

**YANMAR**

얀마 이앙기



www.yanmar.com/kr



## **YR60D / YR6D / YR8D**

6조식

6조식

8조식

※ 제품 이미지는 실제 판매 제품과 다를 수 있습니다.

YANMAR

이양기



## 자동으로 직진. 작업에 여유.

앞으로 농가를 위해 이양기에 필요한 것은 무엇인가?  
누가 사용하여도 올 곧고 정확한 이양을 할 수 있는 것.  
자동운전기술을 활용한 간단·안심의 「직진보조 이양기」라면  
경험도 숙련의 기술도 필요치 않으며 수고와 부담을 줄일 수 있습니다.  
작업의 속도와 정도를 모두 만족할 수 있는 이상적인 이양이 실현됩니다.

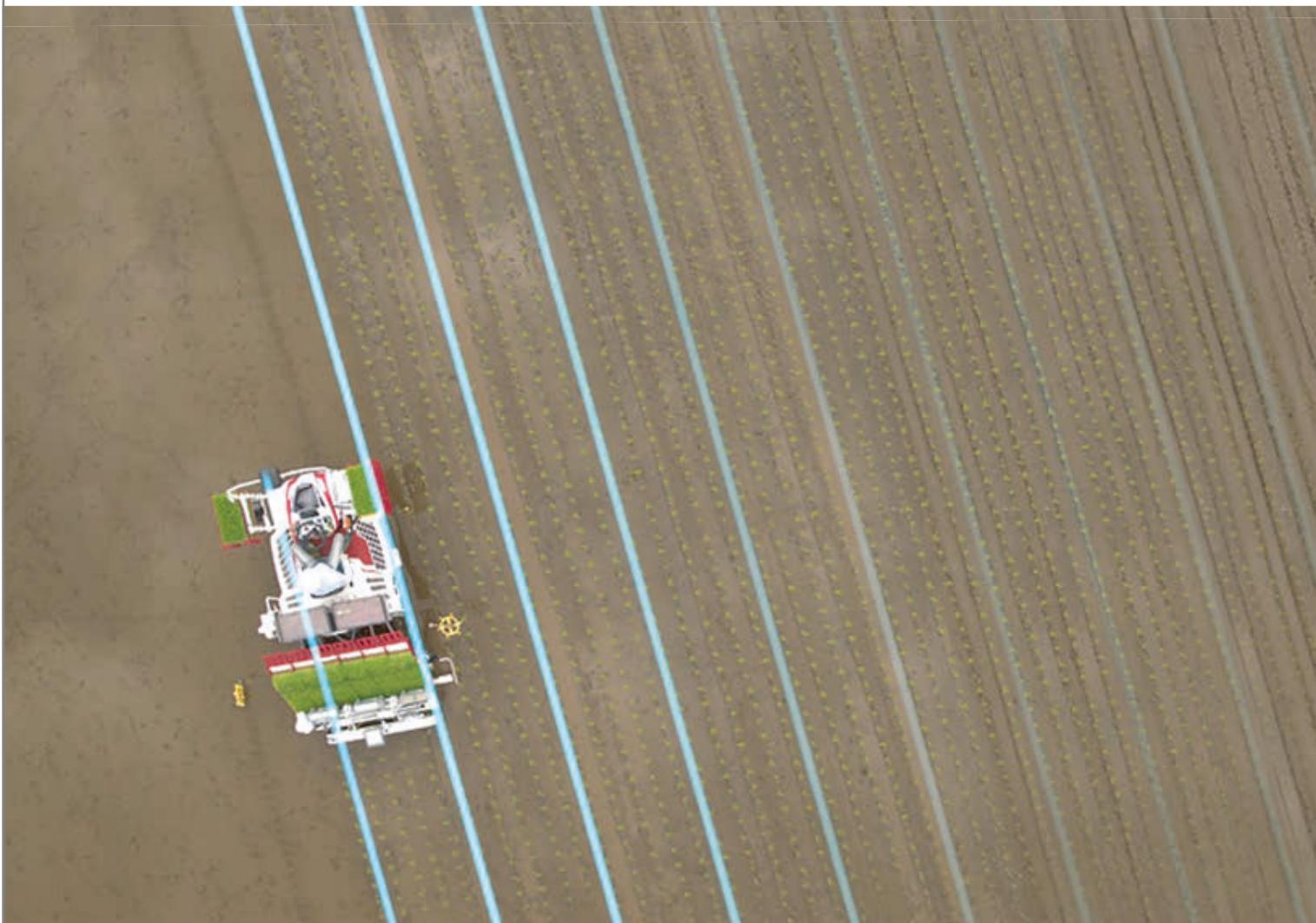
# SMART PILOT 얀마 GPS 이양기



누구나 올 곧고 정확하게 이앙.

# GPS(직진보조) 기능

6~7P



장점  
**1**

간단한 조작

이앙 작업에 미숙하여도 경험이 적어도 간단하게 올 곧은 이앙.

장점  
**2**

피로를 경감

세세한 핸들조작이 줄어들기 때문에 쉽게 지치지 않음.

장점  
**3**

조작 지도의 시간 단축

경영자는 조작지도 · 육성의 시간이 단축됨.

## GPS(직진보조) 기능 X 밀묘로

GPS(직진보조) 기능으로 누구든지 간편하게 올 곧은 이앙이 실현.

비용 · 노동력 · 시간을 경감

# 밀묘

8P



장점  
**4** 비용저감에  
공헌

사용되는 육묘상자가 줄어 자재비도  
인력도 줄어듬.

장점  
**5** 인력 절감의  
실현

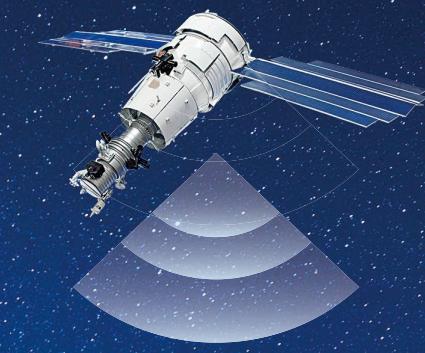
묘운반 · 묘 보급도 적게 들므로  
보조자의 부담도 경감.

장점  
**6** 작업시간의  
단축

파종이나 묘 운반의 시간, 묘 보급의  
횟수도 줄어 시간단축으로 이어짐.

## 작업자도 경영자도 편하고 효율 좋게.

얀마의 밀묘와의 조합으로 보다 한층 더 작업시간 단축과 비용 · 인력절감이 가능합니다



# GPS(직진보조) 기능

GPS를 활용하여 이앙기의 직진조향을 자동화.

