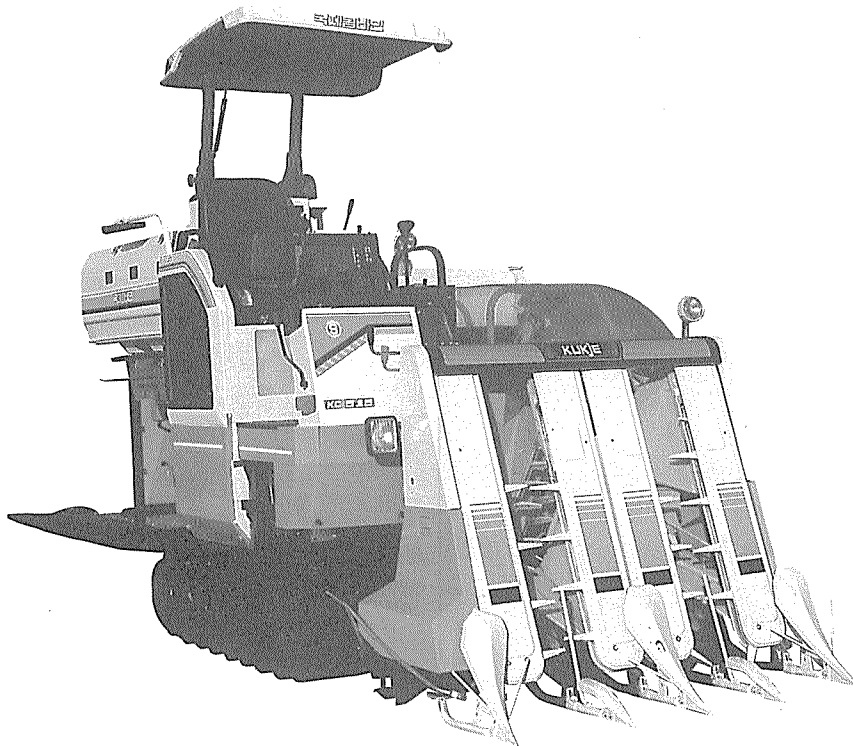


국제 콤바인

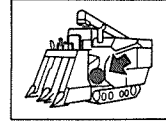
KC515

취급설명서



- 금번 폐사 제품을 구입해 주셔서 진심으로 감사드립니다.
본 제품을 올바르게 사용하기 위하여 사용하시기 전에 취급설명서를 잘 읽어 주십시오.
- 읽으신 후에도 잘 보관하셔서 잘 모를 때에는 다시 읽어 주십시오.
- 본 취급서의 내용은 품질·성능 개선에 따라 예고 없이 변경되는 수가 있으니 양해해 주시기 바랍니다.

사용마크에 대해서



본기가 어떤 위치인가
「(보고있는 방향(←
표)」과 「위치(●표)」
를 표시합니다.



안전하고 쾌적한 작업을 하기 위해서 꼭 지켜 주실 것을 설명하는 것입니다.

보증서에 대해서

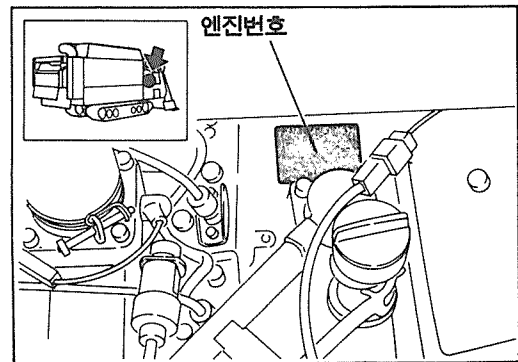
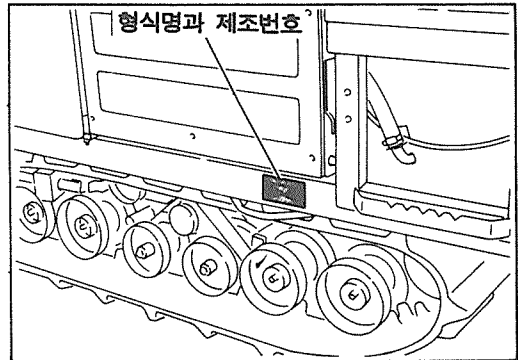
「보증서」는 수요자가 보증수리를 받으실때 필요한 것입니다. 읽으신 후 잘 보관해 주십시오.

사후봉사에 대해서

기계상태가 좋지 않을 때에 91페이지의 「고장진단」에 따라 점검, 처치해도 고쳐지지 않을 때는 구입하신 대리점, 영업소로 연락해 주십시오.

연락하실때는

- 형식명
- 제조번호, 엔진의 경우는 엔진번호
- 고장내용(가능한 한 상세히)



안전한 작업을 하기 위해서

1. 작업전 · 작업후에 점검을

콤바인을 사용하기 전에 반드시 작업전 점검 (48 페이지) 을 하십시오. 이상 부위는 바르게 정비하고 나서 작업하십시오.
또 작업 종료후에도 점검하여 이상이 없는가 확인하십시오.



2. 절대 지켜주십시오

몸과 마음이 건강한 상태에서

술을 마셨을때, 과로 했을때, 병이나 임신일때는 작업하지 마십시오.



점검정비를 할때는 반드시 엔진을 정지시키고

콤바인을 점검, 정비할 때는 반드시 엔진을 끄고 주차 브레이크를 걸고 나서 하십시오.
취부를 올려서 점검, 정비할 경우는 예취 승강 고정 레버로 고정시키십시오.



트럭에 싣고 내릴때는 방향 수정을 하지 마십시오

트럭등에 싣고 내릴 때 상차대 위에서는 방향 수정을 하지 마십시오.
콤바인이 급히 회전하여 떨어질 위험이 있습니다.



예취부나 탈곡부에 막혀 있는 것을 제거할 경우에는 반드시 엔진을 정지시키고 나서

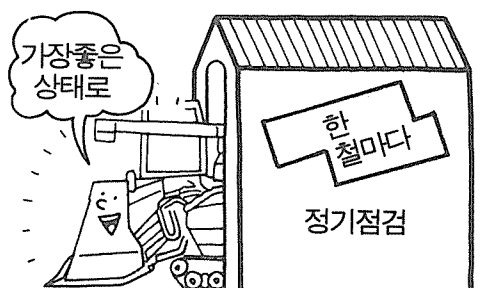
작업중이나 점검중 예취부나 탈곡부 및 커터등에 쪼이 감겨 있는 것을 제거할 경우는 반드시 엔진을 끄고 작업 클러치가 끊어져 있는가를 확인하고 나서 하십시오.



3. 기계를 가장 좋은 상태로

한철마다 정기점검. 정비를 받아서
기계를 가장 좋은 상태로

기계의 정비 불량에 의한 사고등을 미연에 방지하기 위해서 한철마다 국제 정비공장에서 정기점검, 정비를 받아 각부의 이상 여부를 확인하십시오. 특히 연료파이프나 고무호스등을 2년마다 교환하여 항상 기계를 가장 좋은 상태로 유지하여 안심하고 작업할 수 있도록 하십시오.



목 차

1	각부의 명칭	8
	각부의 작동	10
2	운전방법	21
	1. 엔진시동 · 정지 방법	21
	2. 출발 · 선회 · 정차 방법	23
	3. 도로주행 방법	24
	4. 트럭에 싣고 내리는 법	26
	작업방법	27
	1. 작물조건과 포장조건	27
	2. 포장준비와 예취방법	28
	3. 콤바인 준비	30
	4. 예취 작업 방법	32
	5. 배출작업 방법	36
	6. 작업에 맞는 조절방법	40
	7. 경보장치에 대해서	42
3	자동장치에 대해서	43
	1. 탈곡깊이 자동제어 장치	43
	2. 오거 자동선회	45
	〈오토세트 장치〉	
	3. 오거 자동선회	46
	〈세트 위치 기억장치〉	
	4. 오거 자동선회	46
	〈오토리턴 장치〉	
4	작업전, 작업후의 점검에 대해서	48
	1. 작업전의 점검 방법	48
	2. 작업후의 손질	51
	3. 각부의 주유 방법	51
	4. 각부의 청소방법	53
	5. 각부의 탈착 및 여는 방법	57
	6. 장기간 사용하지 않을 때의 손질	66

정기점검. 조정방법

67

- | | | | |
|---------------------------------------|----|-------------------------|----|
| 1. 정기점검 일람표 | 67 | 12. 배터리의 점검방법 | 75 |
| 2. 오일, 그리스, 부동액 일람표 | 68 | 13. 파이프류 점검방법 | 77 |
| 3. 급유, 급수일람표 | 68 | 14. 전기 배선의 점검방법 | 77 |
| 4. 각부 오일의 점검 및 교환방법 | 69 | 15. 예취날 손질방법 | 77 |
| 5. HST필터 및 HST오일의
교환방법 | 71 | 16. 탈곡 칼날의 연마방법 | 78 |
| 6. 냉각수 점검 · 교환방법 | 72 | 17. 퓨즈의 점검 · 교환방법 | 79 |
| 7. 물분리기 및 연료필터
엘리먼트의 청소 교환방법 | 73 | 18. 각부 체인의 조절방법 | 79 |
| 8. 연료탱크의 연료 빼는 방법 | 73 | 19. 각 벨트의 조절방법 | 83 |
| 9. 연료의 공기 빼는 방법 | 74 | 20. 주행부 관계의 조절방법 | 88 |
| 10. 에어클리너의 청소 및 교환방법 .. | 74 | 21. 크롤러의 조절방법 | 90 |
| 11. 엔진 방진 장치의 청소방법 | 75 | 22. 안전핀의 위치 | 90 |

고장진단

91

- | | | | |
|-------------------|----|------------------|----|
| 1. 엔진관계 | 91 | 4. 자동장치 관계 | 94 |
| 2. 예취, 반송관계 | 92 | | |
| 3. 탈곡 관계 | 92 | | |

사양

96

표준부속품

97

주요소모부품

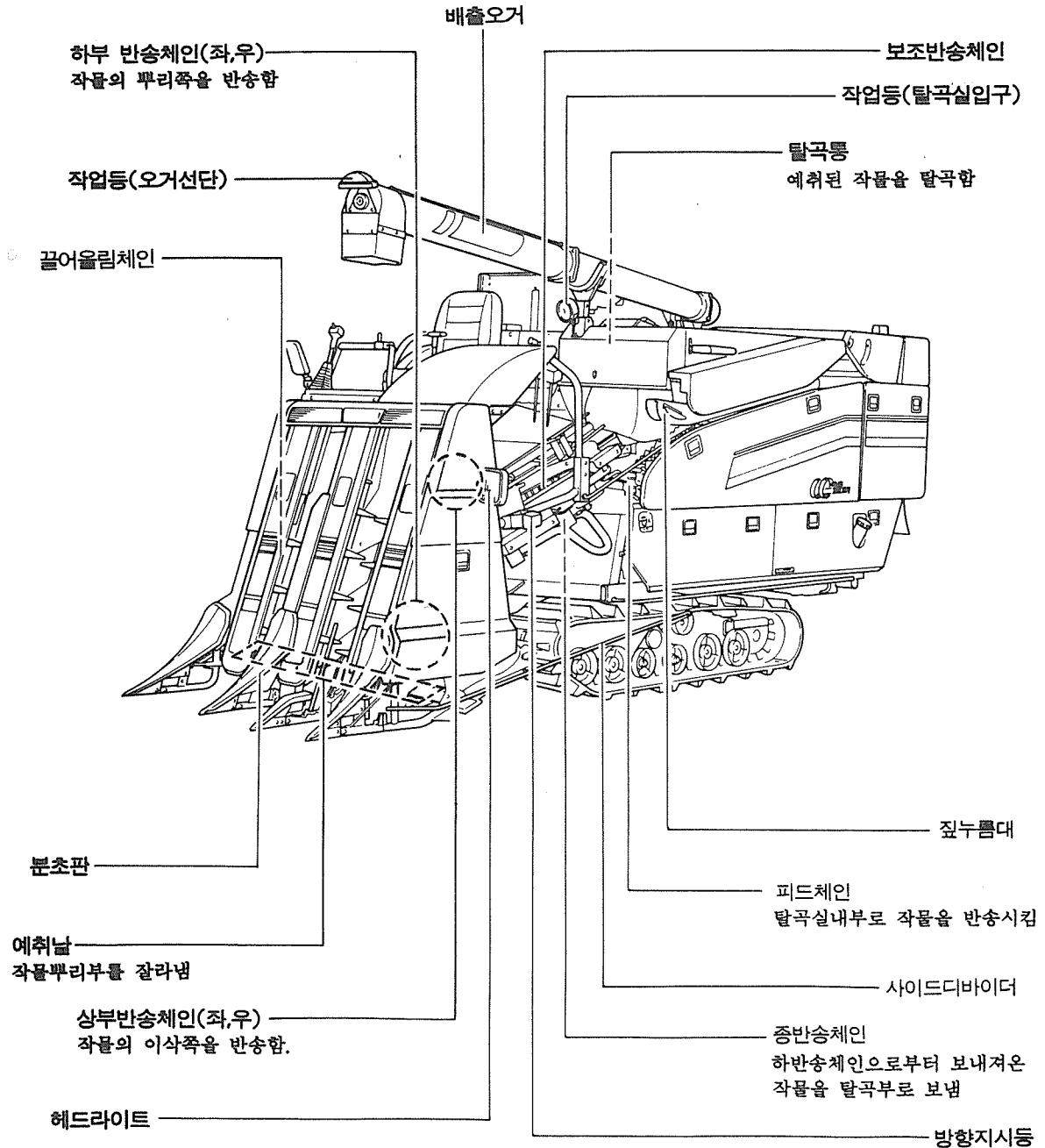
98

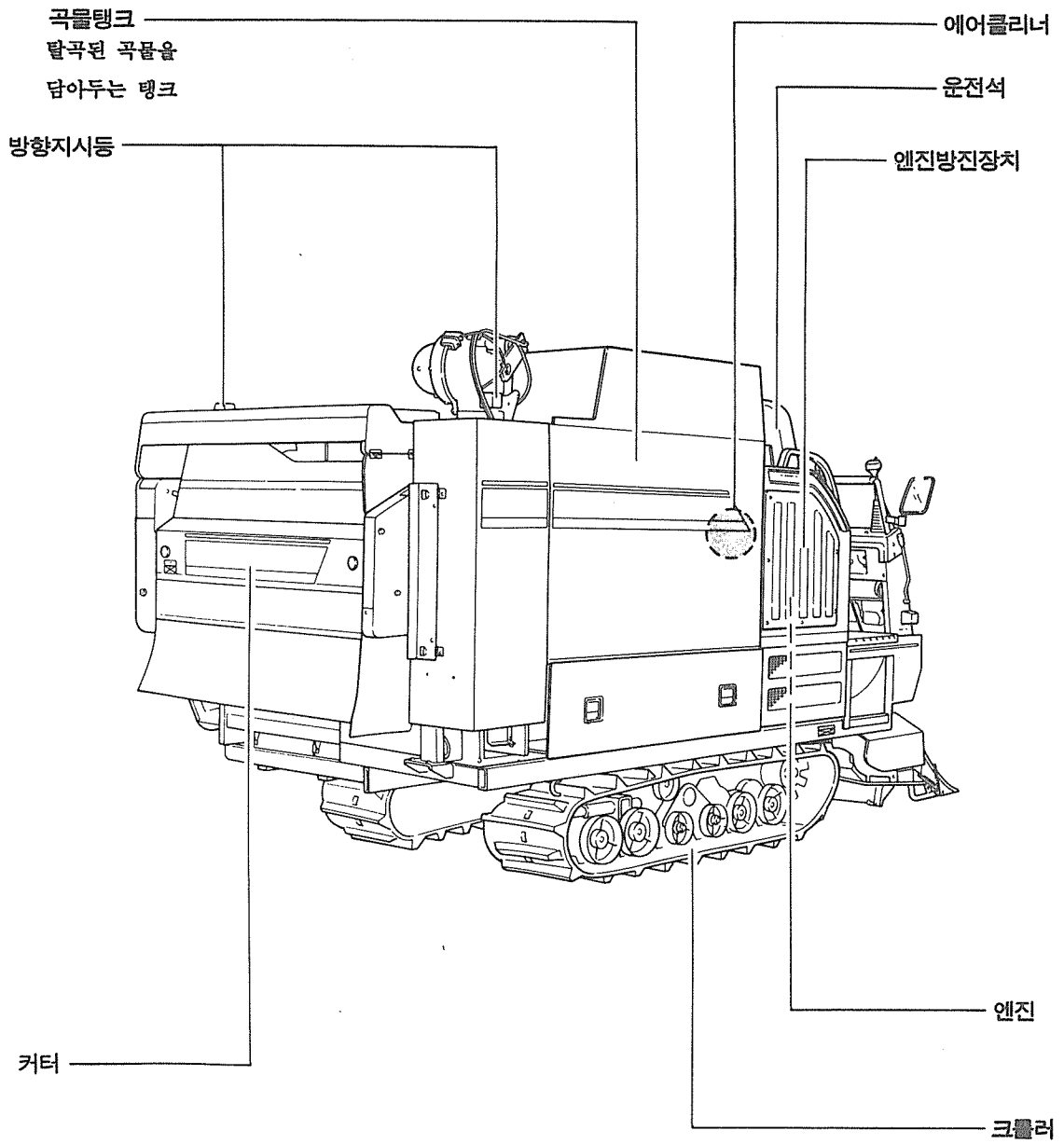
배선도

99

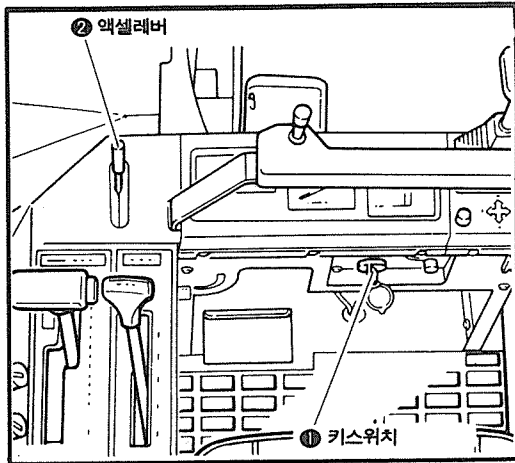
각부의 명칭

※그림은 KC300G 사양임.



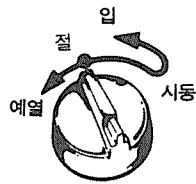


엔진조절관계



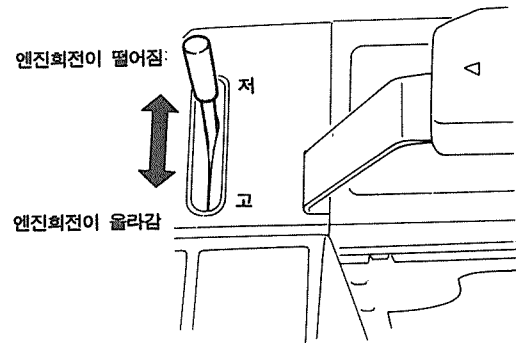
① 키스위치

엔진시동에 사용합니다.



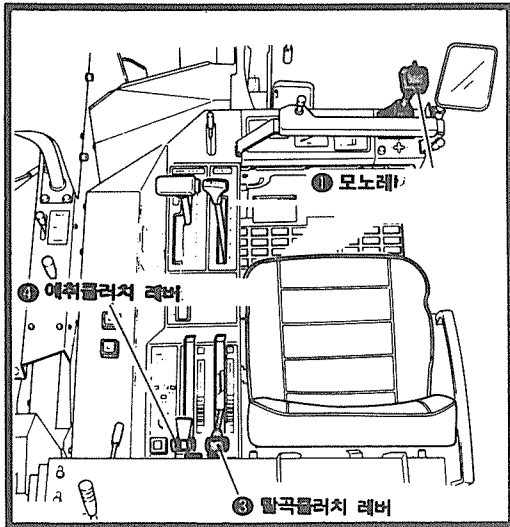
- 「절」 전류가 흐르지 않습니다.
(키를 빼두십시오)
- 「입」 각 전장품스위치에 전류가 흐릅니다. 엔진이 정지되어 있을 경우 그 래픽 모니터의 유압램프와 충전램프가 점등됩니다.
- 「시동」 시동보조장치로 통전되어 추울때의 시동을 쉽게 합니다. 파일럿 램프가 지면 키스위치를 원위치 시키십시오.
- 「예열」 시동보조장치로 통전되어 추울때의 시동을 쉽게합니다. 파일럿램프가 꺼지면 키 스위치를 원위치 시키십시오.

② 액셀레버

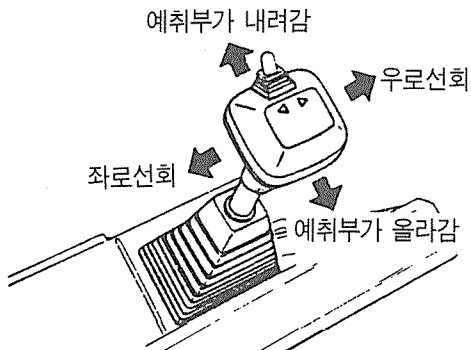


레버를 앞쪽으로 당기면 엔진회전이 올라가고, 밀면 엔진 회전이 떨어집니다.

작업관계

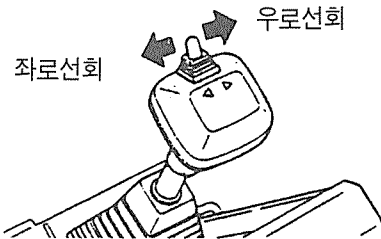


① 올 마이티 스티어링



레버를 앞으로 밀면 예취부가 내려가고 당기면 올라옵니다. 좌우는 레버를 미는 쪽의 크롤러 회전이 정지되어 기체는 레버를 민 방향으로 회전합니다. 레버를 가볍게 밀면 기체는 조금씩 좌 또는 우로 선회하며 더밀면 급선회가 됩니다.

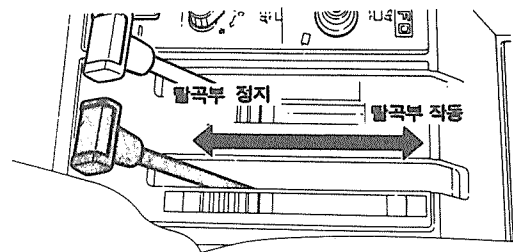
② 피트 스티어링



스위치를 좌우로 밀면 기체가 조금씩 좌 또는 우로 선회합니다.

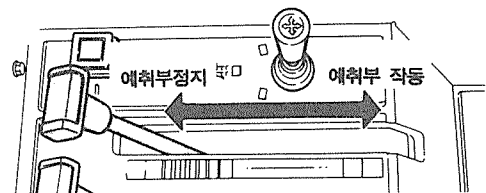
※급선회 할때는 올마이티 스티어링을 사용하십시오.

③ 탈곡 클러치 레버

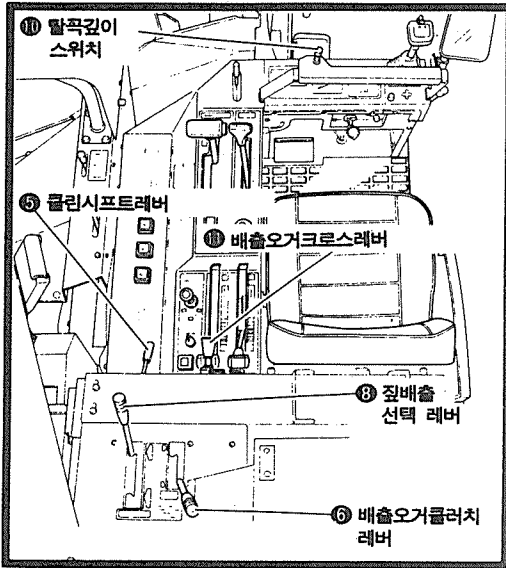


레버를 「입」 위치로 하면 탈곡부가 작동하고 「절」 위치로 하면 정지합니다.

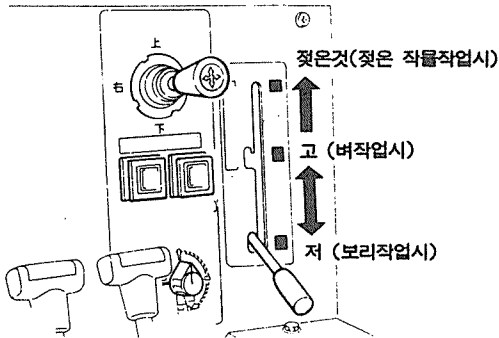
④ 예취 클러치 레버



레버를 「입」 위치로 하면 예취부가 작동되고 「절」 위치로 하면 예취부가 정지됩니다. 또한 탈곡클러치와 연동되므로 탈곡클러치 레버를 「절」 위치로 하면 예취부도 동시에 정지됩니다.

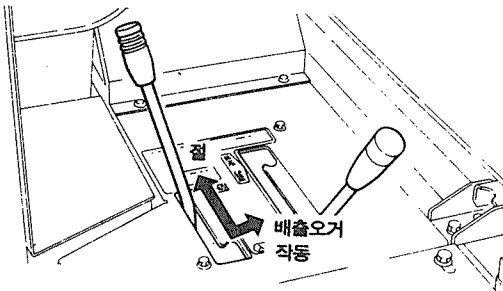


⑤ 클린시프트 레버



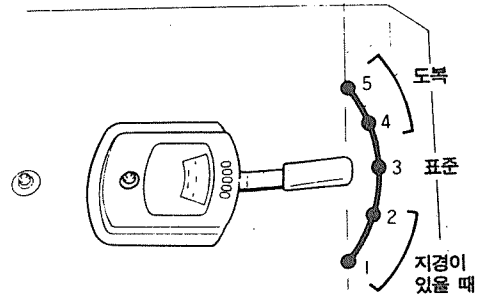
탈곡실 내부의 클린선택션의 각도를 바꾸는 레버로서 작물에 따라서 조절할 수 있습니다.

⑥ 배출오거클러치 레버



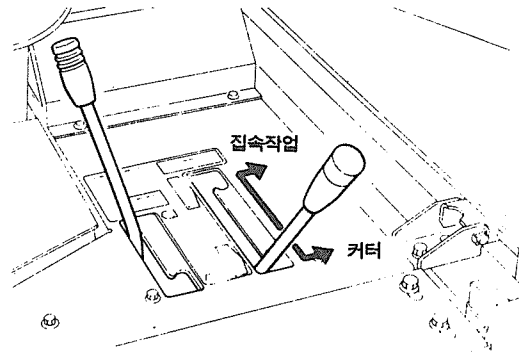
레버를 「입」위치로 하면 배출오거가 작동합니다.

⑦ 송진조절레버



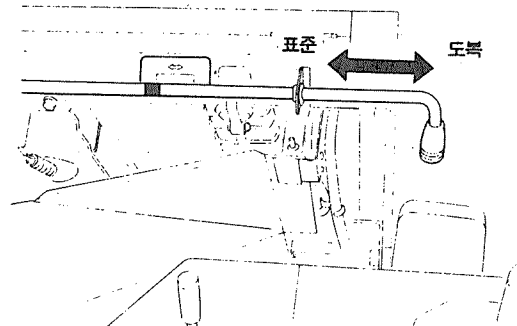
탈곡실 내의 지푸라기 흐름을 조절하는 레버입니다.

⑧ 짚배출 선택 레버



커터 · 집속작업에 맞추어서 바꾸십시오.

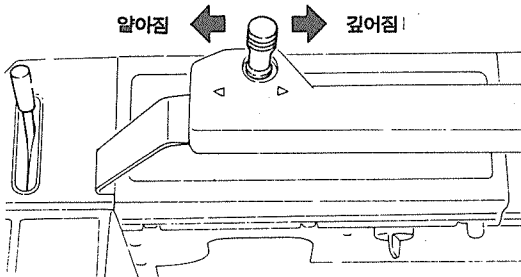
⑨ 인기 변속레버



인기 속도는 「표준」과 「도복」의 2단계 선택을 할 수 있습니다.

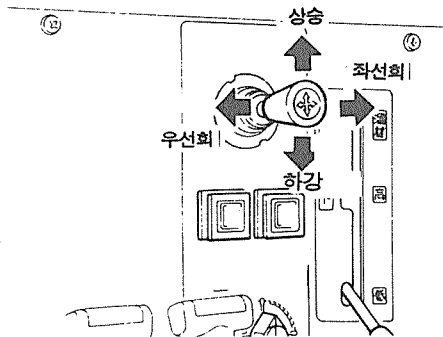
※예취부를 작동하면서 조작하십시오.

⑩ 탈곡깊이 스위치



스위치를 좌로밀면 탈곡깊이가 얕아지고 우로 밀면 깊어 집니다.

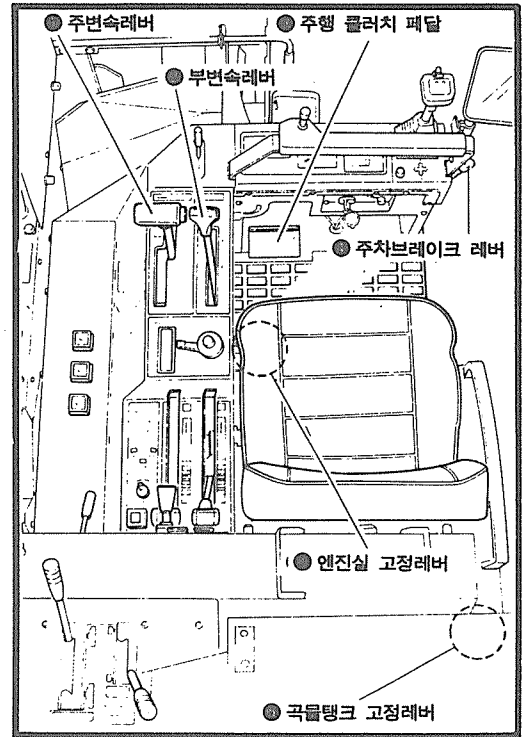
⑪ 배출오거 크로스 레버



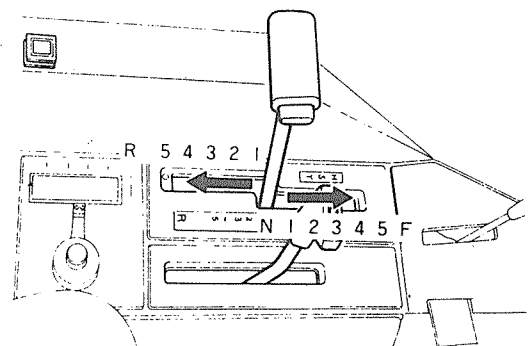
배출오거 크로스레버를 「상」 방향으로 밀면 오거는 올라가고 「하」 방향으로 밀면 오거는 내려 갑니다.

또 레버를 「좌」 방향으로 밀면 오거는 좌로 선회, 「우」 방향으로 밀면 우로 선회합니다.

주행관계

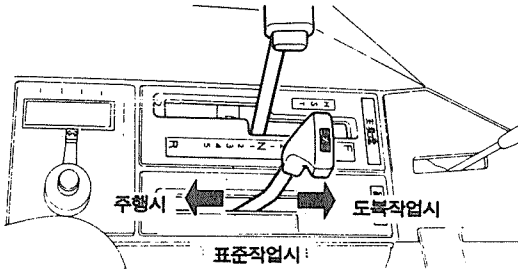


① 주변속레버 (HST)



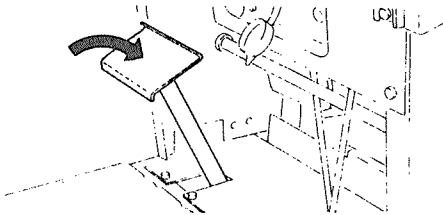
전진, 후진 변속레버를 전후로 움직이기만 하면 됩니다.

② 부변속레버



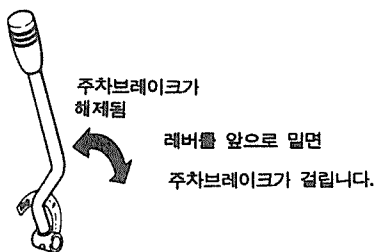
사용목적이나 조건에 따라 「도복」 「표준」 「주행」의 3단 주행변속을 선택할 수 있습니다.
반드시 주변속 레버를 「N」 위치로 하고 변속하십시오. 주클러치 페달을 밟지 않는 쪽이 원활히 변속됩니다.
※ 언덕길에서의 변속은 하지 마십시오.

③ 주행 클러치 페달



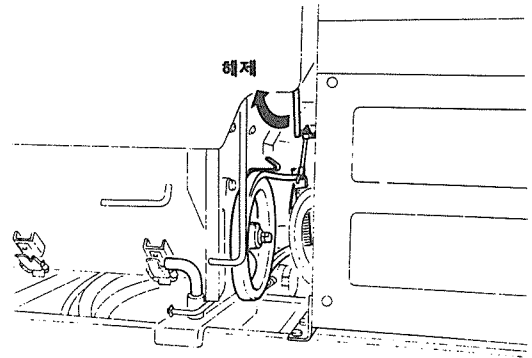
주클러치와 브레이크가 연동되므로 밟으면 우선 주행클러치가 끈히지고 더 밟으면 브레이크가 걸립니다.

④ 주차 브레이크레버



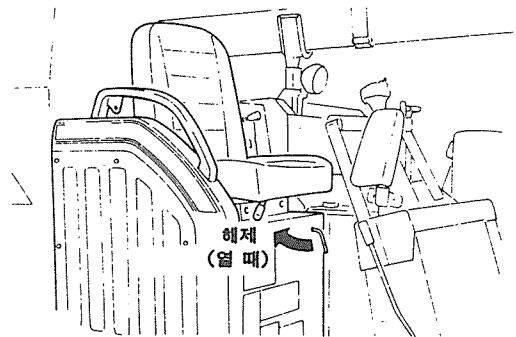
레버를 앞으로 밀면 주차브레이크가 걸립니다.

⑤ 곡물탱크 고정 레버



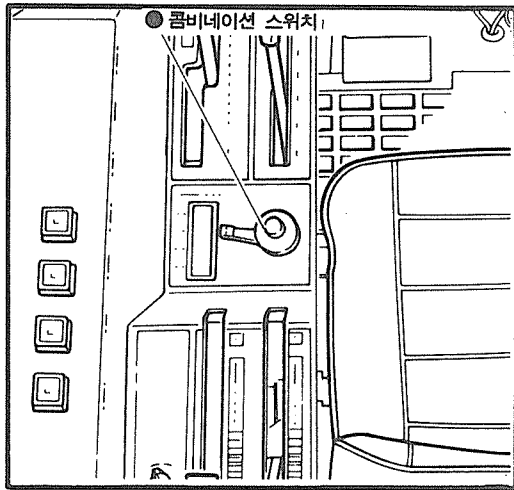
곡물 탱크를 사이드 오픈할때 사용합니다.

⑥ 엔진실 고정 레버



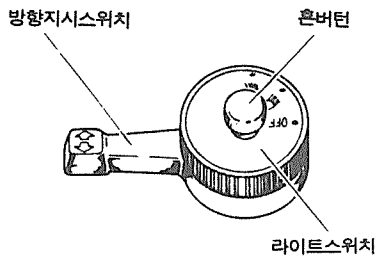
엔진실을 열때 사용합니다.

전장관계

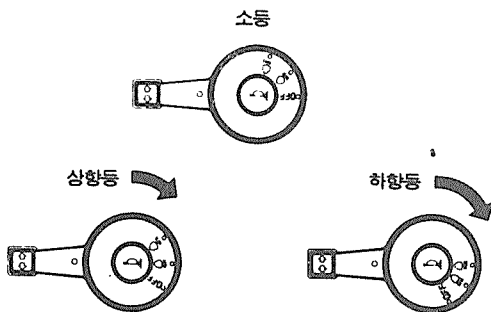


① 콤비네이션 스위치

라이트스위치, 방향지시스위치, 혼버튼의 3가지 역할을 합니다.

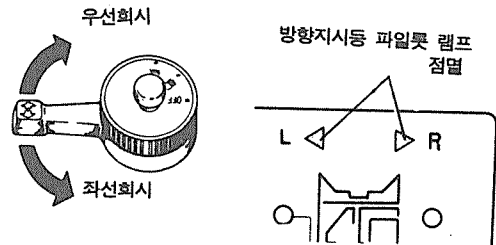


② 라이트 스위치



키스위치 「입」에서 라이트 스위치를 우측으로 밀면 점등됩니다.

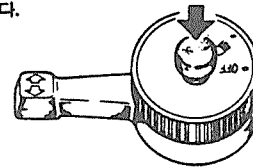
③ 방향 지시 스위치



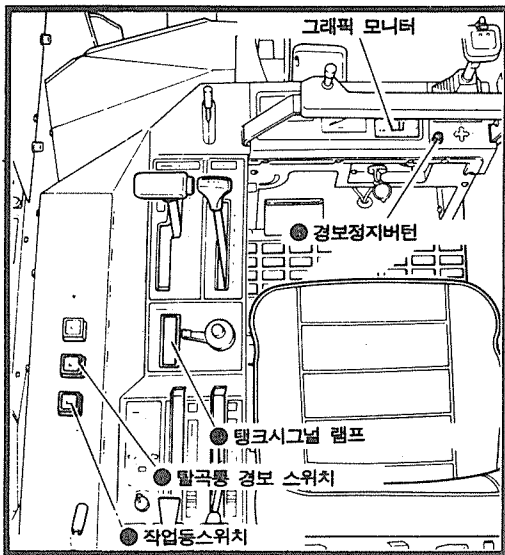
키스위치를 「입」 위치로 하고 방향지시 스위치를 오른쪽으로 돌리면 우측, 왼쪽으로 돌리면 좌측 방향지시등이 점멸하는 동시에 파일럿램프도 점멸합니다.

④ 혼버튼

키스위치 「입」에서 누르면 울립니다.

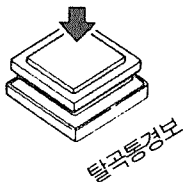


키스위치를 「입」 위치로 하고 혼버튼을 누르면 혼이 울립니다.



① 탈곡통 경고 스위치

누르면 램프가 점등됨 탈곡통경보



탈곡 클러치 레버 「입」 위치에서 탈곡통 경고 스위치를 「입」으로 해두면 탈곡통 회전 또는 처리 통 회전이 규정 회전보다 떨어질때 경보가 울림과 동시에 그래픽 모니터가 점등됩니다.

② 작업등 스위치

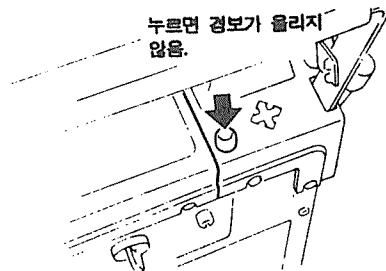
누르면 램프가 점등되고 각부의 작업등이 점등됨



작업등 스위치를 눌러서 「입」으로 하면 탈곡실 입구, 베탱크하부, 후미, 작업등이 점등되며, 베탱크 하부 작업등은 자체에도 스위치가 있습니다. 또한 G/T 타입은 오거 선단의 작업등은 점등됩니다.

③ 경고정지버튼

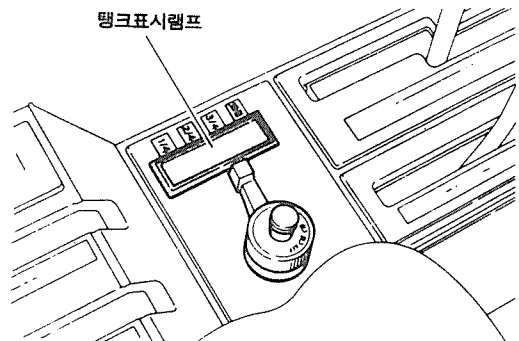
누르면 경보가 울리지 않음.



곡물탱크내의 벼가 가득차면 경보가 울리고 그래픽 모니터가 점등됩니다. 이 버튼을 누르면 경보는 정지되지만 그래픽 모니터는 점등된 그대로 유지됩니다.

④ 탱크 표시 램프

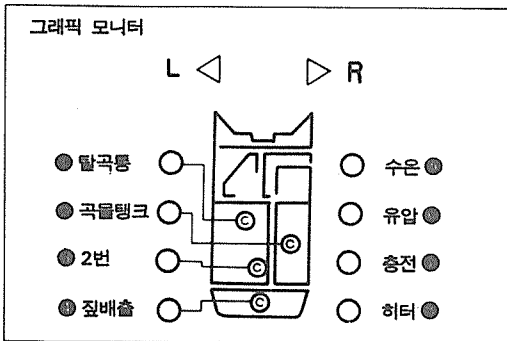
탱크표시램프



곡물 탱크내에 곡물이 차 있는 상황을 램프로 표시합니다. 가득차면 경보가 울립니다.

충전 상 황	경 보 방 법		내 용
	탱크표시	경 보	
1/4	램프점등 (1/4)	—	곡물탱크내에 곡물이 1/4 차 있음
1/2	램프점등 (1/2)	—	곡물탱크내에 곡물이 절반 차 있음
3/4	램프점등 (3/4)	—	곡물탱크내에 곡물이 3/4 차 있음
만 량	램프점등 (가득참)	단속	곡물탱크내가 가득참을 작업을 멈추고 곡물을 배출 시킬것

램프관계



각 부에 이상이 있을 경우 경보장치로 이상 발생 부분을 램프(경보)로 알려줍니다.

① 탈곡통, 처리통 파일럿 램프

탈곡클러치 레버가 「입」 위치에서 처리통 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다. 또 탈곡 클러치 레버 「입」 위치에서 탈곡통 경보 스위치 「ON」일때 탈곡통 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

② 곡물탱크 파일럿램프

곡물탱크내에 벼가 가득차면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

③ 2번 파일럿 램프

2번 회전이 규정보다 떨어지면 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

④ 짚배출 파일럿 램프

짚배출 체인부에 짚이 막혔을 때 램프가 점등되고 경보가 울리며 엔진이 정지됩니다.

⑤ 수온 파일럿 램프

엔진 냉각수온이 이상하게 올라갔을 때 램프가 점등되고 경보가 울립니다.

⑥ 유압 파일럿 램프

엔진의 윤활유 압력이 떨어지면 램프가 점등됩니다.

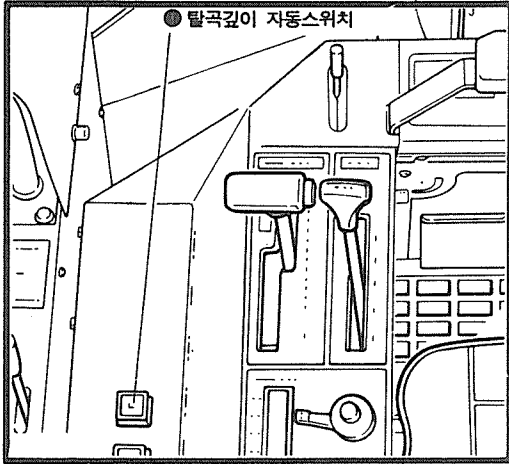
⑦ 충전 파일럿 램프

엔진회전중 배터리에 충전이 되지 않을때 램프가 점등됩니다.

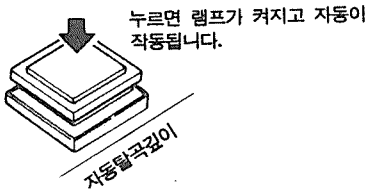
⑧ 히터 파일럿 램프

키스위치를 「예열」위치로 돌리고 있으면 파일럿램프(적)가 점등되고 예열이 완료되면 꺼집니다.

탈곡깊이 자동제어장치

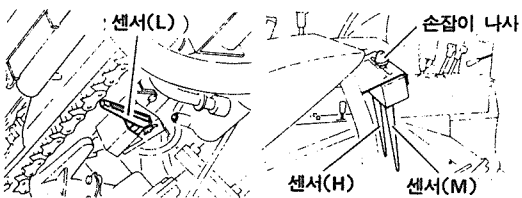


① 탈곡깊이 자동스위치



탈곡 클러치레버, 예취 클러치레버를 「입」 위치로 하고 스위치를 누르면 램프가 켜지고 탈곡깊이 자동제어가 작동됩니다.

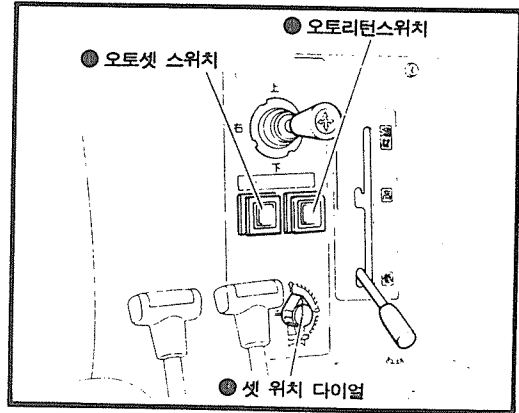
② 탈곡깊이 센서



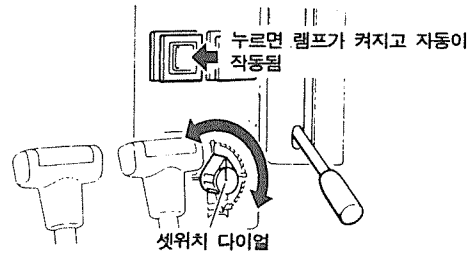
3개의 센서(H, M, L)가 작물에 접촉되면 탈곡부로 들어가는 작물의 이삭끝의 위치를 감지하여 「깊게탈곡」 「얕게탈곡」 「그대로」 등의 명령을 합니다. 또 센서위치는 손잡이 나사를 풀어서 센서를 좌우로 움직여서 조절합니다.

오거 자동선회

〈오토셋 장치, 오토 리턴 장치〉



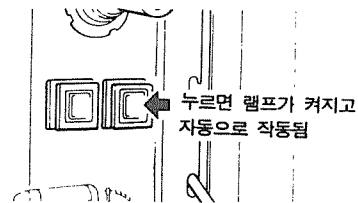
① 오토셋 스위치



오토셋 스위치를 「입」으로 하면 램프가 켜지고 셋 위치 다이얼의 셋 위치로 배출오거나 자동적으로 선회됩니다.

※작동중에 배출오거 클로스레버를 조작하면 크로스레버의 조작이 우선됩니다.

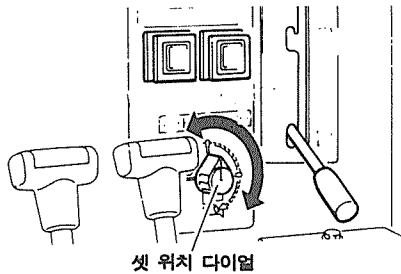
② 오토리턴 스위치



오토리턴 스위치를 「입」으로 하면 램프가 켜지고 배출오거가 자동적으로 수납됩니다.

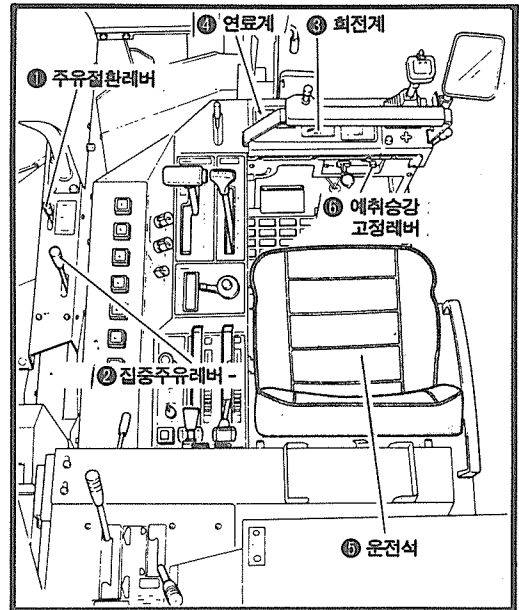
※작동중에 배출오거 크로스레버를 조작하면 크로스레버 조작이 우선됩니다.

③ 셋 위치 다이얼

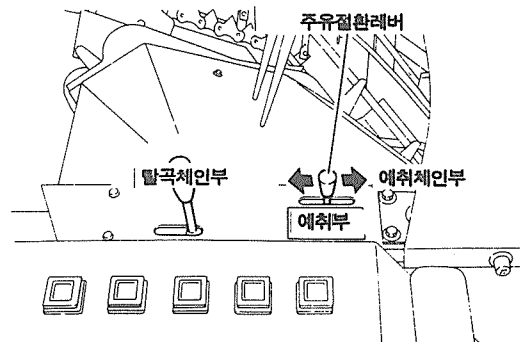


오토셋으로 세팅된 오거의 위치를 조절하는 다이얼입니다.

기 타

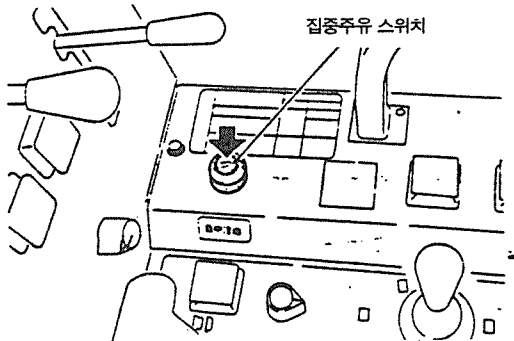


① 주유절환 레버



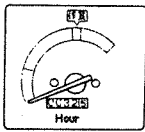
주유부분(예취 반송부 체인, 예취날부, 탈곡체인부)의 변경이 됩니다.

② 집중주유 스위치



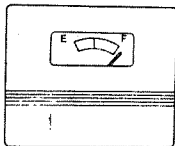
주유절환레버 주요부분에 맞추고 집중 주유스위치를 누르면 강제적으로 주유가 됩니다.

③ 회전계



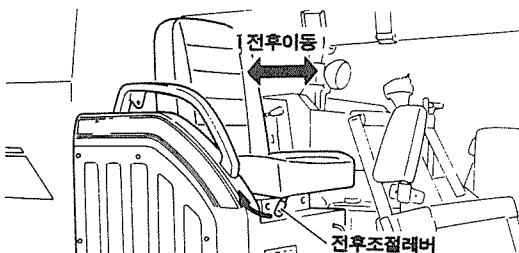
엔진회전 속도 및 사용시간을 나타냅니다.

④ 연료계



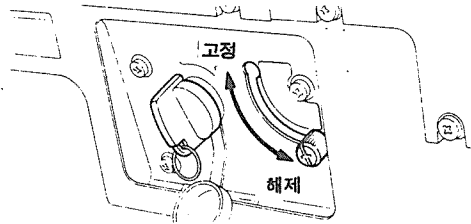
연료 잔량을 나타냅니다.

⑤ 운전석



전후조절레버를 화살표 방향으로 당겨 올리고 의자를 밀어서 조작하기 쉬운 위치로 조절하십시오.

⑥ 예취 승강 고정레버

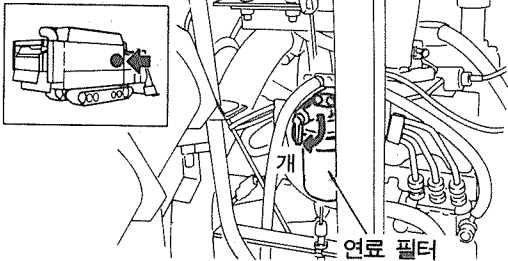


올마이티 스티어링의 승강 방향을 고정시킵니다.

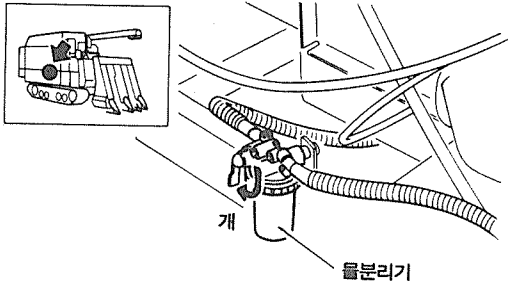
1. 엔진 시동 · 정지방법

시동방법

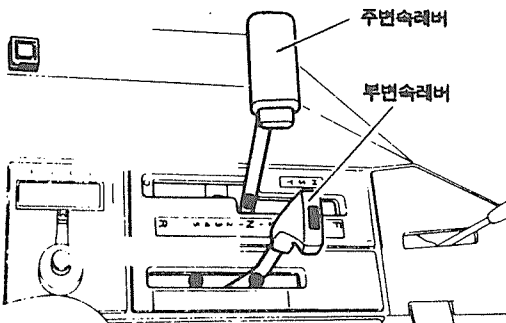
- ①연료 필터 및 물분리기의 코크를 「개」 위치로 하십시오.



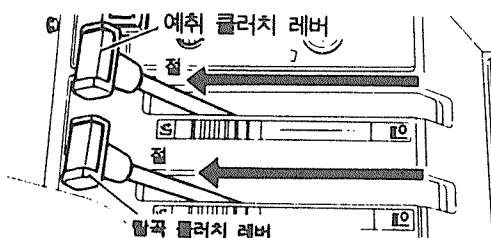
※ 그림은 곡물탱크를 연 상태임



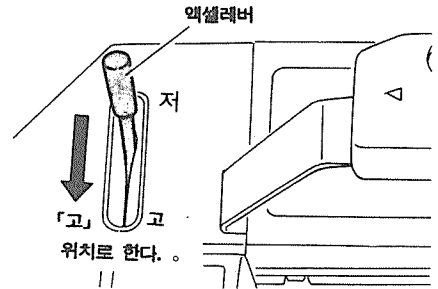
- ②주변속 레버, 부변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.



- ③탈곡클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「절」 위치로 하십시오.

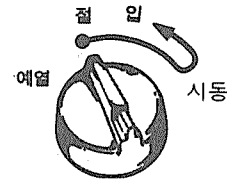


- ④악셀레버를 「고」 위치로 하십시오.



- ⑤주행클러치 페달을 최대한 밟고 키스위치를 「시동」으로 하십시오.

- ⑥엔진이 시동되면 즉시 키스위치에서 손을 떼십시오. 이때 유압 충전 램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.



※ 안전 스위치의 작동 때문에 주행클러치 페달을 밟지 않으면 스타트 모터가 돌아가지 않습니다.

- ⑦엔진 시동후, 액셀 레버를 「저」 위치로 원위치시키고 약 5분간 부하를 걸지 말고 그대로 두십시오. (난기 운전)

[주의]

- 스타트 모터는 큰 전류를 소모하므로 10초 이상 연속사용은 절대로 하지 마십시오. (10초 이내에 시동이 걸리지 않으면 일단 스위치를 끊고 1분 이상 쉬다음 ⑤의 조작을 반복하십시오)
- 엔진 회전중에는 절대로 키스위치를 「시동」 위치로 하지 마십시오.

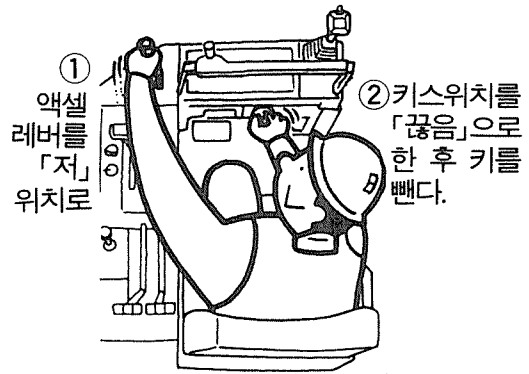
한냉시의 시동방법

- ①전술 ①~④까지의 조작을 하십시오.
- ②키스위치를 「예열」 위치까지 돌려서 히터 파일럿 램프가 켜져 있는가 확인하십시오.
- ③그 상태에서 히터 파일럿 램프가 꺼지면 주행클러치 페달을 최대로 밟고 키스위치를 「시동」 위치로 하십시오.



엔진 정지방법

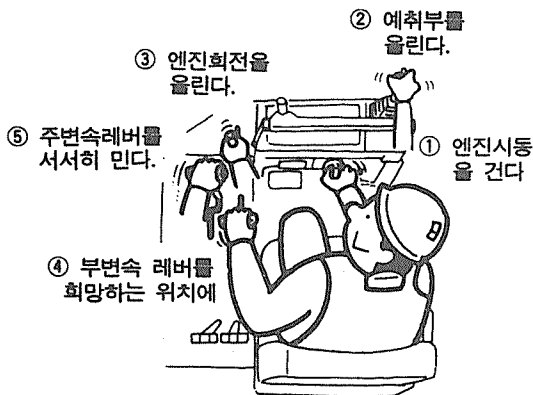
- ①액셀 레버를 「저」위치로 하십시오.
- ②키스위치를 「절」 위치로 하면 엔진이 정지됩니다.



2. 출발 · 선회 · 정차방법

출발방법

- ①엔진 시동을 거십시오.
- ②모노레버를 앞쪽으로 당겨서 예취부를 올리십시오.
- ③엑셀레버로 엔진 회전을 올리십시오.
- ※ 엔진 회전속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전 속도로 하십시오.
- ④부변속 레버를 희망하는 위치로 변속하십시오.
- ⑤주변속 레버의 「N」 위치에서 천천히 앞쪽으로 밀어서 출발하십시오.
- ⑥출발후 서서히 주변속 레버를 「1」「2」……의 순으로 조작하여 속도를 올려 주십시오.



※ 주변속 레버의 변속은 주행 클러치 페달을 밟지 말고 변속하십시오.

[주의]

- 「전진」에서 「후진」에서 전진으로 변속할 경우 반드시 기체가 완전히 멈추고 나서 변속하십시오.

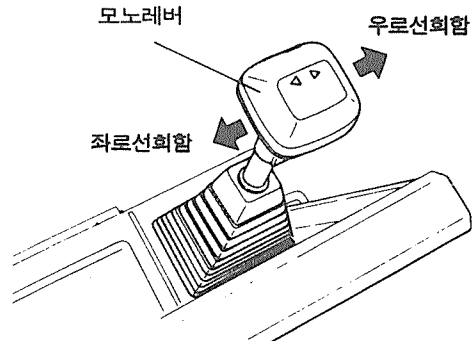


다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 출발 할때 주위의 안전을 확인하고 나서 출발하십시오.
- 작업중 및 이동시는 안전을 위하여 안전모를 착용하십시오.
- 도로주행시는 교통법규를 지켜서 안전하게 주행하십시오.

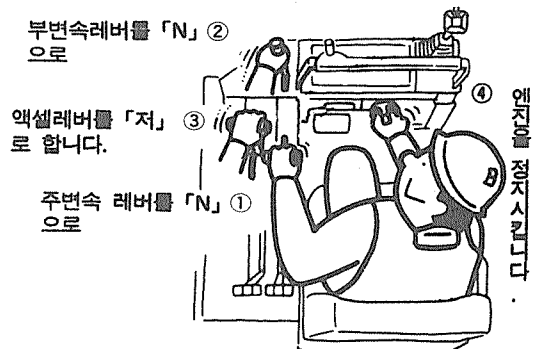
선회 방법

선회하고 싶은 쪽으로 모노레버를 밀면 그 방향으로 기체가 선회합니다.



정지 · 정차방법

- ①주변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
- ②부변속 레버를 「N」 위치로 하십시오.
- ③엑셀레버를 「저」 위치로 하십시오.
- ④키 스위치를 「절」로 하면 엔진이 정지됩니다.
- ⑤보안을 위해 키를 떼서 보관하십시오.



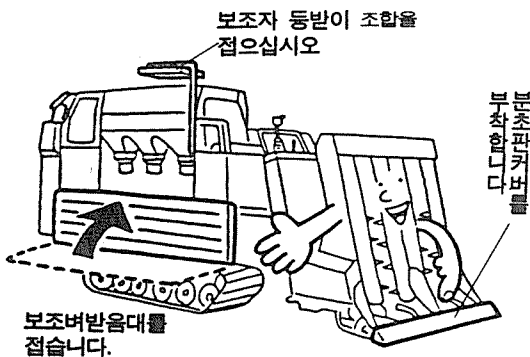
- ⑥콤바인에서 떠날경우 반드시 주차브레이크를 「브레이크」 위치로 하십시오.



3. 도로주행 방법

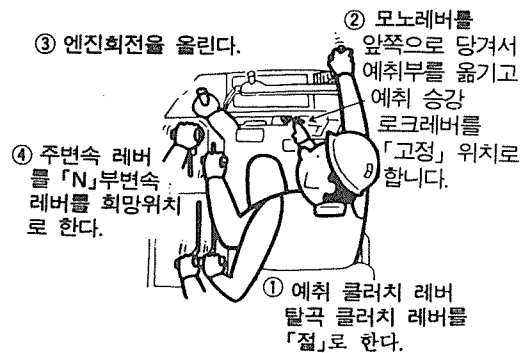
〈버탱크 사양〉

- 분초판에 분초판 커버를 부착하고 사이드 디바이더를 접어 넣으십시오.
- 보조버 받음대를 접으십시오.
보조자 등받이 조합을 접으십시오.

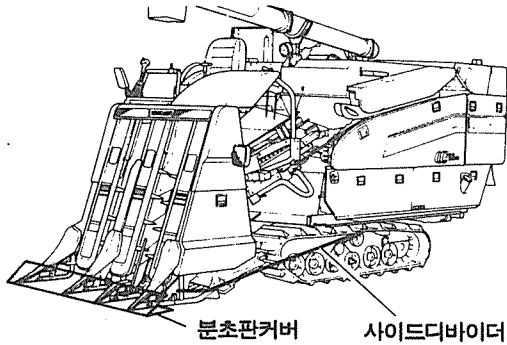


【주의】

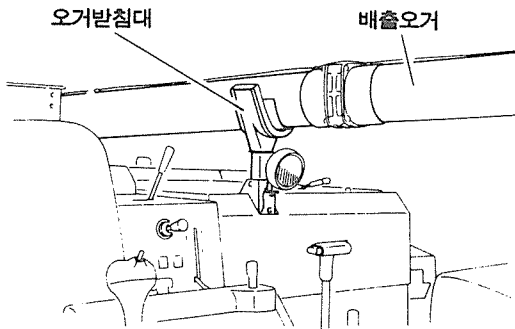
- ①탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「절」 위치로 하십시오.
- ②모노레버를 앞쪽으로 당겨서 예취부를 올리고 나서 예취 승강 고정 레버로서 예취부를 고정 상태로 하십시오.
- ③엑셀레버로 엔진 회전을 올리십시오.
※ 엔진 회전속도는 반드시 엔진회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.
- ④주변속레버를 「N」 위치로 하고 부변속 레버를 회망하는 위치로 하십시오. (주행 클러치 페달을 밟지 마십시오.)
- ⑤출발은 전후 좌우에 주의해서 주변속레버를 천천히 밀어 서서히 속도를 올리십시오.



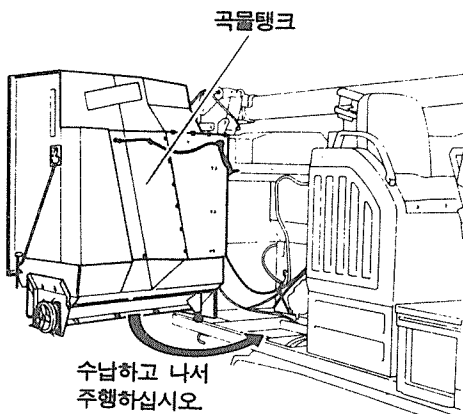
- 분초판에 분초판 커버를 부착하고 사이 디바이더를 접어 넣으십시오.



- 탱크내의 곡물은 배출시키십시오.
 - 배출오거는 오거받침대에 확실히 수납시키십시오.
- 이때 오거받침대는 최하단에 고정시키십시오.



- 탱크를 연 상태에서 주행을 하지 마십시오.



- 엔진회전 속도는 반드시 엔진 회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전 속도로 하십시오.
- 주행속도는 주변속 레버로 조절하십시오.
- 진로변경을 할 때는 방향지시 스위치로 진행 방향을 알려야 합니다.
- 야간 주행시 라이트 스위치를 하향으로 하여 마주오는 차에 방해가 되지 않도록 하십시오.



다음사항을 꼭 지켜 주십시오.

- 도로 주행을 할 때는 관계법규를 지키고 안전모를 착용하십시오.
 - 운전자외에는 탑승 시키지 마십시오.
 - 콤파인이 전후·좌우 10도를 초과하는 경사지를 주행할 경우는 기계에서 내려서 조작하십시오. 또 필요에 따라서는 로프등을 사용하여 넘어지거나 미끄러짐을 방지하는 등 안전조치를 하십시오.
- 좁은 농로나 경사지, 길가에 풀이 무성한 장소 등은 주의하여 속도를 떨어뜨려 주행하십시오.

4. 트럭에 싣고 내리는 방법

- 트럭은 주차브레이크를 걸고 차륜에 받침목을 설치 하십시오.
- 엔진 회전속도는 반드시 엔진회전계에 표시된 적색구간(주행금지) 이상의 회전속도로 하십시오.
- 주위에 위험물이 없고 평탄한 장소를 고르십시오.
- 기준에 맞는 상차대를 사용하십시오.
- 콤바인은 도로 주행과 같은 상태로 하십시오.
- 부변속 레버는 「도복」 위치로 하십시오.
- 싣고 내릴때는 다음표의 진행방향으로 주변속 레버는 최저속 (「N」~「1」)으로 하십시오.

		표준커터사양
진행방향	실올때	전진
	내릴때	후진

- 상차대는 좌우단 끝의 차가 없도록 하고 또 적재함을 중심으로 좌우 균등한 위치에 확실히 장착하십시오.
- 상차대와 꼭 같은 방향으로 하여 천천히 실으십시오.
콤바인에서 내려서서 항상 주차 브레이크를 조작할 수 있는 위치에 있도록 하십시오.

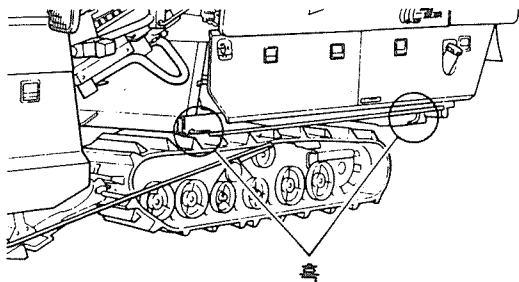


상차대의 기준

- 길이 — 차 적재함 높이의 3.5배 이상
- 폭 — 45cm 이상
- 강도 — 3000kg은 충분히 견딜 것
- 표면은 미끄럼 방지처리가 되어 있을 것.

[주의]

- 콤바인이 상차대와 트럭의 이음매를 넘어갈 때 급격히 무게 중심이 변하므로 충분한 주의를 하십시오.
- 트럭에 싣고 달릴때는 튼튼한 밧줄을 콤바인의 「혹」에 걸어 확실하게 고정시키고 콤바인의 주차브레이크를 걸어 주십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 싣고 내리는 장소는 평탄하고 안전한 장소를 고르십시오.
- 콤바인의 앞, 뒤에는 기계가 갑자기 움직일 때 위험하므로 사람이 서 있지 않도록 하십시오.
- 상차대의 혹을 적재함과 단차가 없도록 확실하게 걸어 주십시오.
- 상차대 위에서 진로변경을 절대로 하지 마십시오. 전복될 위험이 있습니다.

작업방법

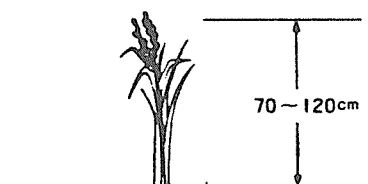
1. 작물조건과 포장조건

작물의 상태, 포장의 넓이 등의 조건에 따라 예취 방법이 다소 달라집니다. 작업에 들어가기 전에 작물의 상태나 포장의 넓이를 확인하여 능률좋은 작업을 하십시오.

작물의 크기

콤바인의 예취에 적절한 크기는 70cm~120cm 정도입니다.

※ 작업 한도는 60~130cm 입니다.



- 작물의 길이가 120cm 이상인 경우 가능한 한 예취를 높게 하십시오.
- 작물의 길이가 70cm 이하인 경우 디바이더 끝을 지면에 닿을 정도로 예취 하십시오.

작물의 수분

작물의 건조상태에 따라서는 선별이 나쁘게 되는 수가 있습니다. 잘 건조시켜서 예취하십시오.

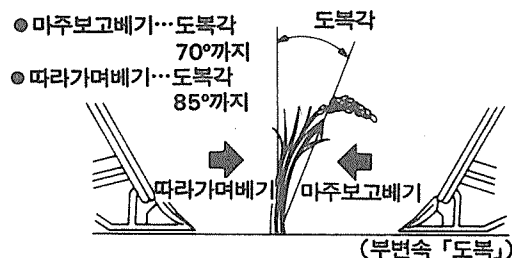
부득이하게 젖은 작물을 예취할 경우는 작업상태를 보아 가면서 송진조절이나 클린시프트 레버를 조절해 주십시오.

작물의 병충해

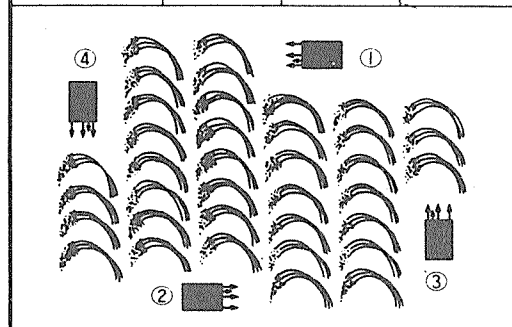
병충해를 입은 작물은 탈곡 처리가 잘 안될수가 있습니다. 작업속도를 가능한한 느리게 해서 작업하십시오.

작물의 예취 방향

작물의 도복 상태에 따라서 예취 방향이 한정됩니다.



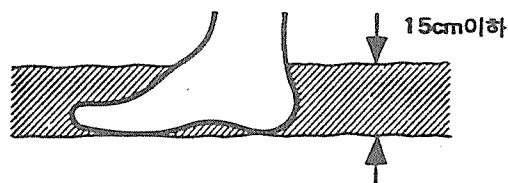
도복의 정도	완전도복의 경우	반쯤쓰러진 경우	비스듬한 상태
예취 방향은			
①따라가며베기	△	○	◎
②마주보고베기	×	△	△
③좌도복베기	△	△	○
④우도복베기	×	△	△



- ◎ → 예취 OK ○ → 주의해 가면서 예취
△ → 주의해 가면서 천천히 × → 예취 곤란
※ 속도의 선정은 작물 상태에 따라서 결정할 것

포장조건

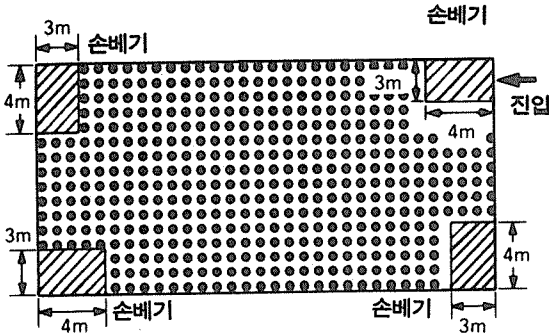
발빠짐이 15cm까지는 작업이 가능하지만 한번 지나간 크롤러 자국에는, 가능한한 다시 지나지 마십시오.



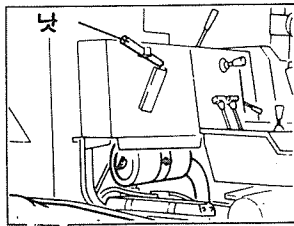
2. 포장준비와 예취방법

포장의 준비

전면예취나 능률좋은 작업을 하기 위해서는 그림과 같이 네모서리(선회가능한 범위)를 손으로 어 주십시오.

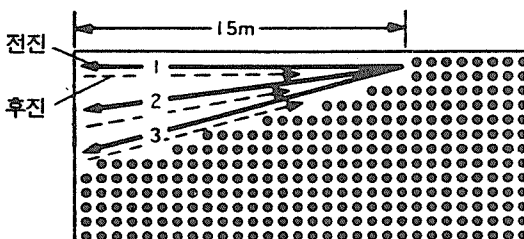


손베기용 낫을 두는 장소



손베기를 적게하기 위해서는

모서리를 3~4회 정도 경사지게 예취하면 손베기를 거의 하지 않아도 능률적인 작업은 할 수 있습니다.



[주의]

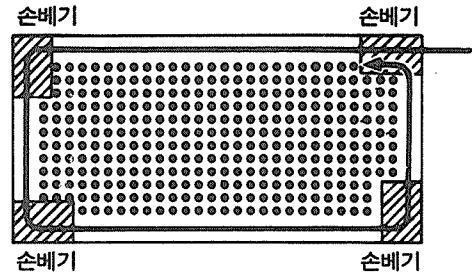
경사지게 예취할 경우는 똑바르게 예취하십시오.

예취 도중에 방향을 수정하면 벼가 흐트러져 예취상태가 나쁘게 됩니다.

포장의 예취방법

예취 방법은 식부조에 따라서 예취하는 것이 원칙입니다. 따라서 2방향베기를 기본으로 다음 요령으로 예취하십시오.

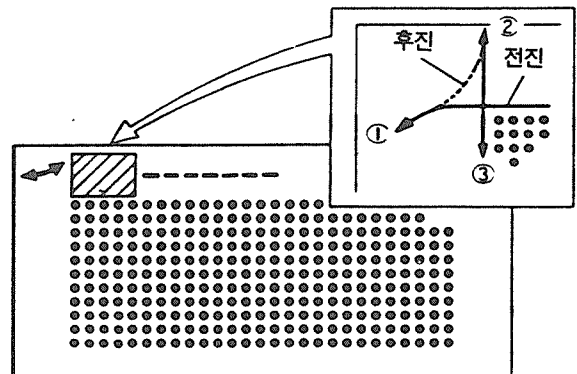
①둑 가장자리부터 좌회전 베기를 합니다.



※ 손베기 한 폭만큼 전부 예취하십시오.

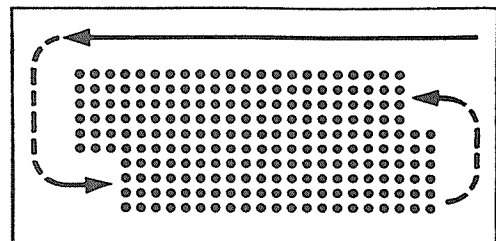
※ 둑 가장자리를 예취하지 않은 경우는 주위 2~3조를 남겨서 우회전 베기를 하십시오.

②좌회전 베기를 계속 하십시오.



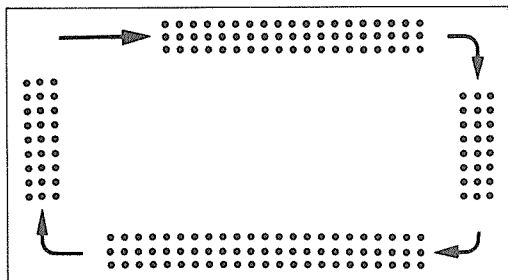
③포장의 양끝에서 회행이 가능하게 되면 2방향 베기를 하십시오.

2방향베기



- ④ 독 가장자리 2~3조를 남긴 경우는 독 가장자리 배기를 합니다. 독 가장자리에 남긴 2~3줄의 벼는 저속으로 우회전 배기를 하십시오.

독가장자리 배기



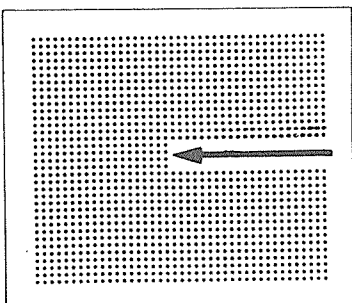
[주의]

- 회행중에는 엔진 회전을 떨어뜨리지 마십시오. 떨어뜨리면 「선별이 나빠지거나」 「막힘의 원인」이 됩니다.
- 독 가장자리 배기를 할 때 디바이더 끝이 독 가장자리에 닿는 다든지 사이드디바이더가 부딪치지 않게 주의 하십시오.

특히넓은 포장의 예취방법

능률 좋게 예취작업을 하기 위해서 넓은 포장에 서는 가운데 배기 작업을 하십시오.

가운데배기



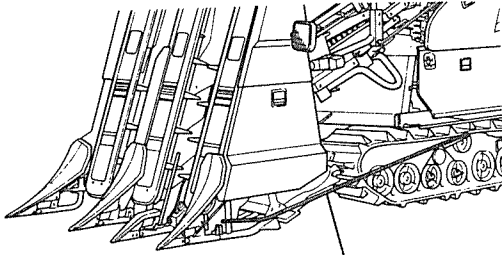
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 예취 작업을 할 때는 주위에 충분히 주의를 하고 특히 어린이가 가까이 오지 않도록 하십시오.
- 회전물에 감기거나 선회시 접촉사고 등 매우 위험합니다.
- 후진할 때는 뒷쪽의 안전 확인을 하고 저속에서 후진하십시오.
- 이상이 발생되었을 때는 곧바로 엔진을 정지시키고 나서 점검하십시오.
- 지푸라기를 제거할 경우나 배출짚이 막힌경우에는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 제거 하십시오.
- 두 사람이상 공동 작업시는 혼 등으로 서로 신호해 가면서 작업하십시오.
- 콤바인을 지푸라기가 쌓여 있는 위에 정차시켜두면 머풀러 배기구에 지푸라기가 닿아서 불이날 수 있습니다. 지푸라기 위에서는 정차하지 마십시오.

3. 콤바인 준비

사이드 디바이더

사이드 디바이더를 작업 위치까지 빼내고 고정 시키십시오.

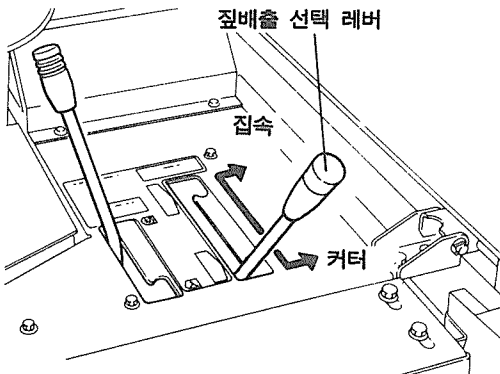


사이드디바이더

배출짚 선택 레버

배출짚처리에 맞추어서 커터, 집속 등의 절환을 하십시오.

또한 상세한 것은 각 작업기(커터)의 취급설명서를 참조하십시오.



짚배출 선택 레버

집속

커터

예취날 체인의 주유

작업전에는 집중 주유장치로 예취날이나 각 각 체인에 주유를 해 주십시오.

또 기타 주유 부분에 주유 하십시오.

곡물 탱크

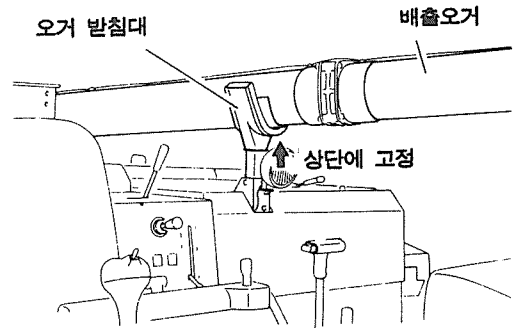
①배출 오거를 오거 받침대에 확실히 수납시키십시오.

이때 오거 받침대는 상단에 고정하십시오.

[주의]

●배출오거나 오거 받침대에서 더 있을때는 절대로 작업을 하지 마십시오.

배출 오거의 취부부가 파손될 위험이 있습니다.

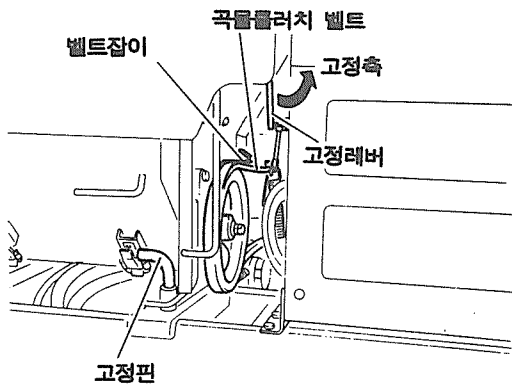


오거 받침대

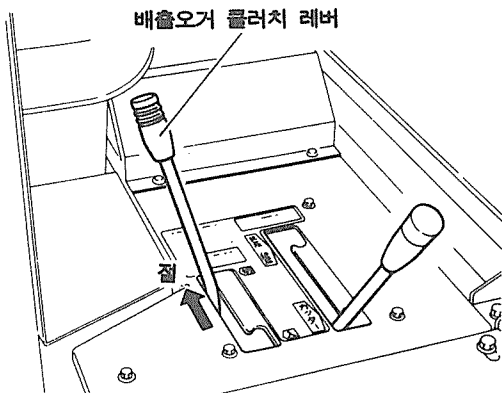
배출오거

상단에 고정

- ② 곡물 클러치 벨트가 벗겨져 있지 않은가?
벨트 잡이의 내측에 세팅 되어 있지 않은가?
또 고정판은 끼워져 있는가? 고정 레버는 확
실히 고정측으로 되어 있는가를 확인하십시
오.

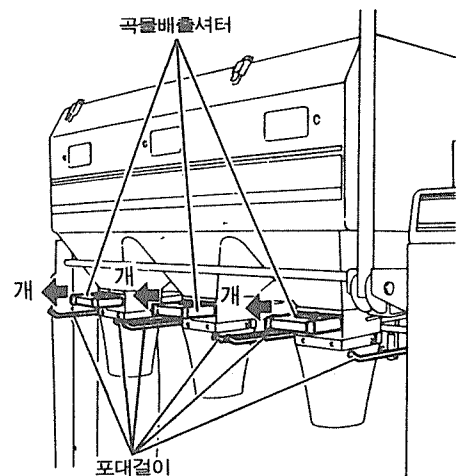
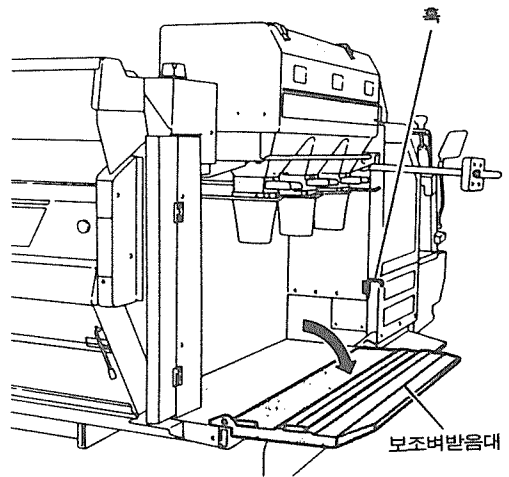


- ③ 배출 오거 클러치 레버를 「절」 위치로 하십
시오.



보조 버받음대와 버

혹 걸이에서 보조대 혹을 빼내고 보조버 받음대
를 작업위치로 합니다. 20~30매의 버포대를
포대걸이에 취부하고 각 배출구에 1매씩 걸어
준후 버배출 셔터를 당겨서 「개」 위치로 하십
시오.



4. 예취작업 방법

줄 맞추는 방법

줄 맞춤방법 (예취폭 1100mm 또는 1150mm일때)

돌아가면서 벨때	가운데 베기를 할 때
30cm조간 분초판우를 <u>먼저 베낸</u> 포기에 맞추십시오.	30cm조간 분초판우를 조간의 좌측가까이 되게 맞추어서 4줄 베기를 하십시오. (작업속도를 느리게 하십시오)
33cm조간 분초판우를 <u>먼저베낸</u> 포기좌측에 맞추십시오.	33cm조간 분초판우를 벼포기에 맞추어서 4줄을 베십시오. (작업 속도를 느리게 하십시오)

【주의】

예취폭 1200mm(최대)에서는 상기 위치보다 1포기만큼 분초판우를 우측으로 옮기십시오.

포장 출입 방법

부변속 레버를 「도복」의 위치로 하고 주변속 레버를 「1속」의 위치로 하여 독에 대해서 직각으로 출입하십시오.

- 10cm 이상의 높은 독의 경우는 보조판을 사용하십시오. 또 운전자는 내려서 조작하십시오.

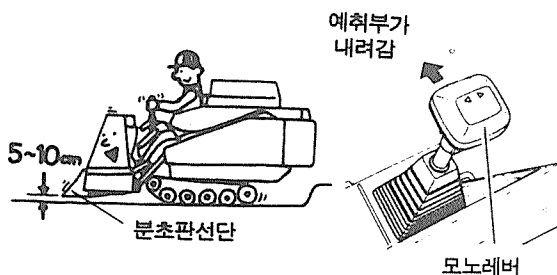


[주의]

- 급경사지의 경우는 전진으로 올라가고 후진으로 내려갑니다.

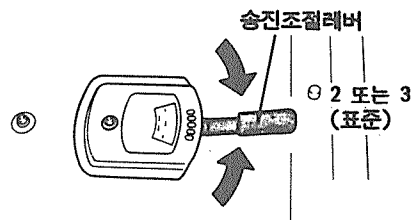
작업 순서

- ①포장에 들어가면 모노레버를 앞으로 밀어서 예취부를 내리고 분초판 선단을 포장표면에서 5~10cm까지 내리십시오.



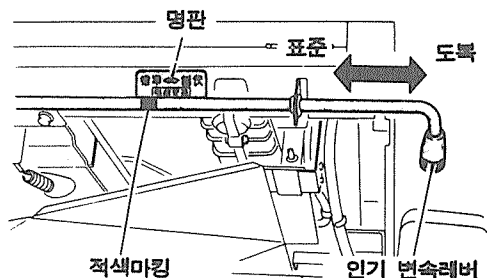
※ 도복 및 짧은 작물의 경우는 분초판 끝이 지면과 닿을 정도로 조절하십시오.

- ②송진 조절레버를 「2 또는 3」 위치로 하십시오.

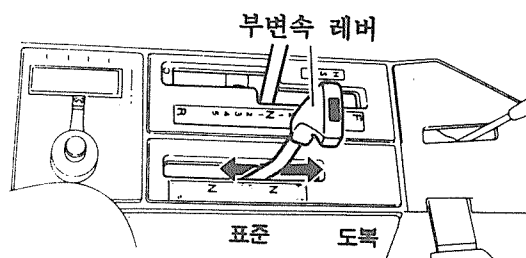


- ③인기 변속레버를 작물조건에 맞춰서 「표준」 「도복」 위치중 한곳에 선택하십시오.

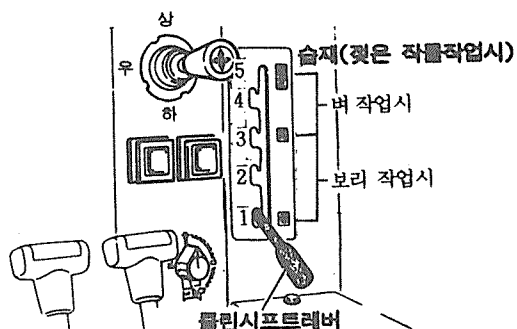
※적색 마킹을 명판의 위치에 맞추십시오.



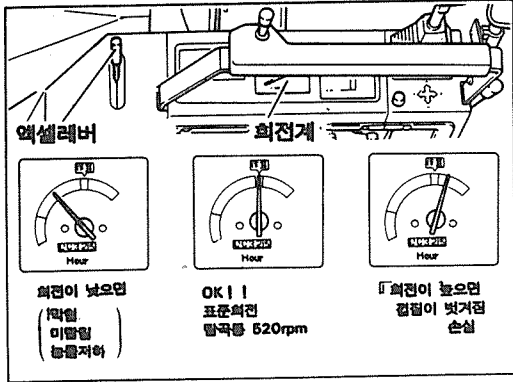
- ④부변속 레버를 작물 조건에 맞추어서 「표준」 「도복」 위치중 한곳을 선택하십시오.



- ⑤클린시프트 레버는 벼, 보리의 조건에 맞춰 선택하십시오.



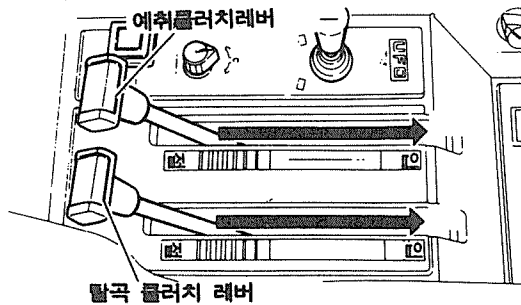
- ⑥탈곡통 회전은 작업중에 회전계의 바늘이 「작업」 위치에 오도록 엑셀레버로 조절하십시오.



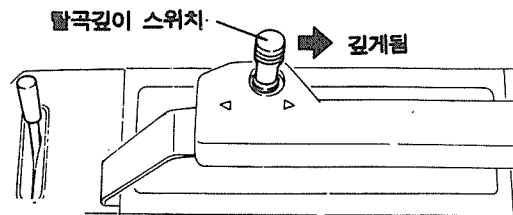
【주의】

- 규정회전이 되지 않으면 미탈립이 많아진다
든가 능률이 올라가지 않는다든가 탈곡내부에
막힘이 발생하는 수가 있습니다. 또 회전이
너무 높으면 껍질이 벗겨지거나 손실이
발생합니다.

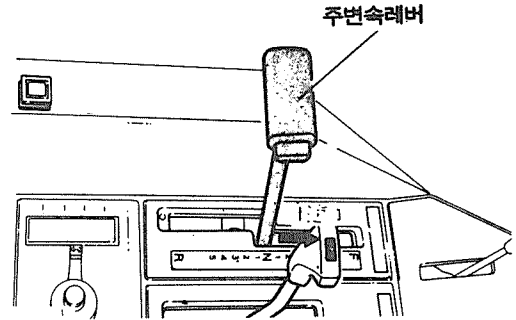
- ⑦탈곡 클러치 레버, 예취 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오.



- ⑧탈곡깊이 스위치는 탈곡깊이를 작물길이 보다 조금 깊게 설정하십시오.



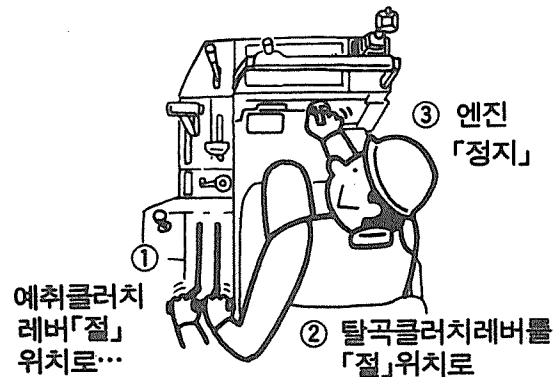
- ⑨주변속 레버를 「1속」 위치로 하고 천천히 베기 시작하십시오.



- ⑩작물이 탈곡 입구에 들어가기 시작하면 탈곡 깊이 스위치로 이삭끝이 탈곡깊이 지시마크 위치가 되도록 조절하십시오.

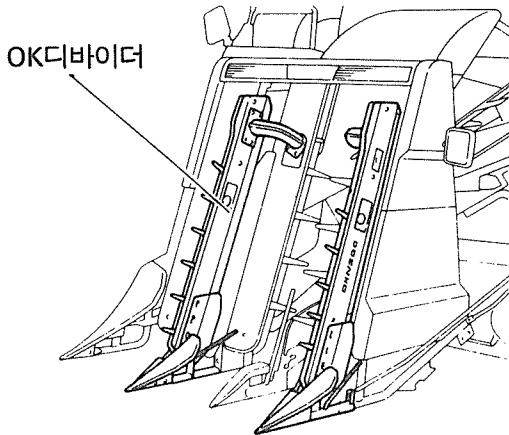


- ⑪예취가 끝나면 예취클러치 레버를 「절」 위치로 하고 벼 투입구로 벼 나오지 않으면 탈곡 클러치를 「절」 위치로 하고 엔진을 끄십시오.



도복 작물의 예취방법

- 예취높이는 예취 되지 않은 작물이 없도록 지면에 닿을 정도로 조절하십시오.
- 작업속도는 가능한한 느리게 하여 예취하여 주십시오.
- 예취 방향은 (27페이지의 「작물의 예취방향」을 참조하십시오.
- 왜속 디바이더(별도부착)를 취부하면 쓰러진 작물도 능률 좋게 예취할 수 있습니다.



(선택사양)

작업중의 방향전환

예취하고 있는 줄이 끝나서 방향을 바꿀 경우는 모노레버로 예취부가 베고난 포기나 짚을 끌어당기지 않을 정도로 예취부를 (10~15cm) 올려 주십시오.



[주의]

- 예취가 끝나서 선회하는 도중이라도 탈곡를 러치는 끊지 마십시오. 탈곡부에서는 작물처리가 계속되고 있습니다.

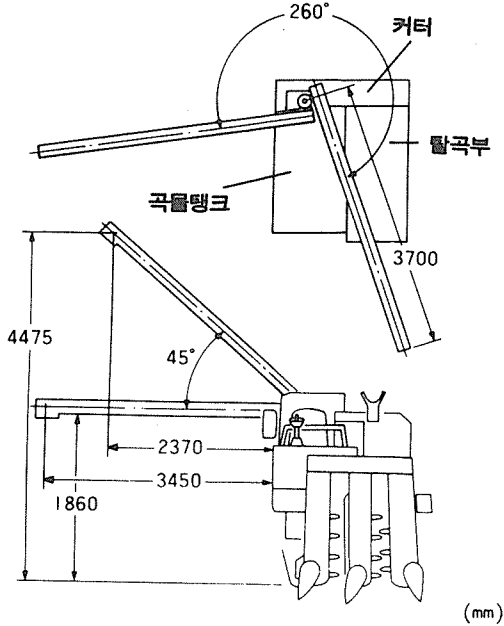
작업 속도 선택방법

작물의 상태등에 따라 사용조건을 맞추어 부변속, 주변속레버, 예취부변속레버의 속도를 선택하여 최적의 상태에서 작업하십시오.

사용조건 (작물의 상태)	변속제어의 위치		
	부변속	인기변속	주변속
1.작립 2.반도복의 경우.	표준	표준	「N」에서 출발, 예취 작업을 하고 줄기의 반송 상태 및 엔진출 력의 여유에 따 라서 「1」~ 「5」의 순으로 속도를 서서히 올려주십시오.
1.인기부에 줄기 가 올라오는것이 많을 경우 정연한 반송이 되지 않 을 경우.		도복	
1.전도복의 경 우. 2 가장자리 예취시 저속작업 을 할 경우.		표준	
1.도로주행 2. 장거리 회행	주행	—	
1.신고 내릴 때	저속	—	「N」~「1」의 저 속, 엔진정격회전

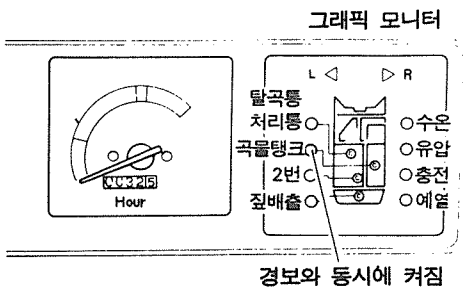
5. 배출작업 방법

배출오거의 작업범위
(그레인탱크 사양) KC300(G), KC435(G)



배출 작업의 순서

①곡물탱크가 가득 차면 경보장치가 울립니다.

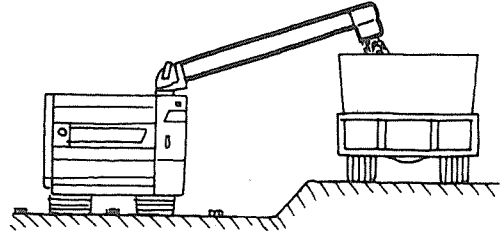


②경보가 울리면 즉시 예취 작업을 멈추고 버저정지 버튼을 눌러 경보를 멈추십시오.

[주의]

●경보가 울려도 계속 예취 작업을 하면 버가 양곡통 상부에서 막히게 됩니다.

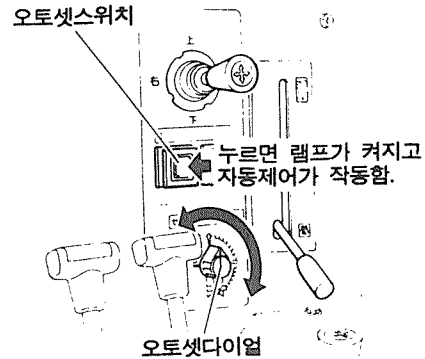
③트럭에 배출이 가능한 장소까지 콤파인을 이동시키십시오.



[주의]

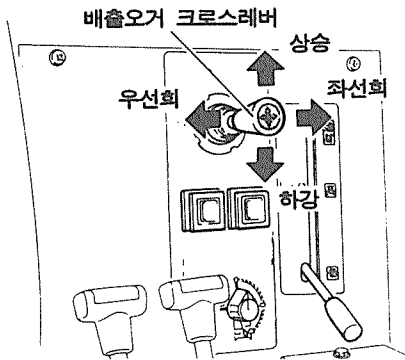
●곡물이 탱크에 들어있는 상태에서 독을 넘거나 트럭에 싣고 내리기, 급선회, 비탈길, (전후좌우 각 10도)에서의 작업 및 주행을 절대로 하지 마십시오.

④배출 오거 크로스레버로서 오거를 적당한 높이까지 상승시키고 오거의 끝을 배출 위치까지 세트시키십시오. 또는 오거 자동선회의 오토셋다이얼을 배출위치로 돌리고 자동설정 스위치를 누르십시오.



●오토셋 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위치까지 상승되고 오토셋 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회합니다.
●오토셋 자동램프가 점등중에 오토셋 다이얼을 돌리면 나중에 설정한 위치로 선회합니다.

- 오토셋 장치에도 수동우선 회로가 조합되어 있으므로 자동선회 중에도 오거는 배출오거 크로스레버를 조작할 수 있습니다.
또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토셋 장치가 「절」로 되며 다시 오토셋 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 시작됩니다.
- 오토셋 장치가 작동중 오토셋 스위치를 누르면 배출오거는 멈추고 자동램프는 꺼집니다.
다시 오토셋 스위치를 누르면 앞의 동작에 이어서 작동이 됩니다.
- ⑤ 배출오거 크로스레버로서 버 배출위치까지 하강시켜서 버를 배출 시키십시오.

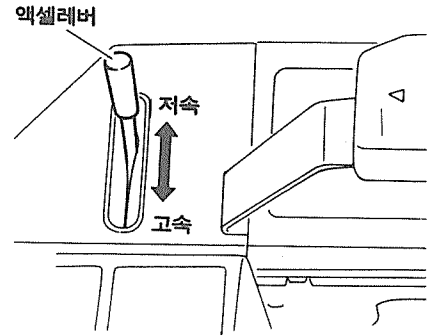


- 버 배출위치에 설정한 후 자연적으로 배출오거가 선회해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동적으로 선회하여 당초 설정위치까지 돌아옵니다.

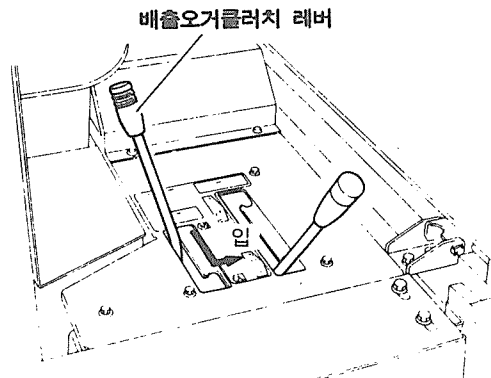
【주의】

- 오거를 상승, 회동시킬때는 주위에 주의해 가면서 천천히 조작하십시오.

- ⑥ 액셀 레버로 엔진 회전속도를 예취 탈곡시의 규정 회전 속도 「작업」에 맞추십시오.



- ⑦ 배출오거 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오. 곡물이 배출됩니다.

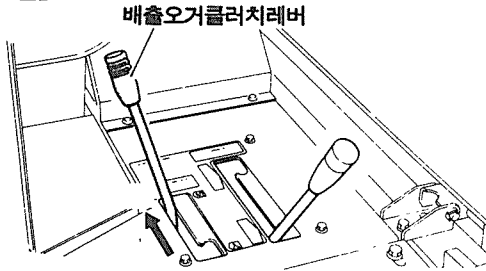


【주의】

- 곡물 배출중 배출구는 곡물에 방해되지 않도록 주의하고 배출위치를 변경시켜 가면서 하십시오.
- 배출위치 변경은 오거를 회동하던가 콤바인을 천천히 움직여 하십시오.

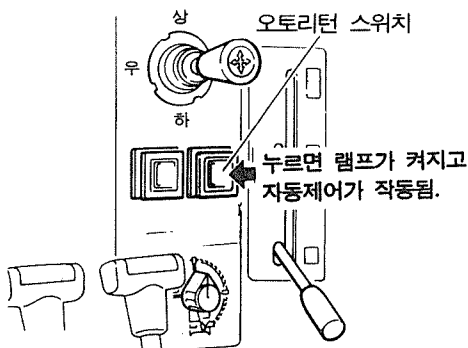


- ⑧ 배출이 끝나면 오거클러치 레버를 반드시 「**절**」 위치로 하여 주십시오.



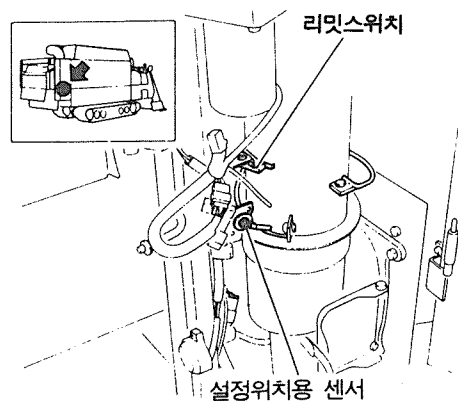
- ⑨ 버 배출후 오토리턴 스위치를 눌러 주십시오.

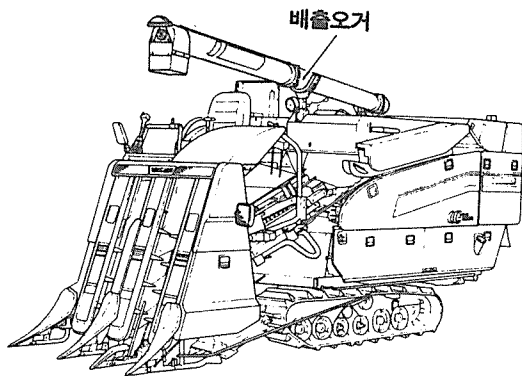
- 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 자동으로 오거 받침대에 수납됩니다. 수납후도 잠시 자동램프가 켜져 있을 수도 있으나 곧 꺼집니다.
- 오토리턴 장치에는 수동 우선 회로가 포함되어 있으므로 자동수납중에는 배출오거는 오거크로스 레버로서 조작할 수도 있습니다. 또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴 장치가 「절」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 처음의 상승동작부터 작동이 시작됩니다.
- 오토리턴 장치가 작동중 오토리턴스위치를 누르면 배출오거는 멈추고 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토리턴스위치를 누르면 앞의 동작을 계속하게 됩니다.



【주의】

- 리밋 스위치나 설정위치용 센서에 지푸라기나 먼지가 쌓여 있으면 배출오거가 오거받침대에 수납되지 않는다든가 선회가 되지 않는 등 고장의 원인이되므로 반드시 제거하여 주십시오.
- 오거자동선회장치의 작동중에 급출발, 고속주행, 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않는다든가 선회되지 않는다든가, 배출오거 취부부 등의 파손이 될 수 있습니다.
- 건물내나 나무밑에서는 사용하지 마십시오. 오거 자동선회 장치는 배출오거를 최상위까지 상승시키므로 장애물에 닿아서 파손될 수 있습니다.
- 도로주행이나 트럭드에 싣고, 내릴때는 반드시 배출오거를 수납 상태로 하고 절대로 오거 자동선회장치나 배출오거 크로스레버에 접촉되지 않도록 하십시오.
- 콤바인을 물로 씻을 경우는 스위치패널, 컨트롤러부근에 물이 묻지 않도록 주의 하십시오.





[주의]

- 예취 작업중이나 주행중에는 배출오거를 반드시 수납하십시오.

벼포대 교환방법

- ① 각 포대가 가득차고 벼탱크 내에도 가득차게 되면 경보가 울립니다.
- ② 경보가 울리면 즉시 예취작업을 멈추고 벼저정지 버튼은 눌러서 경보를 멈추십시오.
- ③ 벼 배출 셔터는 「폐」 위치로 해서 벼포대를 교환하십시오.

[주의]

- 경보가 울려도 예취 작업을 계속하면 벼가 양곡통 상부에서 막히게 됩니다.

정치 탈곡 방법

- ① 예취부를 지면에 닿게 내립니다.
- ② 피드 체인 가이드를 위로 올리면 손탈곡이 보다 쉽게 됩니다.
- ③ 주변속레버, 부변속레버를 「N」 위치로 하고 탈곡 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오.
- ④ 작물을 조금씩 퍼서 피드 체인에 공급 하십시오.



[주의]

- 한 곳에서 많은 양을 탈곡하면 커터로 잘라낸 짚이 쌓여서 커터가 막힌다든가 엔진 배기가 방해될 수 있습니다. 기체를 이동시키던가 쌓인 짚을 치워 가면서 작업하십시오.

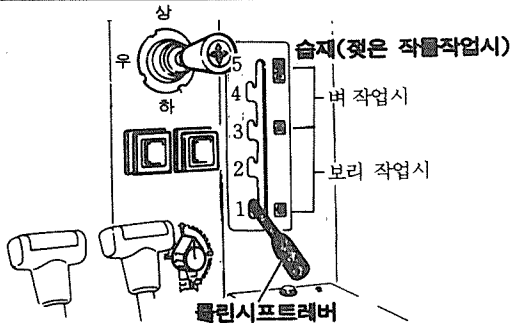
6. 작업에 알맞는 조절방법

클린시프트의 조절방법

클린시프트레버로서 벼, 보리, 젖은 작물에 따라 각각의 알맞는 조절을 하십시오.

〈조절방법〉

	클린시프트레버
보리작업	1~3
벼 작업	3~5
젖은작물	5

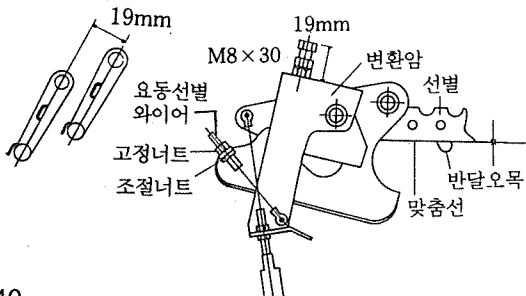


〈벼작업시〉

- ※1. 고속작업으로 선별체의 처리가 불충분하여 껍질이 많이 벗겨지고 요동부나 2번이 막히기 쉬운 경우는 3~5로 하십시오.
- ※2. 비산, 껍질 벗겨짐이 많은 경우는 5로 하십시오.

선별와이어의 조절방법

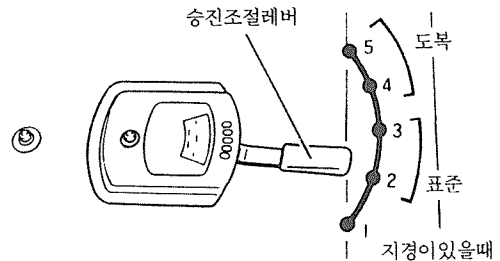
- ①클린시프트레버를 「2」의 위치에 놓는다.
- ②요동선별판 측판 L의 반달 오목과 선별조절판 A의 맞춤선과의 치수 C가 0이 되도록(선별판의 간격 19mm) 조절한후 고정너트로 조인다.



송진조절레버의 조절방법

표준위치 (2의 위치) 에서 작업을 시작하고 작업 상태에 맞추어서 조절하십시오.

레버 위치	작업의 상태
1	벼에지경이 많을때
2	통상의 작업시 (표준)
3	
4	탈곡실 내에서 꺼덕꺼덕 소리
5	가 날때 (도복시)



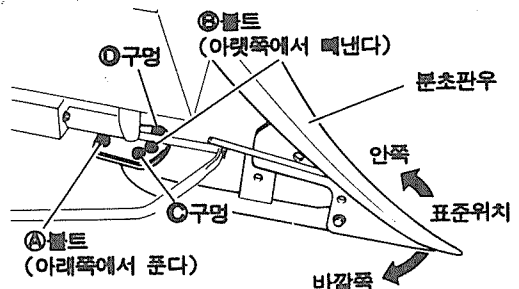
예취폭 조절방법

식부조간이 넓은 경우

- ①A볼트를 풀고 B볼트를 풀어 주십시오.
- ②A분초판우를 바깥쪽으로 돌리고 B볼트가 꼽혀 있던 구멍을 C구멍에 맞추십시오.
- ③C구멍을 B볼트로 고정시킨후 A볼트를 조여 주십시오.

식부조간이 좁은 경우

- ①볼트를 풀고 B볼트를 풀어 냅니다.
- ②분초판우를 B볼트가 꼽혔던 구멍을 C구멍에 맞추십시오.
- ③D구멍을 B볼트로 고정시킨후 A볼트를 죄십시오

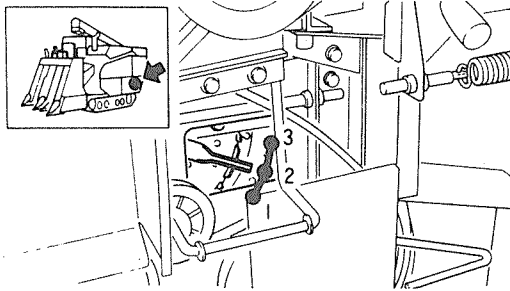


선별체 뒤의 조절방법

통상작업일때는 「2」의 위치이나 작업상태에 맞추어서 조절합니다.

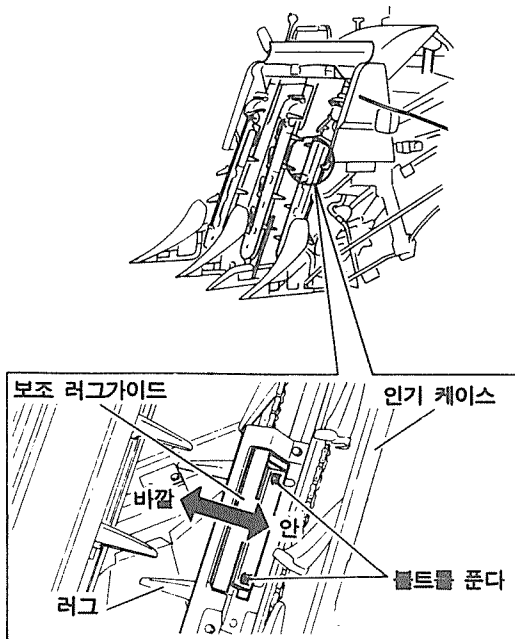
보리베기등 2번이 막히기 쉬운 작물의 경우나 지푸라기 혼합등 선별이 나쁜경우, 냉해등일 경우는 「1」로 조절하십시오.

또 3번 손실(배진구에서 곡물이 나올때)이 많은 경우는 「3」으로 조절하십시오.



보조러그 가이드의 조절방법

탈립이 쉬운 품종을 예취할 경우 또는 인기러그에서 줄기부상이 많을 때는 보조 러그 가이드를 인기케이스 내측에 설치하십시오.



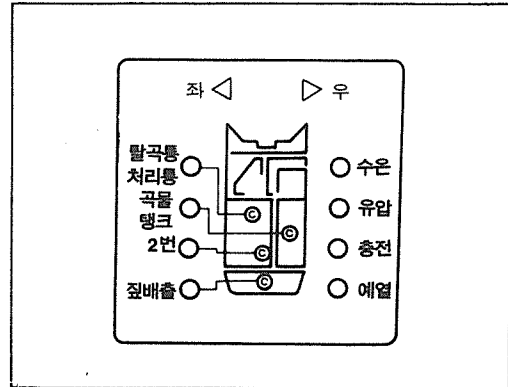
요동후실 누름의 조절방법

표준위치는 최하강 위치입니다만, 곡물의 비산이 많을 때에는 체결 너트를 풀어 위방향으로 조절하여 주십시오.



7. 경보장치에 대해서

그래픽 모니터가 점등 되었을때 경보가 울릴때
는 이상부분을 확인한 후 다음의 처리를 하십
시오.



명 칭	경보방법	처 치	점 검 정 비
탈 곡 통 처 리 통	◎	탈곡통 또는 처리통의 회전이 떨어졌 다. 속도를 떨어뜨려 능력을 낮추십시오.	●벨트장력 ●탈곡깊이가 깊다.
곡 물 탱 크	◎	버탱크 또는 곡물탱크가 가득참음. 작 업을 중지하고 곡물을 배출시키십시오.	
2 번	◎	2번 컨베이어의 막힘. 청소를 완전히 하십시오.	●벨트장력
짚 배 출	◎(엔진정지) 엔진정지시 탈곡 클러치가 들어가 있는 상태에서는 경보가 울리고 탈 곡통 2번 램프가 점등됩니다.	배출짚의 막힘에 의해서 센서스프링이 울리간 상태 또는 커터 뒷커버가 열린 상태임. 짚을 완전히 제거하십시오.	
유 압	○	키스위치 「입」에서 켜지고 엔진 시동과 동시에 꺼지는 것이 정상임. 운전중 점등은 오일량이 정상인가 점검 하고 보급하십시오.	
충 전	○	키스위치 「입」에서 점등되고 엔진 시동 과 동시에 꺼지는 것이 정상임. 운전중의 점등은 배터리가 충전 되지 않습니다. 충전 회로의 이상을 조사하 십시오.	●배터리 충전
수 온	◎	엔진을 정지시키고 냉각수가 부족한 경 우는 라디에이터를 식히고 나서 보수합 니다.	●팬벨트 장력 ●누수 유무 ●엔진방진 장치의 먼지

○는 램프가 켜짐 ◎는 램프 점등과 동시에 경보가 울림.

자동장치에 대해서

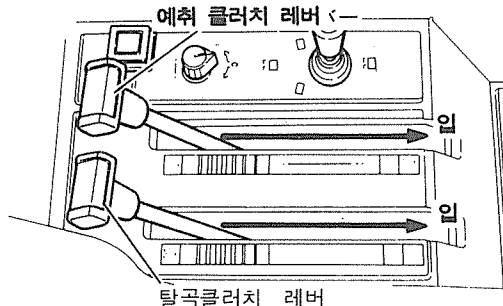
1. 탈곡깊이 자동제어 장치

탈곡깊이 자동제어 장치는 작물의 길이에 관계 없이 탈곡 깊이를 적절하게 유지하는 장치입니다.

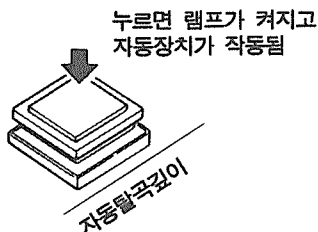
예취부 반송경로의 3개의 센서가 벼의 길이를 감지하여 적당한 탈곡 깊이로 자동조절됩니다. 또 작물의 상태에 따라서 센서 위치를 바꿀 수 있으므로 자동에 의한 작물의 적용 범위가 넓어 안심하고 작업을 할 수 있습니다.

조작방법

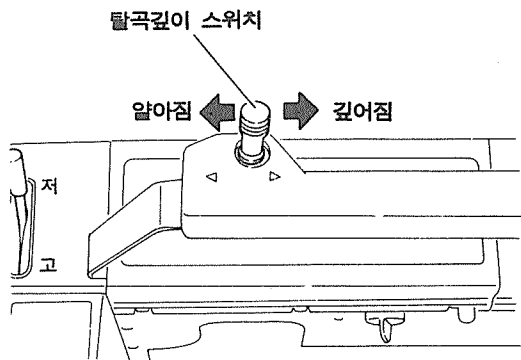
- ①엔진을 시동합니다.
- ②탈곡클리치레버, 예취클리치레버를 「입」 위치로 하십시오.



- ③탈곡깊이 자동 스위치를 「입」으로 하십시오.
- ④자동램프(녹색)가 켜집니다.

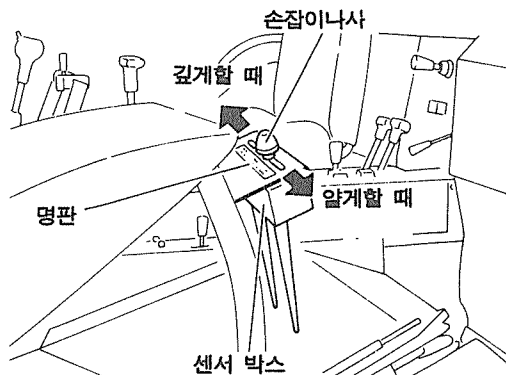


- ⑤예취 작업을 시작하면 자동적으로 제어 됩니다. 또 자동제어중에도 탈곡 깊이 스위치를 조작하면 수동으로 조절이 됩니다.



센서 위치의 조절방법

센서위치는 출하시에 「표준」 위치로 설정해 두었습니다만 작물조건에 따라서 조절할 경우는 손잡이 나사를 풀고 센서를 좌우로 움직여서 명판과 맞추어 고정시키십시오.



센서스위치의 작동확인 방법

- ① 주변속 레버의 「N」 위치를 확인하고 키 스위치를 「입」 위치로 하여 시동을 걸어 주십시오.
- ② 탈곡 클러치 레버를 「입」 위치로 하고 나서 예취 클러치레버를 「입」 위치로 하십시오.
- ③ 자동스위치를 「입」 위치로 하여 자동파일롯 램프의 점등을 확인 하십시오.
- ④ 주변속 레버를 전진측으로 밀어서 콤바인을 주행시키십시오.

● 센서(L)의 확인

탈곡 깊이 스위치로 탈곡깊이를 「가장 얇게」로 하십시오. 다음에 센서(L)을 손으로 눌렀을 때 중반송이 「깊은 탈곡」쪽으로 작동되는가를 확인하십시오.

(작동은 단속적으로 됩니다)

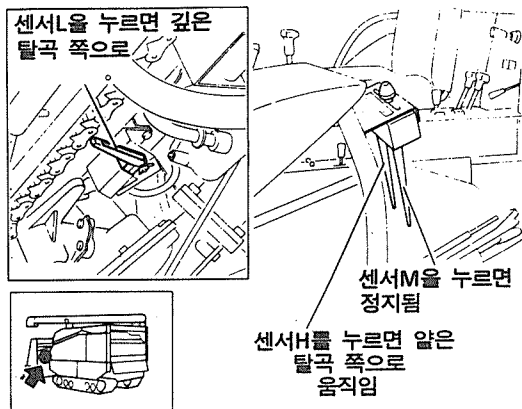
● 센서(M)의 확인

센서(L)을 눌러서 중반송이 움직이고 있는 사이에 센서(M)을 손으로 눌렀을 때 중반송 작동이 정지하는가를 확인하십시오.

● 센서(H)의 확인

센서(L)의 센서(M)은 손가락으로 누른 상태에서 센서(H)를 손으로 눌렀을 때 중반송이 「얇은 탈곡」쪽으로 작동하는가를 확인하십시오.

(작동은 단속적으로 됩니다)



[주의]

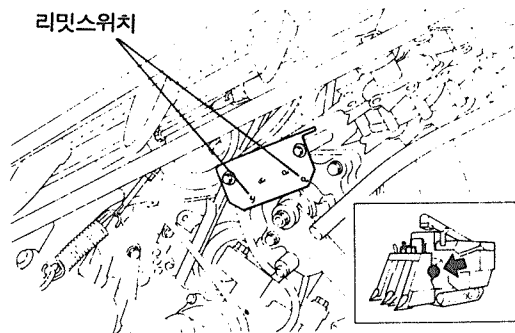
- 자동램프(녹색)가 켜져 있어도 A 사양에서는 콤바인을 전진시키지 않으면 탈곡 깊이 자동제어가 작동되지 않습니다. 또 「후진」 「정지」 상태에서도 작동되지 않습니다. L 사양에서는 주변속 레버가 「1」~「5」속의 위치가 아니면 자동제어는 작동되지 않습니다.
- 미숙립이 많은 경우, 잡초가 많은 경우 줄기가 약해서 반송이 흘트러지는 경우등은 수동으로 작업하십시오.
- 손탈곡의 경우는 반드시 자동스위치를 「절」로 하십시오.

※ 자동램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.

- 도로 주행시 및 트럭 등에 싣고 내릴 경우는 반드시 자동 스위치를 「절」로 하십시오.

※ 자동 램프가 꺼졌는가를 확인하십시오.

- 콤바인을 물로 씻을 경우는 조작패널, 컨트롤러부근에 물이 묻지 않도록 주의 하십시오.
- 센서에 짚, 잡초가 걸린 그대로 두면 잘못 작동하는 수가 있으므로 반드시 제거하십시오.
- 리밋 스위치에 지푸라기 등기 쌓이면 전기계통의 고장 원인이 되는 수가 있으므로 반드시 제거해 주십시오.

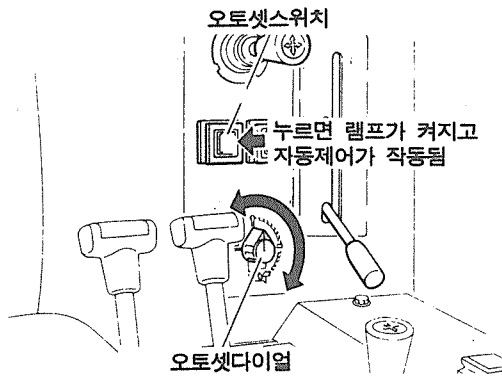


2. 오거자동선회〈오토셋장치〉

배출오거를 버튼 하나로서 자동적으로 원하는 위치까지 선회시킵니다.

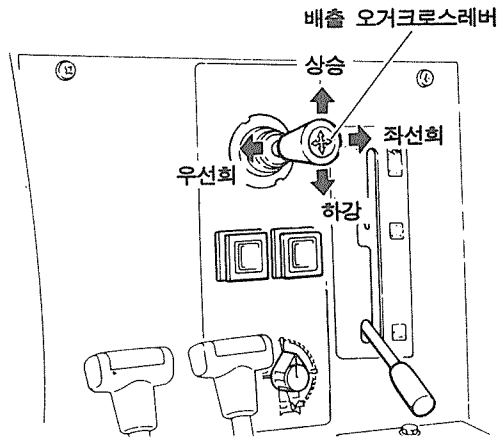
조작방법

- ①엔진 시동을 거십시오.
- ②오거 자동선회 설정 위치 다이얼을 배출오거를 설정하고 싶은 위치로 돌립니다.



- ③배출 오거가 왼쪽 최종끝단 이외의 임의의 위치에서 자동설정 스위치를 누르십시오.
- 자동설정 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 최상위까지 상승되고 설정위치 다이얼로 설정한 위치까지 자동적으로 선회됩니다.
 - 자동설정 자동램프가 켜진중에 설정위치 다이얼을 돌리면 다시 설정한 다이얼의 위치로 선회됩니다.
 - 자동설정장치는 수동우선회로가 조합되어 있으므로 자동선회라도 배출 오거는 크로스 레버로서 오거를 조작할 수 있습니다. 또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 자동설정장치가 「절」로 되며 다시 자동설정 스위치를 누르면 처음의 상승 동작부터 작동이 됩니다.

- 자동설정장치 작동중 오토셋 스위치를 누르면 배출 오거는 정지되고 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토셋 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속 이어집니다.
- ⑤배출 오거를 크로스 레버로 버 배출 위치까지 하강시켜서 배출 시키십시오.



3. 오거 자동선회<오토셋 기억장치>

오토셋 장치나 배출 오거 크로스 레버 조작으로 배출 오거를 버 배출위치에 고정시킨 후 자연적으로 배출오거나 선회해도 설정된 위치를 기억하고 있으므로 자동선회하여 당초 설정한 위치로 돌아옵니다.

4. 오거 자동선회<오토리턴 장치>

배출오거는 버튼 하나로 자동적으로 수납됩니다.

조작방법

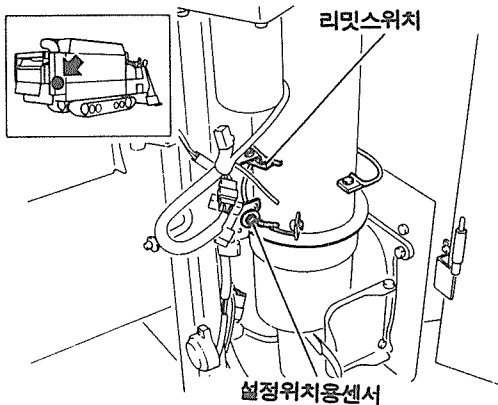
- ①엔진 시동을 거십시오.
- ②버 배출후 오토리턴 스위치를 누르십시오.
- 자동램프(녹색)가 켜지고 배출오거가 자동적으로 오거 받침대에 수납됩니다. 수납후에도 잠시 자동램프가 켜져 있을 수 있으나 곧 꺼집니다.



- 오토리턴 장치에는 수동 우선회로가 조합되어 있으므로 자동 수납중에도 오거는 배출 오거 크로스 레버로 조작할 수 있습니다. 또 수동조작을 하면 자동램프는 꺼지고 오토리턴 장치가 「절」로 되며 다시 오토리턴 스위치를 누르면 최초의 상승동작부터 작동됩니다.
- 오토리턴 장치의 작동중 오토리턴 스위치를 누르면 배출오거는 정지되며 자동램프는 꺼집니다. 다시 오토리턴 스위치를 누르면 앞의 동작이 계속됩니다.

[주의]

- 리밋 스위치의 설정 위치를 센서에 쪼이나 먼지가 쌓이면 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않는 다든가 선회되지 않는등 고장이 원인이 되므로 반드시 제거하십시오.



- 오거 자동선회장치가 작동중에 고속주행이나 급선회를 하지 마십시오. 배출오거가 오거 받침대에 수납되지 않거나 선회되지 않으며 배출 오거의 취부부가 파손되는 수가 있습니다.
- 실내나 나무밑에서는 사용하지 마십시오. 오토리턴 장치는 배출 오거를 최상 위치까지 상승시키므로 장애물에 닿고 파손되는 수가 있습니다.
- 도로 주행시나 트럭등에 싣고 내릴때는 절대로 오토셋 스위치 또는 오토리턴 스위치를 누르지 마십시오.
- 콤파인을 물로 씻을 경우는 스위치, 패널, 컨트롤러 부근에 물이 들어가지 않도록 주의 하십시오.

작업전 작업후의 점검에 대해서

1. 작업전의 점검방법

안전하고 쾌적한 작업을 위해서 본기를 사용하는 사람이 매일 한번 작업전 점검을 하십시오. 이상 부분은 즉시 정비하고 작업이 끝났을 때도 이상 부분이 없는가 점검하십시오.

점검은 다음 순서로 하면 간단히 할 수 있습니다.

1. 전날의 이상 부분
2. 콤바인의 주위를 돌아 보면서
 - 각부의 손상 · 오염 · 볼트의 풀어짐
 - 크롤러 손상
 - 연료누유, 누수, 오일누유
 - 에어클리너의 오염
 - 램프류, 방향지시 등의 오염 및 손상

3. 엔진실을 열어보고

- 엔진 오일량
- 냉각 수량
- 라디에이터 스크린이나 엔진실내의 먼지
- 팬벨트의 장력정도

4. 키스위치를 「입」 위치로 해서

- 연료량
- 각 작업 스위치 램프의 작동상태

※ 한냉시 난기 운전

- ① 주차브레이크 레버를 '브레이크' 위치로 합니다.
- ② 주변속 · 부변속 레버를 'N' 위치로 합니다.
- ③ 탈곡 · 예취클러치를 '절' 위치로 합니다.
- ④ 엑셀레버를 '저' 위치에서 시동하여 2분 이상 난기운전을 합니다.
- ⑤ 엑셀레버를 '고' 위치에서 예취부의 승강을 3분 이상 반복합니다.
- ⑥ 작동유 온도가 10℃ 이상이 되도록 한후 작업을 시작하십시오.



※ 상세한 것은 다음 페이지의 「점검방법」을 참고하십시오.

점검방법

1. 전날의 이상 부분

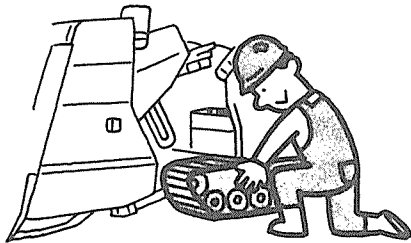
전날 작업중에 이상을 느꼈던 곳이 있으면 작업에 지장이 없는가 점검 하십시오.

2. 콤바인의 주의를 돌아보고

①각부의 손상, 오염, 볼트의 풀어짐

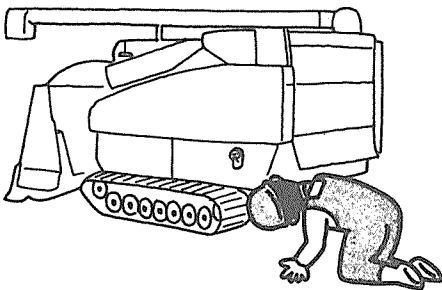
②크롤러의 손실

크롤러의 접지면 전부에 균열, 손상이 없는가 점검하십시오.



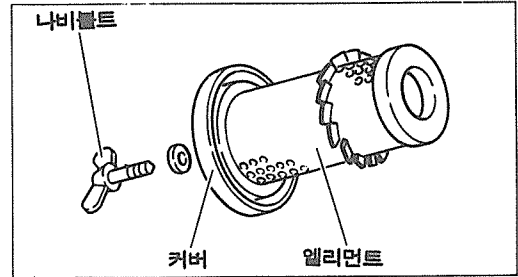
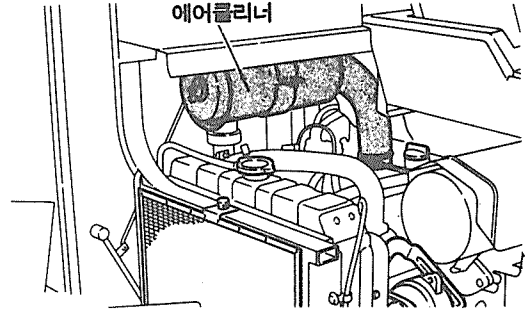
③연료누유, 누수, 오일누유

누유가 있는 경우는 대리점, 영업소에서 점검을 받으십시오.



④에어클리너의 오염

에어클리너속의 엘리먼트를 빼내어 오염정도를 점검하십시오. 심하게 오염된 경우는 74페이지에 따라 청소하십시오.



1. 엔진실을 여십시오.

2. 나비볼트를 풀어 엘리먼트를 빼내십시오.

⑤램프류, 방향지시등의 오염, 손상



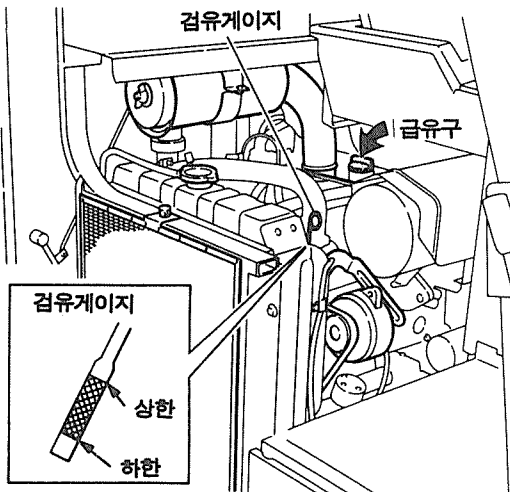
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 점검, 정비할 때는 반드시 엔진을 끄고 하십시오.
- 엔진이 뜨거울 때는 주유, 급유를 절대로 하지 마십시오.
- 연료 보급시는 담배불, 성냥불을 절대로 가까이 하지 마십시오.
- 더러워진 연료는 깨끗이 빼내고, 연료를 보급한 후에는 연료캡을 확실히 조이십시오.

3. 엔진실을 열어보고

① 엔진 오일량

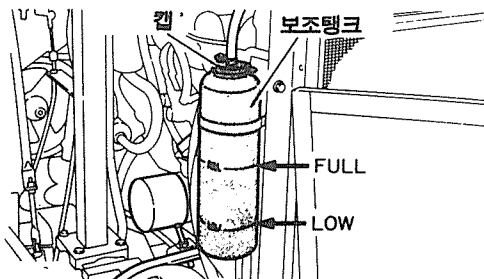
검유게이지를 뽑아서 끝을 깨끗이 닦으십시오. 한번 더 뽑았다 빼내어서 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는가를 조사하십시오. 부족하면 급유구로 규정량까지 넣어주십시오. 또 누유가 없는가도 확인하십시오.



② 냉각수량

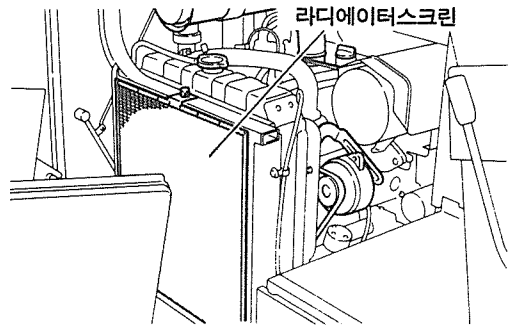
엔진 커버를 열고 보조탱크에내의 물이 「Full」에서 「Low」의 범위인가 조사하십시오.

부족할 때는 보조탱크내의 급수구로 깨끗한 수돗물을 급수하십시오. 또 누수가 없는가도 확인하십시오.



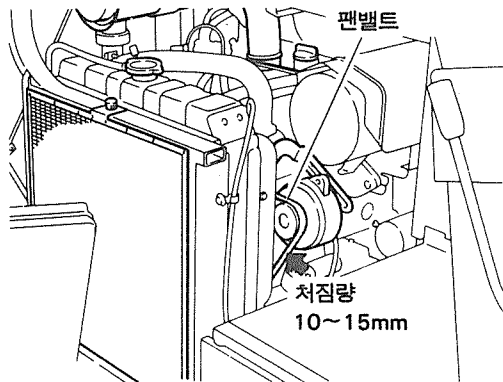
③ 라디에이터 스크린이나 엔진실내의 먼지

먼지가 많이 부착된 경우는 75페이지에 따라 청소하십시오.



④ 팬벨트의 장력정도

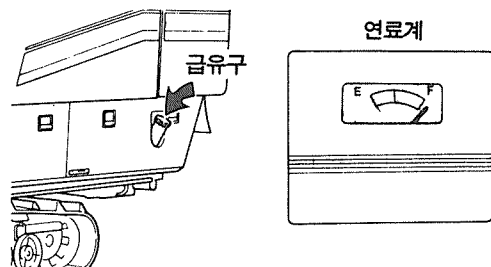
냉각 팬벨트의 가운데를 손가락으로 눌러서 처짐량을 점검하십시오. 조절은 82페이지에 따라서 하십시오.



4. 키스위치를 「입」 위치로 해서

① 연료량

키 스위치를 「입」 위치로 해서 연료계에 연료량을 점검하십시오.



② 각 작업스위치, 램프의 작동상태

다음의 스위치, 램프가 작동하는가 점검하십시오.

- 헤드램프의 점등
- 방향지시등의 점멸
- 혼의 올리는 정도

2. 작업후의 손질

그날중으로 콤파인을 깨끗이 물로 씻고 수분을 잘 닦은 다음 각 회전부 습동부에 기름을 충분히 쳐 주십시오.

특히 예취날에는 그리스를 발라주고 체인, 와이어류의 주유부분에는 반드시 기름을 쳐 주십시오.

【주의】

- 물로 씻을 때에는 전장품에는 가능한한 물이 묻지 않도록 하십시오. 고장의 원인이 됩니다.



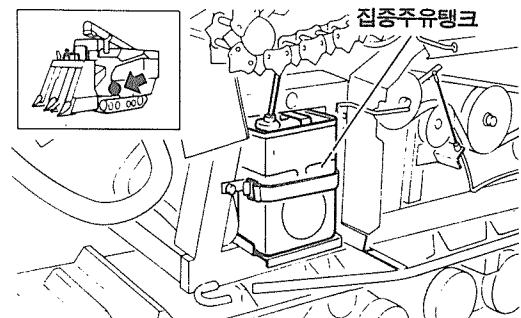
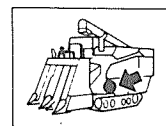
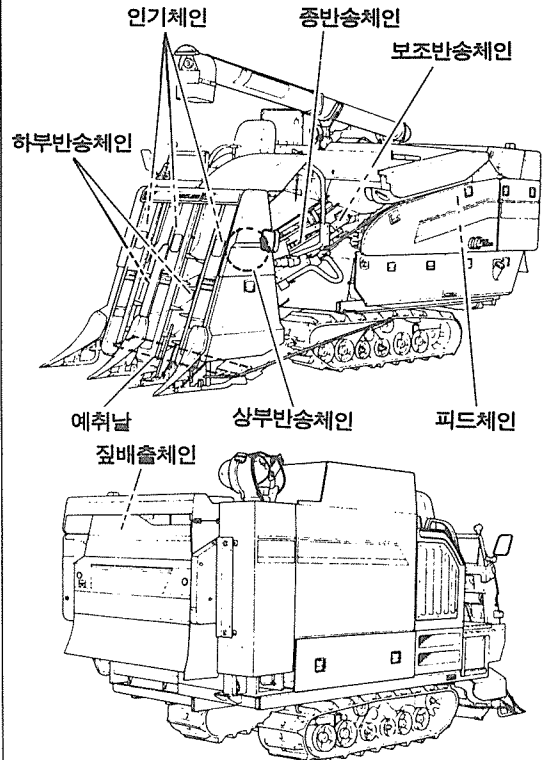
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

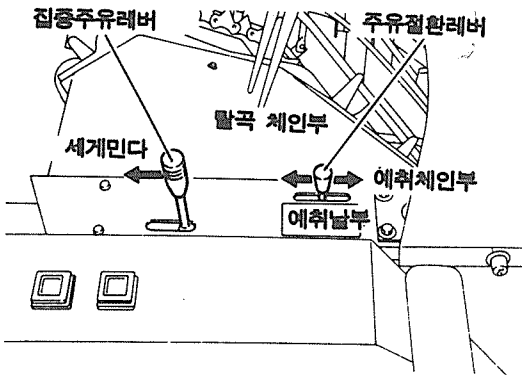
- 청소할 경우는 회전날이나 예취날 등은 매우 위험하므로 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.

3. 각부의 주유방법

집중주유 장치

예취부를 회전시켜가면서 집중주유 스위치를 누르면 강제적으로 주유되므로 간단히 주유작업을 할 수 있습니다. 또한 주유 절환레버로 예취날과 예취체인부(인기, 상부, 하부, 중반송, 보조반송)와 탈곡 체인부(피드체인, 질배출체인)의 절환을 할 수 있습니다.



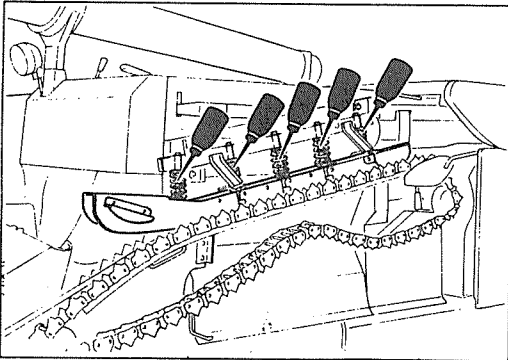


[주의]

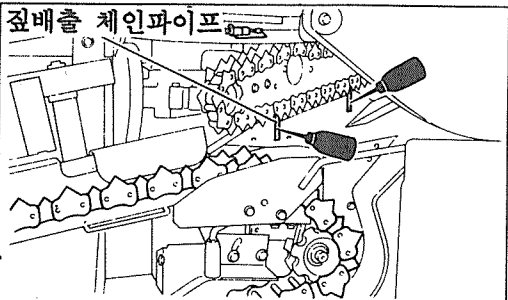
오일은 사용하지 않은 엔진 오일 #30을 사용하십시오. 미션 오일이나 폐유 등을 사용하면 확실한 주유가 되지 않거나 주유 노즐이 막히는 수가 있습니다.

주유장치이외의 주유개소

집중 주유장치이외에도 주유개소가 있으므로 기름통으로 확실히 주유하십시오.
짚 누름대스프링(축)

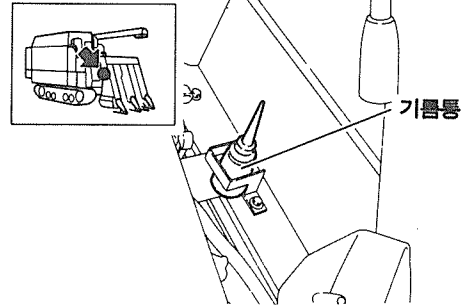


짚배출 파이프흡동부



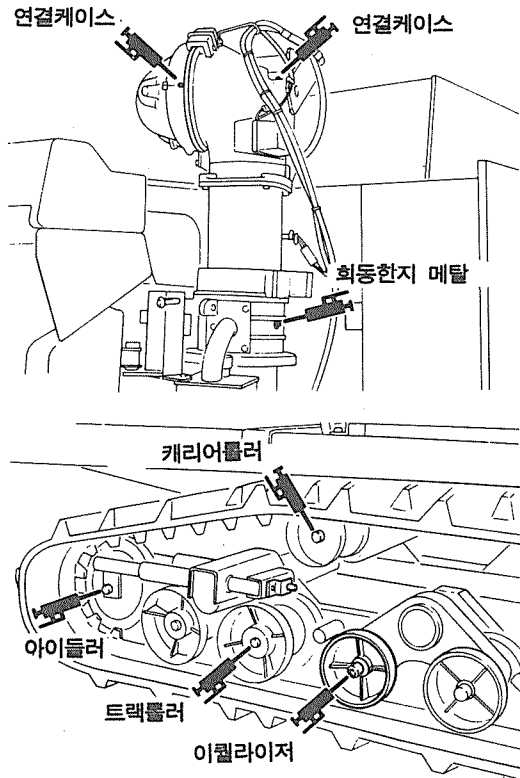
기름통 두는 곳

기름통을 두는 곳은 예취부(우), 인기케이스 뒷쪽에 설치되어 있습니다.



그리스 주입 부분

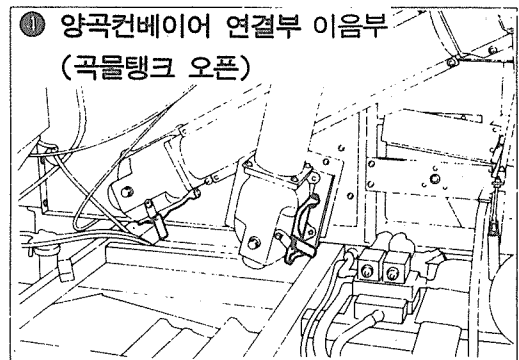
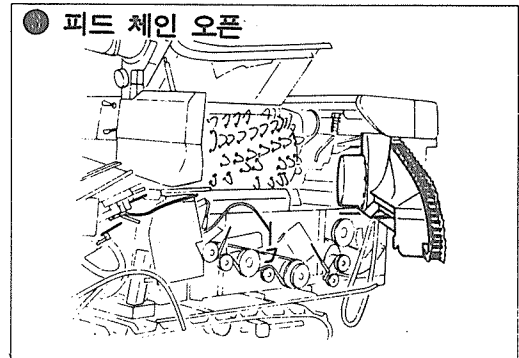
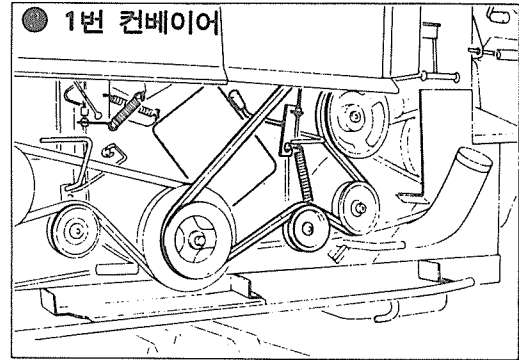
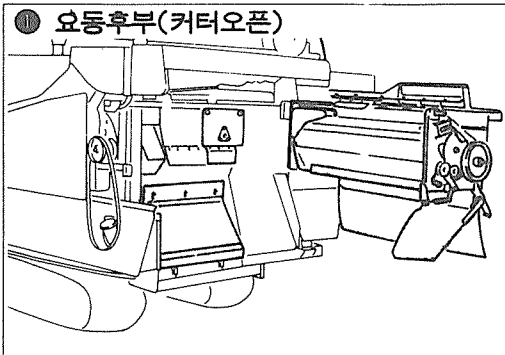
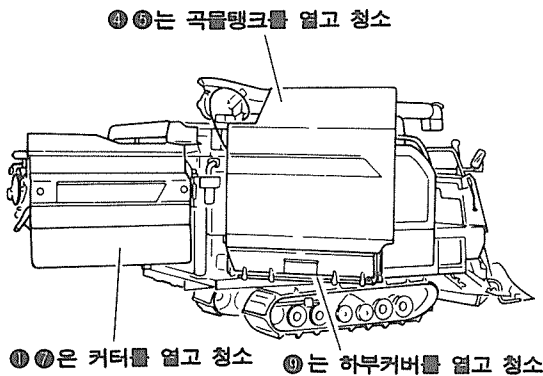
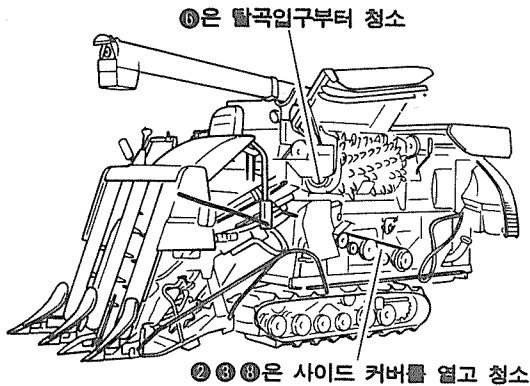
청소후에 아래 그림 위치에 그리스를 주입하십시오.

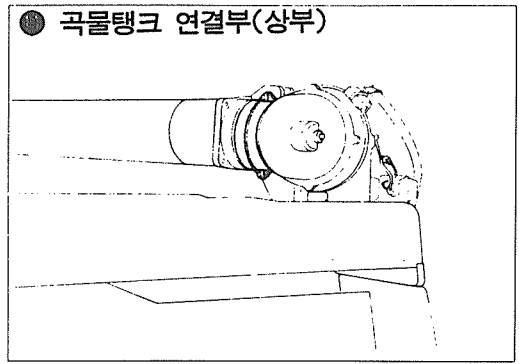
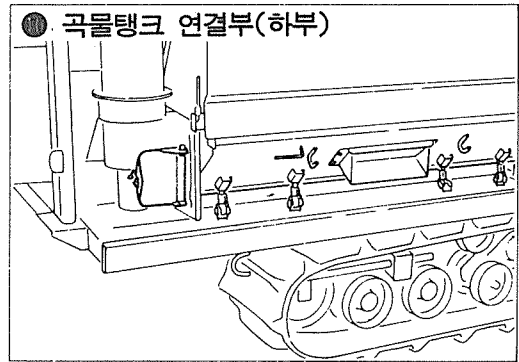
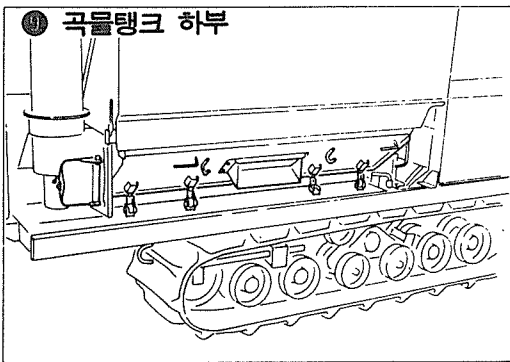
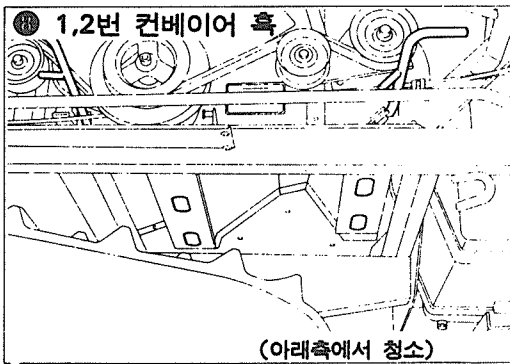
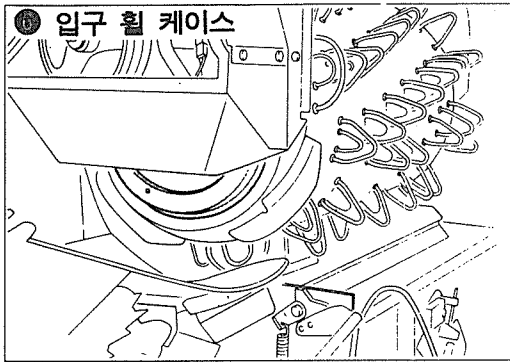


4. 각부의 청소

다른 품종이나 벼·보리의 섞임을 막고 탈곡실 내부의 남은 곡립을 제거하기 위해서 각부 청소구를 열고 깨끗이 청소하여 주십시오.

- 청소할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 나서 하십시오.

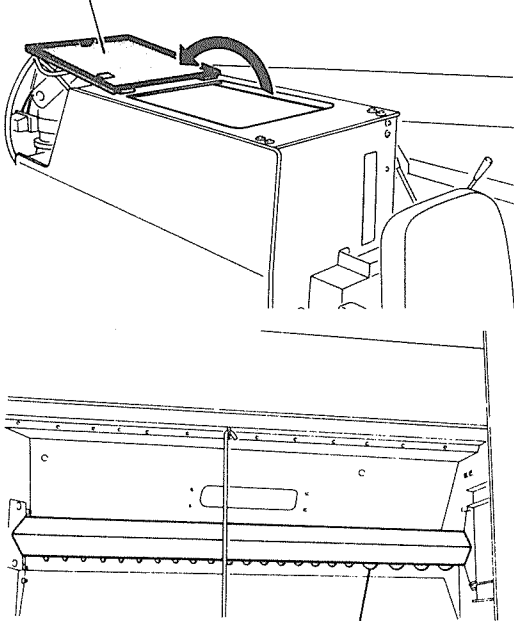




곡물 탱크내의 청소방법

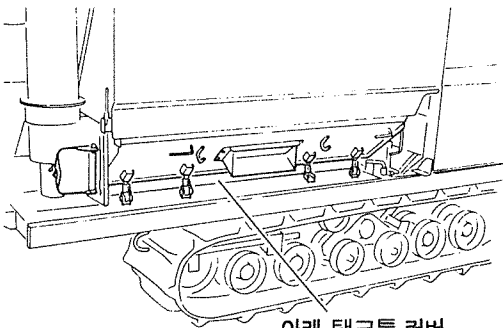
- ①캡 개폐 커버를 열고 내부벽면에 조금 남은 곡물을 막대기 등으로 하부 컨베이어쪽으로 떨어 뜨리십시오.

캡 개폐커버



하부스파이럴

- ②아래 탱크통 커버를 열고 하부스파이럴부에 남은 곡물을 청소 하십시오.

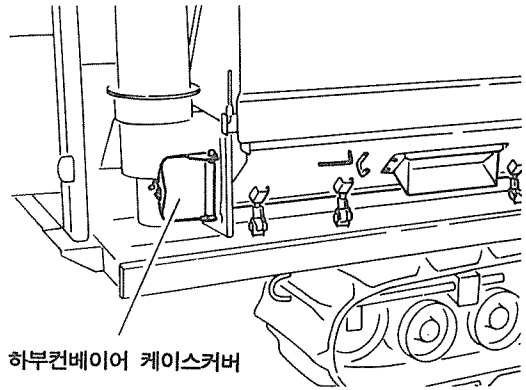


아래 탱크통 커버

[주의]

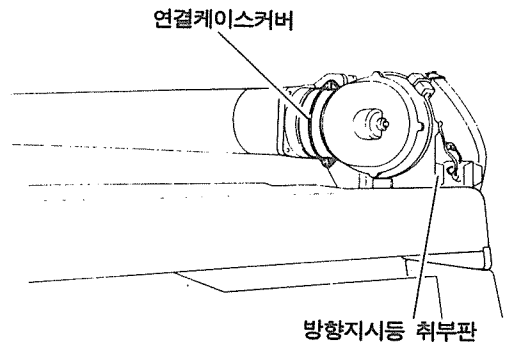
- 커버를 닫을 때는 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙등을 깨끗이 치우고 커버와 컨베이어 통 사이에 곡물등이 끼어 있지 않은가 확인하고 닫으십시오.

- ③하부 컨베이어 케이스커버를 열고 하부 컨베이어와 세로 컨베이어와의 연결부에 남은 곡물등 청소 하십시오.



하부컨베이어 케이스커버

- ④연결 케이스 커버와 방향지시등 취부판을 열고 배출오거 연결부에 남은 벼를 청소하십시오.



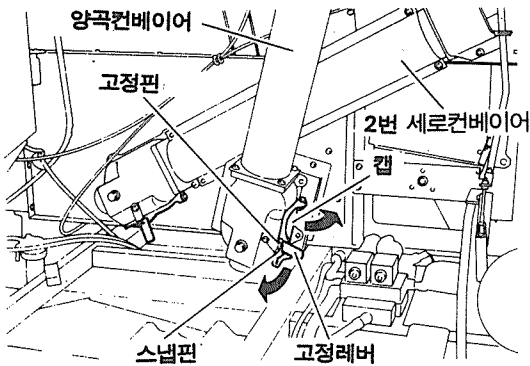
방향지시등 취부판

양곡컨베이어 연결부 2번 컨베이어
연결부의 청소방법

- ①스냅핀을 빼고 고정레버를 화살표 방향으로 당겨 고정핀에서 뽑아내고 커버를 여십시오.
- ②컨베이어 연결부에 쌓여 있는 곡물을 깨끗이 치운후 상기의 역순으로 커버를 확실하게 고정 시키십시오.

[주의]

- 커버를 고정 시킬때는 청소구 부근의 곡물을 깨끗이 치우고 커버와 케이스 사이의 곡물등이 끼이지 않는가를 확인하고 나서 닫으십시오.



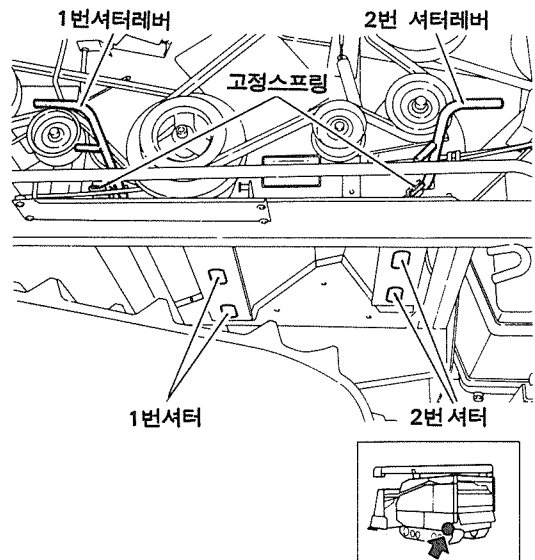
1번, 2번 컨베이어 통의 청소 방법

1,2번 셔터 레버를 앞쪽으로 당기면 셔터가 열립니다.

청소하십시오.

[주의]

- 셔터를 닫을 때는 셔터 청소구 부근의 곡물, 먼지, 진흙 등을 깨끗이 치우고 셔터 레버를 고정 스프링으로 확실하게 고정 시키십시오.

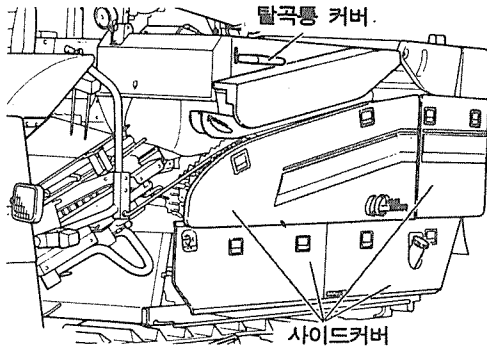


5. 각 부의 탈착, 여는 방법

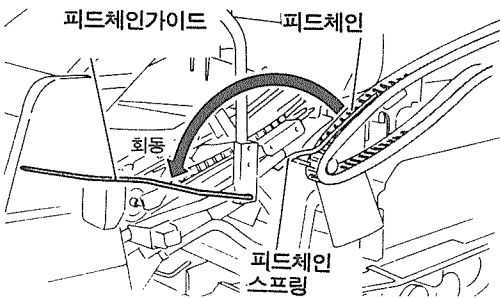
피드체인 여는 방법

탈곡 내부의 크림프망, 칼날 교환등을 할 때는 다음의 요령으로 피드체인을 열어 주십시오.

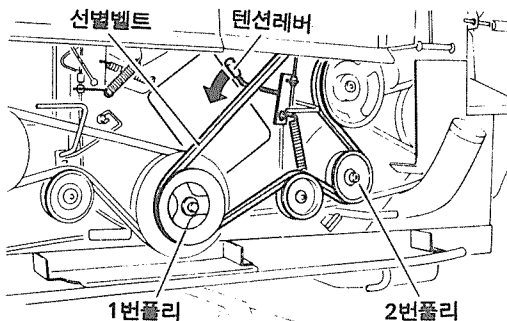
- ①예취부를 최하위치로 하고 탈곡 사이드 커버 및 탈곡통 커버를 엽니다.



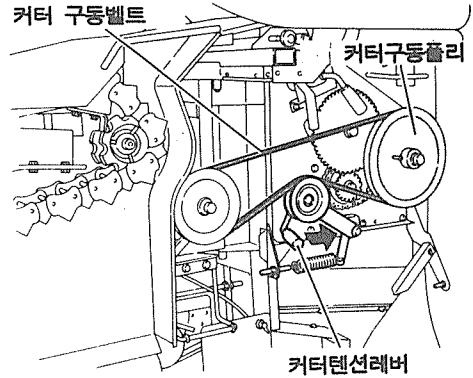
- ②피드 체인 가이드를 들어 올려서 회동 시키십시오.



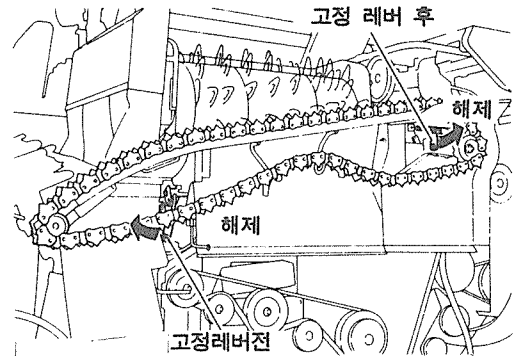
- ③2번 풀리 왼쪽의 텐션 레버를 화살표 방향으로 돌리고 선별 벨트를 1번, 2번 풀리로 부터 걷어 내십시오.



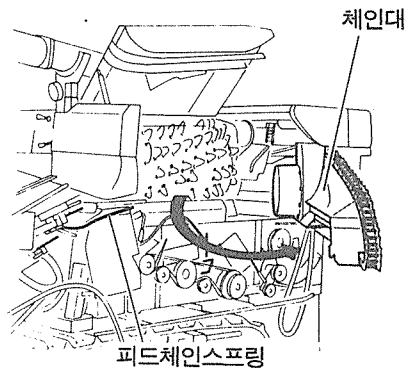
- ④커터 텐션 레버를 화살표 방향으로 밀고, 커터 구동벨트를 커터 구동폴리로 부터 풀어 내십시오.



- ⑤고정레버 전·후를 해제 시키십시오.



- ⑥피드 체인스프링 위로 들어 올려 가면서 체인대를 천천히 앞으로 당기십시오.



- ⑦닫을 경우는 ①~④의 역순으로 하십시오.

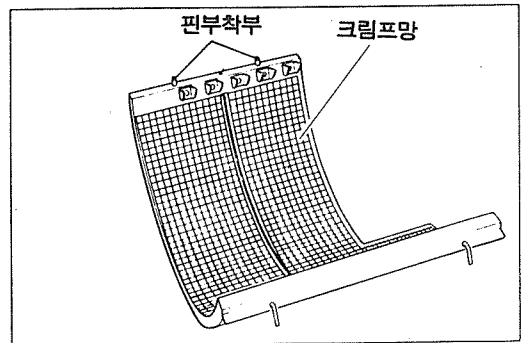
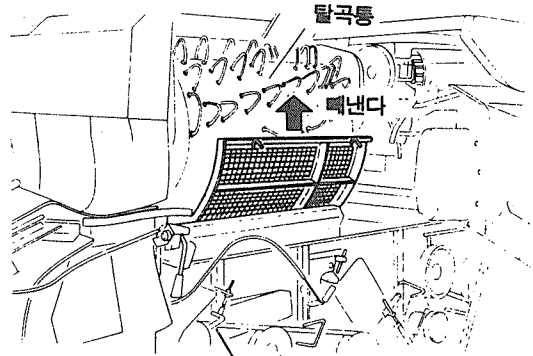
[주의]

- 체인대를 닫을 때는 고정레버 전 · 후를 확실하게 고정축에 들어가게 하십시오. 또 피드체인 가이드와 피드 체인스프링이 피드체인 위로 올라가 있는가를 확인하십시오.
- 선별 벨트 · 커터 구동 벨트가 확실히 당겨져 있는가 확인하십시오.

크림프 및 탈착 방법

피드체인을 연다음 크림프망을 화살표 방향으로 당기십시오.

※ 취부시 크림프망 핀이 완전히 본체의 구멍에 끼워 질 때 까지 밀어주십시오.

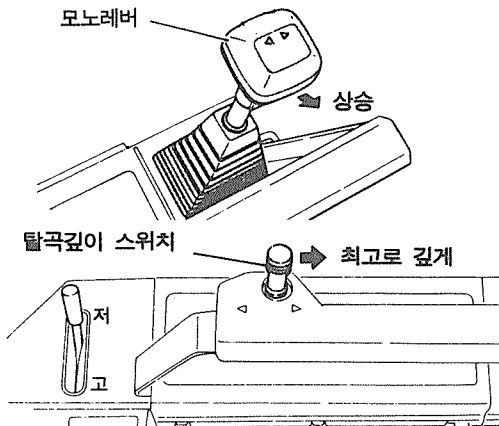


예취부 여는 방법

- ①바닥이 평탄한 장소에 콤팩트를 멈추고 주차 브레이크 레버를 「브레이크」 위치로 하고 탈곡 · 예취클러치 레버를 「절」의 위치로 하십시오.

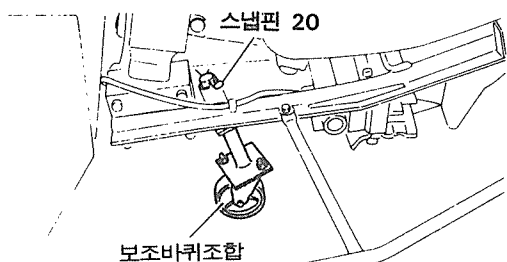


- ②엔진 시동을 걸고 모노레버로 예취부를 상승시키십시오. 중반송은 탈곡깊이 스위치로 「가장깊음」 위치로 하십시오.

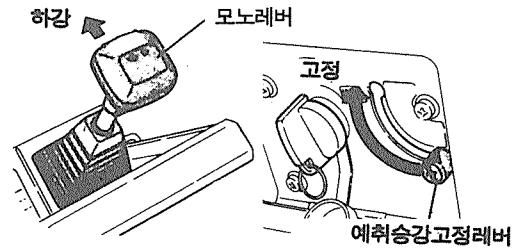


[주의]

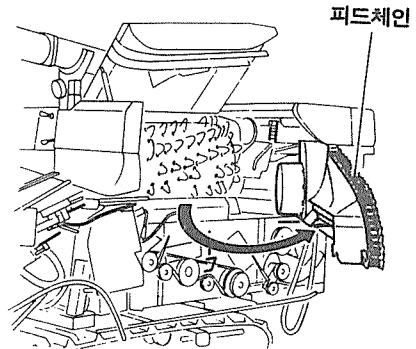
- 예취부는 예취승강 고정레버로 고정 상태로 하십시오.
- ③예취프레임 하부의 구멍에 보조 바퀴 조합을 끼우고 스톱핀으로 고정 시키십시오.



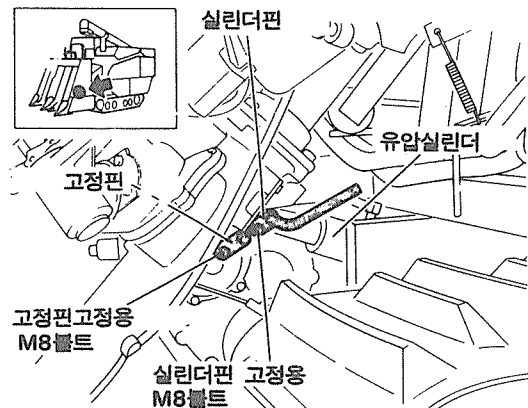
- ④예취승강 고정레버를 「해제」 위치로 하고 보조바퀴조합이 지면에 닿을때까지 올마이티 모노레버로 예취부를 하강시키십시오. 예취승강 고정레버를 「고정」 위치로 하고 고정시키십시오.



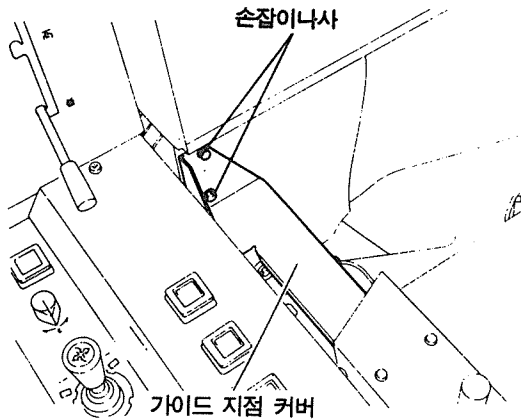
- ⑤피드 체인을 열어 주십시오.



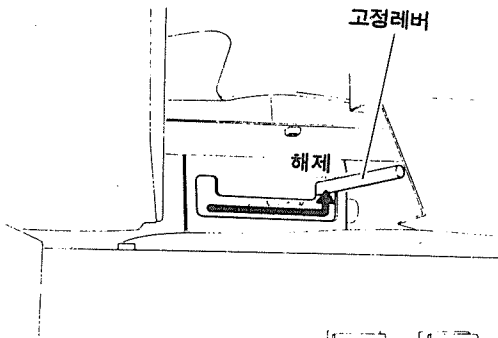
- ⑥실린더 핀 고정용 M8 볼트를 풀고 실린더 핀을 유압실린더에서 빼내십시오.



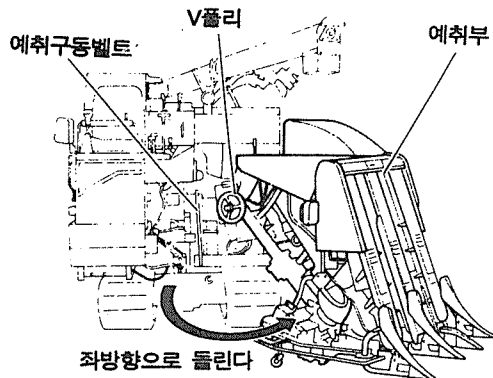
- ⑦가이드 지점 커버는 손잡이 나사 2개를 풀어 떼어 내십시오.



- ⑧고정 레버를 해제 시키십시오.



- ⑨호스·와이어류가 당겨지지 않게 주의해 가면서 예취부를 조금씩 좌방향으로 돌리며, 예취구동벨트를 예취입력케이의 V풀리에서 벗겨내고 다시 예취부를 좌방향으로 돌리면 예취부가 열립니다.



이상으로 예취부를 열었습니다.

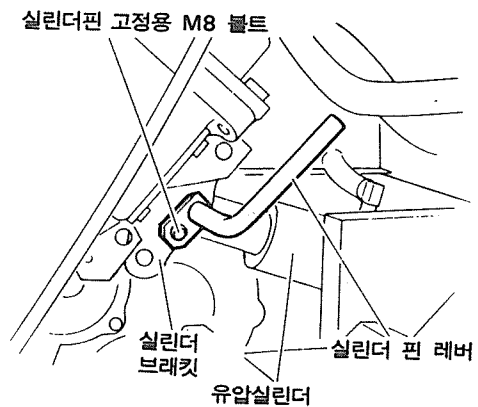
※ 닫을때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

예취부를 다시 설치하기 전에

시동을 걸고 모노레버를 예취부 하강방향으로 민 상태에서 실린더를 가운데쪽으로 해두면 실린더 핀을 끼우기가 쉽게 됩니다.

유압실린더의 연결

전항 그림 ⑧의 고정핀 고정용 M8 볼트를 풀어서 실린더 브래킷 아래쪽을 푼 후 유압실린더와 실린더 브래킷에 실린더 핀을 끼워 연결하고 실린더핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오. 이 상태에서 고정핀을 끼우고 고정핀 고정용 M8 볼트를 조이십시오.

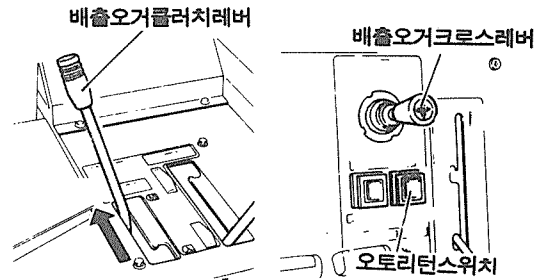


[주의]

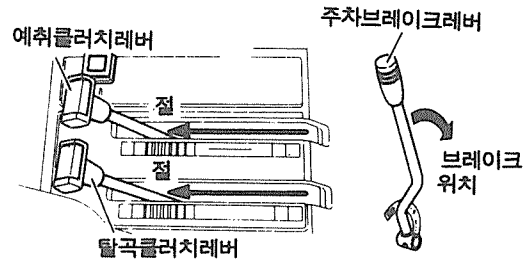
- 달은 후에는 실린더 고정핀의 고정용 볼트, 회동고정 레버의 고정이 확실하게 되었는가를 확인하십시오.

곡물탱크 여는 방법

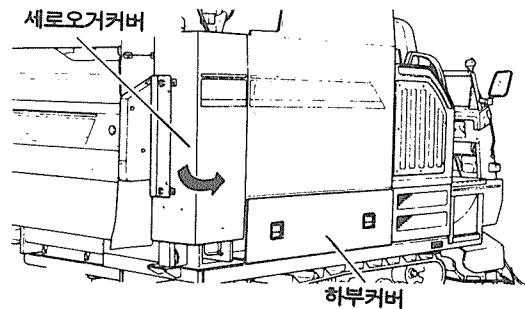
- ①탱크내에 곡물이 들어있으면 전부 배출시키고 배출후 배출오거클러치 레버를「절」 위치로 하고 오토리턴 스위치나 배출오거 크로스 레버로 오거를 수납하십시오.



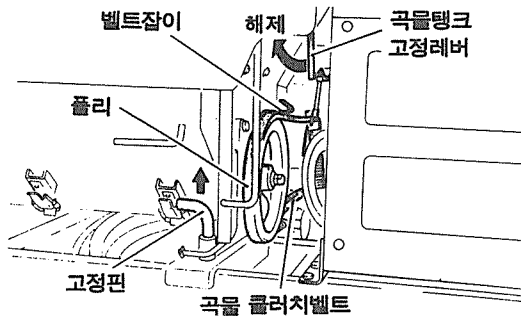
- ②지면이 평탄한 장소에 콤바인을 세우고 예취 클러치 레버 · 탈곡 클러치 레버를「절」 위치로 하고 주차브레이크 레버를「브레이크」 위치로 한후 엔진을 끄십시오.



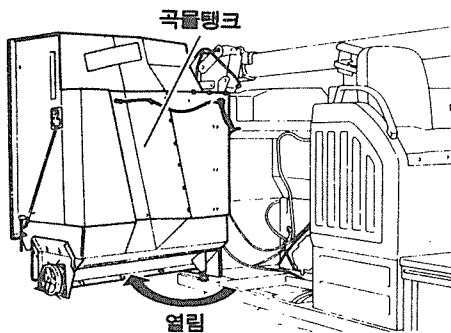
- ③하부 커버를 떼내고 세로 오거커버를 여십시오.



- ④곡물 클러치 벨트를 풀러내서 벗겨내고 고정
핀을 빼내십시오.



- ⑤곡물탱크 고정레버를 해제로 하고 곡물탱크
를 천천히 앞쪽으로 당기십시오.



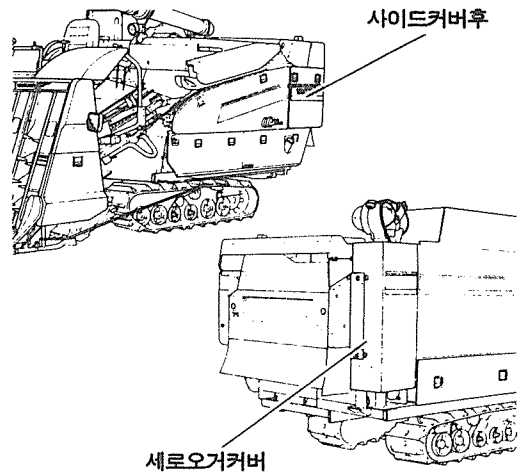
이상으로 곡물 탱크가 다 열렸습니다.
※ 닫을 때는 여는 방법의 역순으로 하십시오.

[주의]

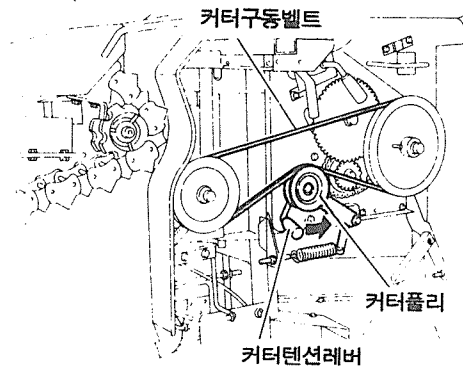
- 곡물클러치 벨트를 벨트잡이의 안쪽에 설치
하여 주십시오.
- 탱크내에 곡물이 들어있는 그대로는 절대로
열지마십시오.

커터 여는 방법

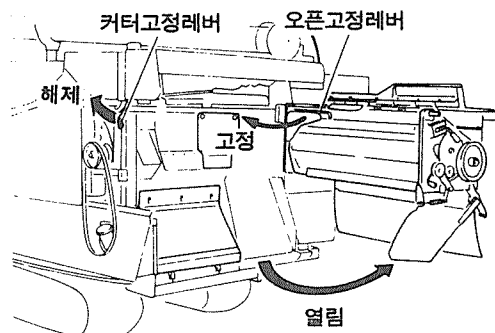
- ①사이드 커버 뒤를 떼내고 세로 오거 커버를
여십시오.



- ②커터 텐션 레버를 화살표 방향으로 누르고
커터 구동벨트를 커터 풀리에서 벗겨 내십시
오.



- ③커터 고정 레버를 화살표 방향 (해제) 로 눌러
가면서 커터를 여십시오.



- ④연다음은 오픈 고정레버로 커터를 고정 시키십시오.
⑤달을때는 커터여는 방법의 역순으로 하십시오.

[주의]

커터가 열린 상태에서는 주행을 하지 마십시오. 만약 주행하면 커터가 변형되는 수가 있습니다

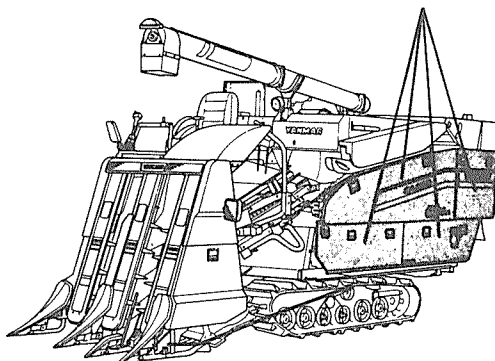


다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

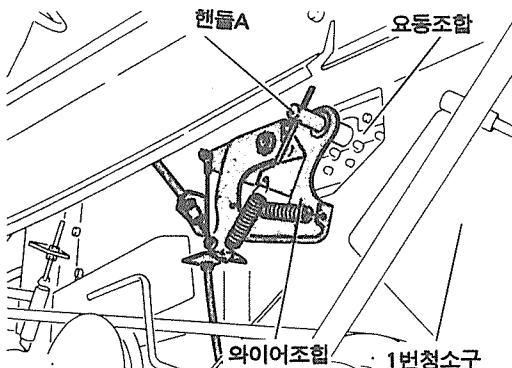
- 커터를 열때는 반드시 엔진을 끄고 나서 하십시오.
- 작업전에 사이드커버를 장착하고 세로 오거커버를 닫아 주십시오.

요동중차의 탈착방법

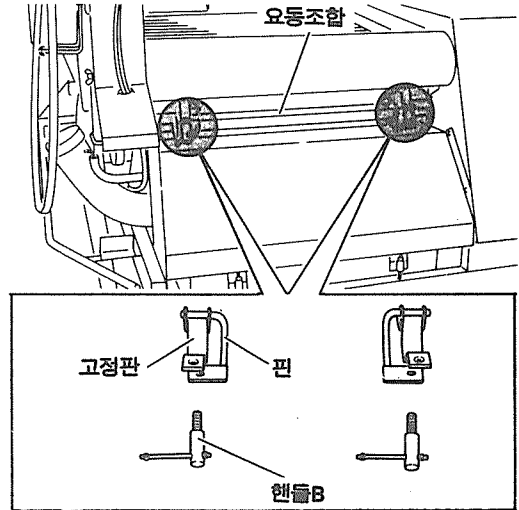
- ①탈곡 사이드 커버를 떼내십시오.



- ②핸들 A를 풀고 와이어 조합을 요동 조합으로부터 떼내십시오.

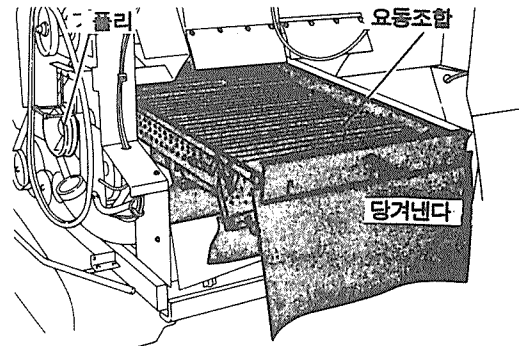


- ③커터를 열고 요동조합 후로부터 핸들 B(좌.우)를 풀고 핀과 고정판을 떼내십시오.



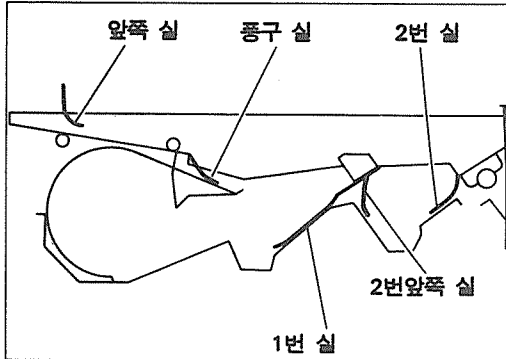
- ④요동조합을 뒤쪽으로 당겨내십시오.

※ 폴리를 돌려서 요동쪽이 하단이 되도록 하면 탈착이 쉽게 됩니다.

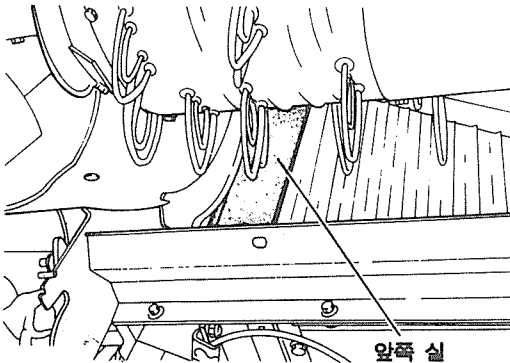


〈취부시의 요령〉

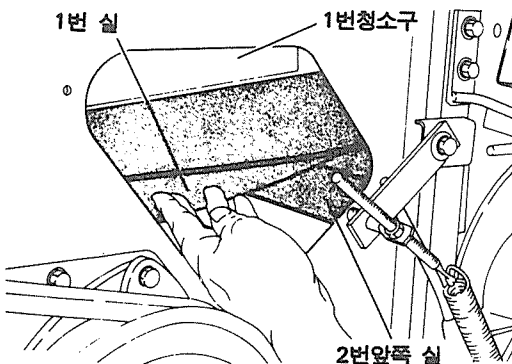
요동조합을 취부시킬때는 각실(고무판)을 다음 그림과 같이 설치하십시오.



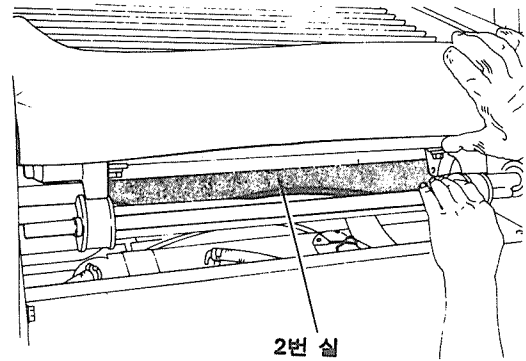
①앞쪽 실은 피드체인을 열고 크림프망을 빼내십시오.



②1번 실과 2번 앞쪽 실은 1번 청소구를 풀어서 하십시오.



③2번 실은 요동조합 후부에서 하십시오.

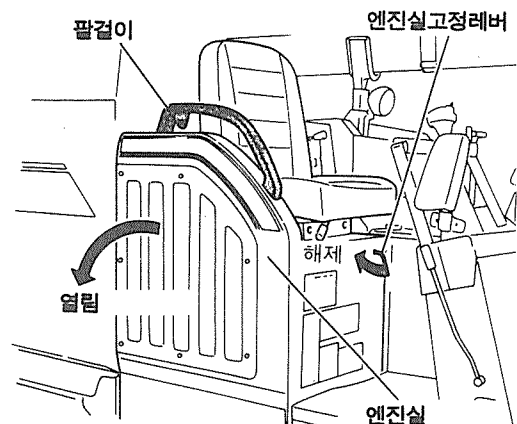


【주의】

- 실이 그림과 같이 되어있지 않으면 파손 및 곡물이 새어나오는 원인이 됩니다.

엔진실 여는 방법

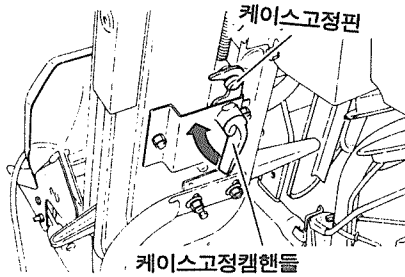
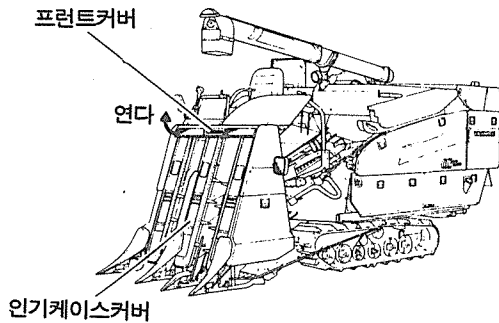
엔진실 고정레버를 해제방향으로 당기고 팔걸이를 들어서 엔진실을 여십시오. 엔진실을 닫으면 자동으로 고정됩니다만 고정이 확실히 되었는가를 확인하십시오.



인기케이스커버를 떼내는 방법

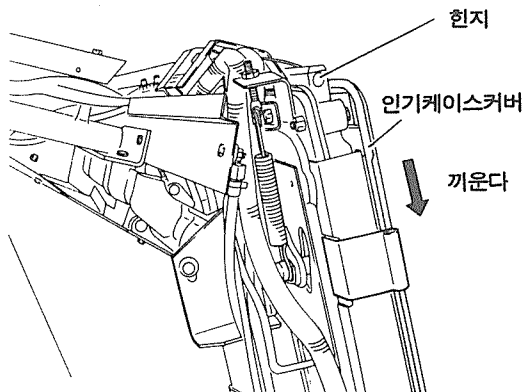
● 떼내는 방법

- ①프런트 커브를 여십시오.
- ②케이스 고정캠 핸들등을 화살표 방향으로 돌리면 케이스 고정핀이 빠지므로 인기케이스커버를 위로 당겨 올려서 떼내십시오.



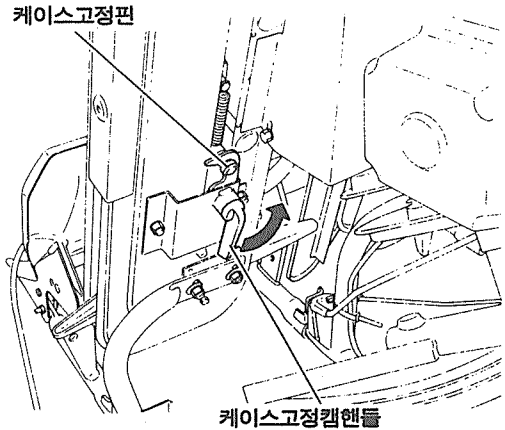
● 취부 방법

- ①인기 케이스 커버의 상·하를 확인하고 힌지에 맞추어서 끼우십시오.



- ②케이스 고정캠 핸들로 케이스 고정핀을 고정시키십시오.

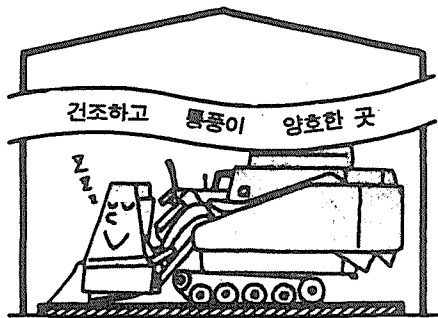
끌어올림 케이스커버의 윗쪽에서 케이스 고정핀 부근을 눌러가면서 하면 확실하게 고정시킬 수 있습니다.



6. 장기간 사용하지 않을 때의 손질

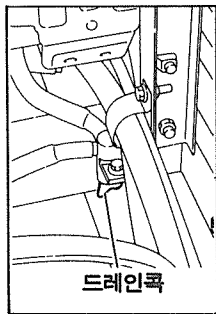
콤바인을 장기간 사용하지 않을 경우는 다음의 요령으로 정비하여 보관 하십시오.

- ① 건조하고 통풍이 양호한 곳으로 비가 맞지 않는 응달을 골라서 고무크롤러 밑에 목판을 깔아 그 위에 보관하십시오.



- ② 각 레버를 「절」 위치로 하십시오.
- ③ 사이드 디바이더를 접어 주십시오.
- ④ 분초판에 커버를 씌우고 예취부를 최대로 내리십시오.
- ⑤ 엔진실을 열고 드레인콕으로 냉각수를 완전히 빼십시오.

※ 부동액을 넣은 냉각수라도 -10°C 이하로 되면 얼 위험이 있습니다.



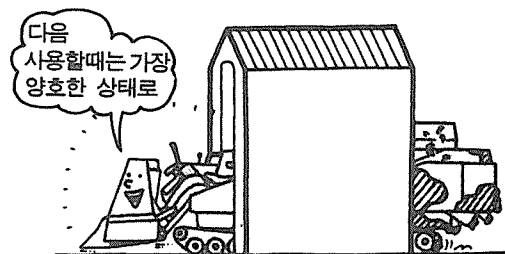
- ⑥ 장기보관할 경우는 화재사고등을 막기 위해서 연료탱크내의 연료는 전부 빼십시오.
- ⑦ 외부의 녹이슬기 쉬운 부분에 방청유 또는 엔진오일, 그리스를 발라주십시오.

- ⑧ 배터리를 완전히 충전하고 가능한한 본체에서 떼내어 통풍 양호한 어두운 곳에 보관하십시오. 단 본기에 취부된 그대로 보관할 때는 반드시 접지축(-)을 떼어두십시오.



[주의]

- 각부에 곡물이나 지푸라기가 남아 있으면 쥐가 집을 짓거나 배선부를 갉아서 다음해의 작업에 차질이 발생하므로 깨끗이 청소해 두십시오.
- 배터리는 사용하지 않아도 자연방전이 됩니다. 1개월에 한번은 충전기로 완전히 충전해 두십시오.
- 키 스위치의 키는 반드시 빼서 보관하십시오.



정기 점검 · 조정방법

정기점검 · 정비는 농한기에 실시하지 않으면 농번기에는 기계의 성능을 충분히 발휘할 수 없으므로 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 없습니다. 기계의 정비 불량으로 인한 사고가 방지될 수 있도록 매년 당사 정비공장에 정기정비 · 점검을 받으시고 각 부 안전을 확인하여 주십시오.

특히 연료 파이프와 라디에이터호스 등 고무 호스류는 2년에 1번씩 교환하고 전기 배선은 매년 점검하여 주시고, 항상 기계를 최적의 상태에서 안심하고 작업할 수 있도록 하여 주십시오.

1. 정기점검 일람표

점검 · 조절위치	규 정 량	내 용	점검 · 교환시기
HST필터교환	—	—	300시간마다 교환
물분리기 · 여료여과기의 청소교환	—	—	100시간마다 교환
에어클리너 엘리먼트의 교환	—	—	50a마다 청소 10ha마다 교환
에취날의 간격 조절	—	에취날 누름 조절너트 체결=	2ha마다 점검
탈곡 칼날의 연마	—	본기에서 떼어 연마	2ha마다 점검
인기체인	145~150mm	텐션 스프링 혹 길이	—
상부 반송체인(우 · 좌 · 중)	2~3mm	A 틸새	—
이삭 반송체인(우 · 좌)	"	"	—
이삭반송우 구동체인	158~162mm	텐션스프링 혹 길이	—
보조 반송 체인	185~189mm	"	—
하부 반송 체인(우 · 좌)	95~98mm	간격	—
중반송 체인	5~7mm	A 틸새	—
끝어모음 벨트	15~20mm	손으로 누를때 유격량	—
피드 체인	40~45mm	체인유격량	—
짚배출 체인	3mm	A 틸새	—
탈곡 클러치 벨트	85~95mm	레버 「절」일때 텐션 스프링 혹 길이	—
그레인 입력 벨트	158~162mm	텐션 스프링 혹 길이	—
선별 입력 벨트	104~108mm	텐션 스프링 혹 길이	—
에취 클러치 벨트	95~95mm	레버 「절」일때 텐션 스프링 혹 길이	—
탈곡통 구동 벨트	114~118mm	"	—
선별 벨트	132~136mm	"	—
요동 구동 벨트	84~88mm	"	—
냉각팬 라디에이터 구동벨트	10~15mm	손으로 누를때 유격량	—
짚배출이삭 반송벨트	48~52mm	스프링 길이	—
짚배출 구동벨트	94~98mm	텐션 스프링 혹 길이	—
주행 구동벨트	208~212mm	"	—
올마이티 스티어링	10~20mm	레버선단 유격량	—
크롤러	10~15mm	간격	—
탈곡통 급치체결	—	스패너로 체결	10ha마다 점검
탈곡통 고정벨트 체결	—	17×19박스 스패너로 체결=	"
각 프리셋 볼트 체결	—	스패너로 체결	"
트랙롤러, 아이들러	—	그리스, 주유	계절마다 점검

2. 오일, 그리스, 부동액 일람표

종 류	내 용
연 료	자동차용 디젤 경유 2호
엔 진 오 일	SAE 10W-30
그 리 스	EP2
부 동 액	퍼머넌트 타입
트 랜 스 미 셴 오 일	TF300 또는 ATE220
기 어 오 일	SAE #90
유 압 작 동 유	내마모성, VG46 상당품

3. 급유 · 급수 일람표

항 목	용 량	종 류	교 환 시 기
연 료	43ℓ	자동차용 디젤 경유	작업전
냉 각 수	라 디 에 이 터	맑은 물, 부동액	1년마다
	보 조 탱 크	맑은 물, 부동액	1년마다
엔 진 오 일	KC300(G), KC435(G)	SAE 10W-30	1회 30시간
	KC300S, KC515		2회부터 100시간 마다
트 랜 스 미 셴 오 일	8.3ℓ	TF300 또는 ATF220	1회 50시간
	'92, '93년형 KC300		2회부터 300시간마다
탈 곡 입 력 케 이 스	1.0ℓ	SAE #90	300시간 마다
작 동 유 탱 크(배관내4ℓ)	25ℓ	내마모성 유압작동유 VG46 상당품	300시간 마다
피 드 체 인 구 동 케 이 스	0.3ℓ	SAE #90	300시간 마다
탈 곡 통 구 동 케 이 스	1.0ℓ	SAE #90	300시간 마다



아래 사항을 반드시 지켜주십시오.

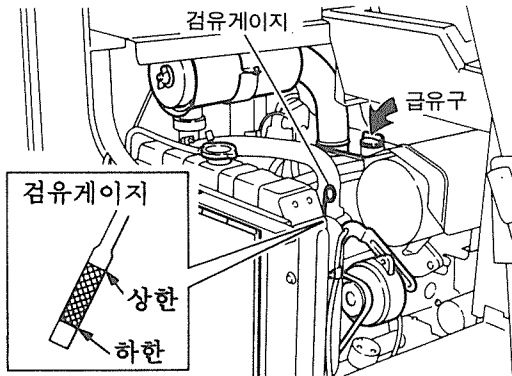
- 점검 · 정비는 엔진을 정지하고, 각 레버를 「꺾음」으로 한 상태에서 회전부가 완전히 정지한 후 실시하여 주십시오.
- 회전부의 커버류는 의복 등이 밀려 들어 위험하므로 반드시 부착한 후 작업을 실시하여 주십시오.
- 예취부를 올리고 점검 · 정비를 할 경우에는 모노 레버를 예취, 승강, 고정레버로 고정시키고 예취부를 받침목으로 받쳐 주십시오.

4. 각부 오일의 점검 · 교환방법

엔진오일

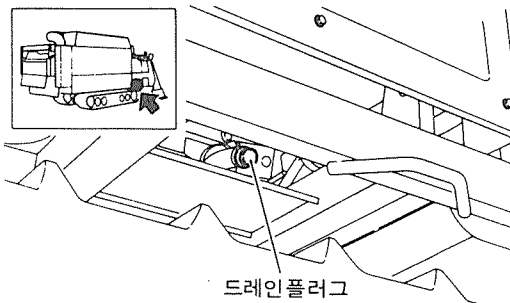
● 점검

검유 게이지를 뽑아서 선단을 깨끗이 닦아 주십시오. 한번더 끼웠다가 빼내서 게이지의 상한과 하한 사이에 오일이 있는가 조사하십시오. 부족할 때는 급유구로 규정량까지 넣어주십시오. 또한 누유가 없는가를 조사하십시오.



● 교환

엔진 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오. 급유는 엔진 급유로 하십시오.



[주의]

- 배유를 할 때는 오일이 좀 따뜻할 때 하십시오.
- 오일량은 엔진 시동전이나 냉각되었을 때 조사하십시오.

〈엔진오일 엘리먼트의 교환방법〉

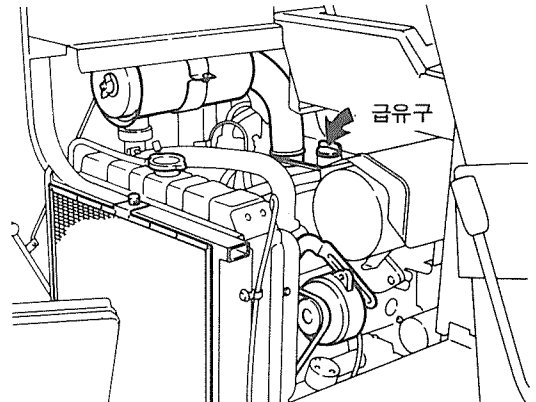
엔진오일 엘리먼트는 오일내의 작은 이물을 걸러내는 것입니다. 카트리지형이므로 정기적으로 교환해 주십시오.

● 교환

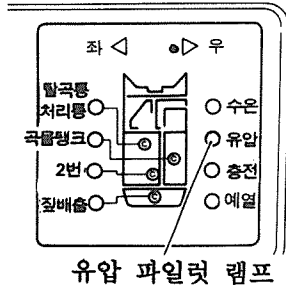
- ① 엔진오일을 빼낸후 카트리지를 좌측으로 돌려서 빼십시오.



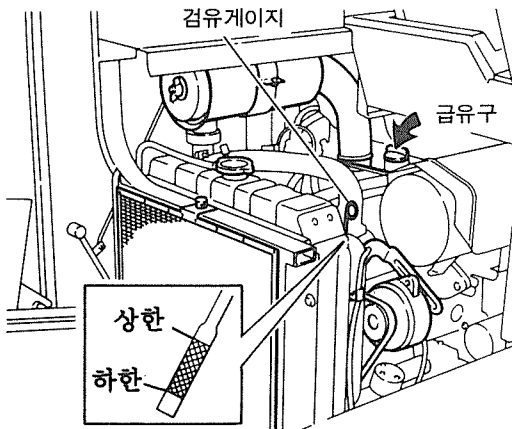
- ② 새 카트리지의 바닥면에 있는 고무링에 오일을 바르십시오.
- ③ 고무링이 접촉할때까지 돌린 후 손으로 2/3회전 더 돌리십시오.
- ④ 엔진오일을 규정량 급유 하십시오.



- ⑤교환후 엔진 시동을 걸어 유압 파이프 램프가 꺼질때까지 저 회전으로 회전시키십시오.



- ⑥유압 파이프 램프가 꺼진다음 다시한번 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.



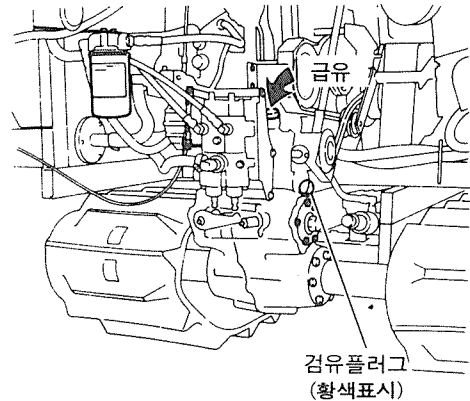
[주의]

- 엘리먼트 취부면 등에서 누유등이 없는가 반드시 점검 하십시오.
- 오일 엘리먼트는 국제 순정부품을 사용하십시오.

미션오일

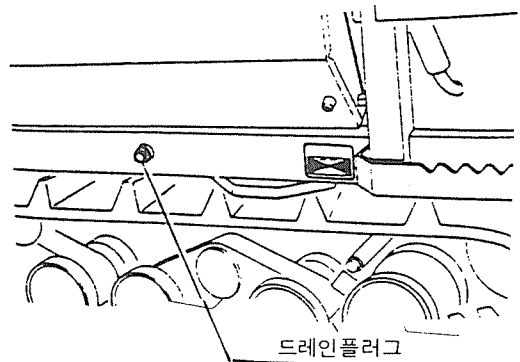
●점검

미션케이스 좌측의 검유 플러그를 빼서 규정량이 들어 있는가 조사하십시오. 부족하면 급유구로 검유 위치까지 넣어 주십시오. 또한 누유등이 없는가도 조사하십시오.



●교환

미션케이스 하부의 드레인 플러그로 배유하십시오. 급유할때는 검유 플러그를 풀고 검유 플러그를 풀고 검유 플러그 위치까지 오일을 넣어 주십시오.

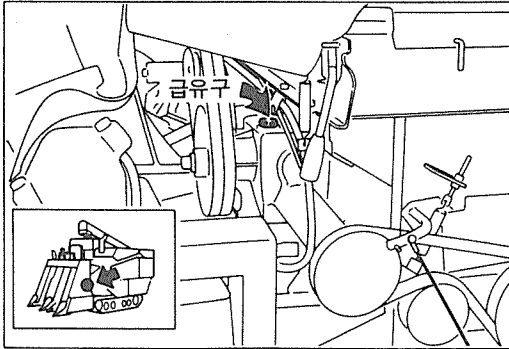


[주의]

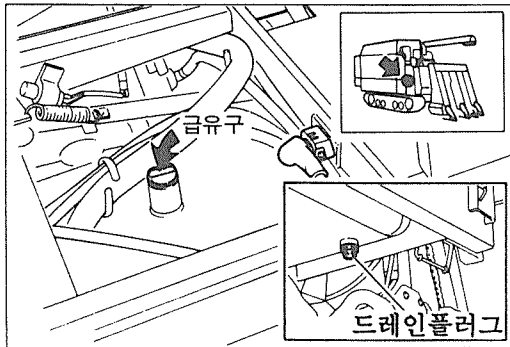
- 배유는 오일이 조금 따뜻할때 하십시오.
- 미션 오일은 반드시 국제 ATF220 또는 TF300을 사용하십시오.

기타급유 부분

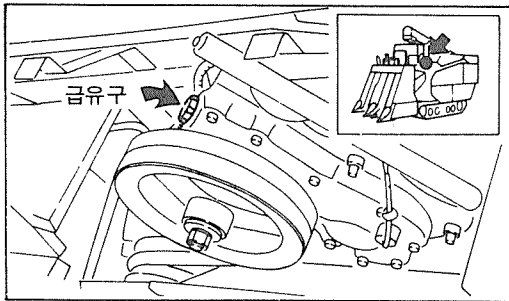
탈곡 입력 케이스



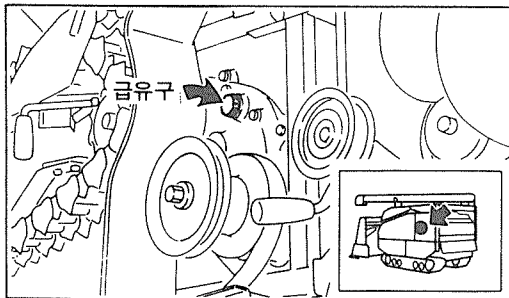
작동유 탱크



탈곡통 케이스



피드 체인구동 케이스

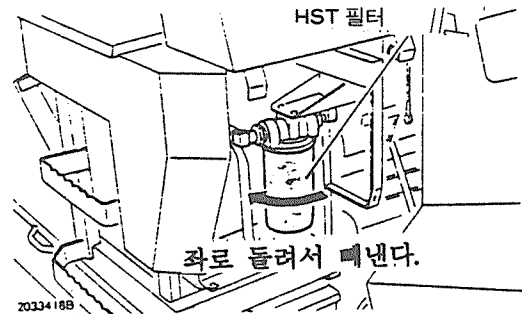


5. HST 필터 및 HST 오일 교환방법

HST 오일과 HST 필터는 동시에 교환하십시오. (300시간마다).

●HST 오일과 HST 필터의 교환

- ①작동유 탱크 하부의 드레인 플러그로 오일을 빼내십시오. (좌도의 작동유 탱크 그림 참조)
- ②HST 필터의 카트리지를 좌로 돌려서 빼십시오.



- ③새 HST 필터의 고무링에 오일을 얇게 바르고 HST 필터를 취부부에 취부하십시오.
- ④급유는 작동유 탱크 캡을 풀고 오일을 규정량(14ℓ)을 넣어 주십시오. (좌도의 작동유 탱크 그림 참조)
- ⑤교환후 엔진을 공회전으로 수분간 운전하고 엔진을 끈다음 검유 게이지로 오일량을 점검하여 부족하면 보충하십시오.



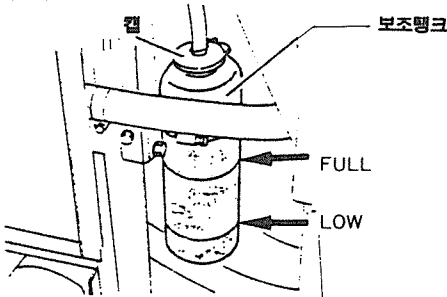
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 필터 취부면에서 누유등이 없는가 꼭 점검하십시오.
- HST 필터(카트리지형)는 국제 순정부품을 사용하십시오.
- 기계에 묻은 오일을 깨끗이 닦아 주십시오.

6. 냉각수 점검 · 교환방법

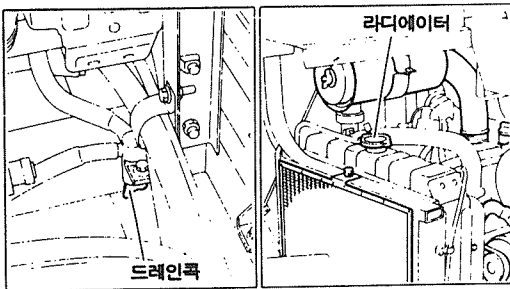
● 점검

엔진실을 열고 보조탱크 내의 물이 「FULL」에서 「LOW」 범위에 있는가 조사하십시오.
부족하면 보조탱크의 급수구로 깨끗한 수도물을 채워주십시오. 단 누수가 없는가를 조사하십시오.



● 교환

- ①엔진실을 열고 드레인 콕을 열고 라디에이터 내의 물을 전부 빼십시오.
 - ②라디에이터 캡을 열고 수도물을 먼지나 녹이 나오지 않을 때까지 라디에이터 내부를 씻어 내십시오.
- ※라디에이터 세정제를 포함한 물을 넣고 15분이상 엔진을 공회전 시키고나서 물을 빼내면 라디에이터 내부는 한층 더 깨끗해집니다.



- ③드레인콕을 취부하고 부동액을 필요량 넣고 나서 맑은 물을 가득 넣으십시오.
- ④라디에이터 캡을 닫고 엔진을 시동걸어 부동액과 맑은물이 잘 섞이도록 하십시오.

〈부동액 취급에 대해서〉

부동액은 물의 어는 온도를 낮게하는 효과를 가지고 있습니다. 출하시에는 부동액이 들어 있으나 냉각수 교환시기는 새 부동액을 넣어 주십시오.

또한 부동액의 혼합비에 따라 동결온도가 달라지므로 추운지방에서는 다음 표를 참조하여 안전한 농도로 사용하십시오. 또한 공장출하의 내한온도는 -15℃를 기준하였습니다.

부동액 혼합 비율표

외기 온도(℃)		-5	-10	-15	-20	-25	-30
비	물 (%)	85	75	70	65	60	55
울	부동액 (%)	15	25	30	35	40	45

〔주의〕

- 새 냉각수와 교환할 때는 반드시 부동액을 넣고 5분간 엔진을 공회전시켜 부동액 혼합이 빨리되게 하십시오.
- 혼합비는 메이커에 따라 다소 차이가 있으므로 메이커의 취급설명서 지시에 따라 주십시오.
- 냉각수가 자연히 부족된 경우에는 맑은 물을 넣어 주십시오. (세미 퍼머넌트 타입을 사용할 때는 비중을 측정하여 확인 하십시오.)
- 부동액의 유효기간은 1년입니다. 매년 새 부동액을 교환하십시오.



다음 사항을 꼭 지켜주십시오.

- 엔진 운전 중이나 정지 직후에라도 라디에이터 캡을 열지 마십시오. 엔진 정지후 10분 정도 지나 엔진이 식은후 열어 주십시오.

7. 물 분리기 및 연료필터 엘리먼트의 청소교환 방법

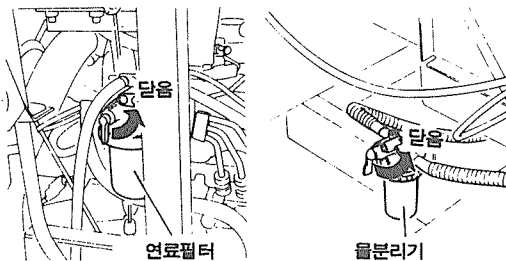
엔진실 및 곡물탱크를 여십시오.

엔진실내 후부 위쪽의 곡과 같이 부착되어 있는 투명한 용기가 연료 필터입니다. 또 기체후방 새시에 취부되어 있는 용기가 물 분리기입니다. 각각 연료내에 들어있는 먼지·물을 걸러 줍니다.

필터에 먼지·물이 침전되어 있으면 필터 및 물 분리기의 캡을 열어 먼지·물을 제거해 주십시오.

청소방법

- ① 연료 필터 및 물 분리기의 곡을 닫음쪽으로 돌리십시오.



- ② 캡을 풀고 물·먼지를 제거 하십시오.
- ③ 필터의 세정이 끝나면 연료곡을 원위치 시키고 연료를 흘려가면서 필터내에 공기가 들어가지 않도록 취부 하십시오.
또 공기가 들어간 경우에는 연료의 공기빼는 방법을 참조하여 공기를 빼십시오.
- ④ 필터내의 엘리먼트는 300시간마다 교환하십시오.

【주의】

머풀러에 연료가 묻을 경우는 걸레로 닦아 주십시오.

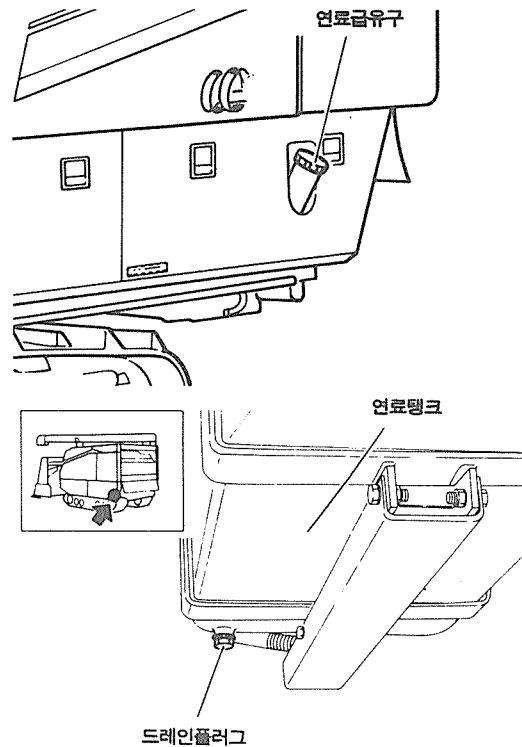
8. 연료 탱크의 연료 빼는 방법

연료탱크 바닥부에는 물·먼지 등이 침전되어 있습니다.

이들 침전물이 연료 펌프에 들어갈 경우는 문제발생의 원인이 되므로 정기적으로 제거해 주십시오.

〈빼는 방법〉

빼내는 방법은 연료탱크 하부에 있는 드레인 볼트를 풀고 탱크내의 침전물을 배출시키십시오.

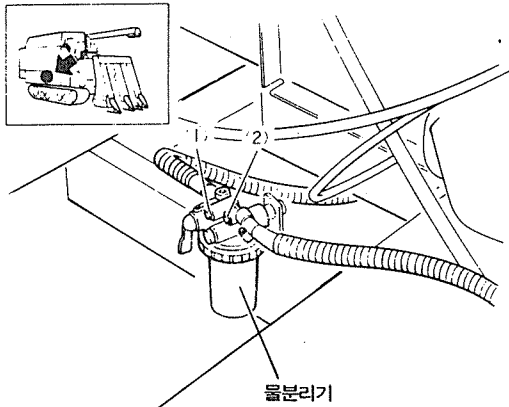


9. 연료의 공기 빼기 방법

연료탱크가 비게되면 연료계통에 공기가 들어가서 엔진이 정지됩니다. 만약 이같은 일이 발생되면 연료를 가득 채우고 키 스위치는 「입」의 상태로 해서 20~30분 기다렸다가 「시동」으로 하십시오. 시동이 걸립니다.

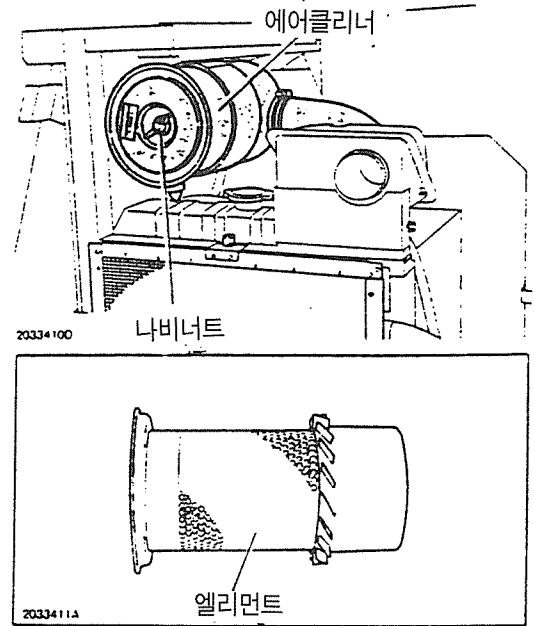
또 엔진시동이 잘 안되는 경우는 다음순서로 공기를 빼주십시오.

- ① 물 분리기의 윗쪽 좌측 볼트 ①을 풀고 공기가 나오지 않으면 조이십시오.
- ② 다음에 우측 볼트 ②을 들어 거품이 나오지 않으면 조이십시오.



10. 에어클리너의 청소 · 교환 방법

에어클리너는 흡입되는 공기에 섞여 있는 모래 먼지를 걸러 실린더라이너 · 피스톤링의 마모를 막아서 엔진을 항상 좋은 상태로 하는 장치입니다. 50a마다 청소하고 10ha 또는 한철마다 엘리먼트를 교환하십시오.



- ① 엔진실
- ② 나비볼트를 풀고 엘리먼트를 빼내십시오.
- ③ 엘리먼트는 내측에서 공기로 불어 청소하거나 중성세제 용액으로 씻어서 청소 하십시오.

[주의]

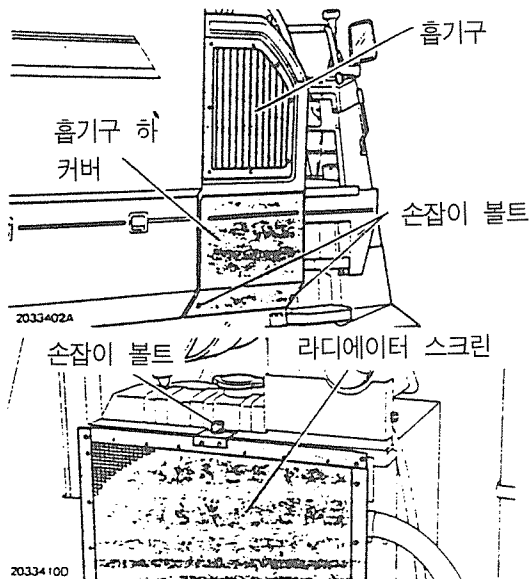
- 마르지 않는 엘리먼트를 사용하지 맙시다.
- 여과지가 상하지 않도록 천천히 씻으십시오.

11. 엔진 방진 장치의 청소방법

흡기구는 냉각풍이 출입하는 중요한 장치입니다.

흡기구 망면에 먼지가 부착된 경우는 엔진을 끄고나서 가볍게 망면을 두드려 먼지를 털어 주십시오.

라디에이터 스크린에 먼지가 부착된 경우도 먼지를 불어내십시오.



라디에이터 스크린의 청소방법은 엔진실을 열고 라디에이터 스크린 상부의 손잡이 볼트를 풀면 라디에이터 스크린이 빠집니다. 지푸라기나 먼지를 제거하십시오. 작업전, 작업후에 청소를 해주십시오.

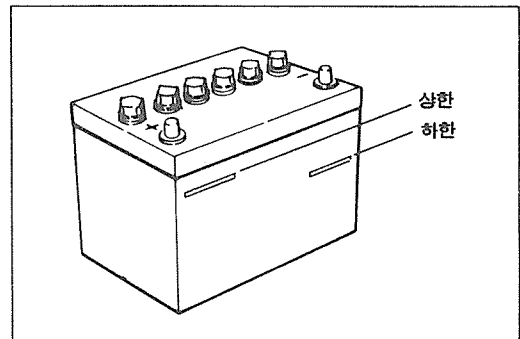
[주의]

- 망면이나 스크린의 먼지 부착에 항상 주의하고 부착되어 있으면 청소를 해 주십시오.

12. 배터리의 점검 방법

전해액에 대해서

배터리의 전해액은 묽은 황산이므로 취급에 주의하시기 바랍니다. 만약 피부나 옷에 묻었을 때는 즉시 물로 씻고 비누로 잘 닦아 주십시오. 만일 눈에 들어갔을 때는 즉시 흐르는 물로 충분히 씻고 의사의 치료를 받으십시오.



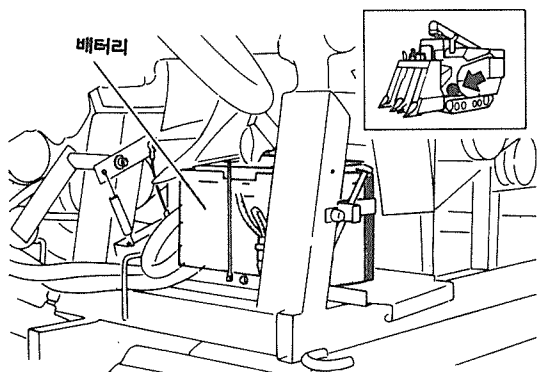
다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 배터리의 점검시 캡을 열 때는 화기를 엄금하십시오.
- 배터리의 부착은 + 측부터, 떼낼 때는 - 측부터 분리시키십시오.
- 배터리를 교환할 때는 반드시 지정 배터리를 사용하십시오.

보충전에 대해서

한냉지등 기온이 낮은지역 또는 엔진시동이 잘
않된다거나 라이트가 어두워지면 보충전을 하
십시오.

또 엔진을 2주간 이상 운전하지 않으면 배터리
가 방전되어 시동이 잘 안될경우가 있습니다.
이때에도 보충전을 하십시오.



보충전 방법

보충전은 부스터 단자를 사용하지 말고 본기로
부터 배터리를 떼내어 직접 하십시오.

직접 충전 방법

전해액 캡과 접지축 터미널을 풀고 배터리의
+를 충전기의 +에, 배터리의 -를 충전기의
-에 접속하고 7 암페어 정도에서 8~10시간
하십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 배터리를 부착할때 터미널 접촉부는 갈레등
으로 기름을 닦아 주십시오. 취부후 터미날
에는 그리스를 발라 주십시오.
- 배터리 + 터미널과 부스터 단자의 고무 부츠
는 반드시 부착하십시오.

13. 파이프류의 점검방법

연료파이프, 라디에이터 호스등의 손상으로 연료누유 누스가 없는가 또는 조임밴드가 풀어져 있는가를 조사하십시오.

손상되지 않아도 2년마다 교환하십시오.

[주의]

- 연료 파이프를 교환했을때는 공기 빼기를 하십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

- 연료 파이프 노화나 손실에 의한 연료 누유가 있으면 화재의 원인이 됩니다. 작업 전후에 점검하고 새는 것은 교환하십시오.

14. 전기 배선의 점검방법

전기 배선코드가 타 부품과 접촉되어 피복이 벗겨지거나 흠 또는 접속부의 풀어짐이 없는가 조사하십시오. 손상된 경우는 대리점 등에서 수리 하십시오.

손상이 되지 않아도 시동 50시간마다 또는 한철마다 정기점검을 받으십시오.



다음 사항을 반드시 지켜주십시오.

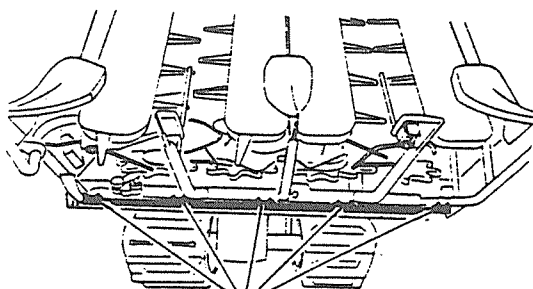
- 배터리나 배선에 부착되어 있는 지푸라기나 먼지는 작업전 · 작업후에 깨끗이 제거 하십시오.

15. 예취날의 손질 방법

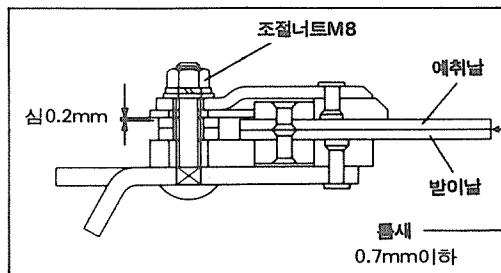
예취자국이 가지런하지 않은 경우는 예취날에 주유를 하고 예취날과 받이날틈새를 조절하여 주십시오.

<조절 방법>

- 0.2mm의 심으로 예취날과 받이날의 틈새를 조절하십시오.



조절개소는 5개소



[주의]

- 너무 많이 조이지 마십시오.
- 수확이 끝난후는 예취날에 부착되어 있는 진흙이나 지푸라기 등을 청소하고 주유해 주십시오.

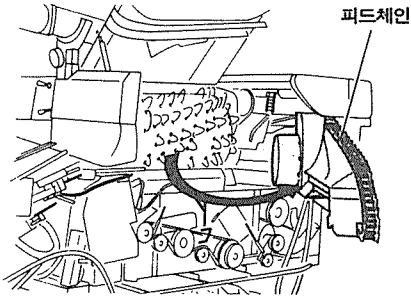
16. 탈곡 칼날의 연마방법

칼날이 마모되면 지푸라기의 절단능력이 저하되므로 다음 요령으로 칼날을 떼내어 연마하여 주십시오.