간단한 순서로 기준선을 등록하면

다음 행정부터 스위치 하나로 기준선에 따라 자동으로 나란히 주행하며 이앙을 합니다.  
직선을 유지하기 위한 핸들 조작은 하지 않아도 되어 편하게 정확한 이앙을 할 수 있습니다.



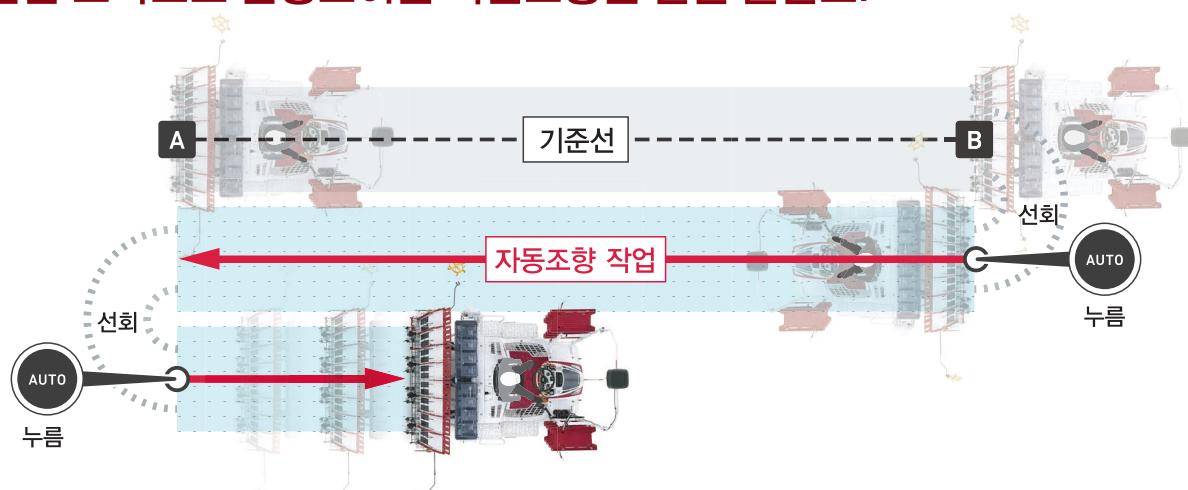
1. 직진 보조기능을 장비하여 장시간의 이앙작업에도 운전 피로가 경감됩니다.
2. 스위치 Box 하나로 간편하게 조작할 수 있어 이앙 경험이 적은 초보자도 프로 농가와 같은 모내기를 할 수 있습니다.

얀마의 기술이 만들어 낸 자동운전 농기계 시리즈

# SMART PILOT

얀마의 자동운전기술을 탑재한 시리즈브랜드명입니다.

## 간단한 조작으로 신경쓰이는 직진조향은 일절 불필요.



### ■ 스위치 BOX 하나로 망설임 없이 조작.



## 보다 안심하고 안전하게 사용할 수 있는 기능도 충실.



### • GNSS 측위 불량시

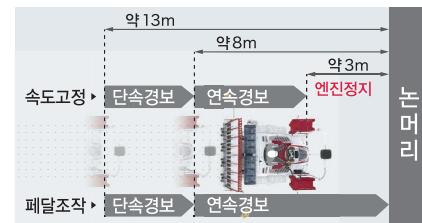
GNSS의 수신상태가 나빠지면 부저로 알림. 수신상태가 낮으면 자동조향을 해제합니다.

※ 속도고정시에는 엔진이 정지.



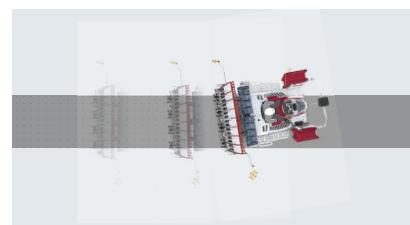
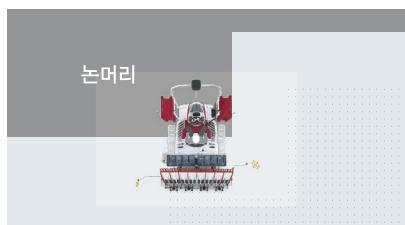
### • 핸들조작 우선

긴급회피시 등 핸들을 수동으로 조작하면 자동조향이 해제됩니다.  
※ 속도고정시에는 엔진이 정지.



### • 논머리에 충돌 방지

논머리가 가까워지면 부저로 알림. 그리고 속도고정시에는 논머리 앞에서 엔진이 정지합니다.



### • 포장밖으로 이탈 방지

논머리에 올라 타는 등 기체가 기울면 부저로 알리고 자동조향을 해제합니다.  
※ 속도고정시에는 엔진이 정지.



### • 직진경로의 이탈 방지

직진경로에서 이탈하기 시작하면 부저로 알림. 그 후 자동조향이 해제됩니다.  
※ 속도고정시에는 엔진이 정지.

### • 안테나유닛의 수납

아래쪽으로 수납할 수가 있으므로 운반이나 실내 보관시에도 방해가 되지 않아 편리합니다.

# 양마의 밀묘

육묘상자당 마른볍씨 250~300g으로 밀도 높게 파종하여  
 양마 독자의 신기술로 관행과 동일하게 3~5분씩 취출하여 이양.  
 이에 따라 사용하는 묘상자수가 감소하여 육묘비용과  
 관리 · 이양작업의 노동력을 줄 일 수 있습니다.



밀묘를 평당 50~60주로 이양하면 묘상자수를 5~8상자 / 10a로 줄일 수 있습니다.



육묘상자수  
**1/3**

4,500장 ▶ 1,500장  
(육묘하우스 : 9동 ▶ 3동)



육묘자재비  
**1/2**

14,50만원 ▶ 670만원  
(육묘상자, 배토, 하우스자재)



파종 · 묘 운반시간  
**1/3**

195시간 ▶ 65시간

관리방법은 기존과

거의 **동일**

어려운 기술은 필요없음

※ 수도 30ha 경영에서 파종량을 관행 100g/상자, 밀묘 300g/상자로 하여 시산한 경우.