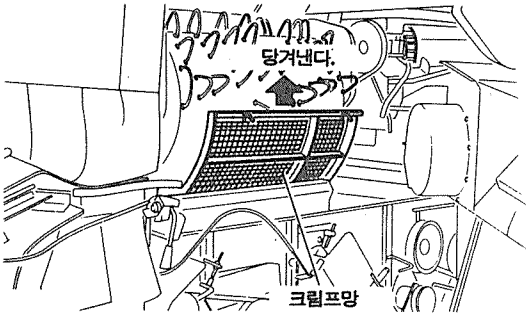
탈곡통 칼날

●칼날 떼내는 방법

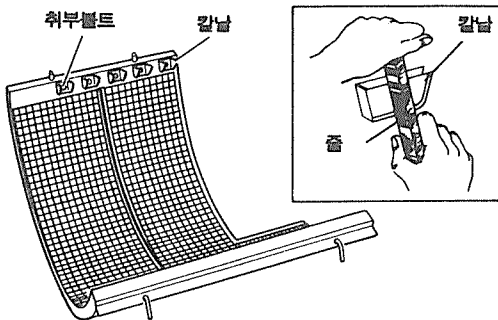
- ① 피드 체인을 여십시오.



- ② 크립프망을 떼내십시오.



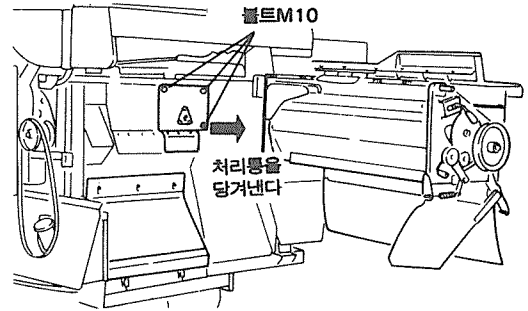
- ③ 크립프망의 칼날 취부볼트를 풀어 내십시오.



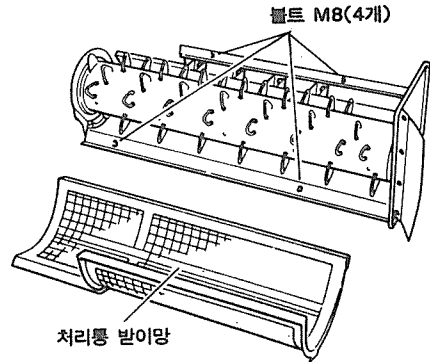
처리통 칼날

●칼날 떼내는 방법

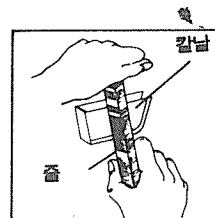
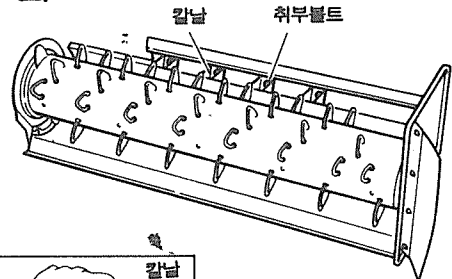
- ① 커버를 열어서 볼트 M10(3개)를 풀고 처리통을 뒷쪽으로 당겨내십시오.



- ② 볼트 M8(4개)을 풀고 처리통 받이 망을 떼내십시오.

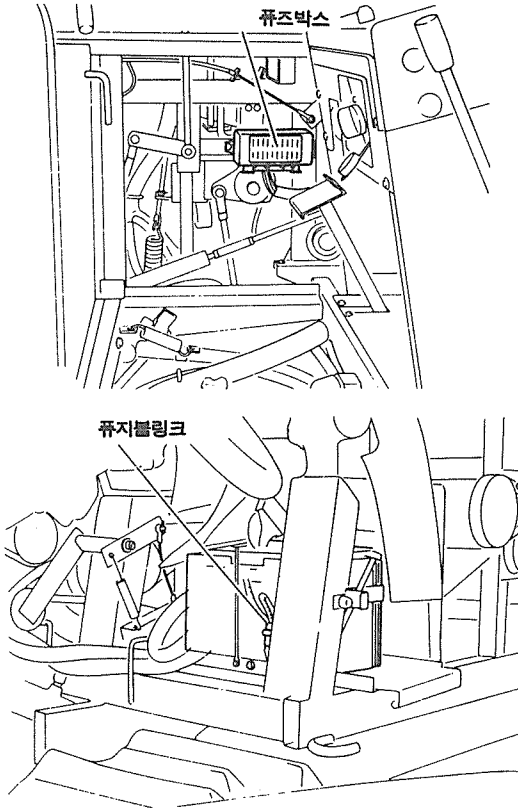


- ③ 칼날 취부 볼트를 떼내서 연마하십시오.



17. 퓨즈의 점검 · 교환방법

퓨지블 링크 및 퓨즈박스내의 퓨즈가 끊어져 있으면 규정의 것으로 교환하십시오.



【주의】

퓨지블링크를 단선이 되었는가 테스트로 확인하십시오.

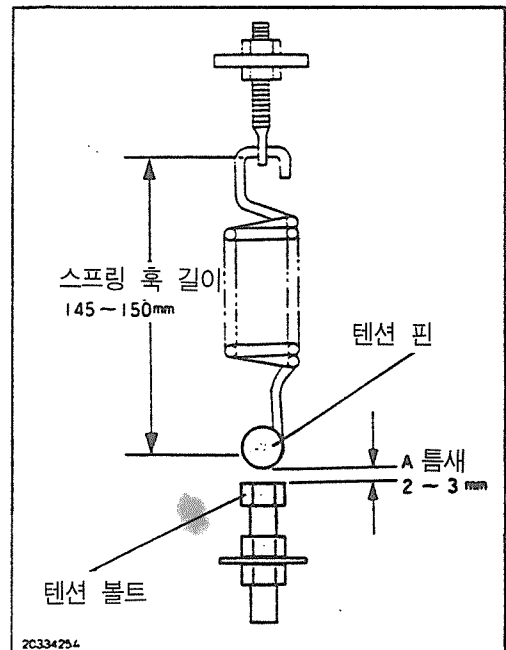
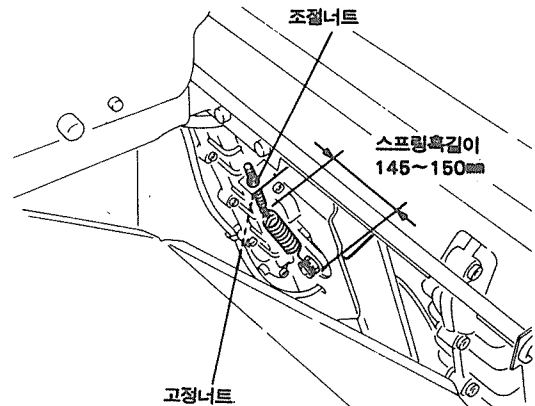
18. 각부 체인의 조절방법

인기 체인

텐션스프링 혹은 길이를 145~150mm로 조절 하십시오.

조절 방법

- ①예취부 커버를 떼 내십시오.
- ②고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 혹은 길이를 조절하십시오.
- ③고정너트로 고정시키십시오.



2C334294

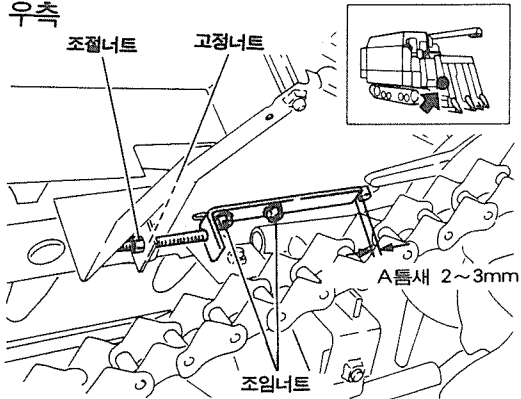
상부반송 체인(좌 · 우)

A틈새를 2~3mm로 조절하십시오.

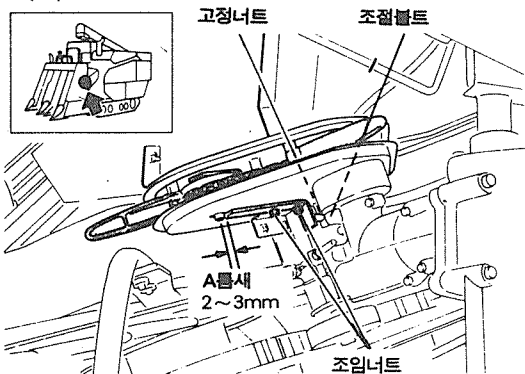
●조절 방법

- ①예취부 커버를 벗기십시오.
- ②조임 너트를 풀어주십시오.
- ③고정너트를 풀고 조절볼트를 돌려 A틈새를 조절하십시오.
- ④고정 너트와 조임너트를 고정시키십시오.

우측



좌측



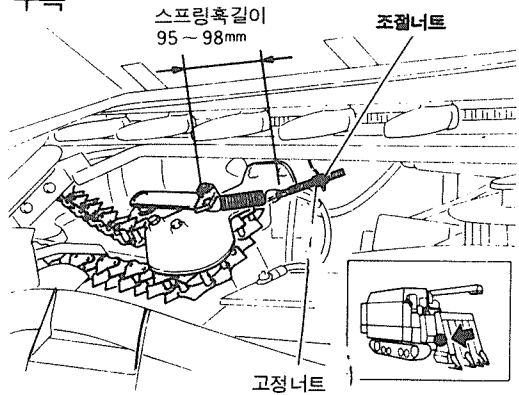
하부반송 체인(좌 · 우)

텐션 스프링혹 길이를 95~98mm로 조절하십시오.

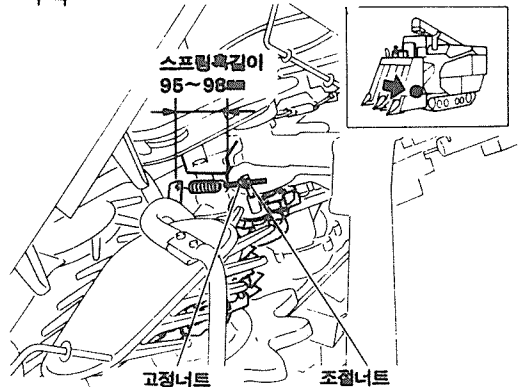
●조절 방법

- ①예취부 커버를 벗기십시오.
- ②각 텐션 스프링의 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
- ③고정너트로 고정시키십시오.

우측



좌측



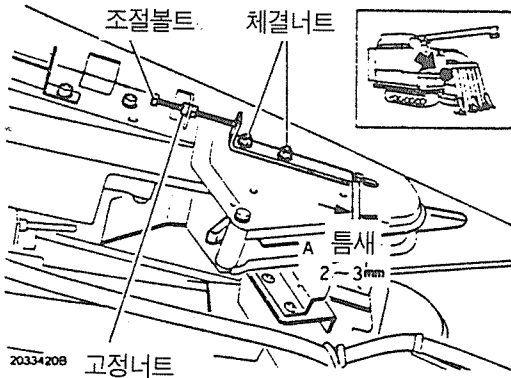
이삭 반송 체인(좌 · 우)

A 틸새를 2~3mm로 조절하십시오.

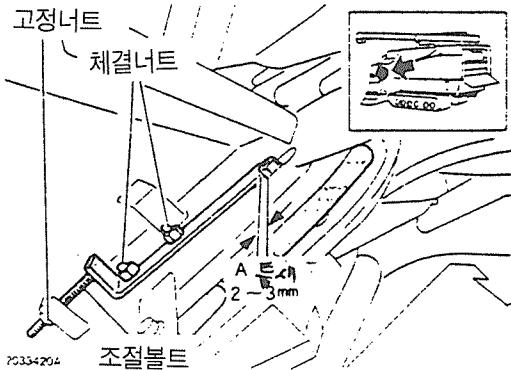
●조절 방법

- ①예취부 커버를 떼 내십시오.
- ②체결부 너트를 느슨하게 하십시오.
- ③고정너트를 느슨하게 하고, 조절 볼트를 돌린후 A 틸새를 조절하십시오.
- ④고정너트와 체결너트를 고정하십시오.

우측



좌측

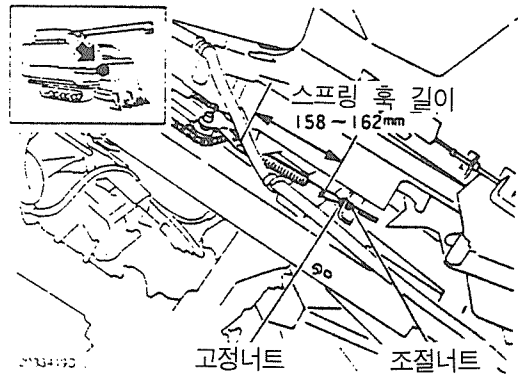


이삭 반송 우 구동 체인

텐션스프링 폭길이를 158~162mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①고정너트를 느슨하게 하고, 조절너트를 돌리고, 스프링폭 길이를 조절하십시오.
 - ②고정 너트를 고정하십시오.
- 스프링 폭 길이 고정너트 조절너트

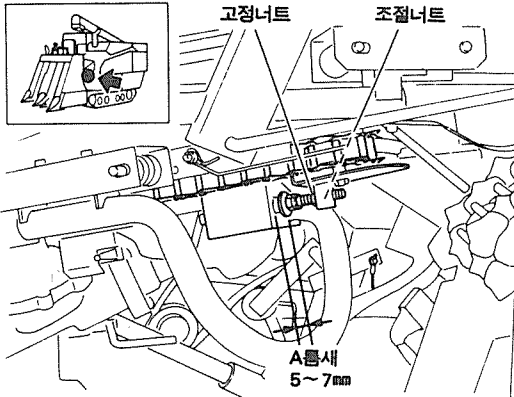


세로반송 체인

A 틱새를 5~7mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 A 틱새를 조절하십시오.
- ②고정 너트를 고정시키십시오.

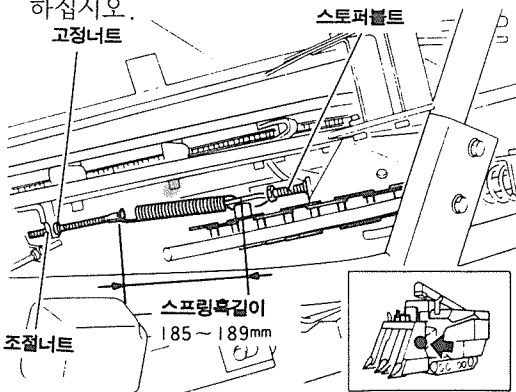


보조반송 체인

텐션스프링 나사축 길이를 185~189mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 스프링 축 길이를 조절하십시오.
- ②고정 너트를 고정하십시오.
- ③스토퍼 볼트끝에 텐션에 가볍게 닿도록 조절하십시오.

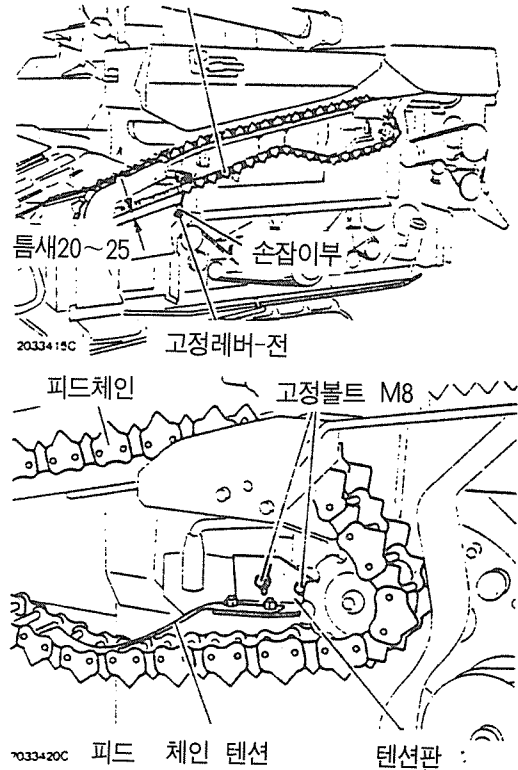


피드 체인

피드 체인의 틱새가 20~25mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①사이드 커버를 벗기십시오.
- ②체인 텐션판의 고정볼트 M8 (2개) 을 풀고 피드체인 텐션으로 조절하십시오.
- ③고장볼트 M8 (2개) 로 고정하십시오.

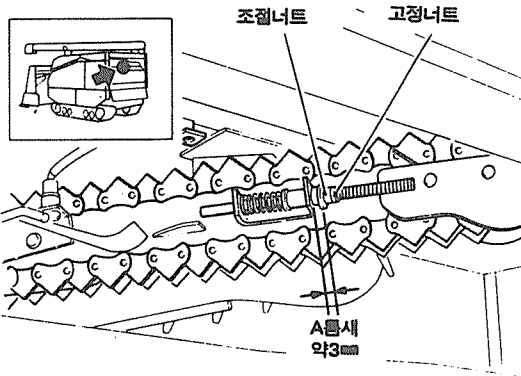


짚배출 체인

A틈새를 약 3mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①커터 커버를 여십시오.
- ②고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려서 A틈새를 조절하십시오.
- ③고정 너트를 고정 시키십시오.



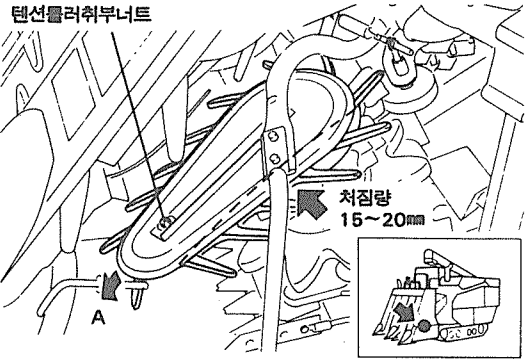
19. 각부 벨트의 조절방법

끌어모음 벨트

벨트의 중앙을 손가락으로 눌렀을때 처짐량이 15~20mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①예취부의 커버를 벗기십시오.
- ②텐션 롤러 취부너트를 푸십시오.
- ③화살표 방향으로 텐션롤러를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.
- ④텐션롤러 취부너트로 고정시키십시오.

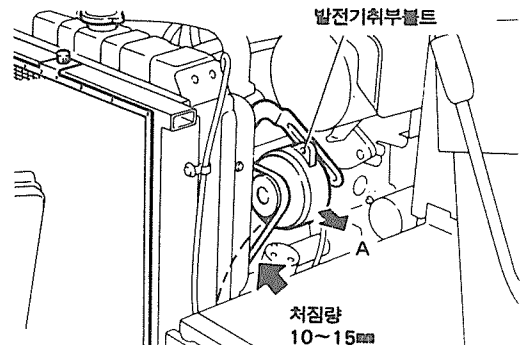


냉각팬벨트 및 발전기구동벨트

벨트의 가운데를 손가락으로 눌러서 처짐량이 10~15mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①엔진실을 여십시오.
- ②발전기 취부 볼트를 풀어주십시오.
- ③화살표 A방향으로 발전기를 당겨 벨트를 팽팽하게 하십시오.
- ④발전기 취부볼트를 고정시키십시오.

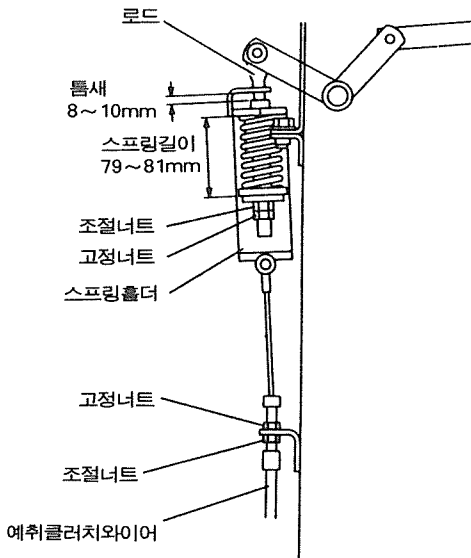


예취 구동 벨트

예취클러치 레버를 「절」 위치로 하고 텐션 스프링의 스프링 길이가 79~81mm의 범위가 되는가 확인하십시오. 다음에 예취 클러치 레버를 「입」 위치로 하고 스프링 홀더와 로드 의 틈새를 8~10mm가 되도록 예취클러치 와이어의 조절 너트를 조려하십시오.

● 조절 방법

- ①곡물 탱크를 여십시오.
- ②스프링 홀더 내의 스프링 길이를 확인하십시오.
※ 스프링 길이가 8~10mm가 안되는 경우는 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려서 스프링을 조절시키십시오.
- ③예취 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오.
- ④예취클러치 와이어의 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려서 스프링 홀더와 로드 이 틈새를 2.5~3.0mm가 되도록 조절하십시오.
- ⑤고정너트로 고정시키십시오.

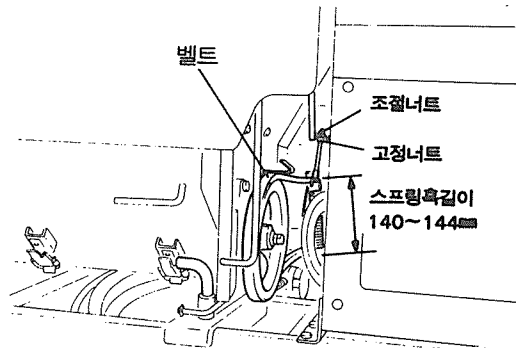


곡물탱크 클러치 벨트

텐션스프링의 폭길이를 140~144mm가 되도록 조절하십시오.

● 조절 방법

- ①벨트 커버를 여십시오.
- ②고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
- ③고정 너트를 고정 시키십시오.

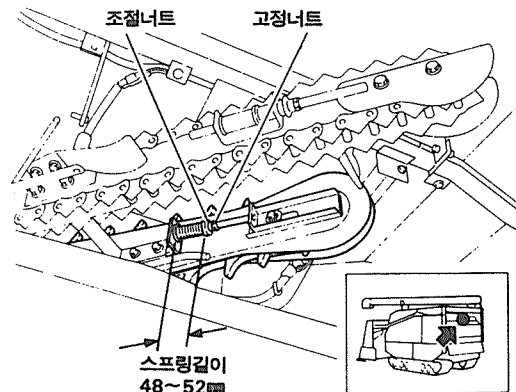


배출짚 이삭끝 반송벨트

텐션 스프링의 폭길이를 148~520mm가 되도록 조절하십시오.

● 조절 방법

- ①고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 길이를 조절하십시오.
- ②고정 너트로 고정 시키십시오.

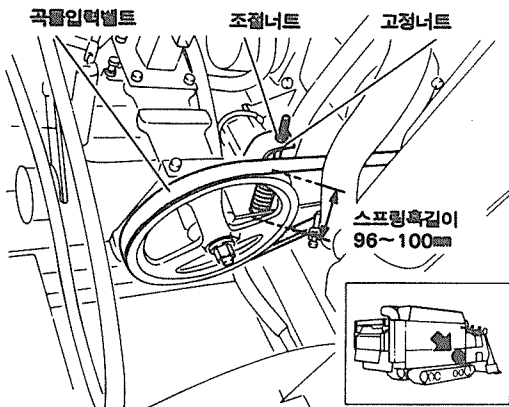


곡물탱크 입력 벨트

텐션 스프링폭 길이를 96~100mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①곡물 탱크와 엔진실을 여십시오.
- ②고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 폭 길이 조절 하십시오.
- ③고정 너트로 고정 시키십시오.

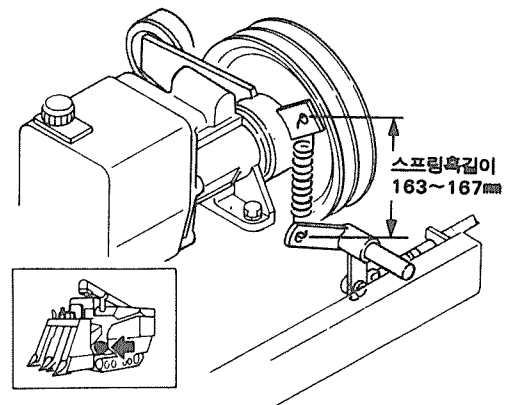
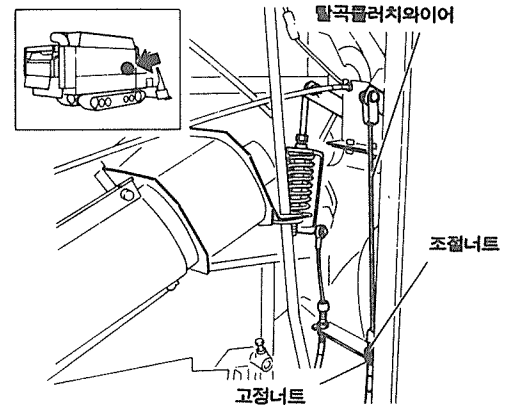


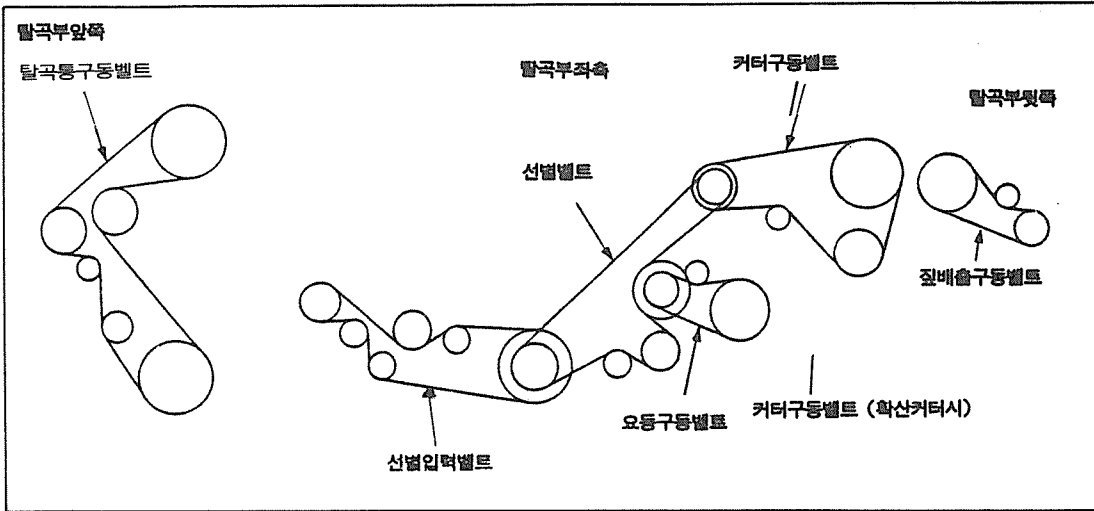
탈곡 클러치 벨트

텐션스프링폭 길이를 163~167mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①탈곡 클러치 레버를 「입」 위치로 하십시오.
- ②곡물 탱크를 여십시오.
- ③탈곡 클러치 와이어의 고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 폭 길이를 조절하십시오.
- ④고정 너트로 고정시키십시오.



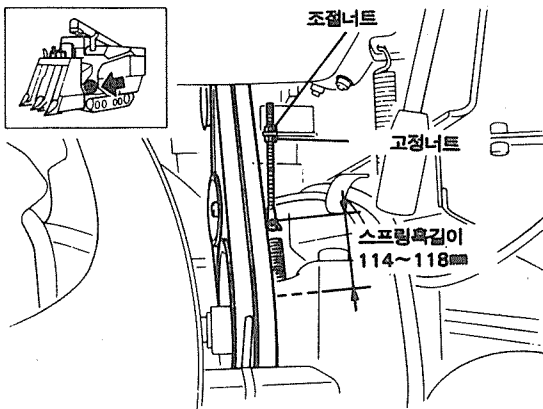


탈곡통 구동벨트

텐션스프링혹 길이를 114~118mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①예취사이드 오픈을 하십시오.
- ②고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 혹 길이를 조절하십시오.
- ③고정너트를 고정시키십시오.

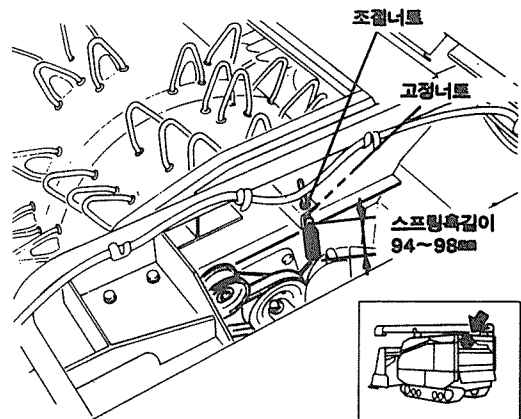


~짚배출 구동벨트

텐션스프링 혹 길이를 94~98mm가 되도록 조절하십시오.

●조절 방법

- ①탈곡통 커버를 여십시오.
- ②고정 너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링 혹 길이를 조절하십시오.
- ③고정 너트를 고정시키십시오.

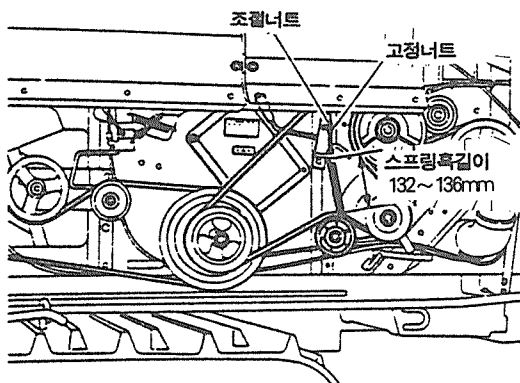


선별 벨트

텐션 스프링혹 길이를 132~136mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①탈곡사이드 커버 하를 떼내십시오.
- ②고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링혹길이를 조절하십시오.
- ③고정 너트로 고정시키십시오.

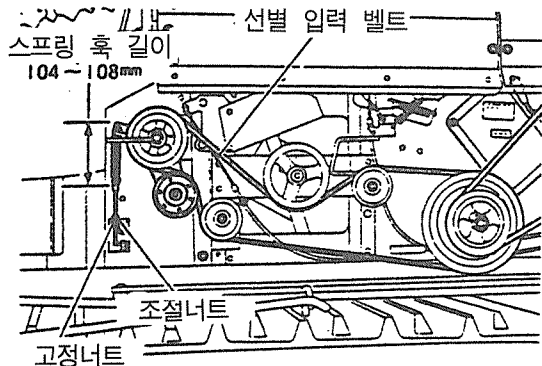


선별 입력 벨트

텐션 스프링혹 길이를 104~108mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①탈곡사이드 커버 하를 떼내십시오.
- ②고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링혹길이를 조절하십시오.
- ③고정 너트를 고정시키십시오.

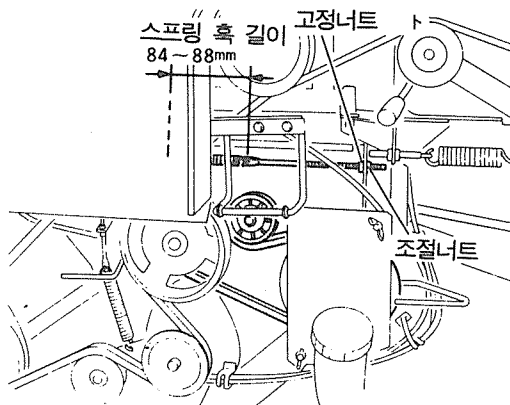


요동 구동 벨트

텐션 스프링혹 길이를 84~88mm로 조절하십시오.

●조절 방법

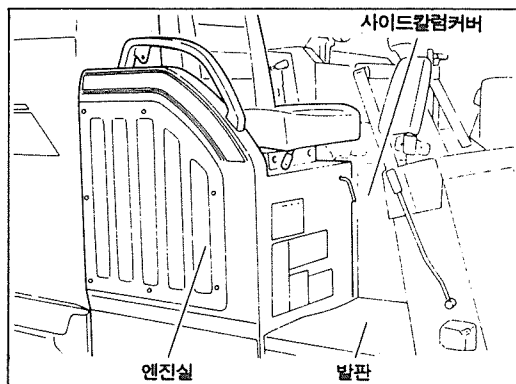
- ①탈곡사이드 커버를 떼내십시오.
- ②고정너트를 풀고 조절 너트를 돌려 스프링혹길이를 조정하십시오.
- ③고정 너트로 고정시키십시오.



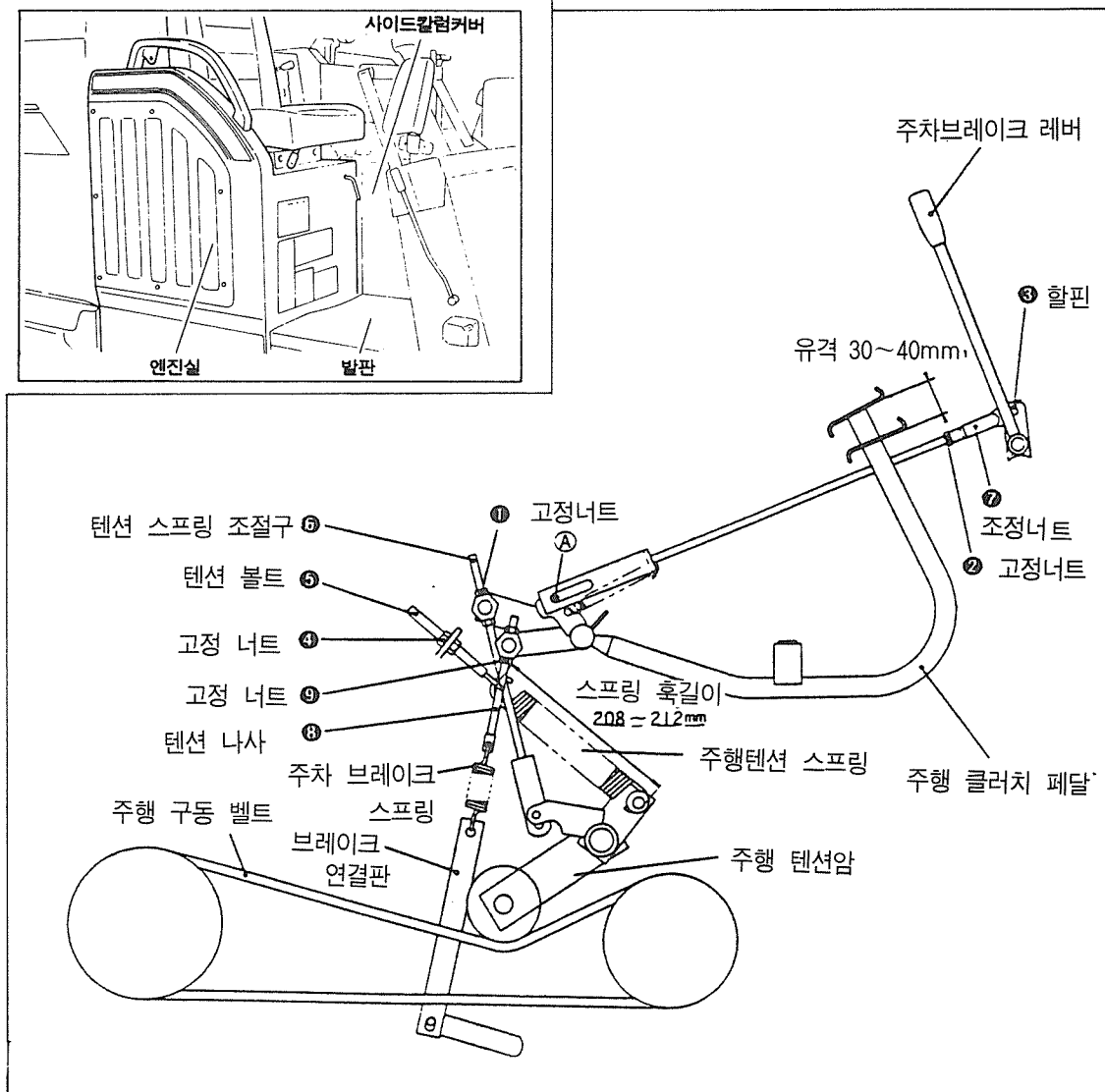
20. 주행부관계의 조절방법

주행구동벨트, 주차브레이크

- ①엔진실을 열고 사이드 칼럼커버와 발판을 분해하십시오.
- ②고정너트 ①②를 풀고 주행클러치 페달과 주행텐션 암을 자유상태로 하십시오.
- ③고정너트 ③을 풀고 텐션나사 ①의 조절너트로 주행텐션 스프링 폭길이를 218~222mm (코일길이 168~172mm)로 조절하고 고정너트 ③으로 고정시키십시오.



- ④주행클러치 페달을 가볍게 눌러 유격이 30~40mm가 되도록 조정볼트의 조절너트로 조절하고 고정너트 ①로써 고정 시키십시오.
- ⑤주행클러치가 최상의 위치에서 A부의 편이 놀지 않도록 고정너트로 조절하고 고정너트 ②로써 고정시키십시오.
- ⑥주차 브레이크를 움직여 주행텐션암이 움직이기 시작함과 동시에 주차 브레이크 스프링이 늘어나기 시작하도록 텐션나사 ②의 조절너트로 조절하고 고정너트 ④로 고정하십시오.

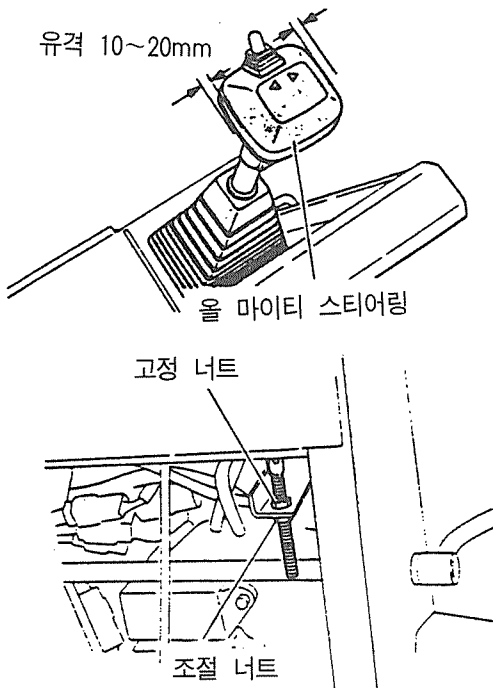


올마이티 스티어링

모노레버의 유격을 10~20mm로 조절하십시오.

●조절 방법

- ①프런트 칼럼 사이에 있는 고정너트를 풀고 조절너트를 돌려 유격량을 조절하십시오.
- ②고정 너트로 고정시키십시오.

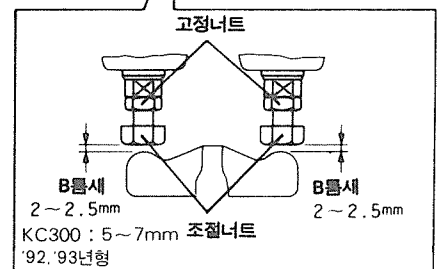
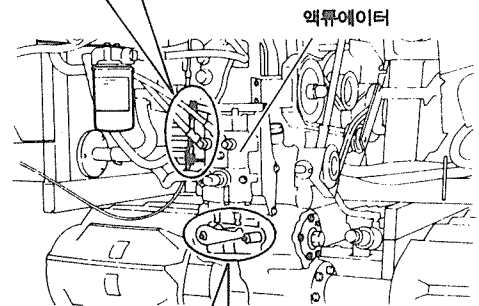
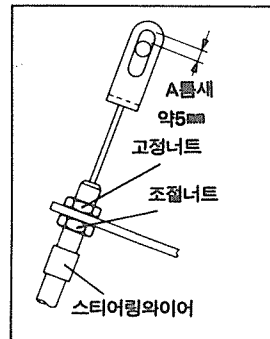


액튜에이터

주행상태에서 모노레버를 좌 또는 우로 최대한 밀었을때 밀린쪽의 클롤러가 완전히 정지되었는가를 확인하십시오. 정지되지 않을 경우는 아래 그림의 A틈새를 약 5mm로 하고 B틈새를 2~2.5mm로 조절하십시오.

●조절 방법

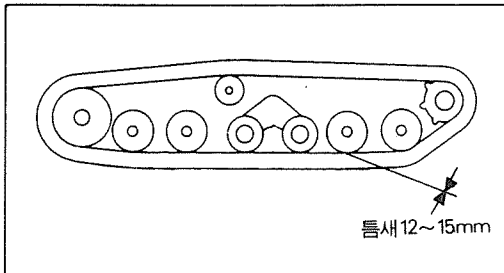
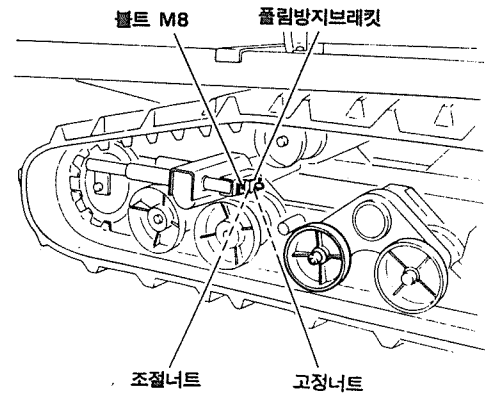
- ①예취부를 여십시오.
- ②스티어링 와이어 고정너트를 풀고 조절너트로서 A틈새 조절하고, 고정너트로 고정시키십시오.
- ③액튜에이터의 고정너트를 풀고 조절볼트로 B틈새를 조절하고 고정너트로 고정시키십시오.



21. 크롤러 조절방법

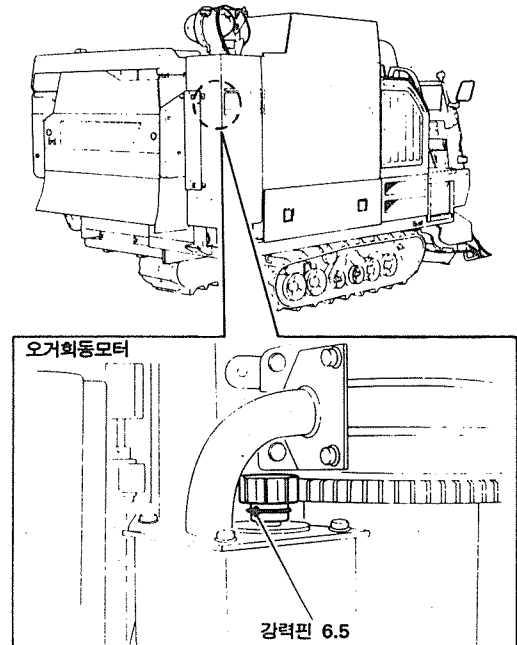
새시를 잭으로 들어올리고 제2트랙롤러와 크롤러 틈새를 12~15mm로 조절하십시오.

- ①볼트 M8을 풀고 풀림방지 브래킷을 떼내십시오.
- ②고정너트를 풀어서 조절하십시오.
- ③고정너트를 죄어서 팽팽하게 하십시오.



22. 안전핀 위치

작물의 막힘등에 따른 부하로부터 구동부를 보호하기 위해서 안전핀을 설치하였습니다. 만일 끊어진 경우는 부속의 강력핀과 교환하십시오.



※ 만약 기계의 상태가 나쁠때는 표를 참조하고 반드시 엔진을 끄고 나서 진단해 주십시오.

1. 엔진관계

상 황	점 검 부 분	처 치
키스위치를 「시동」 위치로 해도 스타터가 돌지 않는다.	주 클러치 페달을 밟고 있는가.	주클러치 페달을 완전히 밟고나서 키스위치를 「시동」 위치로 하십시오.
	배터리는 방전되어 있지 않는가.	배터리를 만충전하십시오. (75페이지 참조)
	배터리 단자부가 돌려서 빠졌거나 부식은 되어 있지 않는가.	단자부를 청소하고 확실하게 부착한다음 그리스를 발라 방청처리를 하십시오.
	퓨지블링크 또는 퓨즈가 끊어져 있는 않는가.	새 퓨지블링크 또는 퓨즈로 교환하십시오. (79페이지 참조)
스타터는 돌아가는데 엔진 시동이 안된다.	연료 펌프가 작동되고 있는가. (퓨즈 끊어짐 또는 연료펌프의 불량)	퓨즈 교환 또는 연료펌프를 교환 하십시오.
	연료 탱크에 연료가 들어 있는가.	연료를 가득 채우고 공기빼기를 하십시오. (74페이지 참조)
	연료에 공기가 혼입되어 있지 않는가.	연료의 공기빼기를 하십시오. (74페이지 참조)
	연료콕이 「폐」로 되어있지 않는가.	연료콕을 「개」로 하십시오.
	연료에 물이 들어 있지 않은가.	연료필터 또는 물 분리기에 물이 차 있으면 물을 빼십시오. (73페이지 참조)

2. 예취반송관계

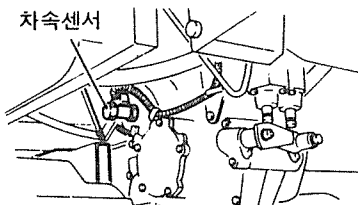
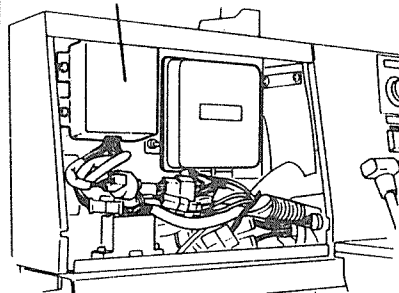
상 황	점 검 부 분	처 치
작물을 반송하지 않는다.	예취날이나 반송부에 진흙이나 돌 등의 이물이 끼어있지 않은가.	예취날, 반송부를 점검해서 이물이 있으면 제거하십시오.
줄기가 뽑힌다.	분초판이 줄기의 뿌리부에 박혀지는 않았는가.	올마이티스티어링으로 분초판의 끝을 5~10mm 범위로 조절하십시오.
	예취속도가 너무 빠르지 않는가.	작물, 포장상태에 맞는 적절한 속도로 예취를 하십시오. (35페이지 참조)
	예취날은 잘 드는가.	예취날과 받이날의 틈새를 조절하십시오. (77페이지 참조)

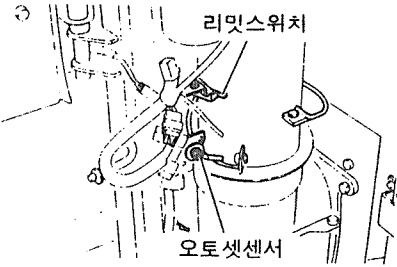
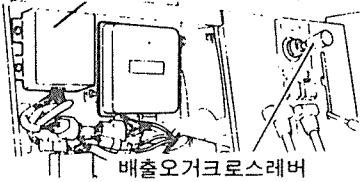
3. 탈곡관계

상 황	점 검 부 분	처 치
미탈립이 있다.	탈곡깊이가 얇게 되어 있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로 이삭끝이 적색 화살표에 오도록 조절 하십시오.
	탈곡통 회전수가 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정 회전수로 하십시오. (34페이지 참조)
	탈곡 깊이 센서에 풀이나 지푸라기가 걸려 있지 않는가.	풀이나 지푸라기를 제거하십시오.
벼의 벼산이 많다.	송진조절 레버가 「많음」으로 되어 있지 않는가.	송진 조절레버를 「2~3」의 위치 또는 「1」의 위치로 조절 하십시오. (33페이지 참조)
	엔진 회전수가 높지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정 회전수로 조정 하십시오. (34페이지 참조)
	클린시프트의 조절이 틀리지 않는가.	바르게 조절하십시오. (33페이지 참조)
	풍구 풍력조절은 적당한가.	바르게 조절하십시오.
탈곡실내에서 「꺼덕꺼덕」하는 소리가 나고 능률이 오르지 않는다.	작물이 이슬등으로 젖어 있지 않는가.	잘 마르고 난다음에 작업 하십시오.
	탈곡깊이가 깊게 되어 있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로써 이삭끝이 적색 화살표 위치가 되도록 조절하십시오.
	탈곡깊이 센서 조절이 깊게 되어 있지 않는가.	센서위치 조절을 하십시오. (43페이지 참조)
	짚누름대가 올라가 있지 않는가.	짚누름대를 최대한으로 내려 주십시오.
	탈곡통 회전수가 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 규정회전수로 조절하십시오. (34페이지 참조)
	작업속도가 너무 빠르지 않는가.	현재속도보다 1단 낮게 해서 작업 하십시오.
	송진조절레버가 「적음」의 위치로 되어있지 않는가.	도복작업일때는 송진조절 레버를 「많음」 위치로 하십시오. (33페이지 참조)
	탈곡통의 칼날이 마모되어 있지 않는가.	칼날을 연마하든가 교환하십시오. (77페이지 참조)

상 황	점 검 부 분	처 치
선별이 나쁘다.	클린 시프터의 조절이 틀리지는 않았는가.	고·저의 조건에 맞추어서 클린시프터 레버를 적정 위치로 조절하십시오. (40페이지 참조)
	엔진 회전수가 너무 낮지 않는가.	회전계를 보아가면서 액셀레버로 바르게 조절하십시오. (34페이지 참조)
	풍구의 풍로 및 바람 흡입구에 지푸라기 등이 쌓여 있지 않는가.	지푸라기 등을 제거하십시오.
	탈곡 깊이가 깊게 되어 있지 않는가.	탈곡깊이 스위치로 이삭끝이 적색 화살표에 오도록 조절 하십시오.

4. 자동장치관계

상 황	점 검 부 분	처 치
탈곡깊이 자동제어장치가 작동하지 않는다.	퓨즈가 끊어지지 않는가.	퓨즈를 교환하십시오. ※ 전선이 끊어져 있으면 수리하십시오. (79페이지 참조)
	탈곡깊이센서 L.M.H 또는 리밋 스위치의 주위에 지푸라기가 쌓여 있지 않는가.	지푸라기를 제거하십시오.
	예취스위치, 탈곡스위치 부근에 지푸라기가 쌓여 있지 않는가. ※ 자동램프가 켜지지 않음.	지푸라기등을 제거하십시오.
	차속센서에 이상은 없는가 (AF사양만) ※ 자동램프는 점등된 그대로임 차속센서 	컨트롤러 LSA 2극의 방수 커플러를 빼고 다른 커플러는 끼운 그대로 두십시오. ※ 차속에 관계없이 일정한 응답 속도로 자동제어가 됩니다.
	컨트롤러 LSA 또는 컨트롤러 (자동 탈곡깊이)에 이상은 없는가. ※ LSA의 녹색 램프가 연속점등 또는 소등되어 있으면 컨트롤러의 이상임. 컨트롤러 LSA(뒷쪽) 	컨트롤러 LSA 또는 컨트롤러 (자동 탈곡깊이)의 커플러를 빼고 비상용 커플러 (황색테이프감음)로 연결시켜 주십시오. ※ 수동으로도 조작이 됩니다. 또 자동, 수동이 같이 작동되지 않을 때는 퓨즈와 리밋스위치를 점검하여 이상이 없으면 비상용 커플러로 연결을 바꾸어 주십시오.

상 황	점 검 부 분	처 치 =
자동선회 장치가 작동되지 않음.	퓨즈가 끊어져 있지 않는가. ※ 퓨즈는 컨트롤러용과 전자밸브용, 모터용의 3개가 있음.	퓨즈를 교환하십시오. ※ 전선이 끊어져 있으면 수리하십시오.
	리밋 스위치나 오토셋 센서에 지푸라기가 쌓여있지 않는가. ※ 배출 오거가 상승된채로 하강되지 않는다든가, 하강해도 오거 받침대에 수납되지 않는다든가, 오토셋 다이얼의 위치로 셋팅되지 않게됨. 	지푸라기를 제거하십시오.
	컨트롤러 (오거) 에 이상이 없는가. ※ 컨트롤러 (오거) 에 부착된 녹색 램프가 연속점등 또는 소등되어 있으면 컨트롤러의 이상임 컨트롤러 (오거) (앞쪽) 	컨트롤러 (오거) 의 커플러를 뺀후 배출오거 크로스 레버의 커플러를 빼서 배출오거 크로스 레버의 비상용 수동조작이 됩니다.

사 양

국 제 4 조 콤 바 인			
명칭식			
KC515			
작업능력 (분/10a)			
13			
기체치수	전장 (mm)		4070
	전폭 (mm)		1820
	전고 (mm)		2210
중량 (kg)			2360
엔진	형식식		
	수냉4사이클4기통형		
	종류		
	4TNE88		
	총배기량 (cc)		
진	출력 / 회전수 (ps/rpm)		
	50/2800		
	연료탱크용량 (ℓ)		
43			
시동방식식			
전기시동식			
주행부	크롤러 (폭×접지장) (mm)		
	400×1425		
	크롤러중심거리 (mm)		
	980		
	평균접지압 (kg/cm)		
행부	0.207		
	변속방식식		
	유압식무단변속 (HST)		
	변속단수		
	무단×부변속3		
	주행도 (m/s)	전진	도복
			표준
			주행
	후진	도복	
			표준
주행			
0-0.8			
0-1.4			
0-2.3			
0-0.8			
0-1.4			
0-2.3			
예취부	예취조수 (조)		
	4		
	예취폭 (mm)		
	1385-1485		
탈곡부	예취변속 (단)		
	차속동조×인가2		
	탈곡깊이조절방식식		
	전동식		
탈곡부	탈곡방식식		
	하급축류식		
	탈곡통	경×폭 (mm)	
		420×710	
	회전수 (rpm)		
		520	
평행처리통 (경×폭) (mm)			
140×900			
선별방식식			
요통·압풍·흡인			
선별조절			
클린셀렉션 싱크로 (선별판 각도 풍구)			
곡물처리	그레인탱크	배출방식식	
		-	
	버터탱크	탱크용량 (ℓ)	
		-	
제장치	경보장치	4	
		3	
제장치	자동화장치	· 탈곡통 · 처리통 · 버만충 · 2번 막힘 · 잼배출 막힘 · 수온 · 충전 · 유압 · 예열	
		· 탈곡짚이 자동제어 · 오거자동선회	

※ 본사량은 개선을 위하여 예고없이 변경될 수가 있습니다.

표준부속품

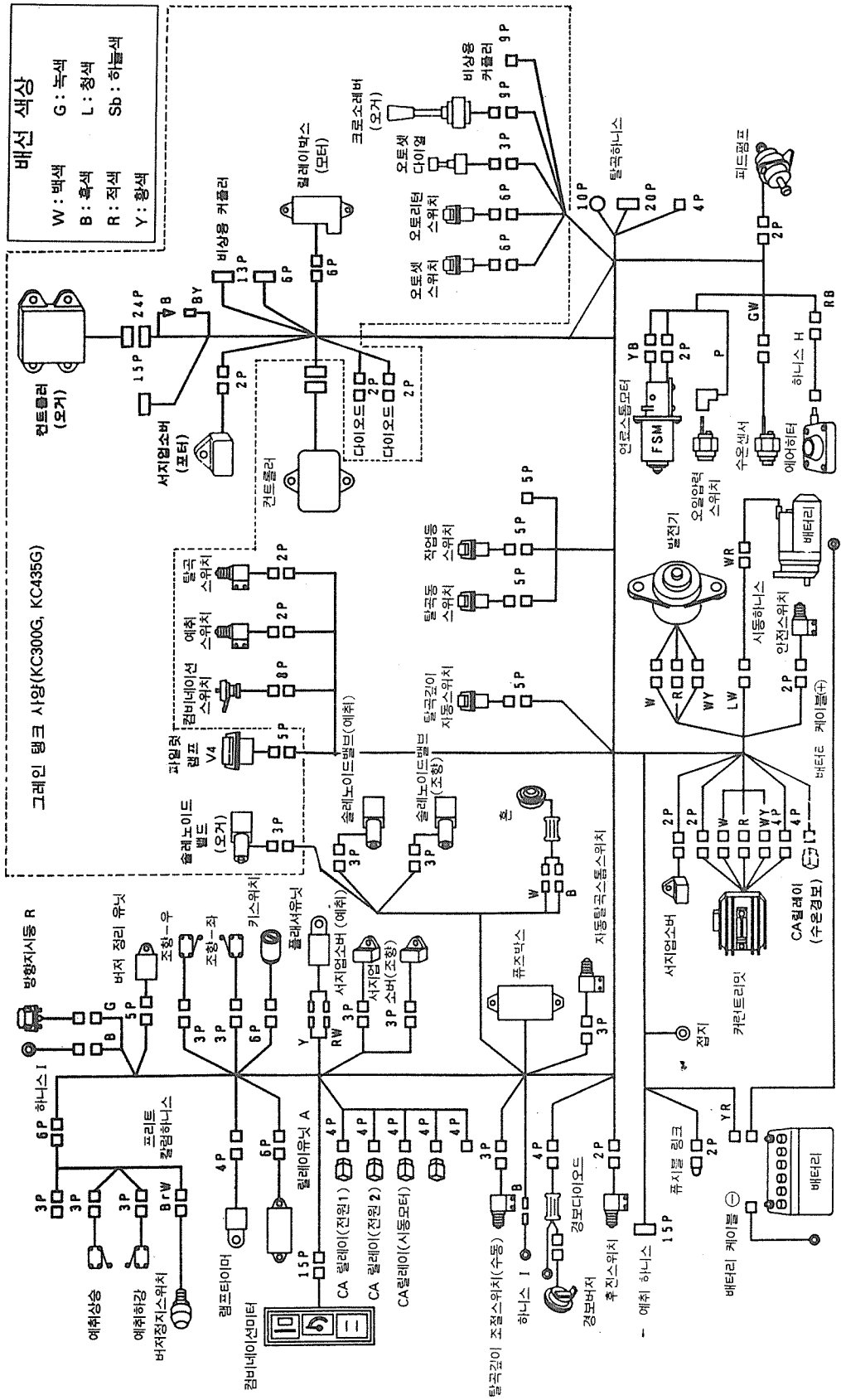
[illegible]

주요소모부품

구 분	품 명	수 량	도 번	적용형식	찾기번호	비 고
벨 트	예취구동 벨트 LC-65	1	CTB4050000A4	KC515	114-5	
	탈곡클러치 벨트 LB-49	3	CT80060000A4	KC515	80-6	
	탈곡구동 벨트 LB-97	3	CT77110000A4	KC515	77-11	
	1번 벨트 LC-79	1	CT72110000A4	KC515	72-11	
	2번 벨트 LC-88	1	CT73150000A4	KC515	73-15	
	요통구동 벨트 LB-37H	1	25123-003701	KC515	74-15	
	짚배출 구동벨트 LB-41H	1	25123-004101		78-10	
	주행구동 벨트 LB-61	2	CTB3100000A4	KC515	113-10	
	그레인 입력 벨트	1	—			
	짚배출 이삭반송 벨트	1	CEB1310000A4		111-31	
	냉각팬벨트 A-40 끌어모음 벨트	1	—	KC515		
러 그	인기러그 129.5	수요	CE21090301B3		21-9-3	
	상반송 러그 115.5	수요	CEK6030000B3		206-3	
예취날	예취날 총조합	1	CG29050000A1		29-5	
칼 날	칼날 F	—				
	절단칼 F	10	CE65010000A4		65-1	
급 치	급치 B	8	CB86050000A4		89-2	
	급치 N	8	CB86060000A4		89-3	
	급치 T	8	CA55030000A4		89-4	
	급치 O	8	CA55030000A4		89-5	
	2중 급치 S	41	CB86230000A4		89-17	
	급치 KL	4	CE89190000A2		89-19	
	급치 R	86	CA55150000A4		89-22	
	처리통 급치	56	CE92070000A4		92-7	
그랭프랑	크림프랑 조합	1	CE67030000D1		67-3	
	인기체인 144	1	CE21090000C3		21-9	
	인기체인 140	3	CE22070000C3		22-7	
	상부체인 221	1	CE44140000B3		44-14	
	상부체인 65	1	CG47110000B2	KC435.G.515	47-11	
	이삭체인 112L	1	CT44570000A3	KC515	44-57	
	상부체인 106	1	CT44B20000A3	KC515	44-112	
	상부체인 U59	1	CT47A70000A3	KC515	47-107	
	반송체인 42L	1	CT43020000A3	KC515	43-2	
	중반송체인 30×46L	1	CE52040000A3		52-4	
	반송체인 30×35L	1	CE55090000A3		55-9	
	피드체인 58×105	1	CTA8020000A3	KC515	108-2	
	짚배출 체인 25×74	1	CEB1170000A3	—		
와이어	악셀와이어	1	CT03020000A3	KC515	3-2	
	탈곡클러치 와이어	1	CTE0070000A3	KC515	140-7	
	예취클러치 와이어	1	CTA9110000A3	KC515	139-11	
	선별 절환 와이어	1	CE98060000A3		98-6	
	선별 조절 와이어	1	CE98070000A3		98-7	
	셔터 와이어		CE98090000A3		98-9	
	변환 와이어	—	—		—	
	G 클러치 와이어	—	—		—	
	커터 와이어	1	CTI8030000A3	KC515	188-3	
	미터 케이블		CEG6160000A3		166-16	
기 타	체인편 30.5	소요	CEK6010000A4		206-1	
	체인편 34.5	소요	CEK6090000A4		206-9	
	강력편	2	CFJ2030000A4	—		

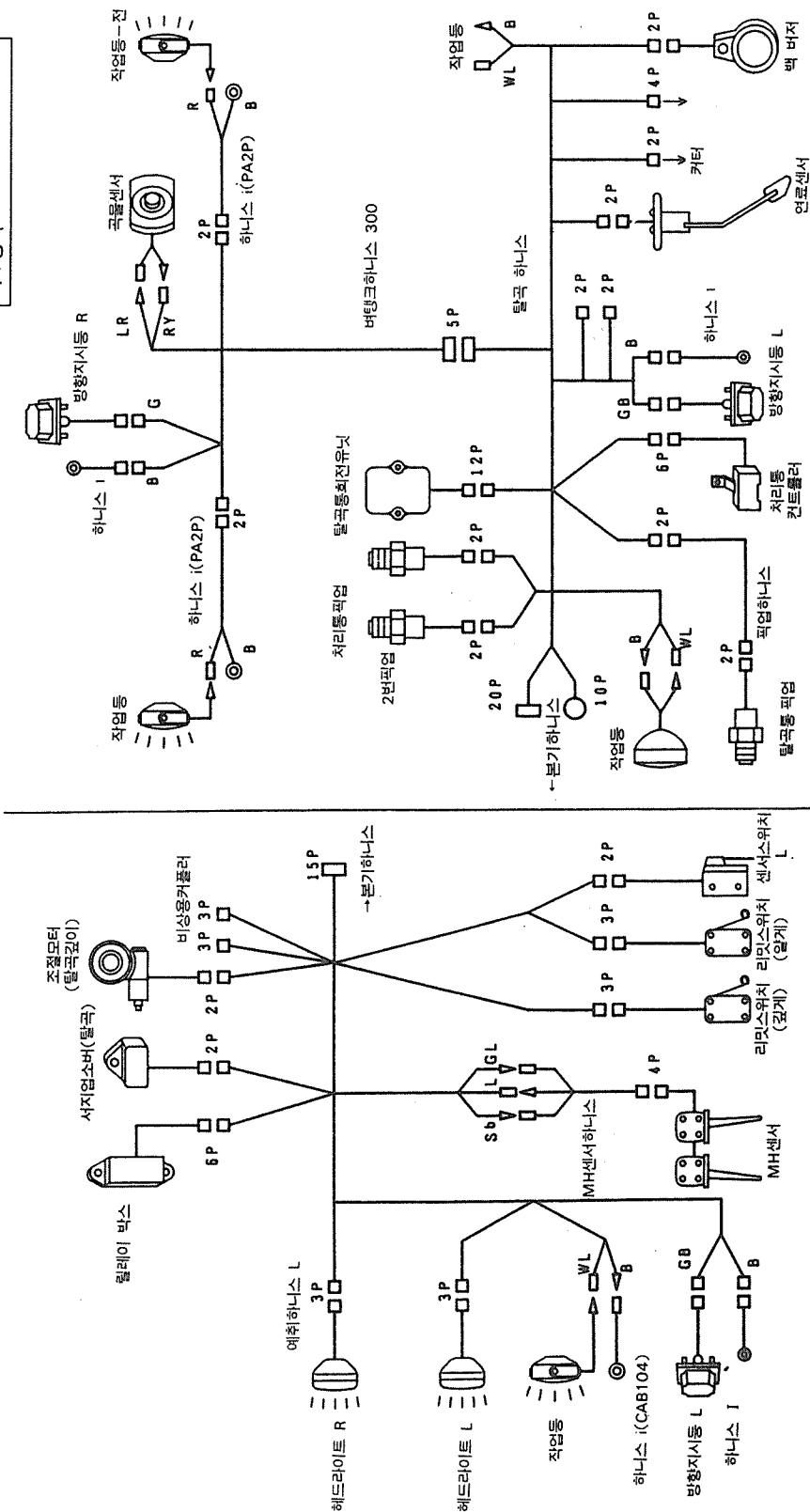
주) 적용형식란 공란은 KC 콤팩트 전기종 공용임.

배선도 1 (분기하시스)



배선도 2 (예취하니스, 탈곡하니스, 벤텁하니스, 벤텁하니스)

배선 색상			
W : 백색	G : 녹색		
B : 흑색	L : 청색		
R : 적색	Sb : 하늘색		
Y : 황색			



양자역학

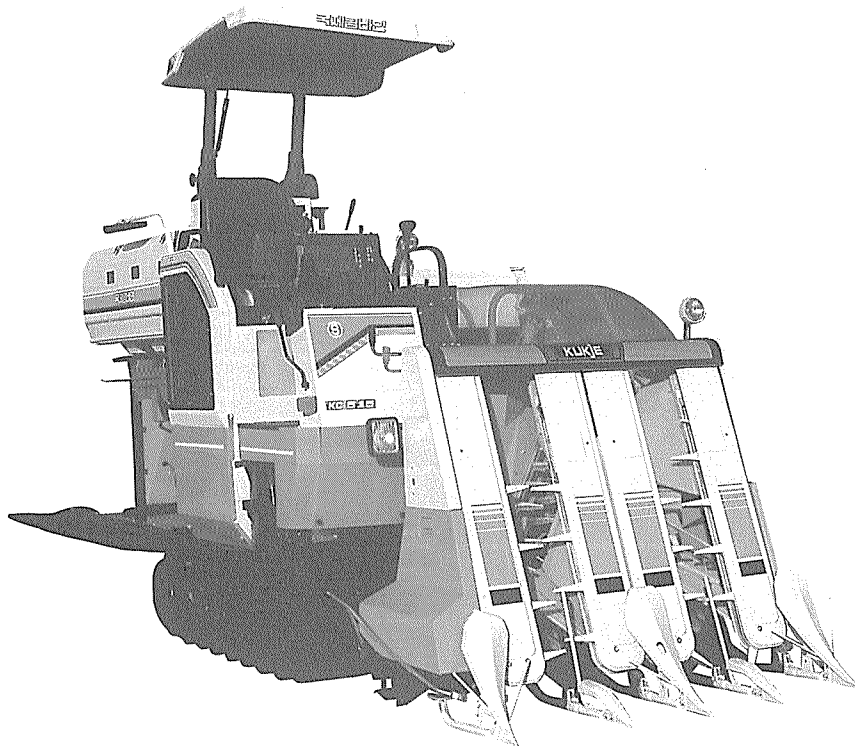
W : 백색
B : 흑색
R : 적색
Y : 황색
G : 녹색
L : 청색
P : 분홍색
O : 주황색
Br : 갈색
So : 하얀색
Gr : 회색
Dg : 암흑색
Ch : 초콜릿색
Lg : 연두색



국제 콤바인

KC515

부품명세서



목 차

〈엔진부〉

〈3TN84, 3TN86T〉

1. 실린더블록	114
2. 기어케이스	116
3. 오일팬	118
4. 실린더블록	120
5. 흡기매니폴더	122
6. 배기매니폴더및소음기	124
7. 캠축및구동기어	126
8. 크랭크축및피스톤	128
9. 유압펌프	130
10. 윤활시스템	132
11. 냉각시스템	134
12. 연료분사펌프	136
13. 가버너	140
14. 연료분사밸브	144
15. 연료필터	146
16. 기관정지장치	148
17. 시동모터	150
18. 발전기	154

〈엔진관련부〉

1. 엔진취부	156
2. 엔진취부대	158
3. 엔진콘트롤	160
4. 엔진전장 (충전)	162
5. 연료탱크	164
6. 에어클리너	166
7. 머플러	168
8. 라디에이터	170

〈예취부 1〉

9.	예 취 구 동 케 이 스	172
10.	예 취 축 A	174
11.	예 취 축 B	176
12.	예 취 축 C	178
13.	크 랭 크 축	180
14.	인 기 종 구 동	182
15.	인 기 횡 구 동 축	186
16.	인 기 축	188
17.	인 기 변 속	190
18.	인 기 케 이 스(우)	192
19.	인 기 케 이 스(좌)	194
20.	인 기 케 이 스(중)	196
21.	인 기 체 인 롤 러(우)	198
22.	인 기 케 이 롤 러(좌)	200
23.	인 기 케 이 롤 러(중)	202
24.	프 런 트 커 버	204
25.	예 취 커 버	206
26.	방 진 커 버	208
27.	예 취 프 레 임	210
28.	예 취 날 구 동	212
29.	예 취 날	216
30.	분 초 판	218
31.	보 조 분 초 가 이 드	220
32.	보 조 패 널	222

〈예취부 2〉

33.	스 타 휠(우)	224
34.	스 타 휠(좌)	226
36.	끌 어 모 음 벨 트(우)	228
37.	끌 어 모 음 벨 트(좌)	230
38.	끌 어 모 음 벨 트(중)	232
39.	하 부 케 이 스 R	234

40.	하 부 송 케 이 스 L	236
41.	하 반 송 L 축	238
42.	하 반 송 R 가 이 드	240
43.	하 반 송 L 가 이 드	242
44-1.	상 반 송 롤 러 R	244
44-2.	상 반 송 R 수 동	246
44-3.	상 반 송 R 체 인	248
45-1.	상 반 송 R 케 이 스	250
45-2.	상 반 송 R 케 이 스	252
46-1.	상 반 송 L 케 이 스	254
46-2.	상 반 송 L 케 이 스	256
47-1.	상 반 송 롤 러 L	258
47-2.	상 반 송 롤 러 L	260
47-3.	상 반 송 체 인 L	262
48.	상 반 송 R 가 이 드	264
49.	상 반 송 L 가 이 드	266
50.	중 반 송 케 이 스	268
51.	중 반 송 축 B	270
52.	중 반 송 체 인 케 이 스	272
53.	중 반 송 체 인 가 이 드	274
54.	보 조 반 송 구 동	276
55.	보 조 반 송	278
56.	보 조 반 송 가 이 드	282
57.	탈 곡 깊 이 조 절 구 동	284
58.	탈 곡 깊 이 조 절	286

〈탈곡부 1〉

59.	하 본 체 (우)	288
60.	하 본 체 (전)	290
61.	본 체	292
62.	상 본 체 (우)	294
63.	상 본 체 출 구	296
64.	상 본 체 후 부	298

65.	앞 쪽 망 누 림 관(좌)	300
66.	탈 곡 실 입 구 · 출 구	302
67.	스 크 린 프 레 임	304
68.	공 급 관	306
69.	처 리 통 스 크 린	308
70.	풍 구 폴 리	310
71.	1 번 폴 리	312
72.	1 번 벨 트	314
73.	2 번 벨 트	316
74.	요 동 벨 트	318
75.	흡 인 폴 리	320
76.	사 이 드 커 버(좌)	322
77.	탈 곡 통 벨 트	324
78.	짚 배 출 벨 트	326
79.	탈 곡 통 앞 커 버	328
80.	탈 곡 클 러 치	330
81.	탈 곡 입 력 케 이 스	332
82.	탈 곡 통 구 동 케 이 스	334
83.	피 드 체 인 케 이 스	336
84.	짚 배 출 구 동 케 이 스	338
85.	탈 곡 입 력 케 이 스	340
86.	탈 곡 통 구 동 축	342
87.	피 드 체 인 구 동 축	344
88.	짚 배 출 구 동 축	346
89.	탈 곡 통	348
90.	탈 곡 통 축 메 탈	350
91.	탈 곡 실 커 버	352

〈탈곡부 2〉

92.	처 리 통	354
93.	처 리 통 축	356
94.	처 리 통 구 동 축	358
95.	처 리 통 커 버	360

96.	요 동 축	362
97.	요 동 선 별 관	364
98.	요 동 선 별 조 작	368
99.	풍 구	372
100.	1 번 컨 베 이 어	374
101.	양 곡 컨 베 이 어 케 이스	376
102.	양 곡 컨 베 이 어	378
103.	양 곡 투 입 구	380
104.	2 번 컨 베 이 어	382
105.	2 번 중 컨 베 이 어	384
106.	2 번 컨 중 베 이 어 케 이스	386
107.	흡 입 통	388
108.	피 드 체 인	390
109.	피 드 체 인 커 버	392
110.	짚 누 림 관	394
111.	짚 배 출 반 송	396
112.	짚 배 출 체 인 가 이 드	400

〈주행부 2〉

113.	주 행 구 동 벨 트	402
114.	예 취 구 동 벨 트	404
116.	사 이 드 브 레 이 크	406
117.	H S T 펌 프	408
118.	H S T 조 작 암	410
119.	미 선 케 이 스	412
120.	미 선 입 력	414
121.	주 축	416
122.	변 속 축	418
123.	브 레 이 크 축	420
124.	예 취 구 동 축	422
125.	사 이 드 클 러 치 축	424
126.	감 속 축	426
127.	차 축	428

128.	부	변	속		430			
129.	사	이	드	클	러	치		432

〈주행부 2〉

130.	프	런	트	칼	럼		434			
131.	사	이	드	칼	럼	(1)	436			
132.	사	이	드	칼	럼	(2)	438			
133.	그	레	인	탱	크	칼	럼		440	
134.	주	행	클	러	치	조	작		442	
135.	주	차	브	레	이	크	조	작		444
136.	사	이	드	클	러	치	조	작		446
137.	주	변	속	조	작		448			
138.	부	변	속	조	작		450			
139.	예	취	클	러	치	조	작		452	
140.	탈	곡	클	러	치	조	작		454	
141.	유	압	탱	크		456				
142.	배	관		458						
144.	H	S	T	배	관		460			
146.	상	·	하	밸	브		462			
147.	상	·	하	유	압	실	린	더		464
148.	회	동	지	점		466				
149.	발	관	프	레	임		468			
150.	의	자		470						

〈주행부 3〉

151.	차	체	프	레	임		472
153.	미	션	취	부			474
155.	아	리	들	러			476
156.	트	랙	롤	러			478
157.	이	퀄	라	이	저		480
158.	크		롤	러			482
160.	주	행	롤	러			484
163.	엔	진	실	테	두	리	 486

164.	엔	진	실	커	버		488
------	---	---	---	---	---	-------	-----

〈전장품자동화 관계부〉

166.	램				프		492
167.	방	향	지	시	등		494
168.	스		위		치		496
169.	버		저		혼		498
170.	경	보	센		서		500
171.	주	유	모		터		502
172.	배		터		리		504
173.	와	이	어	하	니	스	 506
175.	컨	트	롤		러		 508
176.	주	행	액	튜	에	이	터 510
177.	주	행	제		한		 512
178.	L		센		서		 514
179.	M		H	센	서		 516
180.	제	한	조		작		 518

〈그레인 탱크부〉

188.	커	터	전	환	 520
------	---	---	---	---	-----------

〈급유 장치부〉

200.	급	유	장	치	(1) 522
201.	급	유	장	치	(2) 524

〈명판 부속품부〉

202.	명	판	마	크	(1) 526
203.	명	판	마	크	(2) 528
204.	명	판	마	크	(3) 530
205.	공			구	 532

〈선바이저부〉

207.	선	바	이	저	 534
------	---	---	---	---	-----------

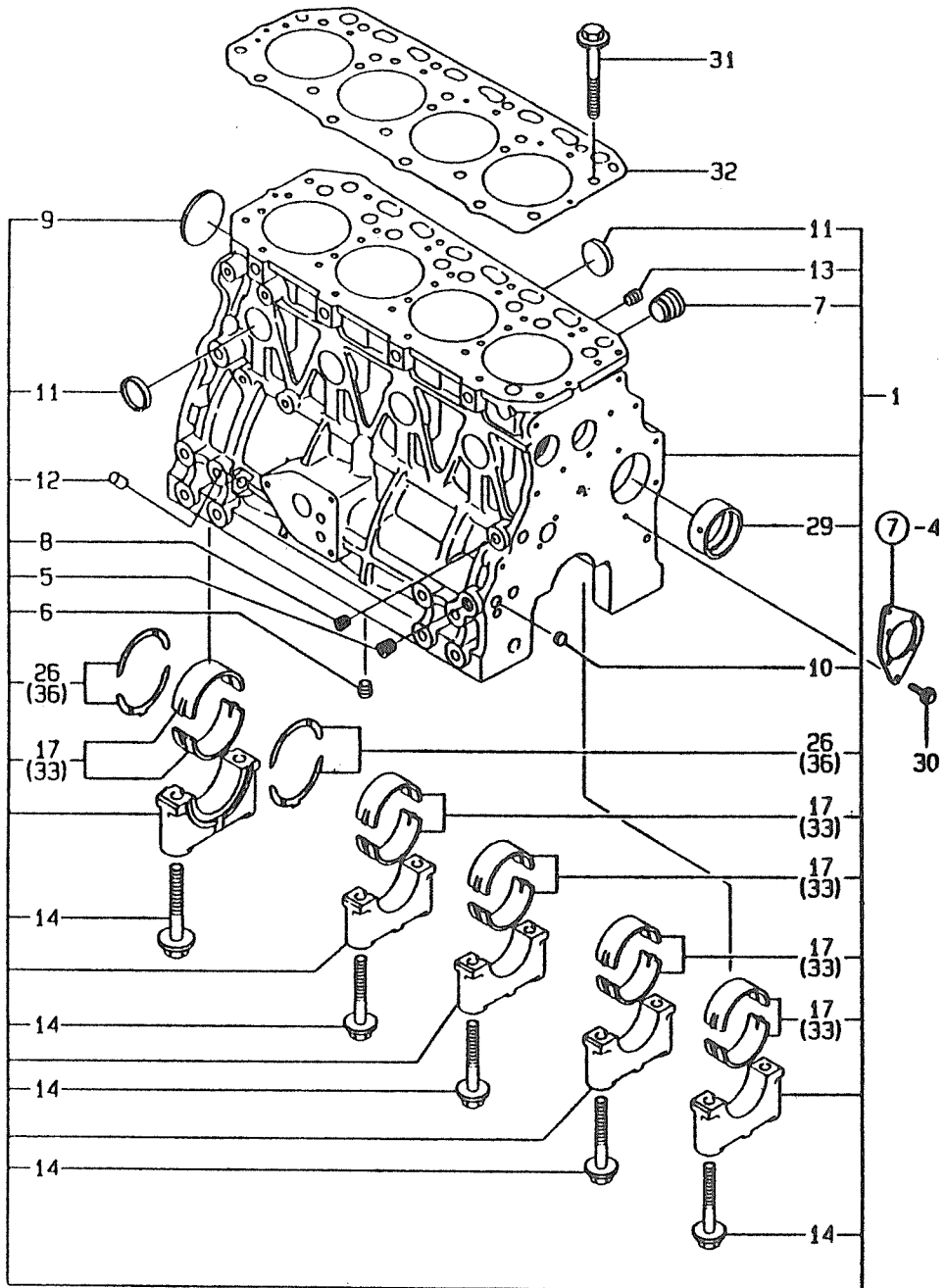
〈벼탱크부〉

208.	벼	탱	크		536
209.	셔		터		538
210.	벼	탱	크	취 부	 540
211.	벼	받	음	대	 542
212.	벼	포	대	걸 이	 544

주문방법

1. 부품을 주문할 때는, 명세의 도표번호와 같은 번호의 명세서를 찾아서 필요한 부품의 형식, 부품번호, 부품명, 개수를 확인한 후 연락하여 주십시오.
2. 부품 명세에 번호가 없는 것은 개별 판매를 하지 않습니다.
3. 수요기에는 특히 소모 부품등의 주문이 폭주하므로 부품을 사전에 준비하여 주시기 바랍니다.
4. 주문하신 부품은 원칙적으로 잘목 보낸것 이외는 반품을 받지 않습니다.
5. 국제 제품에는 국제순정 부품을 필히 사용하여 주십시오. 시판되고 있는 유사품을 사용하게 되면 조기 파손 또는 성능이 나빠지는 원인이 됩니다.

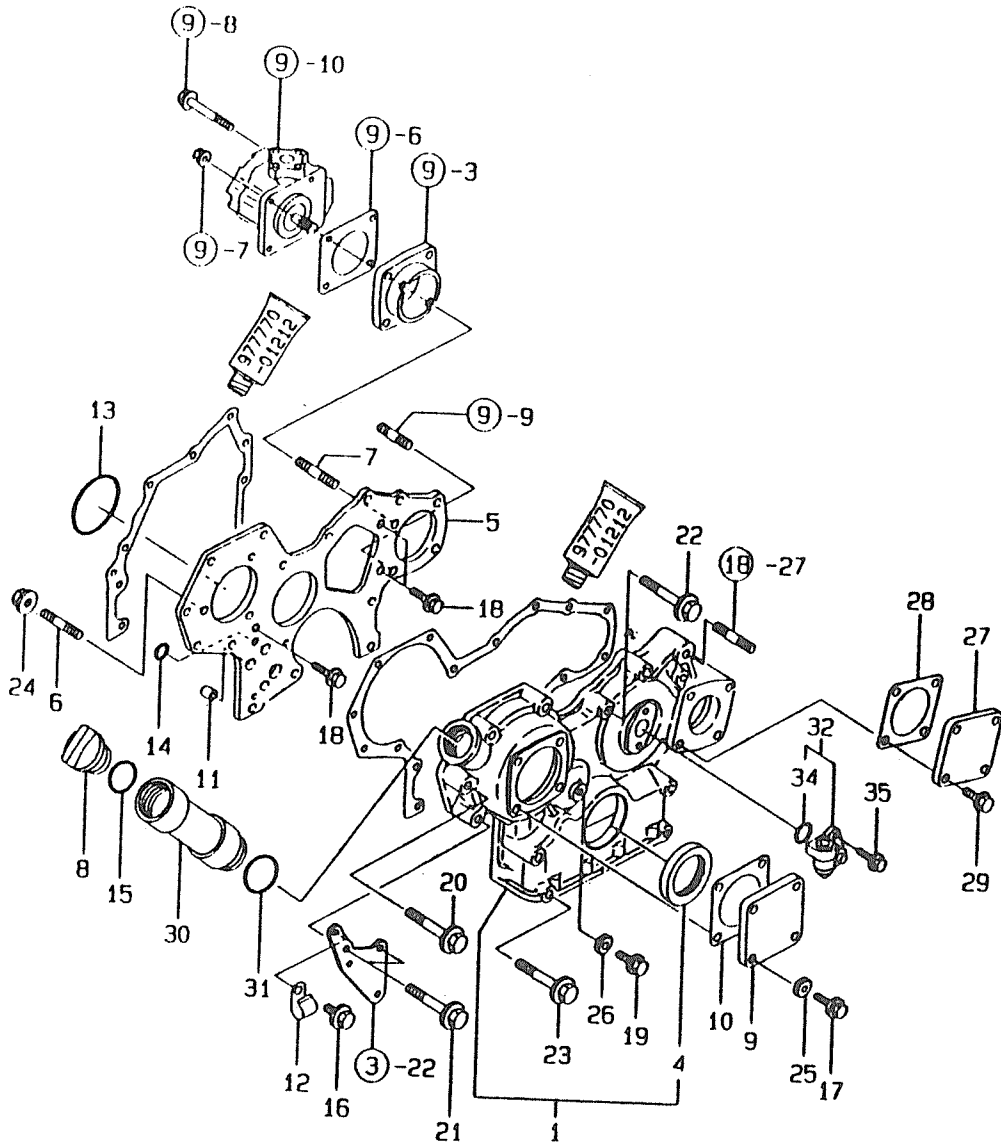
1. 실린더 블록



1. 실린더 블록

[illegible]

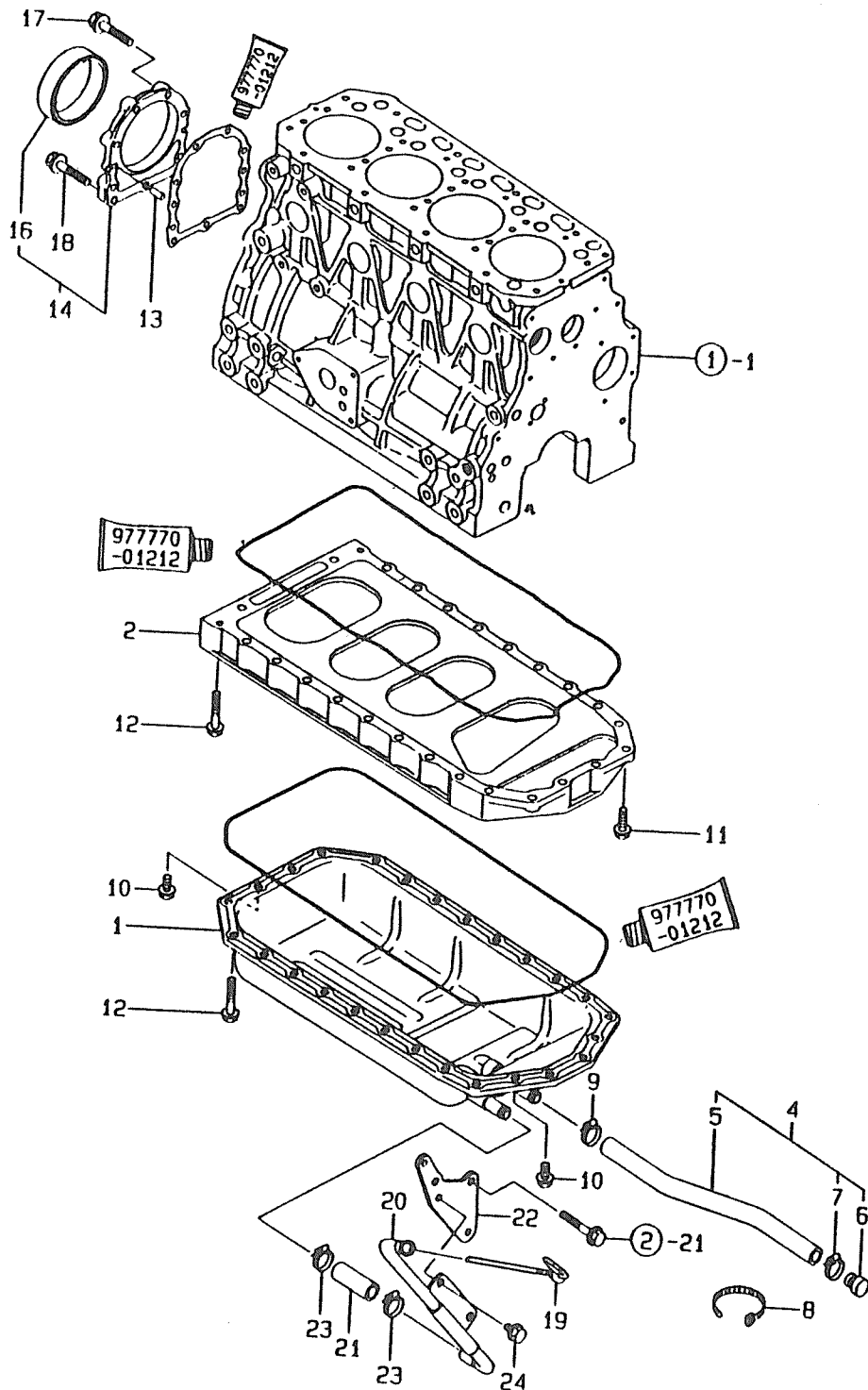
2. 기어 케이스



2. 기어 케이스

[illegible]

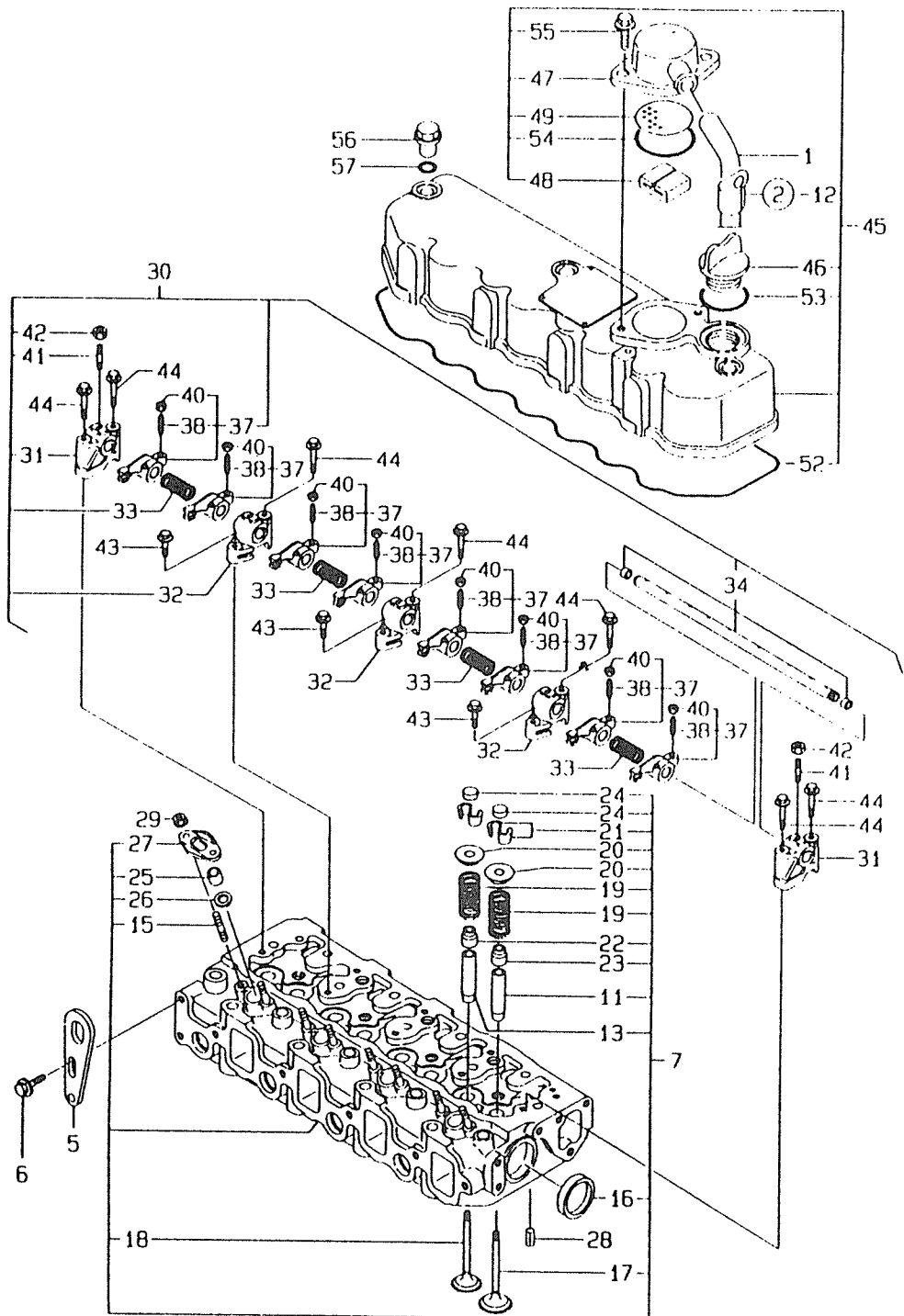
3. 오일 팬



3. 오일 팬

[illegible]

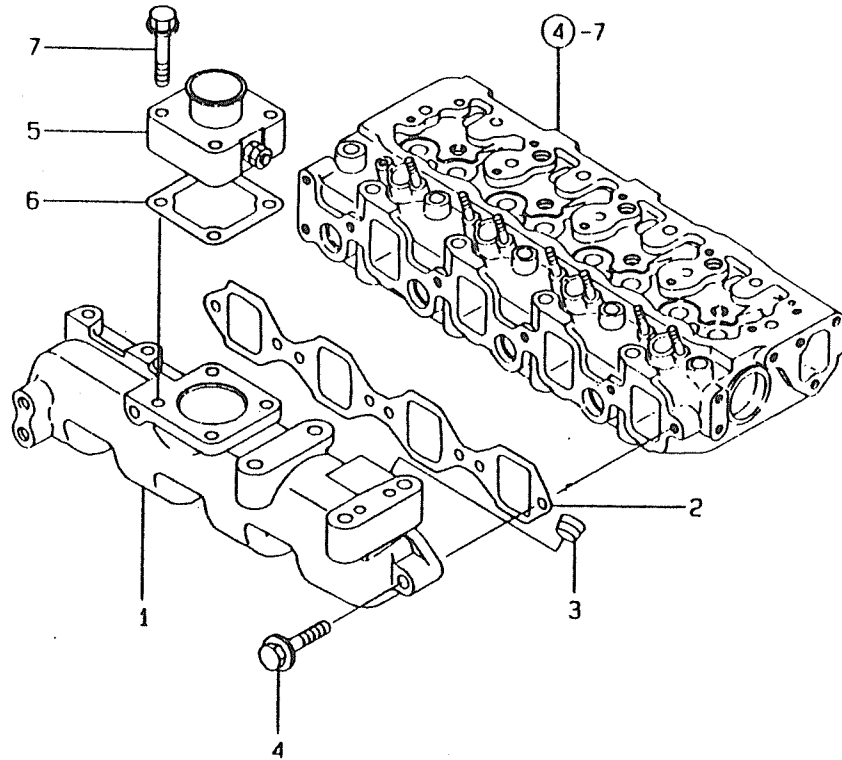
4. 실린더 헤드



4. 실린더 헤드

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
			4TNE88-RK2C	
1	171350-03090	브리더 파이프	1	
5	124736-07900	엔진 홀	2	
6	26106-080142	플랜지 볼트 8×14	4	
7	129407-11700	실린더 헤드 조합	1	
11	120130-11860	밸브 가이드 (흡기)	4	
13	129150-11810	밸브 가이드 (배기)	4	
15	26216-060202	심음 볼트 6×20	8	
16	27241-400000	플러그 40	2	
17	129100-11100	흡기 밸브	4	
18	129100-11110	배기 밸브	4	
19	129794-11120	밸브 스프링	8	
20	129795-11180	리테이터 (밸브 스프링)	8	
21	27310-080000	코터	8	
22	121400-11340	밸브 스텝실 (흡기)	4	
23	124460-11340	밸브 스텝실 (배기)	4	
24	129150-11370	캡	8	
25	119625-11871	프로 택트 (노즐)	4	
26	119625-11880	노즐 시트	4	
27	119625-11900	플랜지 (연료분사 밸브)	4	
28	22351-060012	스트링 핀 6×12	2	
29	26366-060002	너트	8	
30	129555-11241	로커암 축 조합	1	
31	129155-11260	서포트 A (로커암)	2	
32	129155-11270	서포트 B (로커암)	3	
33	129150-11280	스프링 (로커암축)	4	
34	129550-11290	로커암 축	1	
37	729402-11650	로커암 조합	8	
38	129150-11230	흡배기 조정나사	8	
40	129150-11750	너트 8×1.0	8	
41	26226-080182	심음 볼트 8×18	3	
42	26756-080002	멈춤 너트	3	
43	26106-080252	플랜지 볼트 8×25	3	
44	26106-080502	플랜지 볼트 8×50	7	
45	129400-11350	헤드 커버 조합	1	
46	124160-01751	캡	1	
47	129150-03020	브리더 본체 A	1	
48	129150-03070	배플 (브리더 본체)	1	
49	129150-03080	브리더 본체 B	1	
52	129550-11310	패킹 (헤드 커버)	1	
53	24311-000320	O-링 P 32	1	
54	24341-000500	O-링 S 50		
55	26106-080162	플랜지 볼트 8×16	2	
56	124160-11360	캡 너트	3	
57	24311-000120	O-링 P 12	3	

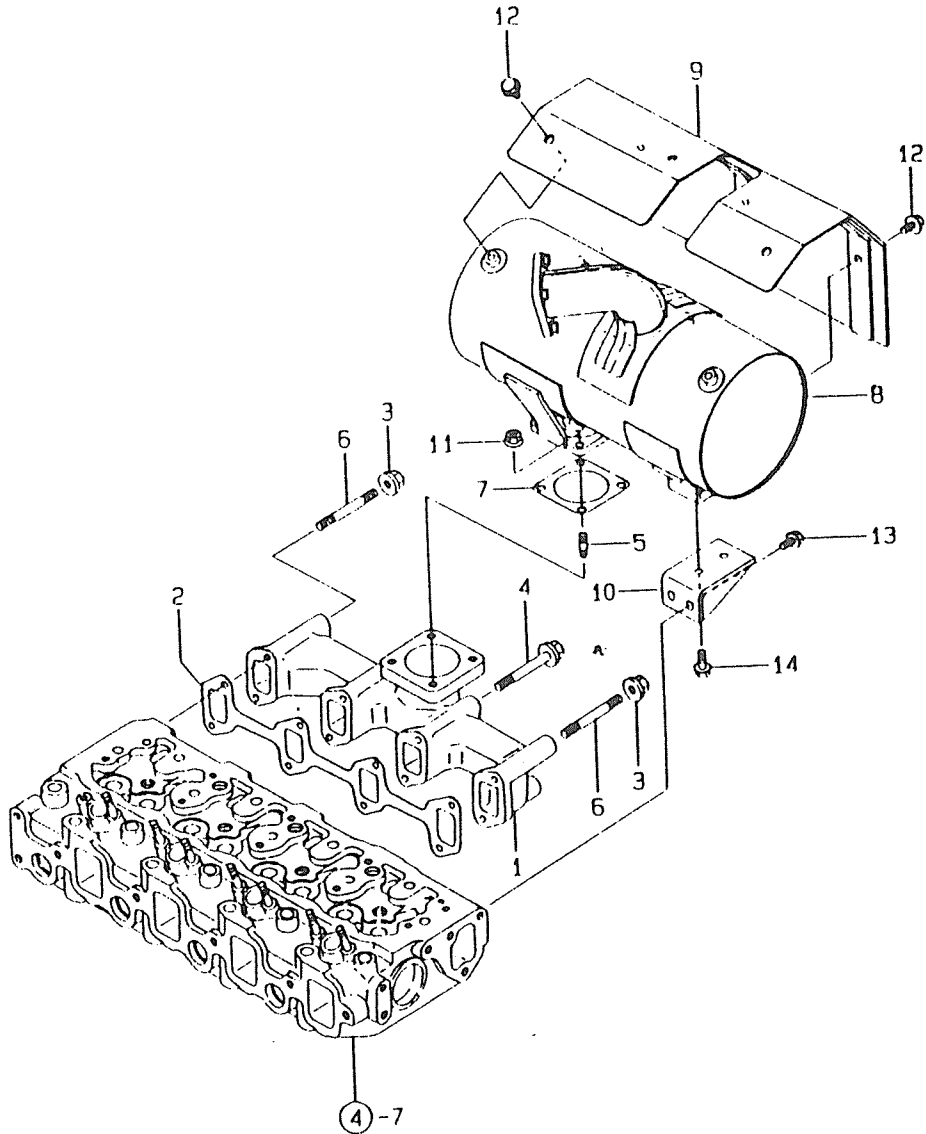
5. 흡기 매니폴더



5. 흡기 매니폴더

[illegible]

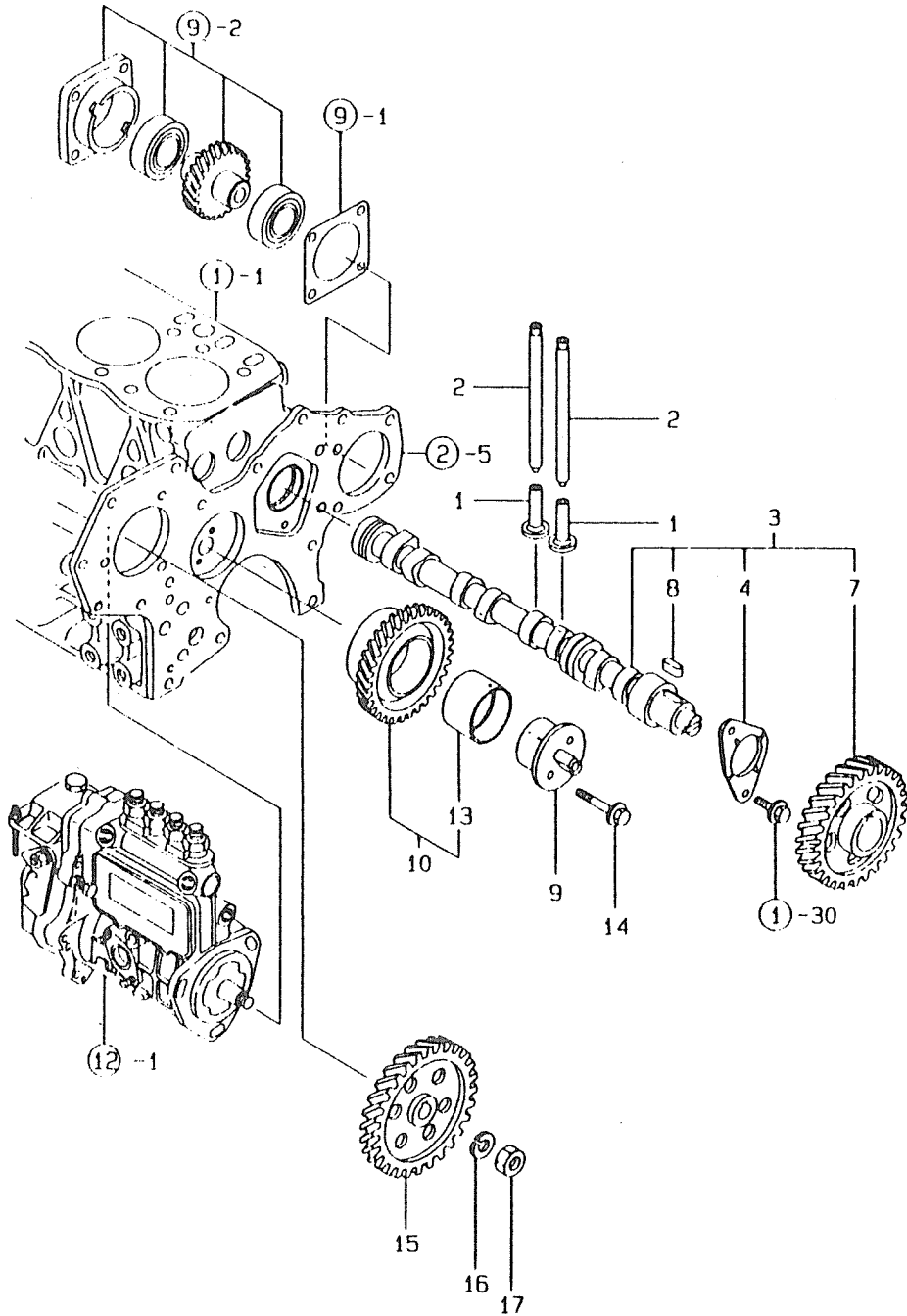
6. 배기 매니 폴더 및 소음기



6. 배기 매니 폴더 및 소음기

[illegible]

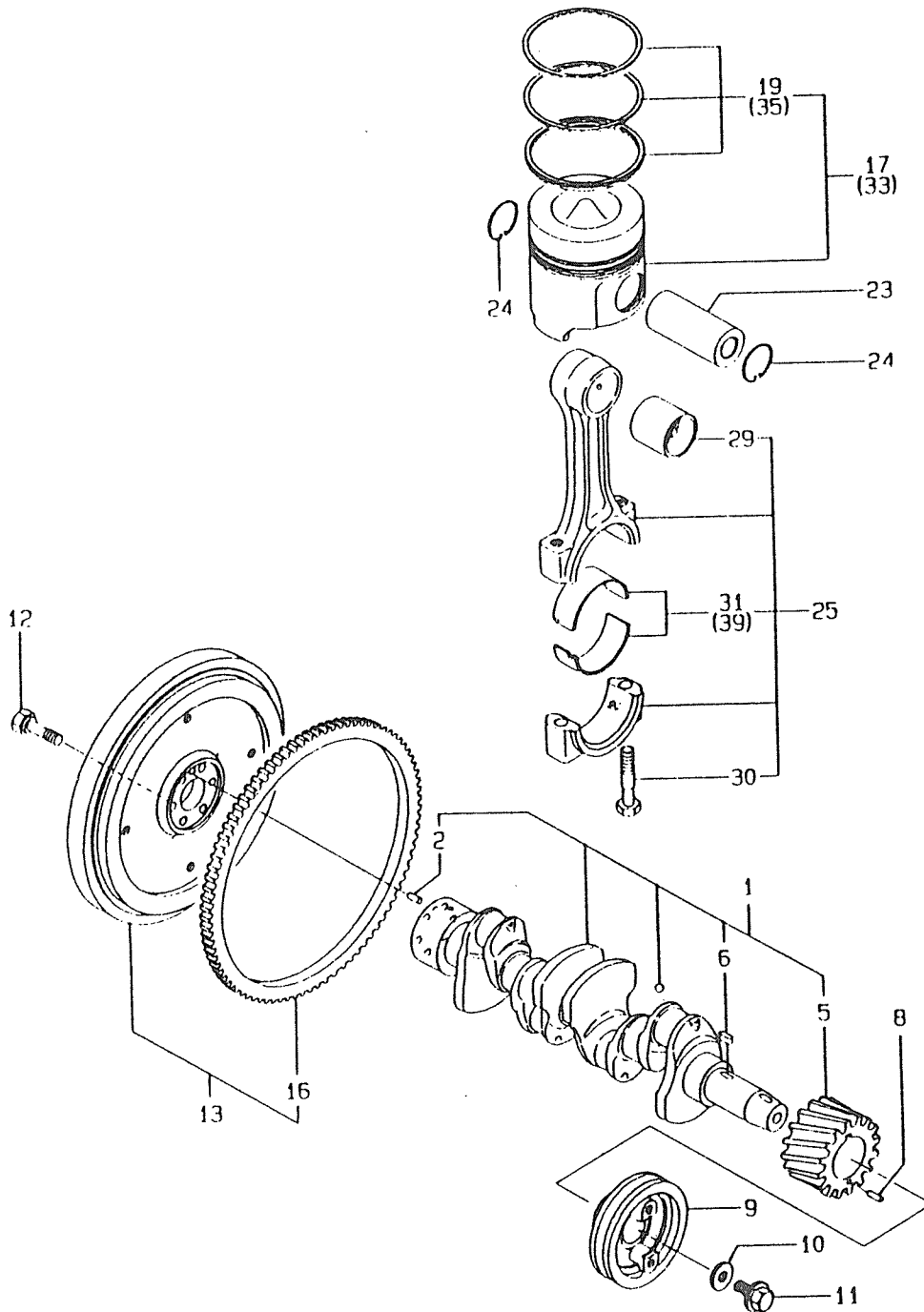
7. 캠축 및 구동기어



7. 캠축 및 구동기어

[illegible]

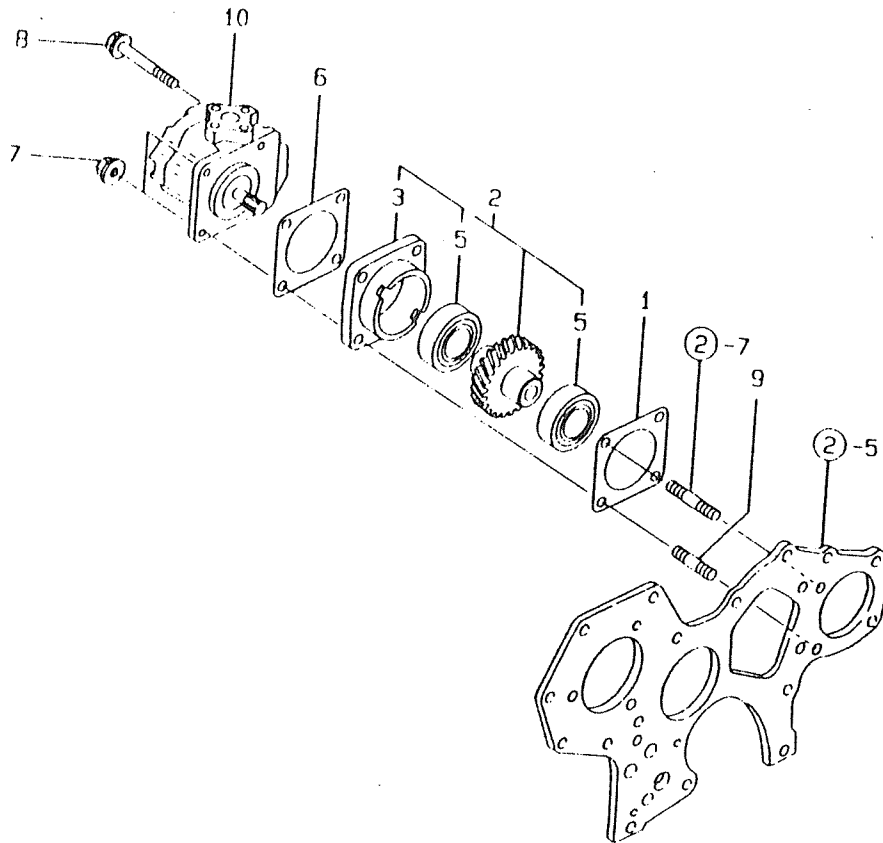
8. 크랭크축 및 피스톤



8. 크랭크축 및 피스톤

[illegible]

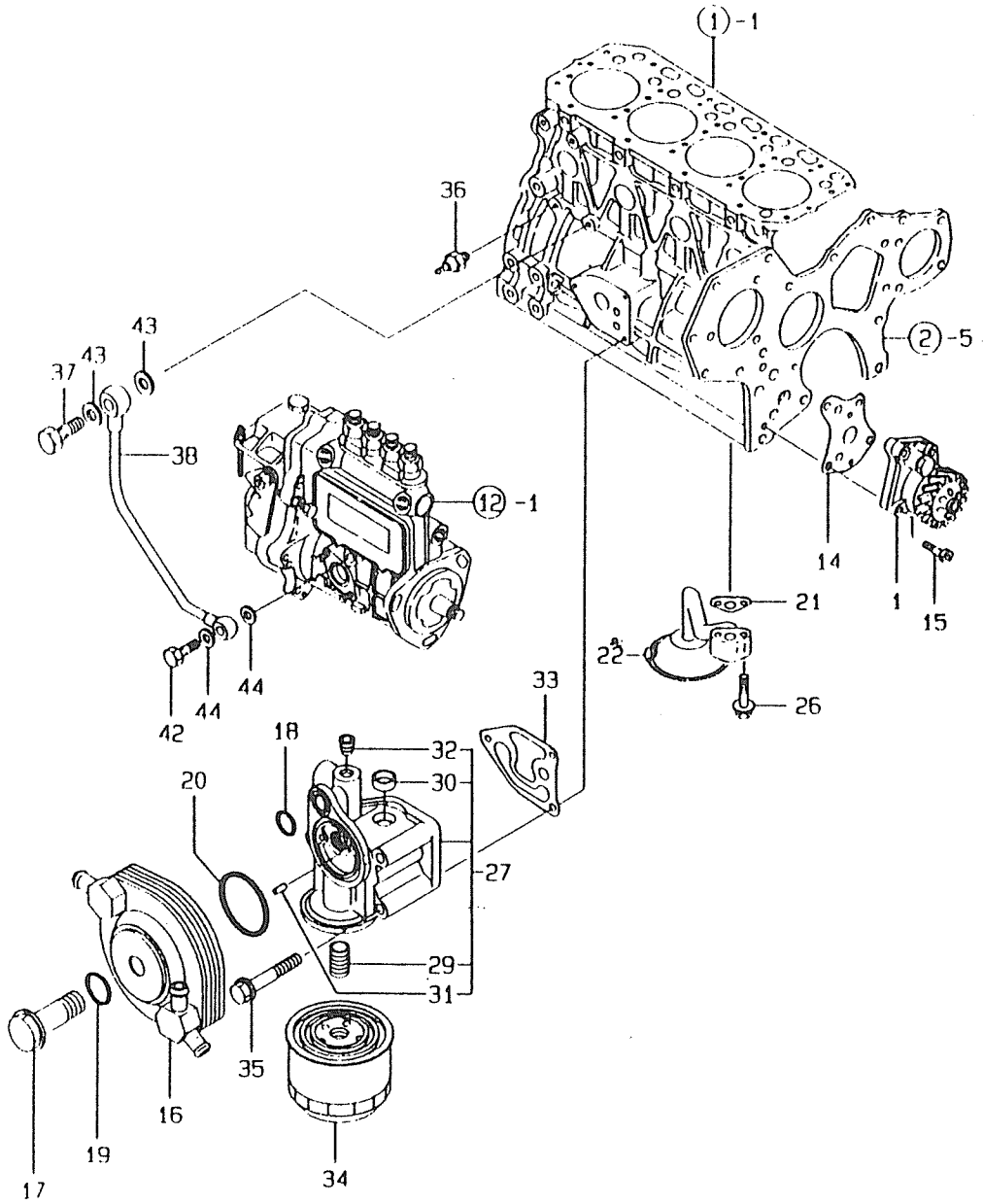
9. 유압 펌프



9. 유압 펌프

[illegible]

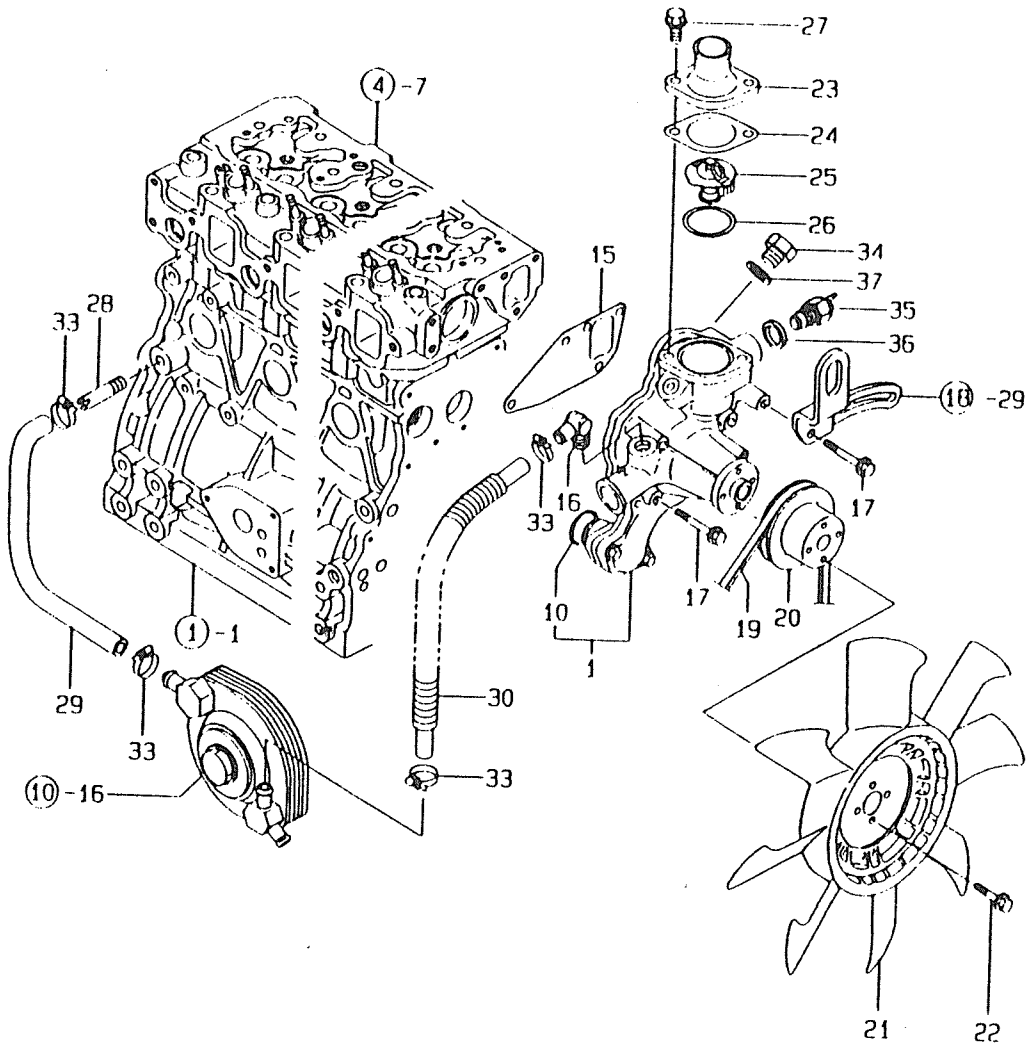
10. 윤활 시스템



10. 윤희 시스템

[illegible]

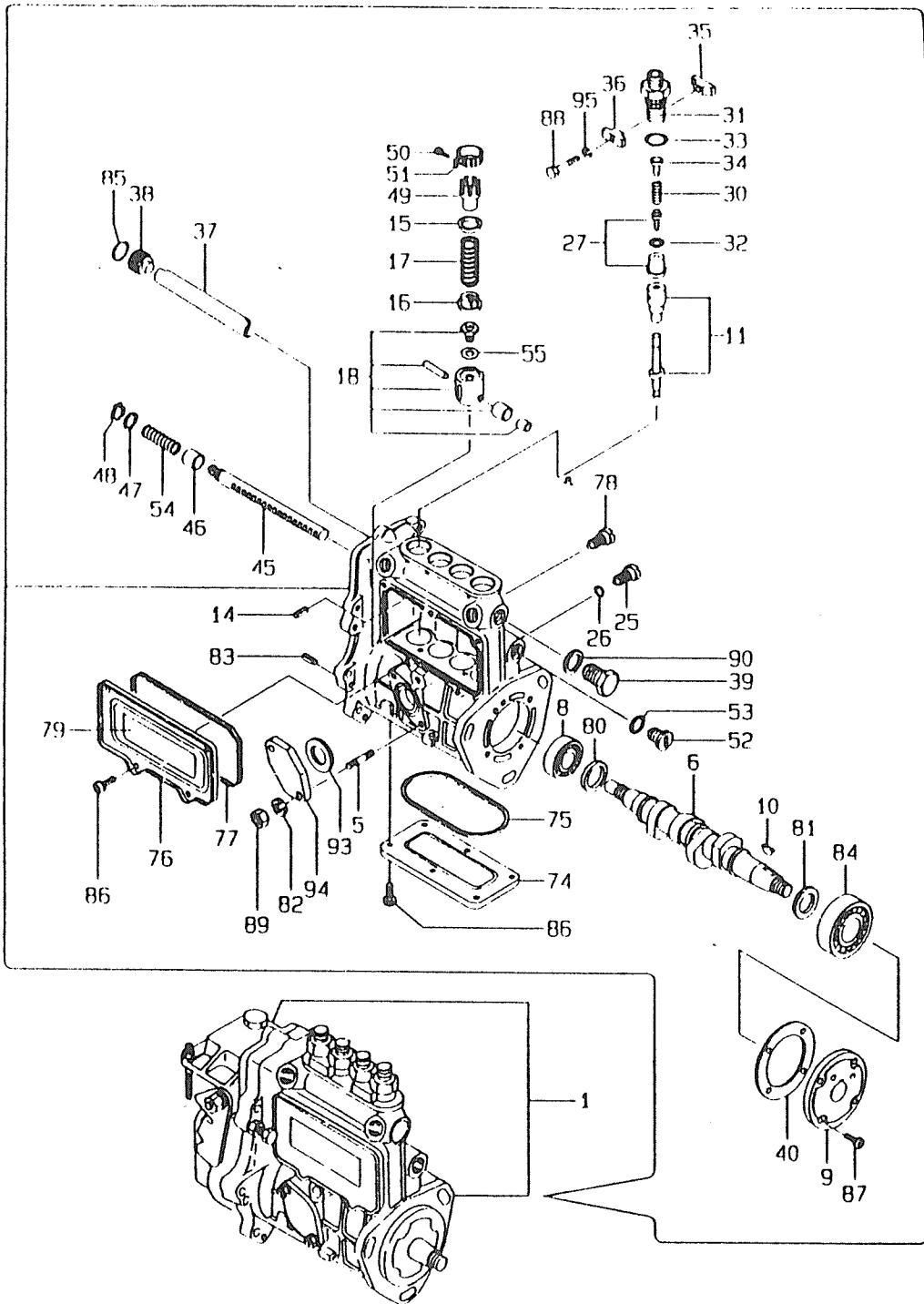
11. 냉각 시스템



11. 냉각 시스템

[illegible]

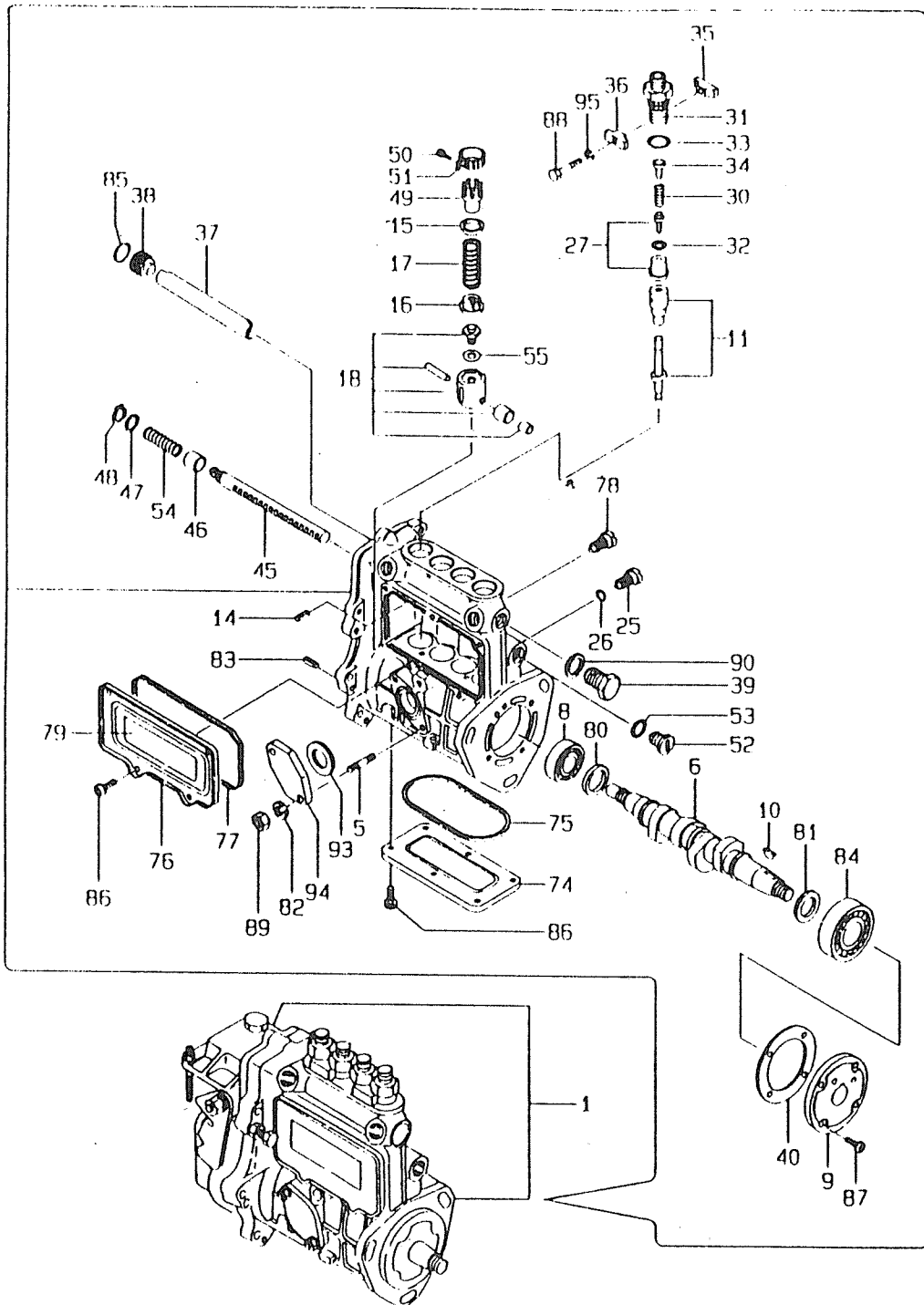
12. 연료 분사 펌프



12. 연료 분사 펌프

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
			4TNE88-RK2C	
1	729467-51370	연료 분사펌프 조합	1	
5	129155-51020	심음 볼트(피드 펌프)	2	
6	129470-51040	캠축	1	
8	129155-51050	볼 베어링	1	
9	129155-51060	베어링 받이	1	
10	122710-51090	반달키	1	
11	129470-51101	플런저 조합	4	
14	129155-51140	핀	4	
15	174307-51170	스프링 받이	4	
16	129155-51180	플런저 스프링 받이	4	
17	124950-51190	플런저 스프링	4	
18	129155-51200	태핏 장치	4	
25	129155-51270	태핏 고정나사	4	
26	129155-51280	O-링 S6	4	
27	105300-51300	딜리버리 밸브 조합	4	
30	129155-51320	스프링(딜리버리)	4	
31	129155-51340	홀더	4	
32	124550-51350	패킹(딜리버리)	4	
33	124550-51370	O-링(딜리버리)	4	
34	129155-51370	스토퍼	4	
35	129155-51380	고정구 A	2	
36	129155-51390	고정구 B	2	
37	129555-51400	디플렉트	1	
38	129155-51410	멈춤볼트(디플렉트)	1	
39	129155-51420	플러그 M16	1	
40	129155-51450	조정판 조합	1	
45	129555-51500	조절 락	1	
46	129155-51521	부시(락)	1	
47	129155-51530	칼라	1	
48	129155-51540	스냅링	1	
49	129155-51550	조절 피니언	4	
50	122117-51560	멈춤나사	4	
51	174307-51560	피니언	4	
52	129155-51570	플러그 M12	1	
53	129155-51580	O-링	1	
54	129155-51591	락 조절 스프링	1	
55	129155-51600	조정 심 조합	4	
74	129555-51700	밀 커버	1	
75	129555-51710	패킹(밀커버)	1	
76	129555-51750	축 커버	1	

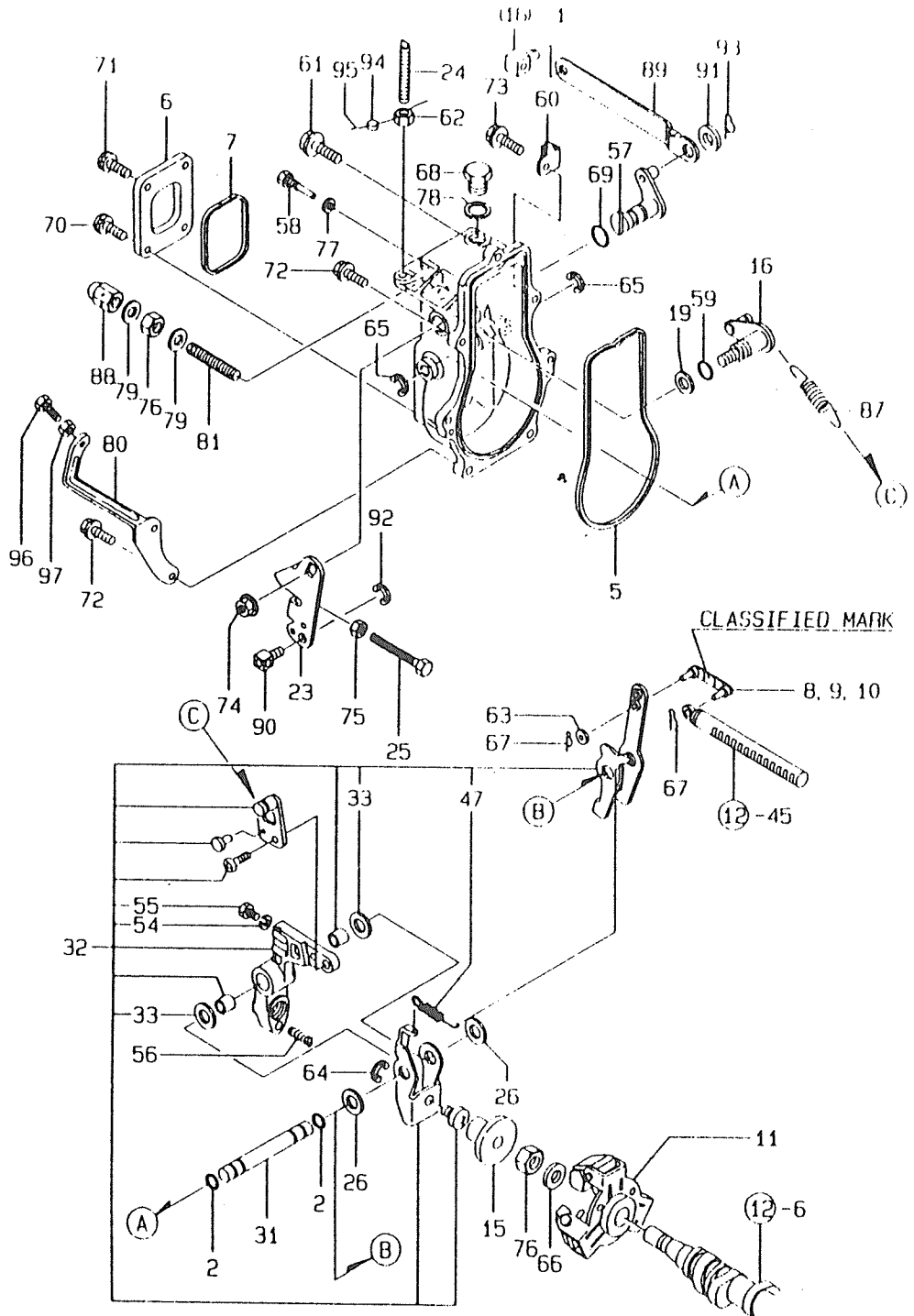
12. 연료 분사 펌프



12. 연료 분사 펌프

[illegible]

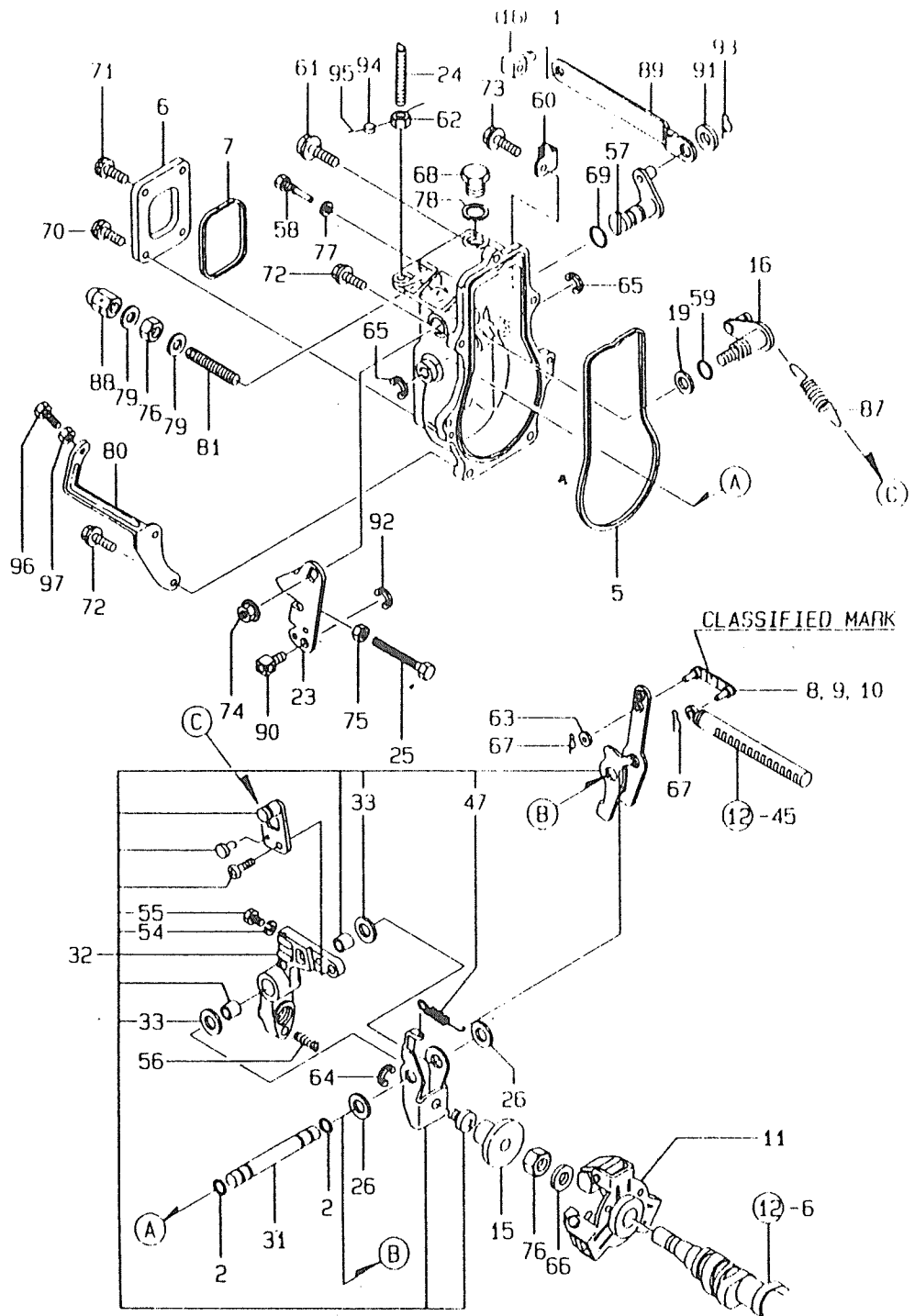
13. 가버너



13. 가버너

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
			4TNE88-RK2C	
2	129155-51280	O-링 S6	2	
5	129155-61050	패킹(가버너 케이스0	1	
6	129155-61060	가버너 케이스 커버	1	
7	129155-61070	패킹(케이스 커버)	1	
8	129155-61120	링 L=30	1	
9	129155-61130	링 L=31	1	
10	129155-61140	링 L=30.5	1	
11	129155-61201	가버너 웨이트 조합	1	
15	129155-61341	슬리브	1	
16	129100-61400	조절레버 축 조합	1	
19	129155-61430	칼라(칼라레버 축)	1	
23	129100-61440	조절 레버	1	
24	129155-61450	회전 제한 볼트	1	
25	129155-61460	아이들 제한 볼트	1	
26	129155-61480	칼라	2	
31	129155-61490	가버너 레버 축	1	
32	119843-61500	가버너 레버 조합	1	
33	174307-51700	조정심	2	
47	119843-61540	세트 스프링	1	
54	22217-050000	스프링와셔 5	1	
55	26113-050082	볼트 5×8	1	
56	129100-61650	연료조절 스프링	1	
57	129129-61801	스톱 레버	1	
58	129155-61810	핀(스톱 레버)	1	
59	129155-61830	O-링 S10	1	
60	129116-61890	서포트(스톱레버)	1	
61	129155-61950	볼트	1	
62	124550-66370	고정너트 6	1	
63	22117-040000	평와셔 4(소형)	1	
64	22272-000040	E형 스냅링 4	1	
65	22272-000060	E형 스냅링 6	2	
66	22287-120000	평와셔 12	1	
67	22372-040000	스냅핀 JASO 4	2	
68	23887-100002	육각 플러그 10	1	
69	24311-240100	O-링 P 10A	1	
70	26022-050102	남비 작은 나사(SW 5×10)	2	
71	26023-050102	남비 작은 나사(SW 5×10)	2	
72	26106-060202	플랜지 볼트(6×20)	5	
73	26106-060252	플랜지 볼트(6×25)	1	
74	26366-080002	플랜지 너트 8	1	

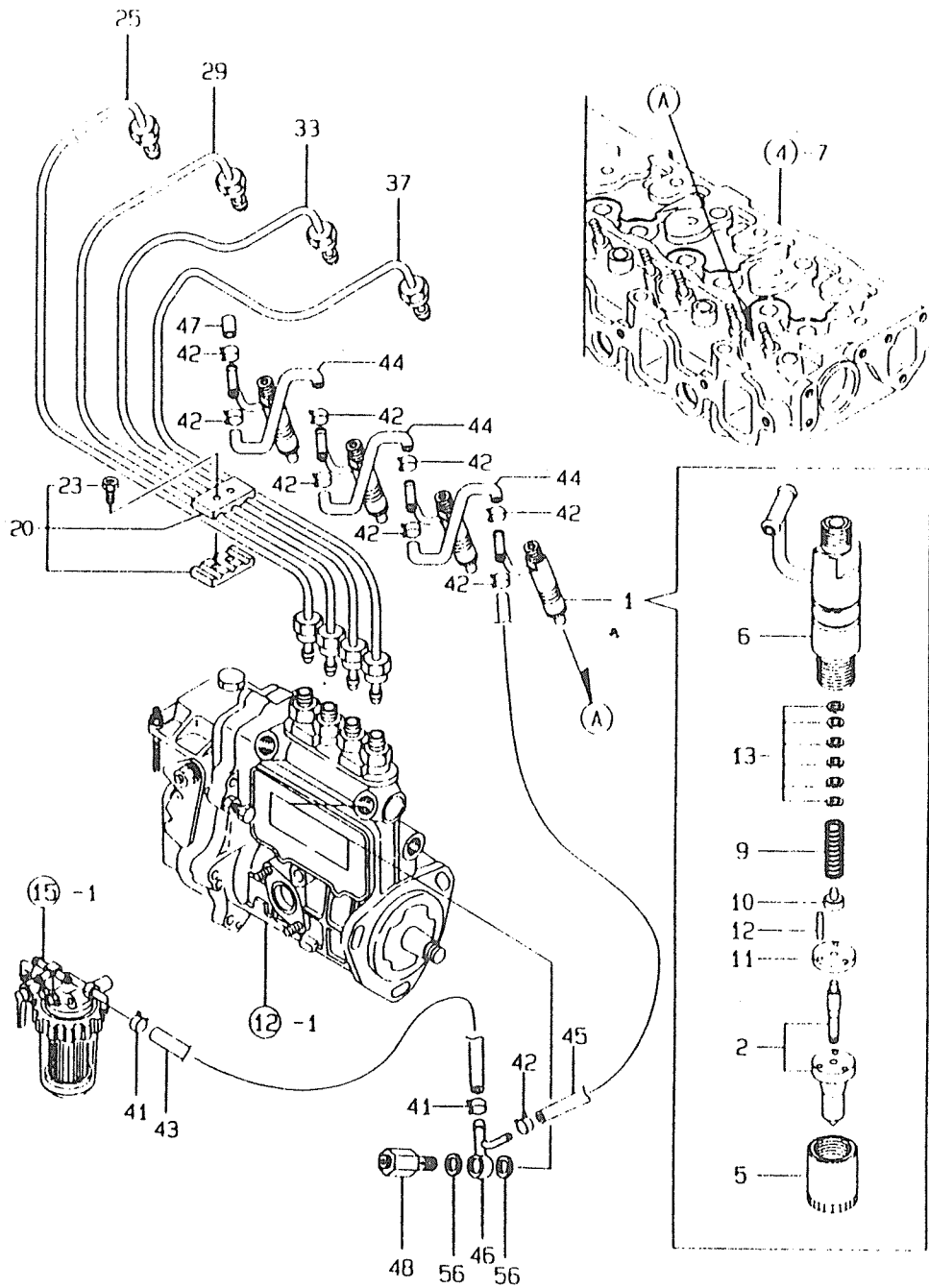
13. 가버너



13. 가버너

[illegible]

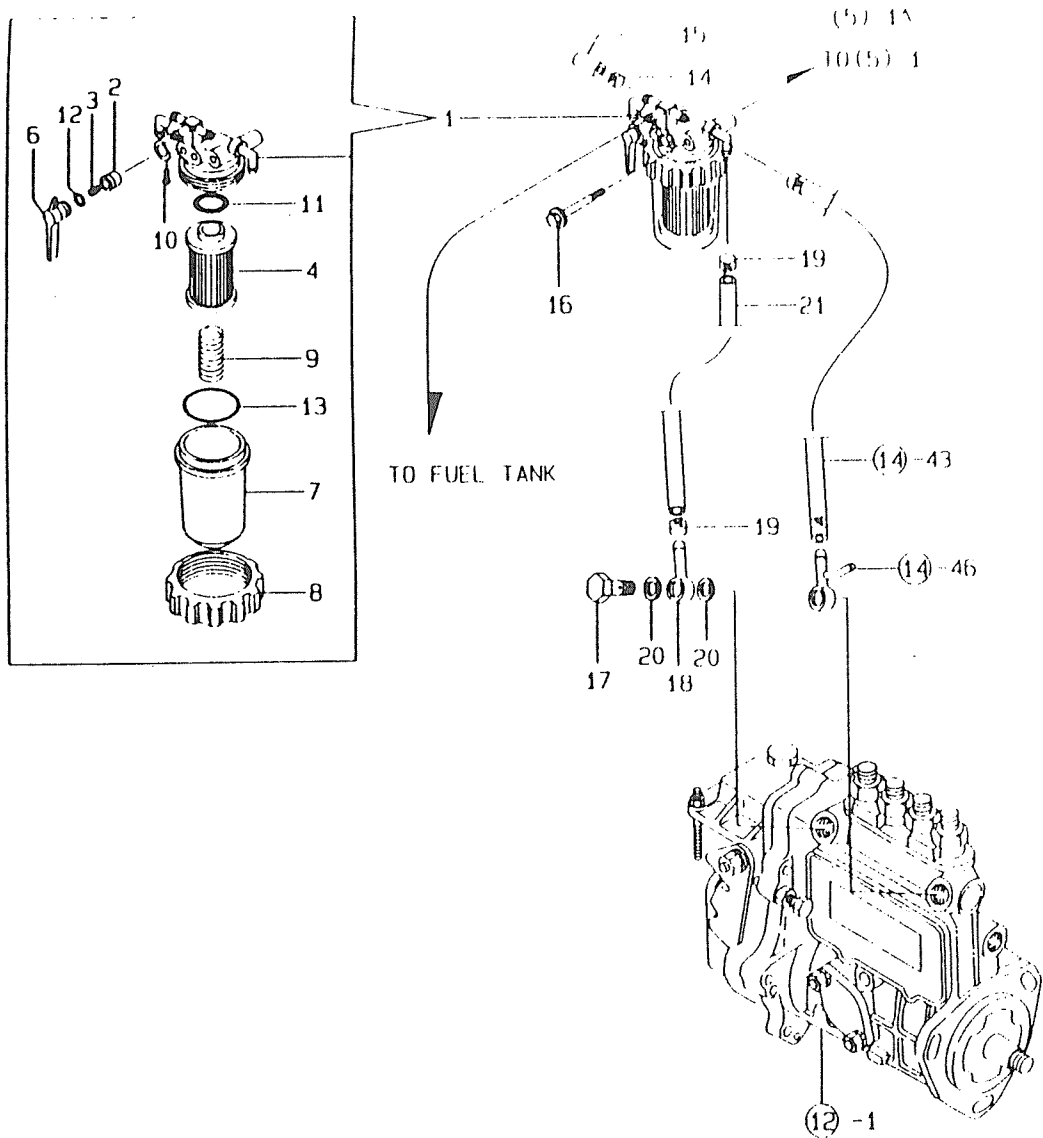
14. 연료분사 밸브



14. 연료분사 밸브

[illegible]

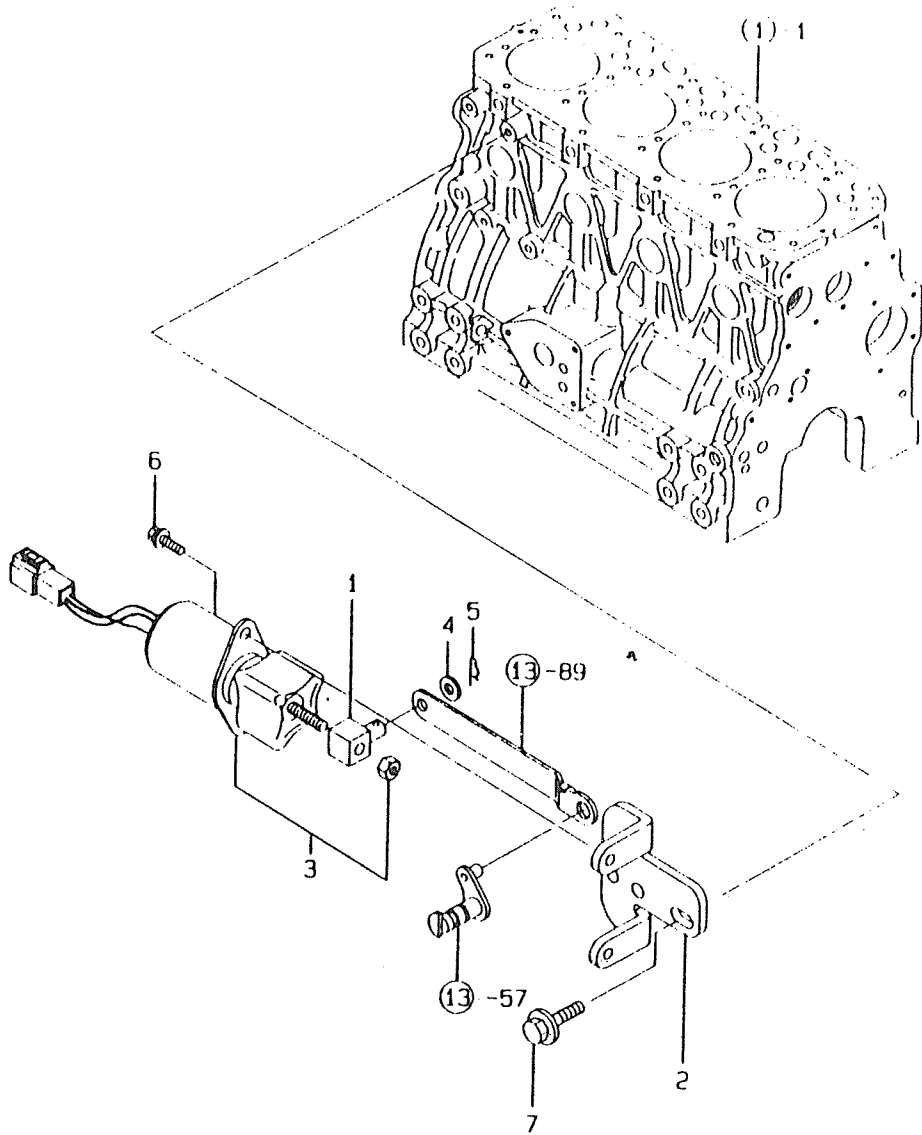
15. 연료 필터



15. 연료 필터

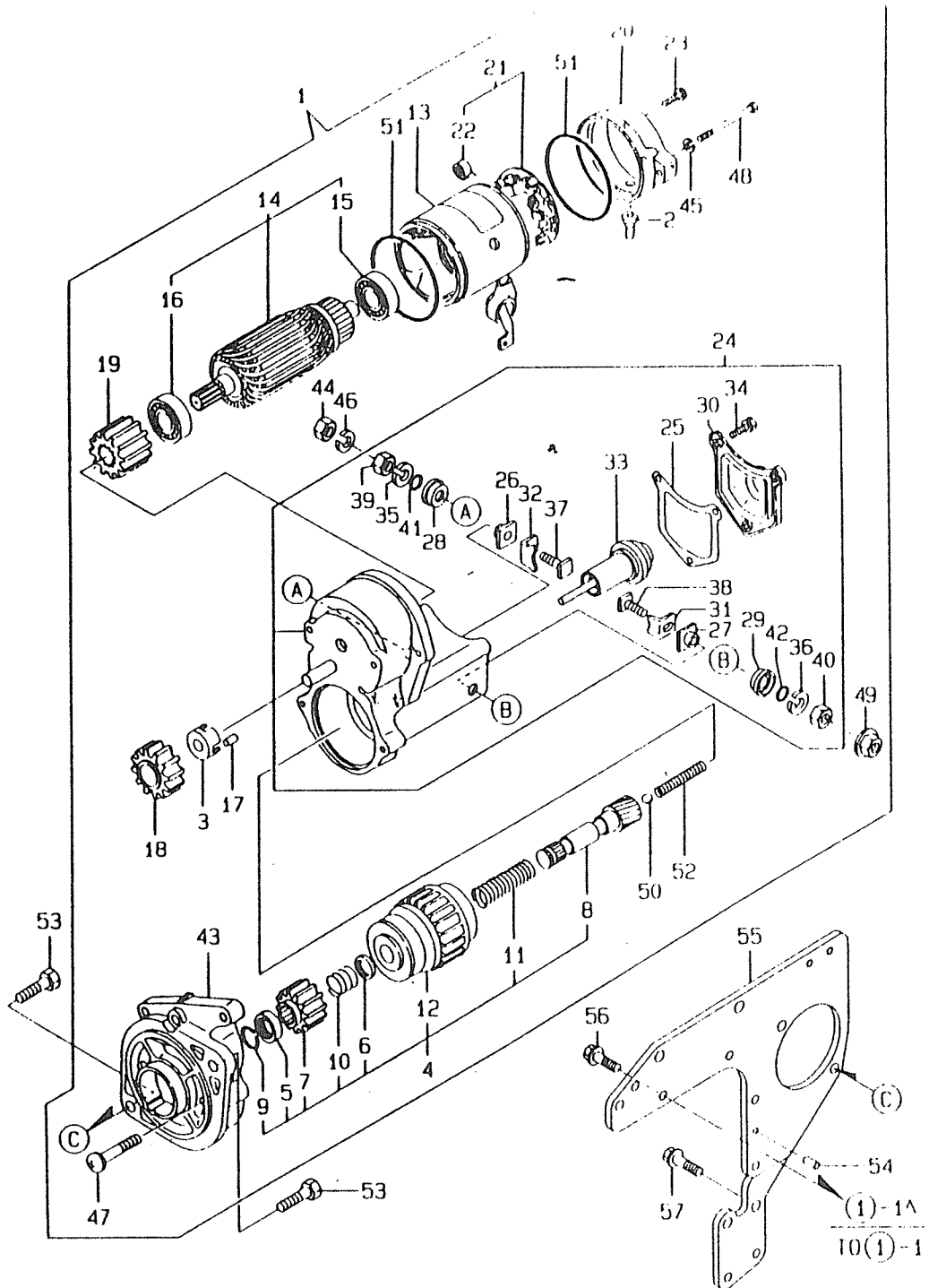
[illegible]

16. 기관 정지 장치



16. 기관 정지 장치

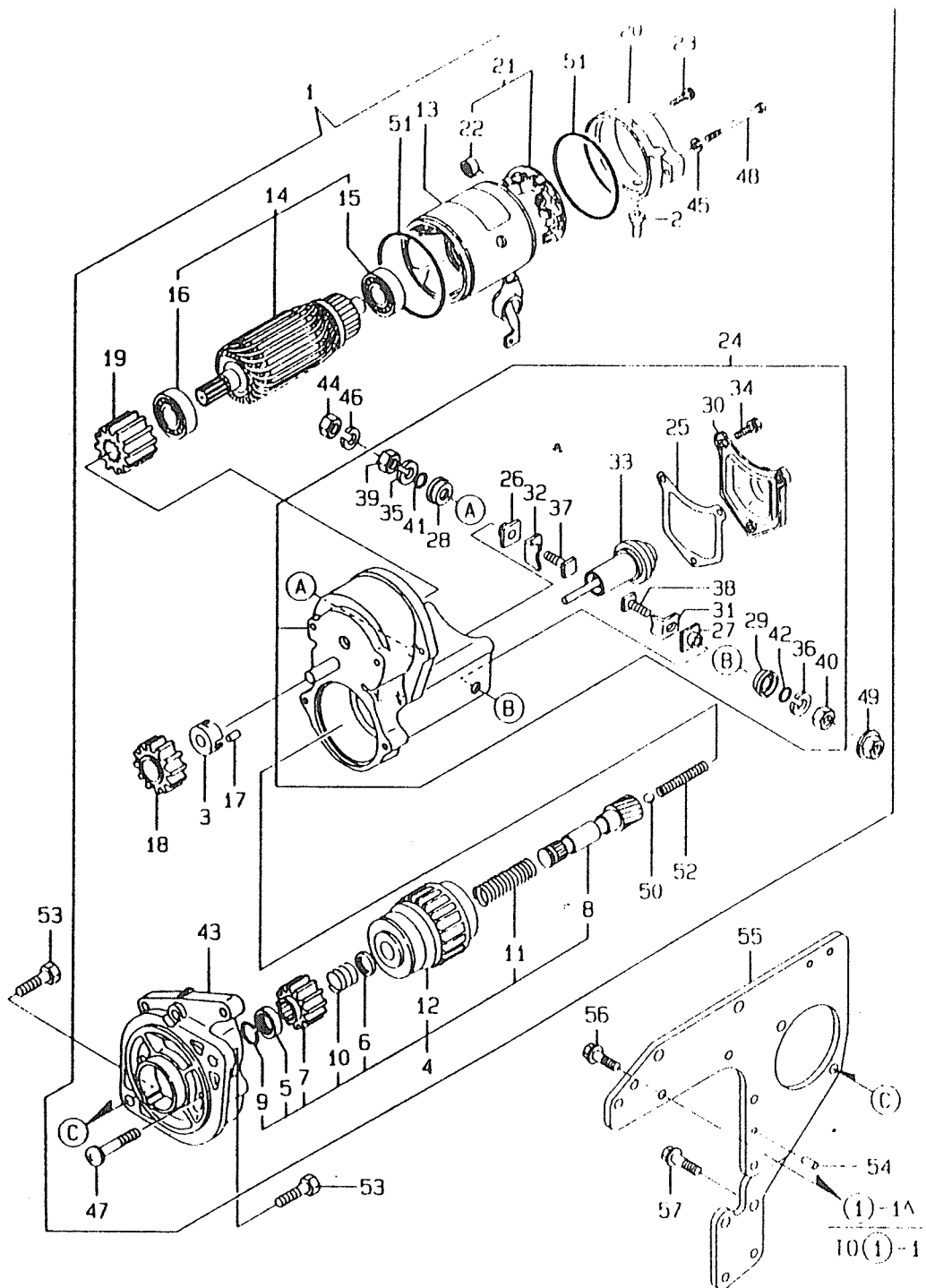
17. 시동모터



17. 시동모터

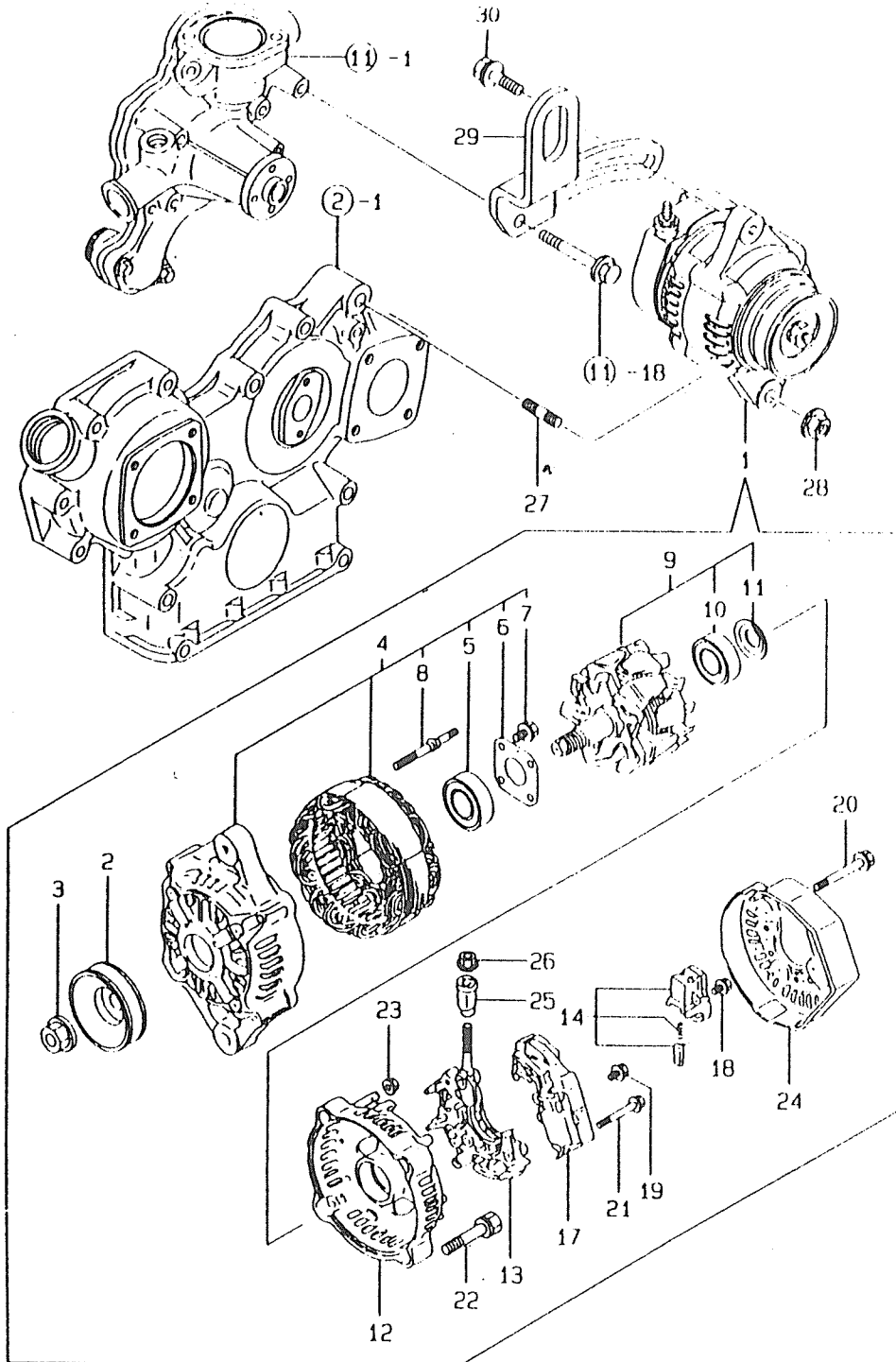
번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
			4TNE88-RK2C	
1	121120-77011	스타터	1	
2	X0280620480	커버	1	
3	X0280630011	리테이너	1	
4	X0280992381	클러치	1	
5	X0280210230	너트	1	
6	X0283270140	리테이너(스냅)	1	
7	X0283711770	피니언(스타터)	1	
8	X0283810040	축	1	
9	X9490721080	링	1	
10	X9491703371	코일 스프링	1	
11	X9491704260	스프링	1	
12	121120-77930	스타터 클러치 조합	1	
13	X0281003770	요크 조합	1	
14	X0282002320	아마튜어	1	
15	X9491002590	베어링	1	
16	X9491002760	볼 베어링	1	
17	X0283060061	롤러	5	
18	X0283711420	피니언	1	
19	X0283712360	피니언	1	
20	X0285011600	프레임	1	
21	X0285100750	브러시 홀더 조합	1	
22	X9491730461	스프링	1	
23	X0289030010	작은 나사	2	
24	X0534006470	스위치(마그네트)	1	
25	X0534040320	패킹	1	
26	X0534490120	부시	1	
27	X0534490120	부시	1	
28	X0534490230	부시	1	
29	X0534490230	부시	1	
30	X0535050620	커버	1	
31	X0535130241	플레이트 B	1	
32	X0535130320	플레이트 A	1	
33	X0536600401	플런저	1	
34	X9151005141	볼트	3	
35	X9490170900	와셔	1	
36	X9490170900	와셔	1	
37	X9490441303	볼트	1	
38	X9490441312	볼트	1	
39	X9490502820	너트	1	
40	X9490502820	너트	1	

17. 시동모터



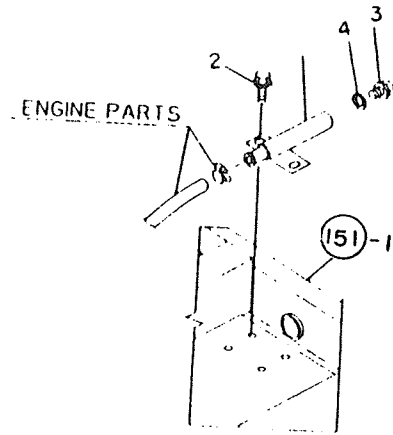
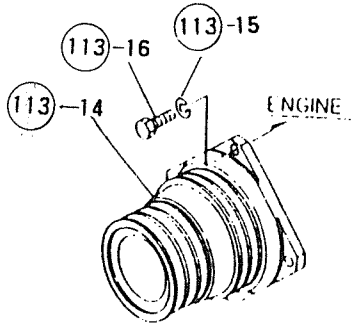
17. 시동모터

18. 발전기



18. 발전기

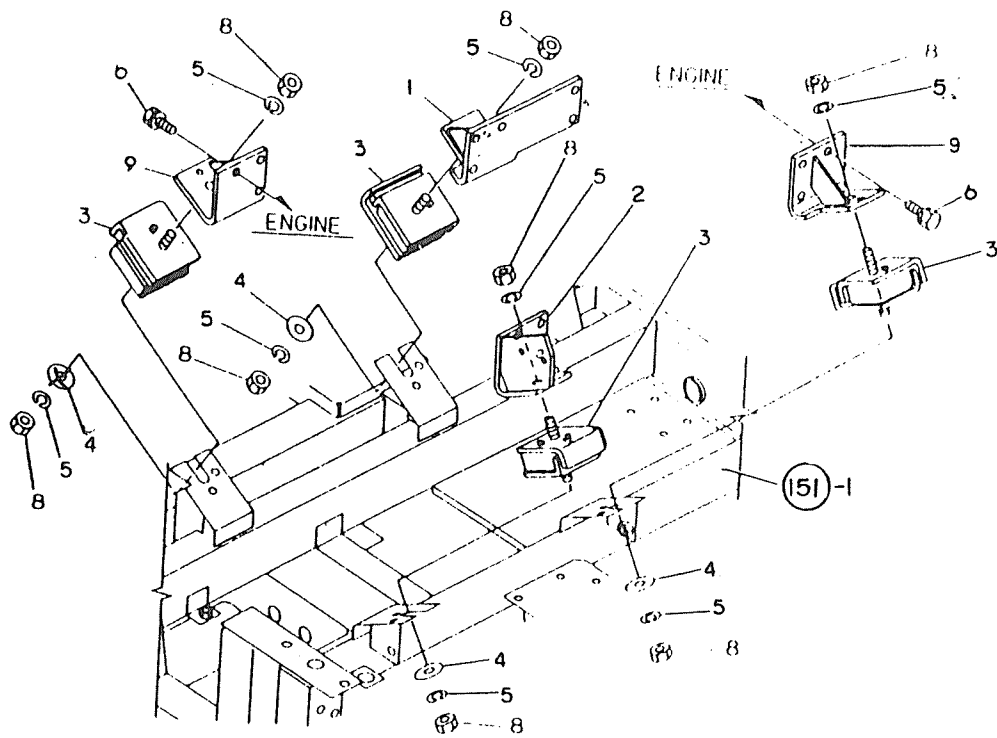
1. 엔진취부



1. 엔진취부

[illegible]

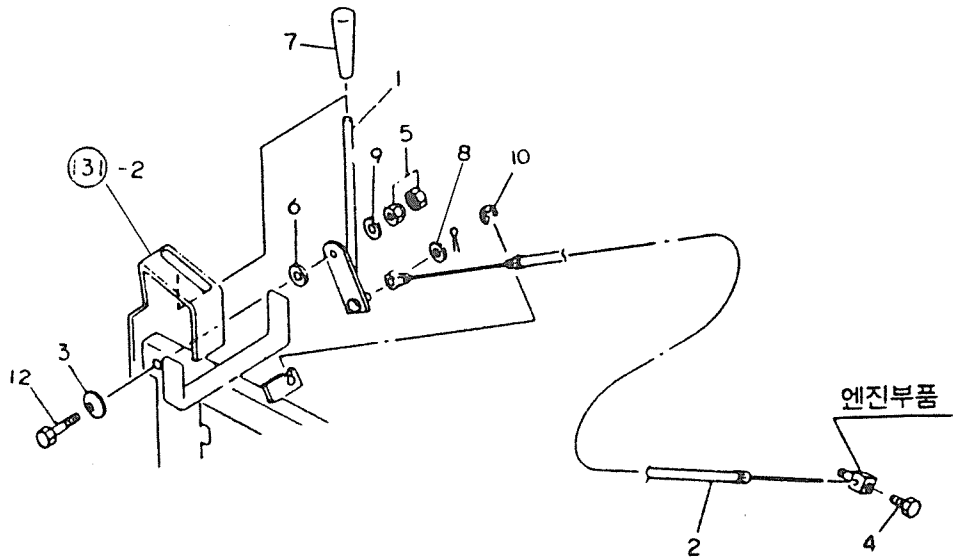
2. 엔진취부대



2. 엔진취부대

[illegible]

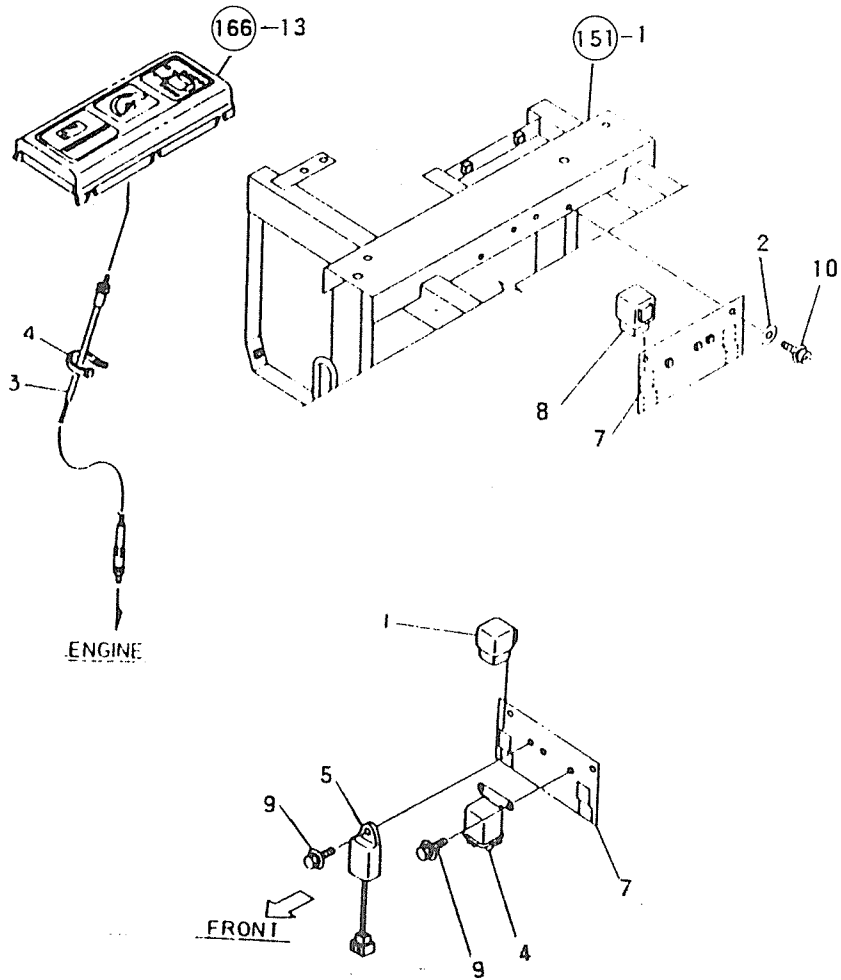
3. 엔진 콘트롤



3. 엔진 콘트롤

[illegible]

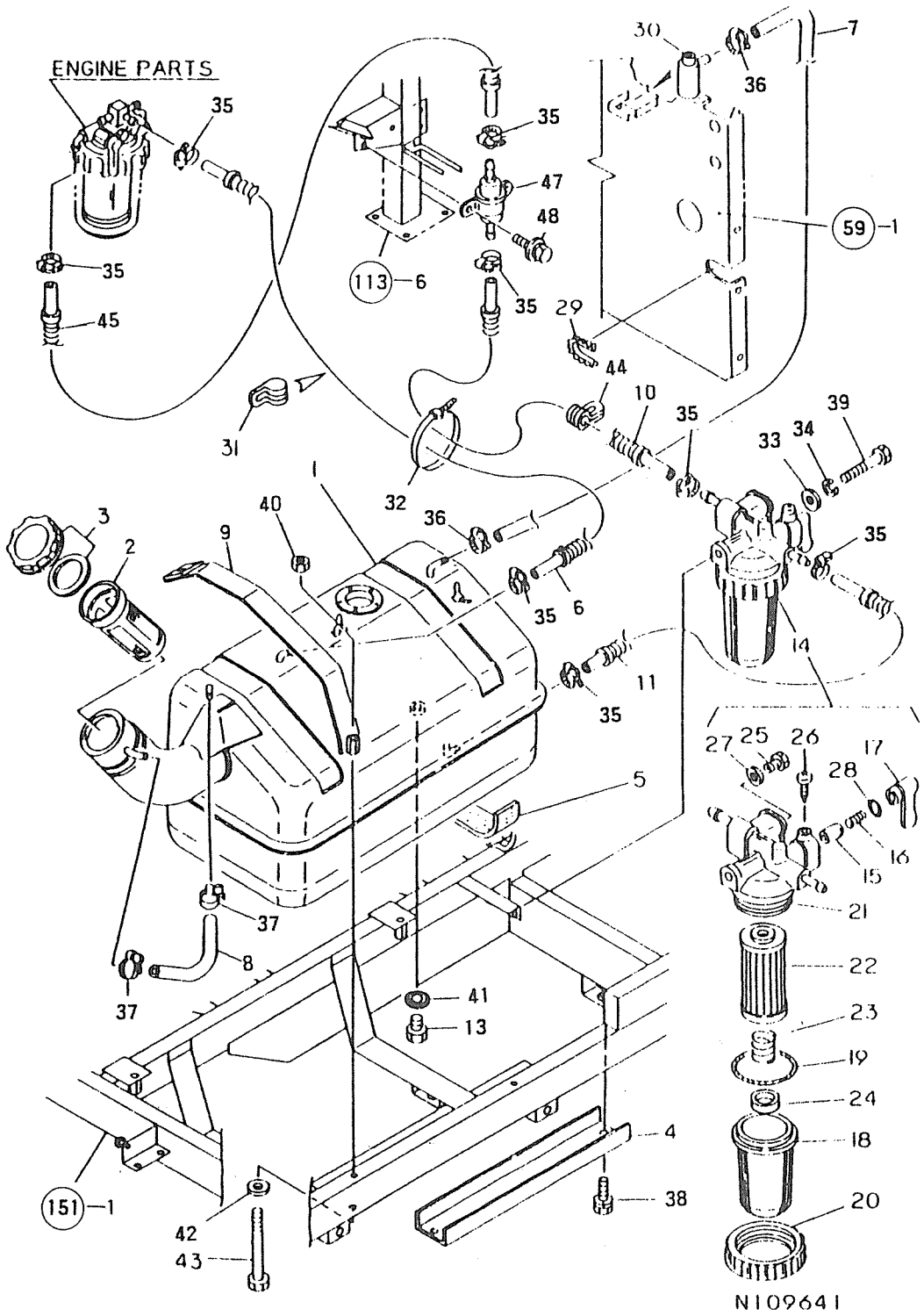
4. 엔진전장



4. 엔진전장

[illegible]

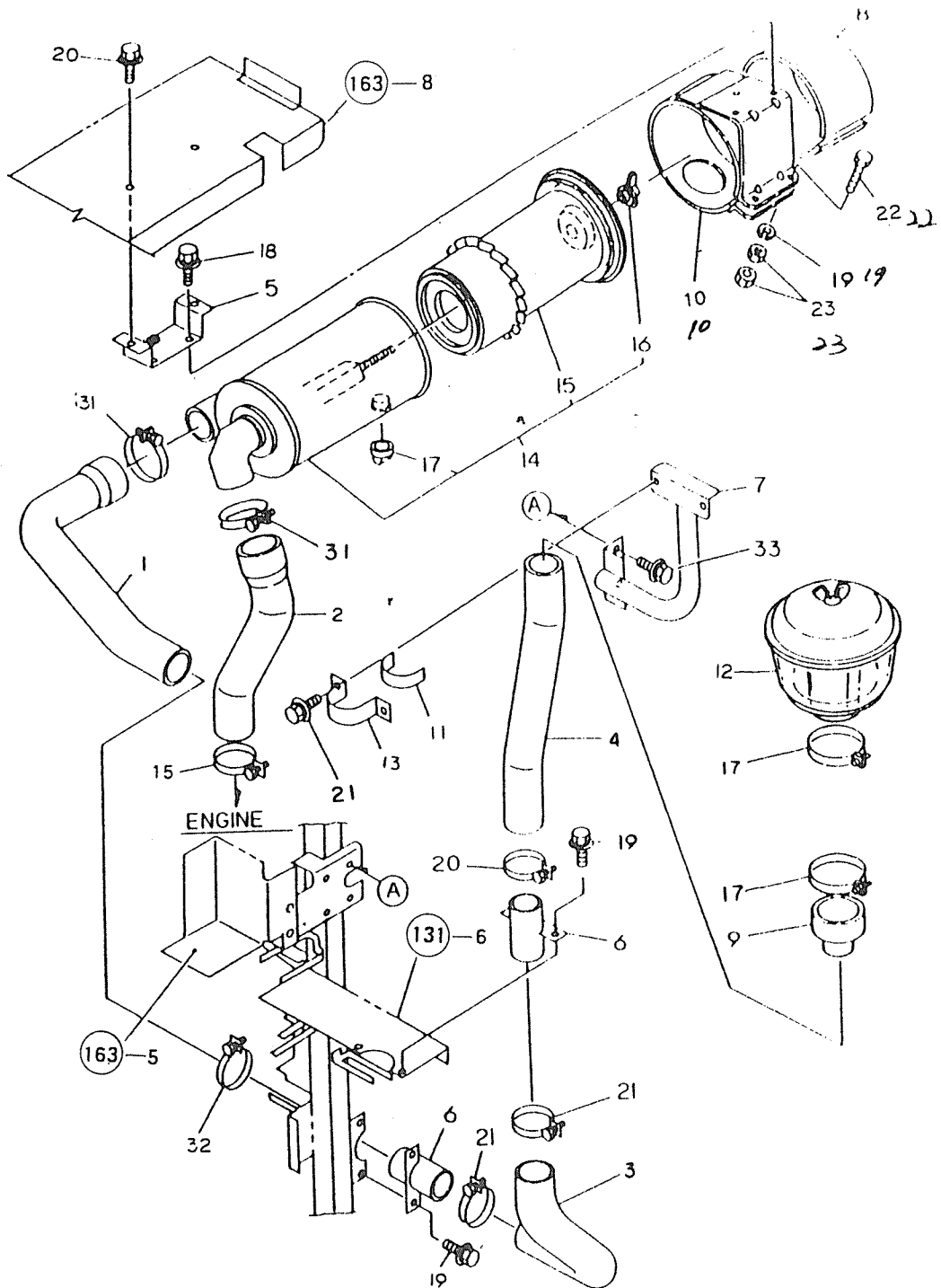
5. 연료 탱크



5. 연료 탱크

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE05010000B1	연료탱크	1	
2	AB14040000B4	연료입구여과기조합	1	
3	CI05030000A3	연료탱크캡조합	1	
4	CH05040000A4	연료호스가이드	1	
5	CE05050000A4	완충시트	2	
6	CE05060000B4	연료호스 T L=2700조합	1	
7	CE05070000A4	파이프 B L=480	1	
8	CE05080000A4	파이프 K L=270	1	
9	CE05090000B3	탱크취부밴드	2	
10	CE05100000A4	연료호스 T L=1660 조합	1	
11	CE05110000A4	연료호스 T L=450 조합	1	
12	CE05120000A4	에어브리더자리 A	1	
13	CA18240000A4	드레인 플러그	1	
14	CE05140000A3	물분리기	1	
29	CE05290000A4	부시 100	1	
30	CE05300000A4	에어브리더 (T/M)	1	
31	CE05310000A4	클립 COT-35	2	
32	CA94200000A4	와이어밴드 250	6	
33	22117-080000	평와셔 (소형)	1	
34	22217-080000	스프링와셔	1	
35	23000-013000	호스클램프	8	
36	23000-016000	호스클램프	2	
37	23000-016000	호스클램프	2	
38	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
39	26116-080752	육각볼트	1	
40	26717-080002	육각너트	2	
41	CA18210000A4	시일와셔 12	1	
42	22137-080000	평와셔 (마봉환)	2	
43	26117-081004	볼트 8×100	2	
44	CA18090000A4	배터리케이블클램프	1	
45	CT05450000A4	연료호스 T L=270 조합	1	
46	26717-060002	육각너트	2	
47	HF20190000A2	피이드펌프	1	
48	26014-060162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
49	26014-080252	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	1	
50	22217-060000	스프링와셔	2	

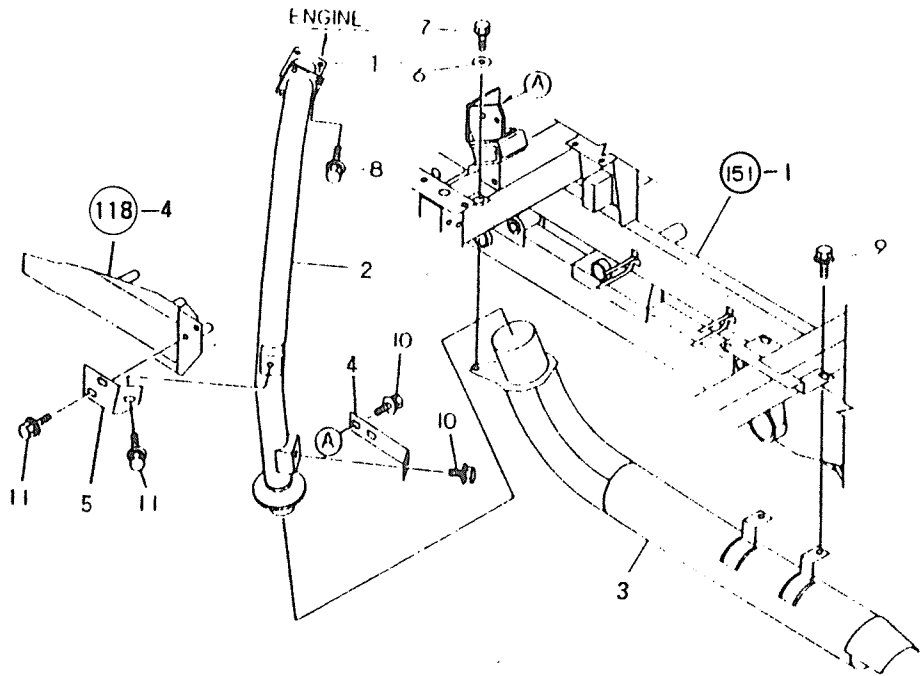
6. 에어 클리너



6. 에어 클리너

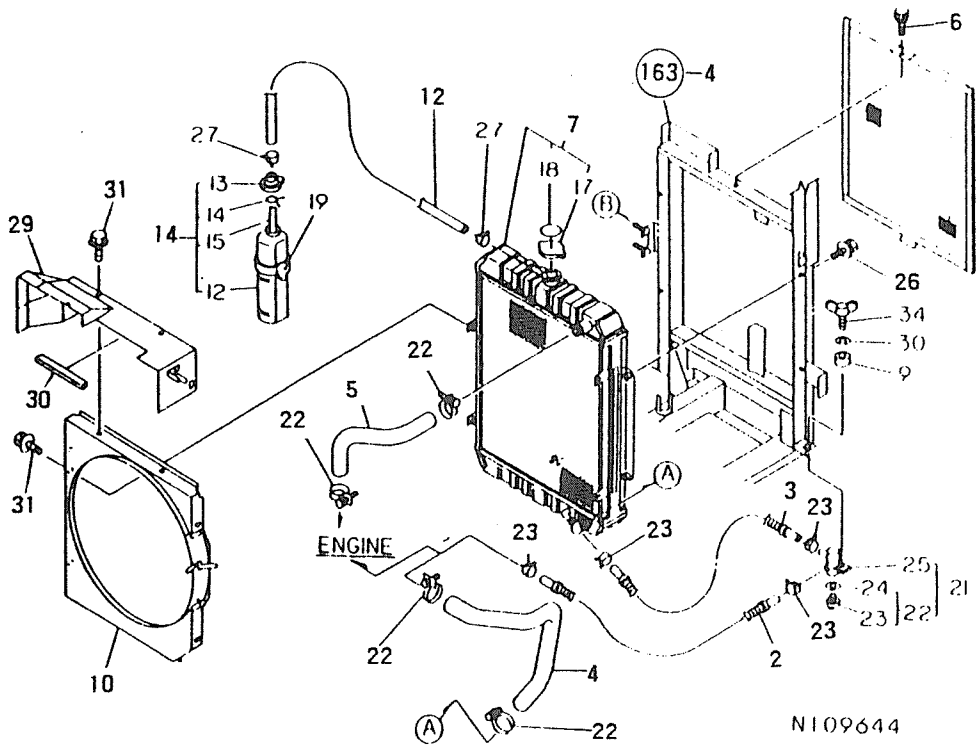
번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT06010000A3	흡기호스 A	1	
2	CT06020000A3	흡기호스 B	1	
3	CT06030000A3	흡기호스 C	1	
4	CT06040000A3	흡기호스 D	1	
5	CT06050000A3	에어클리너스레이	1	
6	CT06060000A4	호스조인트 50	2	
7	CT06070000A3	프리카리너브래킷	1	
8	CT06080000A4	에어클리너밴드	1	
9	CE06090000A4	프리카리너조인트	1	
10	CT06100000A3	에어클리너브래킷	1	
11	CE06340000A4	실 20×120×5	1	
12	CE06230000A2	프리카리너조합	1	
13	CE06130000A4	밴드 62	1	
14	CT06140000A1	에어클리너	1	
15	23010-063001	호스클램프 63	1	
16	23010-075001	호스클램프 75	1	
17	23010-075001	호스클램프 75	1	
18	26014-060162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	3	
19	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	4	
20	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
21	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
22	26116-080452	육각볼트	2	
23	26717-080002	육각너트	4	
24	23000-063000	호스클램프 63	1	
25	23000-063000	호스클램프 63	2	
26	26013-060162	와셔붙이볼트 (B+SW)	6	
27	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
28	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
29	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
32	23010-063000	호스클램프 63	1	
33	23010-075000	호스밴드	1	
34	CE06340000A4	실 20×120×5	1	

7. 머플러



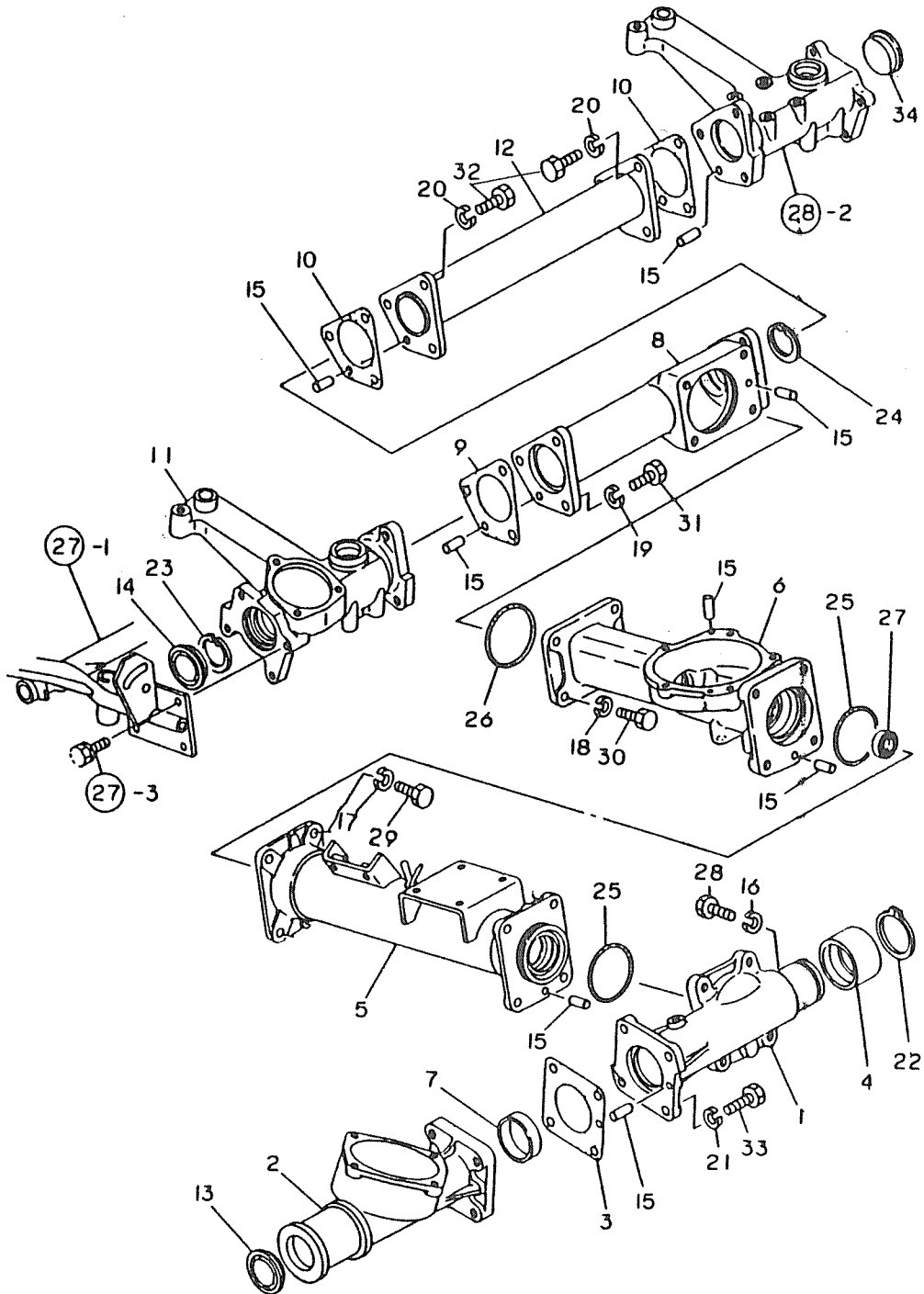
7. 마플러

8. 라디에이터



8. 라디에이터

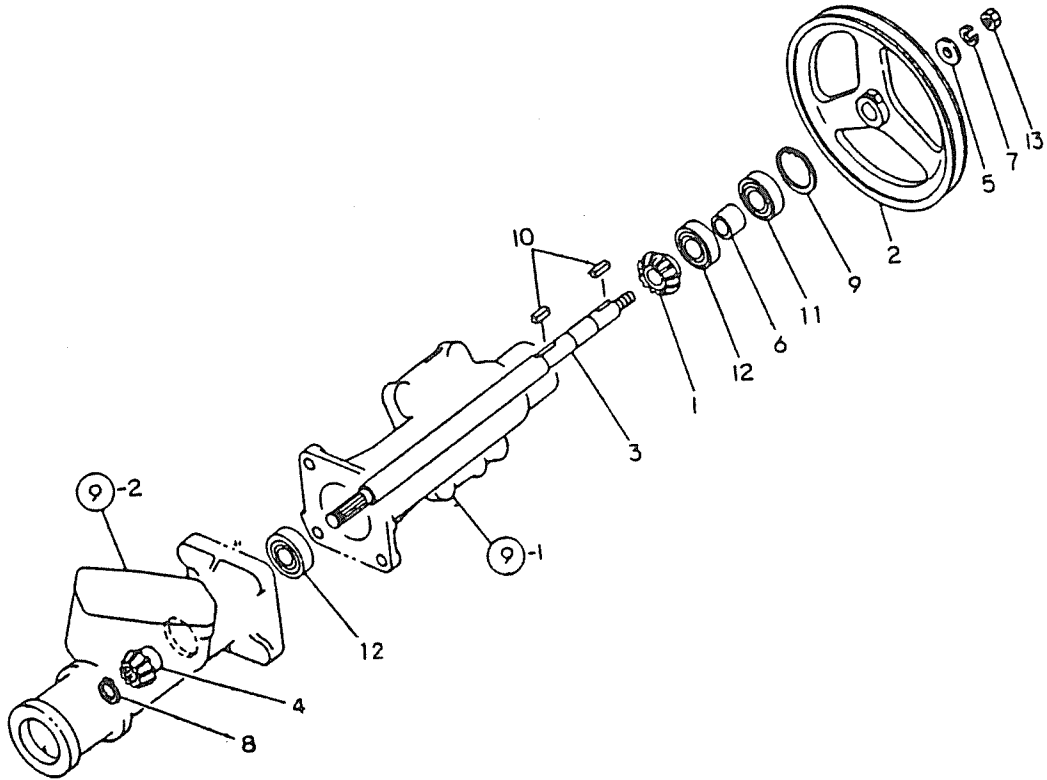
9. 예취 구동 케이스



9. 예취 구동 케이스

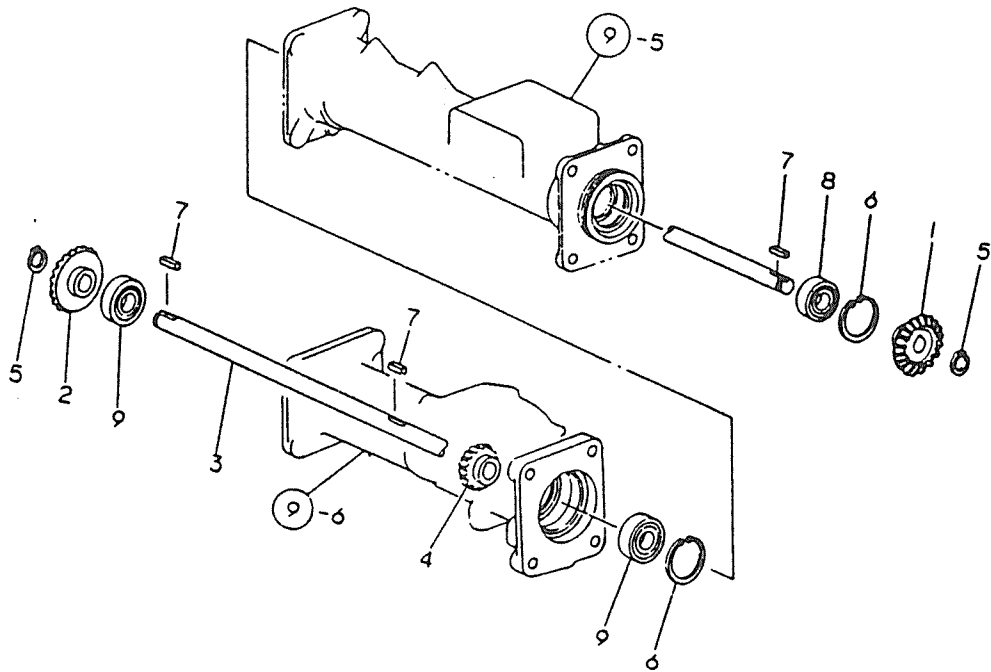
번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT09010000A1	입력케이스 A	1	
2	CE09020000A1	입력케이스 B	1	
3	CE09030000A4	입력케이스패킹	1	
4	CE09040000A4	칼라 60×70×39	1	
5	CT09050000A0	예취2축케이스 A	1	
6	CE09060000A0	예취2축케이스 B	1	
7	CE09070000A4	칼라 56×65×14	1	
8	CG09080000B1	하부케이스 R	1	
9	CE09090000A4	하부케이스패킹	1	
10	CE09090000A4	하부케이스패킹	2	
11	CE09110000B0	하부케이스 L	1	
12	CG09120000A2	하부연결플랜지	1	
13	CA20180000A4	플러그52 (마개52)	1	
14	CA20180000A4	플러그52 (마개52)	1	
15	CBB0030201A4	평행핀 8×28	9	
16	22217-140000	스프링와셔	4	
17	22217-120000	스프링와셔	4	
18	22217-120000	스프링와셔	4	
19	22217-120000	스프링와셔	3	
20	22217-120000	스프링와셔	6	
21	22217-120000	스프링와셔	4	
22	22242-000600	축용스냅링	1	
23	22252-000470	구멍용스냅링 (C형)	1	
24	22252-000470	구멍용스냅링 (C형)	1	
25	24321-000700	O-링	2	
26	24321-000800	O-링 (G형)	1	
27	24430-173505	오일실VC 173505	1	
28	26156-140402	육각볼트 (세무)	4	
29	26116-120352	육각볼트	2	
30	26116-120352	육각볼트	4	
31	26116-120352	육각볼트	3	
32	26116-120352	육각볼트	6	
33	26116-120352	육각볼트	3	
34	CA20180000A4	플러그 52 (마개 52)	1	
35	CE09350000A3	보조스테이	1	
37	26116-120452	육각볼트	3	

10. 예취축 A



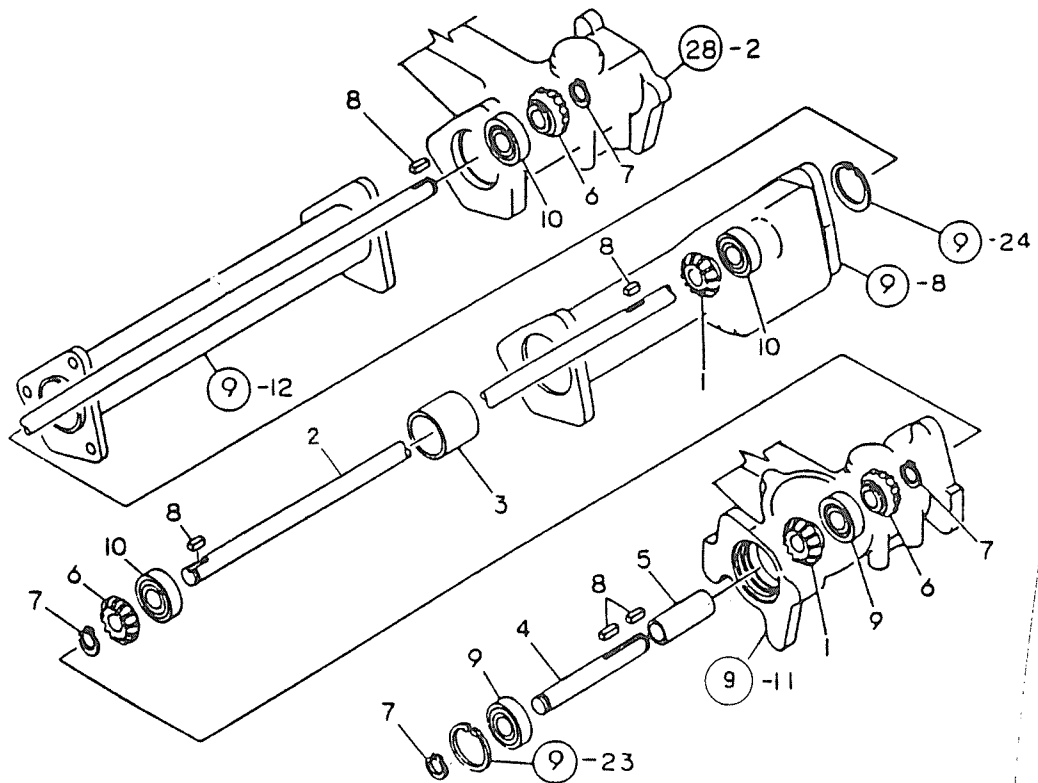
10. 예취축 A

11. 예취축 B



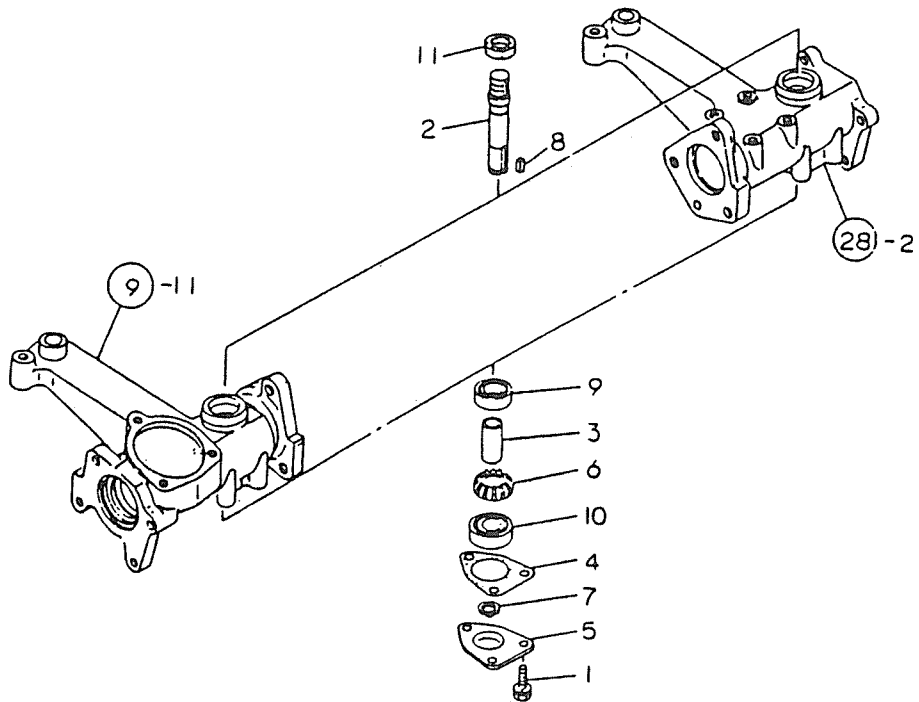
11. 예취촉 B

12. 예취축 C



12. 예취축 C

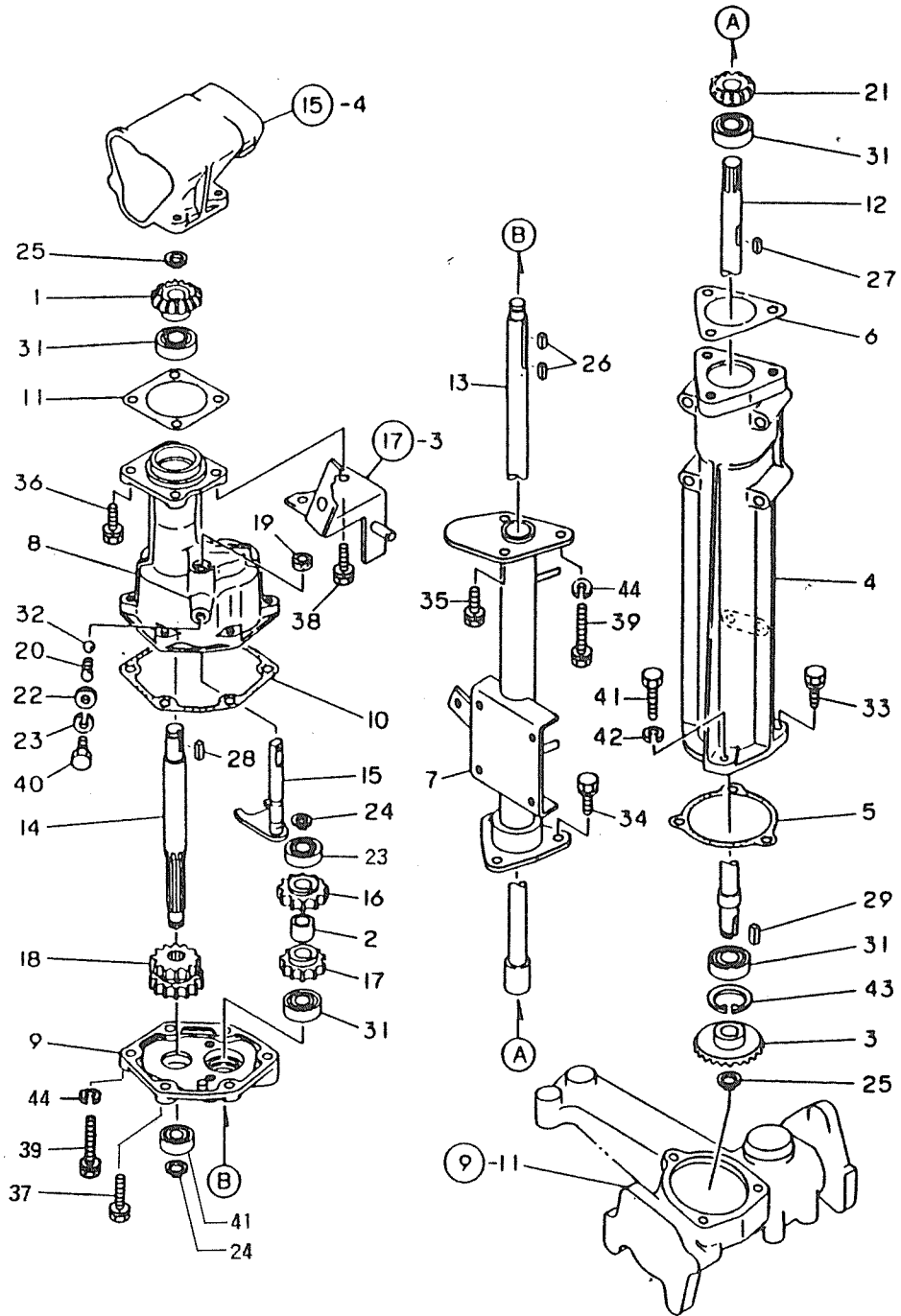
13. 크랭크 축



13. 크랭크 축

[illegible]

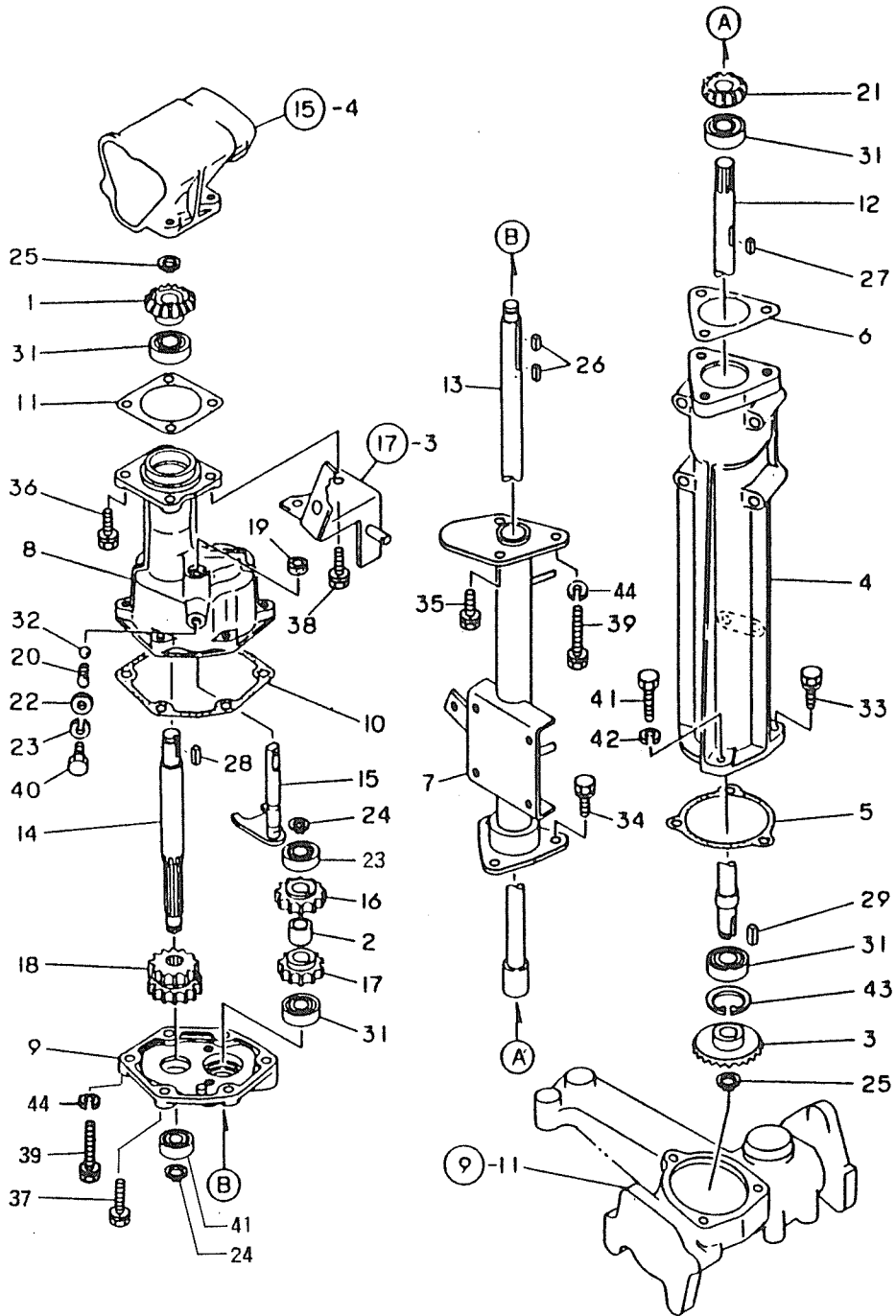
14. 인기 종구동



14. 인기 종구동

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT14010000A4	베벨기어 16	1	
2	CE14020000A4	칼라 17.3×21.7×18	1	
3	CT11020000A4	베벨기어 22B	1	
4	CE14040000A1	인기종 구동케이스	1	
5	CE14050000A4	중 구동케이스패킹	1	
6	CE14060000A4	인기 파이프패킹	1	
7	CT14070000A2	인기파이프	1	
8	CE14080000A0	인기변속케이스 A	1	
9	CE14090000A1	인기변속케이스 B	1	
10	CE14100000A4	인기변속케이스패킹	1	
11	CE14110000A4	인기횡케이스A패킹	1	
12	CE14120000A4	인기종 구동축	1	
13	CE14130000A4	인기변속 1축	1	
14	CT14140000A3	인기변속 2축	1	
15	CE14150000A4	인기변속포크	1	
16	CE14160000A4	평기어 18	1	
17	CE14170000A4	평기어 16	1	
18	CT14180000A4	평기어 17×19	1	
19	CE14190000A4	오일실 VC 12×18×5	1	
20	CE14200000A4	포크스프링	1	
21	CE12060000A4	베벨기어 16	1	
22	22117-100000	평와셔 (소형)	1	
23	22217-100000	스프링와셔	1	
24	22242-000150	축용스냅링	2	
25	22242-000170	축용스냅링	2	
26	22551-050150	평행키 (TC)	2	
27	22551-050150	평행키 (TC)	1	
28	22551-050180	평행키 (TC)	1	
29	22551-050200	평행키 (TC)	1	
30	24104-062024	볼베어링	1	
31	24107-062034	볼베어링	4	
32	24190-100001	강구	1	
33	26013-080252	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
34	26013-080252	와셔조립육각볼트 (+SW)	3	
35	26013-080252	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
36	26013-080252	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
37	26013-080302	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
38	26013-080302	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
39	26116-080502	육각볼트	2	
40	26116-100142	육각볼트	1	

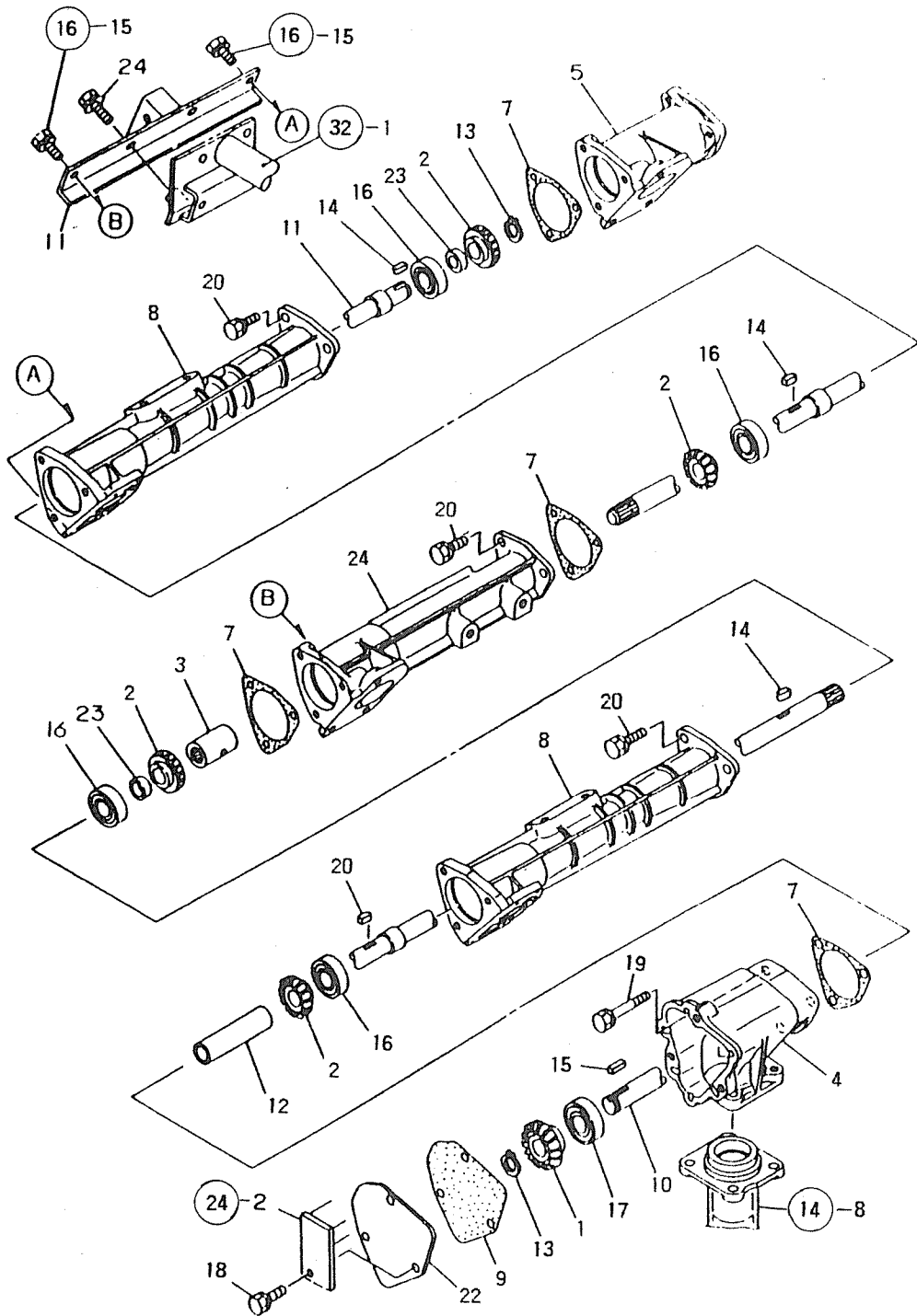
14. 인기 종구동



14. 인기 종구동

[illegible]

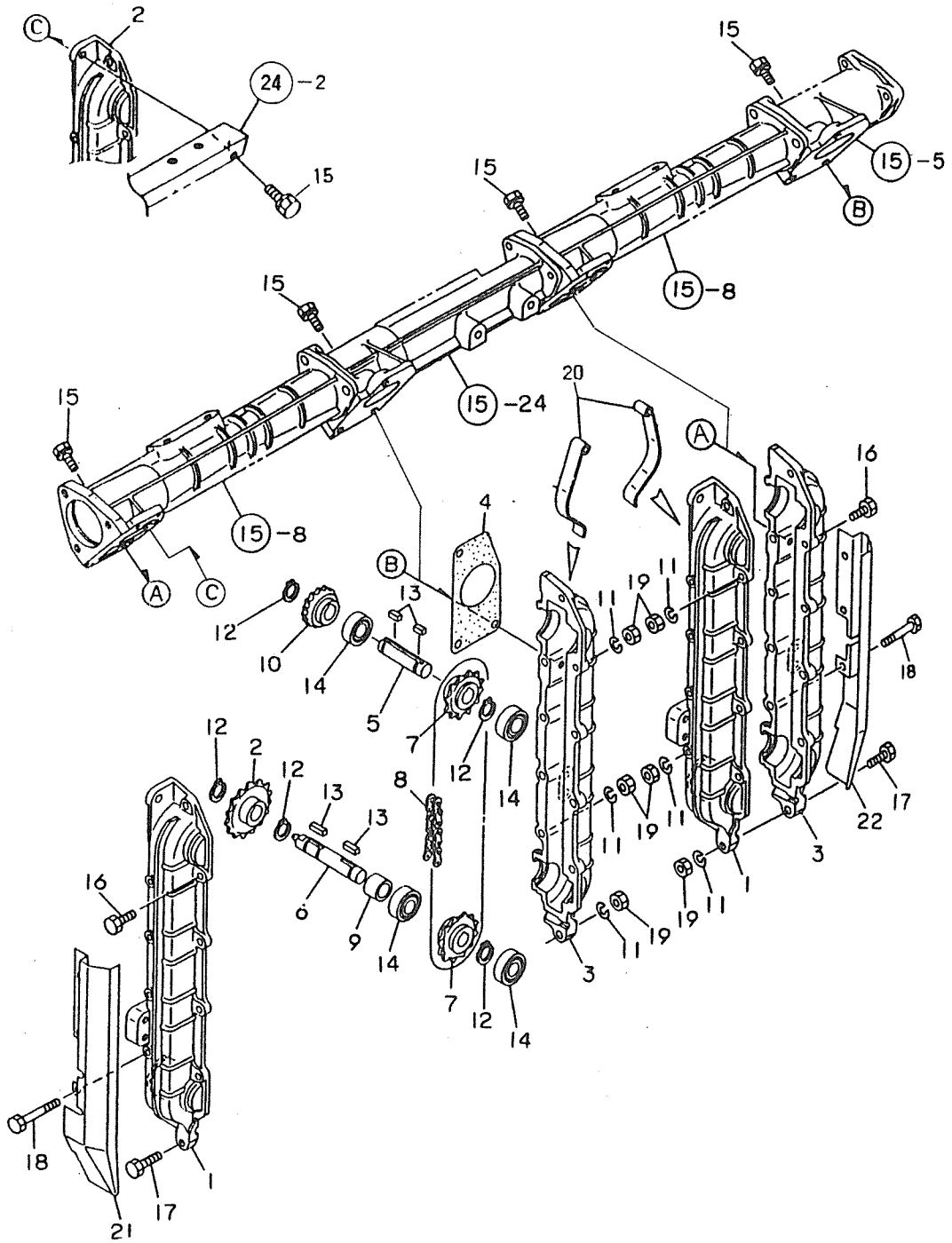
15. 인기 황구동축



15. 인기 횡구동축

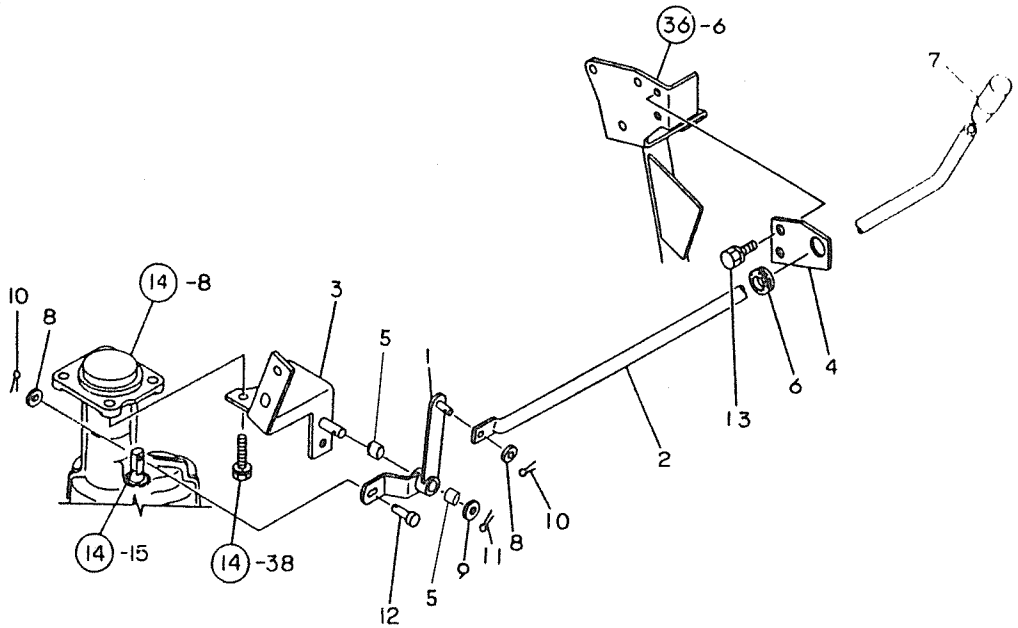
[illegible]

16. 인기 축



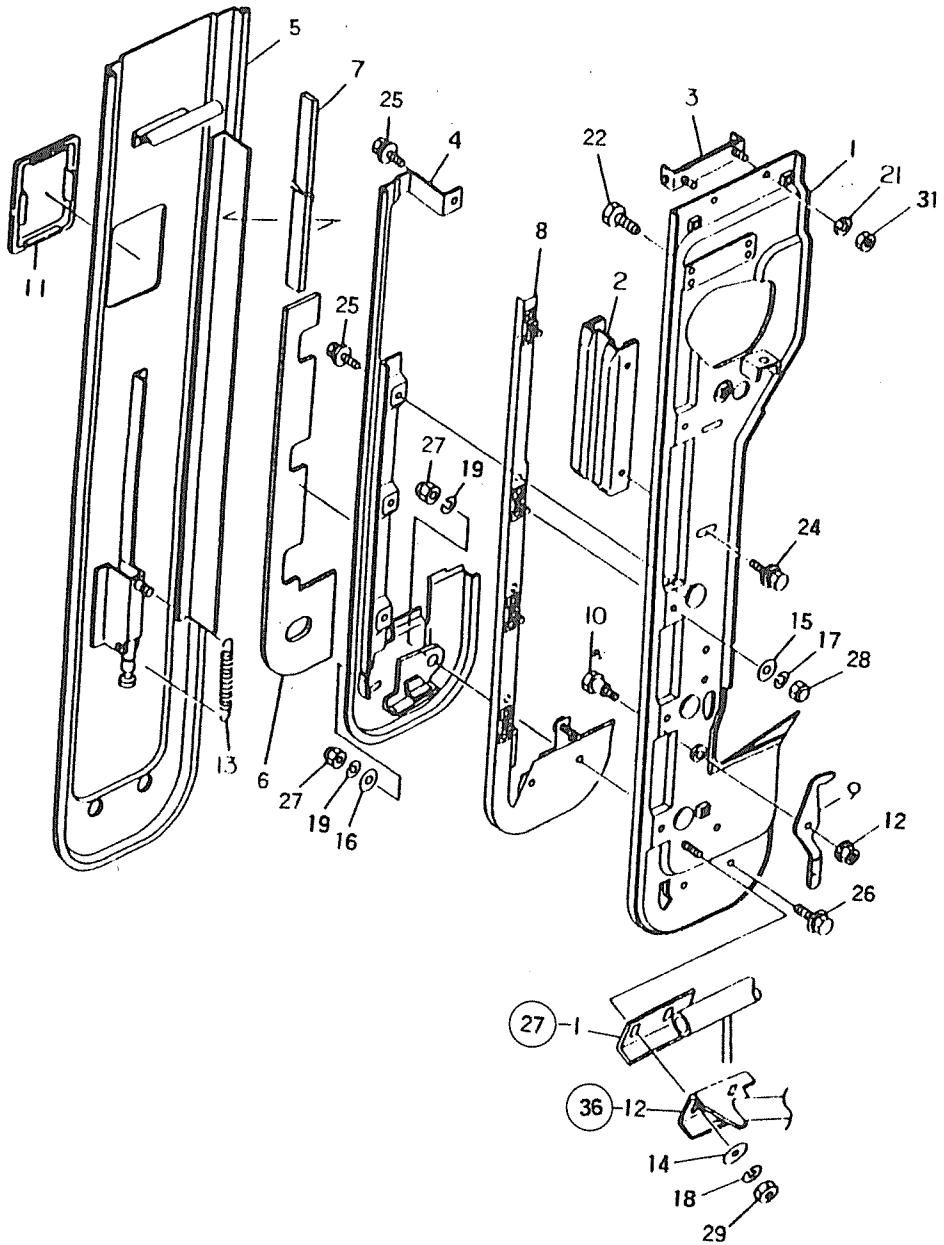
16. 인기 축

17. 인기 변속



17. 인기 변속

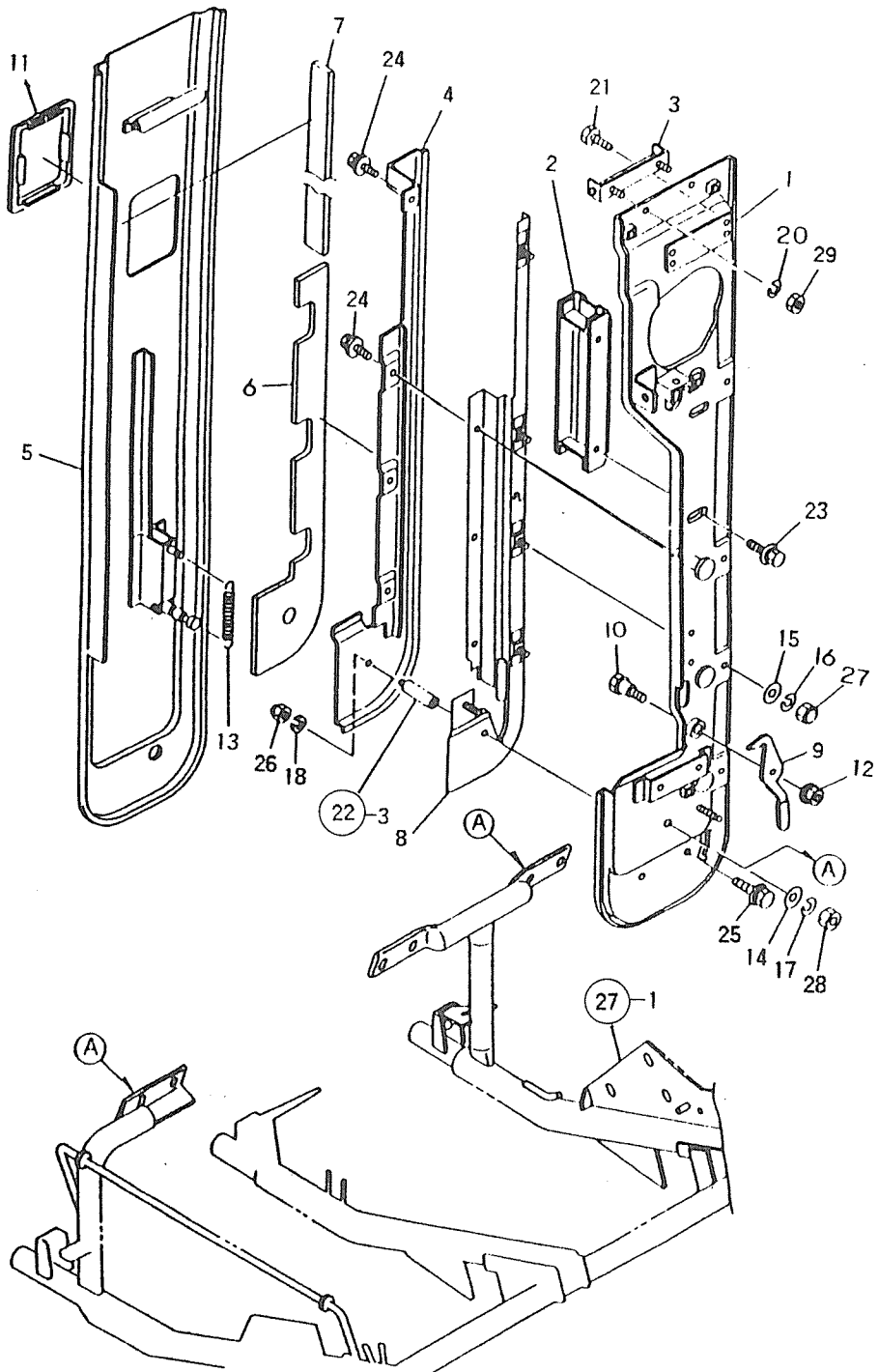
18. 인기 케이스 R



18. 인기 케이스 R

[illegible]