## 고밀도포 파종한 묘를 조금씩 취출.

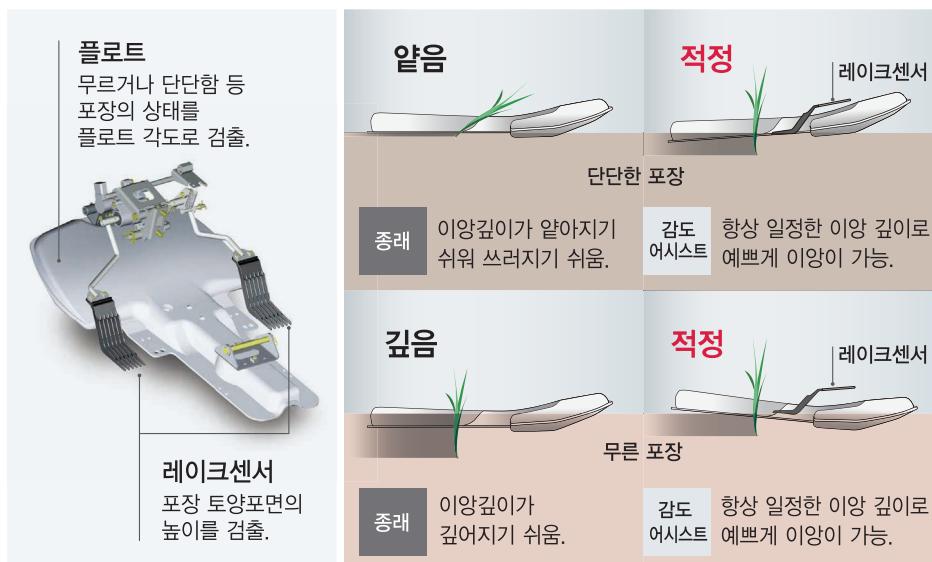


식부조나 레일취출구의 폭이 좁고 육묘상자에서 소면적을 보다 정밀하게 취출하여, 뜯묘·결주가 적은 정확한 이양이 가능합니다.

◎ 밀묘이양시 횡이송횟수 30회로 설정.

관행묘	밀묘	지금까지대로의 관행재배에도 대응.
관행묘의 취출 면적 	밀묘의 취출 면적(약1/3) 	횡이송횟수나 종취출량의 조절만으로 관행육묘로의 이양재배도 가능합니다. ◎ 관행은 육묘상자당 마른볍씨 파종량 120g이상. ※ 고시하카리의 경우. ※ 묘나 포장의 조건에 따라 다릅니다.

## 포장상태에 관계없이 숙련된 이양.



### • 감도 어시스트 기능

센서 2개로 유압감도와 이양깊이를 항상 자동조정. 취출 면적이 작아도 예쁘게 이양 할 수 있습니다.

### 실시간 포장 경도를 모니터로 확인 가능.

◎ 「부저정지」 버튼을 길게 누르면 표시됩니다.

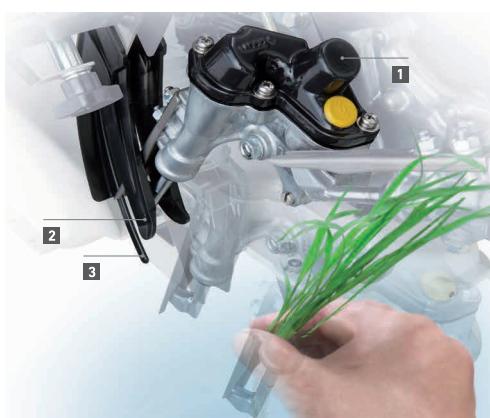
단단한 포장시



무른 포장시



## 이양은 조심히 그리고 정확하고 예쁘게.



### • 져스트야암

소식부터 밀식까지 1주1주 묘를 조심히 운반하여 고속작업에서도 정도 높은 이양이 가능합니다.

- ① 묘에 접촉되지 않는 식부암의 구조 배치.
- ② 묘를 조심히 운반하는 측방가이드.
- ③ 새로운 롱가이드로 이양위치에 묘를 확실하게 보낼 수 있음.



### • 주수변속 레버

37~85주까지 주수를 폭 넓게 선택 할 수 있습니다.

## 프로를 위한 파워와 스피드.

작업속도

# 1.85m/s

※37·43주 소식시에는 1.50m/s



**3TNM72  
21.3PS**

### • 양마 디젤엔진

끈기있고 파워풀한 성능을 발휘하여 습전에서도 여유롭게 고속 작업을 할 수 있습니다. 그리고 저연비로 경제적입니다.

#### 디젤엔진은 경제적

비교 이미지



가솔린기 사용량



디젤기 사용량

가솔린기 대비

연료소비량 **25%** 감소  
연료비 **30%** 감소

※ 연료소비율 디젤 220g/PS · h,  
가솔린 300g/PS · h로 계산.

#### 급유 보충 없이 연속 가능한 작업 면적

비교 이미지



지금까지는...

대용량 **37L** 연료탱크 탑재로

약 **4.5ha**의 연속 작업이 가능.

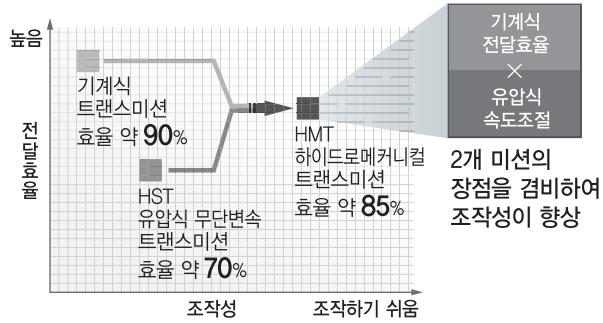
**YR6D / YR8D**

※ 포장조건에 따라서 연속 작업 면적은 다릅니다.

## 출발부터 변속, 정지까지 간단하고 자유자재로.

### ■ HMT [ Hydro-Mechanical Transmission ]

높은 전달 효율로 힘 센 주파성을 실현. 또 제로 출발부터 부드러운 무단계 변속으로 항상 최적의 속도로 선택 가능.



### • 페달 변속 e-move

승용차와 같은 페달을 밟는 것만으로 출발 · 정지 · 가감속이 가능하며 작업중 변속도 보다빠르고 부드럽게 가능.



### • 액셀 · 브레이크 연동

페달에서 발을 떼면 클러치가 끊겨 브레이크가 걸리므로 포장의 출입시나 언덕길 정지 시에도 안심하고 확실하게 가능.

## 선회도 이앙도 심플한 조작으로 부드럽게.



### • 견고한턴 [자동이앙정렬기구]

선회시 일련의 작업을 자동화.  
양손은 핸들 조작에 집중 가능.

### • 선회시에는 핸들 조작만

식부 클러치의 입·절, 식부부의 승강,  
마커의 작동을 자동으로 합니다.

### • 이앙맞춤 조작은 불필요.

이앙 시작위치를 자동으로 인접조와  
맞춥니다. 한번 후진하고 선회하여도  
맞습니다.