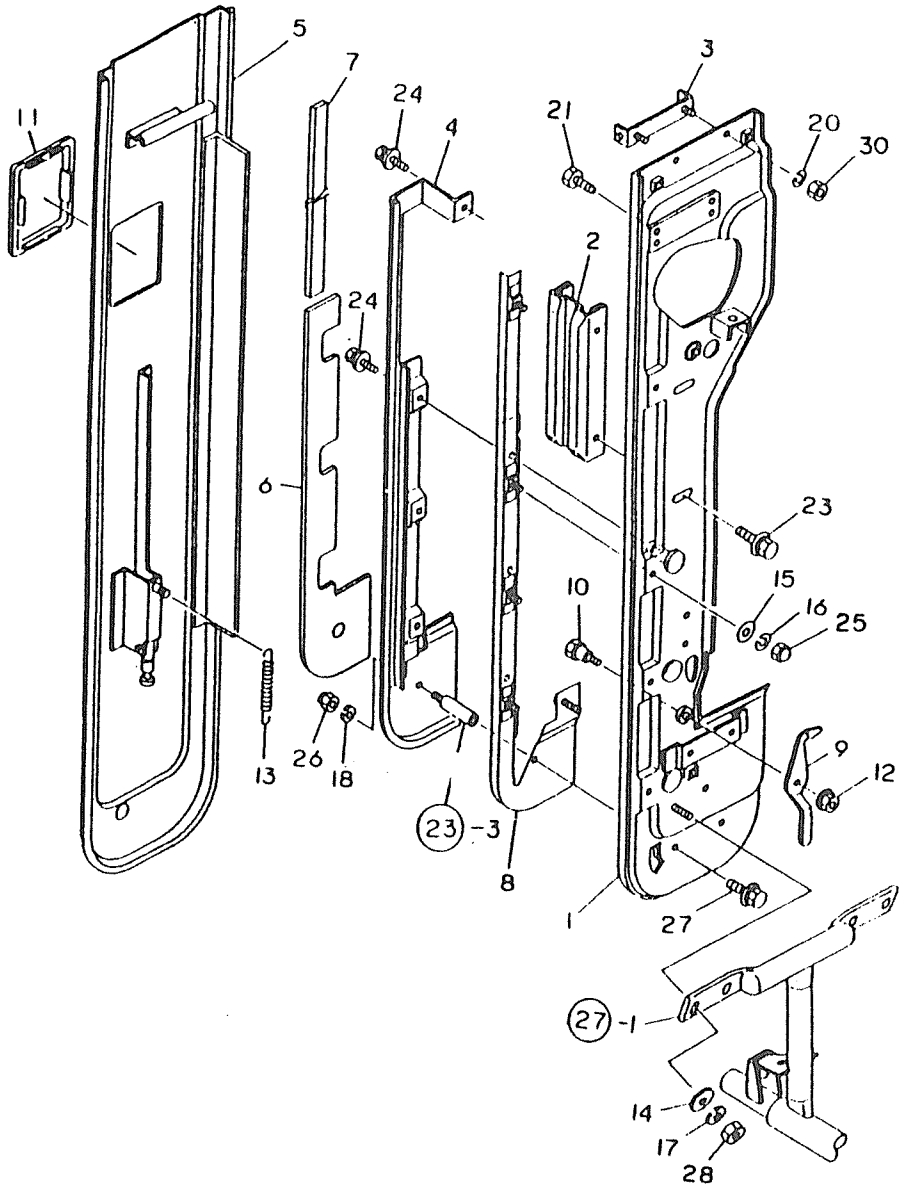
19. 인기 케이스 L



19. 인기 케이스 L

[illegible]

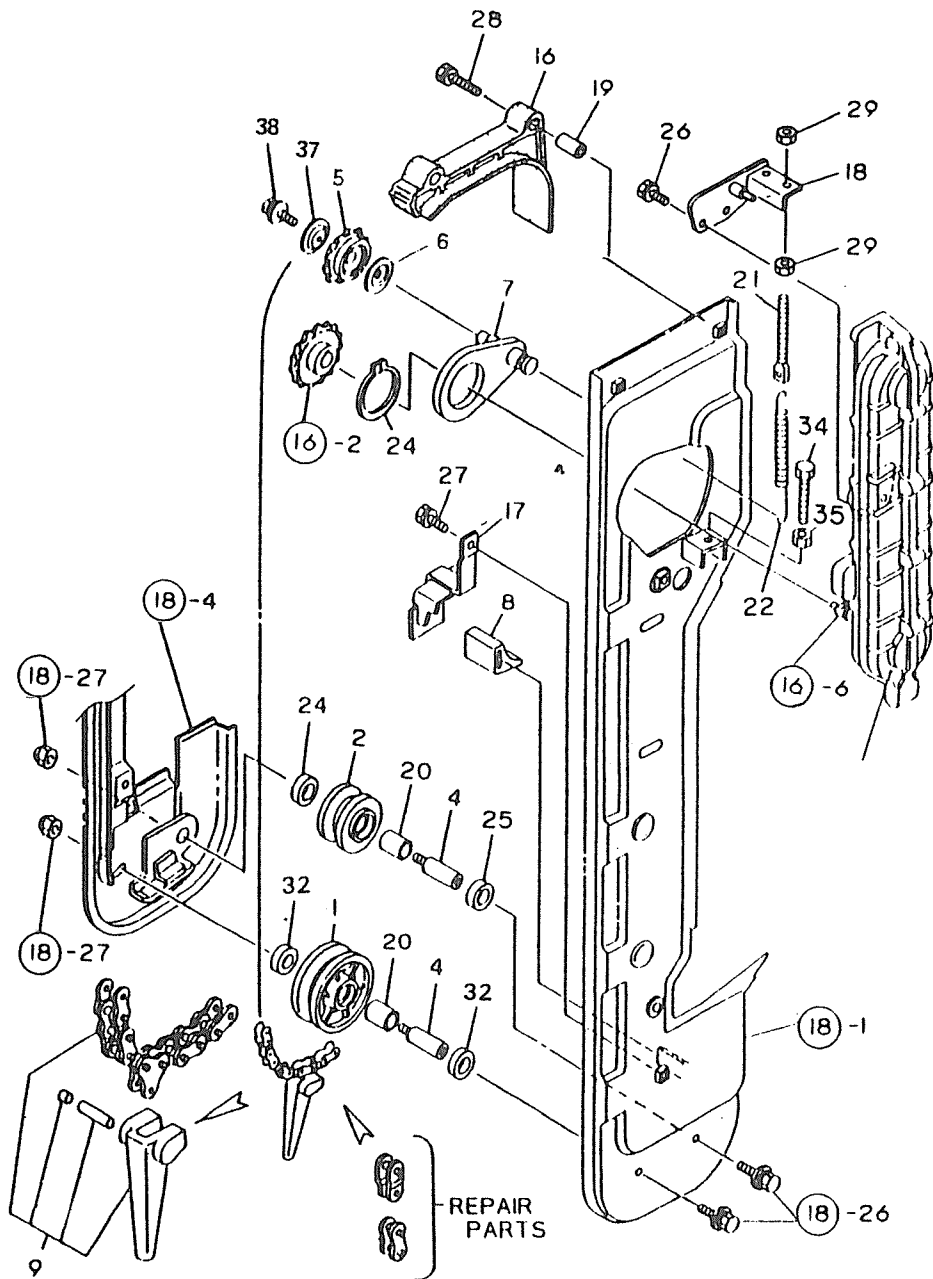
20. 인기 케이스(중)



20. 인기케이스 (중)

[illegible]

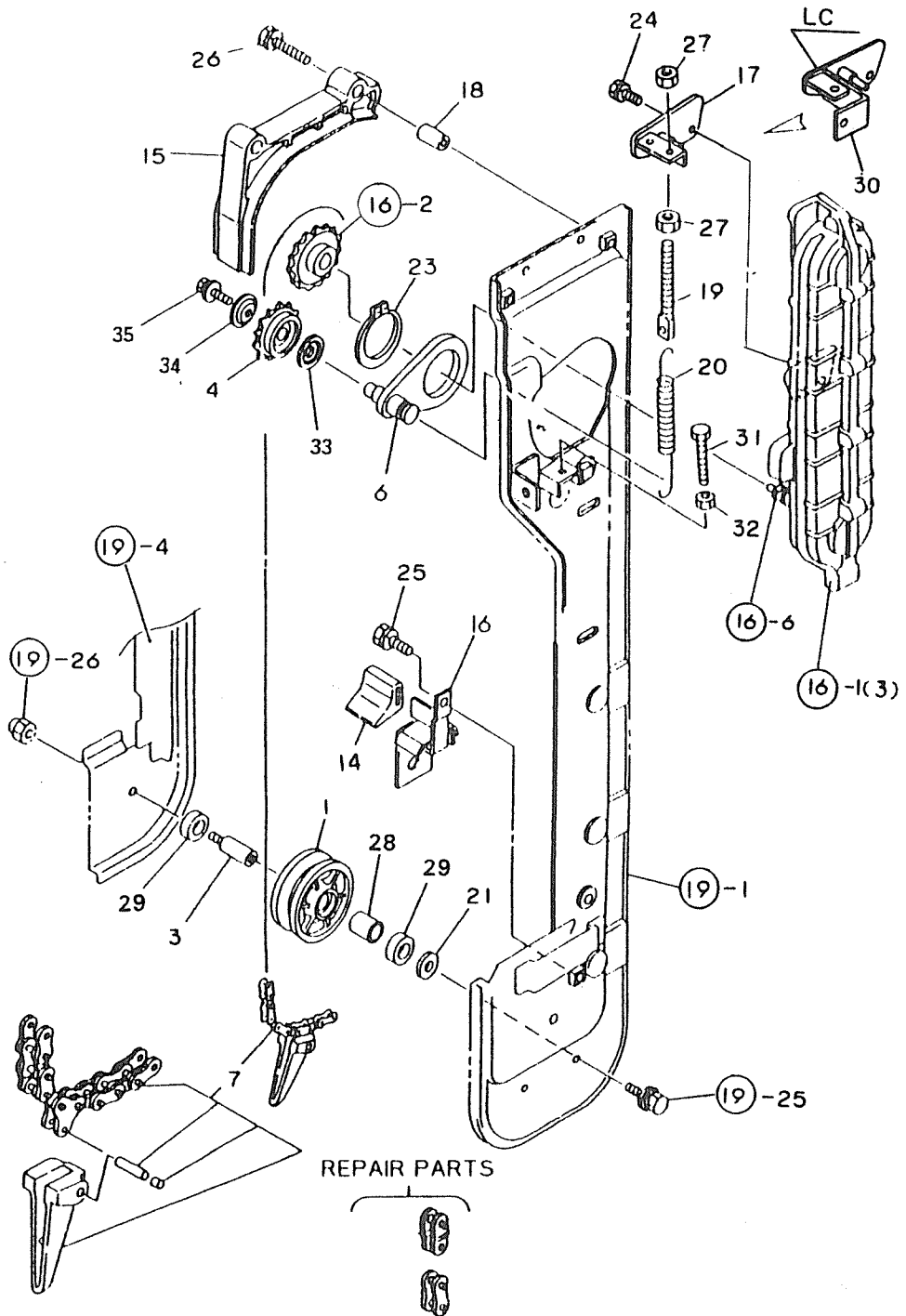
21. 인기 체인롤러(우)



21. 인기 체인롤러 (우)

[illegible]

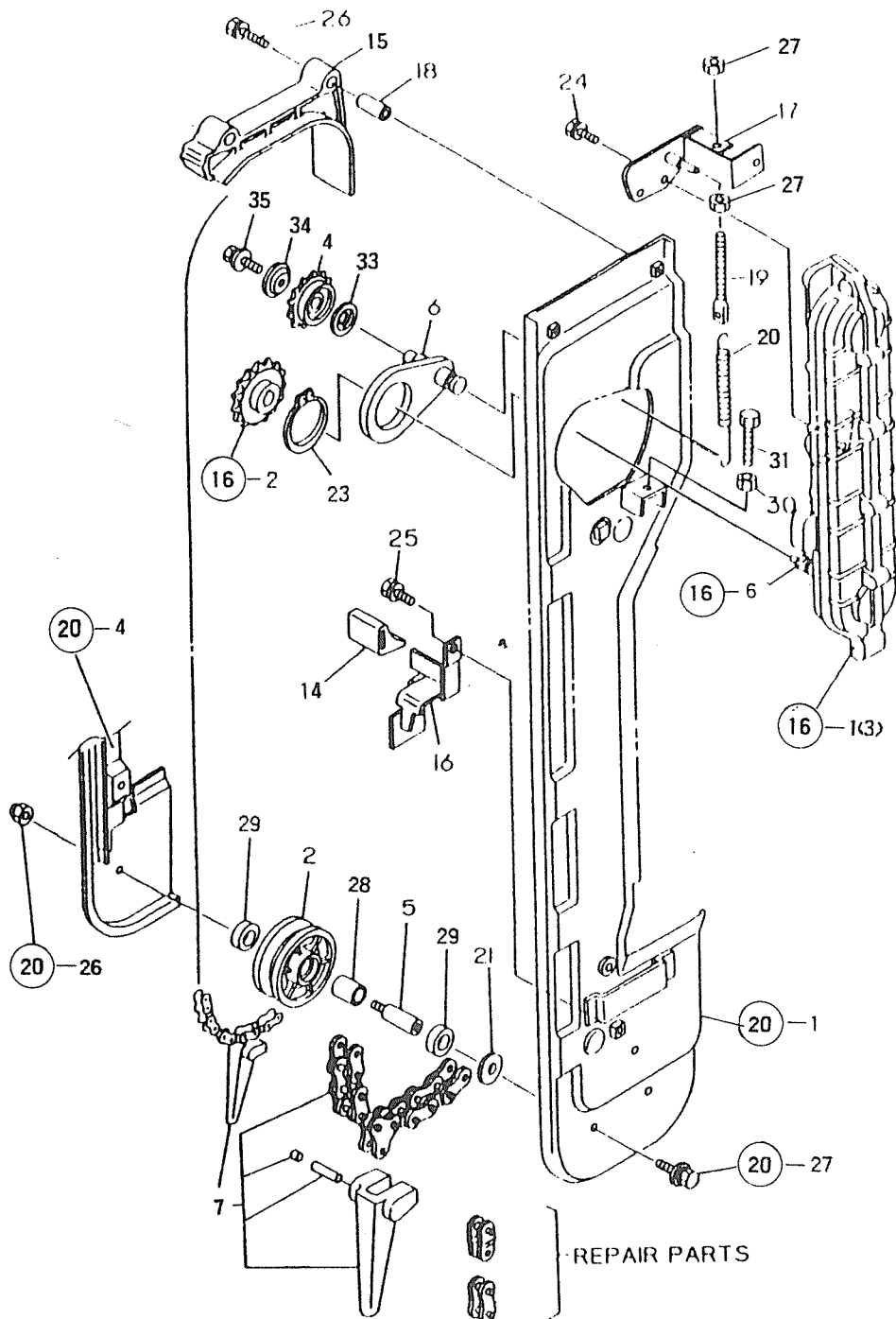
22. 인기 체인롤러 (좌)



22. 인기 체인롤러 (좌)

[illegible]

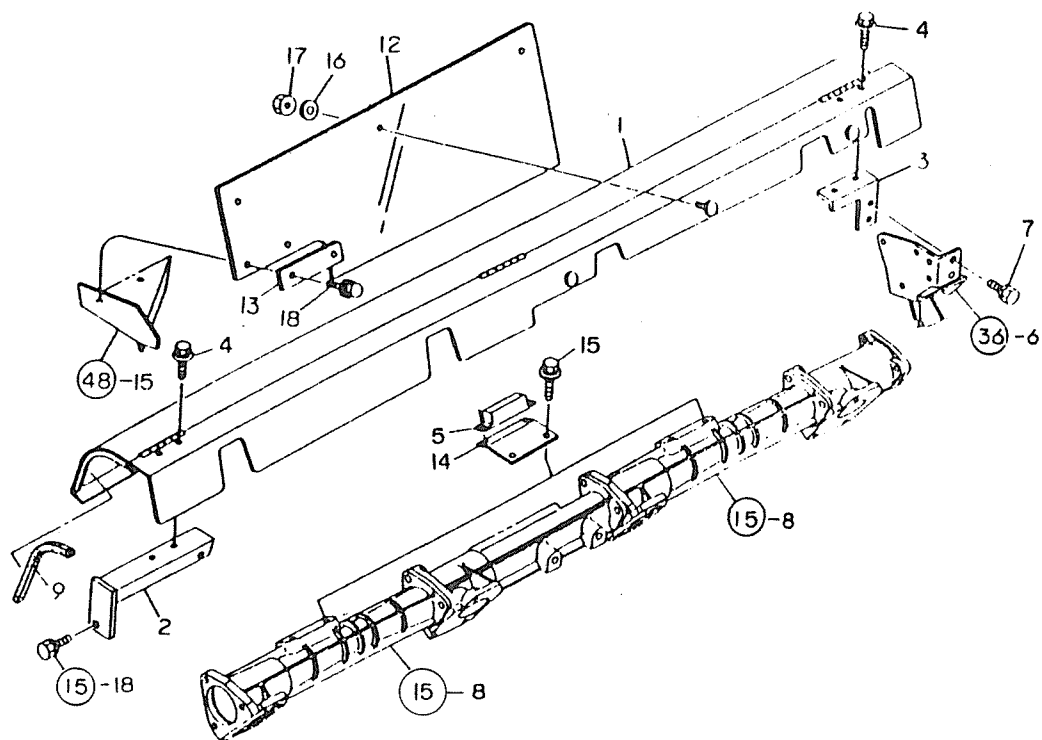
23. 인기 체인롤러 (중)



23. 인기 체인롤러 (중)

[illegible]

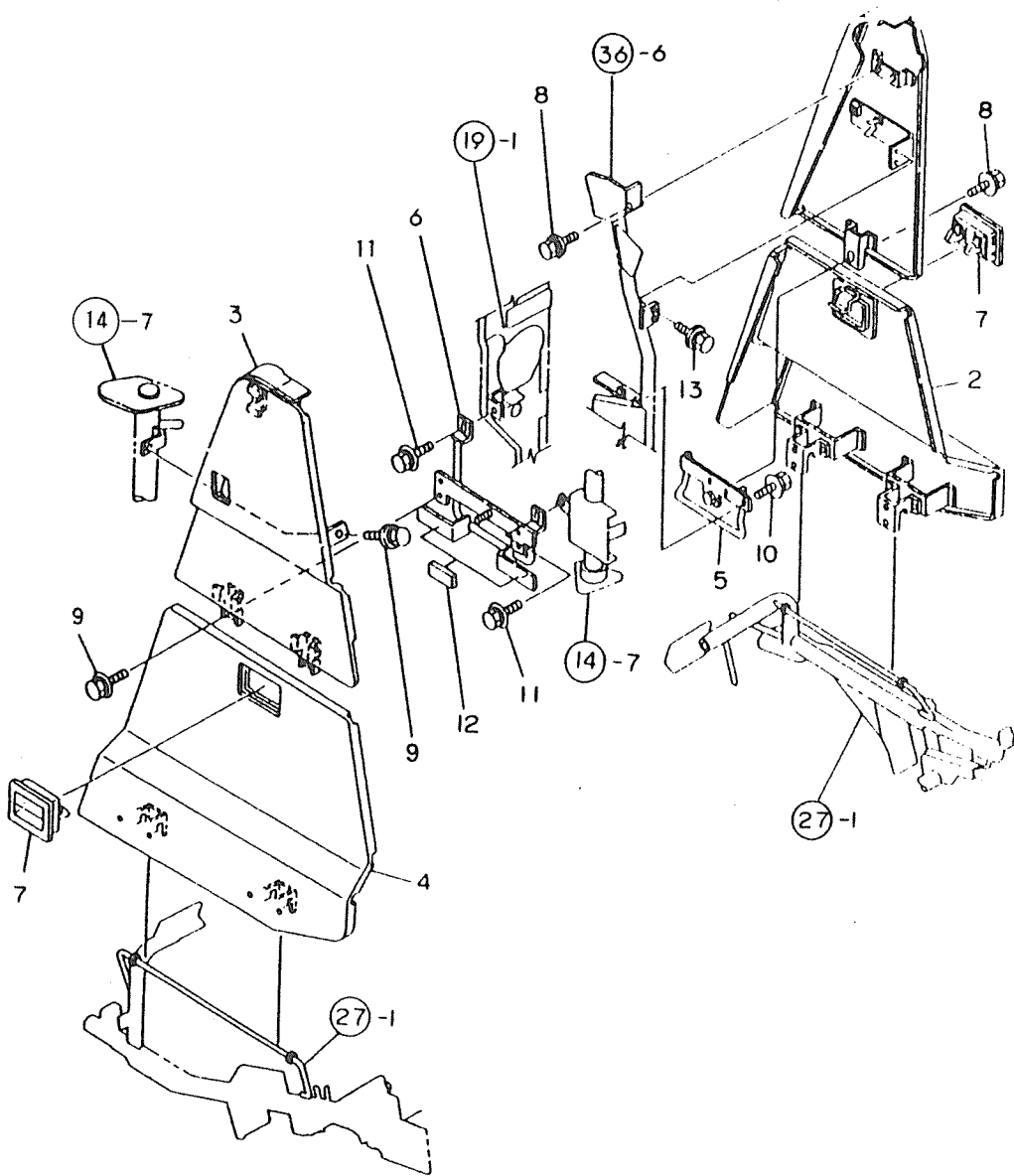
24. 프런트 커버



24. 프린트 커버

[illegible]

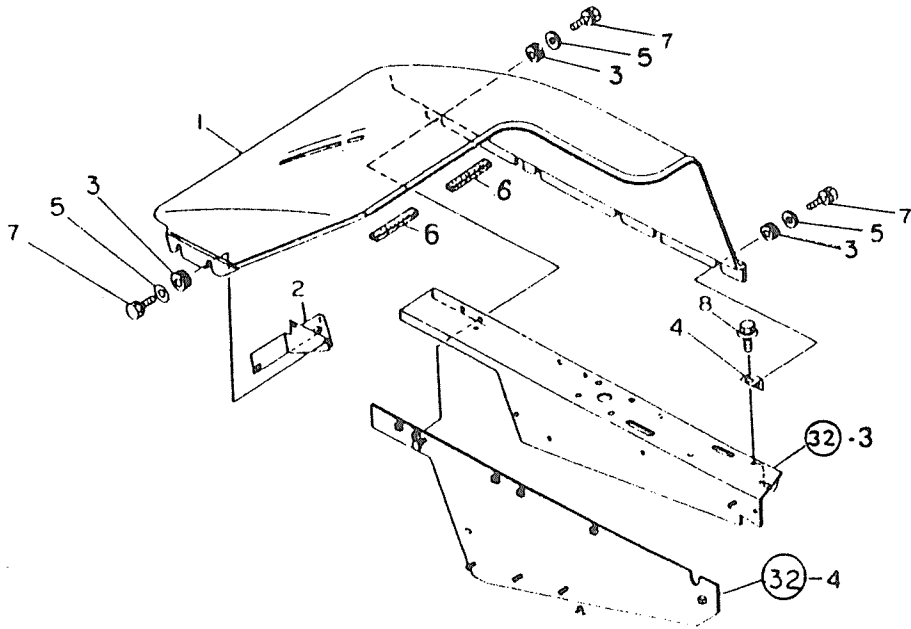
25. 예취커버



25. 여취커버

[illegible]

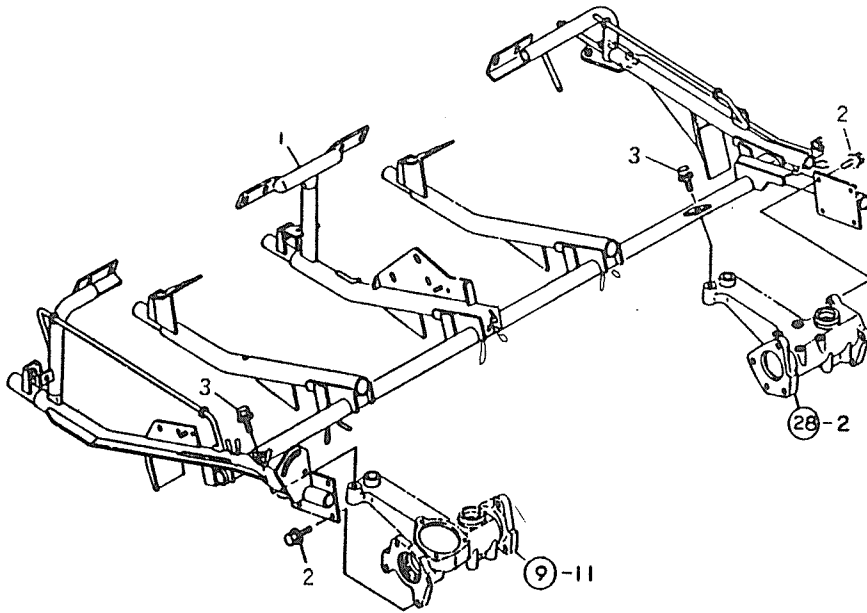
26. 방진 커버



26. 방진 커버

[illegible]

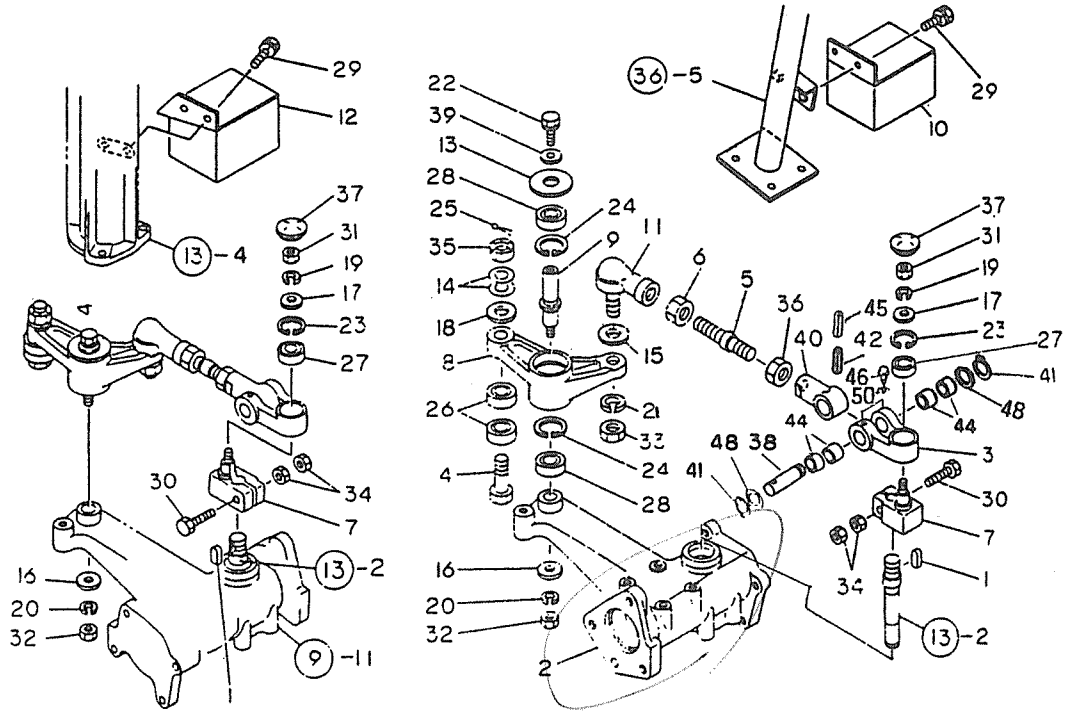
27. 예취 프레임



27. 여취 프레임

[illegible]

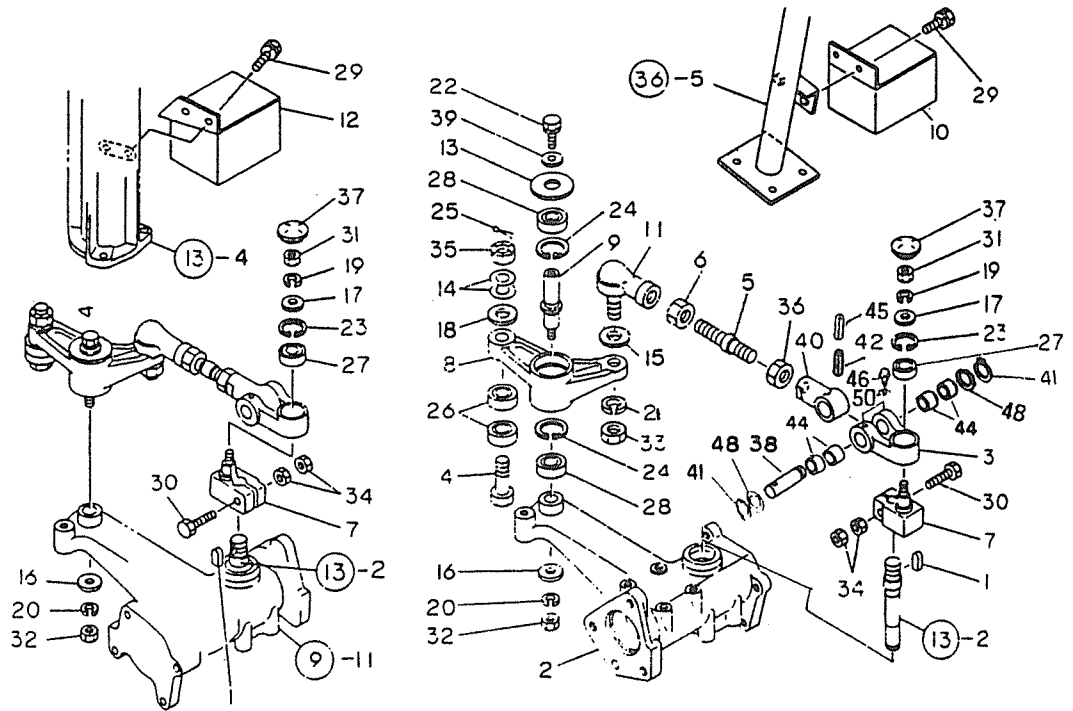
28. 예취날 구동



28. 예취날 구동

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CC14070000A4	키 5×18	2	
2	CE28020000B0	예취구동케이스 R	1	
3	CE28030000A4	크랭크요크	2	
4	CC28050000A4	예취날 편	2	
5	CE28050000A4	예취크랭크로드	2	
6	CC28080000A4	소형고정너트 (16L)	2	
7	CE28070000B4	예취크랭크	2	
8	CT28080000A3	예취암	2	
9	CE28090000B4	지점편	2	
10	CE28100000B3	크랭크커버 R	1	
11	CC28160000A4	링크볼 RBL 16-D	2	
12	CE28120000B3	크랭크커버 L	1	
13	CE28130000A4	방진판	2	
14	CC28170000A4	심 17.5×25×0.27	4	
15	CE28150000A4	이치판	2	
16	CE28160000A4	평와서 15×33×3.2	2	
17	22157-080000	평와서 (대형)	2	
18	22137-160000	평와서 (마봉환)	2	
20	22212-140000	스프링와서	2	
21	22212-160000	스프링와서	2	
22	26013-080162	와서조립육각볼트 (+SW)	2	
23	22252-000350	구멍용스냅링	2	
24	22252-000400	구멍용스냅링	4	
25	22417-400320	할핀	2	
26	24104-062034	볼베어링	4	
27	24104-062024	볼베어링	2	
28	24104-062034	볼베어링	4	
29	26013-080162	와서조립육각볼트 (+SW)	4	
30	26116-100452	볼트	2	
31	26717-080002	육각너트	2	
32	26737-140002	육각너트 (세목)	2	
33	26737-160002	육각너트 (세목)	2	
34	26757-100002	육각고정너트	4	
35	26877-160002	홈볼이너트 M16	2	
36	26777-160002	육각고정너트 (세무)	2	
37	CA27170000A4	플러그 35	2	
38	CE28380000A4	크랭크요크편	2	
39	CE28390000B4	평와서 8.5×28×4.5	2	
40	CE2840000B4	로드조인트	2	
41	22242-000200	축용스냅링 (C형)	4	

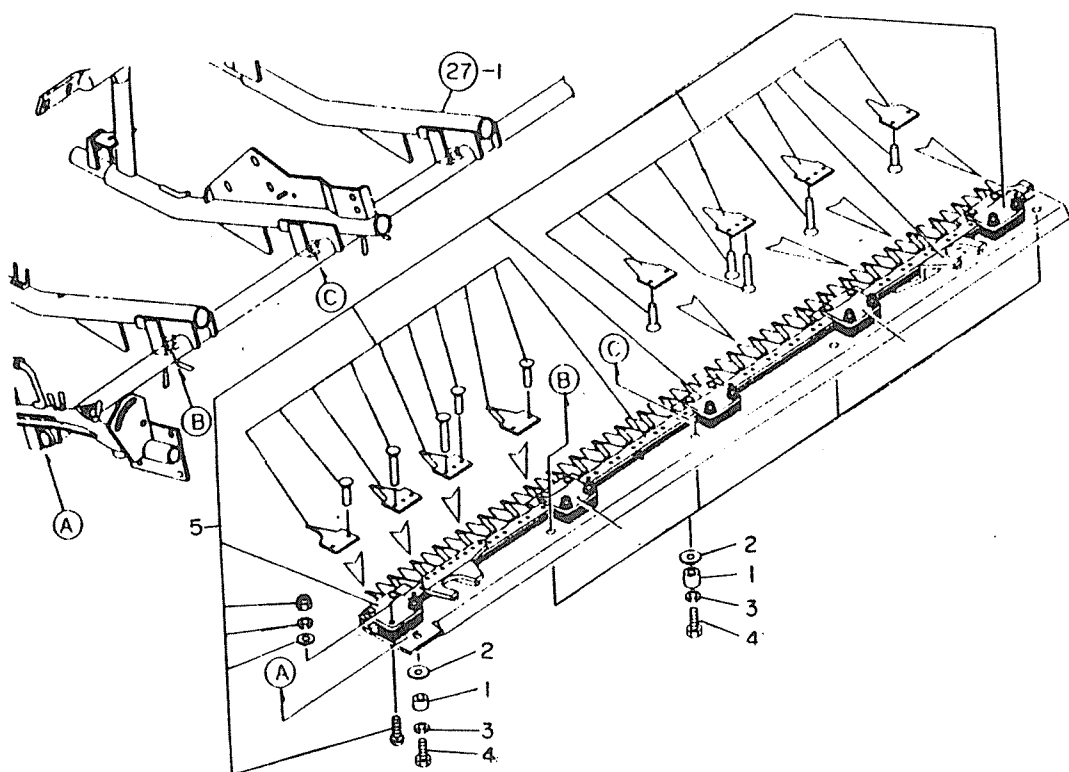
28. 예취날 구동



28. 예취날 구동

[illegible]

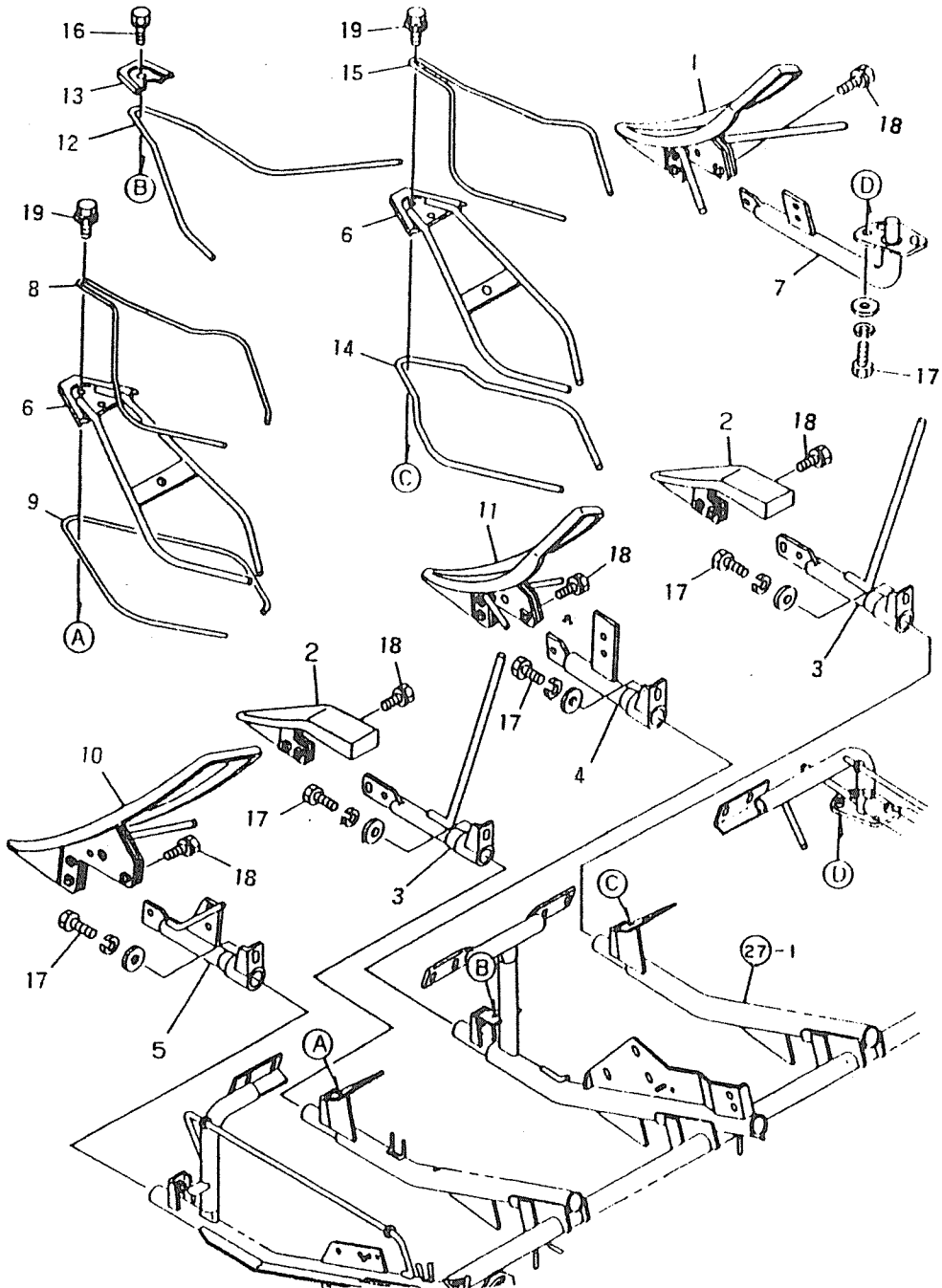
29. 예취날



29. 예취날

[illegible]

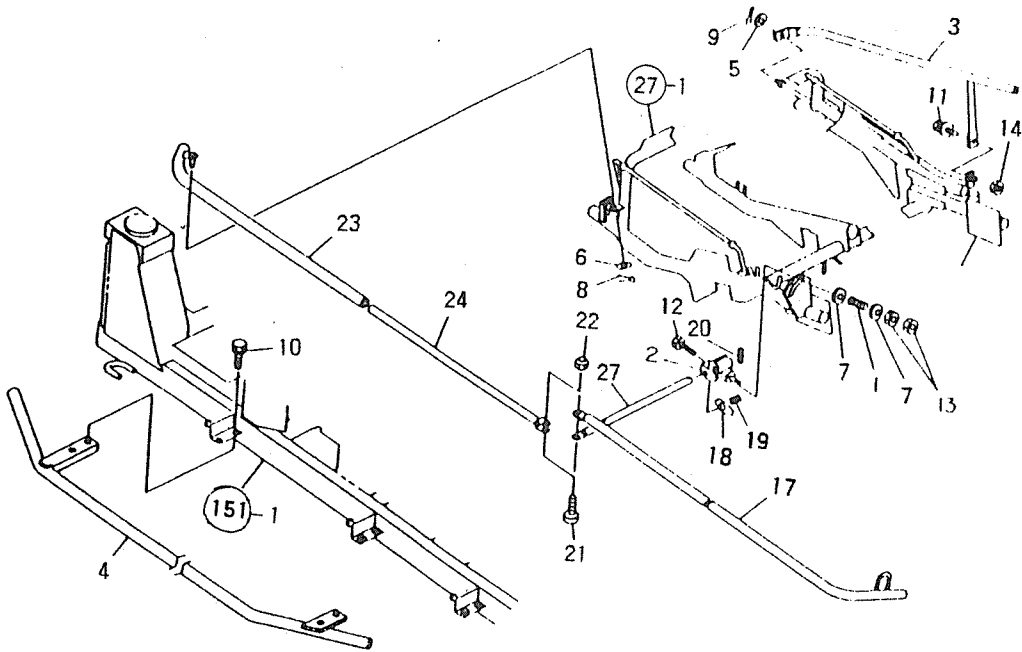
30. 분초판



30. 분초판

[illegible]

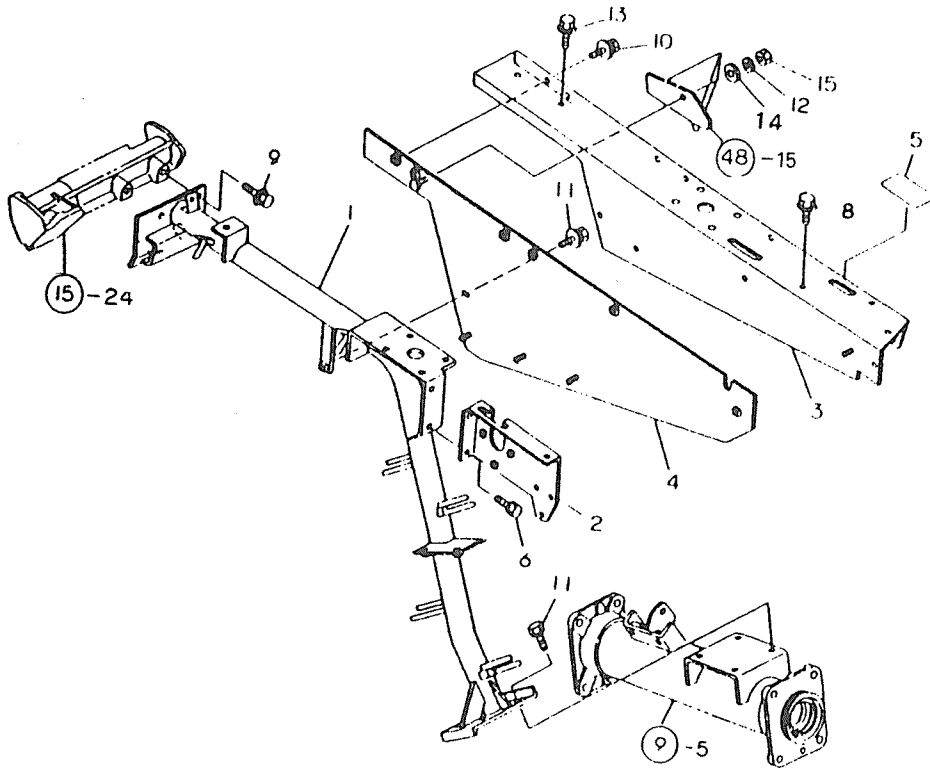
31. 보조분초가이드



31. 보조분초가이드

[illegible]

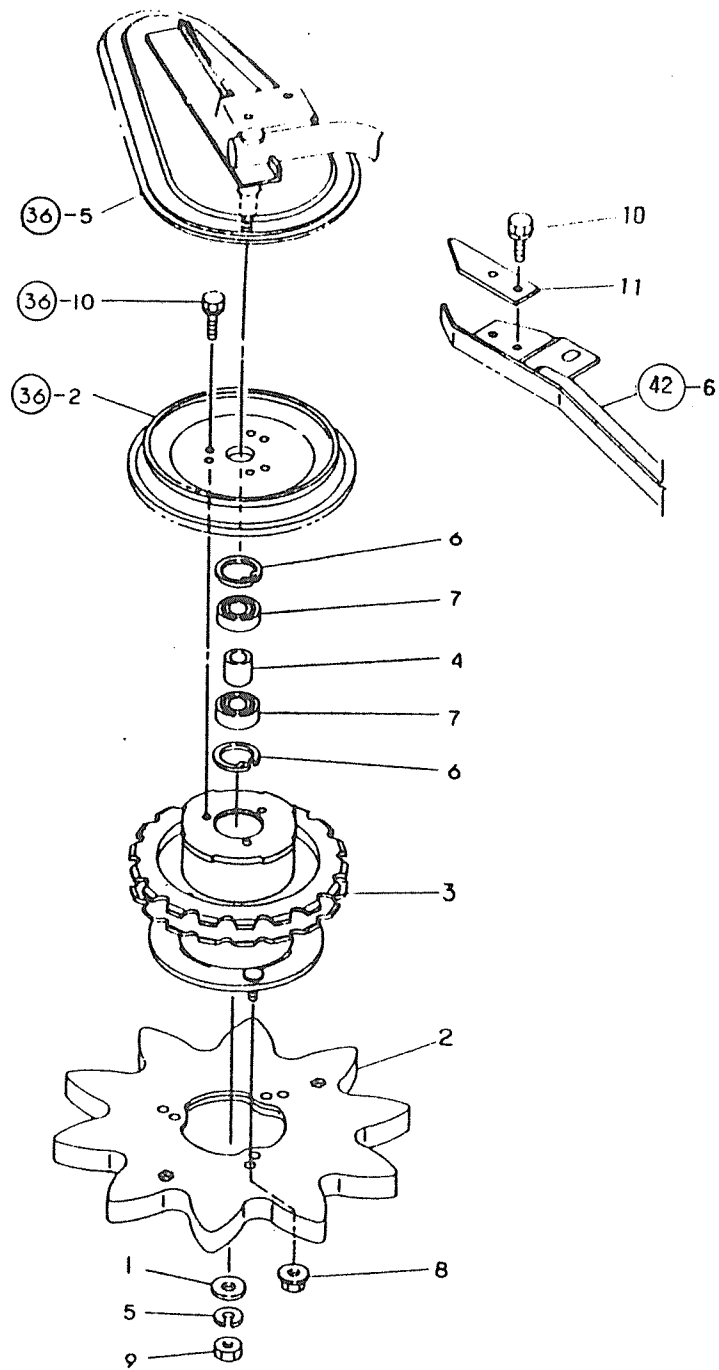
32. 보조 패널



32. 보조 패널

[illegible]

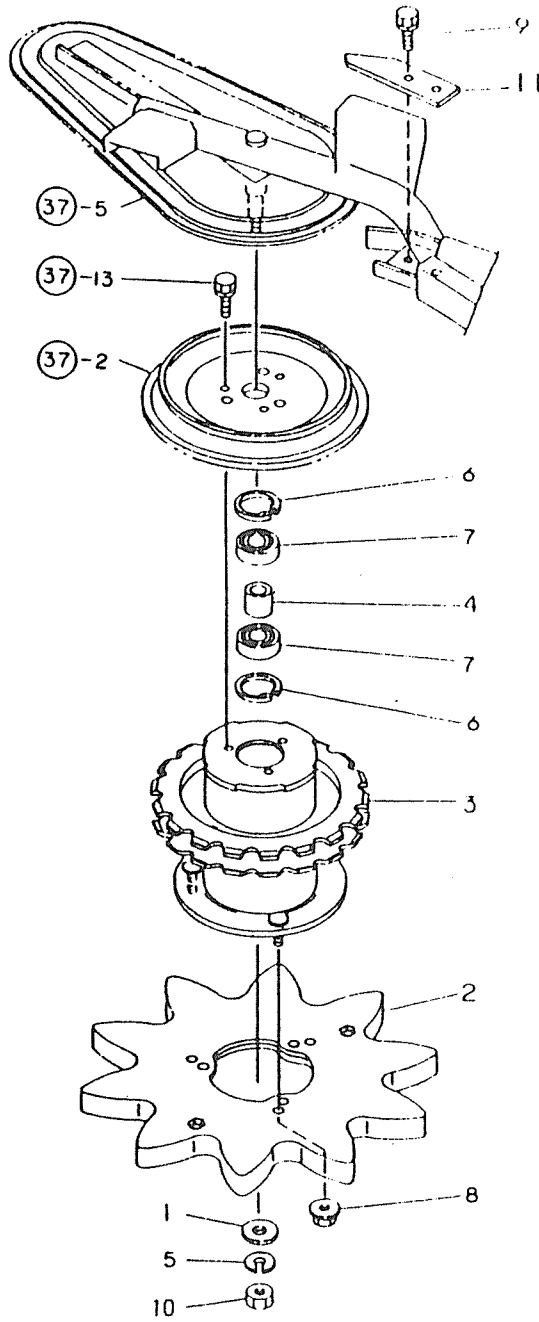
33. 스타휠(우)



33. 스타힐 (우)

[illegible]

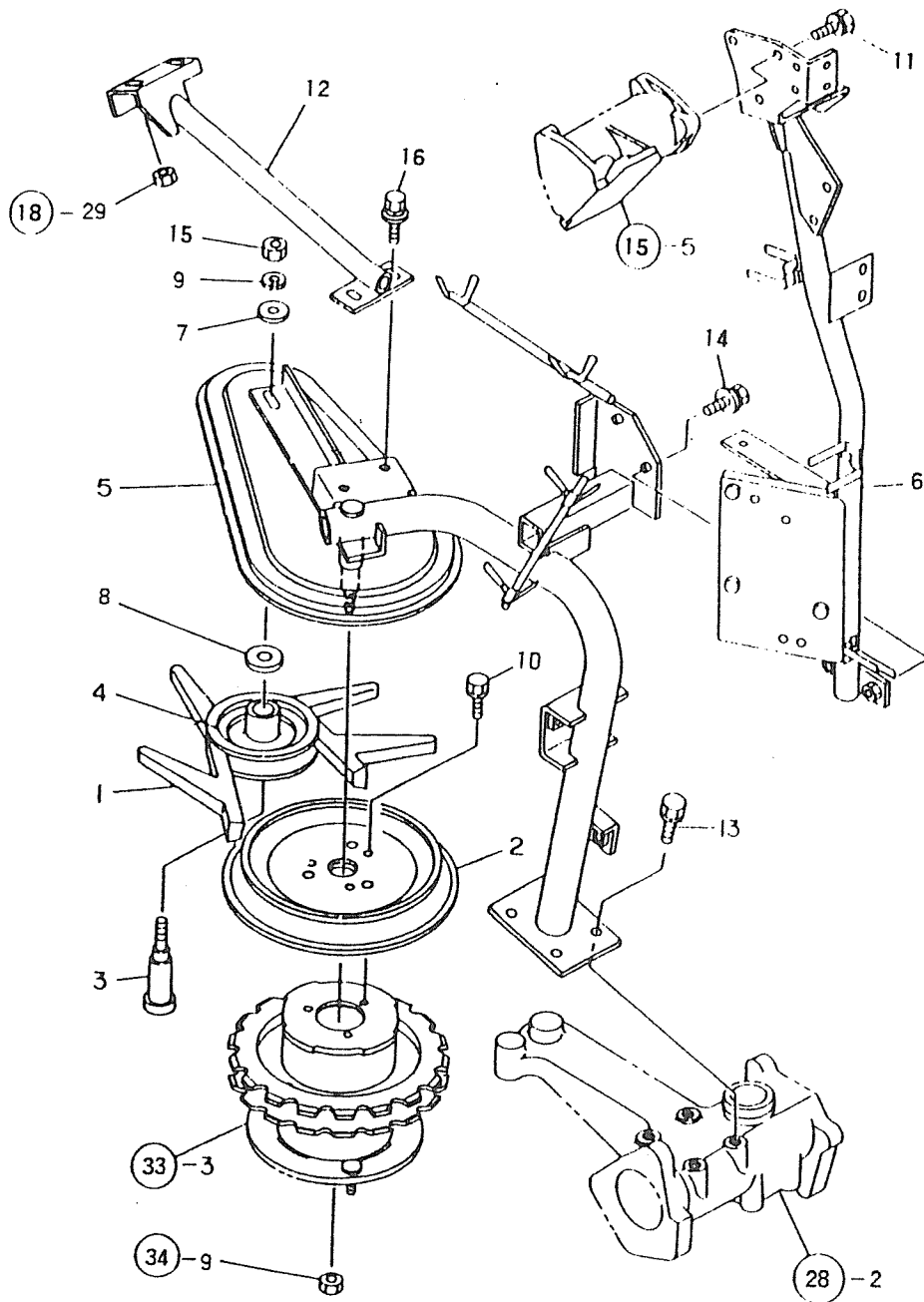
34. 스타휠 (좌)



34. 스타-휠 (좌)

[illegible]

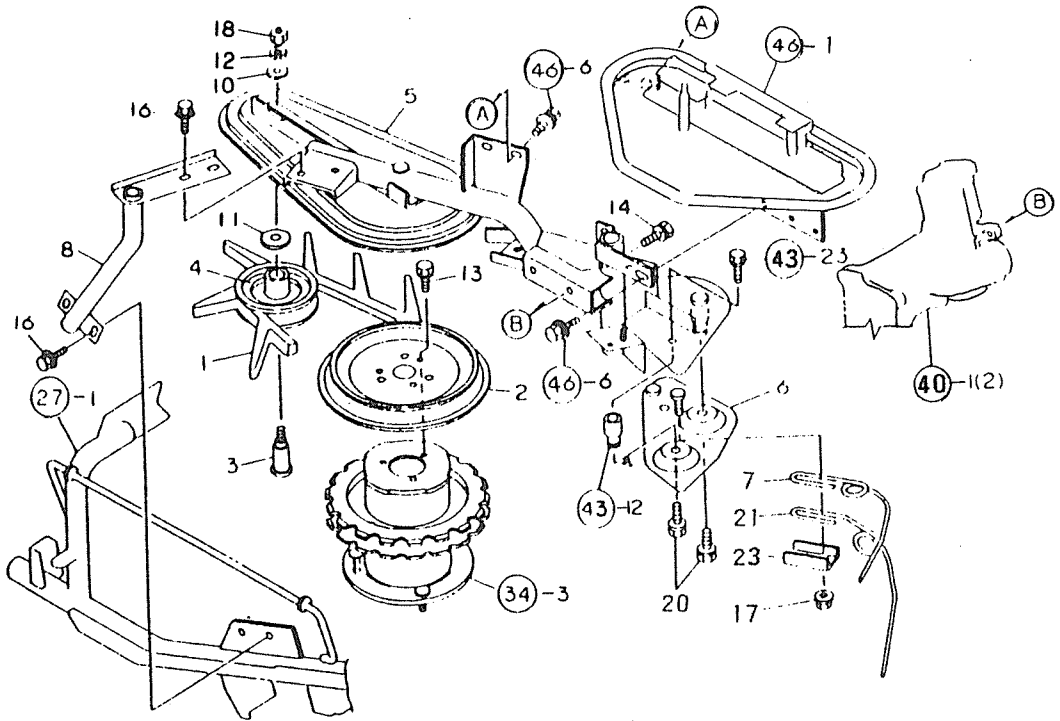
36. 끌어모음 벨트(우)



36. 끌어모음 벨트 (우)

[illegible]

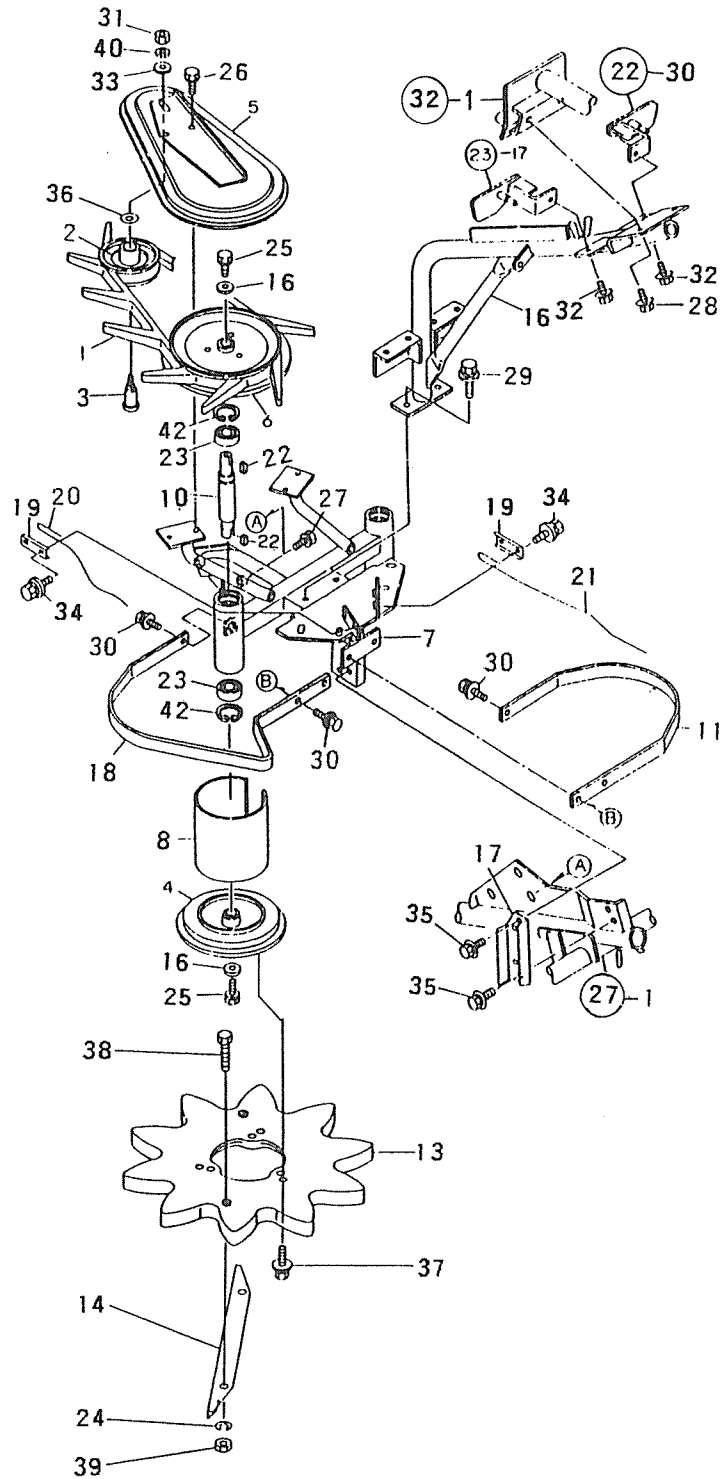
37. 끌어모음 벨트(좌)



37. 끌어모음 벨트 (좌)

[illegible]

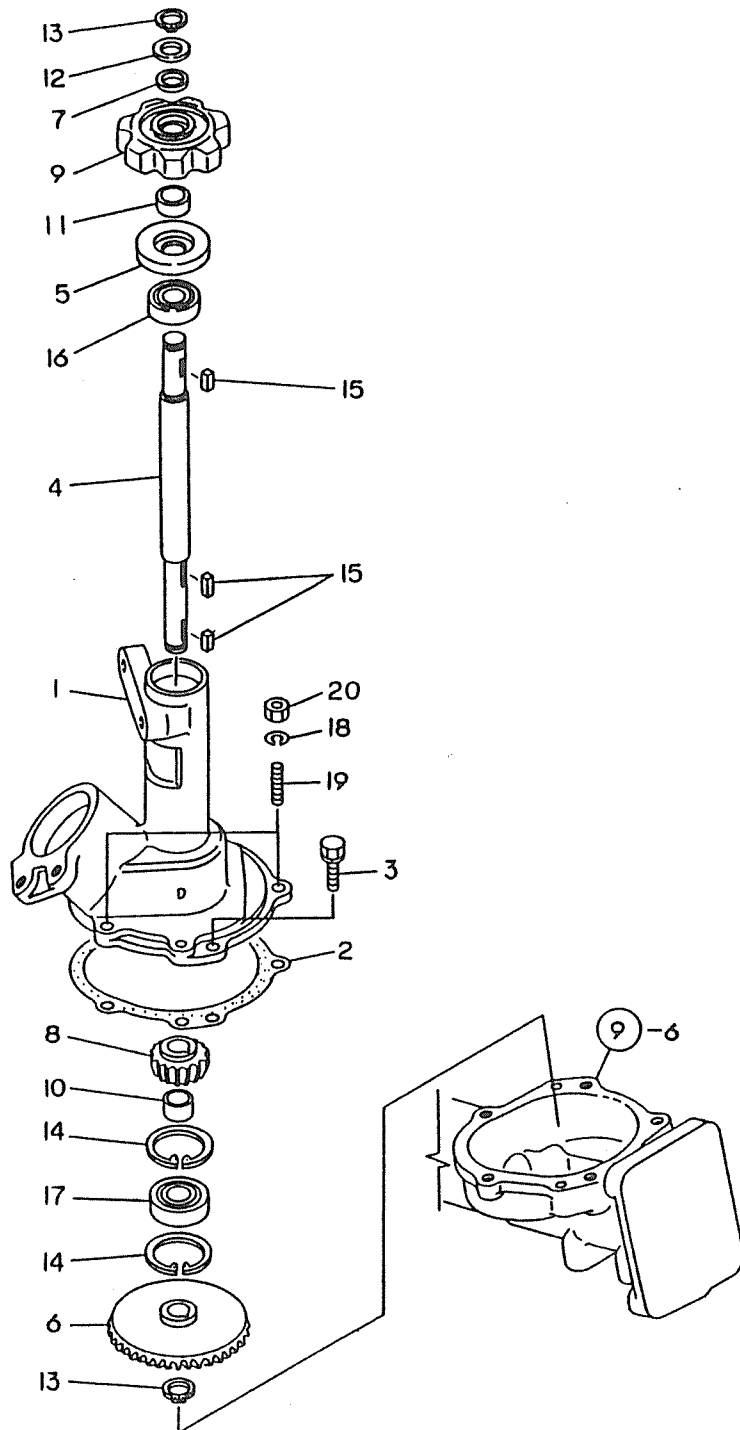
38. 끌어모음 벨트 (중)



38. 끌어모음 벨트 (중)

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE36010000A4	끌어모음벨트 A-33	2	
2	CA30180000A4	반송폴리 94A	2	
3	CE36030000A4	폴의축	2	
4	CT38540000A4	휠플랜지 C	2	
5	CG38550000A3	끌어모음벨트커버 C	2	
6	CG38560000A3	V폴리 176	2	
7	CT38570000A0	끌어모음브래킷 C	1	
8	CG38580000A4	방지칼라 L	1	
9	CG38590000A4	방지칼라 R	1	
10	CG38600000A4	휠축 L	1	
11	CG38610000A3	방지판	1	
12	CG38620000A4	휠축 R	1	
13	CT33020000A2	스타휠 330	2	
14	CT38140000A4	스크레이퍼 A	2	
15	CT38650000A2	스테이파이프 C	1	
16	CG38660000A4	와셔 8.5×28×3.2	4	
17	CG38830000B4	끌어모음 C 취부판	1	
18	CG38880000A3	방지판 L	1	
19	CT38190000A4	스프링누름 35	2	
20	CT38200000A3	합류스프링 R	1	
21	CT38210000A3	합류스프링 L	1	
22	22550-050121	평행키이 (한쪽등금)	4	
23	24104-060034	블베어링	4	
24	22217-080000	스프링와셔	4	
25	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
26	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
27	26013-100204	와셔조립육각볼트 (+SW)	3	
28	26014-100254	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	2	
29	26013-100254	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
30	26014-080252	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
31	26717-080002	육각너트	2	
32	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
33	22137-080000	평와셔 (마봉환)	2	
34	26014-060162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	4	
35	26013-100252	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
36	22137-100000	평와셔 (마봉환)	2	
37	26014-080254	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	6	
38	26117-080502	육각볼트	4	
39	26717-080002	육각너트	4	
40	22217-080000	스프링와셔	2	
41	22117-080000	평와셔 (소형)	4	
42	22252-000350	구멍용스냅링	4	

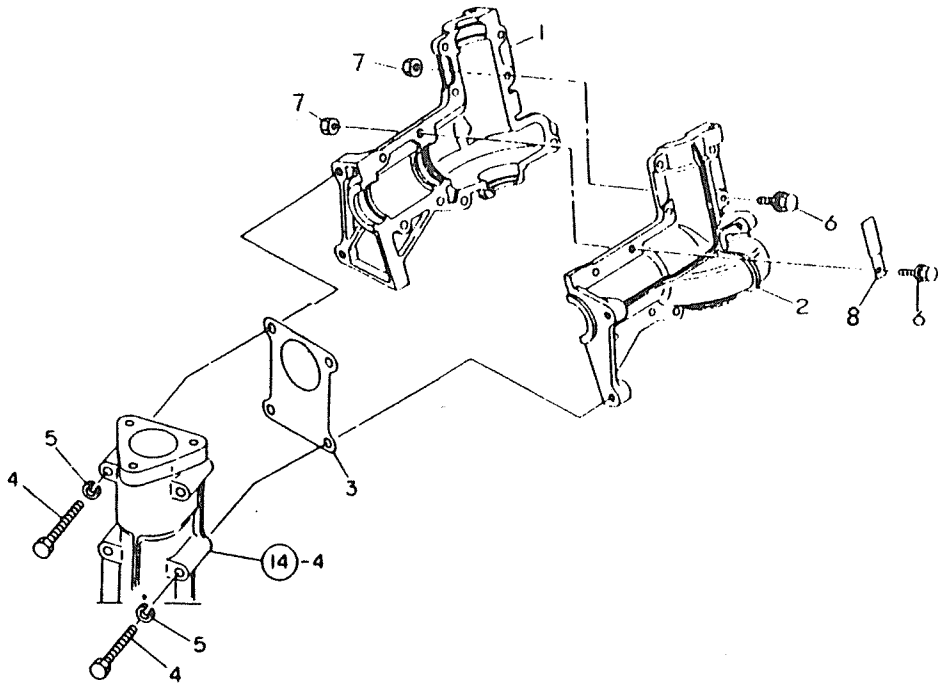
39. 하부 케이스 R



39. 하부 케이스 R

[illegible]

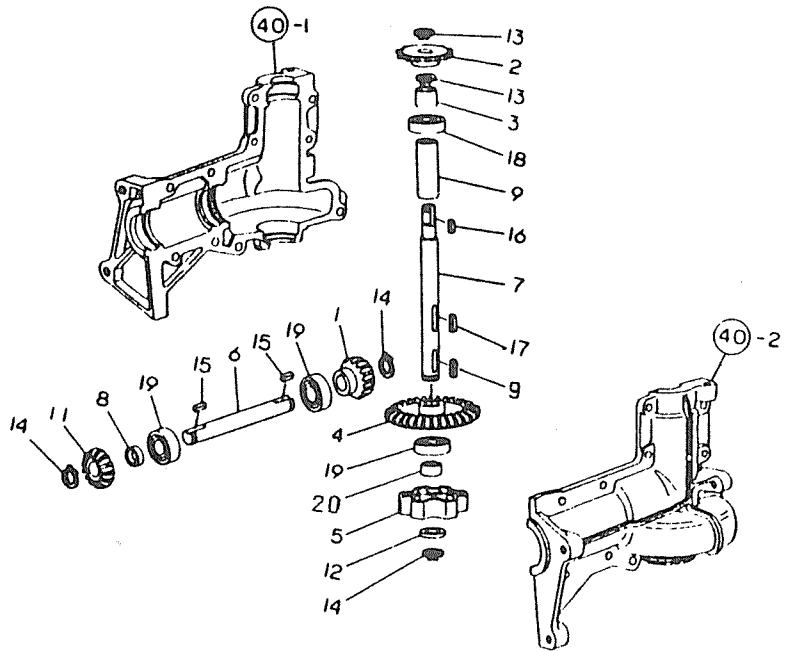
40. 하반송 케이스 L



40. 하반송 케이스 L

[illegible]

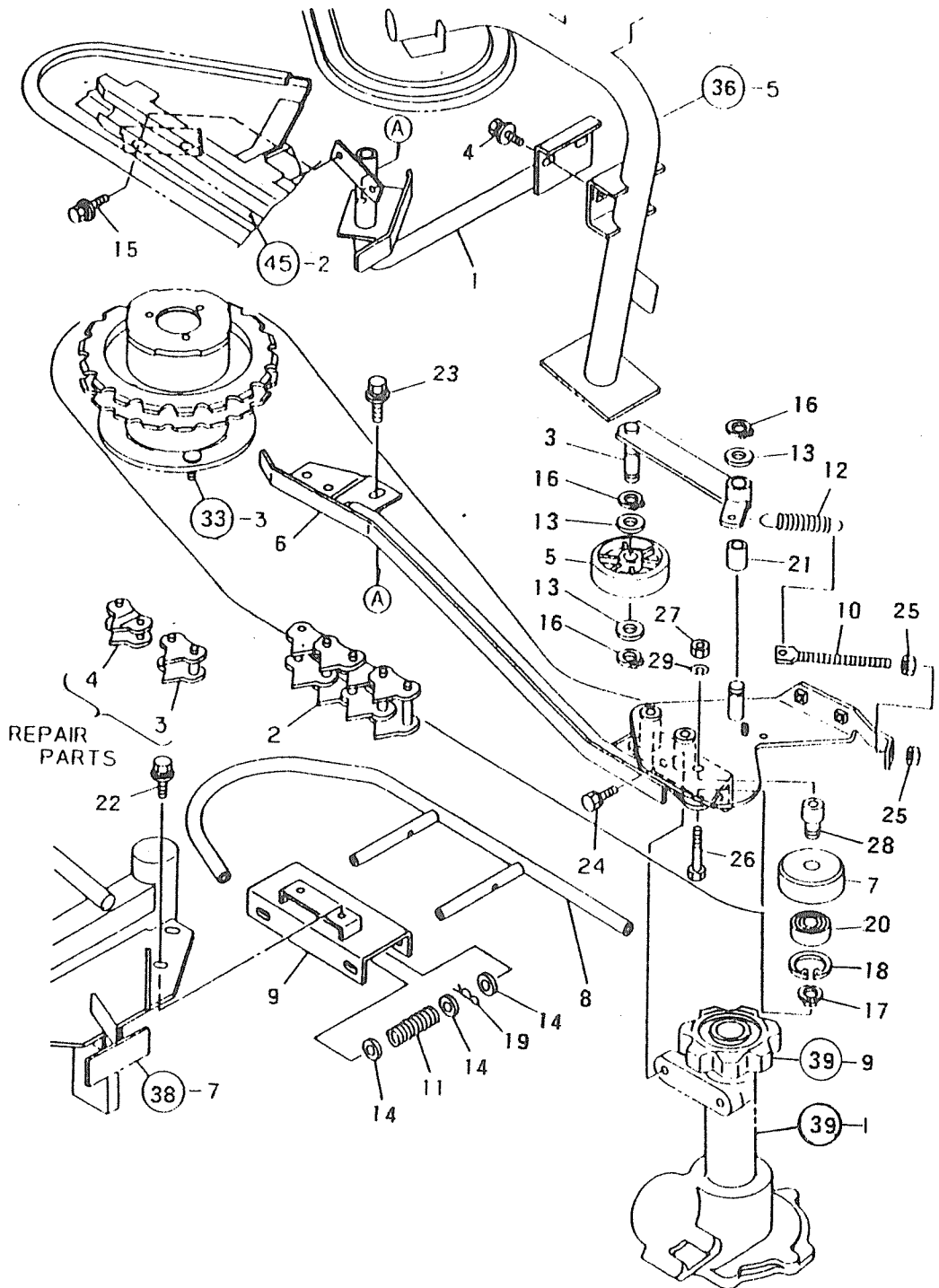
41. 하반송 L 축



41. 하반기송 L 축

[illegible]

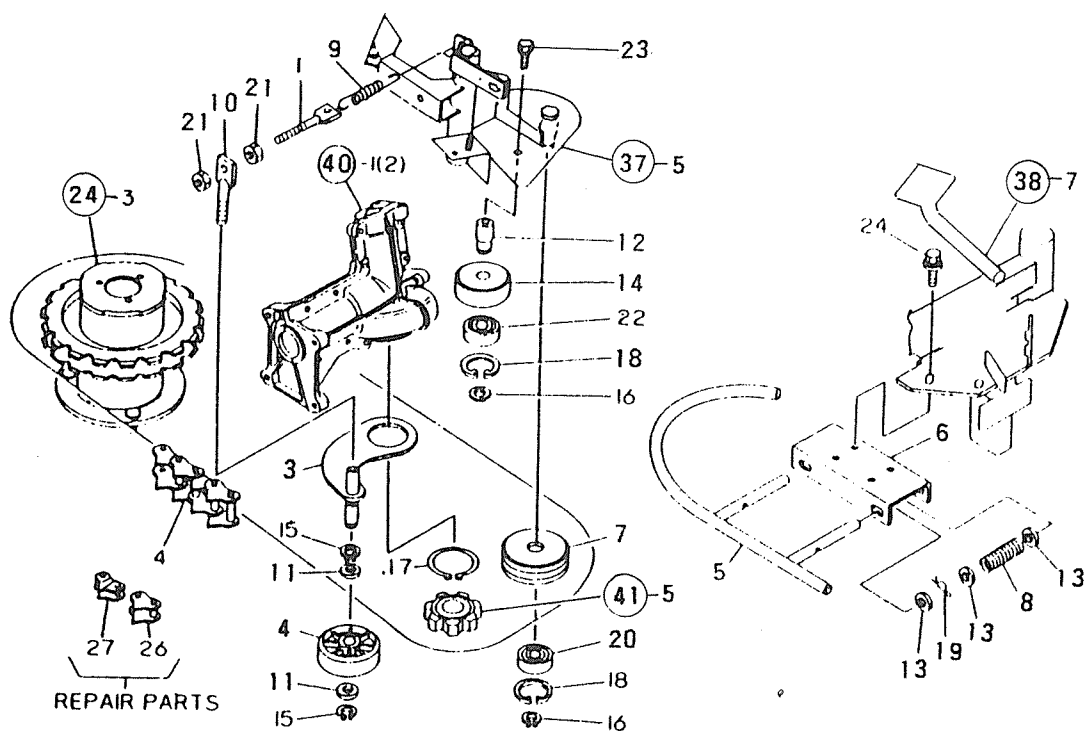
42. 하반송 R 가이드



42. 하반송 R 가이드

[illegible]

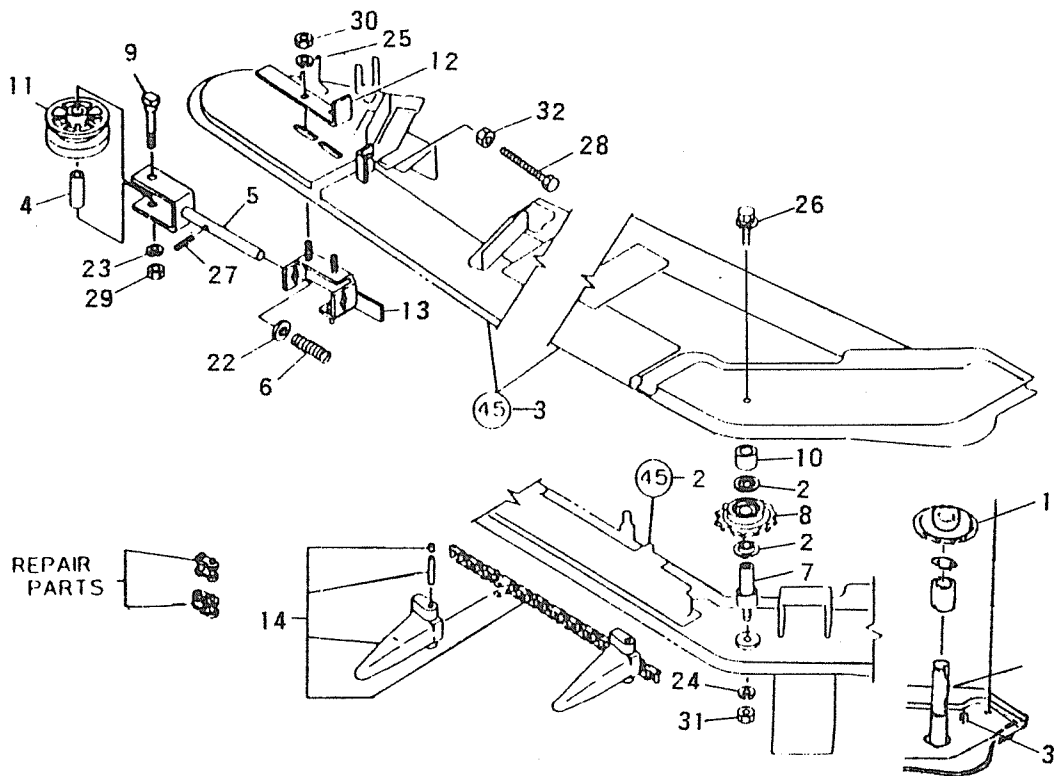
43. 하반송 L 가이드



43. 하반송 L 가이드

[illegible]

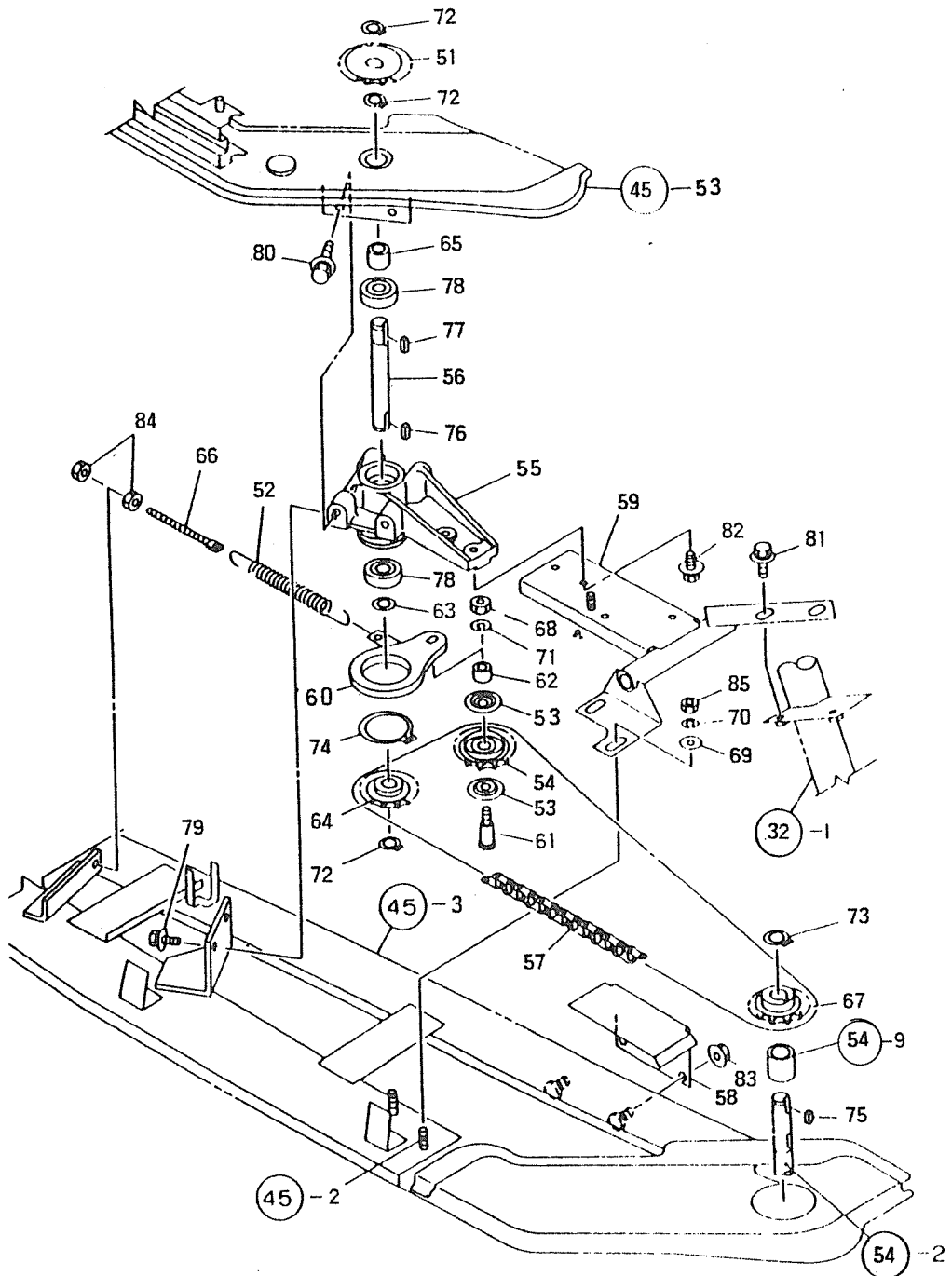
44-1. 상반송 롤러 R



44-1. 상반송 롤러 R

[illegible]

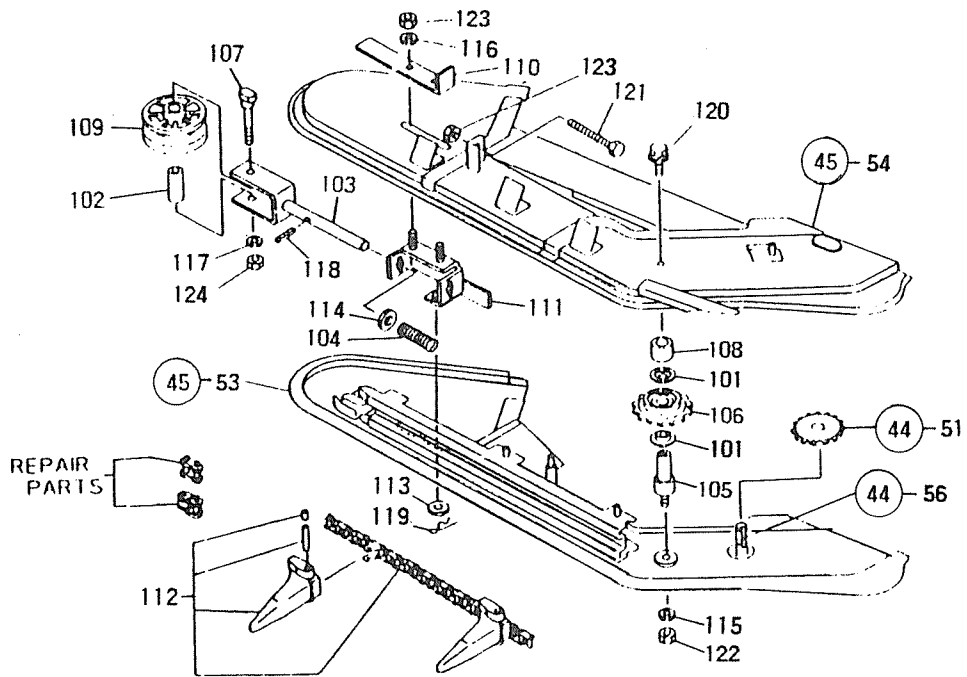
44-2. 상반송 R 수동



44-2. 상반송 R 수동

[illegible]

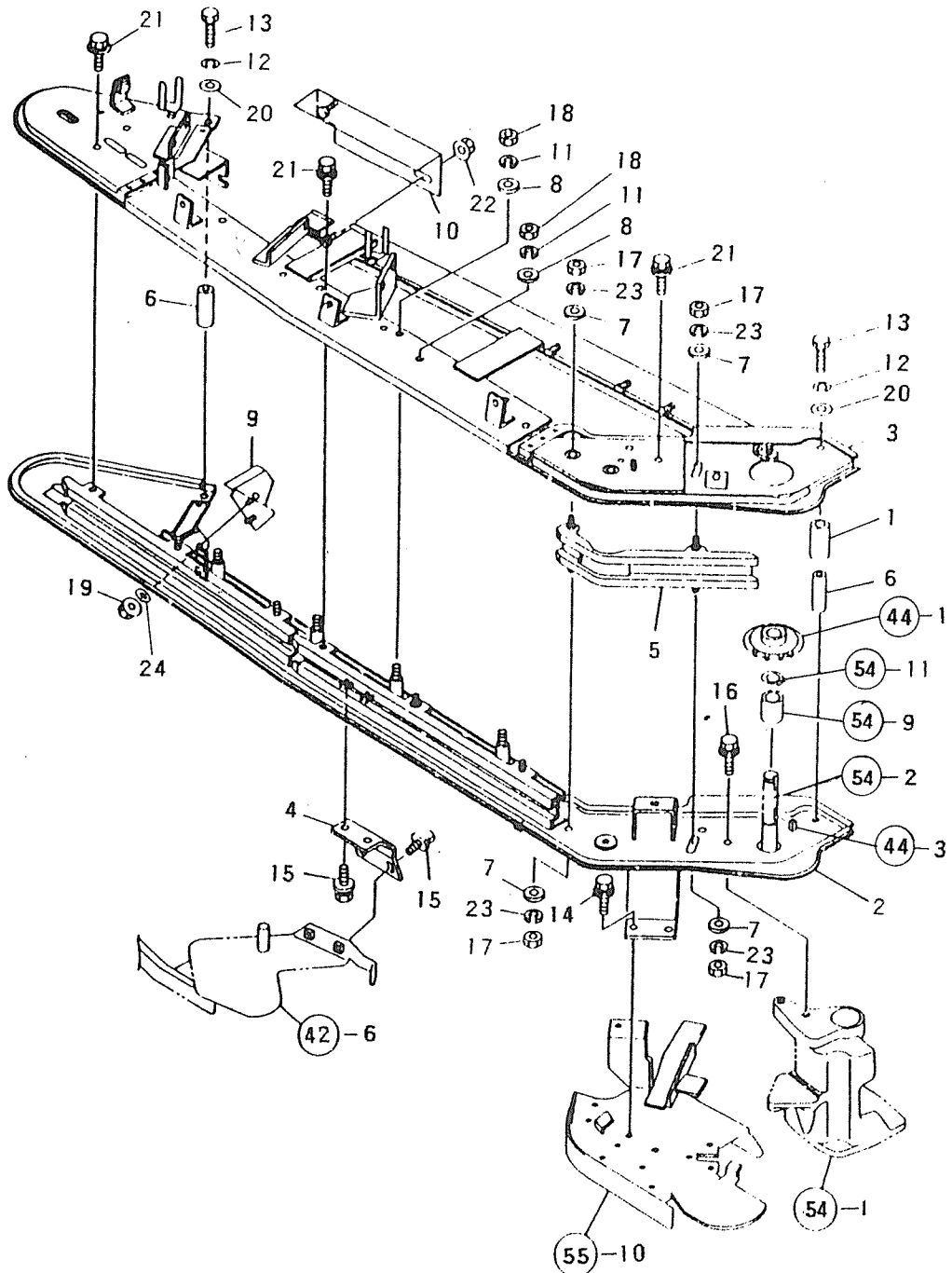
44-3. 상반송 R 체인



44-3. 상반송 R 체인

[illegible]

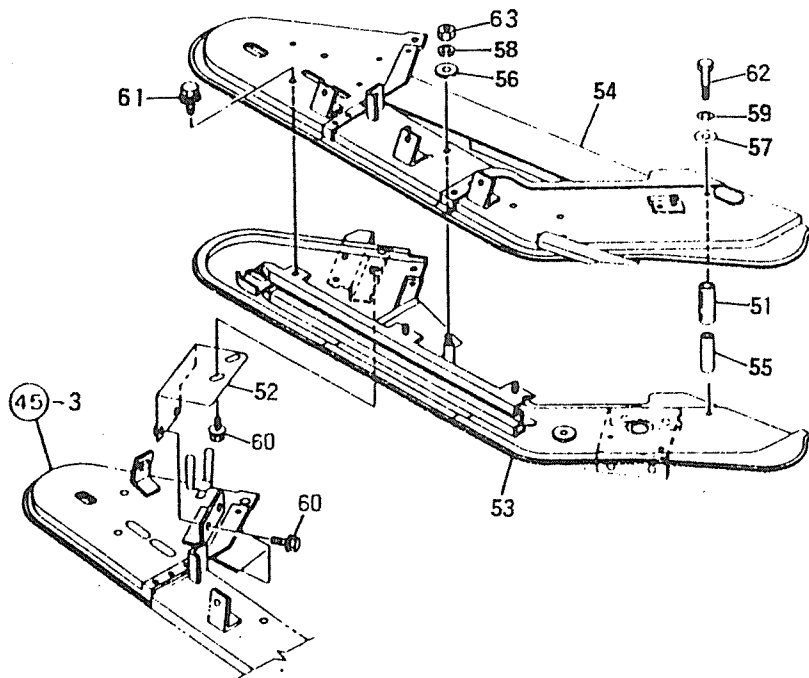
45-1. 상반송 R 케이스



45-1. 상반송 R 케이스

[illegible]

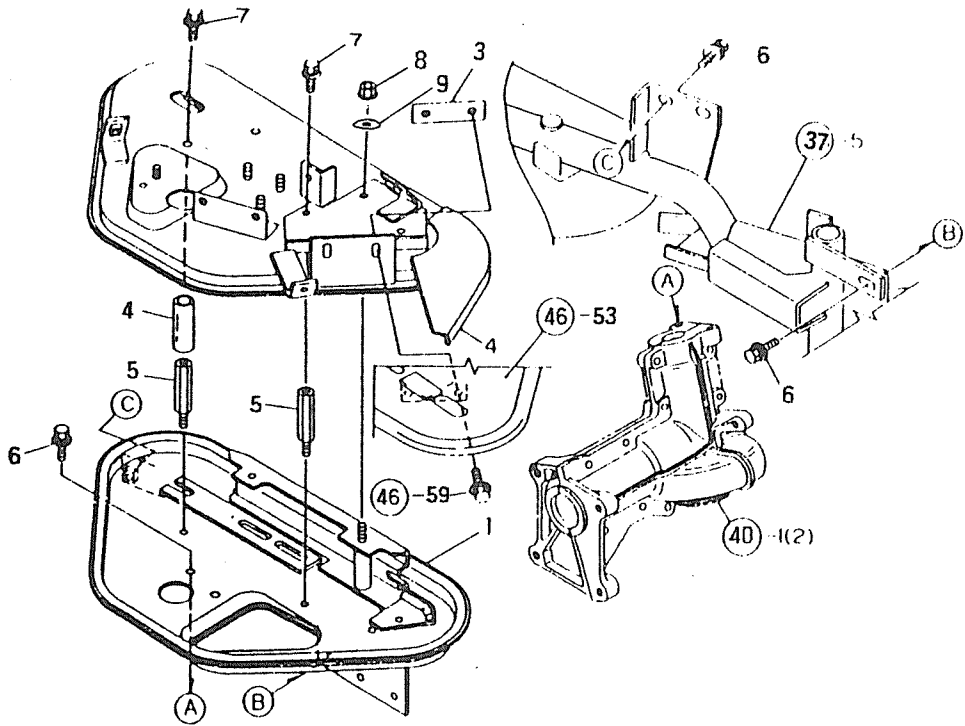
45-2. 상반송 R 케이스



45-2. 상반송 R 케이스

[illegible]

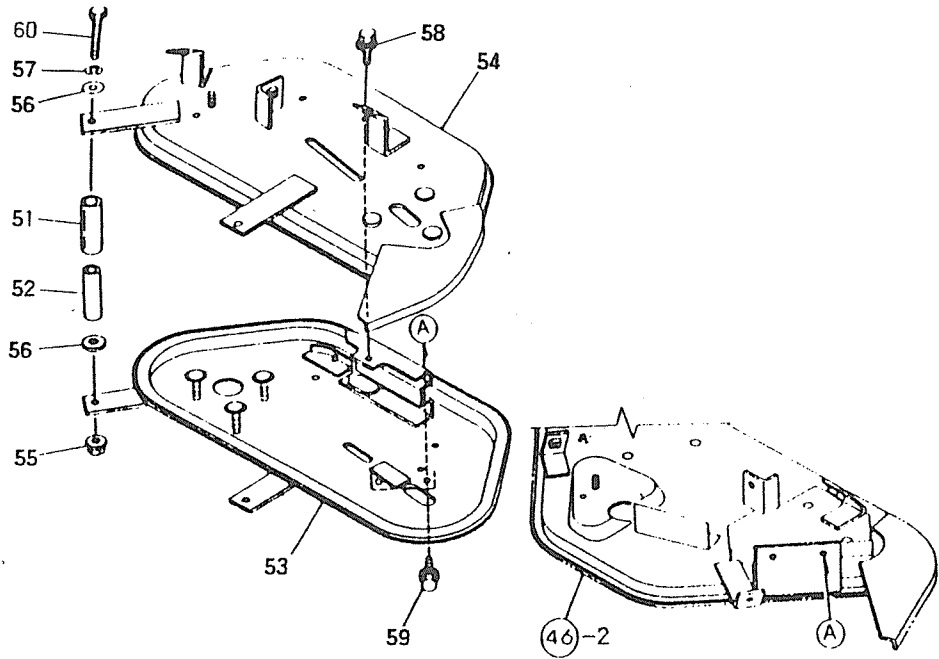
46-1. 상반송 L 케이스



46-1. 상반송 L 케이스

[illegible]

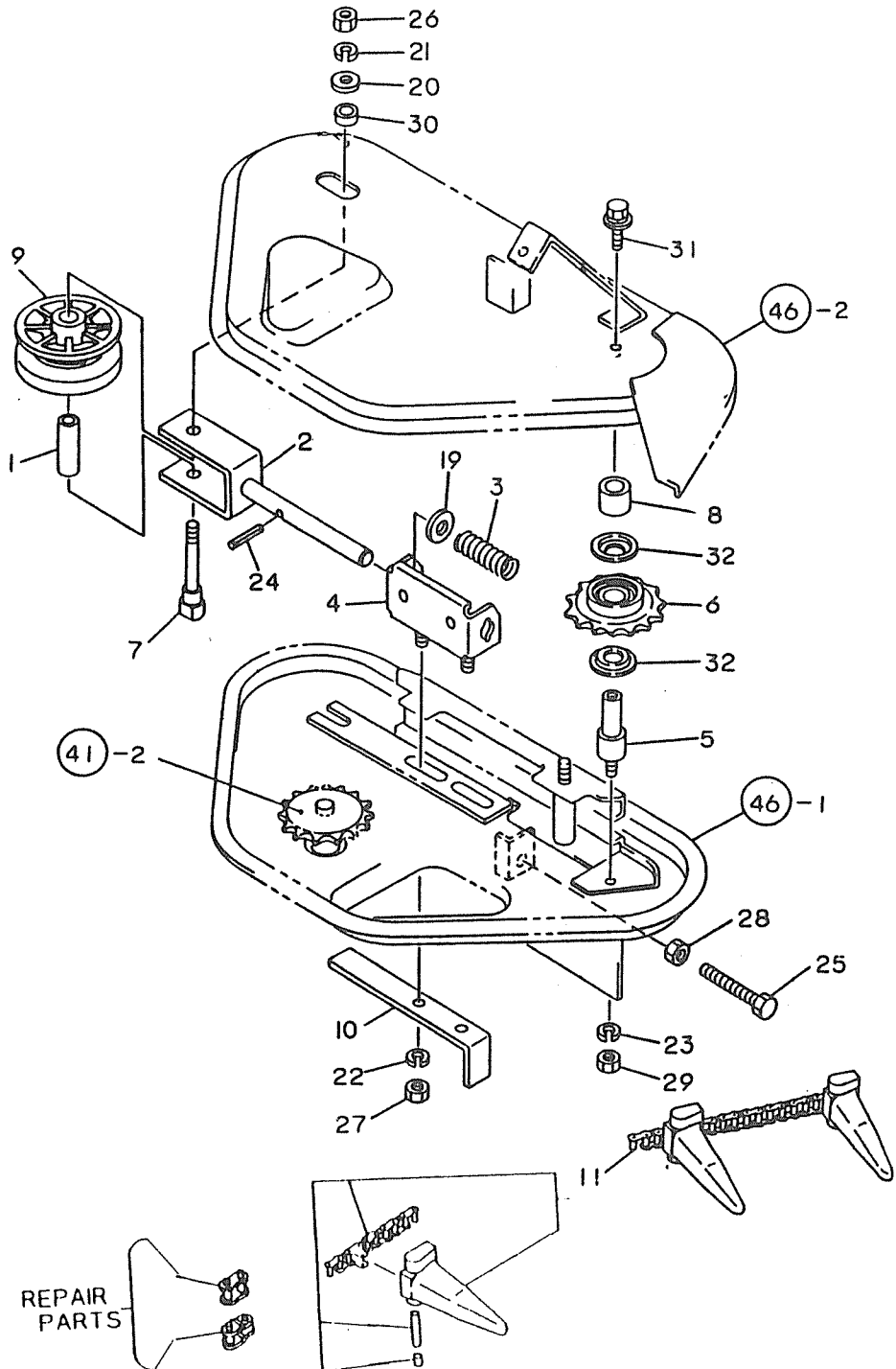
46-2. 상반송 L 케이스



46-2. 상반송 L 케이스

[illegible]

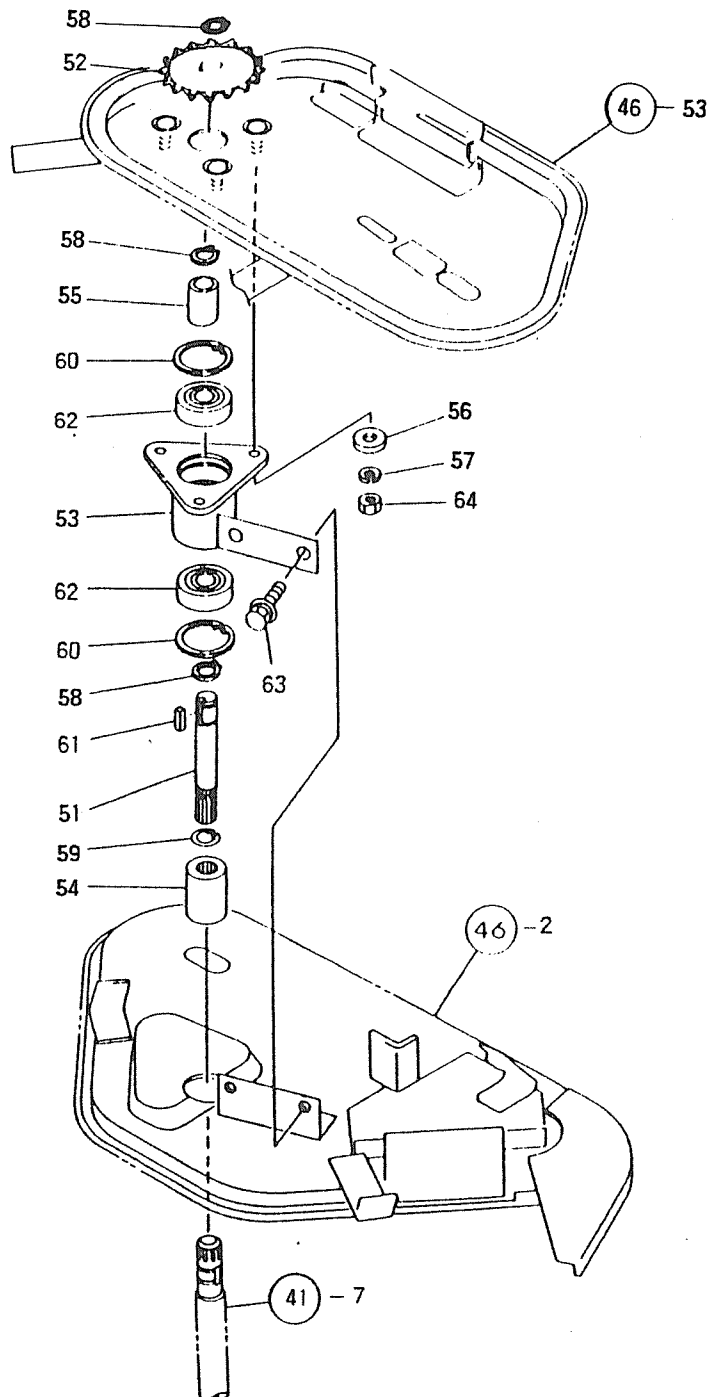
47-1. 상반송 롤러 L



47-1. 상반송 롤러 L

[illegible]

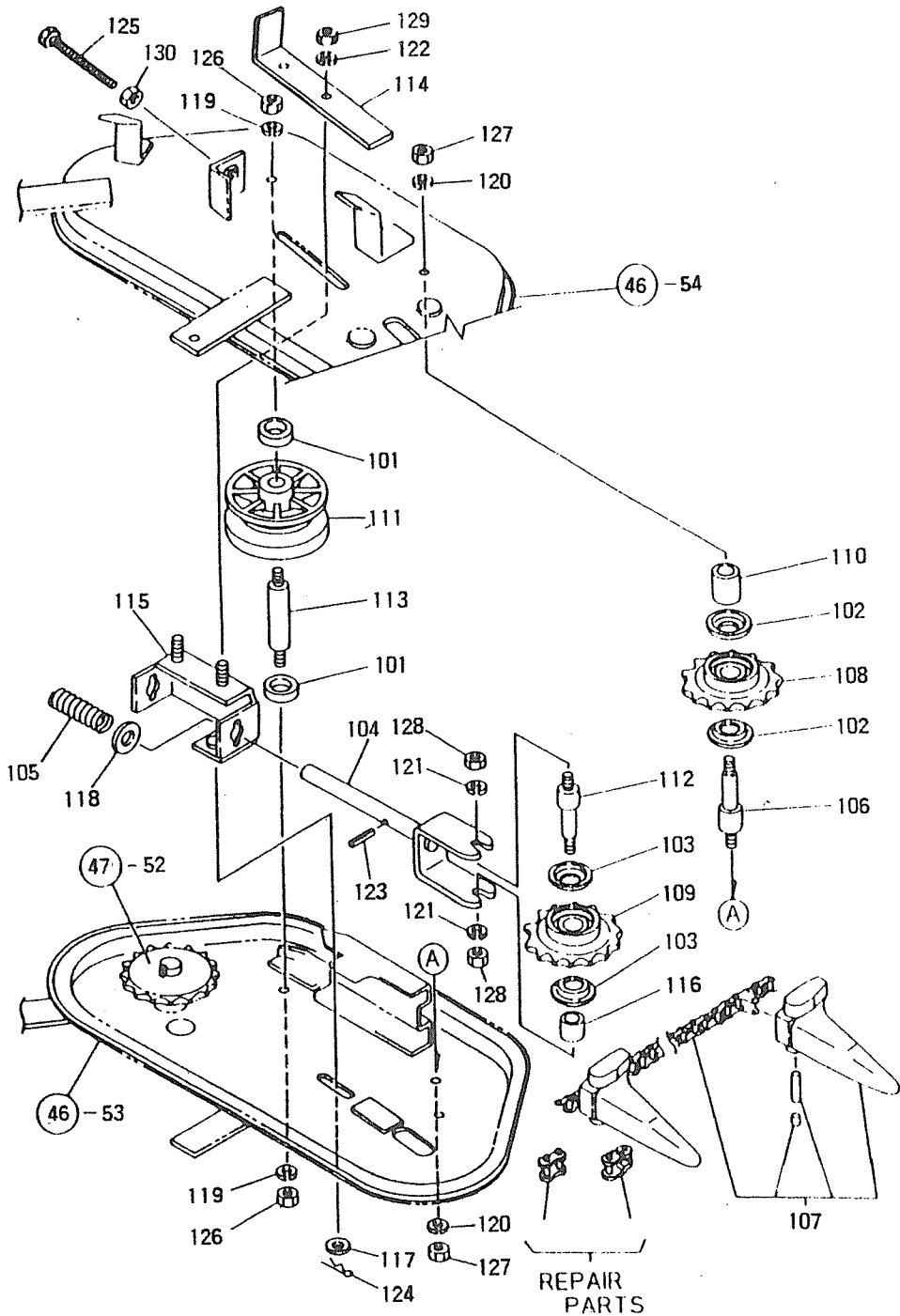
47-2. 상반송 롤러 L



47-2. 상반송 롤러 L

[illegible]

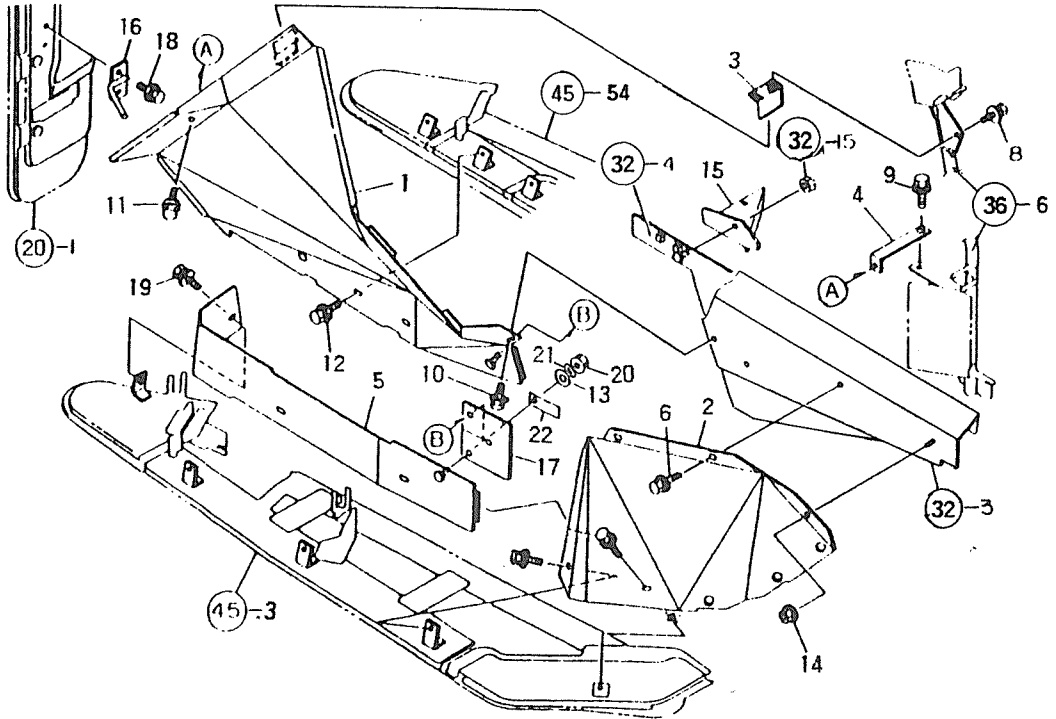
47-3. 상반송 체인 L



47-3. 상반송 체인 L

[illegible]