※ 포장 조건에 따라서 약간 벗어나는 경우가 있습니다.

### • 식부 상태가 알기 쉬움.

식부 클러치의 입·절, 마커의 위치는  
모니터 화면으로 확인. 선회중에는  
소리로 알립니다.



## 항상 식부부를 최적의 상태로 조정.



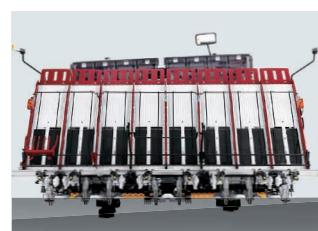
### • 정지 로터

이앙하면서 선회 자국을 지울 수 있어 인접조에  
흙과 물이 밀리는 것을 억제. 로터 높이는 식부  
깊이와 연동되므로 조정이 필요하지 않습니다.



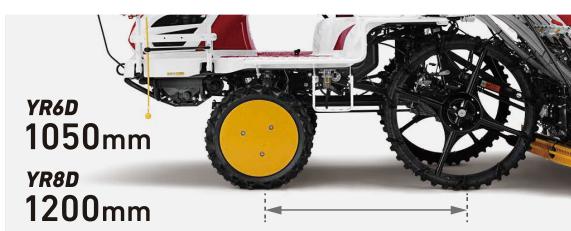
### • 승강 전자제어

포장의 요철에 신속히  
반응하여 고속에서도  
일정한 깊이를 유지.



### • UFO 수평제어

경반의 기울기를 감지하여  
신속히 식부부를 수평제어  
합니다.



### • 롱 휠베이스

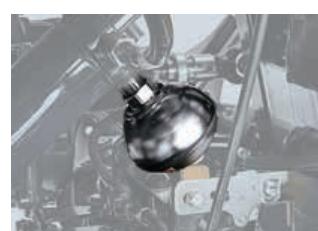
흔들림이 적은 안정적  
인 자세를 유지합니다.

### • 대형 차륜

습전에서도 여유로운  
주파성을 발휘.

### • 전륜독립 서스펜션

4륜이 항상 접지하여 충격을  
흡수. 요철에서도 안정적인  
주행이 가능.



### • 식부부 에어서스펜션

요철에 따른 충격과 진동을  
흡수. 부드러운 움직임으로  
이앙 가능.

# 모든 조작을 중심 조작부에서 컨트롤.

여러가지 조절을 앉은채로 조작 가능.

## • 선택 다이얼

집중 조작 다이얼 1개로 간단하고 많은 기능의 조절을 할 수 있습니다.



잡기 쉽고 연료 절약에도 공헌.

## • 주변속 레버

**후 진:** 레버를 넣으면 자동으로 식부부가 상승합니다.

**묘연결 에코:** 엔진 회전이 자동으로 내려가고 시비기의 블로워도 정지. 연료소비를 줄입니다.



이양 마무리도 능률 좋게.

## • 조정지 스위치

앉은 상태에서 원터치로 각 조마다 식부를 정지.

식부부를 한번 상승시키면 조정지가 해제되는 자동복귀 기능 탑재.



밝은 낮에도 잘 보임.

## • 모니터 패널

작업에 필요한 여러가지 정보를 알기 쉽게 표시합니다.

- |              |            |
|--------------|------------|
| 1 감도보조       | 5 경고표시     |
| 2 속도고정표시     | 6 묘연결경보    |
| 3 종자보급경보     | 7 비료보급경보   |
| ※ 담수작동시에만 사용 | 8 비료막힘경보   |
| 4 시비기블로어정지표시 | 9 시비구동모터경보 |



최고 속도를 자유롭게 설정.

#### • 속도 설정 볼륨

최고속도를 무단계로 설정.  
트럭에 싣고, 내리기도 천천히  
할 수 있어 안심됩니다.



최적의 속도를 그대로 유지.

#### • 속도 고정 레버

변속페달에서 발을 떼고  
주행하고자 할 때 편리합니다.



식부부의 승강과 마커 조작이 간단.

#### • 식부 승강 크로스레버

- 이양 시작 - 2
- 식부부 하강 - 1
- 좌 전동마커 - ← ◀ — 전동마커 설정
- 우 전동마커 설정
- 이양 정지 - 1
- 식부부 상승 - 2

## 작업능률 향상에 최적화된 기능.



넓은 범위를 밝게 비춘다.

- LED 전조등



### • 예비묘 탑재대

(YR 6조 3면, YR 8조 4면)



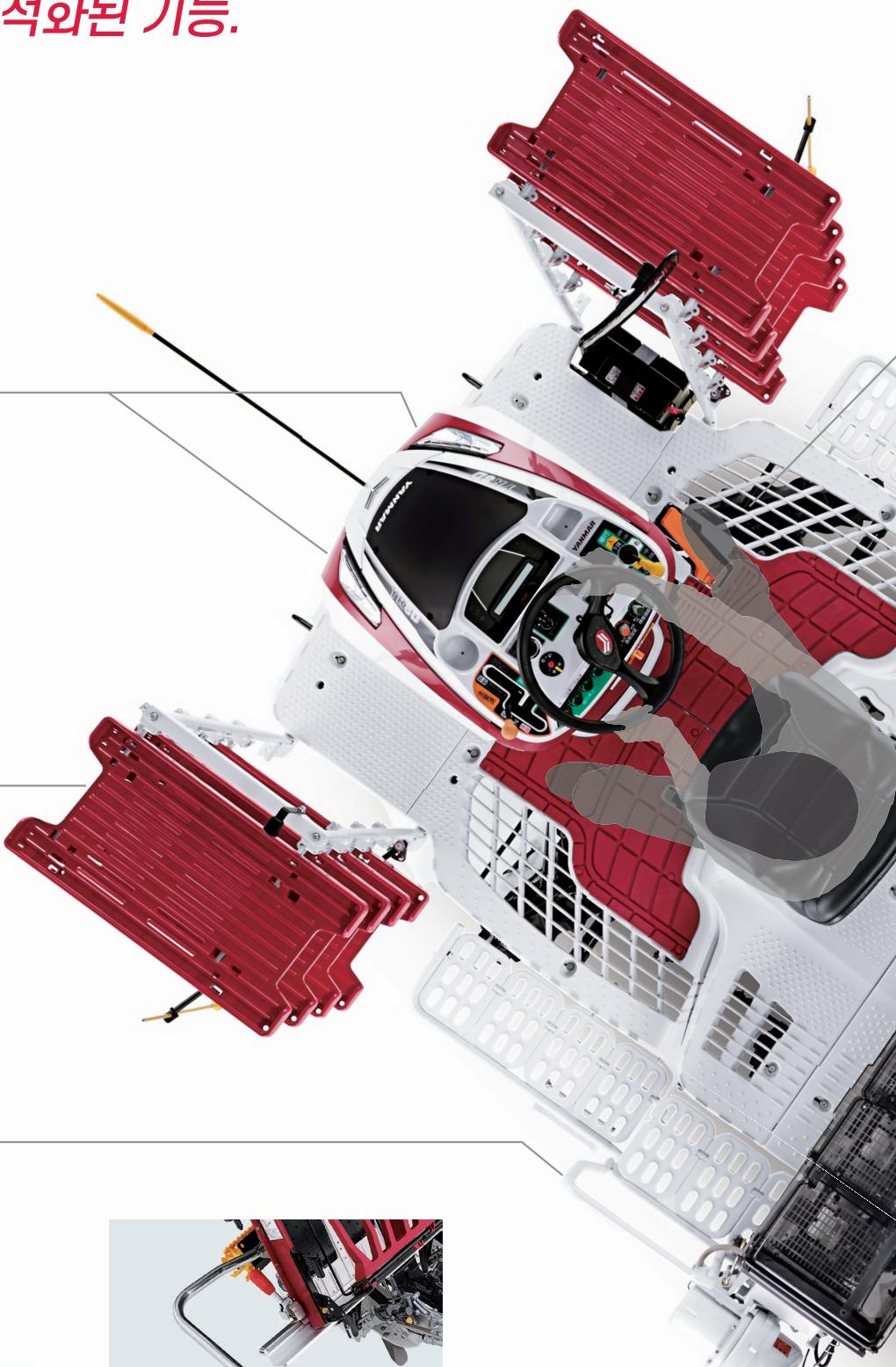
포장지에서 승 · 하차도 안심.

- 보조바



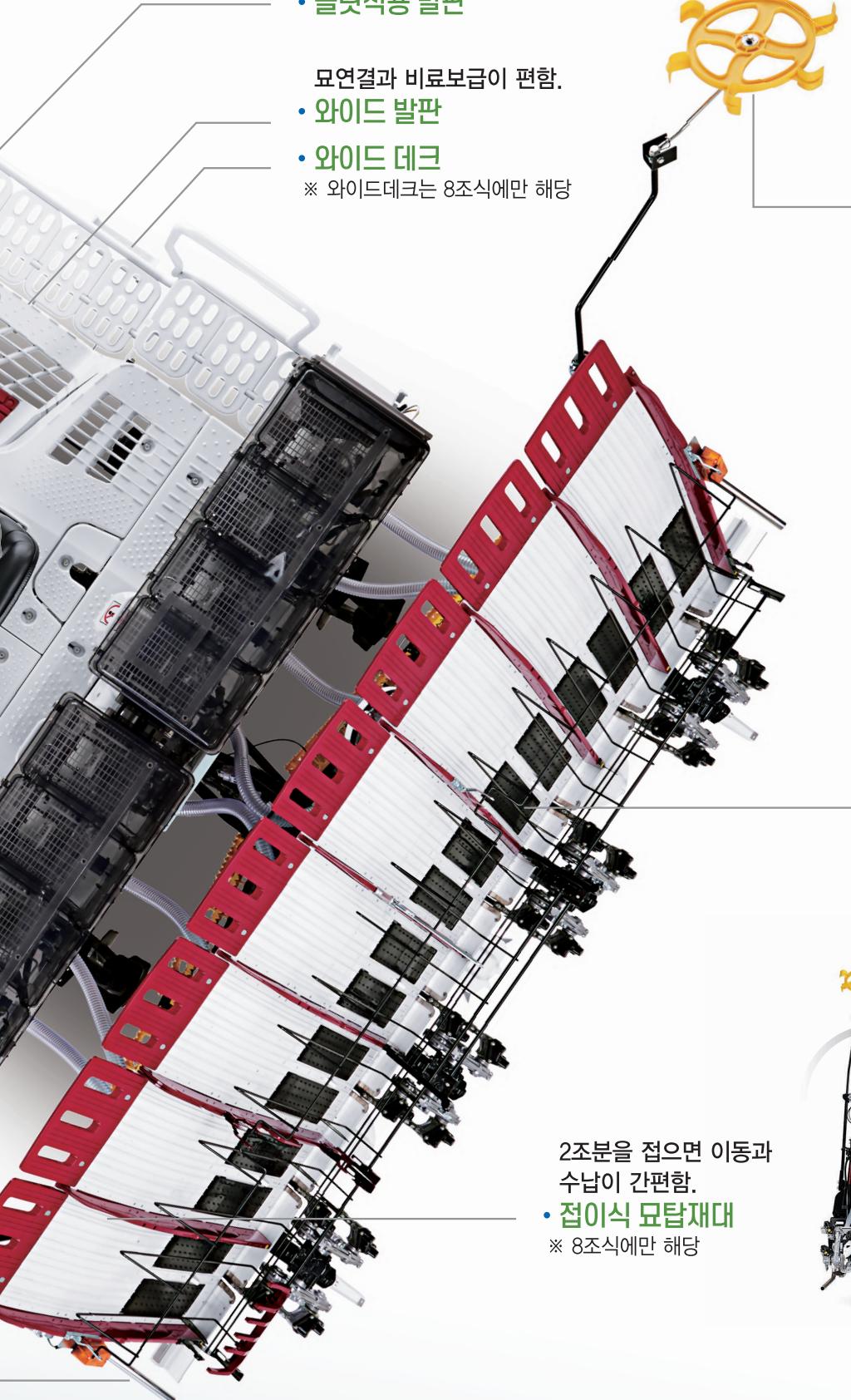
도난방지

- 개별키



작업시에는 기계를 보호하고  
접으면 스탠드로

- 접이식 수납대



운전석에서 전륜이 보여  
포장 출입시에 안심.

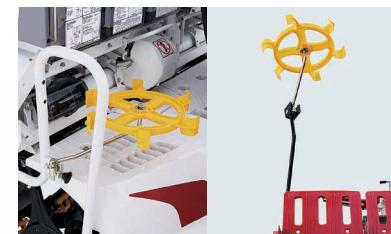
- 슬릿적용 발판

묘연결과 비료보급이 편함.

- 와이드 발판

- 와이드 데크

※ 와이드데크는 8조식에만 해당



YR 6조      YR 8조

번거로움 없이 확실하게 수납

- 풍차마커 수납

**YR 6조**

분해후 지정된 위치에 고정해  
둡니다.

**YR 8조**

90°회전시켜 수납시의 방해가  
되지 않습니다.