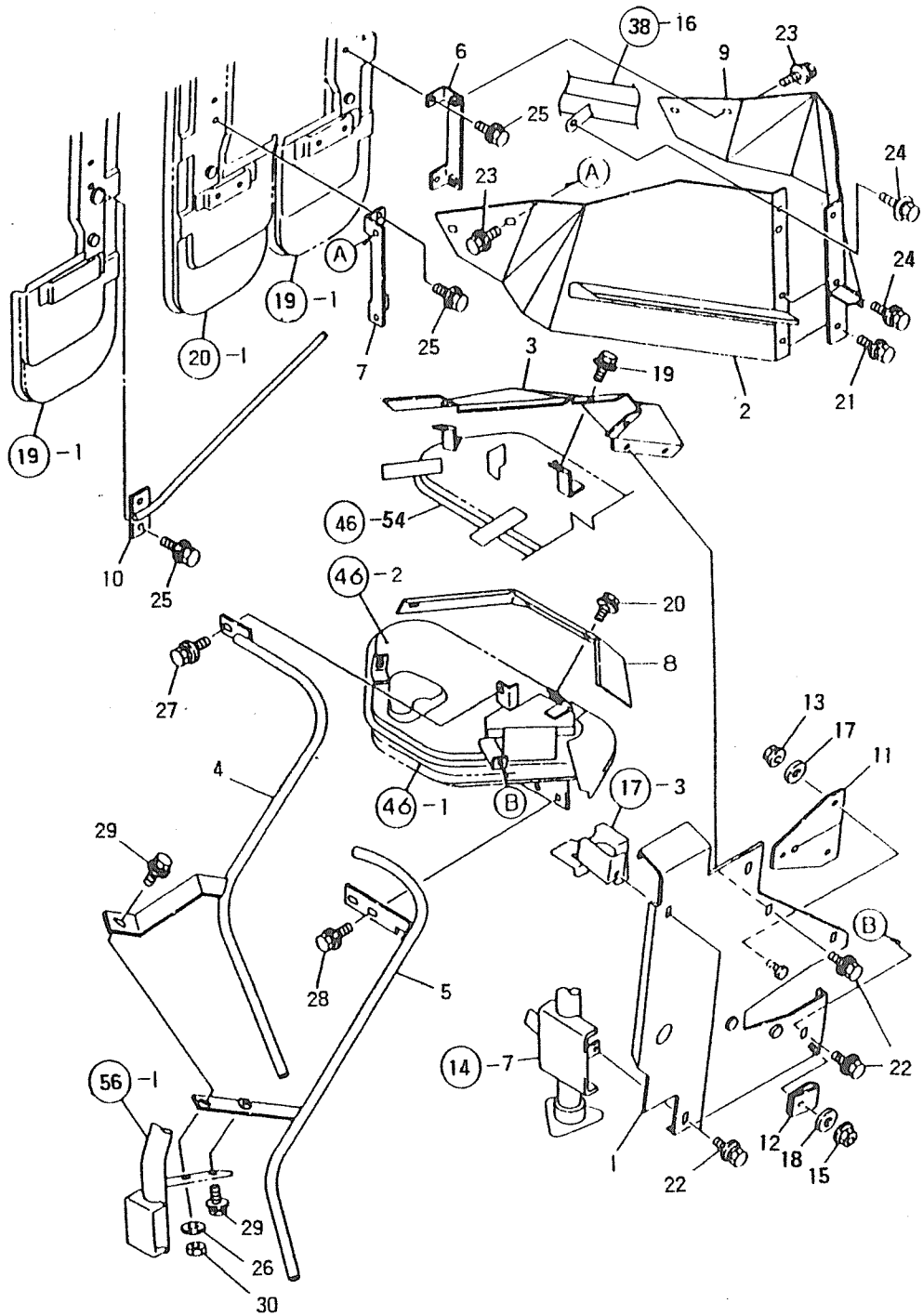
48. 상반송 R 가이드



48. 상반송 R 가이드

[illegible]

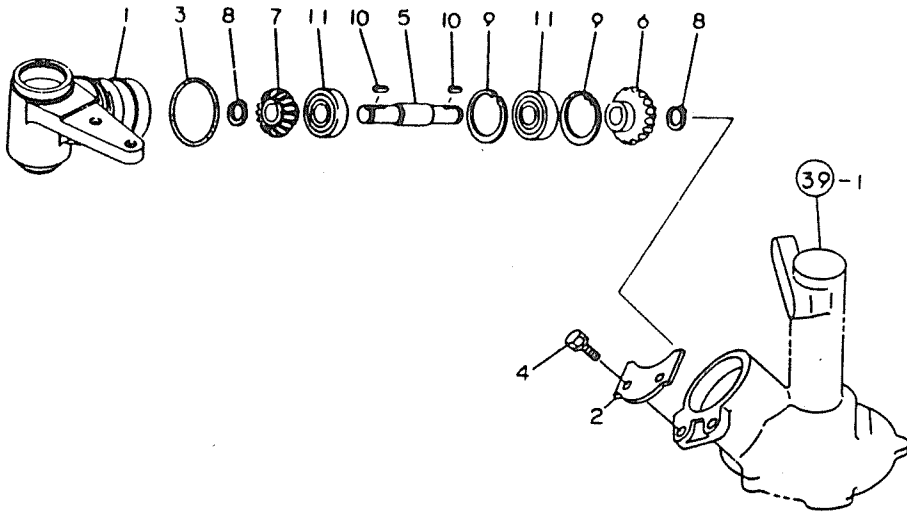
49. 상반송 L 가이드



49. 상반송 L 가이드

[illegible]

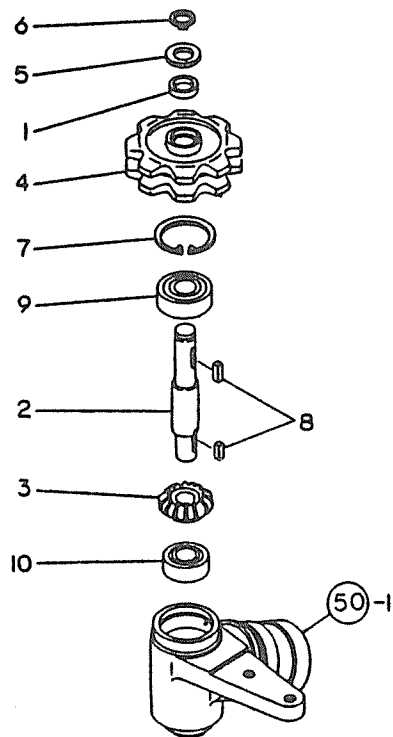
50. 종반송 케이스



50. 종반송 케이스

[illegible]

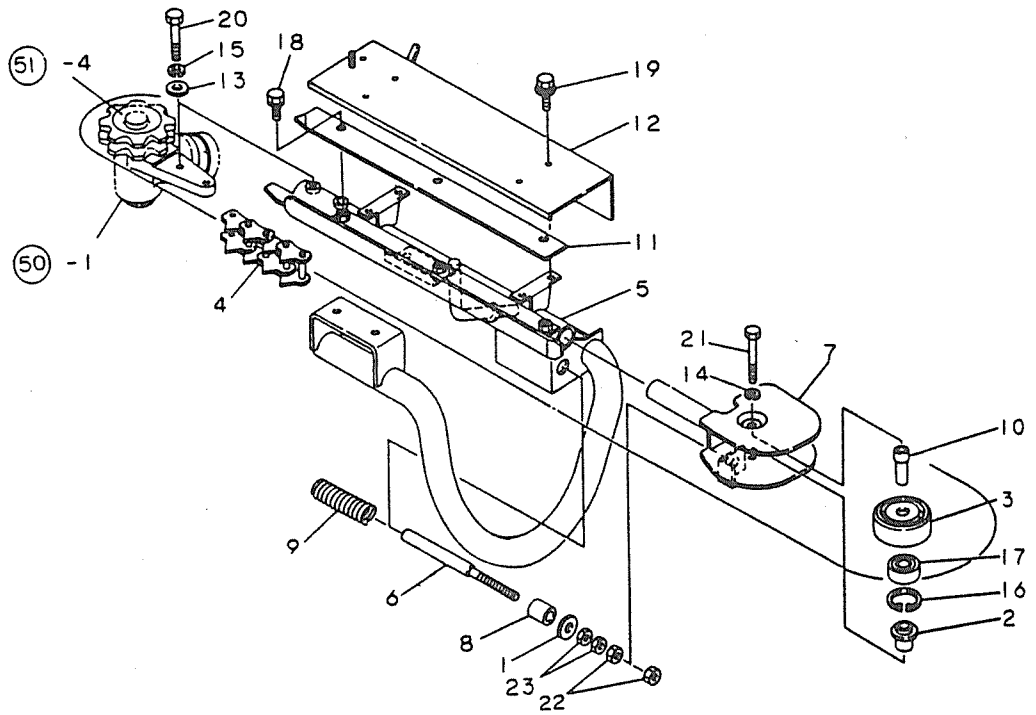
51. 종반송축 B



51. 종반송축 B

[illegible]

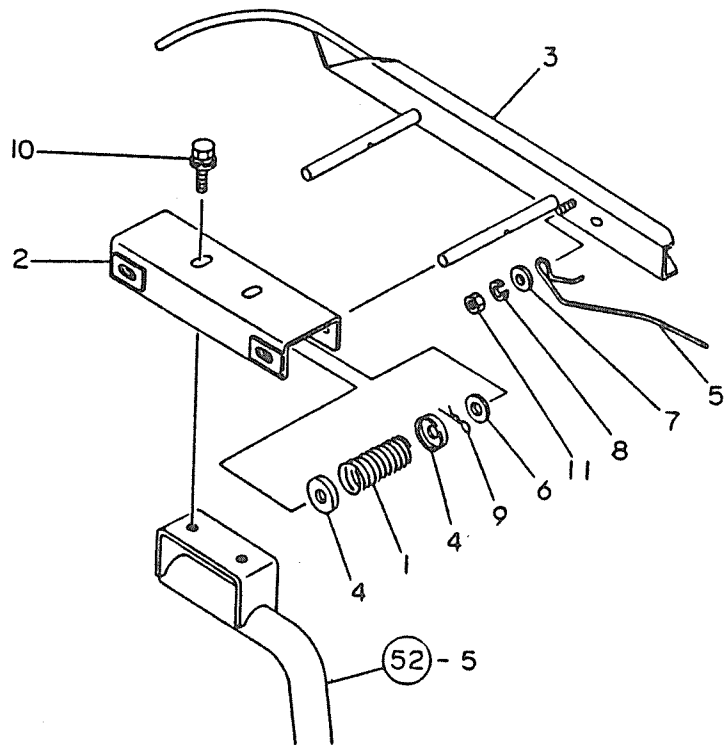
52. 중반송 체인 케이스



52. 종반송 체인 케이스

[illegible]

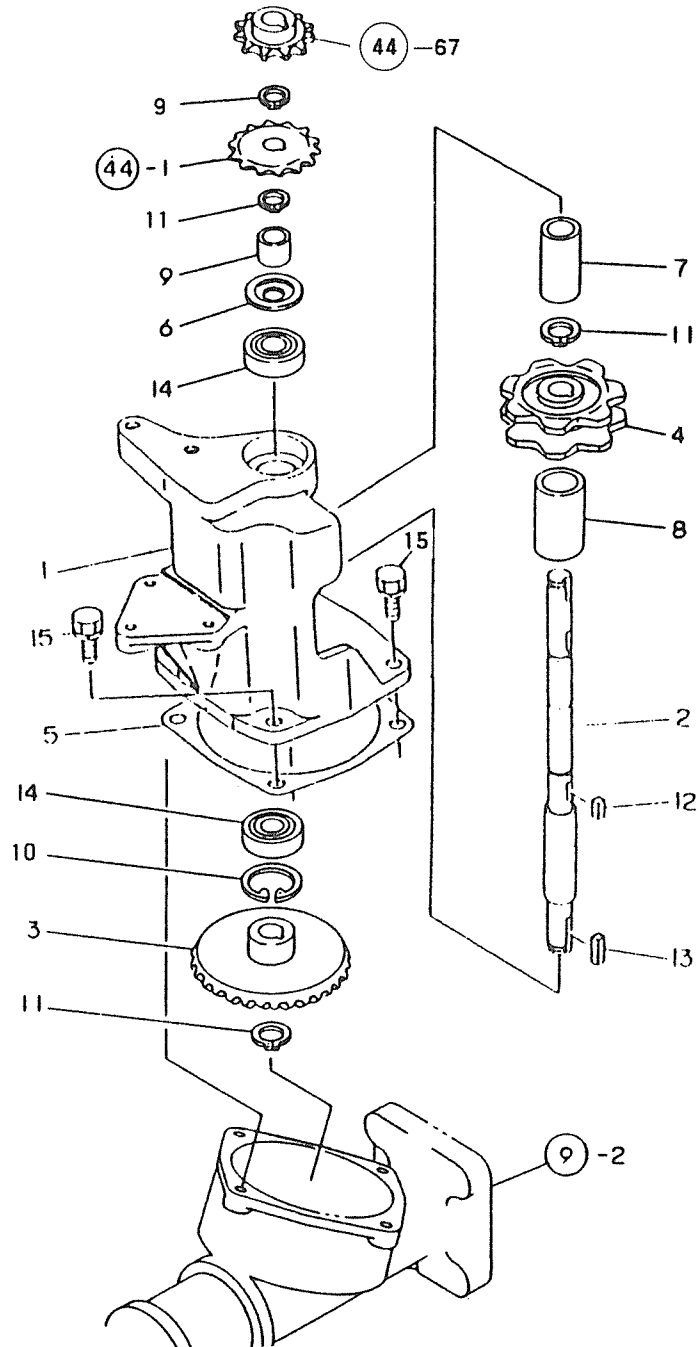
53. 종반송 체인 가이드



53. 종반송 체인 가이드

[illegible]

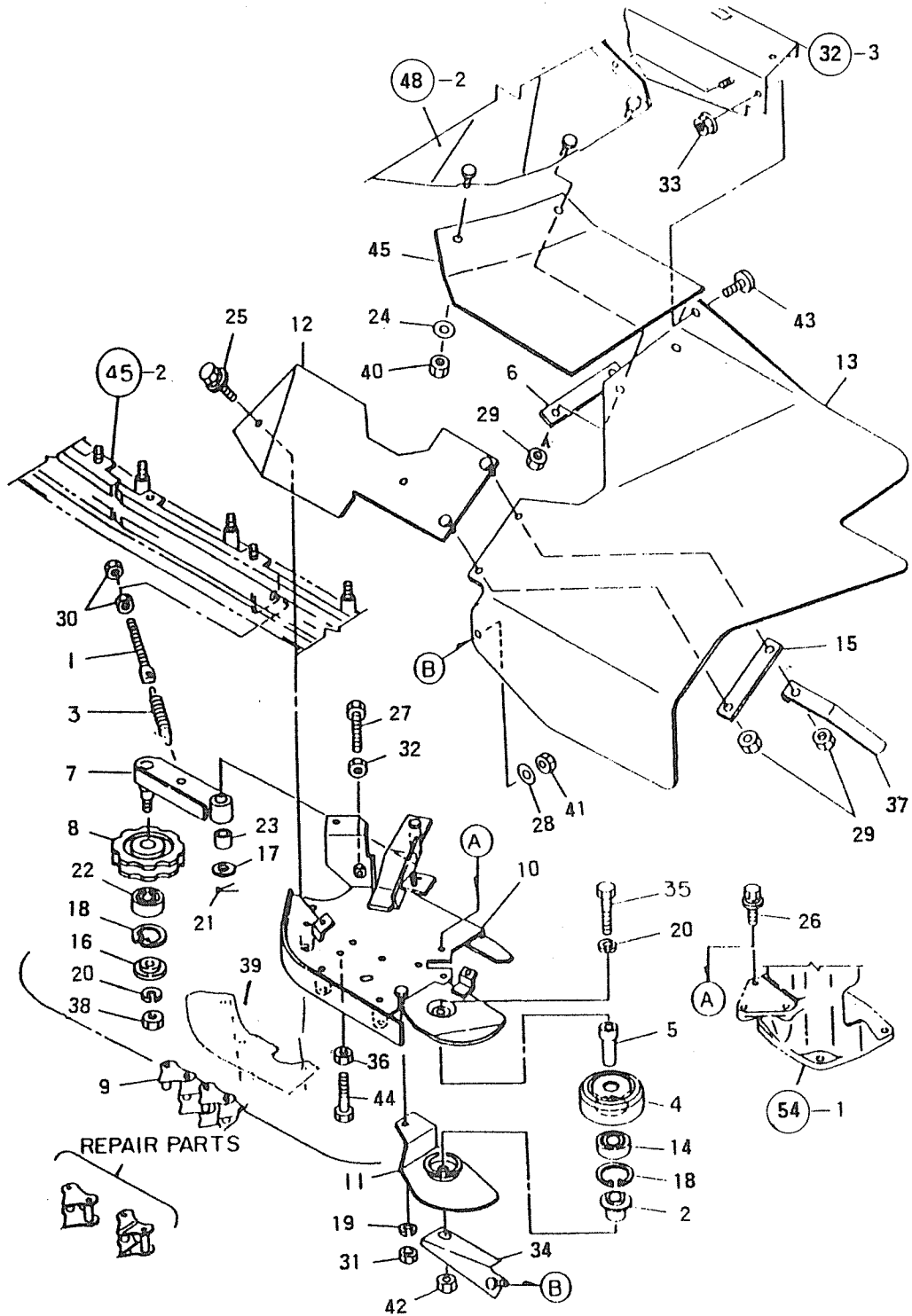
54. 보조 반송 구동



54. 보조 반송 구동

[illegible]

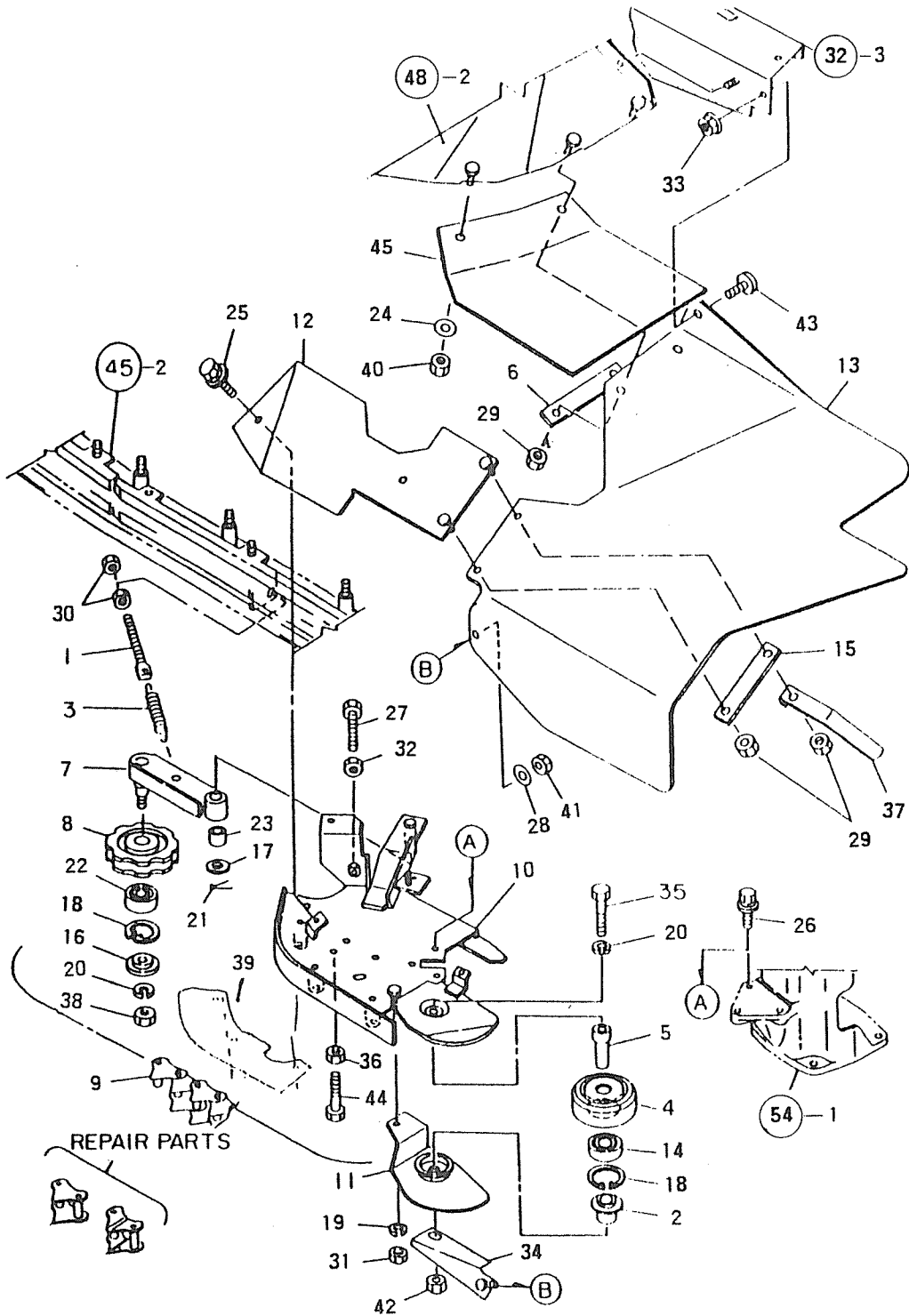
55. 보조 반송



55. 보조 반송

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CA68080000A3	텐션볼트 8×122	1	
2	CE55020000A4	감김방지칼라 B	1	
3	CE55030000A4	스프링 19×141	1	
4	CE52030000A4	체인롤러 80×29	1	
5	CE55050000A4	텐션롤러축 17	1	
6	CE55060000A4	고무누름판	1	
7	CE55070000A3	텐션암 127.5A	1	
8	CE55080000A4	아이들 스포로켓 8	1	
9	CE55090000A3	반송체인 30×35L	1	
10	CT55100000A1	보조반송가이드	1	
11	CE55110000B3	감김방지판(하)	1	
12	CE55120000A1	중간커버	1	
13	CT55130000A2	이삭가이드고무	1	
14	24104-062034	볼베어링	1	
15	CE55150000A4	투입구취부판 B	1	
16	CT55160000A4	방지와셔	1	
17	22117-140000	평와셔(소형)	1	
18	22252-000400	구멍용스냅링	2	
19	22217-080000	스프링와셔	1	
20	22217-100000	스프링와셔	2	
21	22417-320250	할핀	1	
22	24104-062034	볼베어링	1	
23	24550-015250	드라이부시	1	
24	22157-060000	평와셔(대형)	1	
25	26014-060122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	2	
26	26014-080202	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	3	
27	26116-100904	육각볼트	1	
28	22157-060000	평와셔(대형)	1	
29	26717-060002	육각너트	4	
30	26717-080002	육각너트	2	
31	26717-080002	육각너트	1	
32	26717-100002	육각너트	1	
33	26717-060002	육각너트	1	
34	CT55340000A4	고무받침판	1	
35	26117-100602	육각볼트	1	
36	26717-100002	육각너트	1	
37	CE55370000A4	판스프링 100L	1	
38	26717-100002	육각너트	1	
39	CE55390000A3	레일가이드	1	
40	26717-060002	육각너트	1	

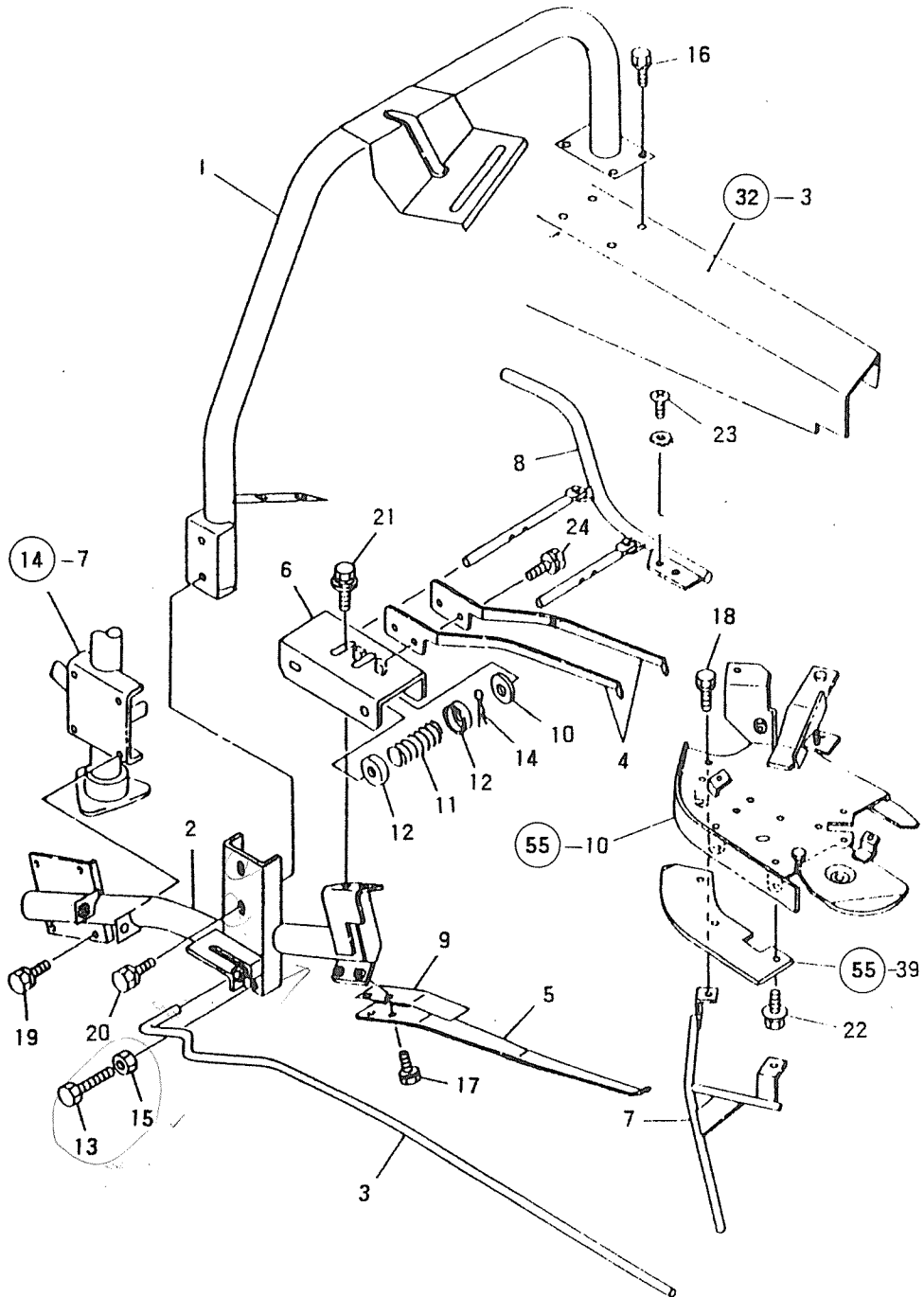
55. 보조 반송



55. 보조 반송

[illegible]

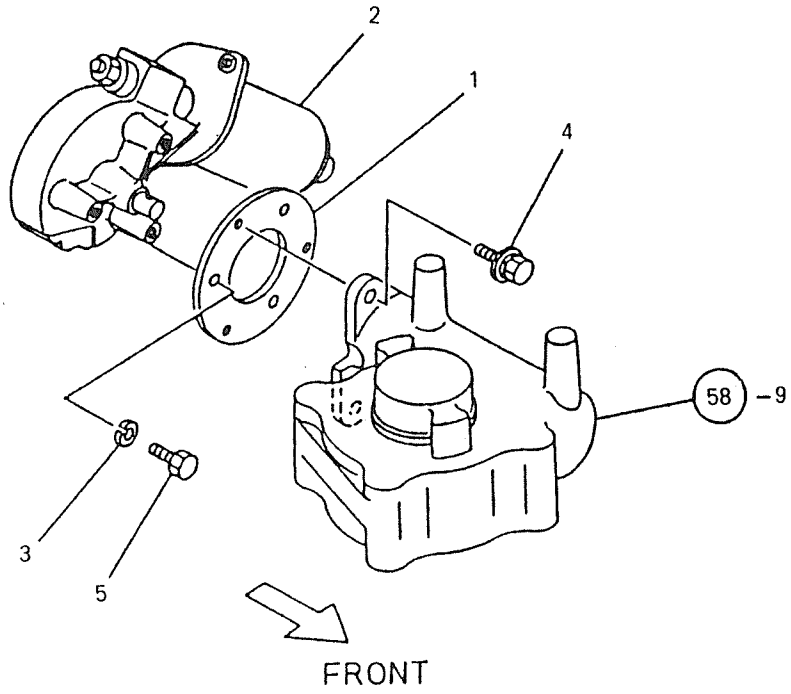
56. 보조 반송가이드



56. 보조 반송가이드

[illegible]

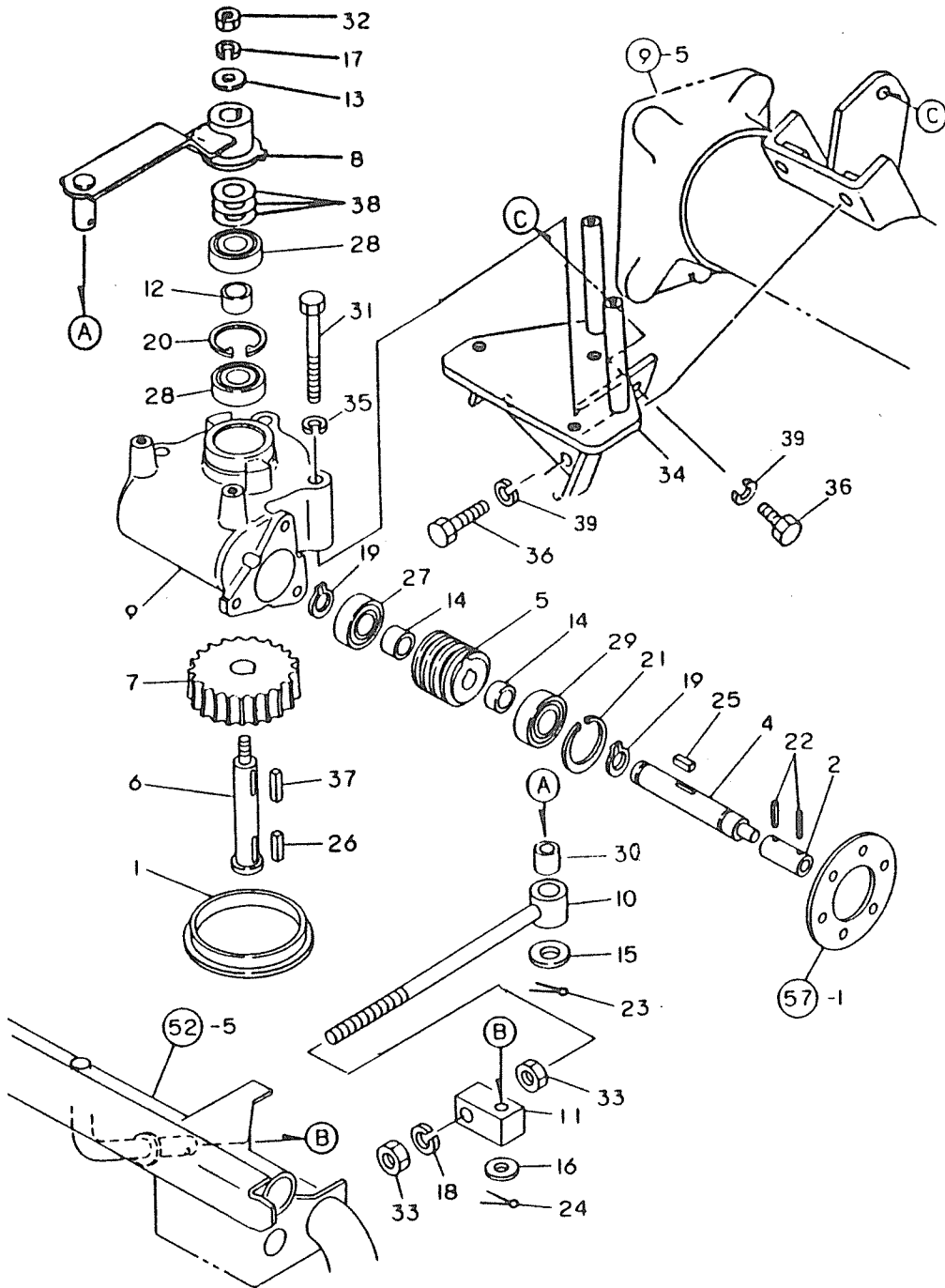
57. 탈곡 깊이 조절구동



57. 탈곡 깊이 조절구동

[illegible]

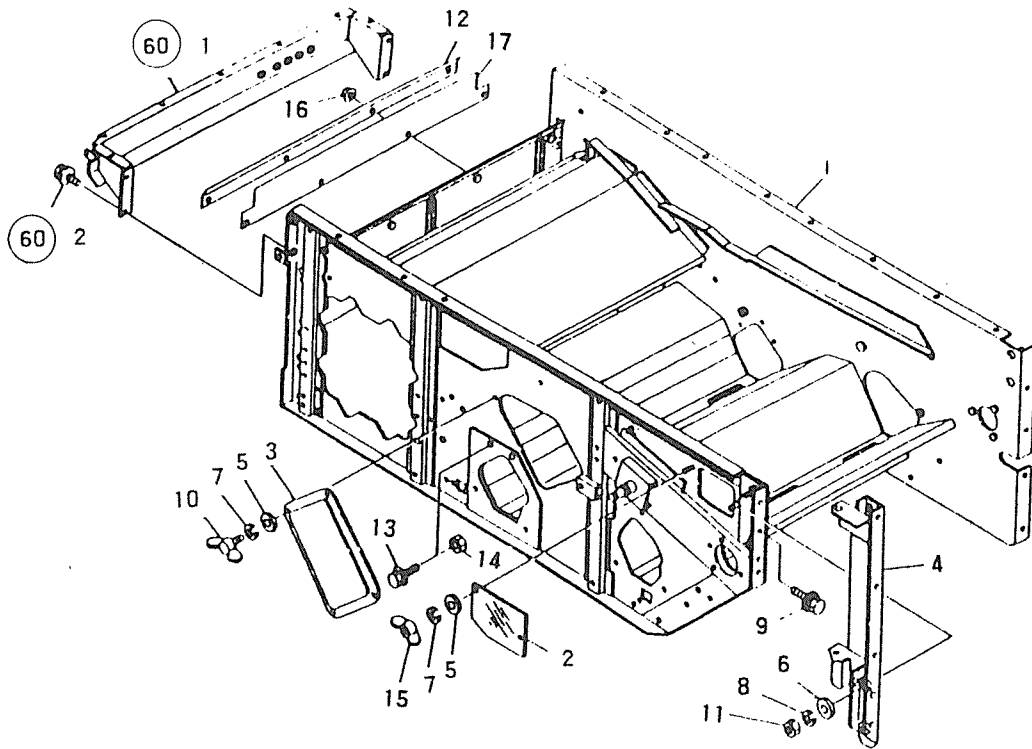
58. 탈곡 깊이 조절



58. 탈곡 깊이 조절

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE38010000A4	마개 87	1	
2	CE58020000A4	조인트 25	1	
4	CE58040000A4	임축	1	
5	CE58050000A4	임 R1	1	
6	CE58060000A4	임휠축	1	
7	CE58070000A4	임휠 30	1	
8	CE58080000B3	탈곡깊이조절암	1	
9	CE58090000A9	종조절기어케이스	1	
10	CT58100000A4	연결로드	1	
11	CE58110000A4	연결링크	1	
12	CE58120000A4	칼라 17.1×21.7×15	1	
13	CE58130000A4	칼라 10.5×28×4.5	1	
14	CE58140000A4	칼라 21.7×16.1×12	2	
15	22137-140000	평와셔(마봉환)	1	
16	22137-140000	평와셔(마봉환)	1	
17	22217-100000	스프링와셔	1	
18	22217-120000	스프링와셔	1	
19	22242-000150	축용스냅링	2	
20	22252-000400	구멍용스냅링	1	
21	22252-000421	구멍용스냅링	1	
22	22351-040020	스프링핀	2	
23	22417-320250	할핀	1	
24	22417-320250	할핀	1	
25	22551-050200	평행키(TC)	1	
26	22551-050200	평행키(TC)	1	
27	24104-062024	볼베어링	1	
28	24104-062034	볼베어링	2	
29	24104-063024	볼베어링 630 200	1	
30	24550-015250	드라이부시	1	
31	26117-100752	육각볼트	3	
32	26717-100002	육각너트	1	
33	26717-120002	육각너트	2	
34	CE58340000B3	종모터브래킷 B	1	
35	22217-100000	스프링와셔	3	
36	26116-100252	육각볼트	3	
37	22551-050300	평행키(TC)	1	
38	CE58380000A4	심 34.5×0.3	3	
39	22217-100000	스프링와셔	3	

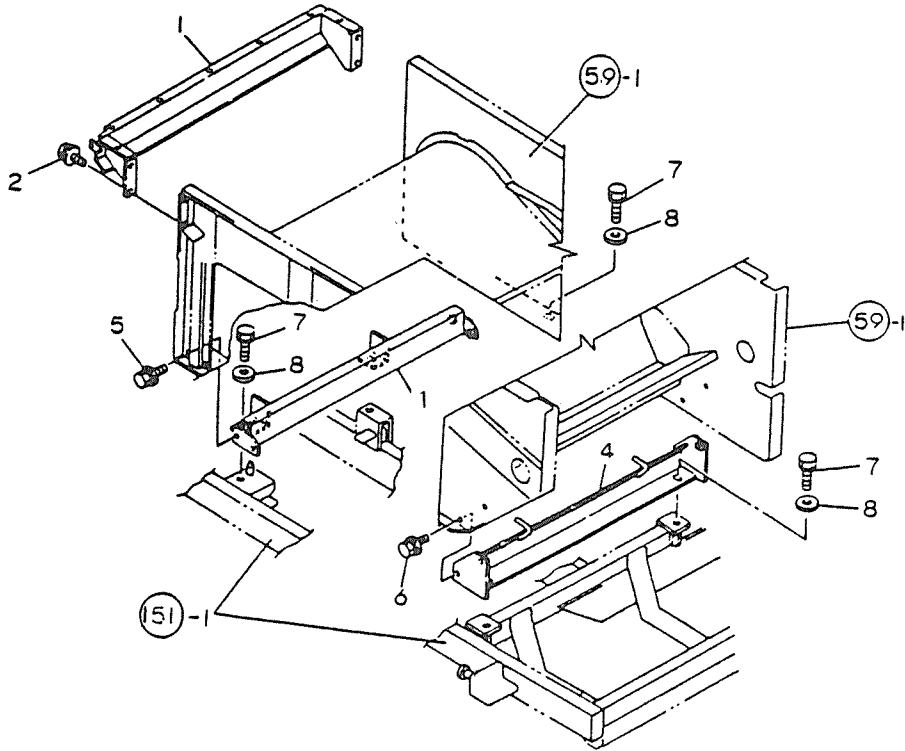
59. 하본체(우) 관계



59. 하본체(우) 관계

[illegible]

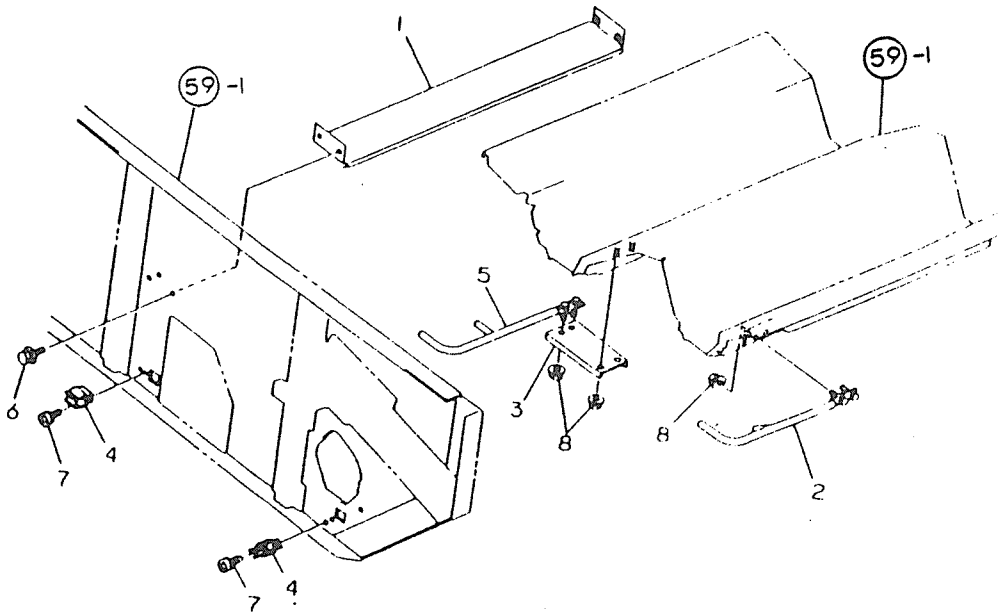
60. 하본체 (전)



60. 하본체 (전)

[illegible]

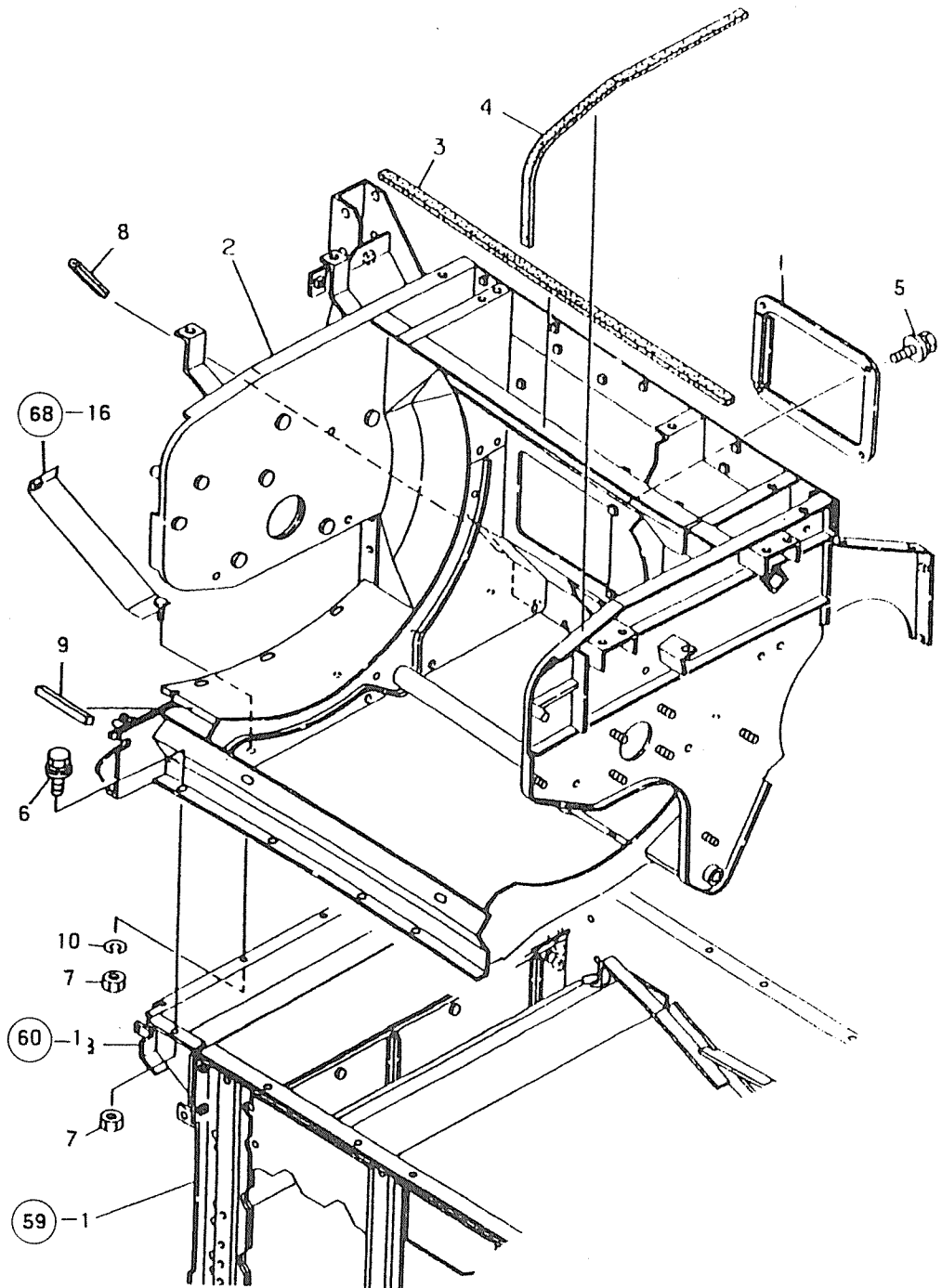
61. 본체



61. 본체

[illegible]

62. 상본체(우)



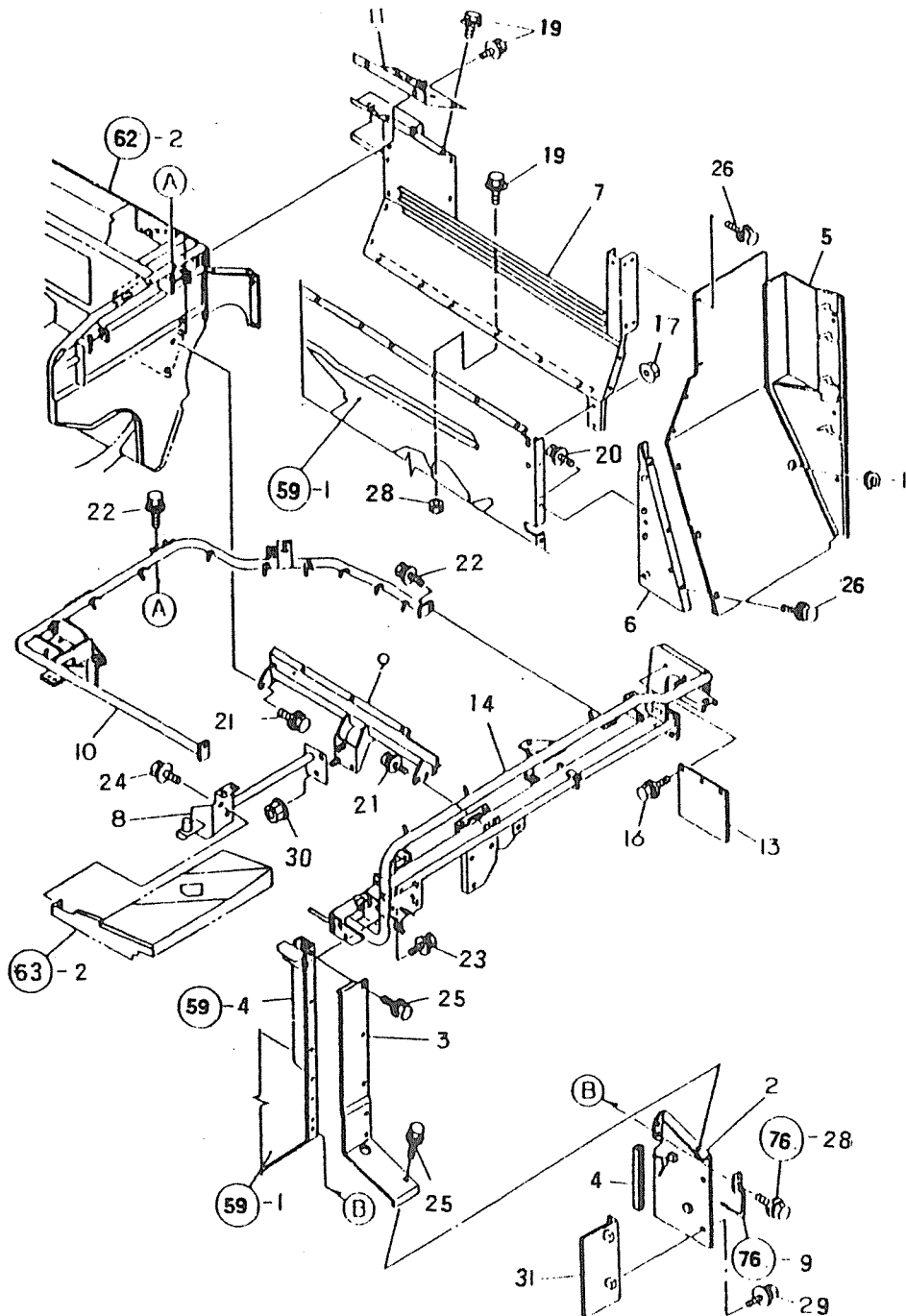
62. 상본체(우)

[illegible]

63. 상본체 출구

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT63010000A1	4번통	1	
2	CT63020000A1	4번입구측판	1	
3	CT63030000A1	4번커버	1	
4	CE63040000A4	4번커버스테이 B	2	
5	CE63050000A2	안전셔터	1	
6	CE63060000A3	비틀림스프링 16	1	
7	CE63070000A4	와셔불이칼라	2	
8	CG63080000A2	배진가이드판 A	1	
9	CT63090000A3	배진가이드판 B	1	
10	CT63100000A3	배진통	1	
11	22157-080000	평와셔(대형)	2	
12	26014-060162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	4	
13	26014-060162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	5	
14	26014-060162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	2	
15	26014-060162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	4	
16	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	3	
17	26367-080002	플랜지너트	1	
18	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	3	
19	26116-080402	육각볼트	2	
21	26033-080162	바인드볼트 (+SW, PW)	3	
22	CG63220000A3	이삭가이드판	1	
23	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	2	
24	26367-080002	플랜지너트	2	
25	CE63250000A4	배진하실	1	
26	CE63260000A4	요동하실누름	1	
27	26367-060002	플랜지너트	4	
28	CT63280000A3	배진가이드판 C	1	
29	26717-060002	육각너트	3	
30	CG63300000A4	실 5×15×380	1	
31	CG63310000A4	실 10×15×140	1	
32	22137-060000	평와셔(마봉환)	3	
33	CT63330000A4	배진사절판	1	
34	CT63340000A1	배진가이드판	1	
35	CT63350000A3	이삭가이드실	1	
36	CT63360000A4	이삭가이드실누름	1	

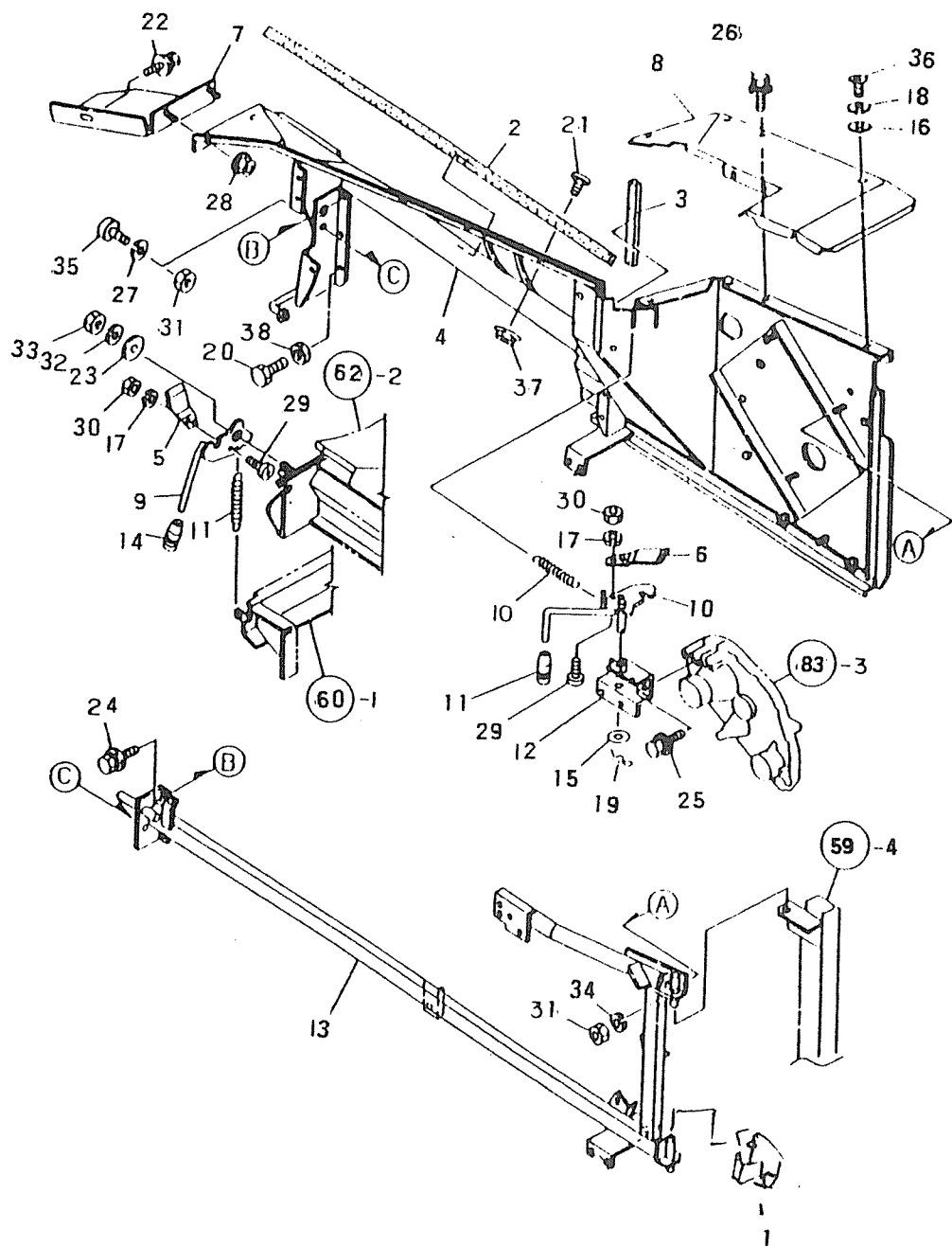
64. 상본체 후부



64. 상본체 후부

[illegible]

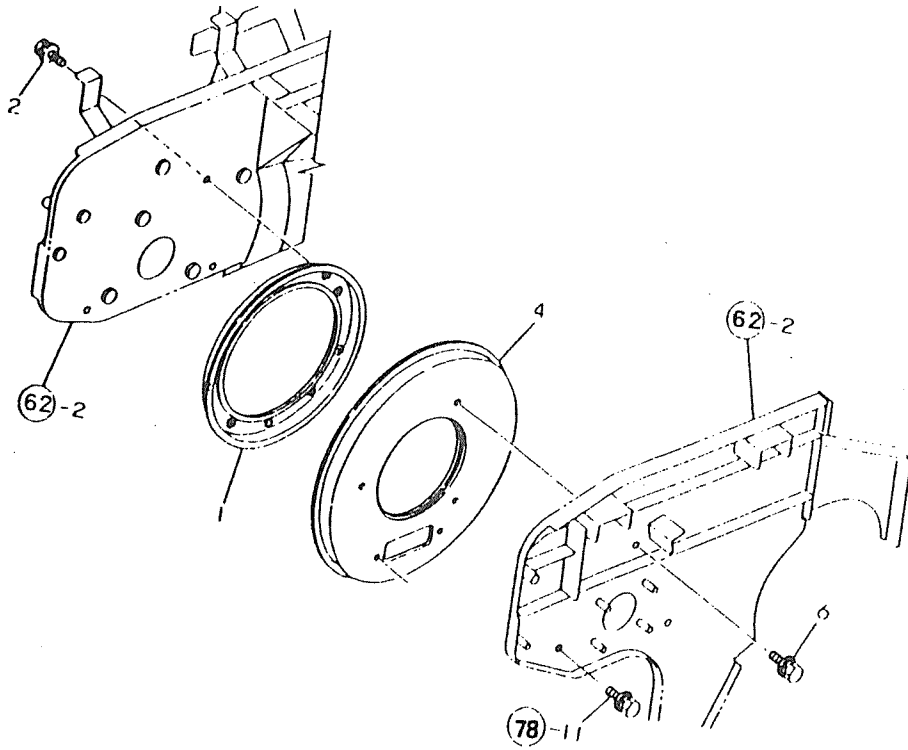
65. 앞쪽망 누름판(좌)



65. 앞쪽망 누름판 (좌)

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE65010000A4	체인대스테이	1	
2	CE65020000A4	실 A	1	
3	CE65030000A4	실 B	2	
4	CT65040000A0	앞쪽망누름판 조합	1	
5	CT65050000A4	고정스프링판전	1	
6	CT65060000A4	고정스프링판후	1	
7	CT65070000A3	입구가이드판	1	
8	CT65080000A1	이삭받이판	1	
9	CE65090000A3	고정레버-전	1	
10	CE65100000B3	고정레버 (후)	1	
11	CE65110000A4	인장스프링 2.6×15×83	2	
12	CE65120000A4	오픈스테이	1	
13	CE65130000B1	오픈프레임	1	
14	CB57160000A4	레버손잡이	2	
15	22117-140000	평와셔 (소형)	1	
16	22137-060000	평와셔 (마봉환)	1	
17	22217-060000	스프링와셔	4	
18	22217-060000	스프링와셔	1	
19	22360-160000	스냅핀	1	
20	26117-100404	6각볼트	1	
21	26167-060162	용접볼트	3	
22	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	1	
23	22157-080000	평와셔 (대형)	1	
24	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	2	
25	26014-080162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	2	
26	26014-060162	와셔불이볼트 (B+SW+PW)	3	
27	22212-080000	스프링와셔	1	
28	26367-080002	플랜지너트	2	
29	26587-060162	바인딩작은나사 (+)	4	
30	26717-060002	육각너트	4	
31	26717-080002	육각너트	3	
32	22217-080000	스프링와셔	1	
33	26717-080002	육각너트	1	
34	22217-080000	스프링와셔	2	
35	26167-080202	용접볼트	1	
36	26587-060122	바인딩작은나사	1	
37	26367-060002	플랜지너트	3	
38	26717-100002	육각너트	1	

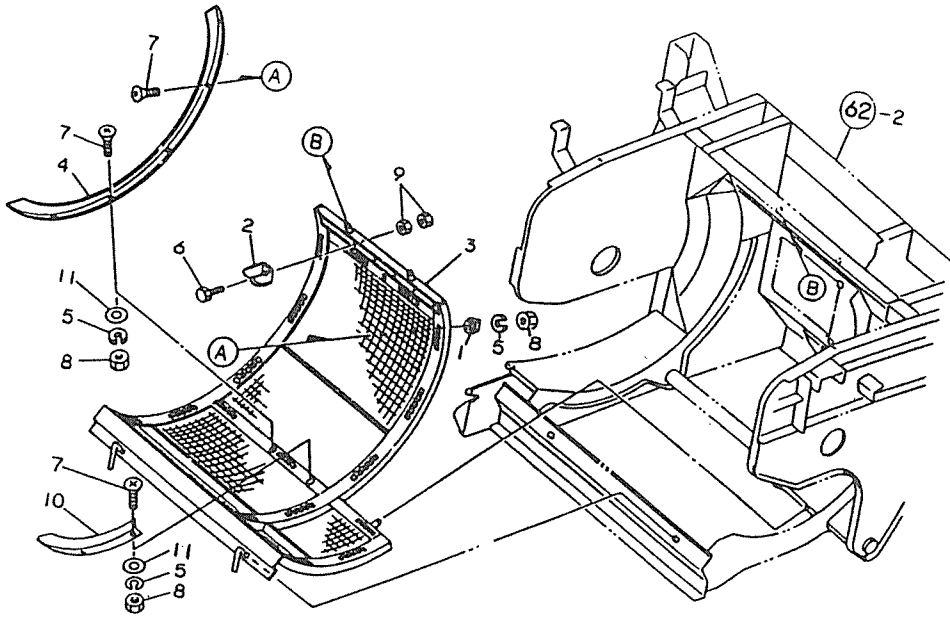
66. 탈곡실 입구. 출구



66. 탈곡실 입구, 출구

[illegible]

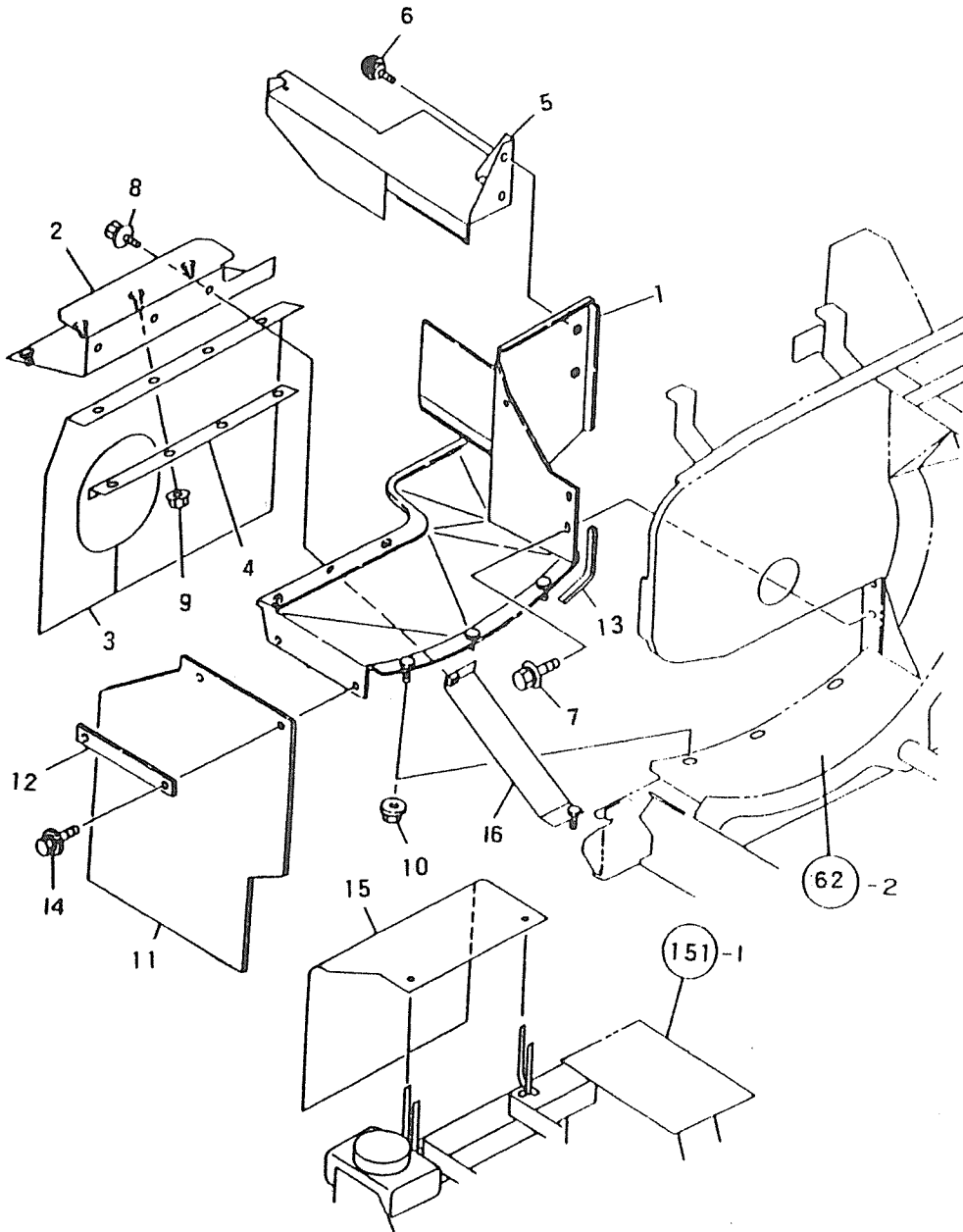
67. 스크린 프레임



67. 스크린 프레임

[illegible]

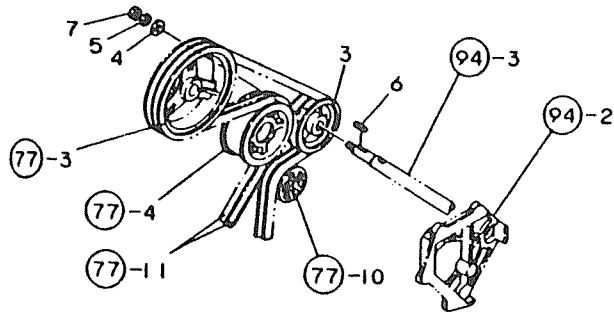
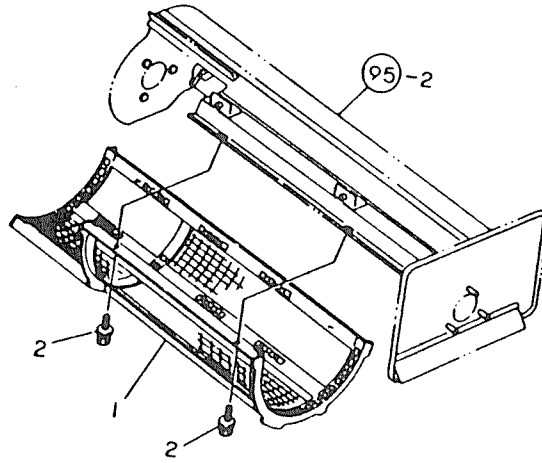
68. 공급판



68. 공급판

[illegible]

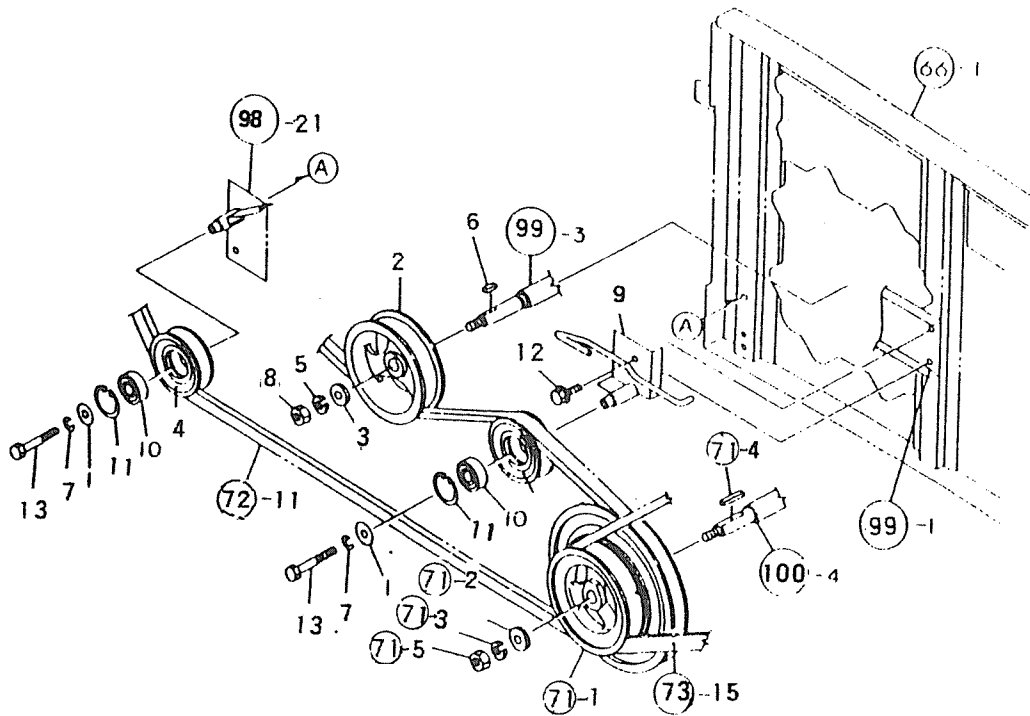
69. 처리통 스크린



69. 처리통 스크린

[illegible]

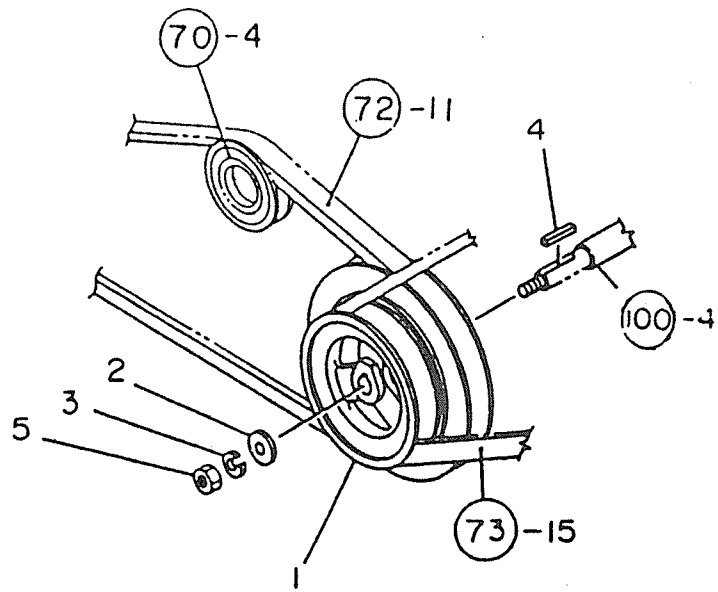
70. 풍구 풀리



70. 풍구 불리

[illegible]

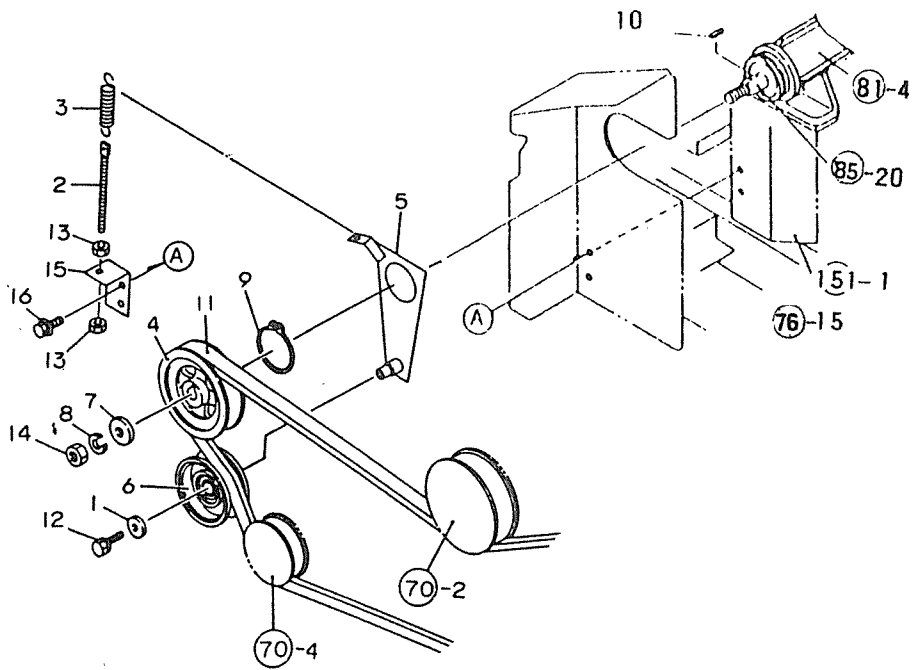
71. 1번 풀리



71. 1번 풀리

[illegible]

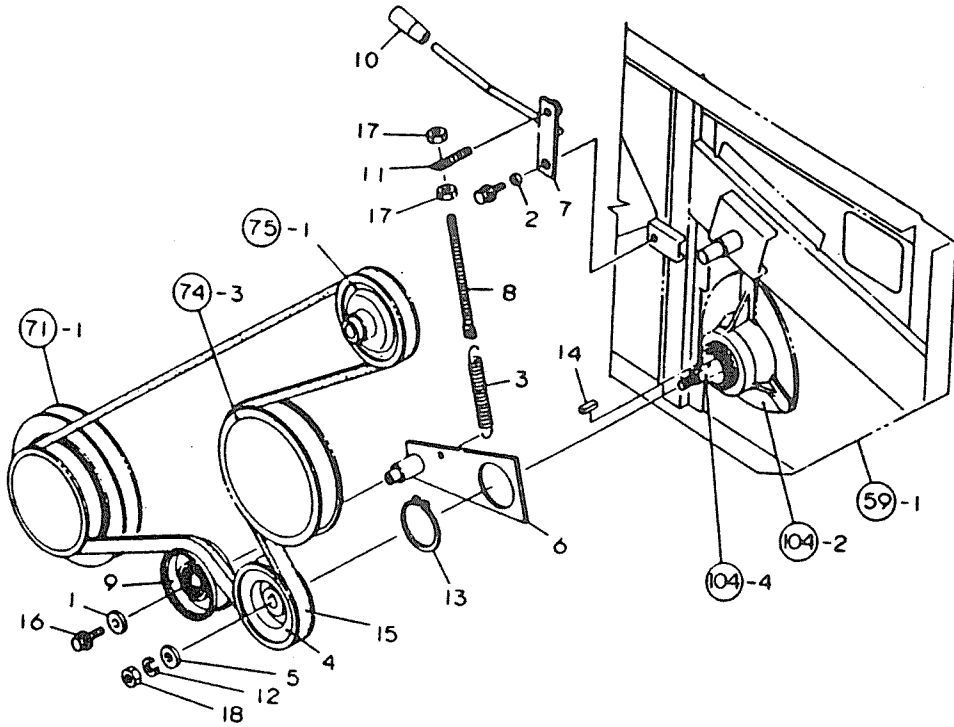
72. 1번 벨트



72. 1번 벨트

[illegible]

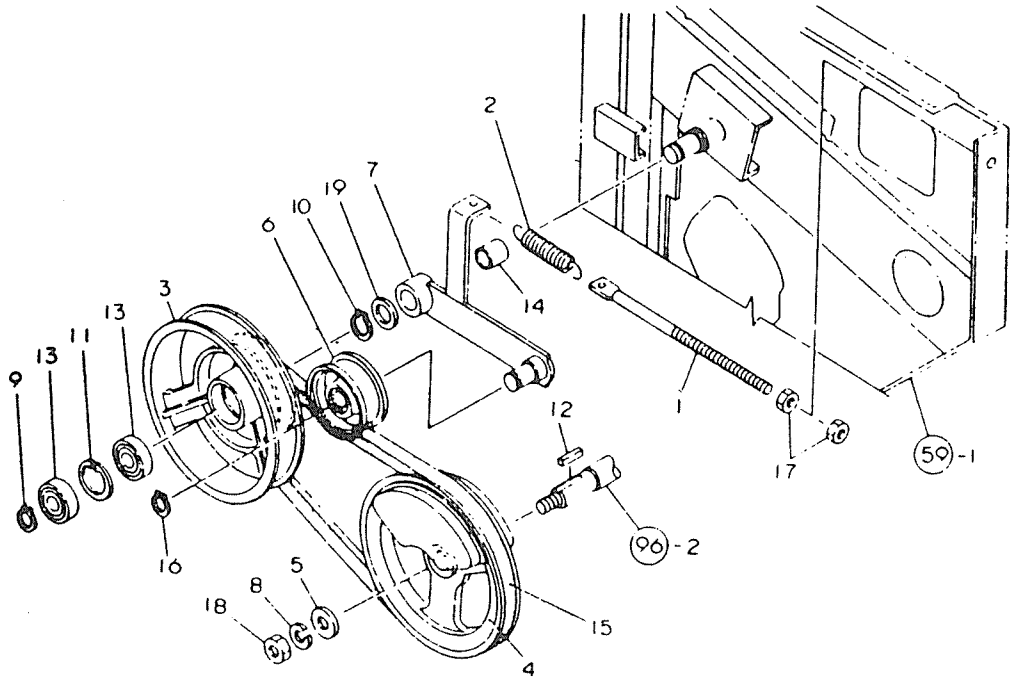
73. 2번 벨트



73. 2번 벨트

[illegible]

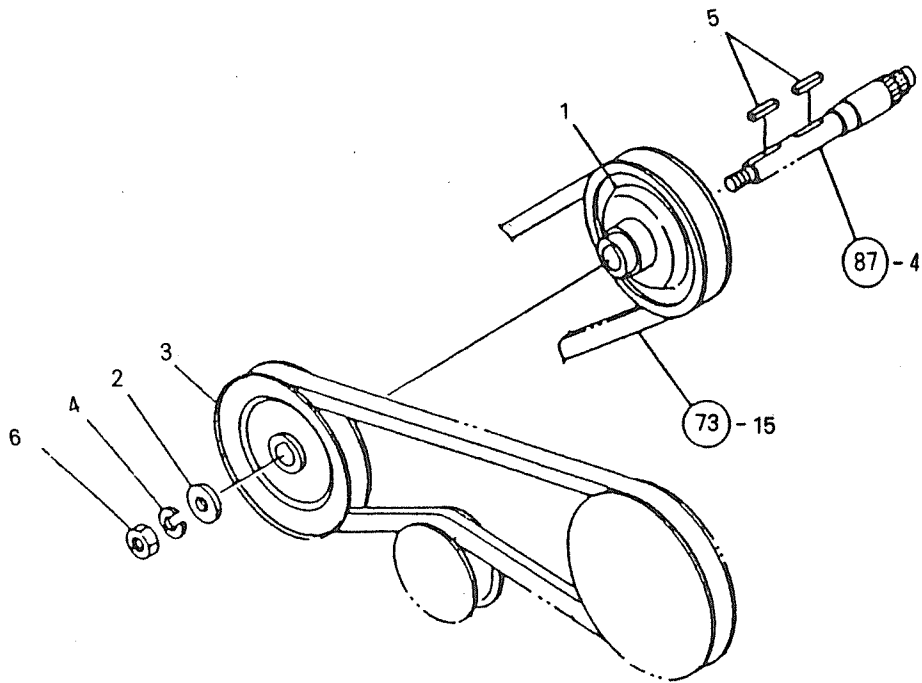
74. 요동 벨트



74. 요동 벨트

[illegible]

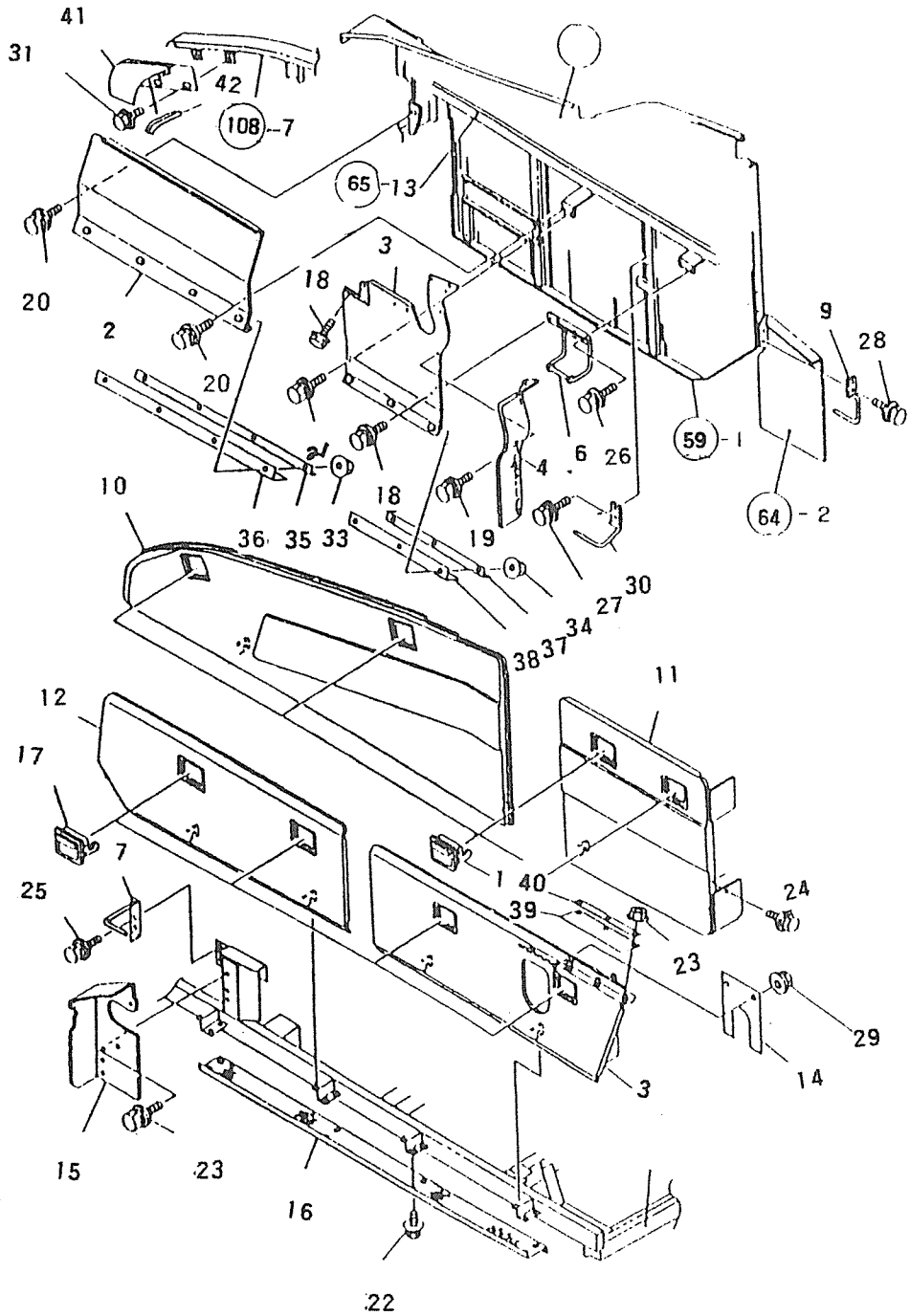
75. 흡인폴리



75. 흡인폴리

[illegible]

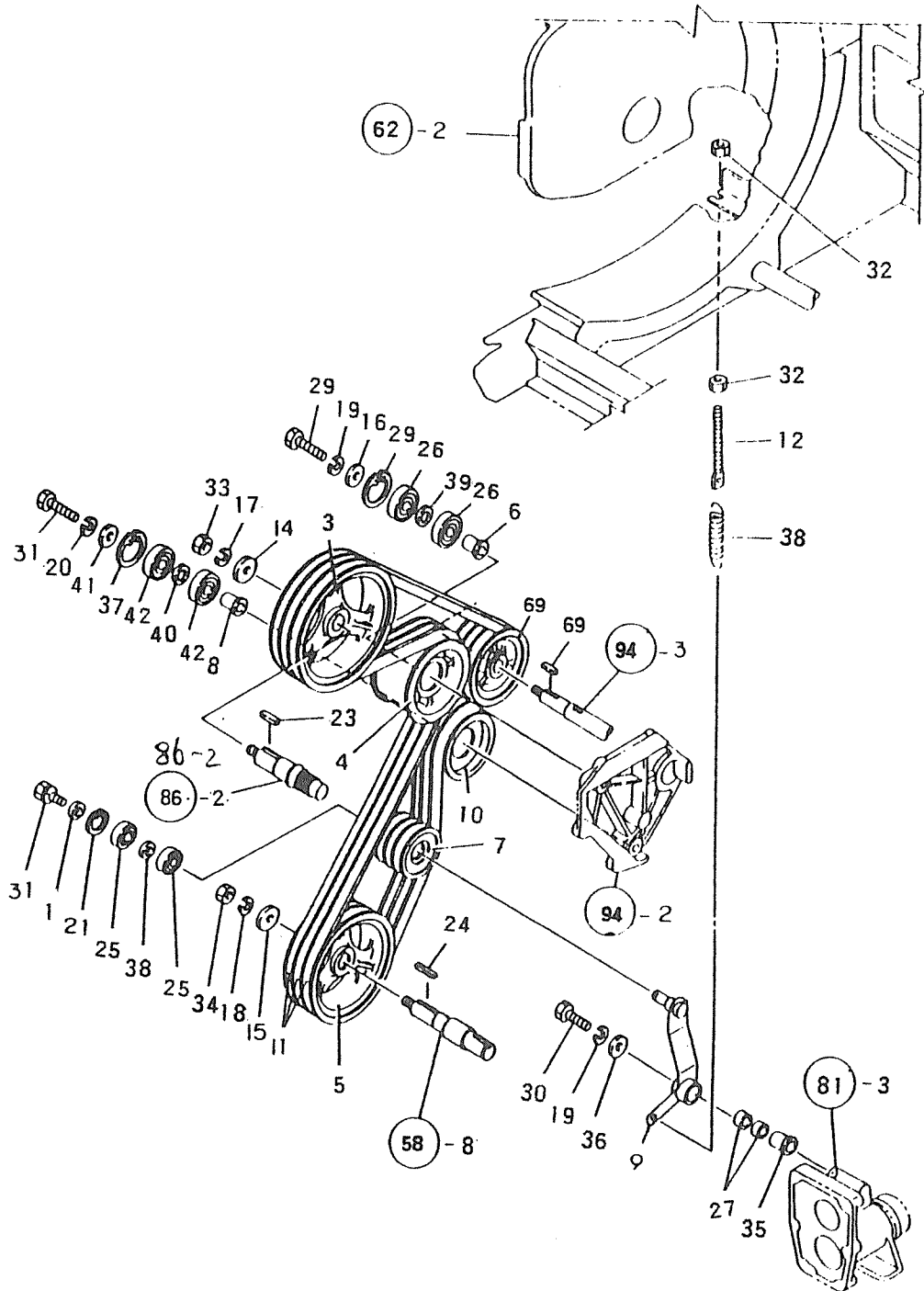
76. 사이드 커버(좌)



76. 사이드 커버(좌)

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE76010000A3	잠금레버	4	
2	CT76020000A3	피드체인(하) 커버전	1	
3	CT76030000A1	피드체인(하) 커버중	1	
4	CE76040000A3	피드체인가이드판	1	
6	CE76060000A3	상커버스테이후	1	
7	CT76070000A4	하커버스테이전	1	
9	CE76090000A4	사이드커버스테이후	1	
10	CE76100000A0	사이드커버 L	1	
11	CE76110000B1	사이드커버-L후	1	
12	CE76120000A2	벨트커버전	1	
13	CT76130000A1	벨트커버후	1	
14	CE76140000A4	고무판	1	
15	CE76150000B2	벨트앞 커버	1	
16	CT76160000A3	벨트커버하	1	
17	CE25070000A3	고정핸들	4	
18	26014-060122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	5	
19	26014-060122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	4	
20	26014-080122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	4	
21	26014-080122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	1	
22	26014-080162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	4	
23	26014-080122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	2	
24	26014-060162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	1	
25	26014-080162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	2	
26	26014-080162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	2	
27	26014-080162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	2	
28	26014-080162	와셔볼이볼트(B+SW+PW)	2	
29	26367-060002	플랜지너트	2	
30	CE76300000A4	사이드커버스테이전	1	
31	26014-080164	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	2	
32	26367-060002	플랜지너트	3	
33	26052-060002	와셔볼착너트 M6	4	
34	26052-060002	와셔볼착너트 M6	3	
35	CT76350000A4	실누름판전	1	
36	CT76360000A4	하커버전실	1	
37	CT76370000A4	실누름판중	1	
38	CT76380000A4	하커버중실	1	
39	CT76390000A4	벨트커버후실	1	
40	CT76400000A4	벨트커버실누름	1	
41	CT76410000A3	피드체인커버전	1	
42	CT76420000A4	실 8×180	1	

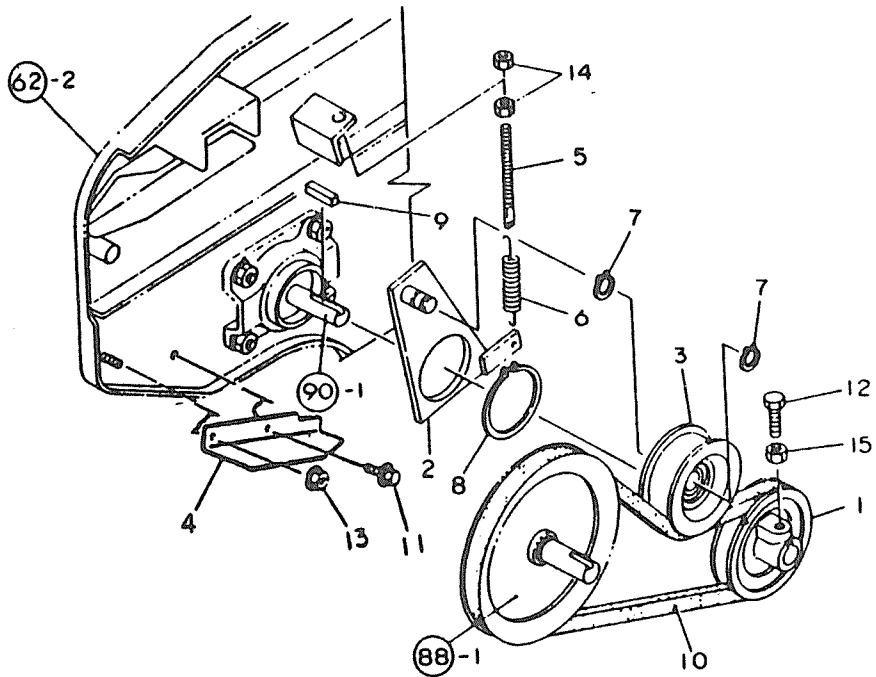
77. 탈곡통 벨트



77. 탈곡통 벨트

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CB49080000A4	칼라 9.5×22×4.5	1	
3	CT77030000A2	V폴리 206-B3 (29)	1	
4	CT77040000A3	텐션폴리 120	1	
5	CT77050000A2	V폴리 175-B3	1	
6	CT77060000A4	텐션폴리축	1	
7	CT77070000A4	V폴리 80-B3	1	
8	CT77060000A4	텐션폴리 축	1	
9	CT77090000A3	텐션암 133	1	
10	CT77100000A4	텐션폴리 90	1	
11	CT77110000A4	V벨트 LB 97-AG8	3	
12	CA68080000A3	텐션볼트 8×122	1	
13	CT77130000A4	스프링 4.5×31×112	1	
14	CE72070000A4	평와셔 14.5×38	1	
15	CE72070000A4	평와셔 14.5×38	1	
16	22137-160000	평와셔(마봉환)	1	
17	22217-140000	스프링와셔	1	
18	22217-140000	스프링와셔	1	
19	22217-160000	스프링와셔	2	
20	22217-160000	스프링와셔	1	
21	22252-000350	구멍용스냅링	1	
22	22252-000521	구멍용스냅링	1	
23	22551-070350	키 7×35	1	
24	22551-070400	키 7×40	1	
25	24104-062024	볼베어링	2	
26	24104-063044	볼베어링	2	
27	24550-025120	드라이부시	2	
28	26013-080252	와셔조립육각볼트 (+SW)	1	
29	26116-160852	육각볼트 M16×85	1	
30	26116-160602	육각볼트 M16×60	1	
31	26116-160852	육각볼트 M16×85	1	
32	26717-080002	육각너트	2	
33	26737-140002	육각너트(세목)	1	
34	26737-140002	육각너트(세목)	1	
35	CE77350000A4	텐션지점축	1	
36	CE77360000A4	칼라 16×33×45	1	
37	22252-000521	구멍용스냅링	1	
38	CT77380000A4	칼라 15×2.2×7	1	
39	CT77390000A4	칼라 21×30×4	1	
40	CT77390000A4	칼라 21×30×4	1	
41	22137-160000	평와셔(마봉환)	1	
42	24104-063044	볼베어링	2	

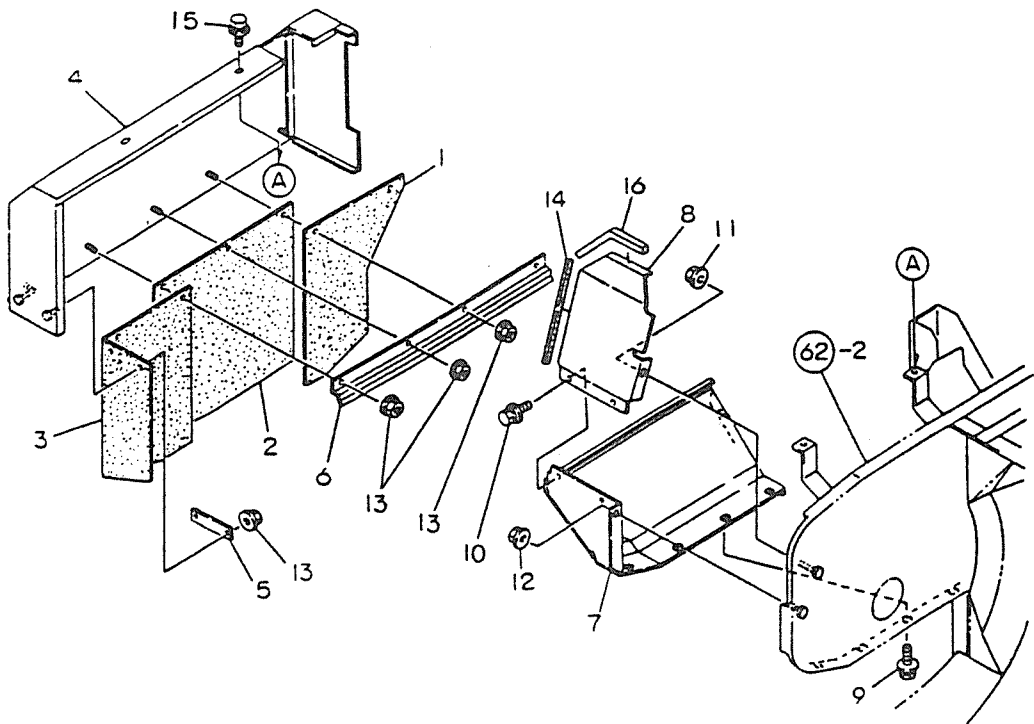
78. 짚 배출 벨트



78. 짚 배출 벨트

[illegible]

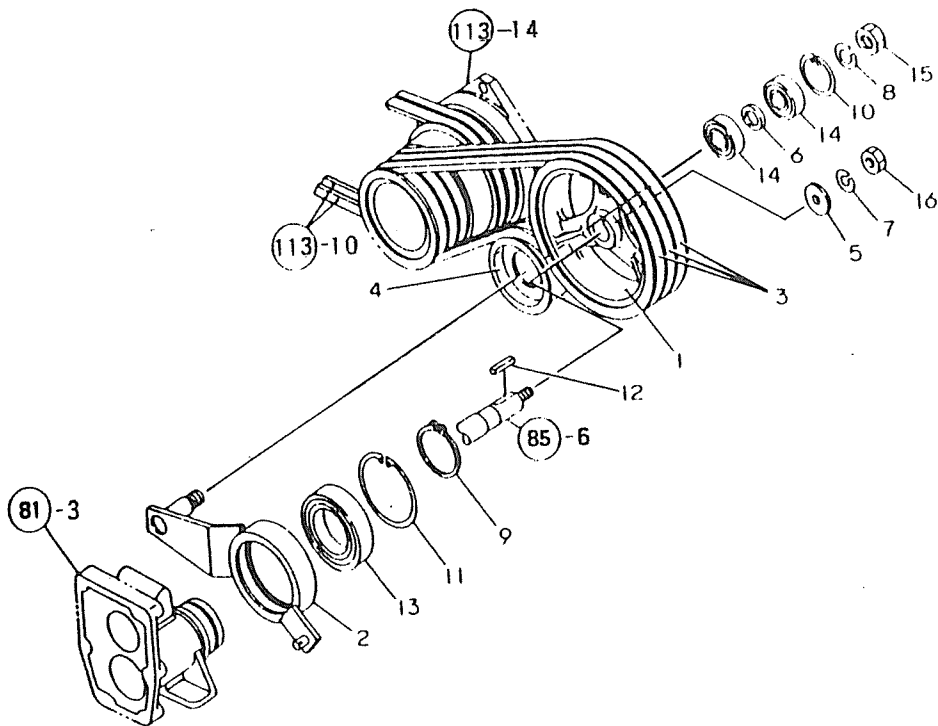
79. 탈곡통 앞 커버



79. 탈곡통 앞 커버

[illegible]

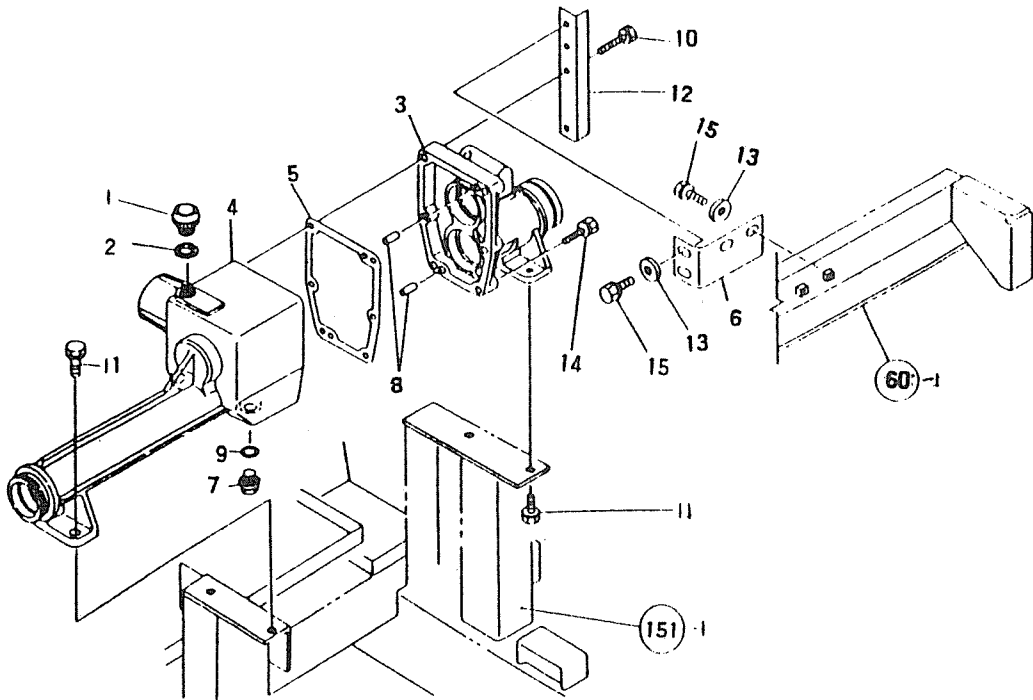
80. 탈곡 클러치



80. 탈곡 클러치

[illegible]

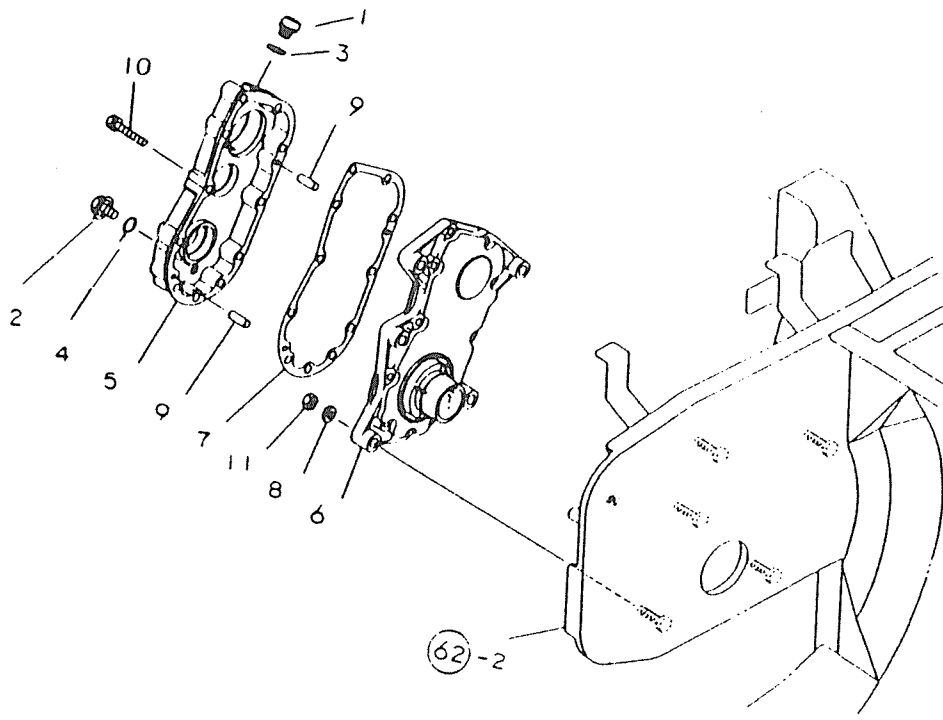
81. 탈곡 입력 케이스



81. 탈곡 입력 케이스

[illegible]

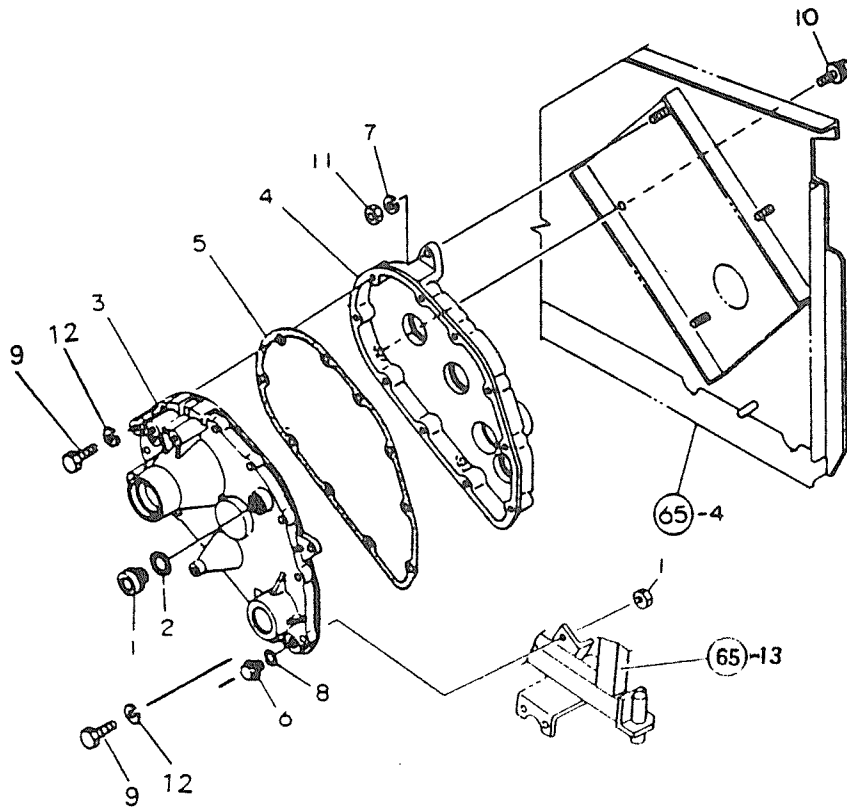
82. 탈곡통 구동 케이스



82. 탈곡통 구동 케이스

[illegible]

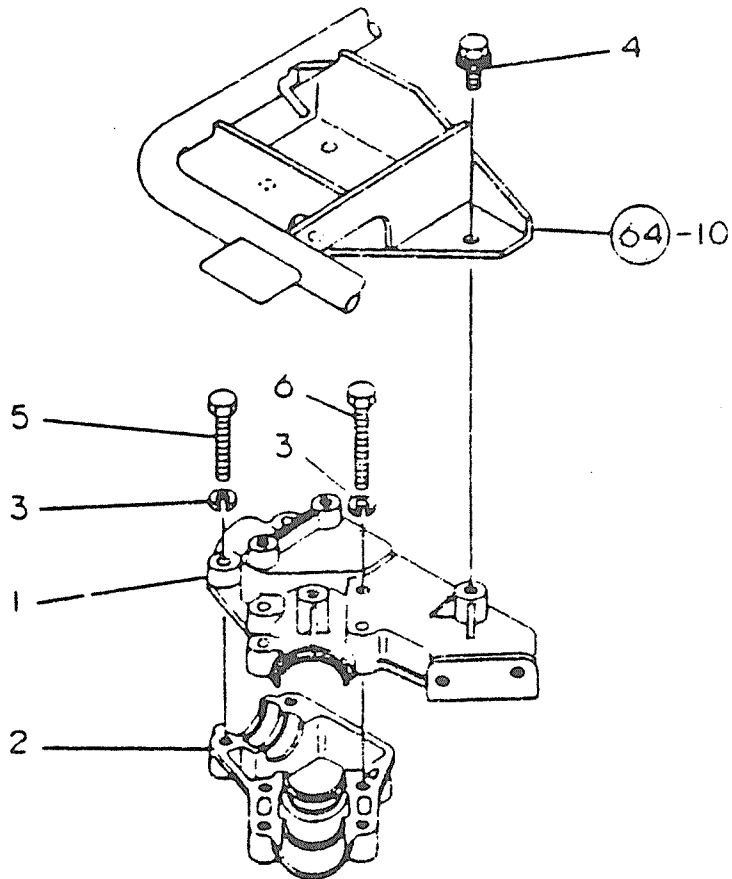
83. 피드체인 케이스



83. 피드체인 케이스

[illegible]

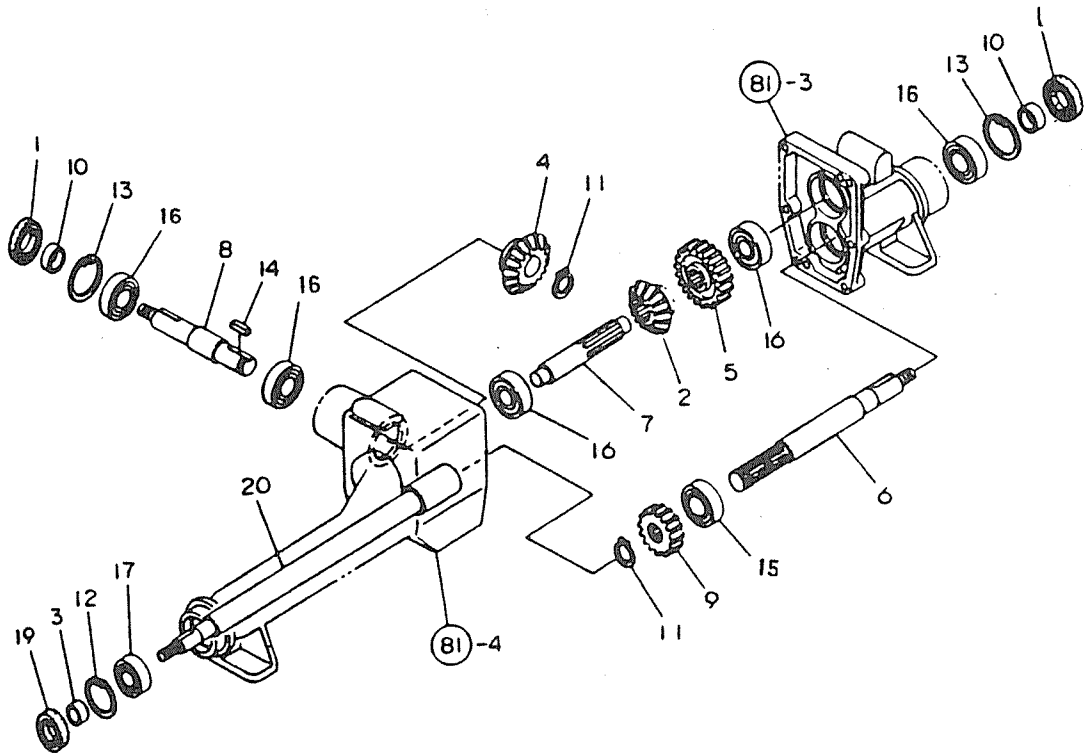
84. 짚배출 구동 케이스



84. 짚배출 구동 케이스

[illegible]

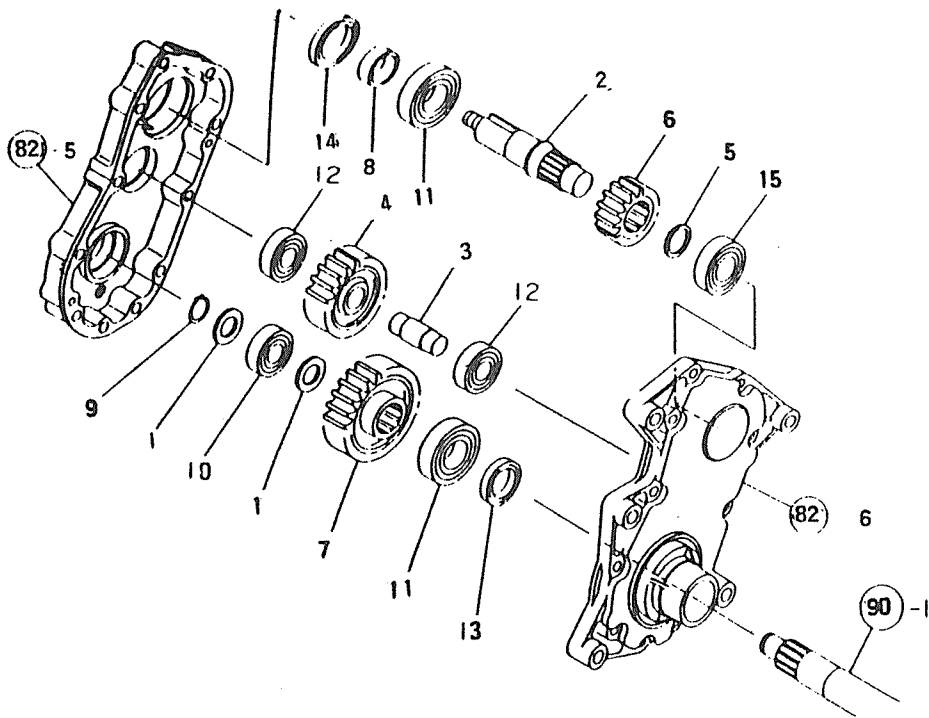
85. 탈곡 입력 케이스



85. 탈곡 입력 케이스

[illegible]

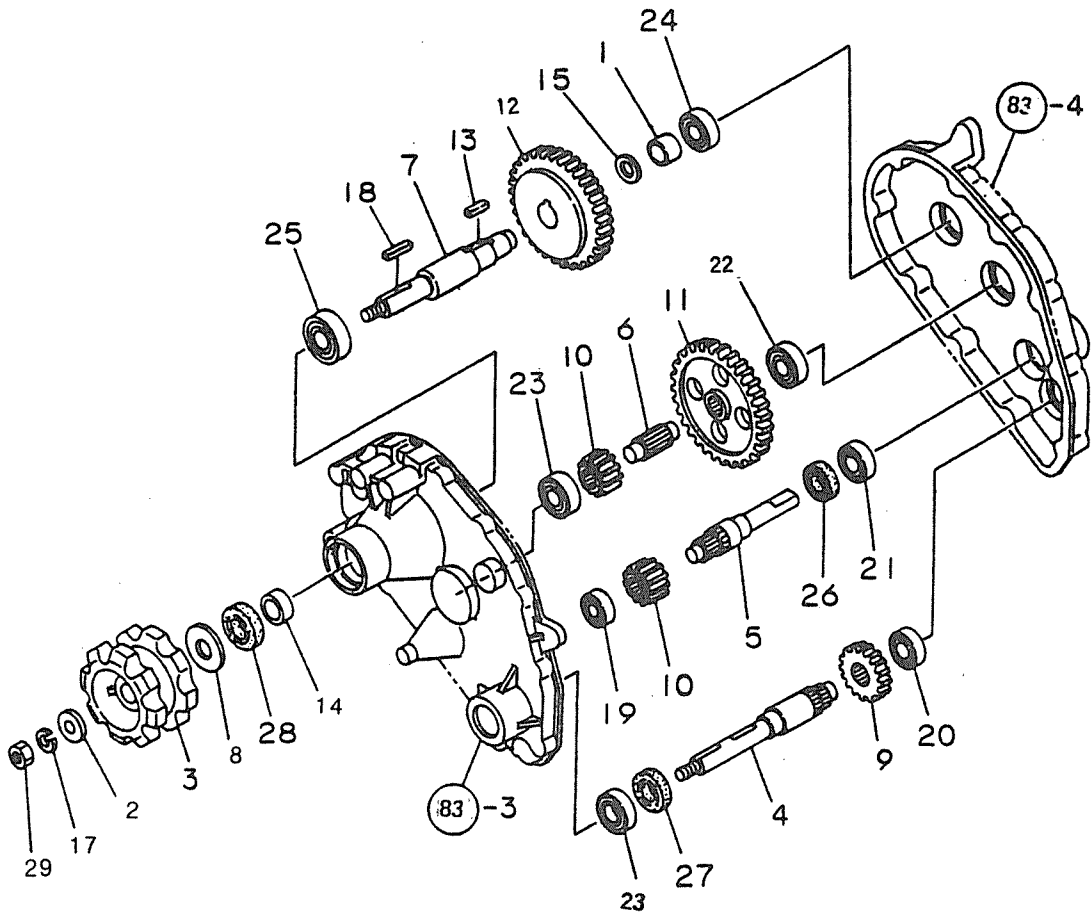
86. 탈곡통 구동축



86. 탈곡통 구동축

[illegible]