상·하로 오픈되어  
묘를 꺼내기 쉽다.

- 묘매트 누름 오픈

2조분을 접으면 이동과  
수납이 간편함.

- 접이식 묘탑재대

※ 8조식에만 해당



## 측조사비기가 더욱 더 사용하기 쉬우며 정도 높게.



### • 전동식 측조사비기 [F사양]

**전동구동**  
소량부터 다량까지  
능률 좋고 정확하게  
시비 가능하여 고속  
에서도 시비량이  
안정됩니다.

**간단조량**  
스위치를 키고  
조출량을 계측만  
하면 조량을  
신속하게 할 수  
있습니다.

**시비량 조절**  
전주 10~90kg  
(10a당)의 조절을  
다이얼로 간단히  
할 수 있습니다.

**시비조정지 클러치**  
시비를 하지 않을  
때는 구동과 블로  
워를 원터치로  
정지시킬 수  
있습니다.

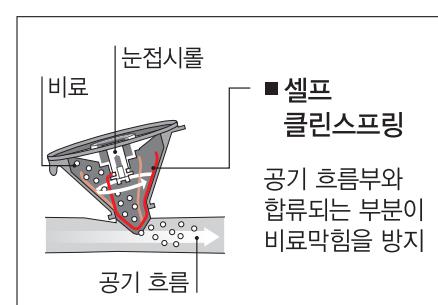


### • 대용량 호퍼

호퍼의 폭이 크므로 비료를 넣기  
쉽고 한번의 보급으로 장시간  
연속 작업이 가능.

**YR6D      YR8D**  
**90L      120L**

전동모터



## 보급 · 배출 · 청소가 편하고 빠르게.



### • 고속배출 호퍼 [F사양]

호퍼가 좌우로 열려  
남은 비료의 배출을  
빠르고 간단하게  
할 수 있습니다.



발판이 넓어 비료보급도  
편하게 할 수 있습니다.



눈접시 탈부착이 쉬워  
정비도 간단합니다.

## 소식 재배

## [표준장비]

포기의 간격을 넓혀 1평당 소요 주수를 줄이는 「소식 재배」.  
사용하는 묘상자 수를 줄이고 여유가지 이점이 있습니다.



### 소식 재배의 이점

비용을 줄일 수 있다.

- 사용 묘상자 수가 적음
- 종자비, 농업약제비, 기타 재료비가 적음
- 육묘공간이 적음

노동력을 경감할 수 있다.

- 파종 · 육묘의 시간이 적음
- 묘보급의 횟수가 적음
- 묘운반의 수고를 줄임

품질이 향상 된다.

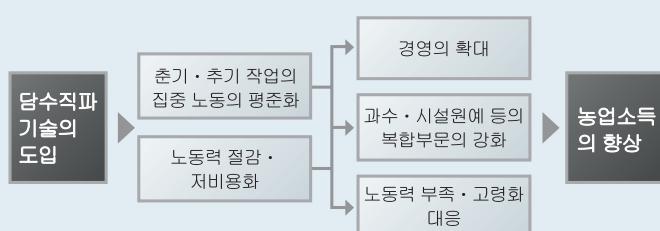
- 햇빛이 잘 들어 건강하게 자란
- 뿌리내림이 좋고 줄기는 두꺼워 도복 · 병충해에 강해짐
- 이삭이 커지고 수확량이 증가

## 담수 직파

## [다목적 작업기]

육묘할 필요가 없어 경비나 노동 시간의 절감, 무거운 묘상자 운반 등 작업의 노동력 절감을 도모하였습니다.  
또 봄철 성수기의 작업에 소요되는 노동을 분산시켜 기계나 시설의 가동률을 향상시킬 수 있습니다.