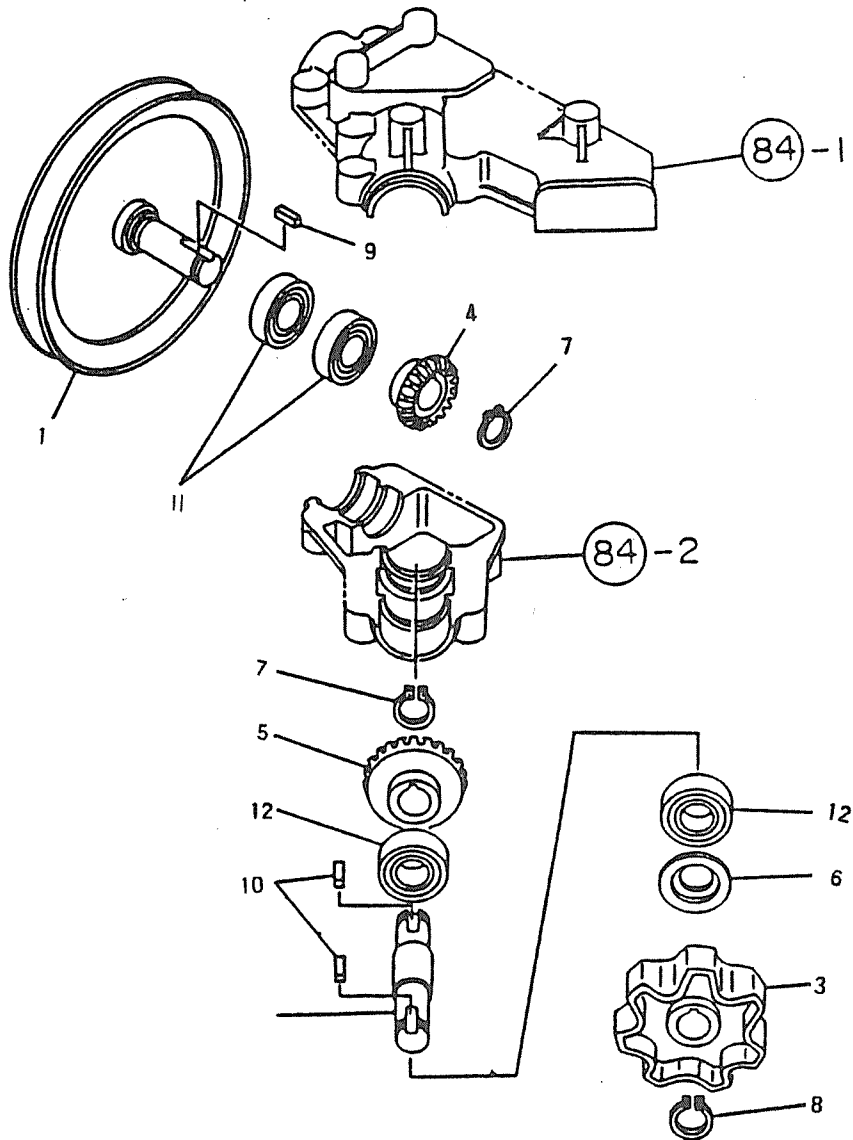
87. 피드체인 구동축



87. 피드체인 구동축

[illegible]

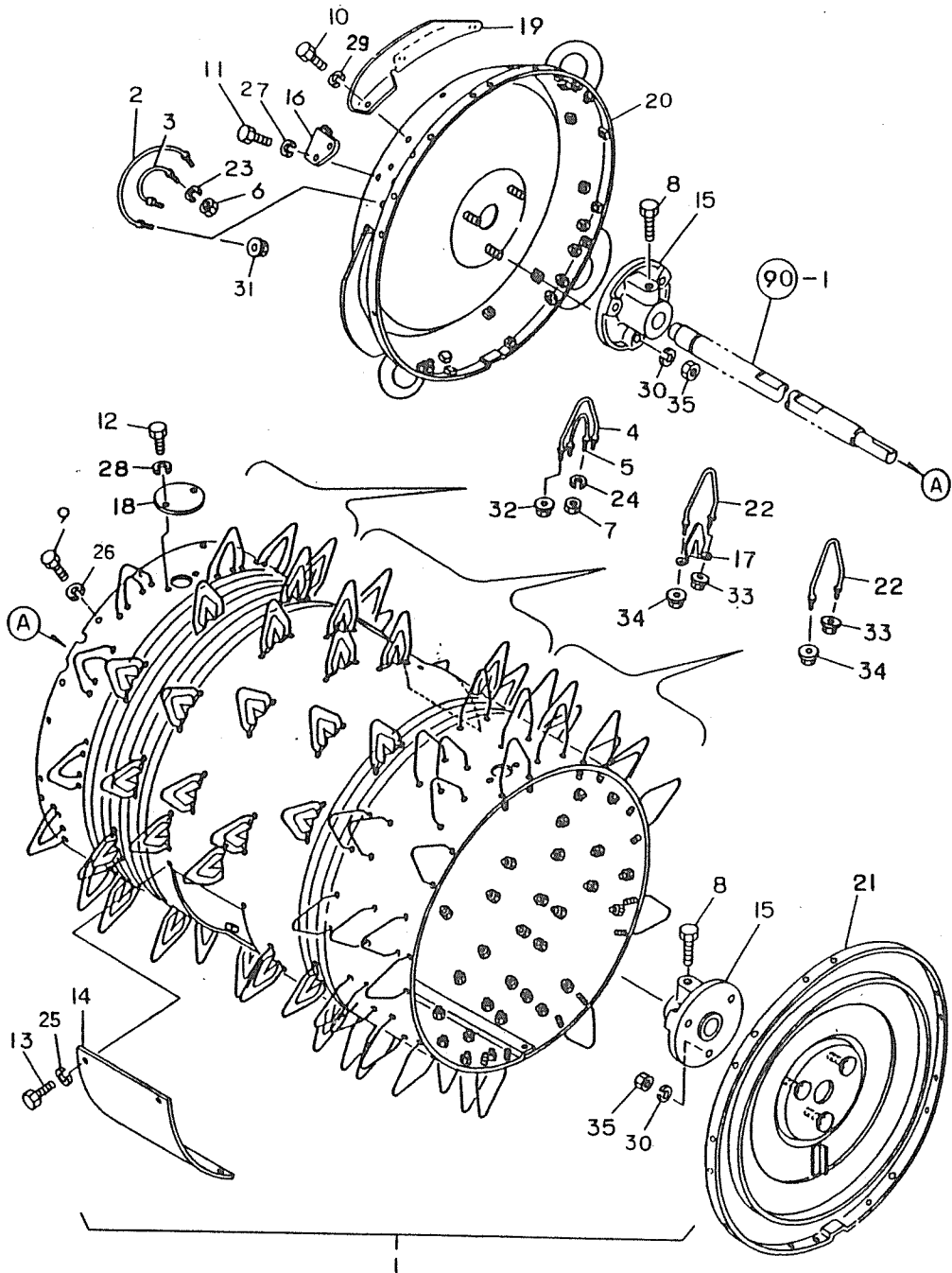
88. 짚 배출 구동축



88. 짚 배출 구동축

[illegible]

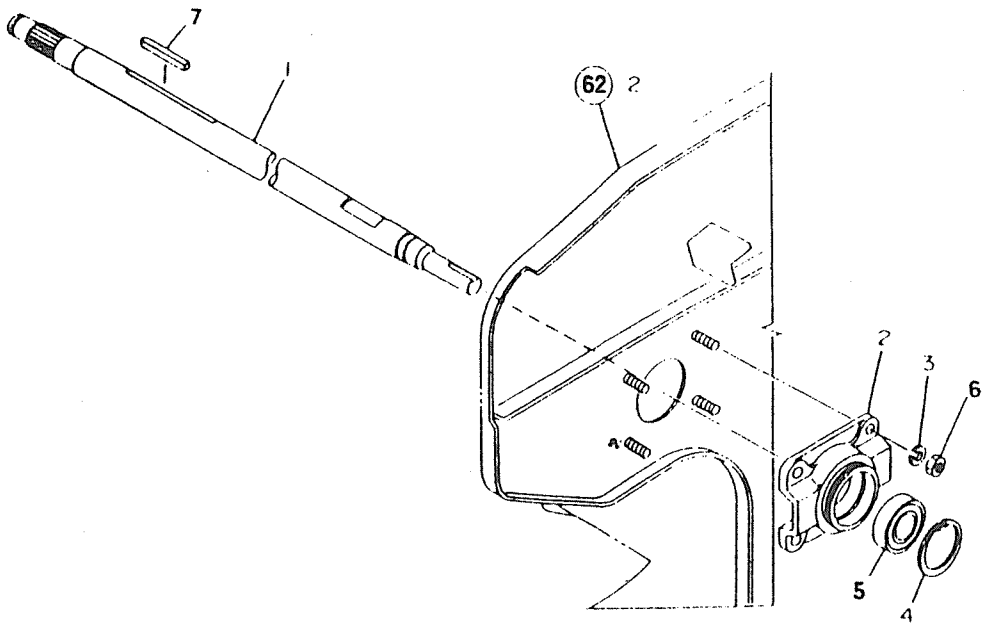
89. 탈곡통



89. 탈곡통

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT89010000A0	탈곡통	1	
2	CB86050000A4	급치 B	4	
3	CB86060000A4	급치 H	4	
4	CA55020000A4	탈곡이빨 T	12	
5	CA55030000A4	탈곡이빨 D	12	
6	CA55070000A4	특수너트 M5	8	
7	CA55070000A4	특수너트 M5	24	
8	CE89080000A4	육각볼트 14×40	2	
9	CA55160000A4	볼트 M6×16	12	
10	CA55160000A4	볼트 M6×16	12	
11	CA55160000A4	볼트 M6×16	2	
12	CA55160000A4	볼트 M6×16	4	
13	CA55160000A4	볼트 M6×16	12	
14	CE89140000B4	급통구멍커버	2	
15	CT89150000A3	탈곡통보스	2	
16	CE89160000A4	급통스크레이퍼	1	
17	CB86220000A4	2중급치 S	47	
18	CE89180000A4	셋팅구멍커버 L	2	
19	CE89190000A2	급치 KL	4	
20	CT89200000A1	입구휠	1	
21	CT89210000A2	출구휠조합	1	
22	CA55150000A4	탈곡이빨 R	88	
23	22212-050000	스프링와셔	8	
24	22212-050000	스프링와셔	24	
25	22212-060000	스프링와셔	12	
26	22212-060000	스프링와셔	12	
27	22212-060000	스프링와셔	2	
28	22212-060000	스프링와셔	4	
29	22212-060000	스프링와셔	12	
30	22212-100000	스프링와셔	6	
31	CE89310000A4	플랜지너트 M6×16	8	
32	CE89310000A4	플랜지너트 M6×16	24	
33	CE89310000A4	플랜지너트 M6×16	88	
34	CE89310000A4	플랜지너트 M6×16	88	

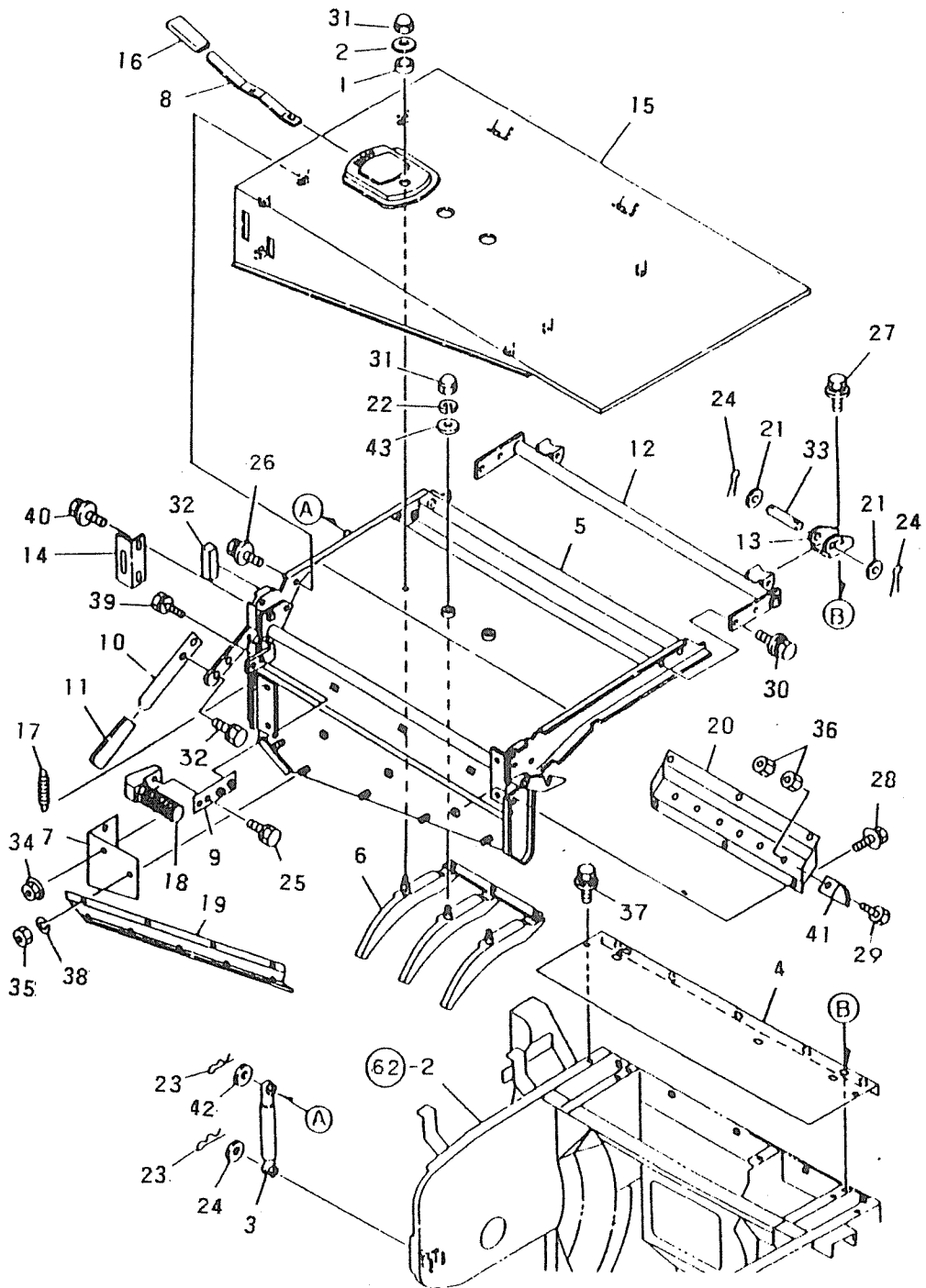
90. 탈곡통 축 메탈



90. 탈곡통 축 메탈

[illegible]

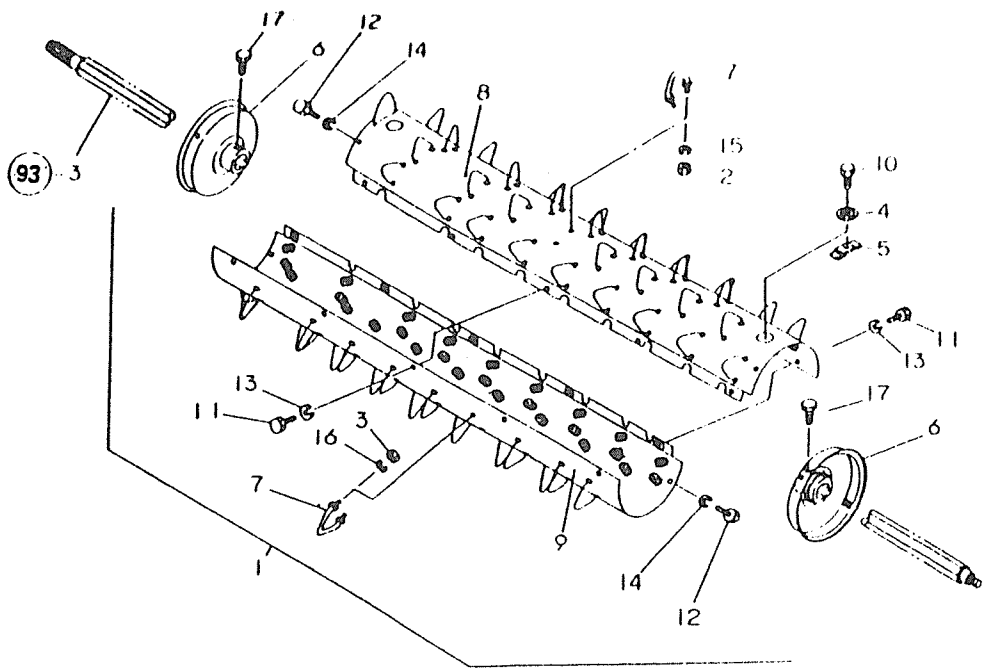
91. 탈곡실 커버



91. 탈곡실 커버

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CB26040000A4	칼라 16.1×21.7×8	1	
2	CB41020000A4	폴리평와셔	1	
3	CE91030000A4	가스스프링 580	1	
4	CE91040000A2	탈곡실커버부착판	1	
5	CT91050000B1	탈곡실커버조합	1	
6	CE91060000A3	송진밸브	1	
7	CT91070000A4	방전시트 A	1	
8	CE91080000A3	송진레버	1	
9	CT91090000A4	손잡이판 A	1	
10	CT91100000A4	손잡이판 B	1	
11	CE91110000A4	사이드클러치손잡이	1	
12	CE91120000A2	탈곡실커버지점	1	
13	CE91130000A4	탈곡실커버지점판 C	2	
14	CT91140000A4	고정핸들스토퍼	1	
15	CE91150000A1	탈곡실상버커	1	
16	CE91160000A4	조절레버손잡이	1	
17	CA45140000A4	스프링 2.3×17.3×74	1	
18	CE91180000A3	탈곡실커버손잡이	1	
19	CT91190000A3	방진브러쉬	1	
20	CT91200000B3	칼날대	1	
21	22137-100000	평와셔 (마봉환)	4	
22	22217-080000	스프링와셔	2	
23	22372-080000	스냅핀	2	
24	22417-200200	합핀	4	
25	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
26	26014-060162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	9	
27	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	4	
28	26014-080162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	6	
29	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	6	
30	26014-100254	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
31	26657-080002	캡너트	3	
32	CE91320000A4	실 20×20×70	1	
33	CE91330000A4	커버지점핀	2	
34	26367-060002	플랜지너트	2	
35	26717-060002	육각너트	4	
36	26717-080002	육각너트	12	
37	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	8	
38	22217-060000	스프링와셔	4	
39	26013-080202	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
40	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	2	
41	CC65010000A4	탈곡날 F	6	
42	22137-060000	평와셔 (마봉환)	2	
43	22137-080000	평와셔 (마봉환)	2	

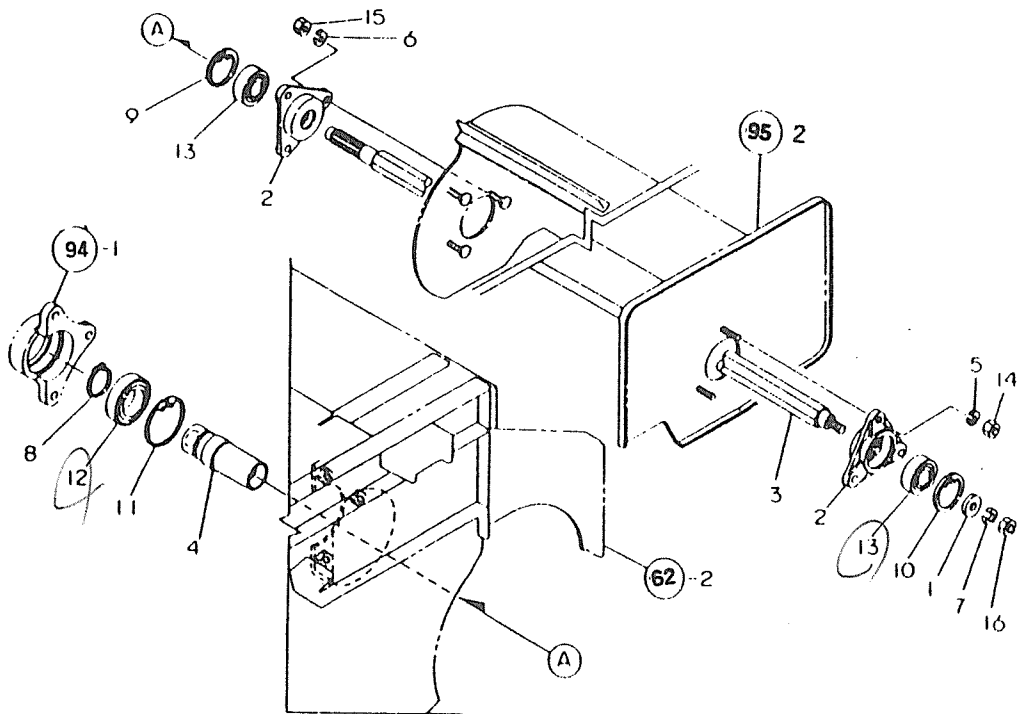
92. 처리통



92. 처리통

[illegible]

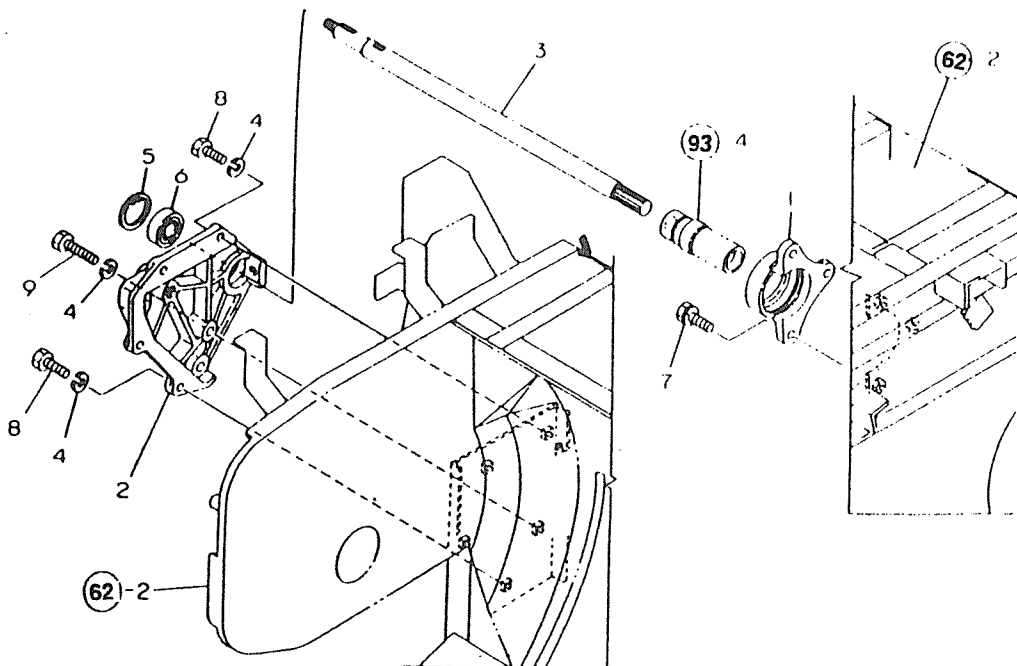
93. 처리통 축



93. 처리통 축

[illegible]

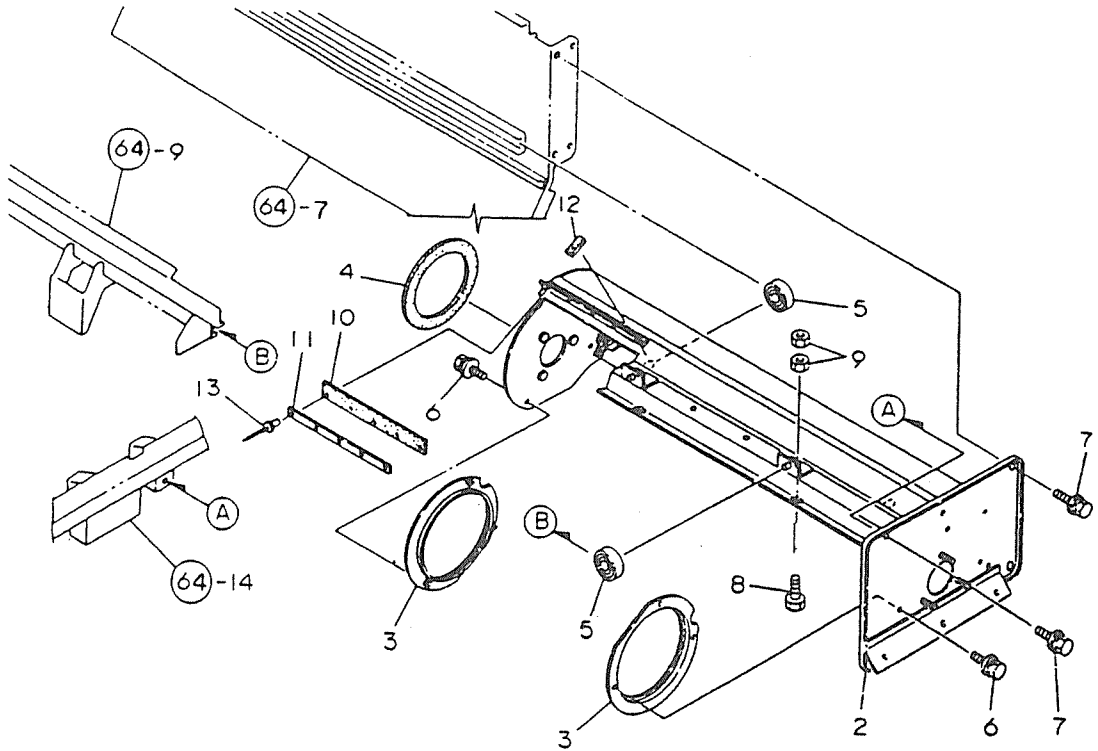
94. 처리통 구동축



94. 처리통 구동축

[illegible]

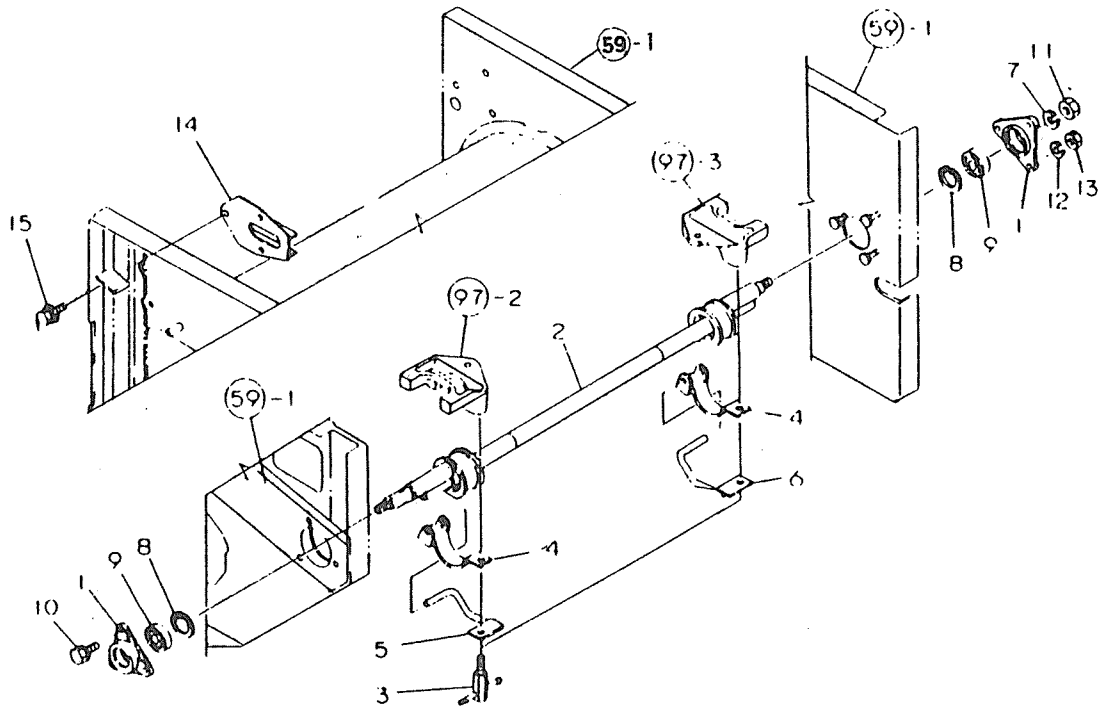
95. 처리통 커버



95. 처리통 커버

[illegible]

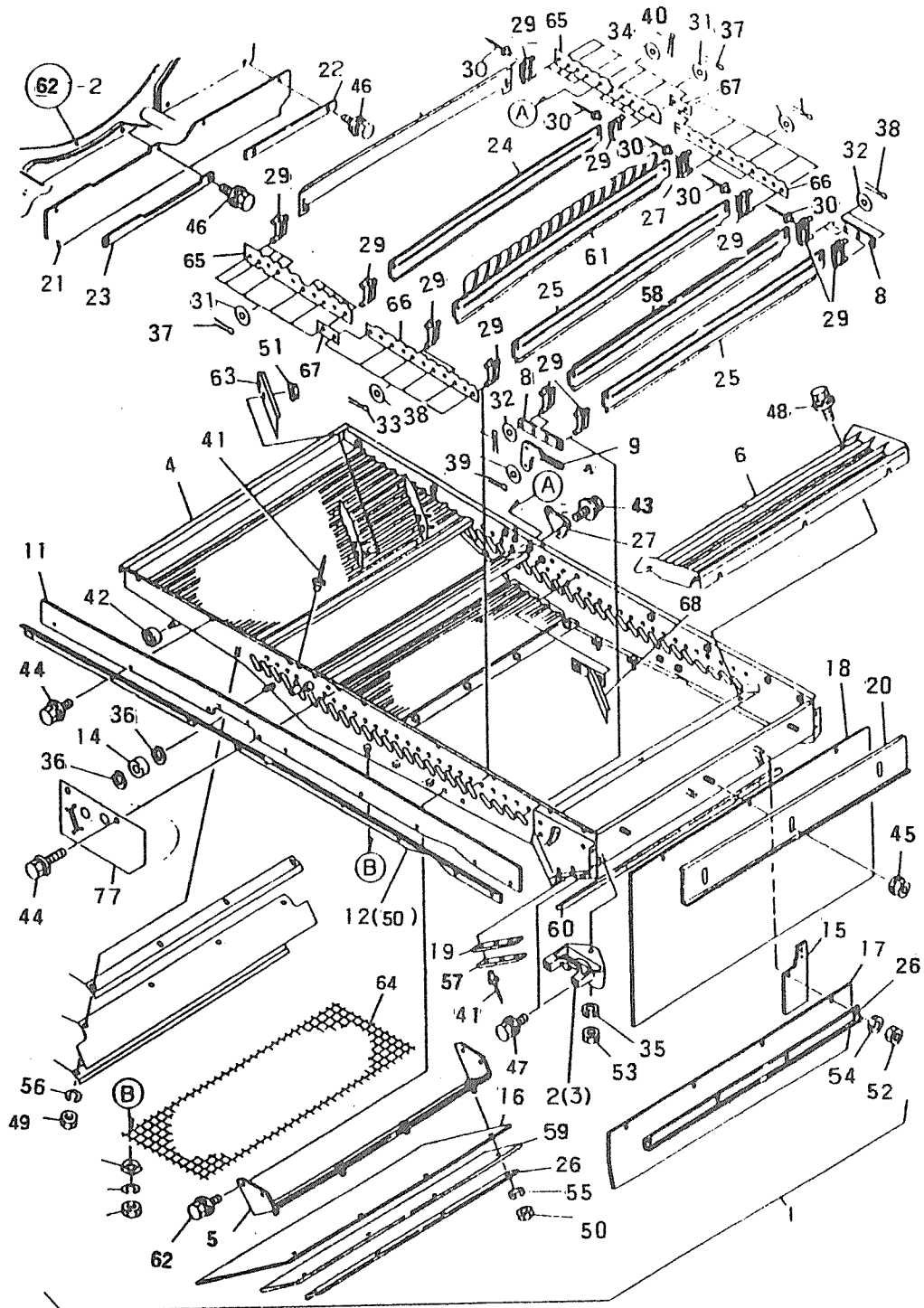
96. 요동축



96. **요동축**

[illegible]

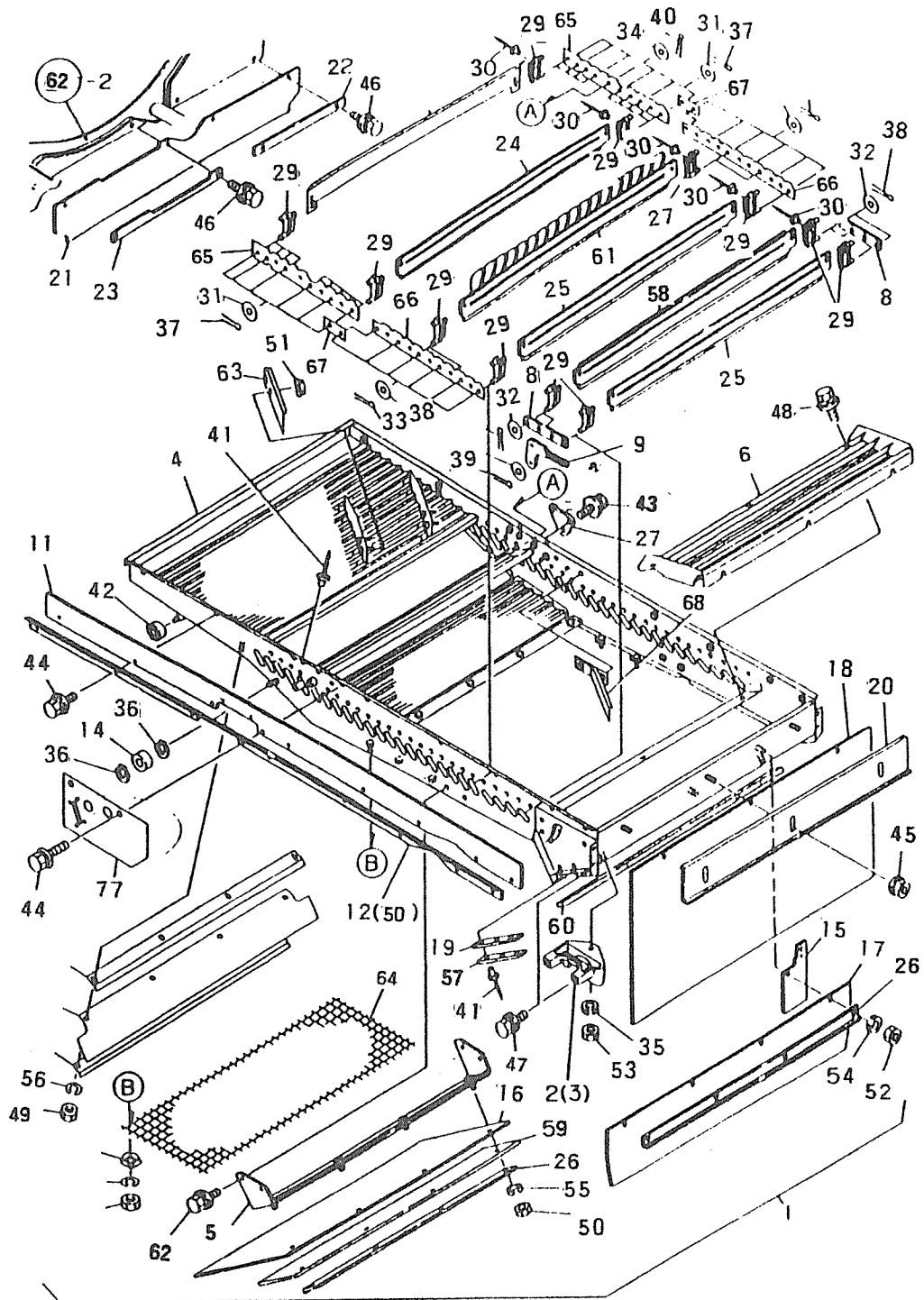
97. 요동 선별판



97. 요동 선별판

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CT97010000A9	요동선별판조합	1	
2	CE97020000A3	요동축받이(후)L	1	
3	CE97030000A3	요동축받이(후)R	1	
4	CG97040000B0	요동판조합	1	
5	CE97050000A3	구물후판조합	1	
6	CT97060000A2	회틀 600	1	
8	CE97080000A4	선별판조절판 B	2	
9	CE97090000A4	선별판조절레버	1	
11	CE97110000B2	요동사이드실	2	
12	CE97120000B2	사이드실누름판 L	1	
13	CE97130000B2	사이드실누름판 R	1	
14	CE97140000A4	요동롤러	2	
15	CE97150000A4	2번사이드실	2	
16	CE97160000A4	1번실	1	
17	CE97170000A4	2번실	1	
18	CE97180000B4	요동후실	1	
19	CE97190000A4	후사이드실	2	
20	CT97200000A3	후실누름판	1	
21	CE97210000A3	요동실전	1	
22	CE97220000A4	앞쪽실누름 A	1	
23	CE97230000A4	앞쪽실누름 B	1	
24	CE97240000A4	선별판조합	5	
25	CE97240201A4	핀 46×615	11	
26	CE97260000A4	요동실(하) 누름	3	
27	CE97270000A4	축받이 B	1	
29	CE97290000A4	편받이	48	
30	22687-400481	등근머리브라인드리벳(강)	28	
31	22117-080000	평와셔(소형)	12	
32	22217-080000	스프링와셔	3	
33	22117-080000	평와셔(소형)	2	
34	22117-140000	평와셔(소형)	1	
35	22217-080000	스프링와셔	2	
36	22242-000120	축용스냅링(C형)	4	
37	22417-200150	할핀	12	
38	22417-200150	할핀	3	
39	22417-200150	할핀	2	
40	22417-250200	할핀	1	
41	22685-320321	등근머리브라인드리벳	10	
42	24104-062014	볼베어링	2	
43	26014-060122	와셔조립육각볼트(+SW, PW)	2	

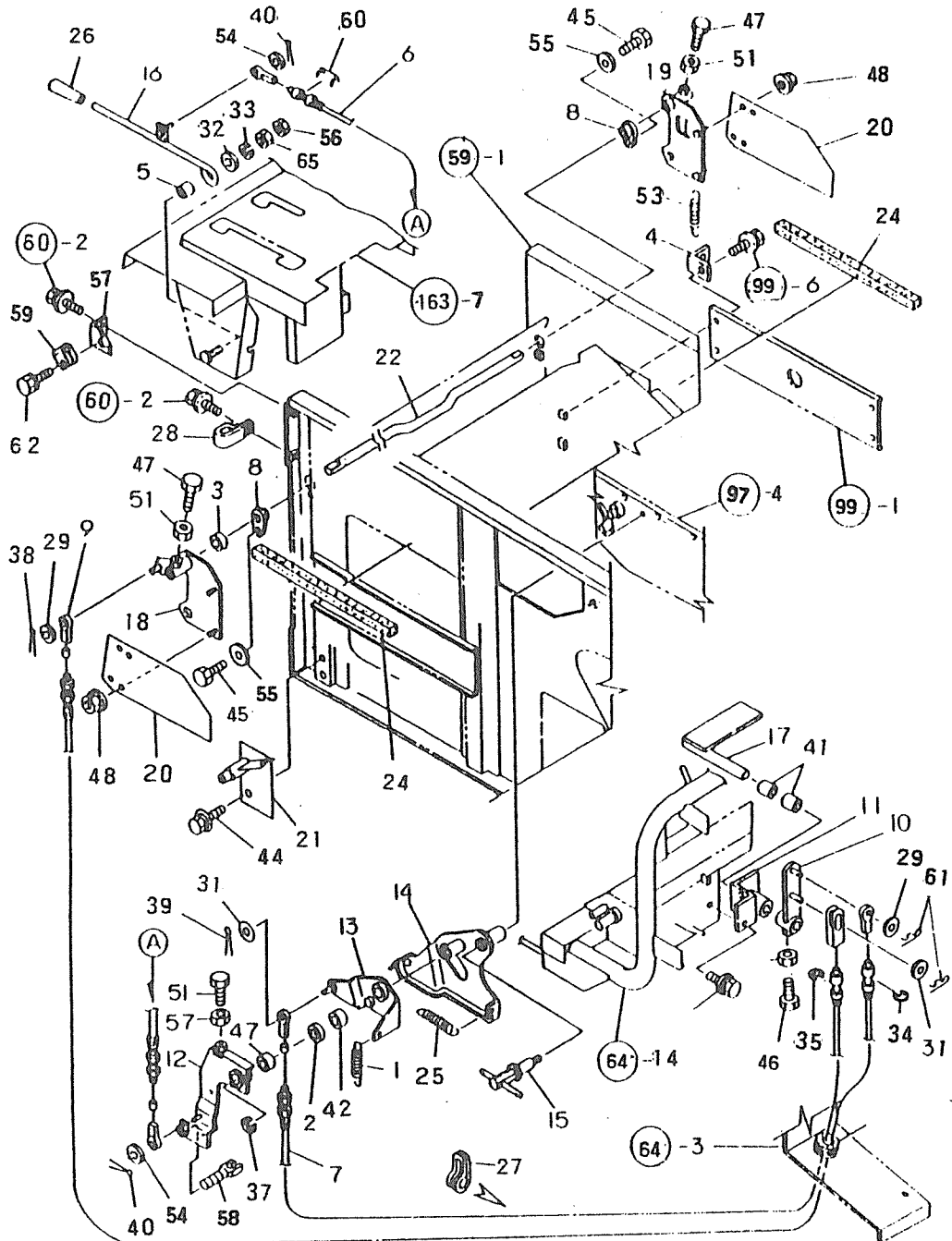
97. 요동 선별판



97. 요동 선별판

[illegible]

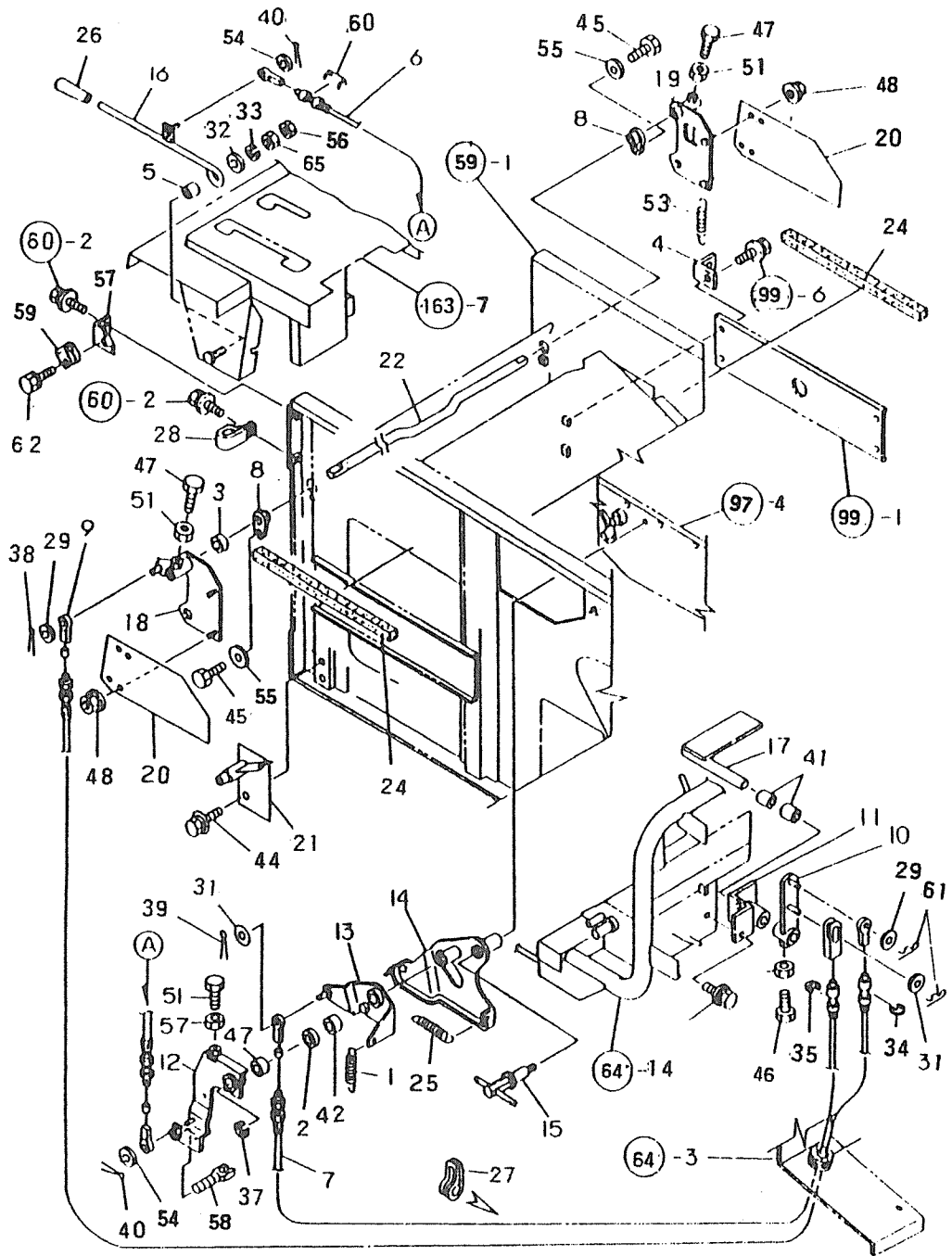
98. 요동선별조작



98. 요동선별조작

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CE98010000A4	스프링 2.6×15×82	1	
2	CE98020000A4	라이너 18×28×2	1	
3	CE98030000A4	칼라 12.7×7.3×9	1	
4	CE98040000A4	스프링걸이	1	
5	CE98050000A4	칼라 8×15×13.5	1	
6	CE98060000B3	변환와이어	1	
7	CE98070000B3	선별와이어	1	
8	CE98080000A4	축받이	2	
9	CE98090000A3	셔터와이어	1	
10	CE98100000A3	연동암	1	
11	CE98110000A4	연동암자리	1	
12	CE98120000A3	변환암조합	1	
13	CE98130000A3	차프레버	1	
14	CE98140000A3	선별판레버고정자리	1	
15	CE91850000A4	고정핸들 B	1	
16	CE98160000A4	변환레버	1	
17	CE98170000A4	연동스레이	1	
18	CT98180000A3	셔터 L	1	
19	CE98190000A3	셔터 R	1	
20	CT98200000A4	셔터관	2	
21	CT98210000A4	풍구아우터받이	1	
22	CT98220000A3	셔터축	1	
24	CT98240000A4	방진실 265	2	
25	CA45140000A4	스프링 2.3×17.3×74	1	
26	CA58360000A4	스탠드손잡이	1	
27	CA18080000A4	클립 COO-173219	4	
28	CE98280000A4	배터리클램프	4	
29	22117-060000	평와셔 (소형)	2	
30	LT09060000A4	평와셔 1.6×6.3×15	2	
31	22117-060000	평와셔 (소형)	2	
32	22157-080000	평와셔 (대형)	1	
33	22212-080000	스프링와셔	1	
34	22272-000060	E형스냅링	1	
35	22272-000060	E형스냅링	1	
37	22272-000150	E형스냅링	1	
38	22417-160160	할핀	1	
39	22417-160160	할핀	1	
40	22417-160160	할핀	2	
41	24550-015200	드라이부시 15×20	2	
42	24550-018120	드라이부시 18×12	2	

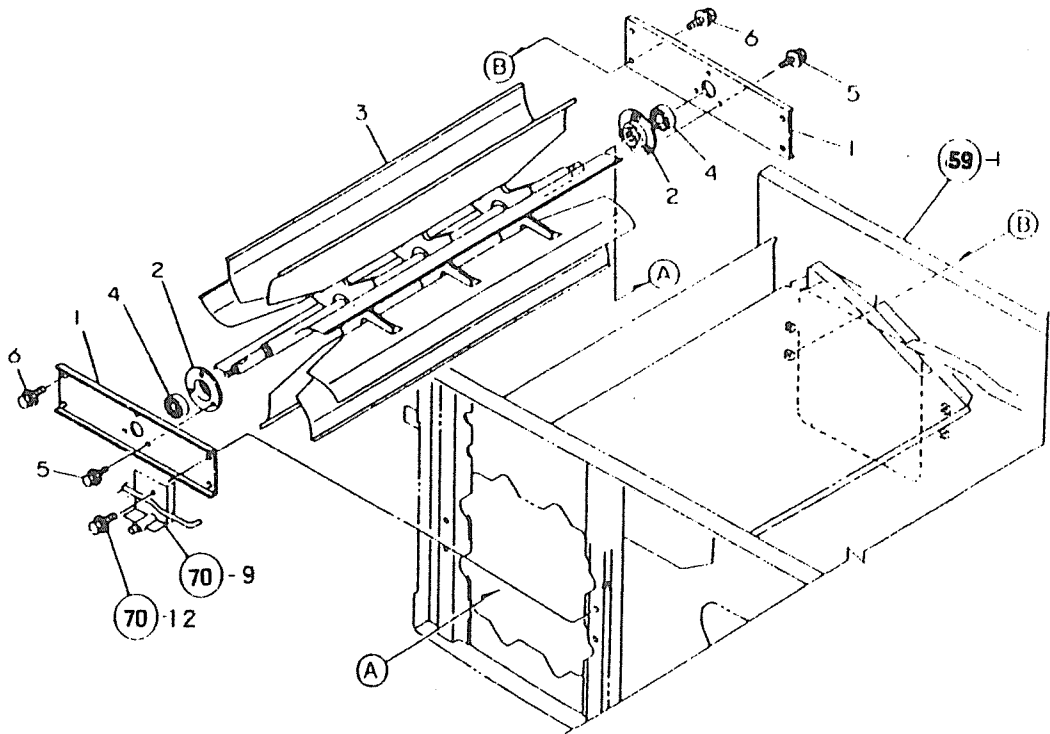
98. 요동선별조작



98. **요동선별조작**

[illegible]

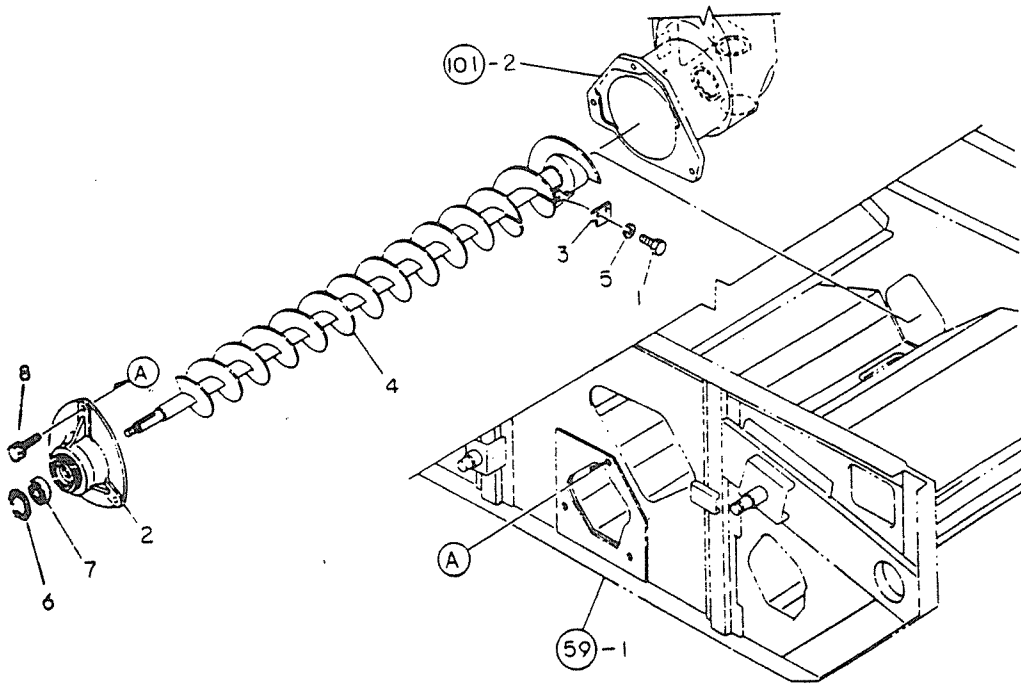
99. 품구



99. 풍구

[illegible]

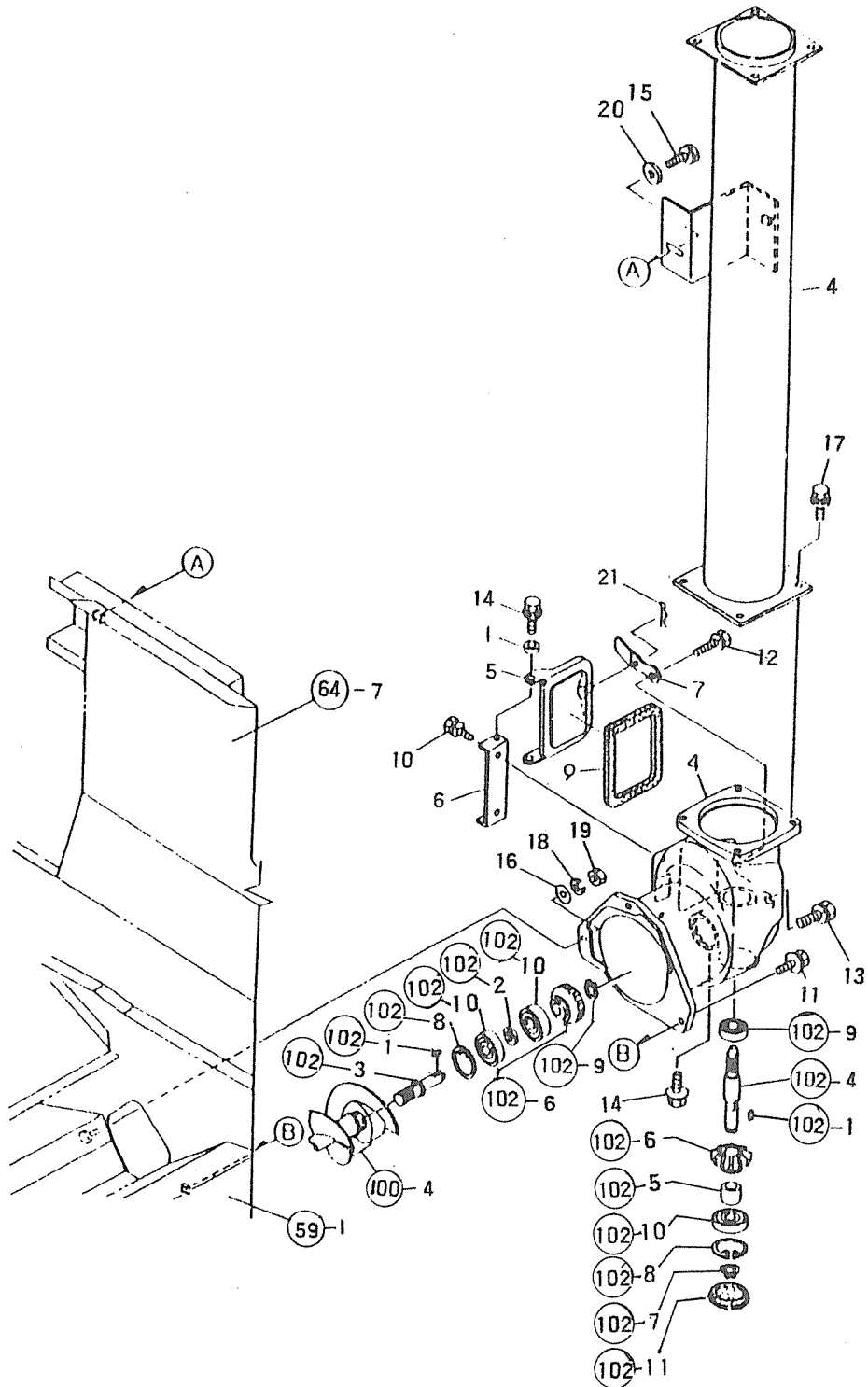
100. 1번 컨베이어



100. 1번 컨베이어

[illegible]

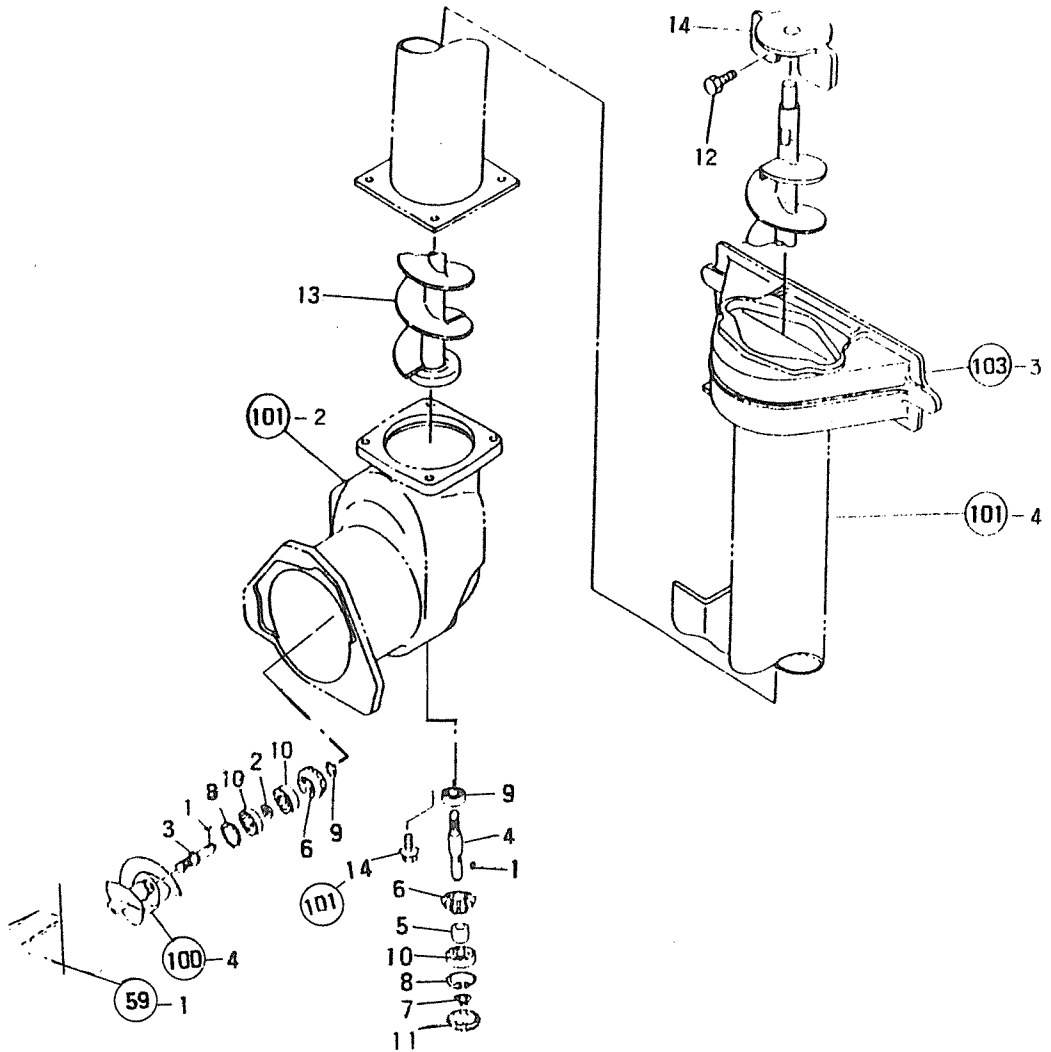
101. 양곡 컨베이어 케이스



101. 양곡 컨베이어 케이스

[illegible]

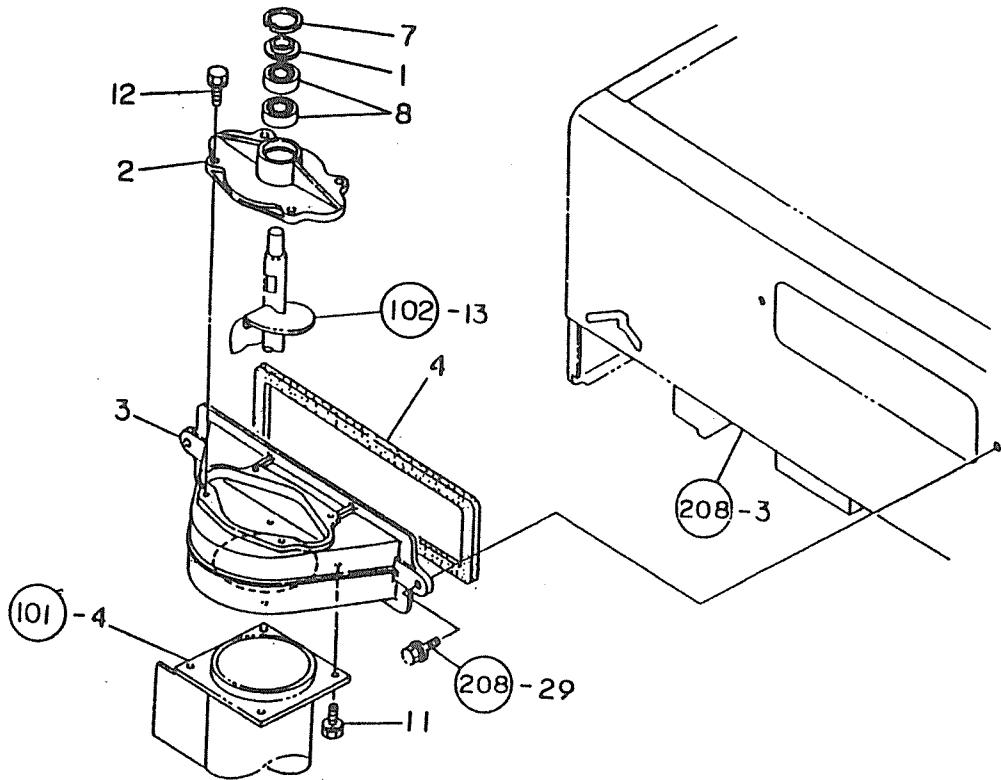
102. 양곡 컨베이어



102. 양곡 컨베이어

[illegible]

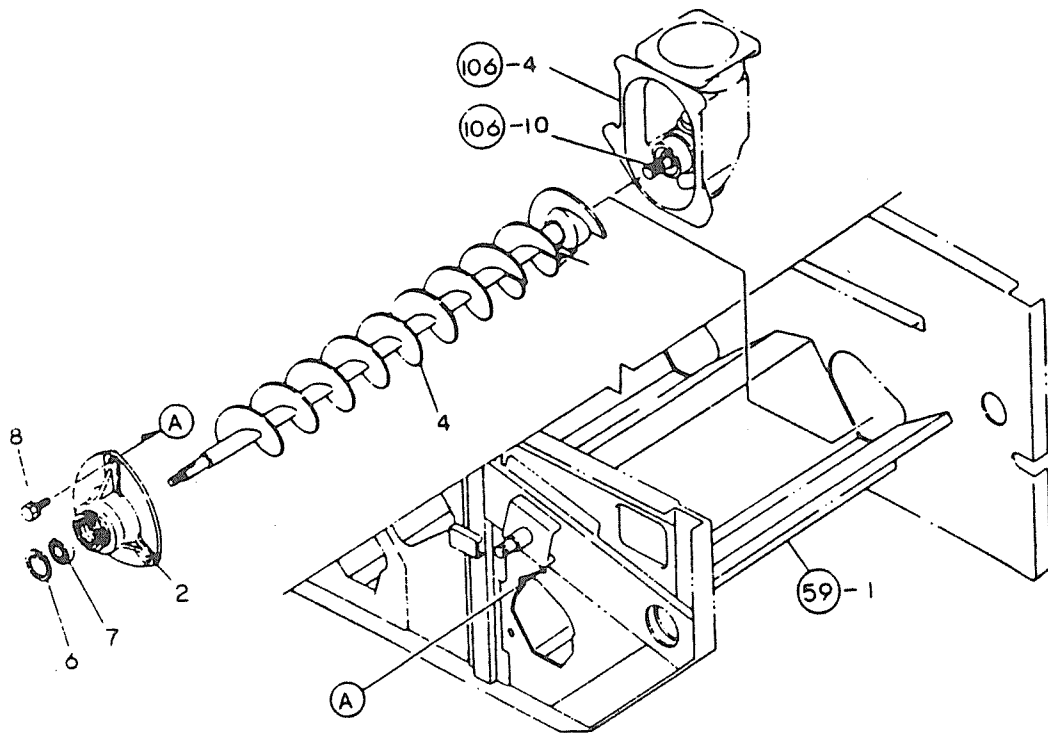
103. 양곡투입구



103. 양곡투입구

[illegible]

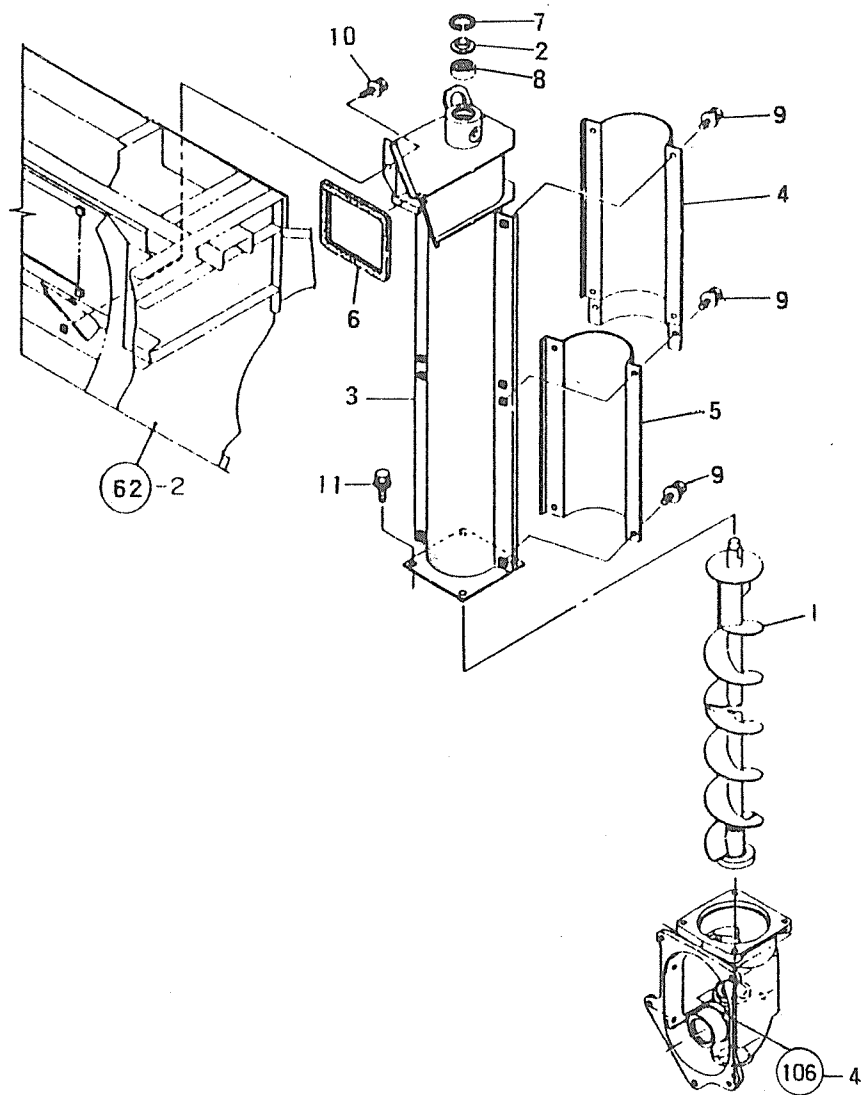
104. 2번 컨베이어



104. 2번 컨베이어

[illegible]

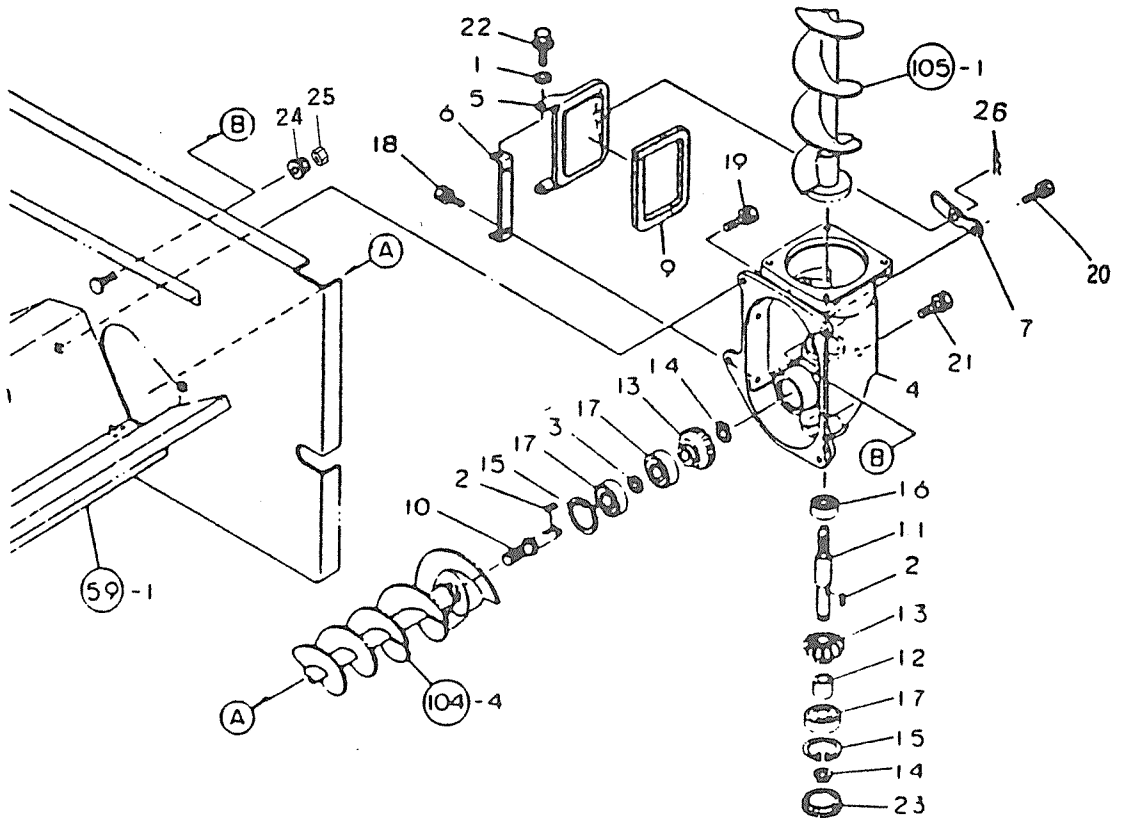
105. 2번 종 컨베이어



105. 2번 종 컨베이어

[illegible]

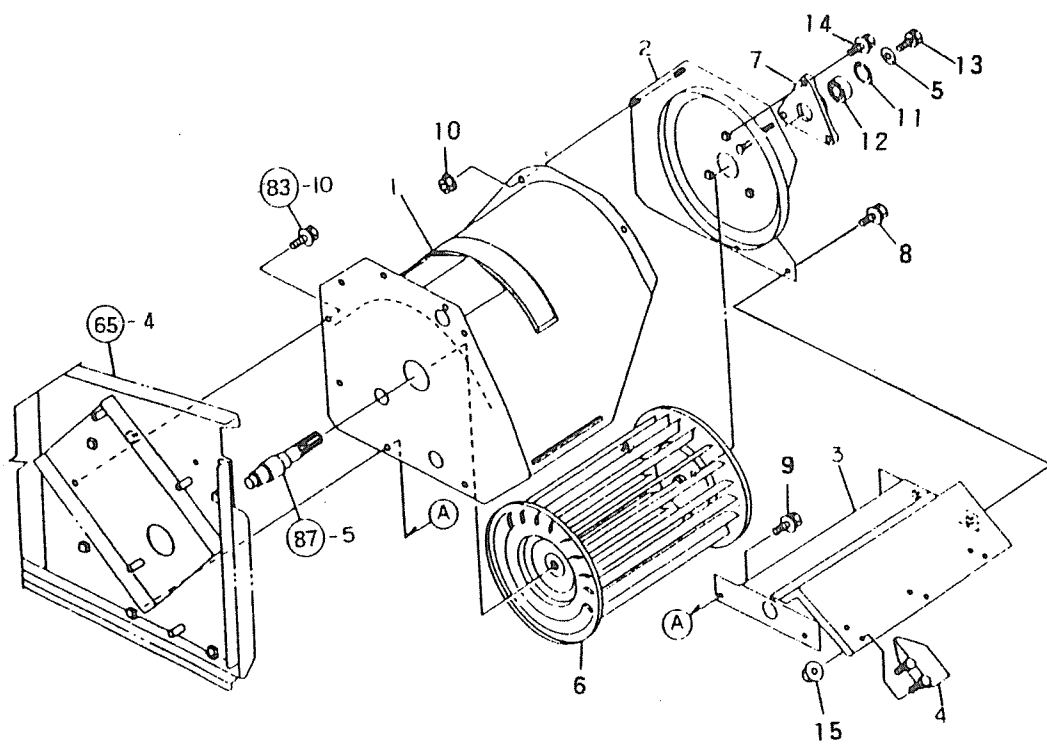
106. 2번종 컨베이어 케이스



106. 2번종 컨베이어 케이스

[illegible]

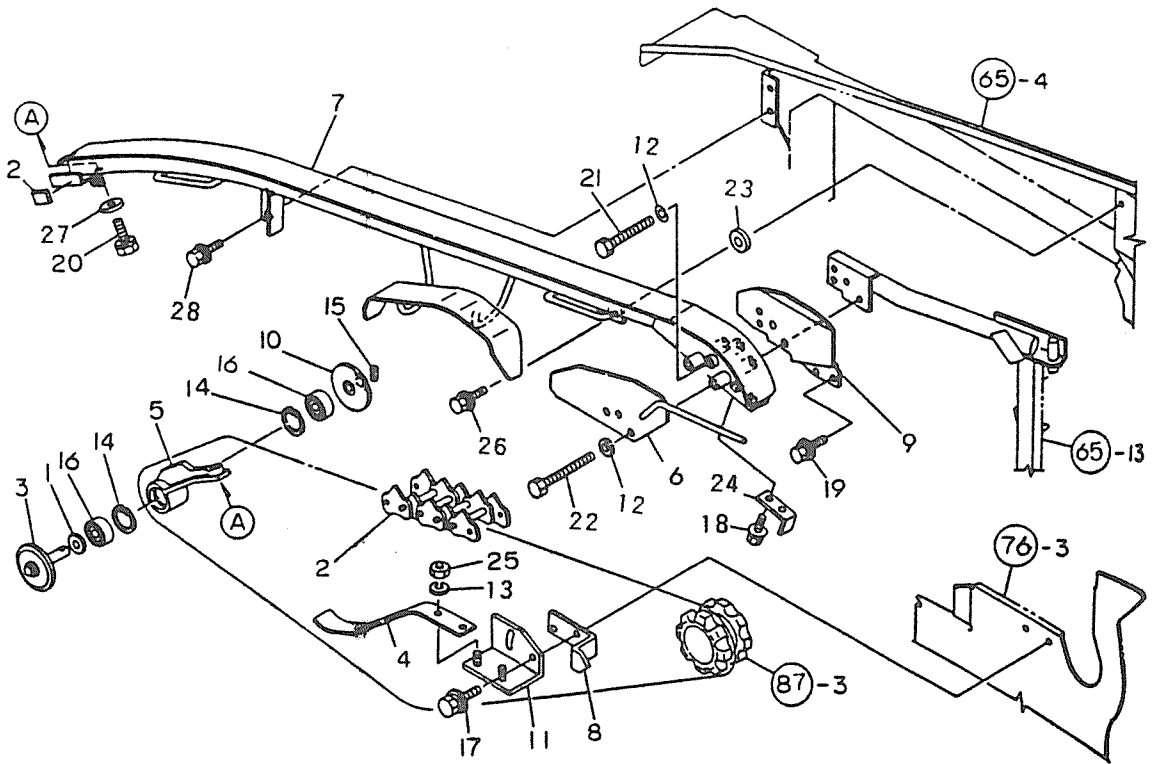
107. 흡인통



107. 흡인통

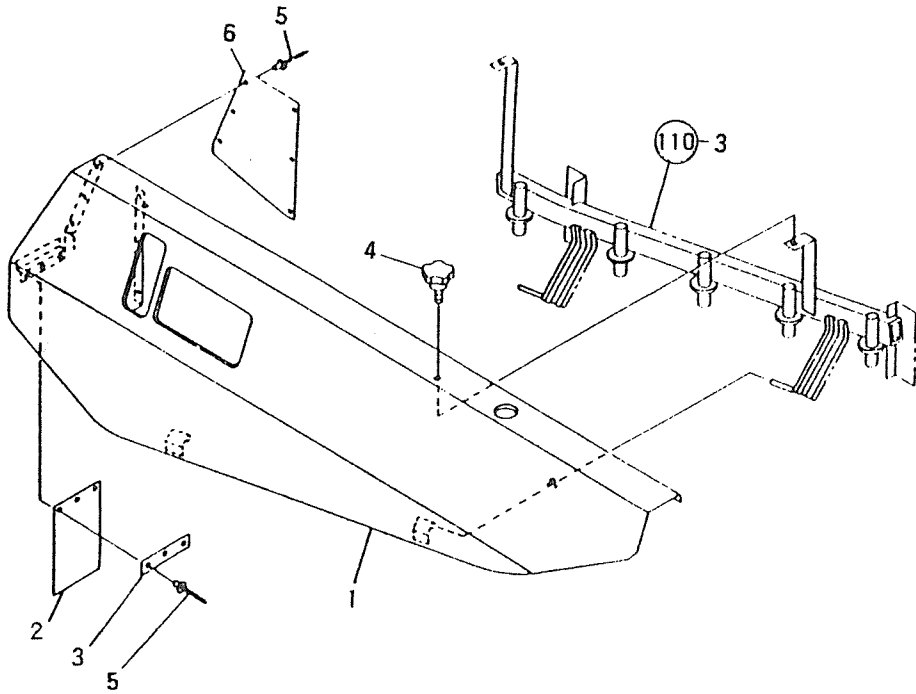
[illegible]

108. 피드체인



108. 포드체인[illegible]

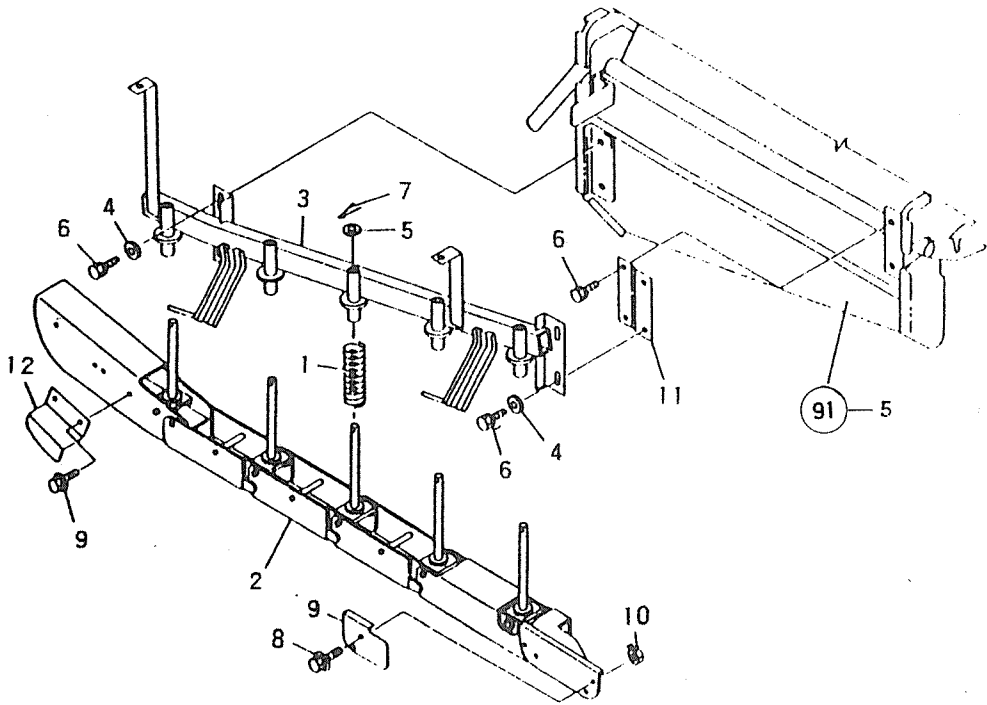
109. 피드체인 커버



109. 피드체인 커버

[illegible]

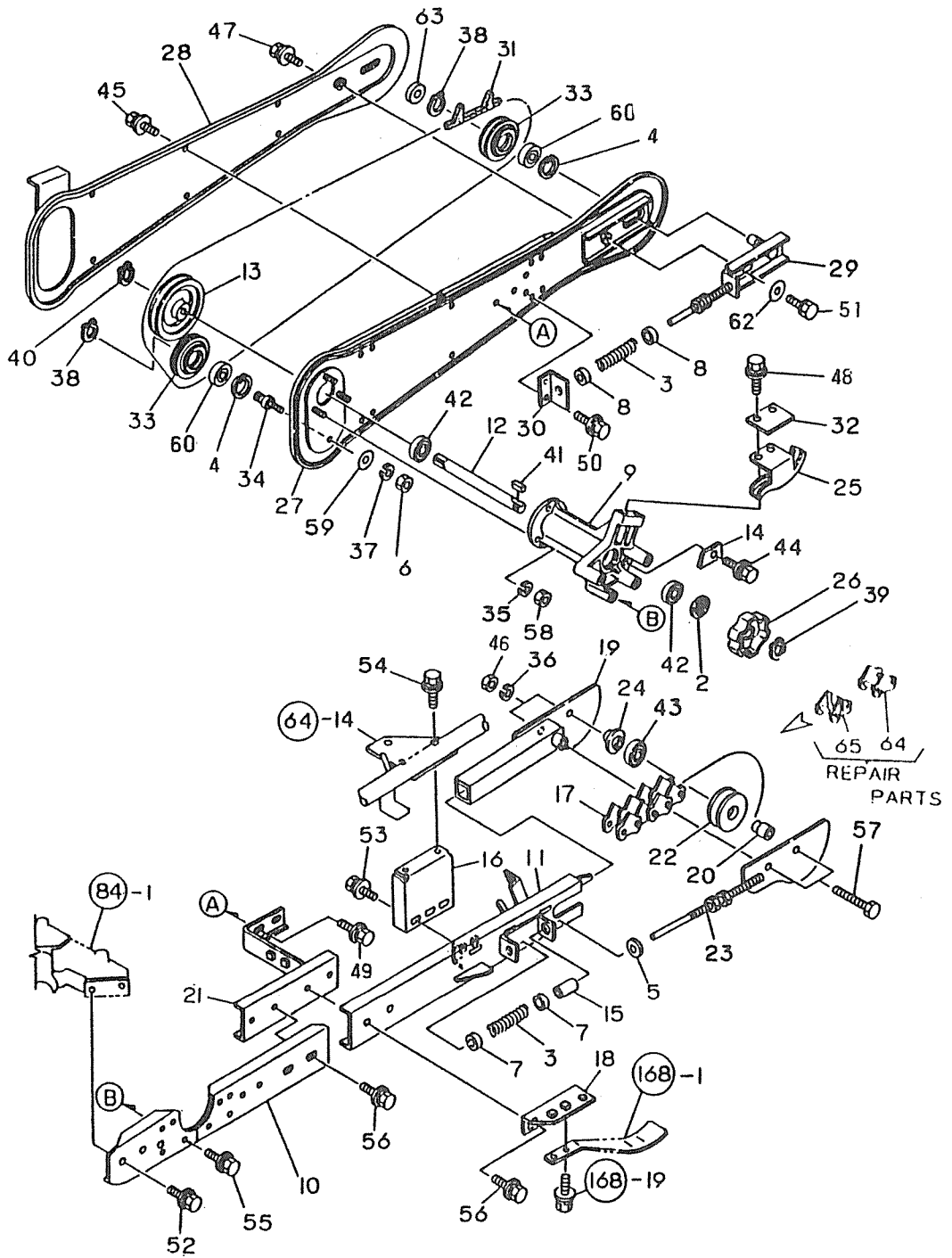
110. 짚 누름판



110. 짚누름판

[illegible]

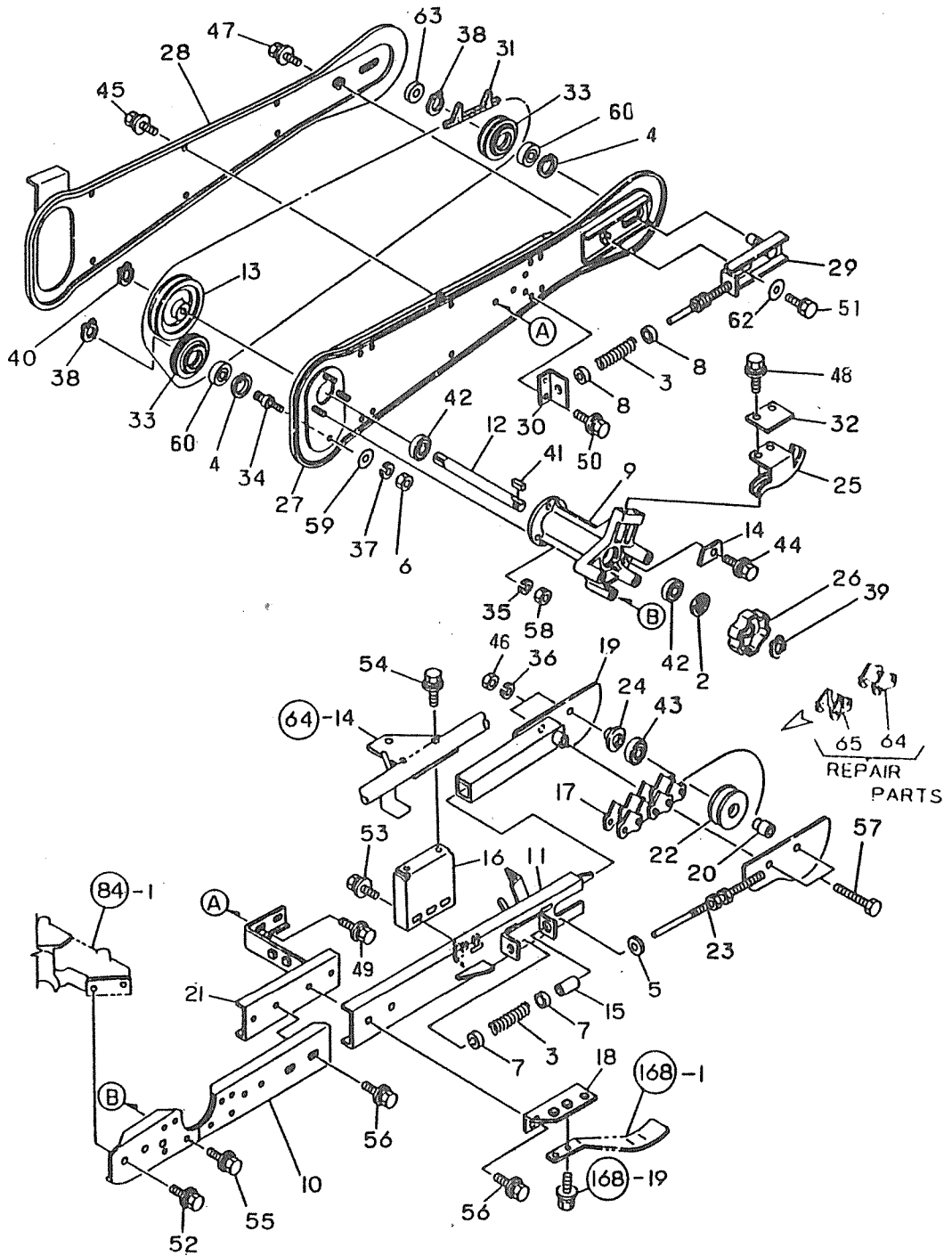
111. 짚배출 반송



111. 짚배출 반송

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
2	CT81020000A4	방진판	1	
3	CA25330000A4	압축스프링 3.0×17.5×75	2	
4	22252-000320	구멍용스냅링	2	
5	CE10050000A4	평와셔 12.5×28×4.5	1	
6	26717-100002	육각너트	1	
7	CEB1070000A4	스프링받이 23A	2	
8	CA66180000A4	스프링받이 23	2	
9	CEB1090000A2	반송연결케이스	1	
10	CEB1100000B3	체인가이드앞	1	
11	CEB1110000B2	체인가이드	1	
12	CTB1120000A4	반송축	1	
13	CEB1130000B4	V-폴리 96A	1	
14	CEB1140000A4	스크레이퍼 C	1	
15	CEB1150000B4	칼라 34	1	
16	CEB1160000A4	가이드지지판	1	
17	CEB1170000A3	반송체인 25	1	
18	CEB1180000A4	스프링누름판	1	
19	CEB1190000A3	텐션브래킷	1	
20	CEB1200000A4	롤러부시	1	
21	CEB1210000A3	연결스테이	1	
22	CEB1220000A4	텐션롤러 60	1	
23	CEB1230000C3	텐션로드판 L	1	
24	CEB1240009A4	텐션롤러칼라	1	
25	CEB1250000A4	체인누름스프링	1	
26	CTB1260000A4	반송스프로킷 6	1	
27	CEB1270000B1	반송케이스	1	
28	CEB1280000A1	집배출반송케이스덮개	1	
29	CEB1290000A3	짚배출텐션	1	
30	CEB1300000A4	L브래킷	1	
31	CEB1310000A4	반송벨트 64	1	
32	CEB1320000A4	체인누름스프링자리 A	1	
33	BM17100000A4	반송폴리	2	
34	BM17110000D4	반송아이들축	1	
35	22217-060000	스프링와셔	3	
36	22217-100000	스프링와셔	2	
37	22217-100000	스프링와셔	1	
38	22242-000120	축용스냅링 (C형)	2	
39	22242-000150	축용스냅링	1	
40	22242-000150	축용스냅링	1	
41	22550-050200	평행키이	1	

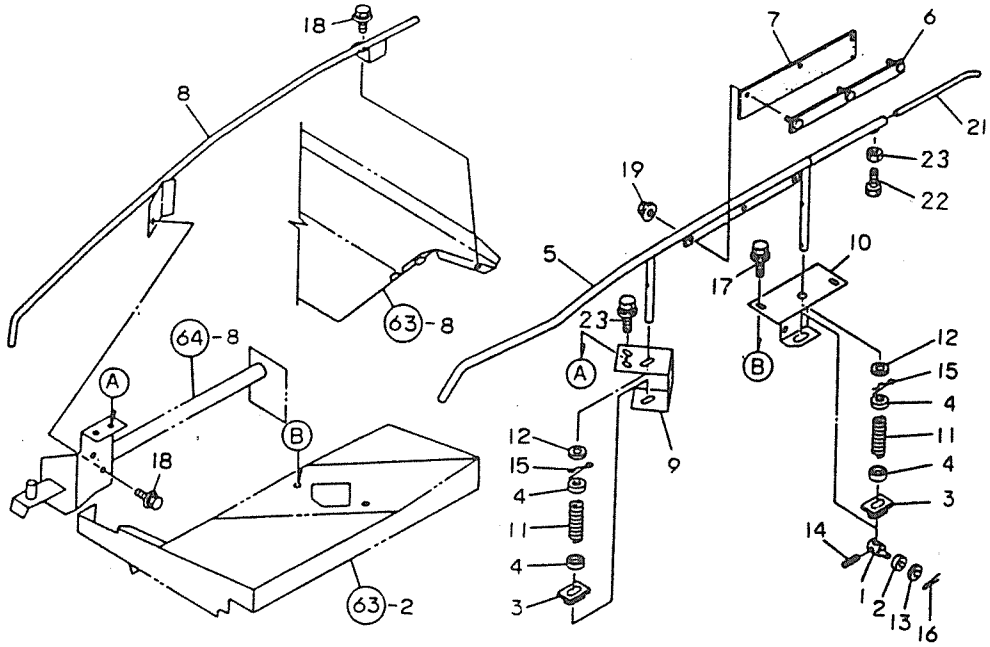
111. 쥘배출 반송



111. 징배출 반송

[illegible]

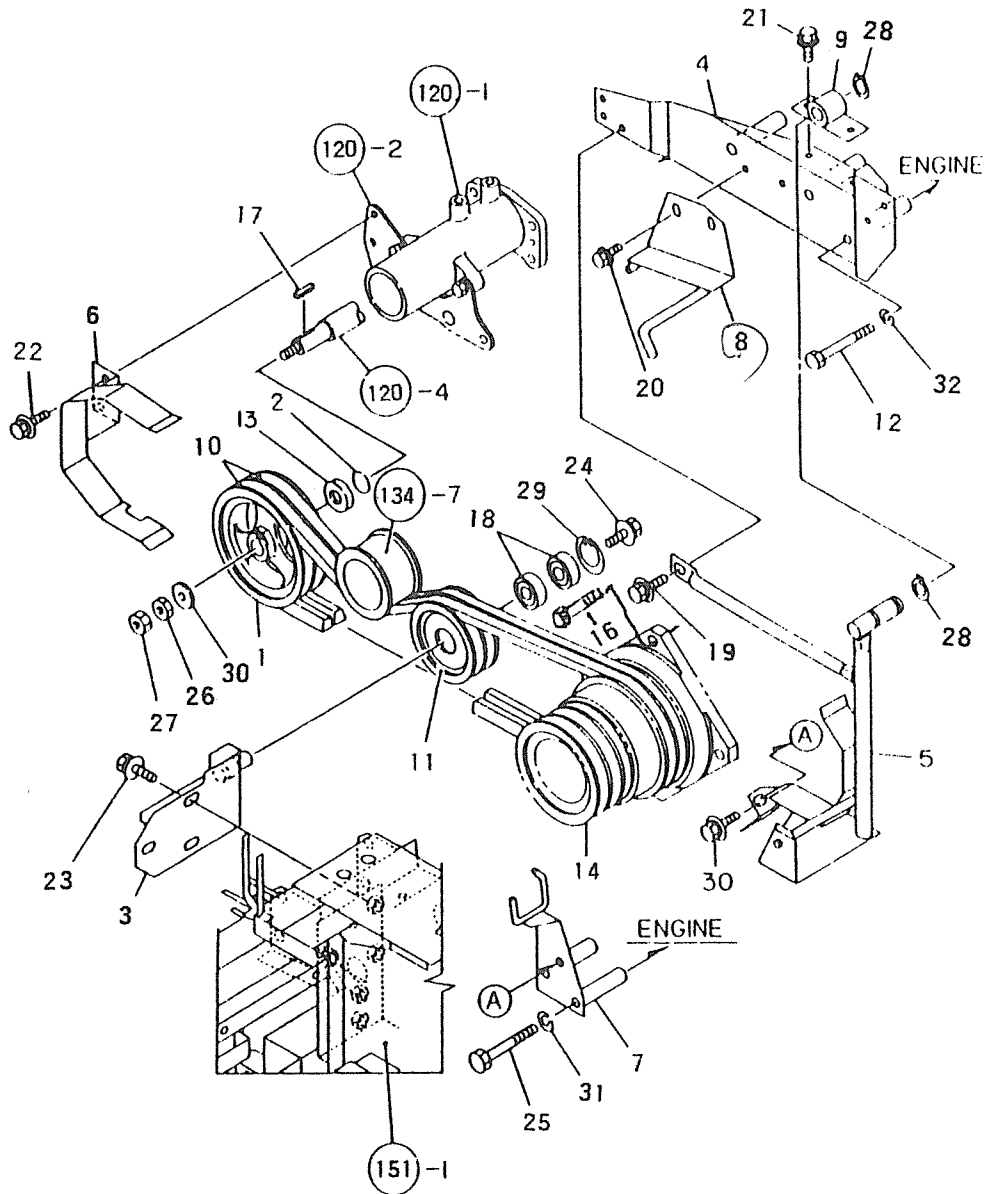
112. 쥘배출체인가이드



112. 짚배출 체인 가이드

[illegible]

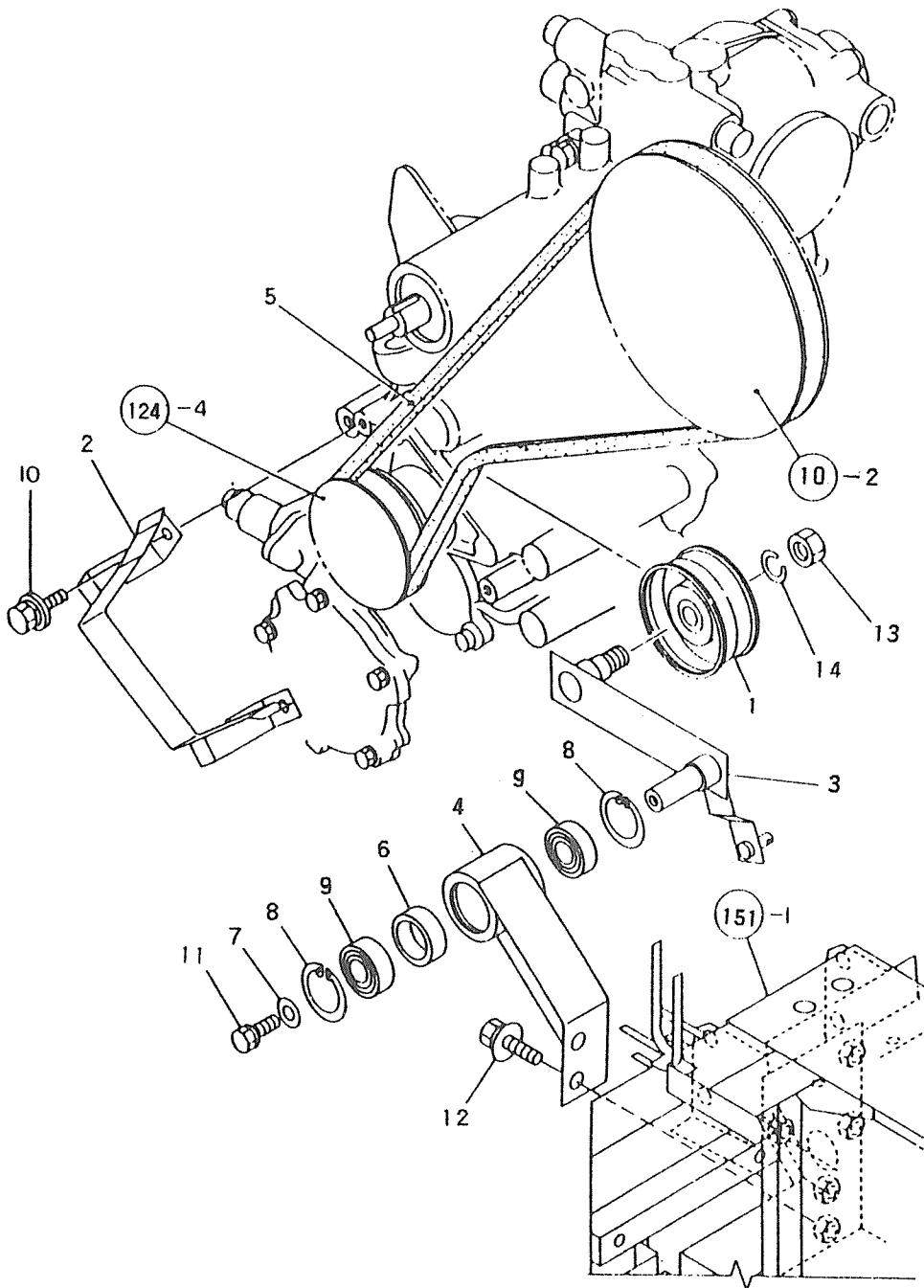
113. 주행구동벨트



113. 주행 구동 벨트

[illegible]

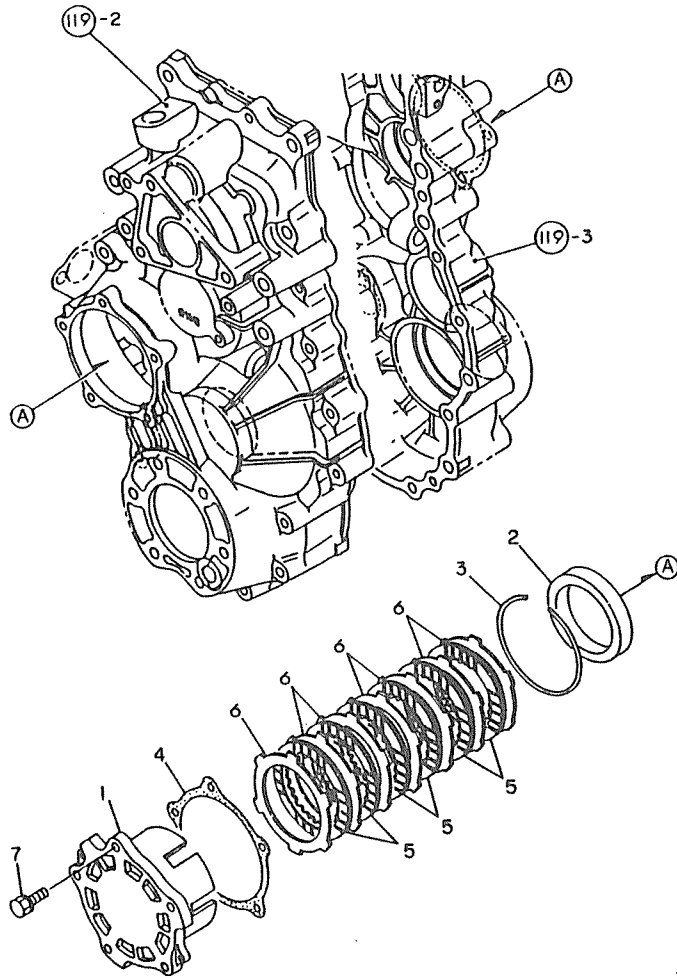
114. 예취구동벨트



114. 예취구동 벨트

[illegible]

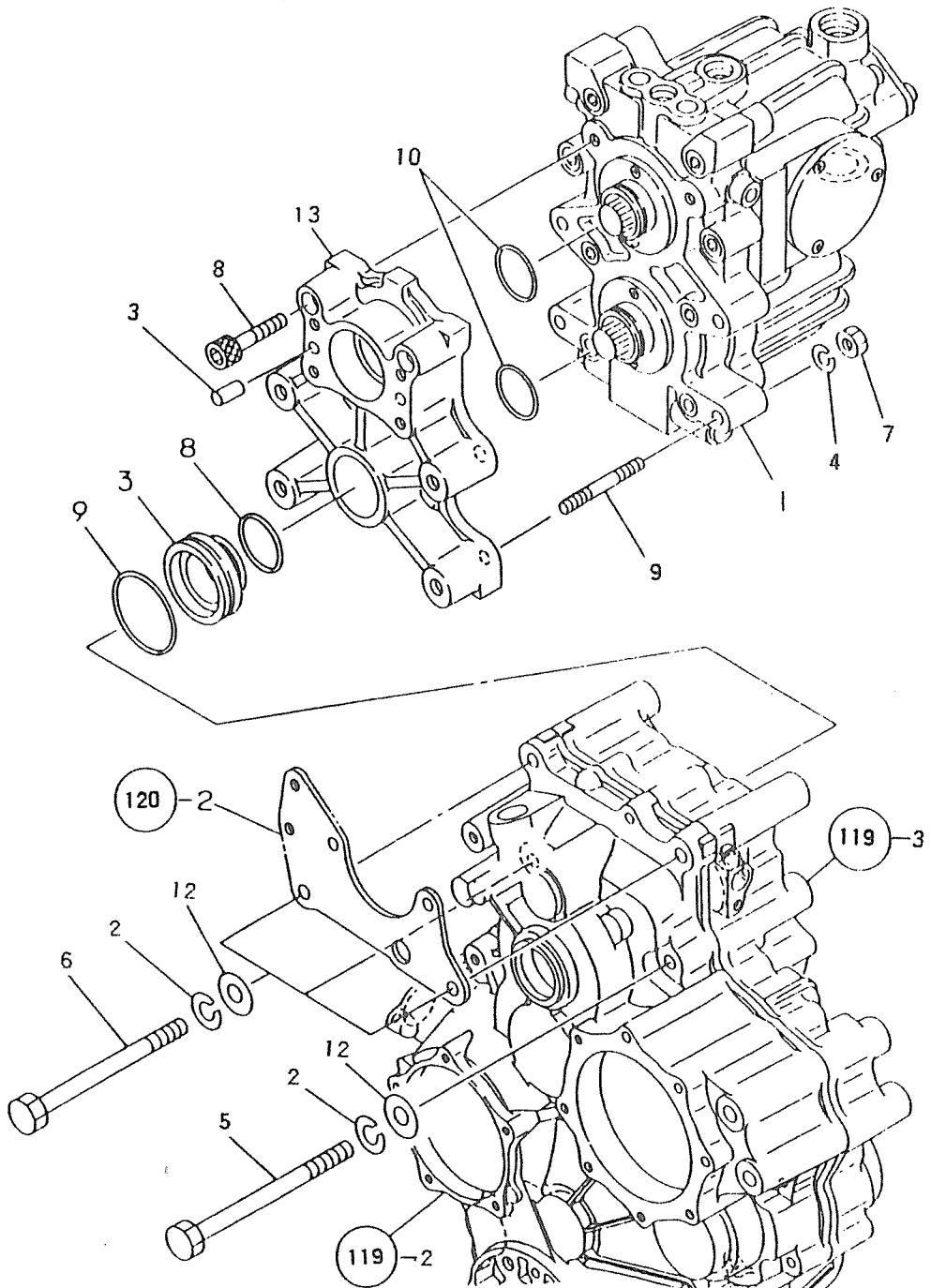
116. 사이드브레이크



116. 사이드 브레이크

[illegible]

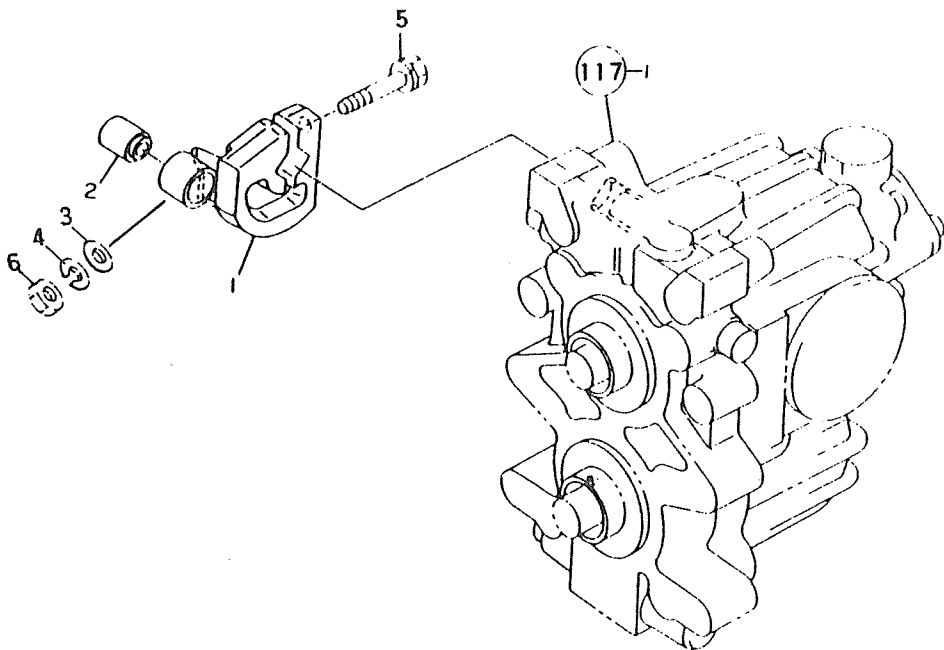
117. HST 펌프



117. HST 펌프

[illegible]

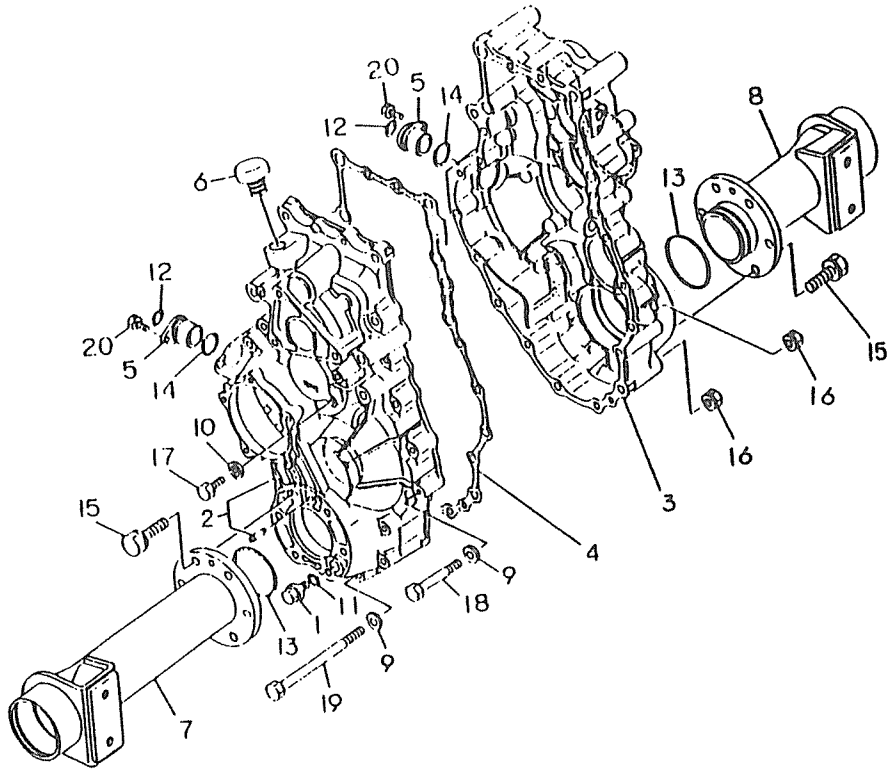
118. HST 조작암



118. HST 조작암

[illegible]