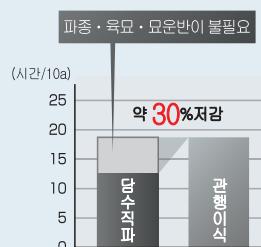
### 담수 직파 재배 기술의 도입 효과



### 파종 방식과 비용 합계



### 파종 방식과 노동 시간



### 경영규모의 확대에 공헌

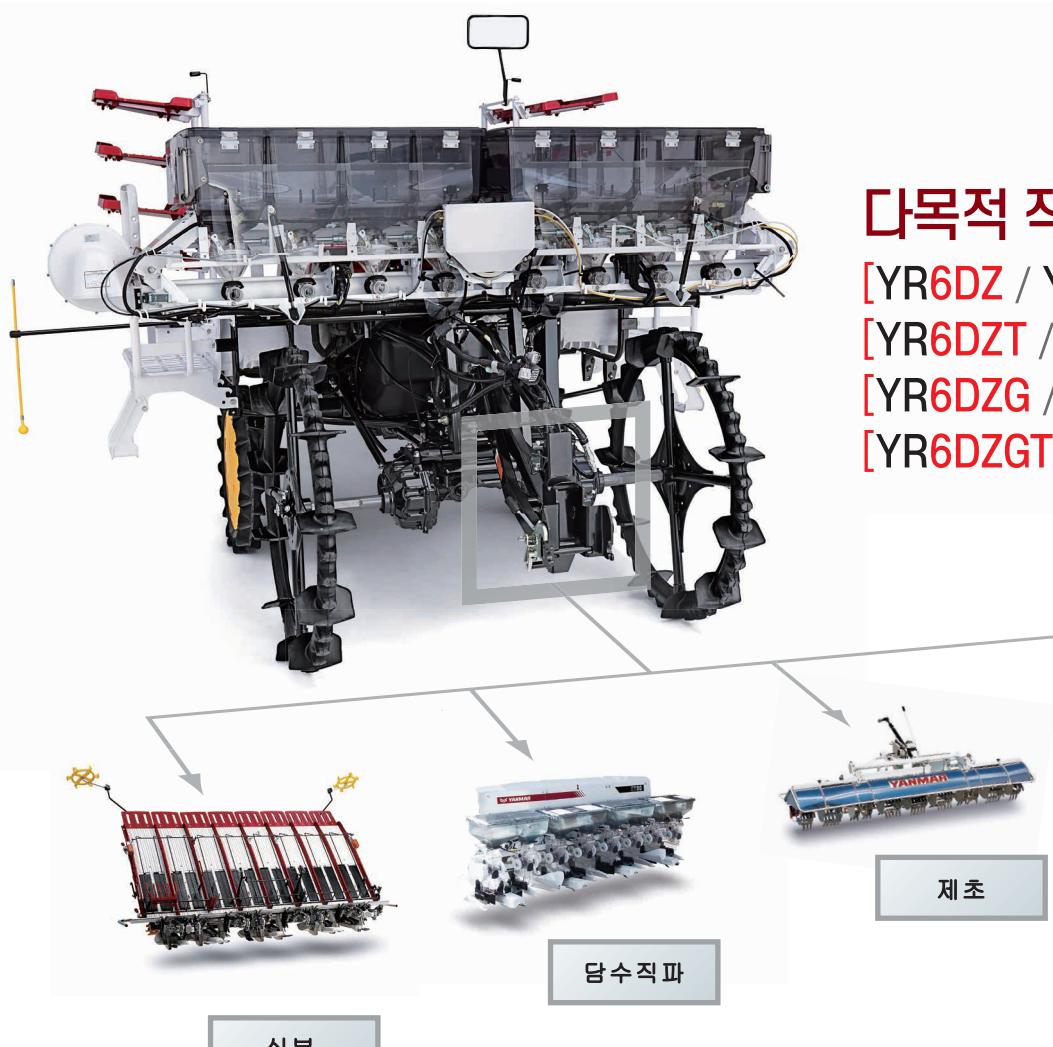
#### • 철코팅 · 칼파코팅

철코팅 종자 외 플로트 아래의 부품의 교환 조립하여  
칼파코팅 종자도 파종할 수 있습니다.

※ 칼파키트는 옵션입니다.



# 1대의 이양기로 4가지의 작업이 가능.



## 다목적 작업기

[YR6DZ / YR8DZ]  
 [YR6DZT / YR8DZT]  
 [YR6DZG / YR8DZG]  
 [YR6DZGT / YR8DZGT]

**다목적 키트로  
작업기의 교환을  
공구없이 간단하게.**

### 다목적 키트 [옵션]



- 1 본기 쪽 히치의 후크와  
작업기를 연결
- 2 고정 레버로  
확실하게 고정
- 3 호스 · 배선 ·  
전동축을 연결

## 유지보수를 간단하게.

- **본넷트 원터치 오픈**  
원터치로 크게 개폐되어 유지보수도 손쉽게.



- **에어크리너 필터**  
간단히 분해, 오염의 확인이나 청소 · 교환을 할 수 있습니다.



- **퓨즈 BOX · 냉각시스템**  
퓨즈 점검과 라디에이터의 냉각수 점검이 간단.



- **오일 · 연료점검**  
연료필터의 청소나 엔진오일의 점검이 손쉽게 가능합니다.



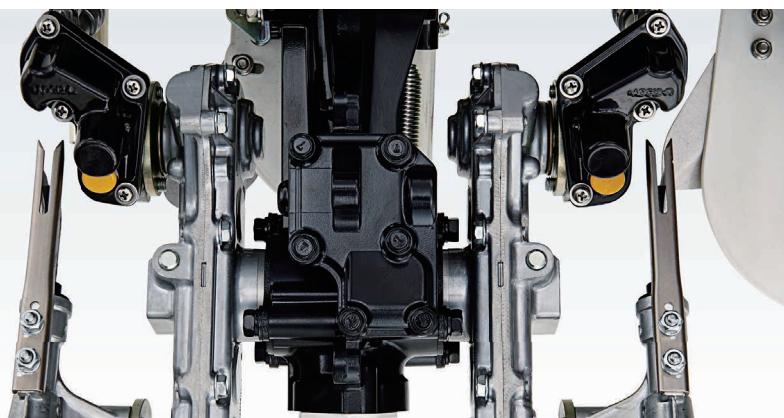
- **그리스 주입**  
각 부에 채용하여 내구성 · 유지보수성을 높였습니다.



- **배터리**  
우측 예비묘탑재대 아래에 배치. 충전 · 교환이 간단합니다.

## 각 부품의 강도 · 내구성을 향상.

- **조정지핀 내장화**  
흙 막힘 등에 의한 문제 · 고장을 방지합니다.



- **가이드레이슬  
습동부 · 묘취출구**  
각 부를 스테인레스 보강. 마모시에는 보강재만을 교환할 수 있습니다.



- **로터케이스**  
기어의 축받이부에 베어링을 사용하여 내구성을 높였습니다.



- **전차륜**  
차축의 플랜지에 볼트를 고정하여 강도를 향상 시켰습니다.



- **후차륜**  
4개 스포크와 차축에 육각 볼트 고정으로 강도를 높였습니다.



- **전 · 후륜 차축**  
내구성이 높은 축붙이 시일을 사용 부품비를 절약할 수 있습니다.

경제적이면서도 확실한

# YR60D

최고의 작업속도

**1.65m/s**



## 작업자를 편하게 하는 편리한 기능

### 시동 스위치

시동스위치를 쉽게 확인할 수 있는 부위에 위치하여 조작이 편리합니다.



### 식부 하강 정지 스위치

스위치로 간단하게 식부부 유압을 정지시켜 이동중에도 식부부가 내려 가지 않습니다.



### 주변속 레버

레버를 후진으로 하면 자동으로 식부부가 상승하므로 부드럽게 후진할 수 있습니다.



### 식부깊이 조절/수평 조정

작업자의 조작 편리성을 위해 중앙에 위치



## 운전석 앞쪽 좌·우에 식부 유닛 클러치

### 유닛 클러치

운전석 앞쪽 좌·우에 식부 유닛클러치 레버가 위치하여 편리함.



## 알기쉬운 멀티패널 채용!

스트레스 없이 조작이 가능한 “알기쉬움”을 철저히 추구



## 조작하기 쉽도록 레버류를 집중배치



### 속도 고정 레버

페달을 밟아 원하는 작업속도에 도달하면 속도고정레버를 조작하여 일정한 작업속도를 유지 할 수 있습니다.  
페달을 계속해서 밟고 있어야 하는 불편함이 없어 장시간 작업시에도 피로감이 적습니다.



# 비료보급도 간단

## 측조형 시비기(F사양)



**YR60D** **78 L**  
(약 70kg)

### 주수 변속 레버

손이양과 같이 묘를 부드럽게 운반,  
고속작업에서 깨끗하게 이양이 가능합니다.

소식에서 밀식까지  
1주 1주 예쁘게 이양

### 유압 감도 조절 레버

포장의 상태에 맞춰서 플로트  
감도 조절

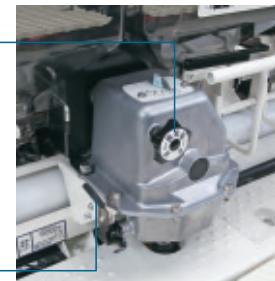


다이얼 하나로 간단하게 조절\*  
전주수로 10~90kg (10a당)  
의 시비량을 확보

\*소량시비는 기어의 교환이 필요합니다.

### 시비량조절

시비하지 않을 때는  
배출과 블로워를  
원터치로 정지



### 시비전조클러치

### 비료막힘 방지 보수도 간단

#### 셀프클린스프링

안마 독자의 셀프클린스프링의 회전으로  
비료가 굳기 쉬운 공기와 합류되어도  
막히는 것을 방지합니다.

37~85까지  
폭넓은  
주수 선택 가능

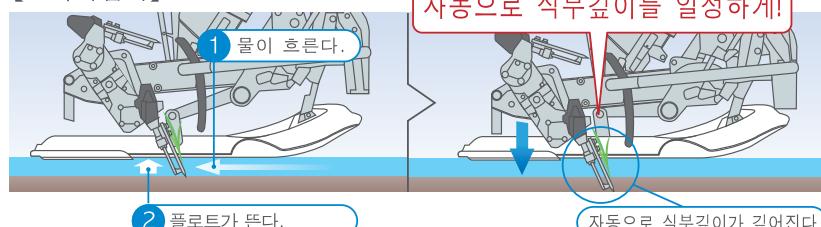


뜬묘 등을 억제하고, 식부가 안정

### 식부 깊이 자동피트 싱크로

고속작업시에 플로트가 뜨거나 식부깊이가 알아지는 것을 방지.  
저속에서 고속까지 안정하게 이양됩니다.

#### 【고속작업 시】



## ■ 주요제원

명칭		안마 승용 이앙기								
구분		디젤/보급형		디젤/고급형						
시양		일반	일반	GPS(직진보조)	일반	GPS(직진보조)	밀묘	밀묘&GPS(직진보조)	밀묘	밀묘&GPS(직진보조)
판매형식명		YR60D	YR6DZ	YR6DZG	YR8DZ	YR8DZG	YR6DZT	YR6DZGT	YR8DZT	YR8DZG
기대 치수	전장 전폭 전고(작업시) 최저지상고	(mm) (mm) (mm) (mm)	3345 2100 1615 425	3300 2095 1620 2250(2660)	3300 2665 1790 2250(2660)	3485 2660 1790 2250(2660)	3465 2100 1600 2250(2660)	3300 2095 1770 2250(2660)	3440 2660 1770 2250(2660)	3465 2660 2250(2660)
기대중량(시비기포함)	(kg)	760(829)	770(845)	(876)	868(954)	(966)	785(854)	(876)	872(954)	(966)
엔진부	형식명							3TNM72		
	종류							직립형수냉3기통4행정디젤		
	총배기량	$\ell$ (cc)						0.903(903)		
	최대출력/회전속도	ps(kW)/rpm						15[21.3]/3300		
	사용연료							경유		
	연료탱크용량	( $\ell$ )						37		
주행부	시동방식							셀시동식		
	구동방식							4륜구동		
	핸들방식							파워스티어링		
	차륜	전륜 (mm)						노평크타이어 650		
		후륜 (mm)						고무양리그타이어 950		
	륜거	(mm)						전1220 · 후1225		
식부부	축거	(mm)	1050				1200	1050	1200	
	변속단수	(단)					전진2 · 후진1(HMT무단변속)			
	식부방식							로터리식		
	식부주수	(조)	6				8	6	8	
	식부조간	(cm)					30			
	식부거리(슬립률 5%)	(주/3.3m <sup>2</sup> )	30 · 22 · 18 · 16 · 13				30 · 26 · 22 · 18 · 16 · 13			
묘의	식부주수(슬립률 5%)	(cm)	37 · 50 · 60 · 70 · 85				37 · 43 · 50 · 60 · 70 · 85			
	식부깊이	(cm)	1.5~6.0(6단계)				1.5~6.0(9단계)			
	1주본수	횡이송 (mm/회수)	11/26 · 14/20 · 16/18				9/30 · 11/26 · 14/20 · 16/18			
	조절량	종이송 (mm)		8~17(10단)				5~10(6단)		
	묘의 종류						매트묘			
	조건	묘의 잎수 · 길이 (cm)	치묘 : 2.0~2.5엽 · 10~15cm / 중묘 : 2.5~4.0 · 15~25cm				밀묘 : 2.0~2.3엽 · 10~15cm			
묘답재수(예비묘수)	묘답재수(예비묘수)	(BOX)	18(6)				24(8)	18(6)	24(8)	
	작업속도	(m/s)	0~1.65				0~1.85(슬립률 5% : 0~1.76)※1			
	작업능률(계산식)[시비기부착] (분/10a)	9~<10~>	8~<9~>		6~<8~>		7~<8~>	5~<7~>		

※식부주간 · 식부주수의 수치는 슬립률로 변하므로 참고하여 주십시오. ※안마 순정오일을 반드시 사용 바랍니다. 순정이외의 오일 사용은 고장의 원인이 됩니다.

※1 : 식부 주수 37 · 43주 설정시의 작업속도는 0~1.50/m/s 입니다.

## ■ 측조사비기 주요제원

명칭		입상 측조사비기		
판매형식명		FT60D	FT6D	FT8D
비료의 종류			입상비료	
본기 장착 위치			미드마운트	
비료반송장치			블로워에 의한 강제반송	
비로호퍼	(L X 개 X [kg])	78(13 X 6) [70※]	90(15 X 6) [81※]	120(15 X 8) [108※]
조출방식			눈접시를	
조출량조절범위	(kg/10a)		10~90※	
시비위치	(cm)		깊이 : 4.0 측면 : 5.0	
시비방식			작구시비복토방식	

※ : 비료의 비중이 0.9인 경우입니다.

※상기 주요사양에 기재되어 있는 내용은 판매시 예고없이 변경 될 수도 있습니다.

**YANMAR**

**양마농기주식회사**

本社／日本 大阪市北区茶屋町1番32号

서비스 센터

북부SC : 경기도 안성시 죽산면 용대길144-22 (031-672-3955)

동부SC : 경상북도 구미시 도개면 도암로316 (054-475-3955)

동남부SC : 경상남도 함안군 범수면 대송로124 (055-583-8891)

**양마농기코리아주식회사**

전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길38(광암리1372)

TEL : 063-838-8899 FAX : 063-838-3955

■ 제품에 대한 의견, 질문은 아래로…

### ■ 안전에 관한 주의 사항

- 사용할때는 사용설명서를 잘 읽은 다음 바로게 사용하십시오.
- 무리한 운전은 제품의 수명을 단축시키고 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 고장, 사고를 사전에 방지하기 위해서 정기점검을 반드시 하십시오.