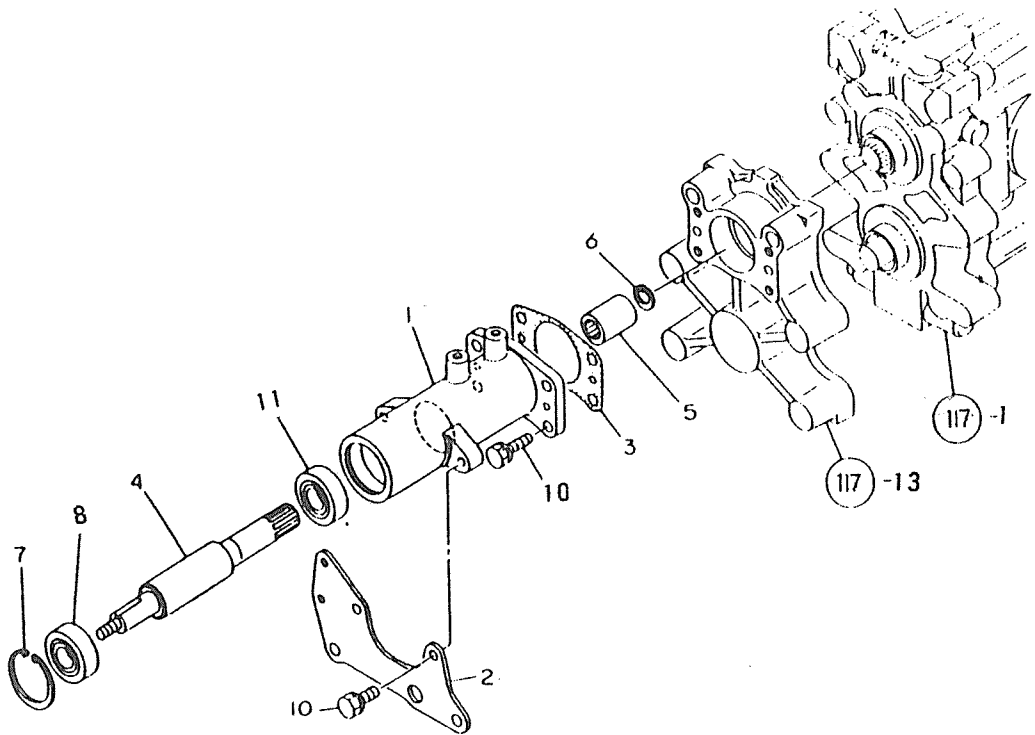
119. 미션케이스



119. 미션 케이스

[illegible]

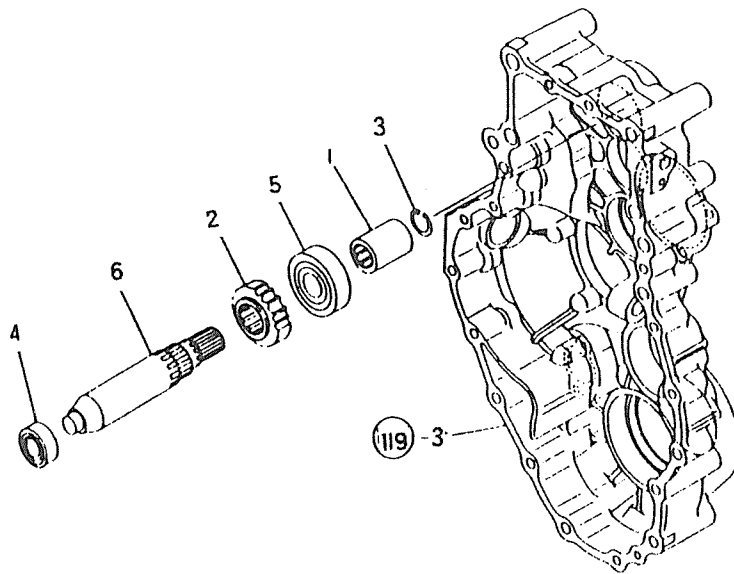
120. 미션입력



120. 미션 입력

[illegible]

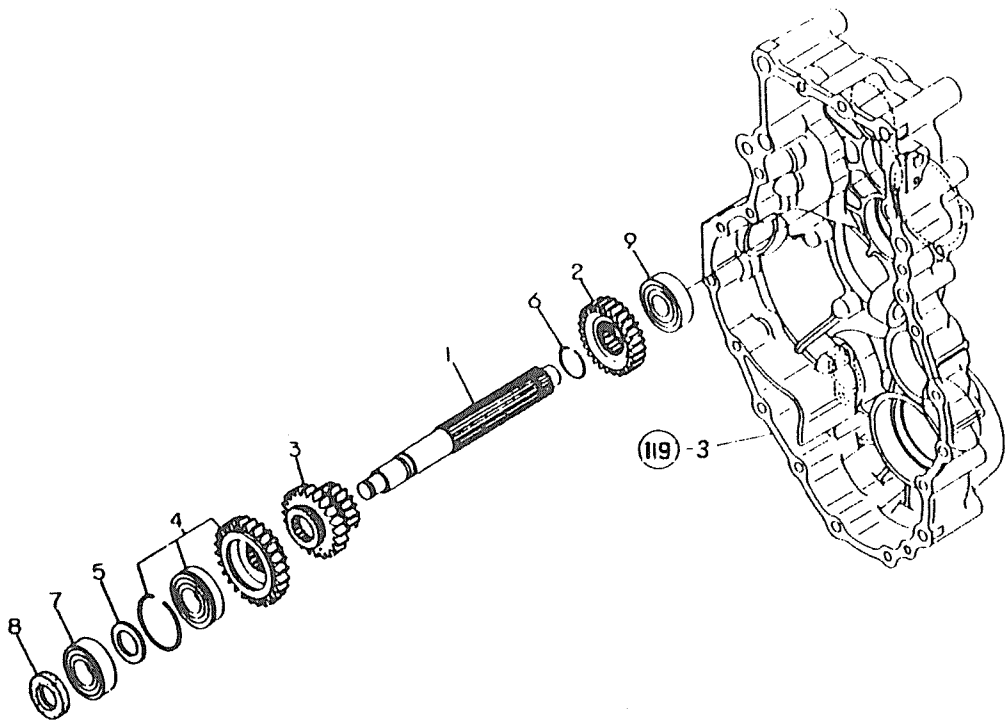
121. 주축



121. 주축

[illegible]

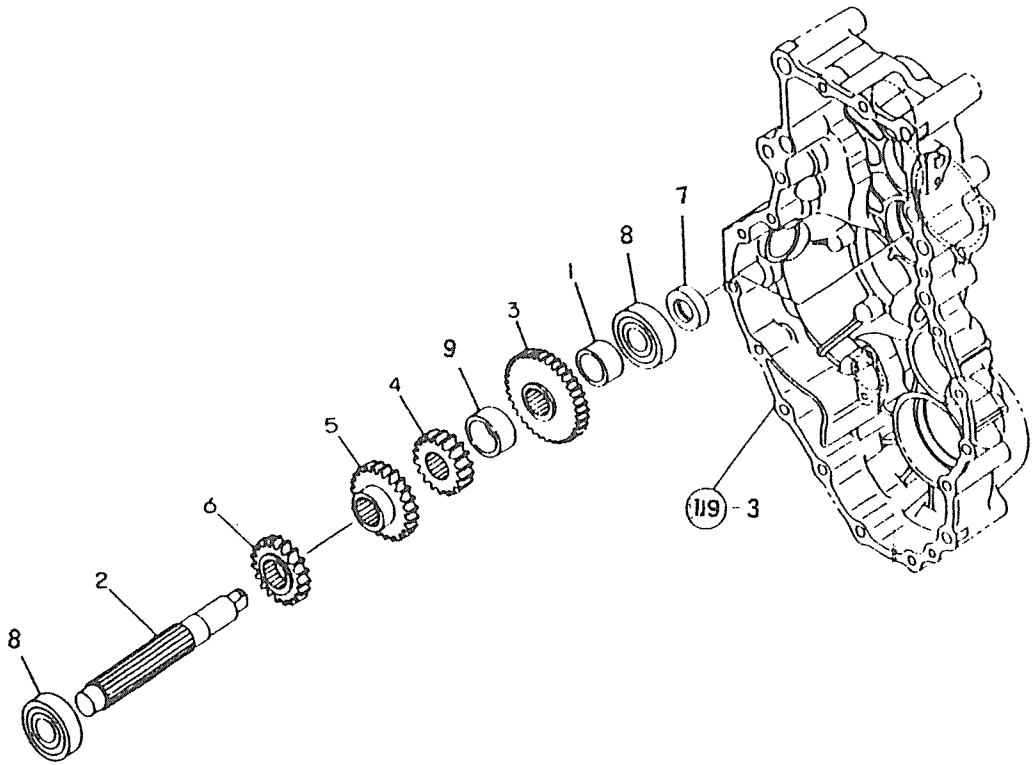
122. 변속축



122. 변속축

[illegible]

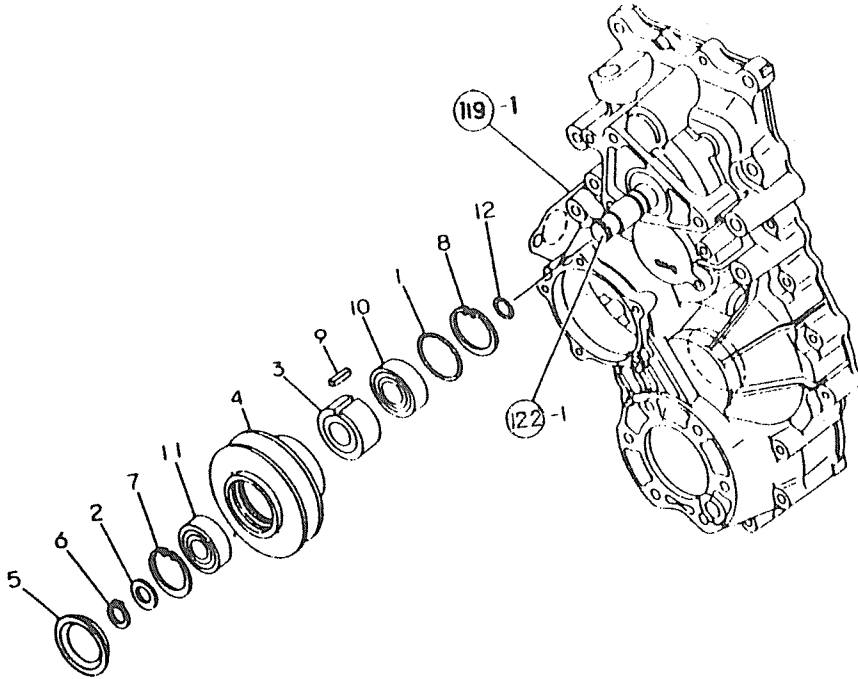
123. 브레이크축



123. 브레이크 축

[illegible]

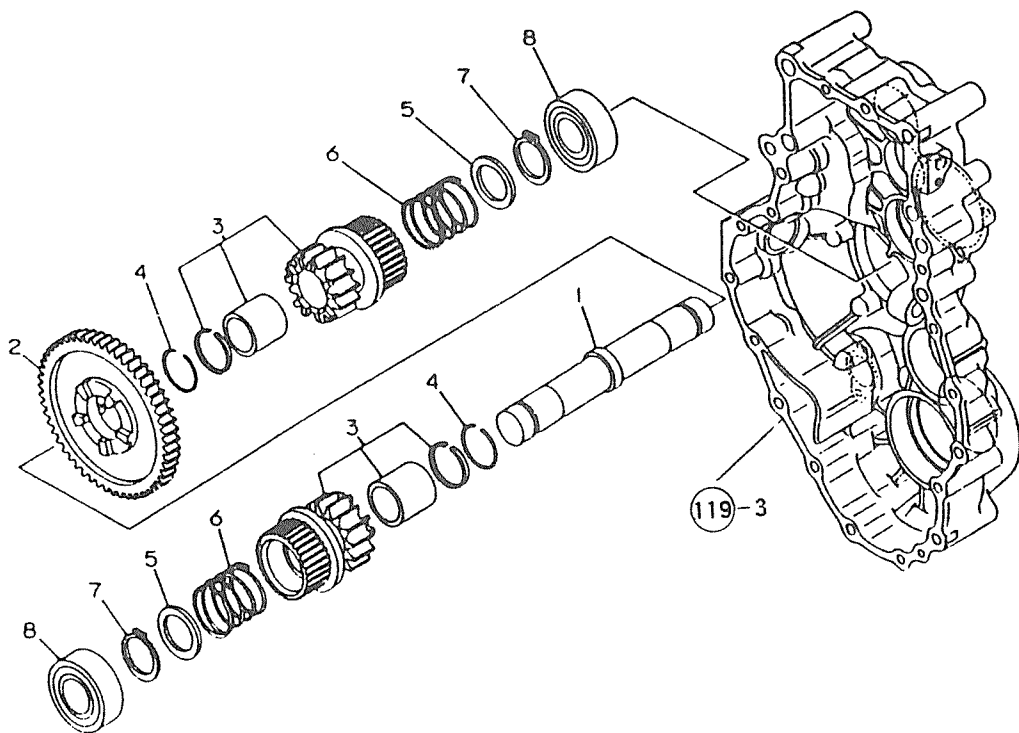
124. 예취구동축



124. 예취 구동축

[illegible]

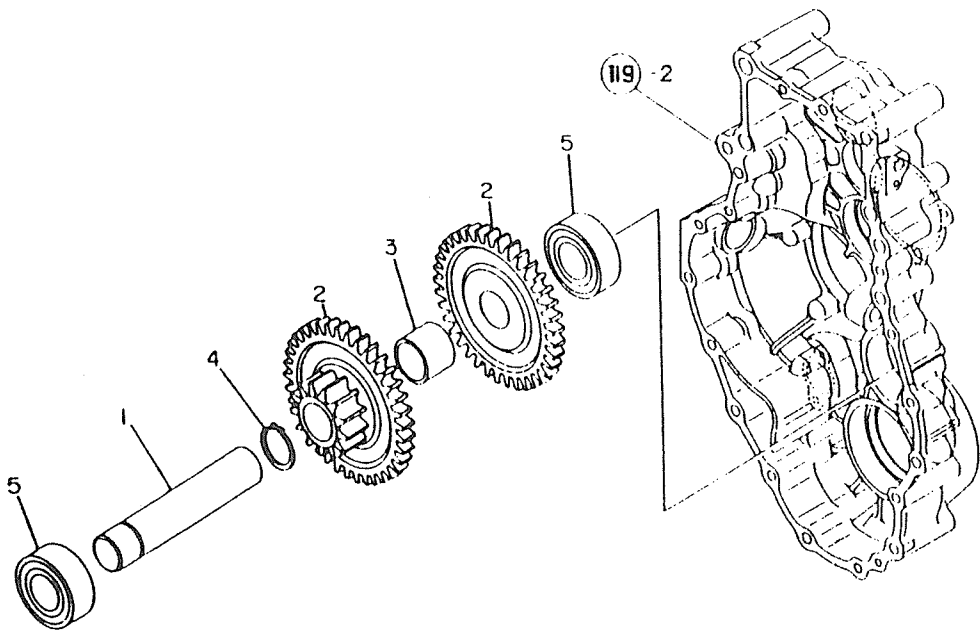
125. 사이드클러치축



125. 사이드 클러치축

[illegible]

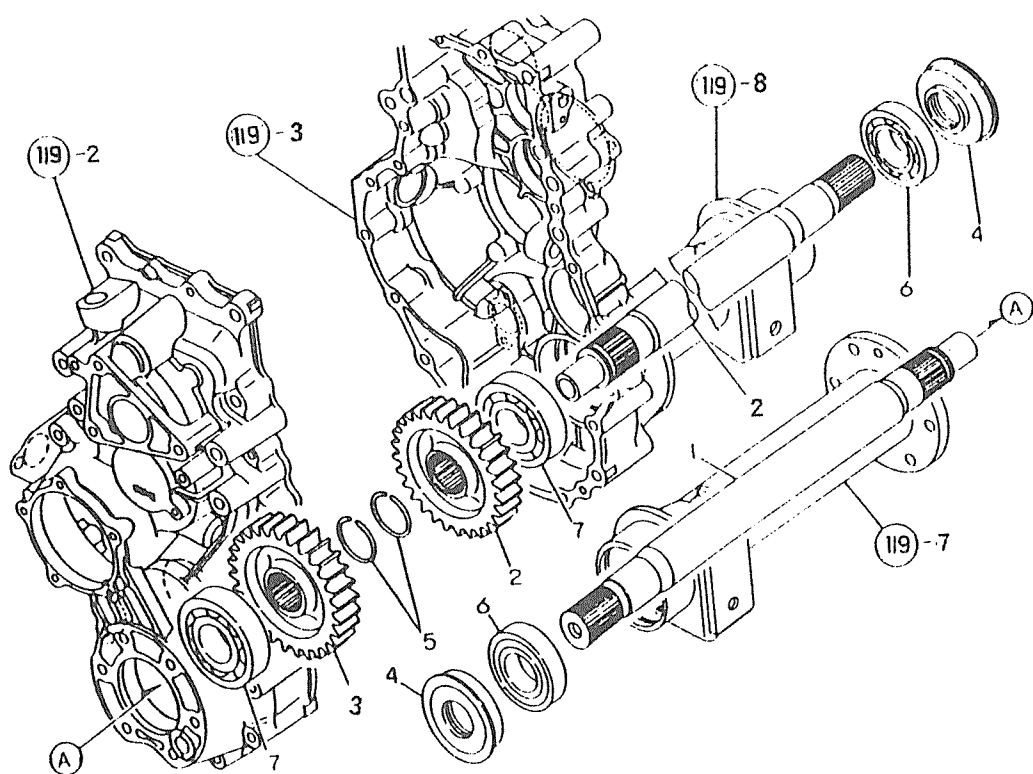
126. 감속축



126. 감속축

[illegible]

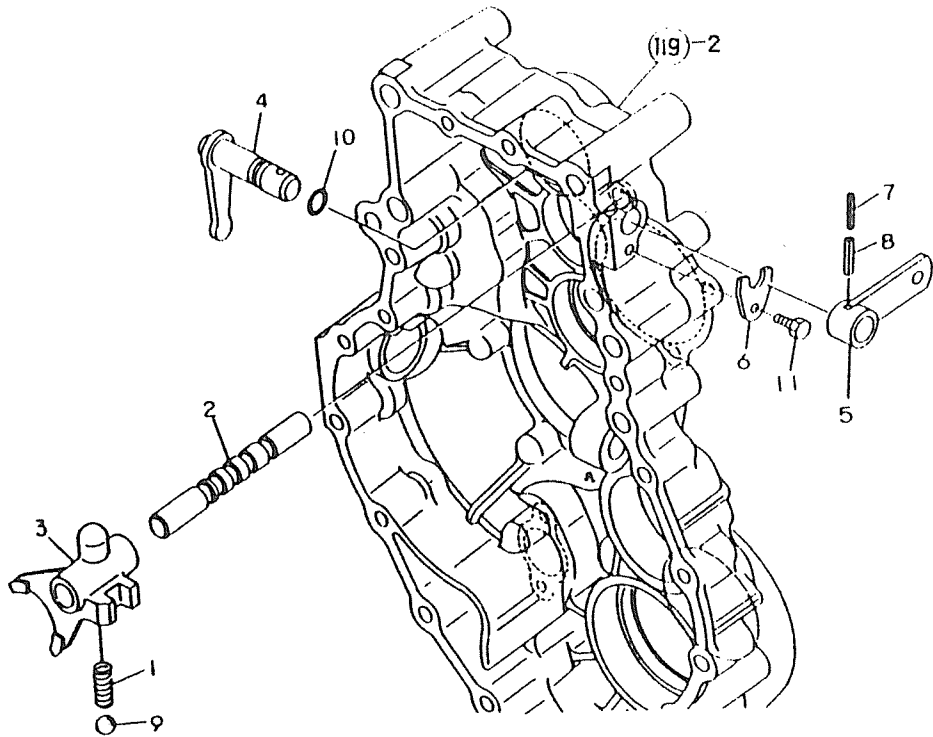
127. 차축



127. 차축

[illegible]

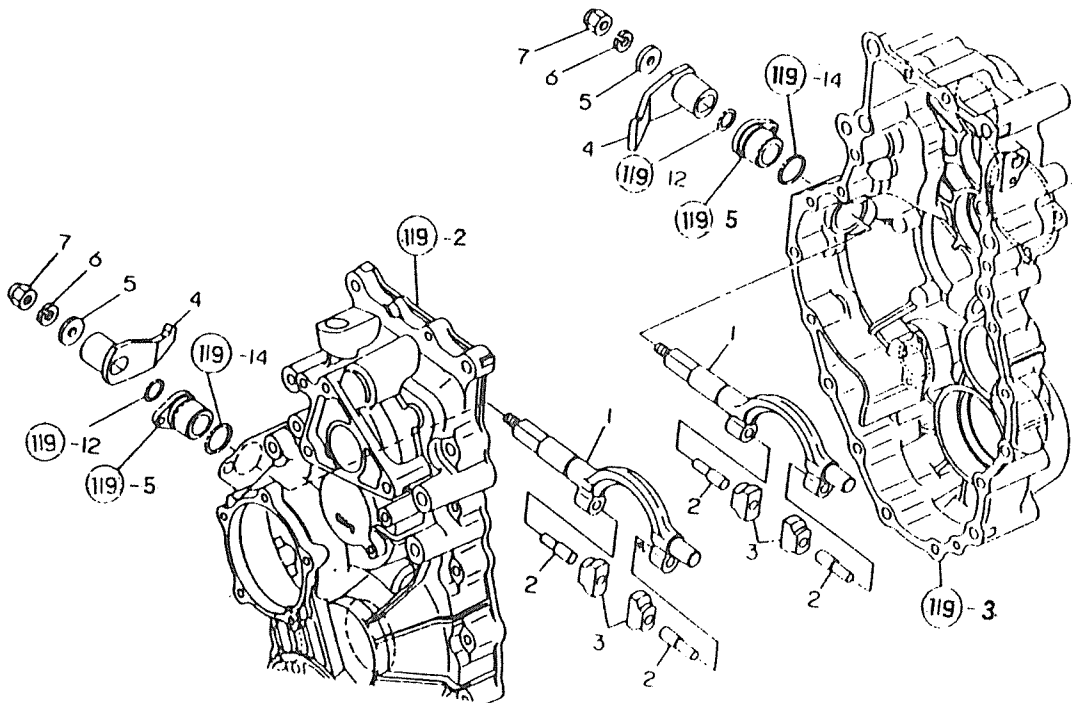
128. 부변속



128. 부변속

[illegible]

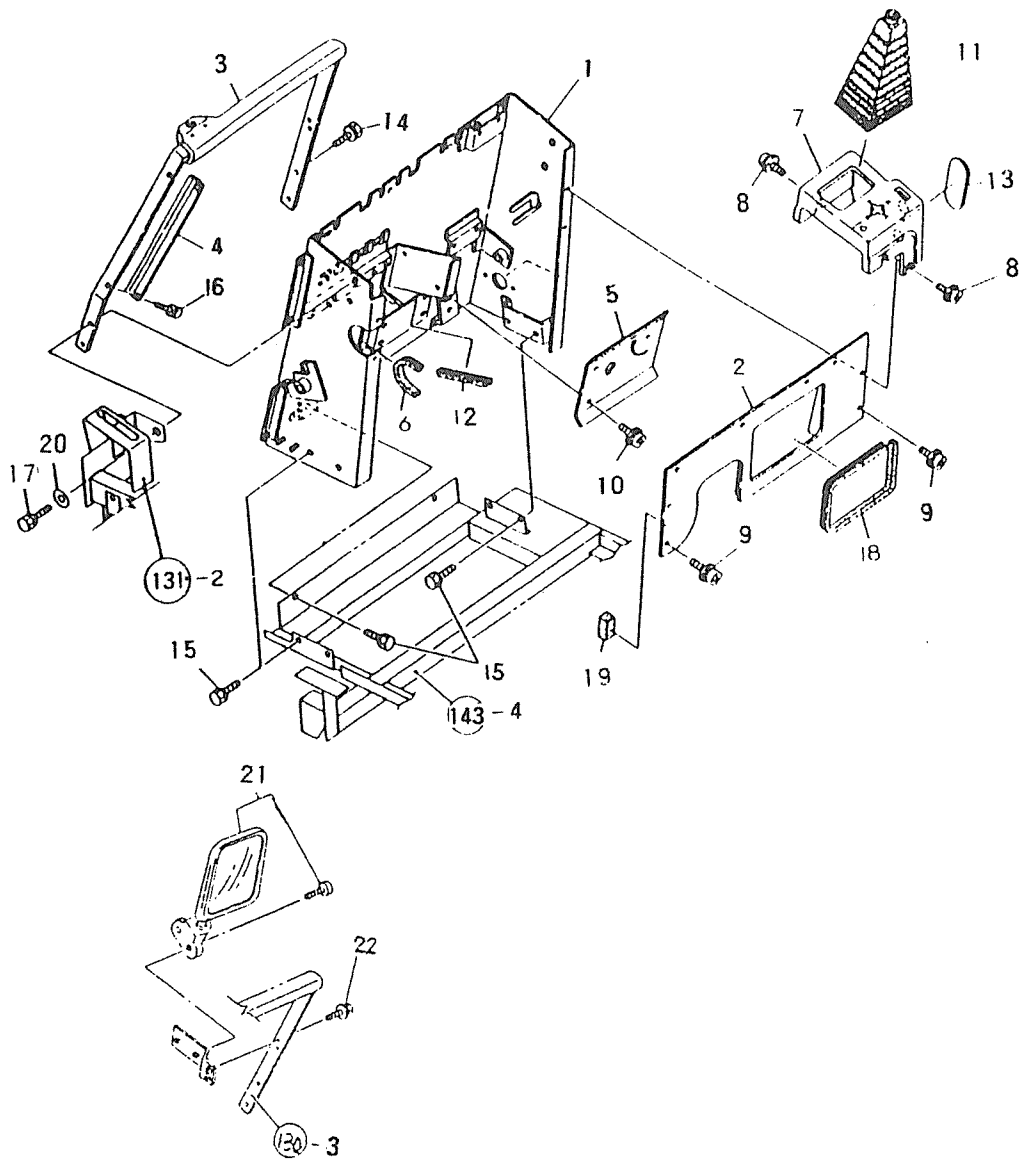
129. 사이드클러치



129. 사이드 클러치

[illegible]

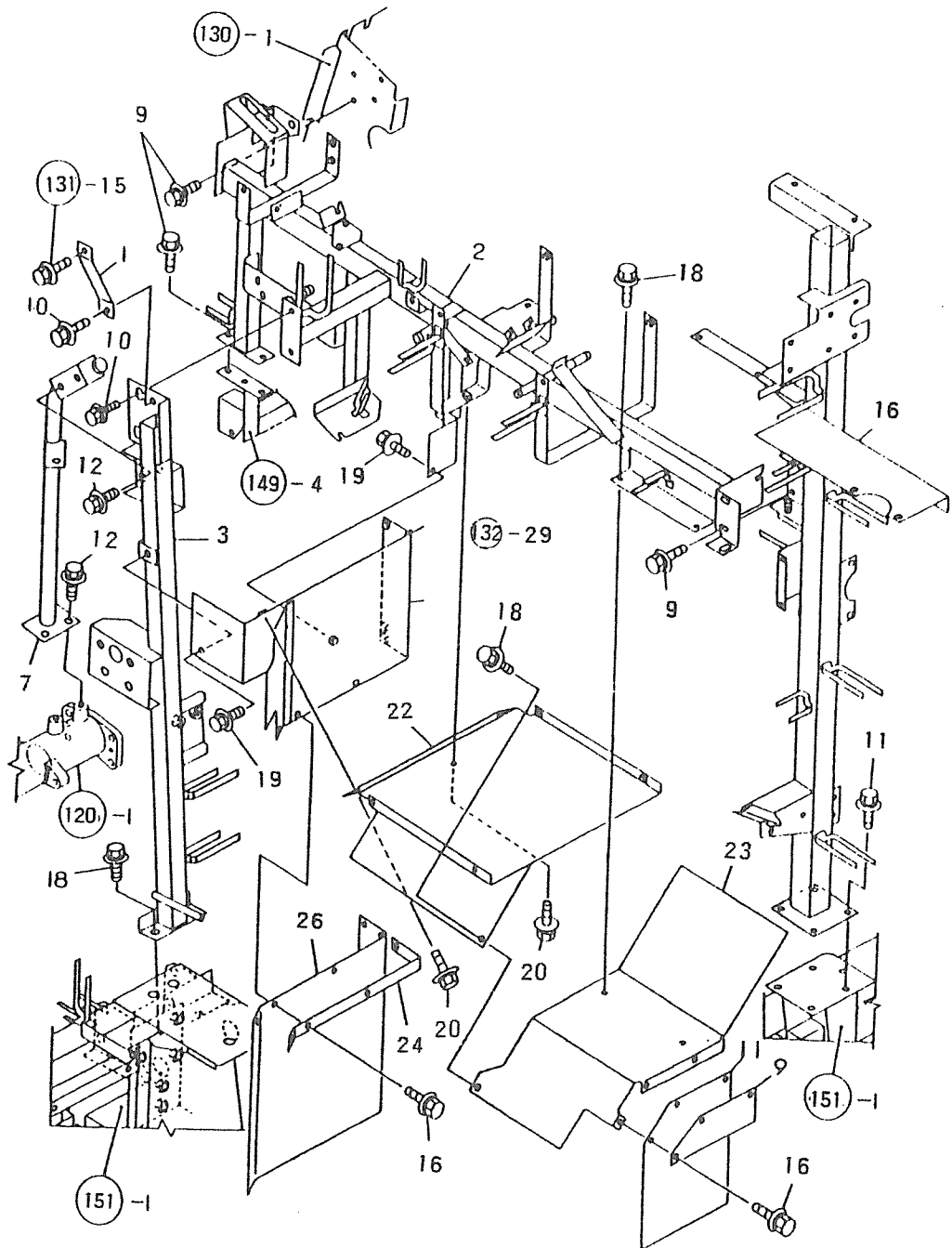
130. 프런트칼럼



130. 프런트 칼럼

[illegible]

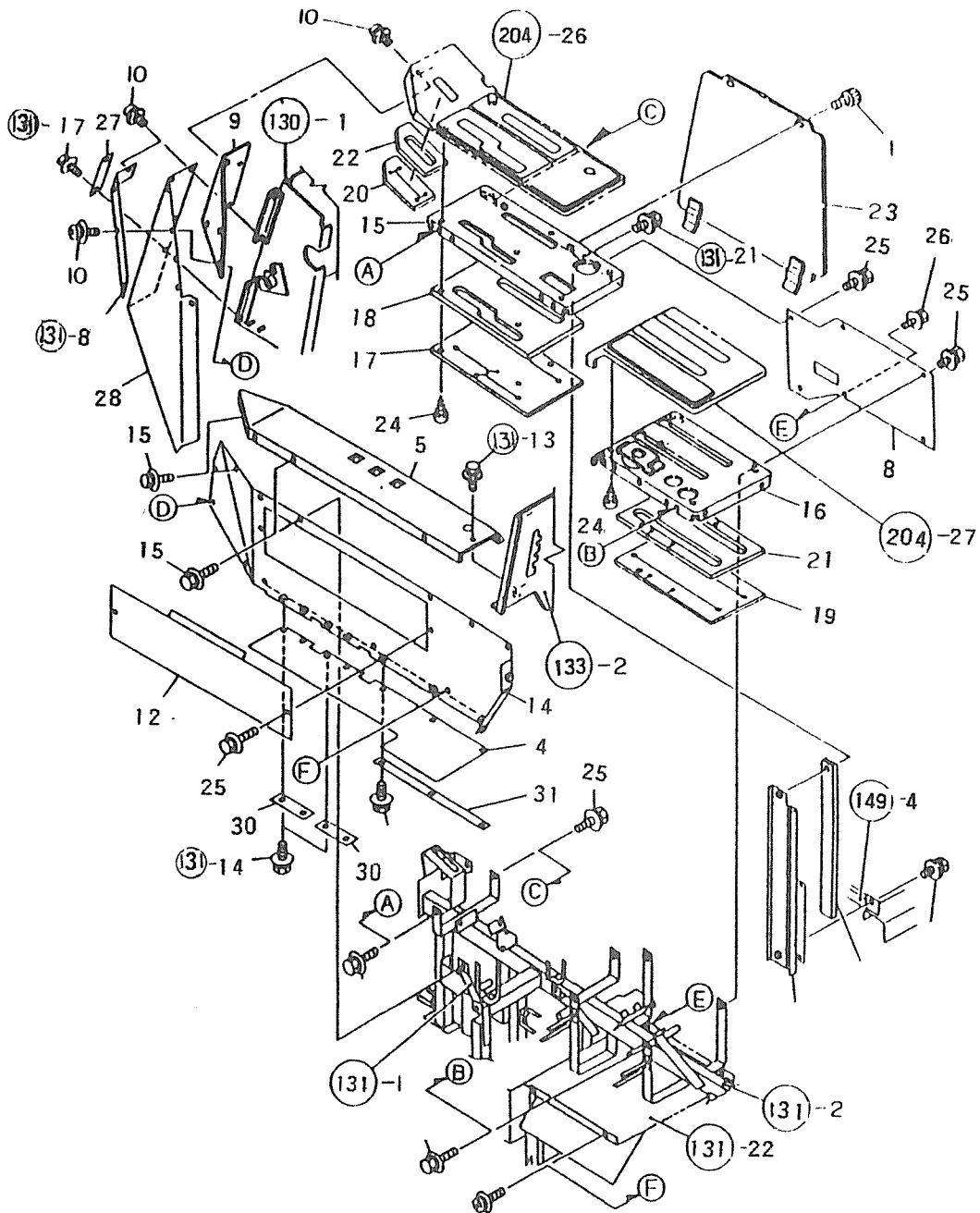
131. 사이드칼럼(1)



131. 사이드 칼럼 (1)

[illegible]

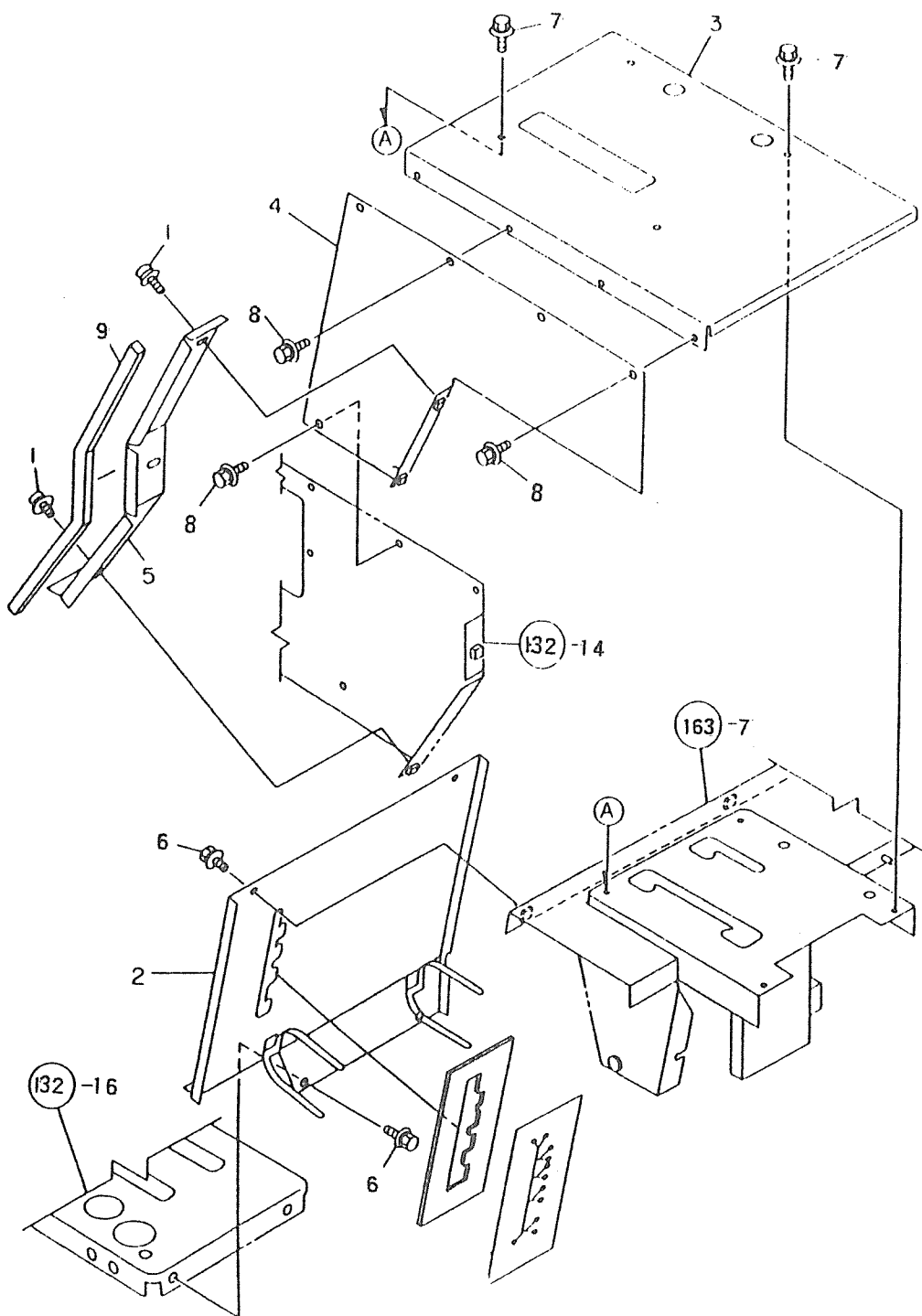
132. 사이드칼럼 (2)



132. 사이드 칼럼 (2)

[illegible]

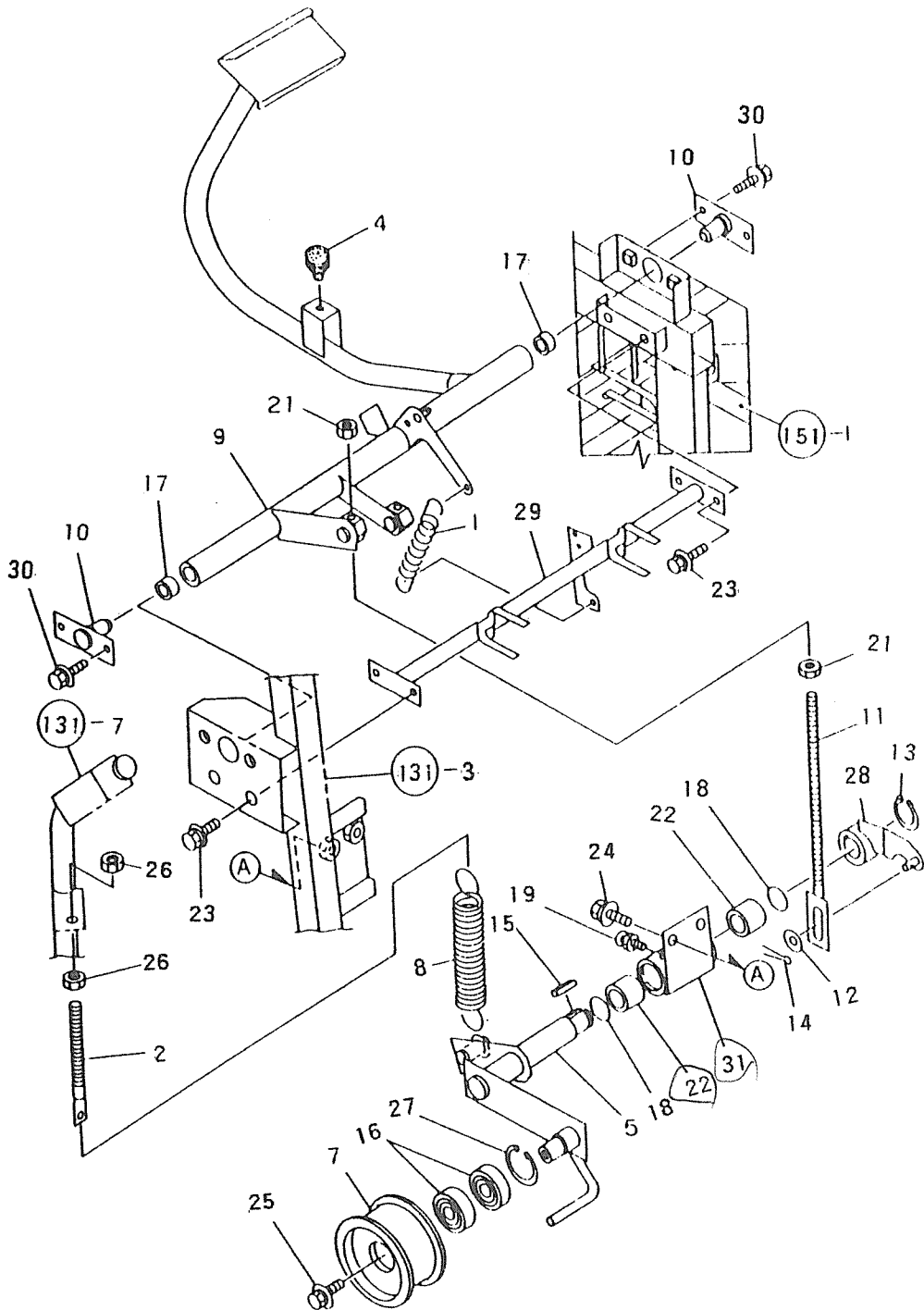
133. 그레인탱크칼럼



133. 그레인 탱크 칼럼

[illegible]

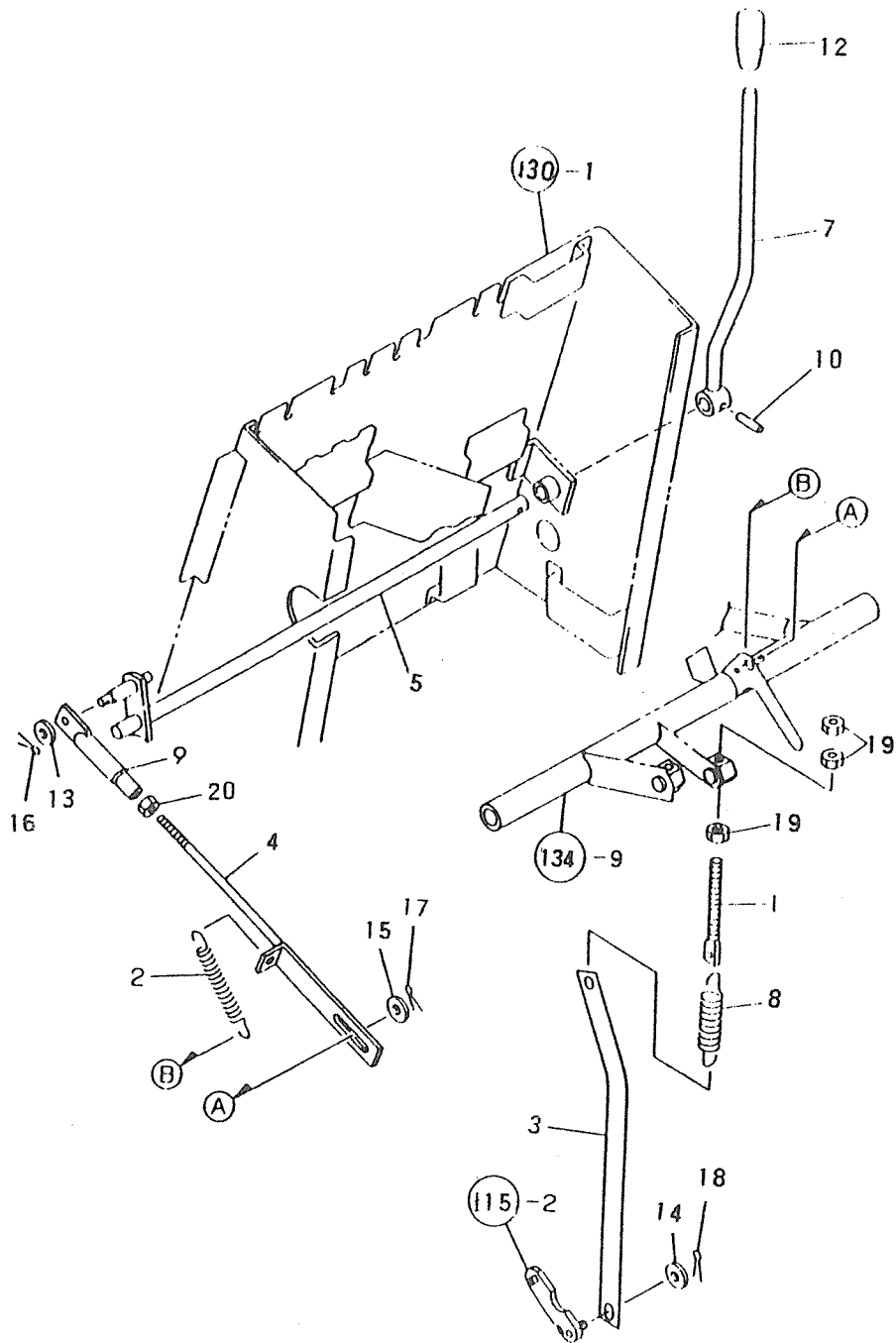
134. 주행클러치조작



134. 주행 클러치 조작

[illegible]

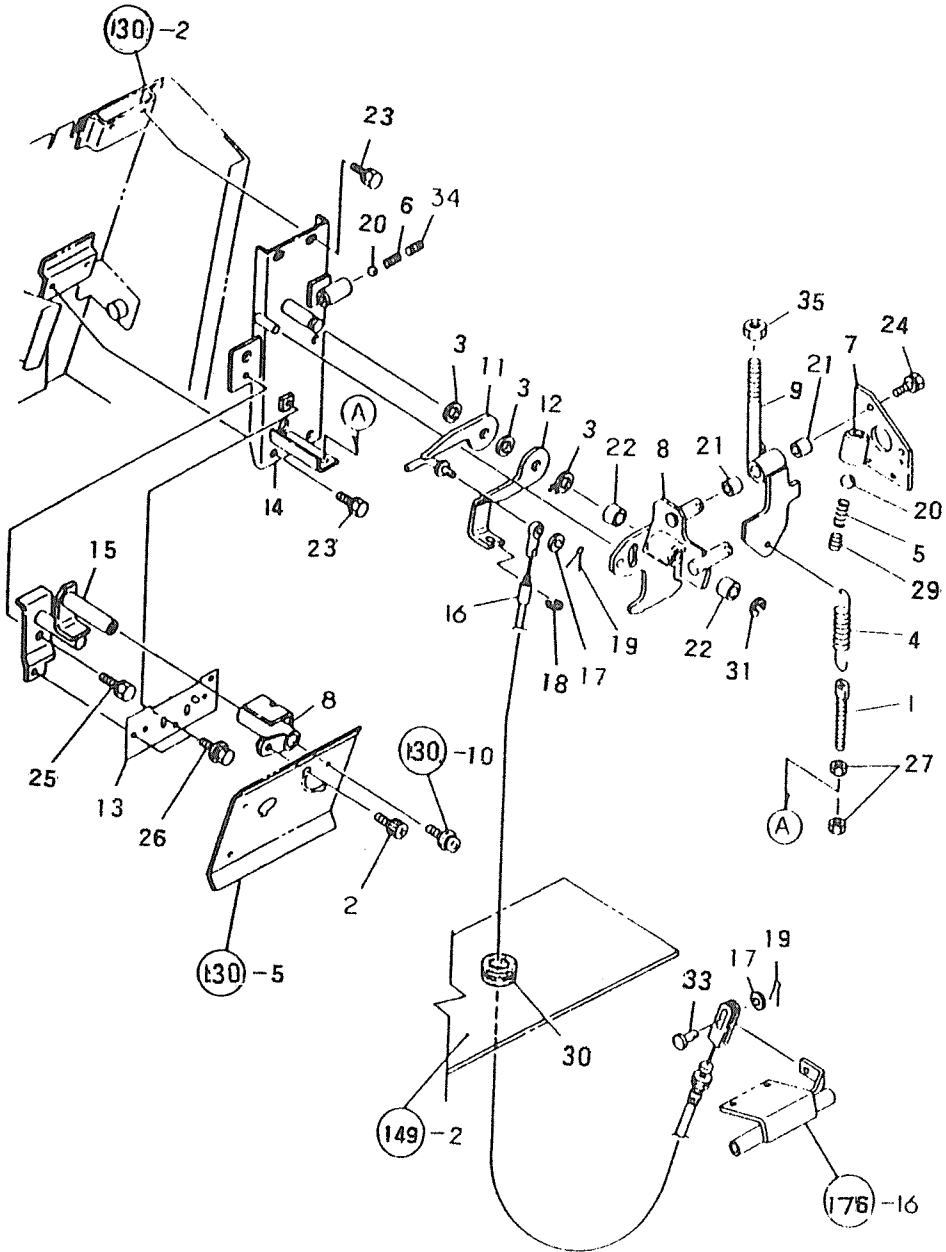
135. 주차브레이크조작



135. 주차 브레이크 조작

[illegible]

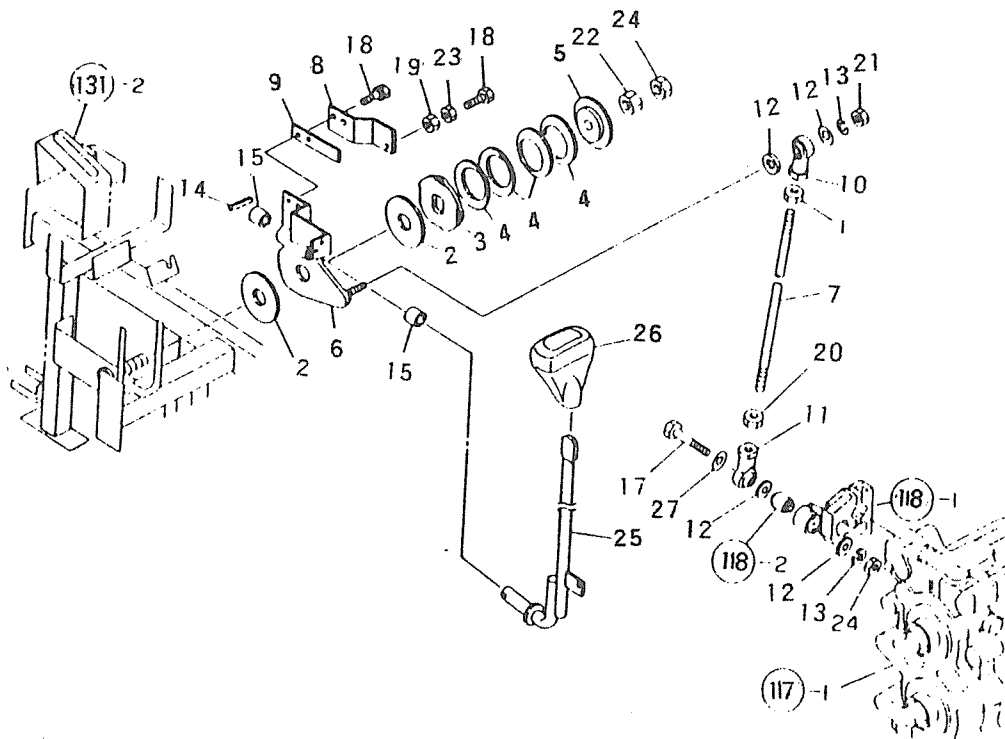
136. 사이드클러치조작



136. 사이드 클러치 조작

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CA19110000A3	텐션스프링조절구	1	
2	CE68060000A4	손잡이부착볼트 6×15	1	
3	CED6030000A4	평와셔 15×22×0.5	3	
4	CA45140000A4	스프링 2.3×17.3×74	1	
5	CED6050000A4	스프링 1.6×9.4×25	1	
6	CED6050000A4	스프링 1.6×9.4×25	1	
7	CED6070000A4	스위치브래킷	1	
8	CTD6080000A3	사이드클러치캠	1	
9	CTD6090000A3	모노레버	1	
10	CTD6100000A4	승강고정레버	1	
11	CED6110000A4	사이드클러치암 R	1	
12	CTD6120000A4	사이드클러치암 L	1	
13	CTD6130000A4	스위치취부판	1	
14	CTD6140000A2	사이드클러치취부대	1	
15	CED6150000A3	승강고정지점	1	
16	CTD6160000A3	스티어링와이어	1	
17	22217-080000	스프링와셔	2	
18	22272-000060	E형스냅링	1	
19	22417-200160	할핀	2	
20	24190-120001	강구	2	
21	24550-015150	드라이부시 15×15	2	
22	24550-015150	드라이부시 15×15	2	
23	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	4	
24	26013-080162	와셔조립육각볼트 (+SW)	2	
25	26013-080202	와셔조립육각볼트 (+SW)	1	
26	26014-060162	와셔붙이볼트 (B+SW+PW)	2	
27	26717-080002	육각너트	2	
29	26911-120122	멈춤나사	1	
30	CED6300000A4	마개그로밋 30	1	
31	22272-000120	E형스냅링	1	
33	22487-080140	두부핀	1	
34	26911-120122	멈춤나사	1	
35	26757-120002	육각고정너트	1	
99	CTD6000000A9	모노레버조작관계	1	

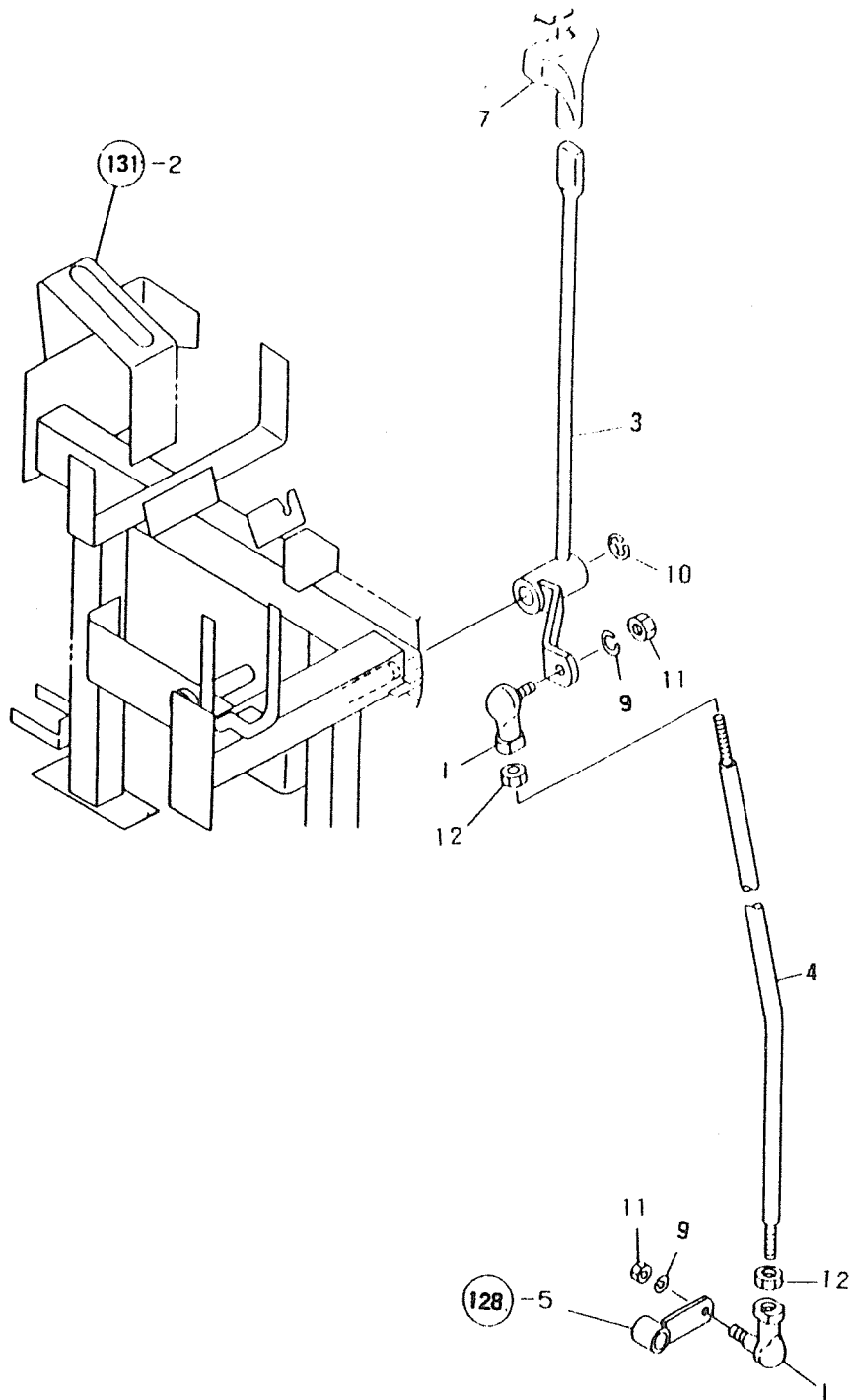
137. 주변속조작



137. 주변속 조작

[illegible]

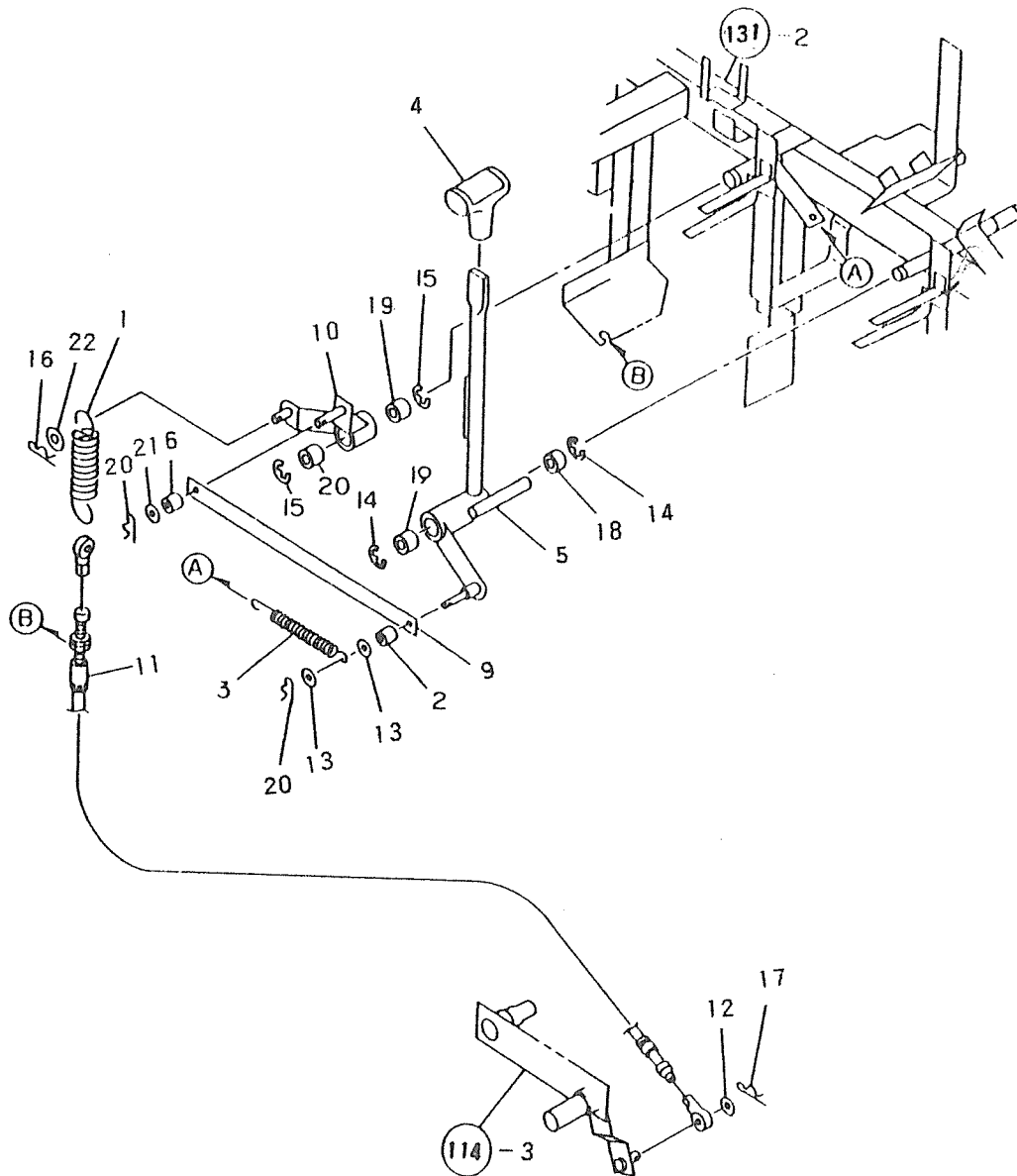
138. 부변속조작



138. 부변속 조작

[illegible]

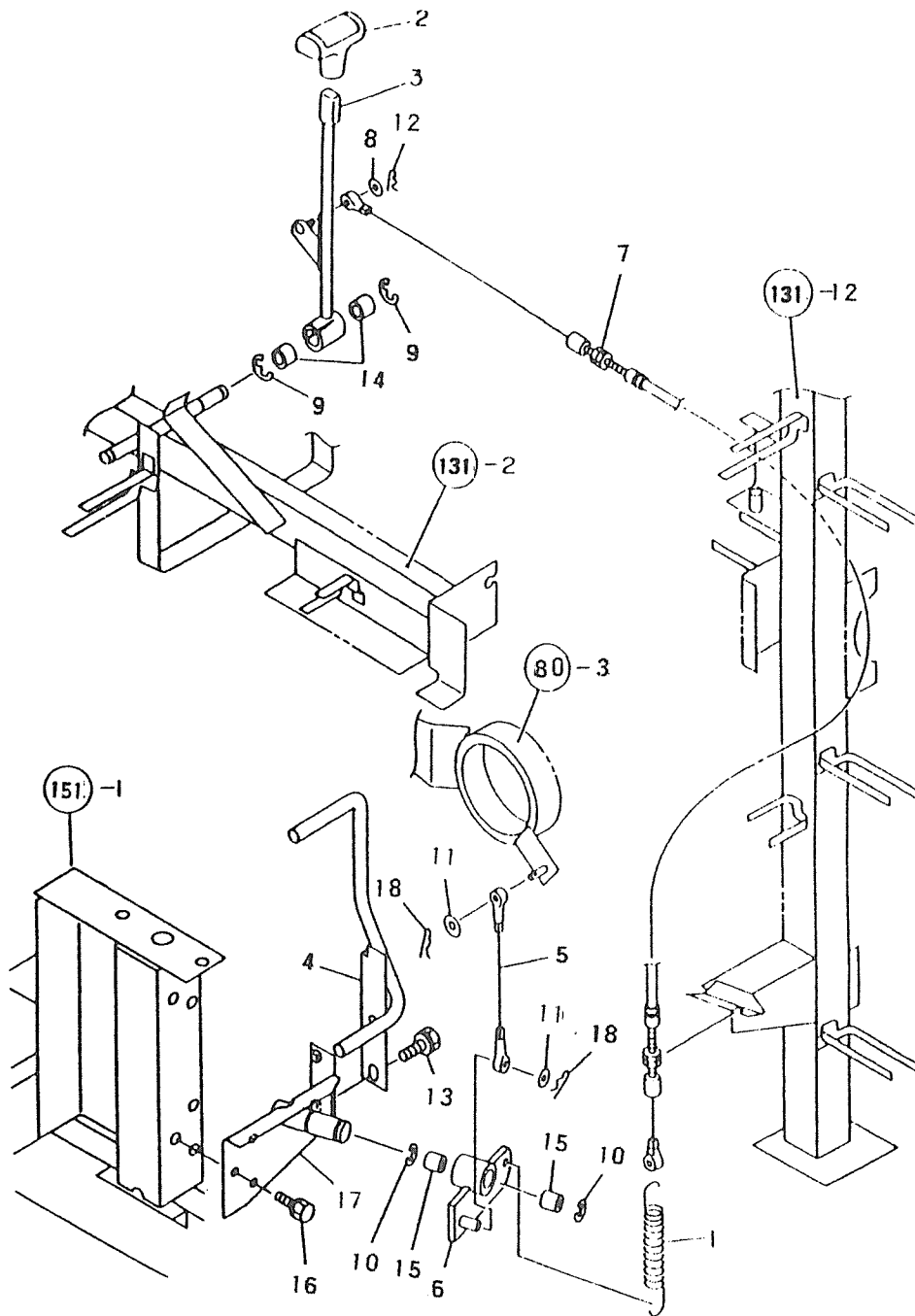
139. 예취클리치조작



139. 예취 클러치 조작

[illegible]

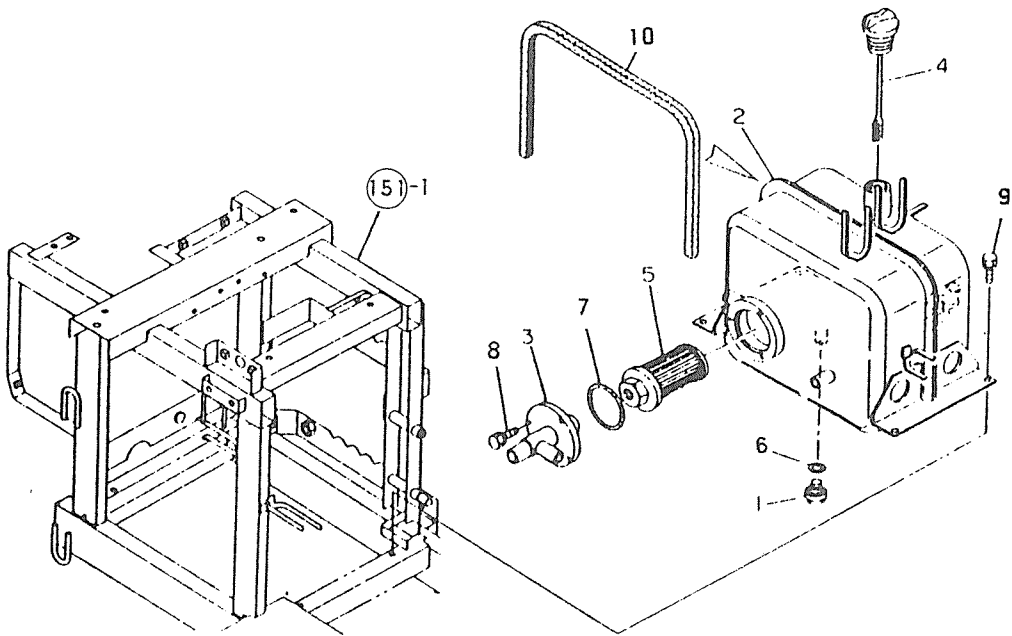
140. 탈곡클러치조작



140. 탈곡 클러치 조작

[illegible]

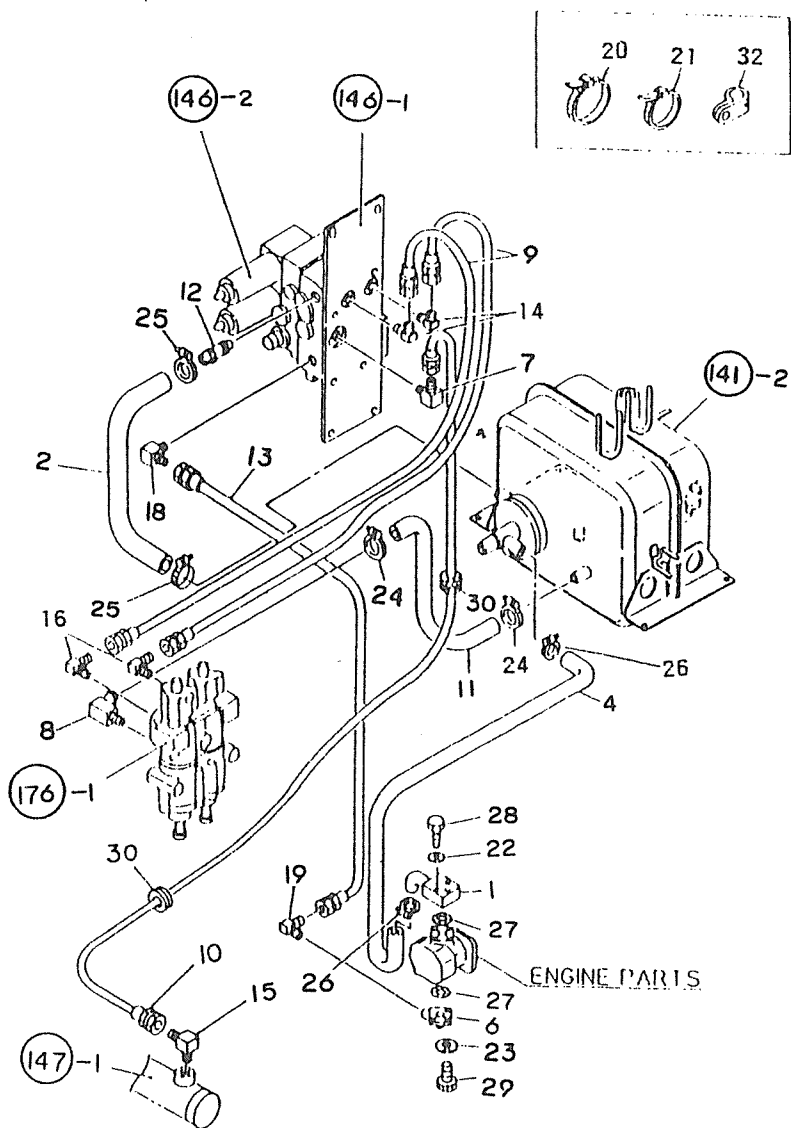
141. 유압탱크



141. 유압 탱크

[illegible]

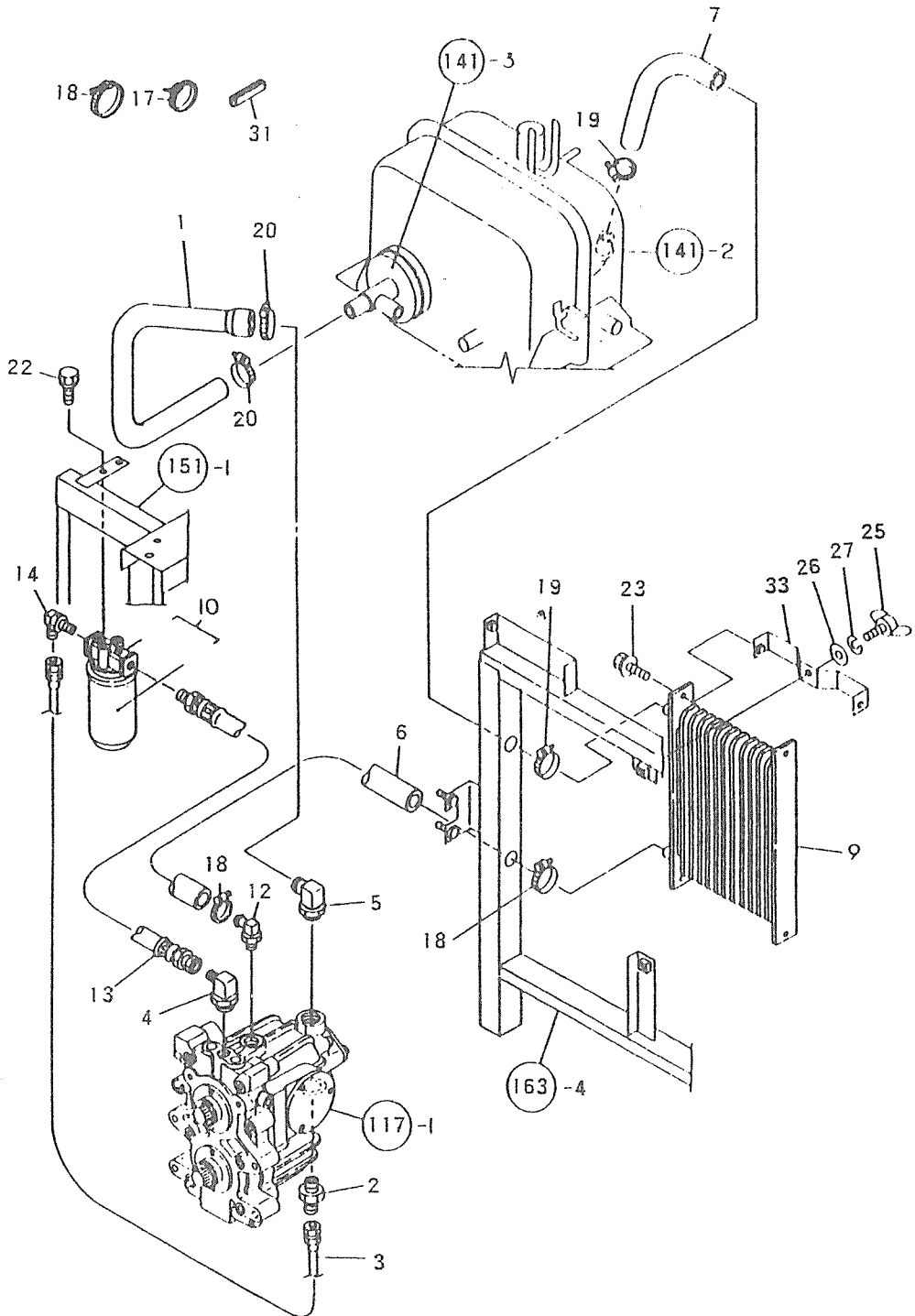
142. 배관



142. 배관

[illegible]

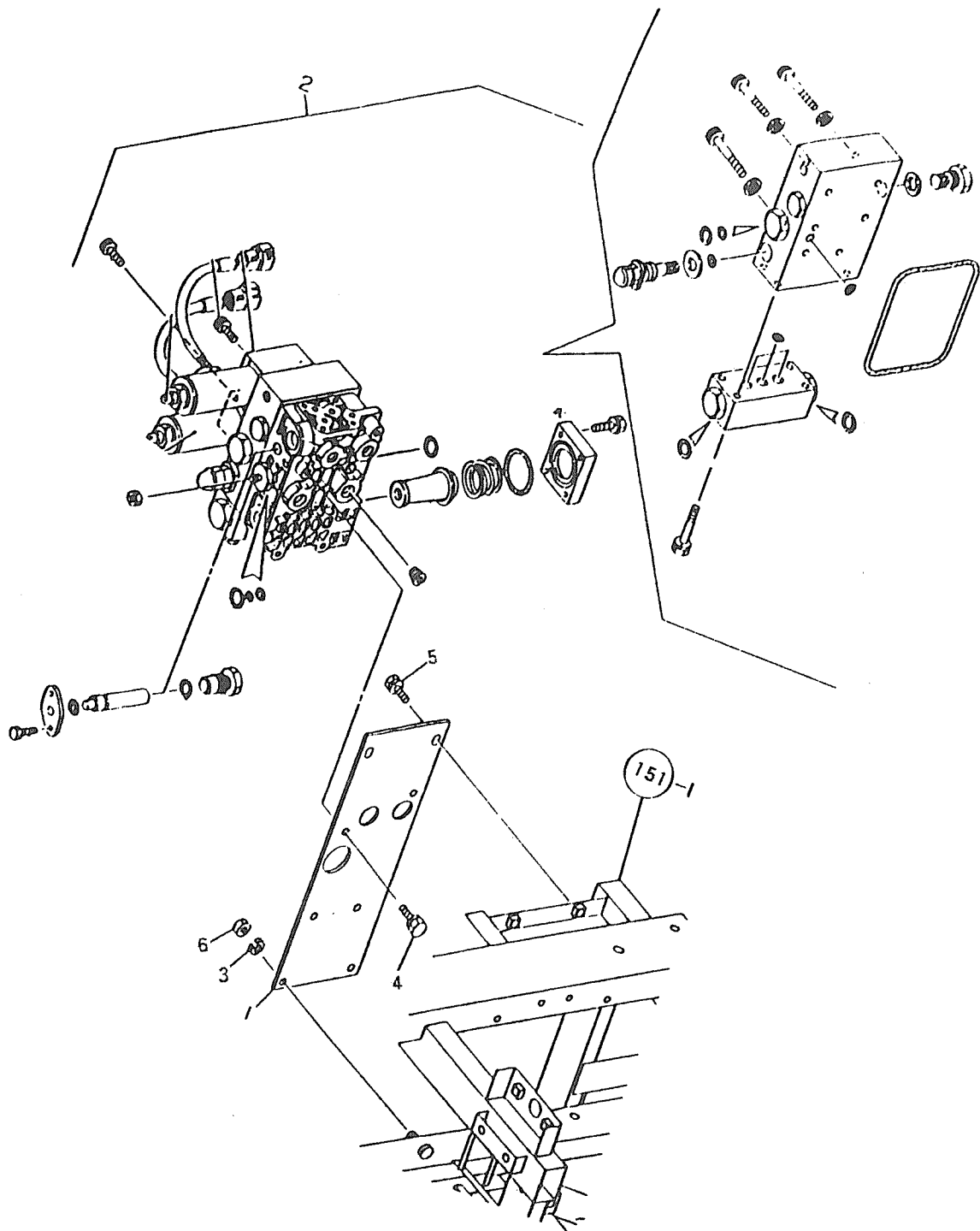
144. HST 배관



144. HST 배관

[illegible]

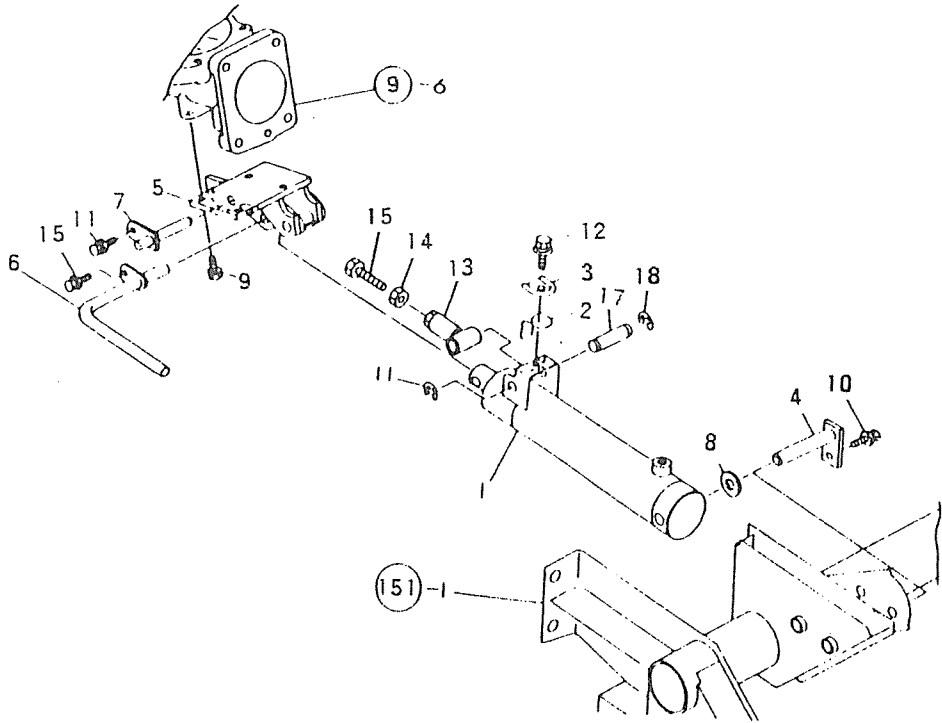
146. 상 · 하밸브



146. 상하 벨브

[illegible]

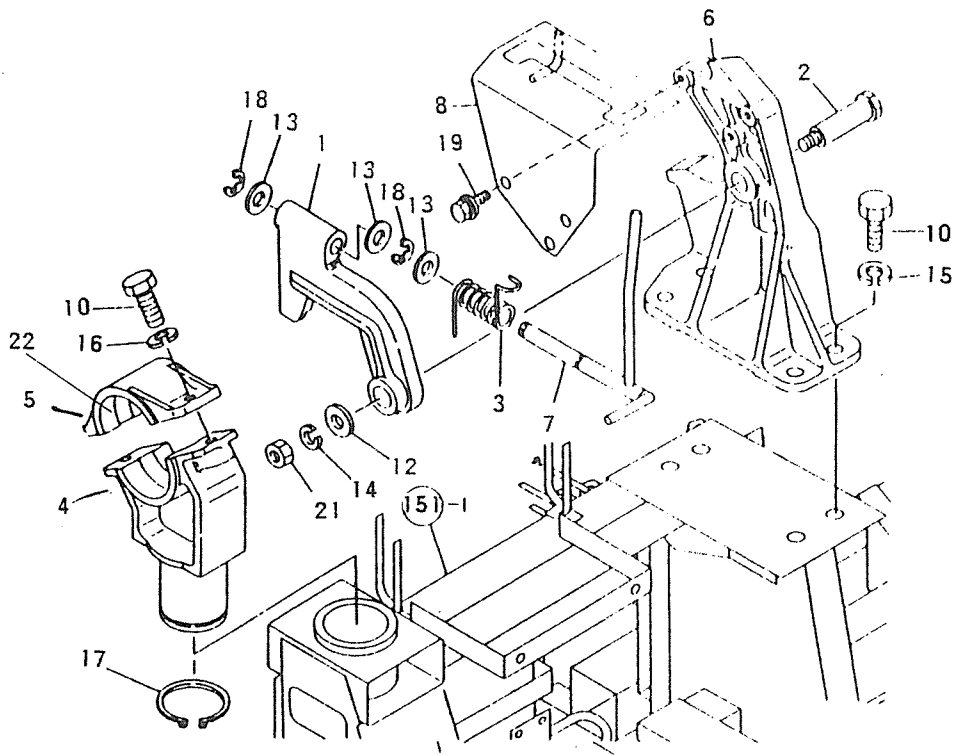
147. 상 · 하유압실린더



147. 상하 유압 실린더

[illegible]

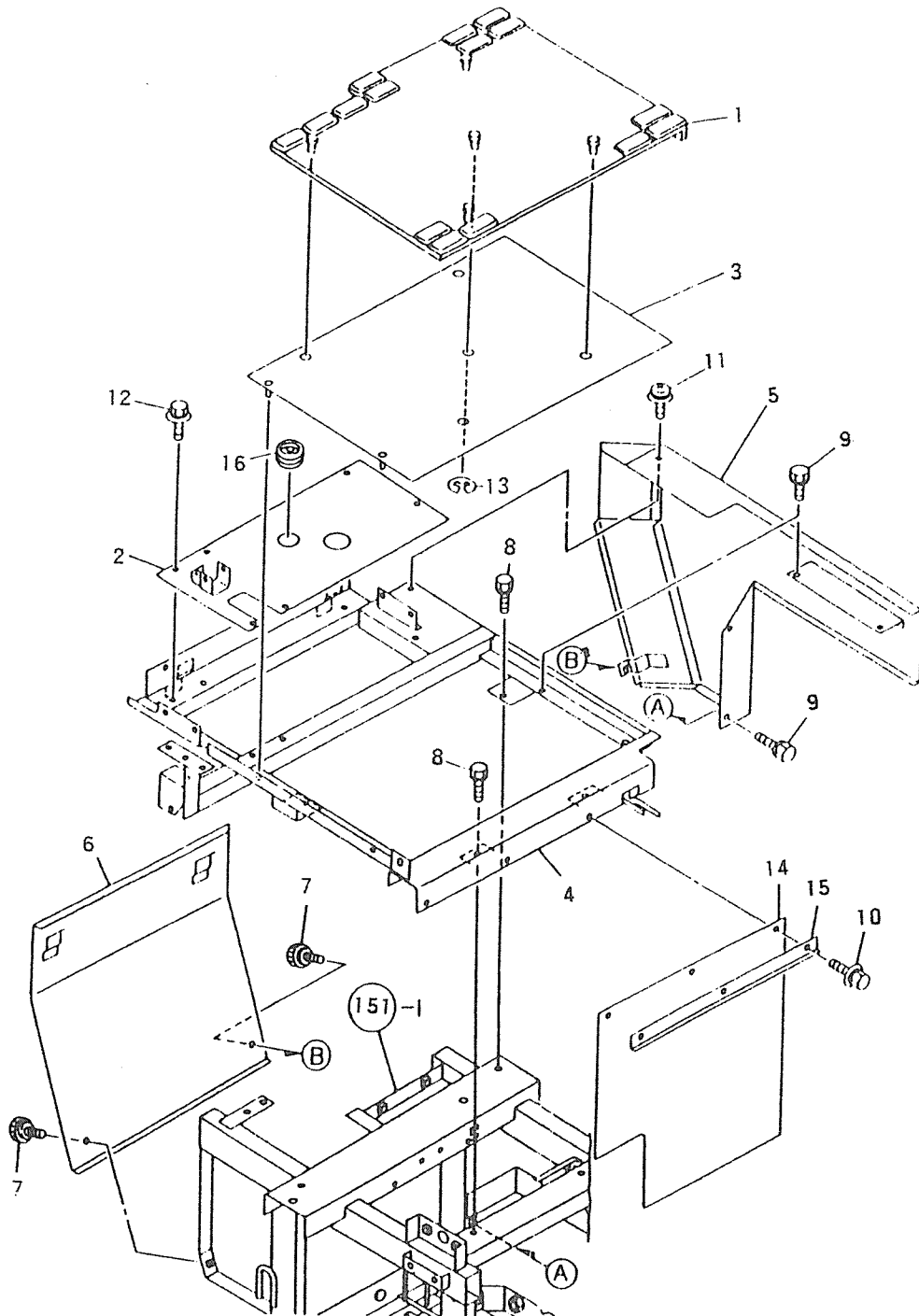
148. 회동지점



148. 회농 지점

[illegible]

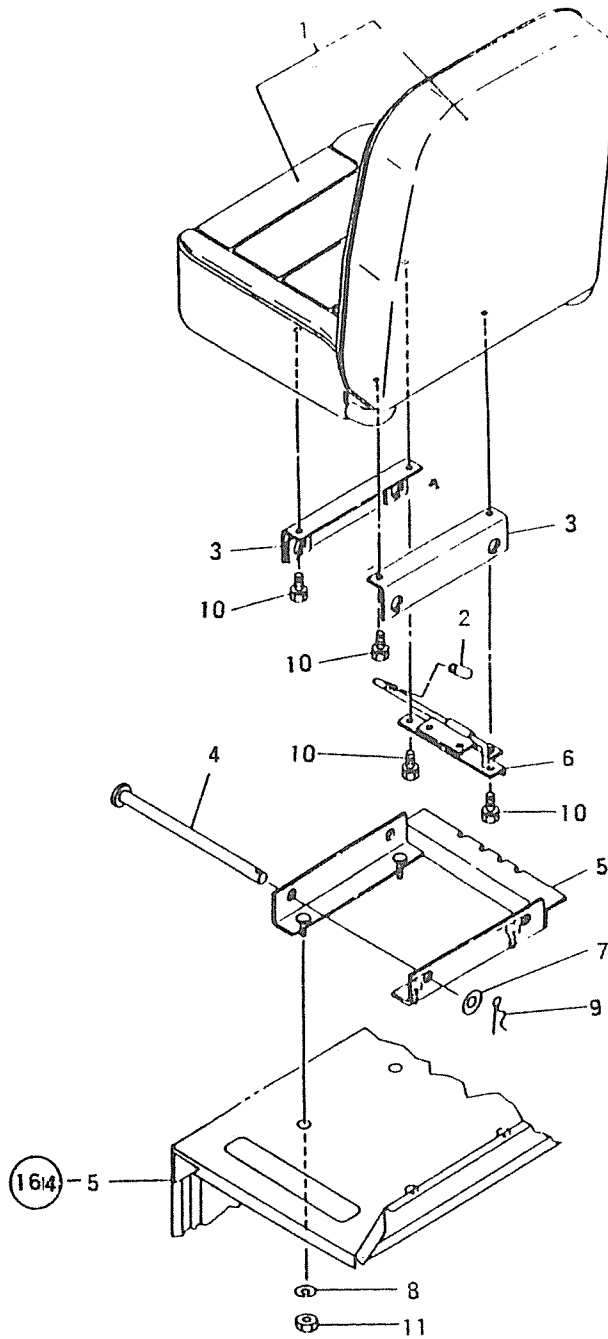
149. 발판프레임



149. 발판 프레임

[illegible]

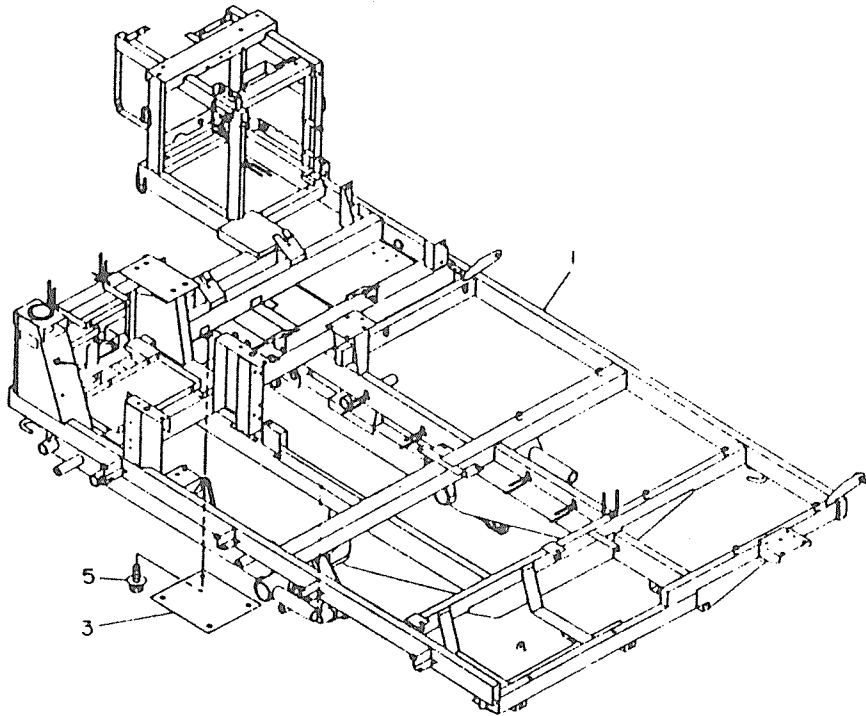
150. 의자



150. 의자

[illegible]

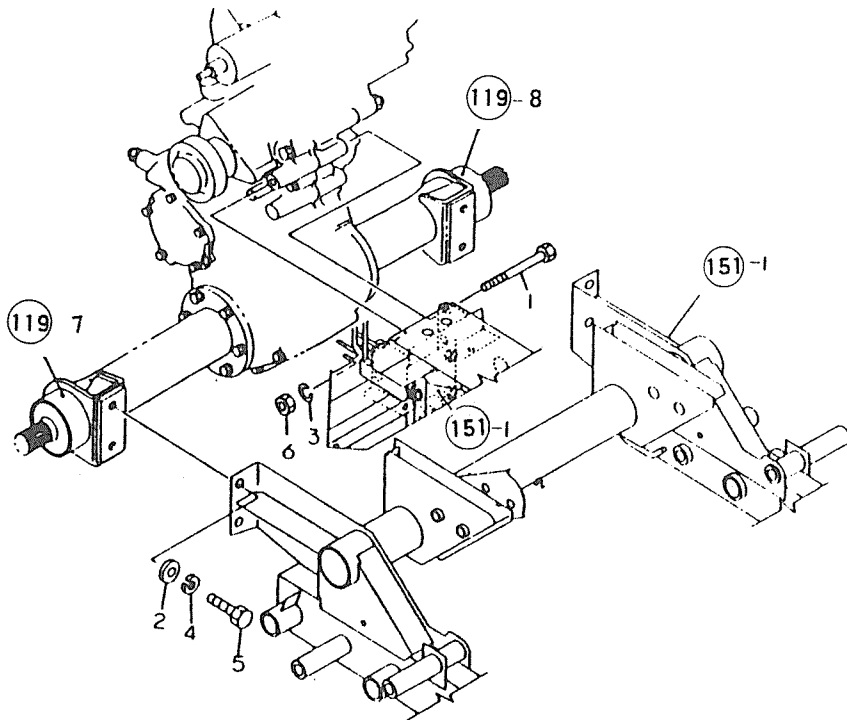
151. 차체프레임



151. 차체 프레임

[illegible]

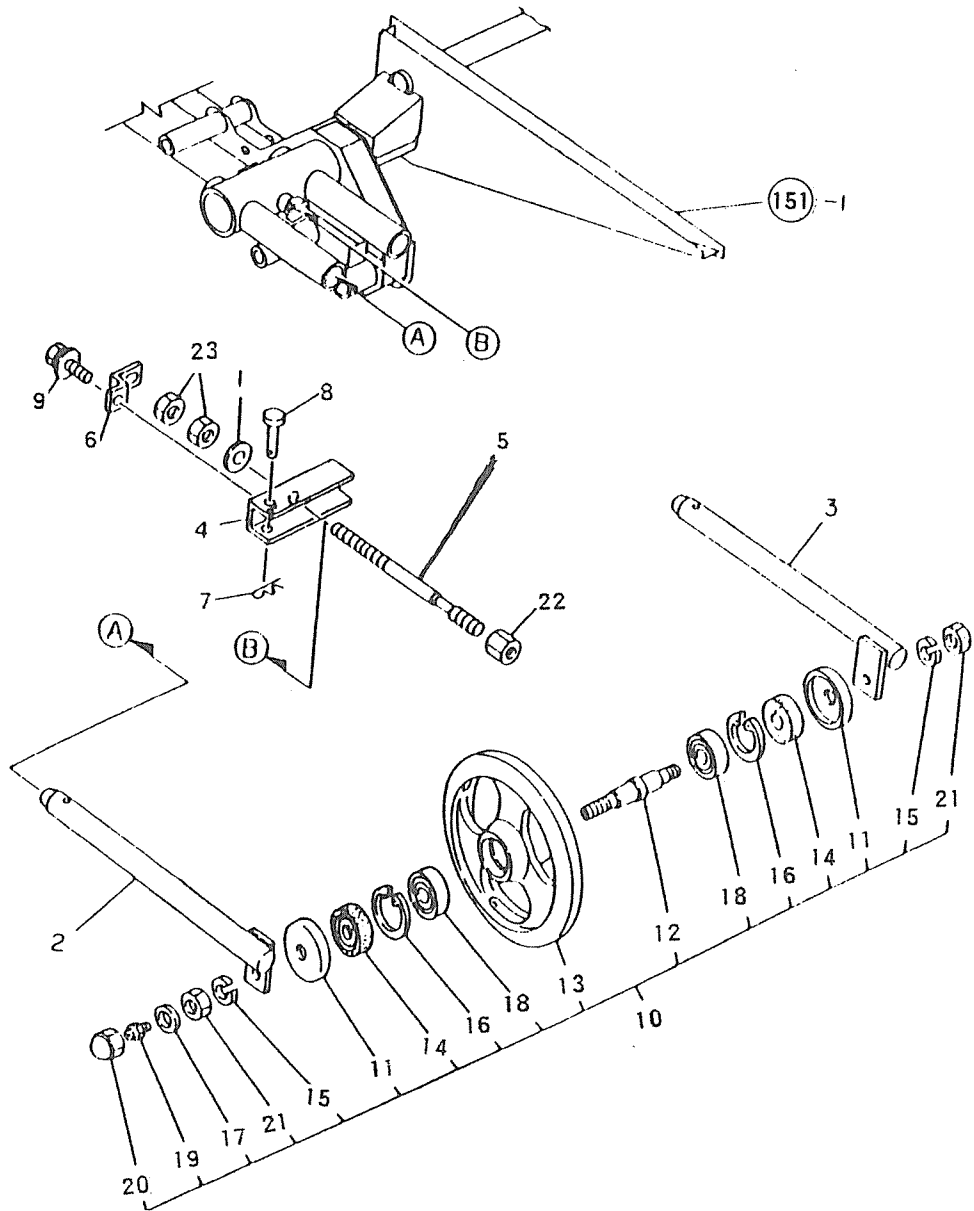
153. 미션취부



153. 미션 취부

[illegible]

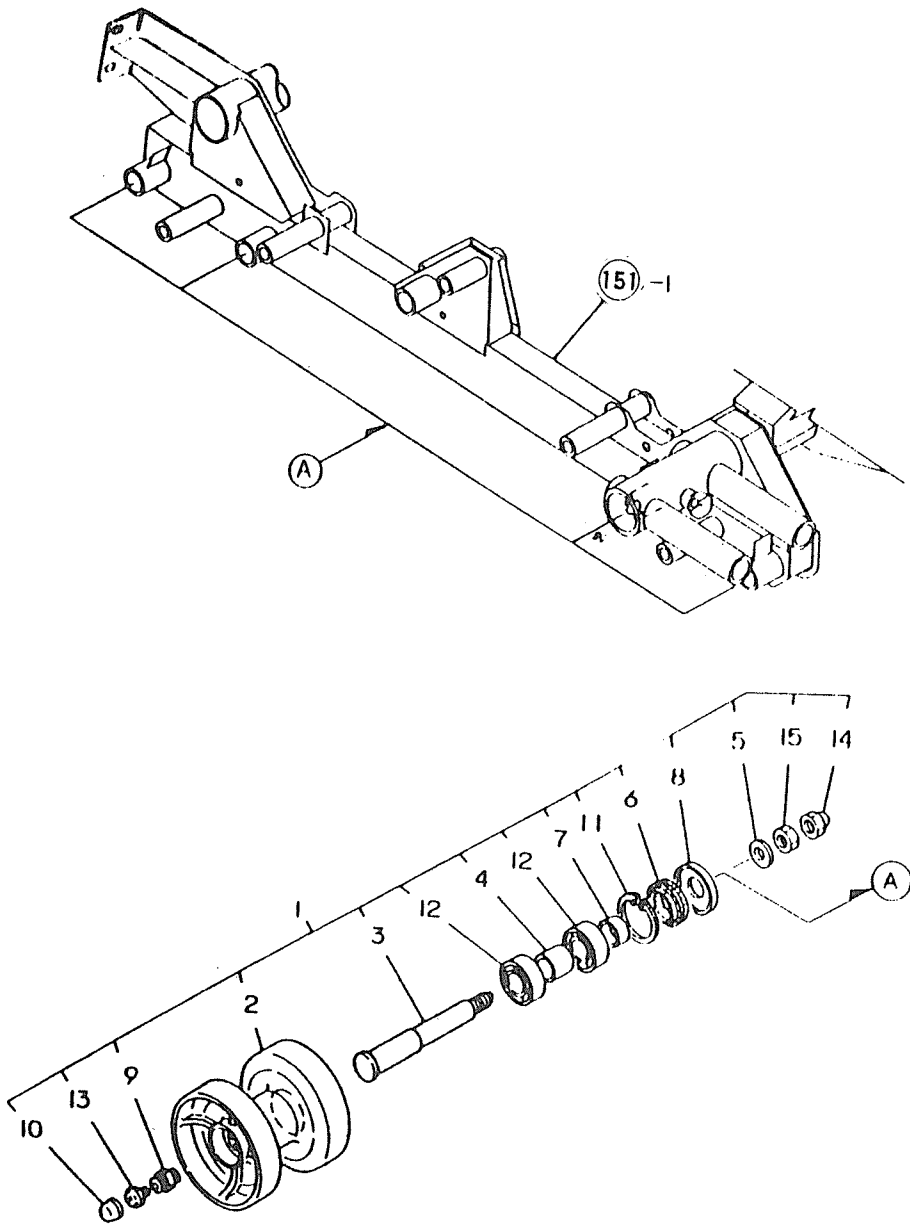
155. 아리들러



155. 아이들러

[illegible]

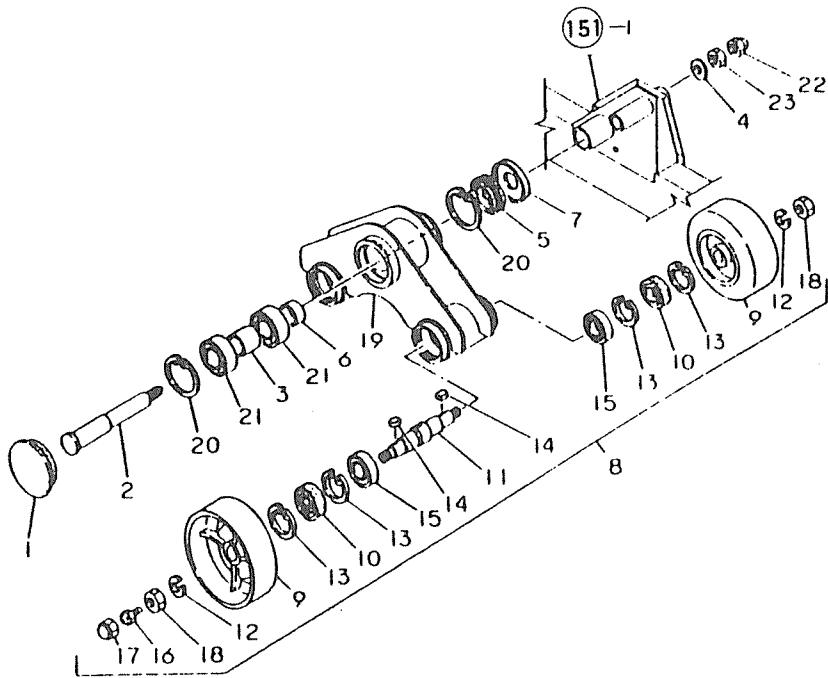
156. 트랙롤러



156. 트랙 롤러

[illegible]

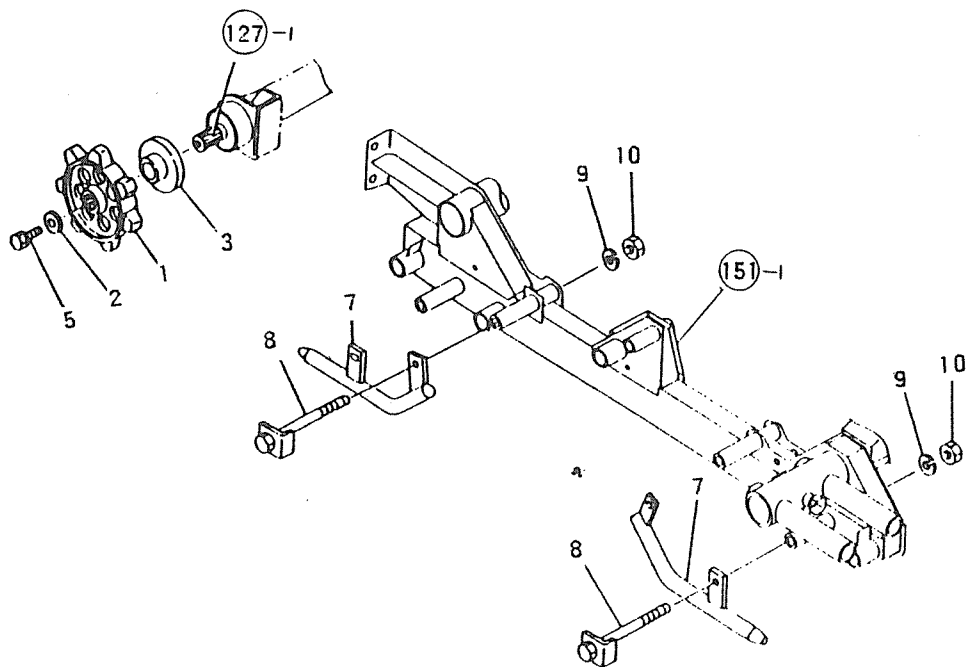
157. 이퀄라이저



157. 이|퀄라|이|저

[illegible]

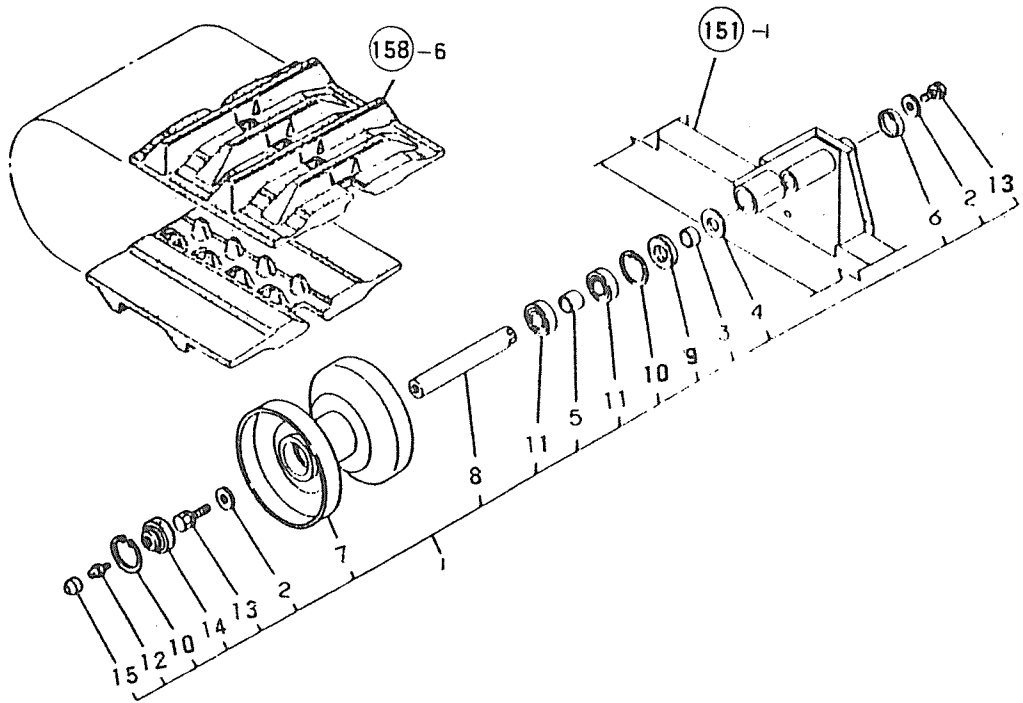
158. 크롤러



158. 크롤러

[illegible]

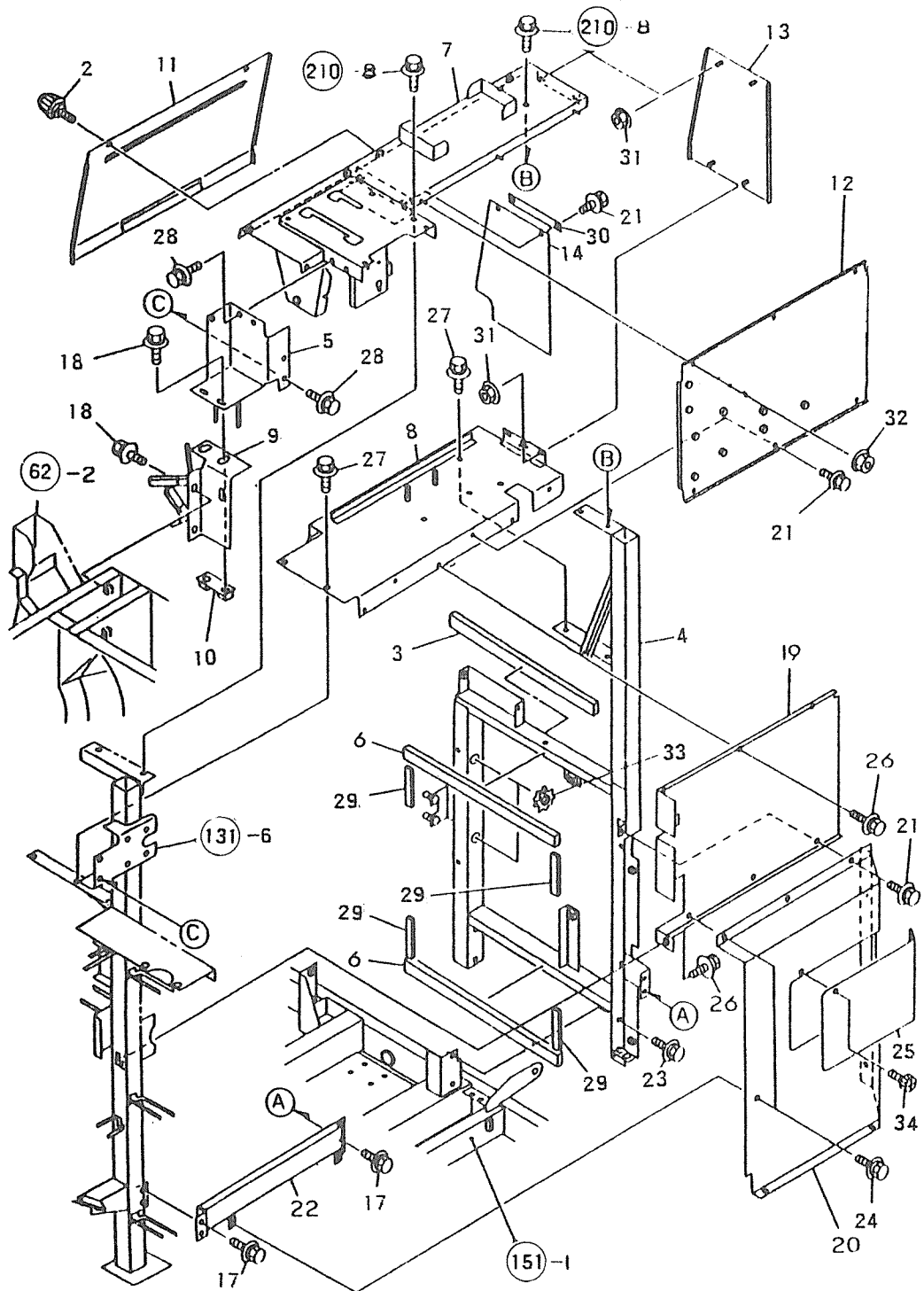
160. 주행롤러



160. 주행 롤러

[illegible]

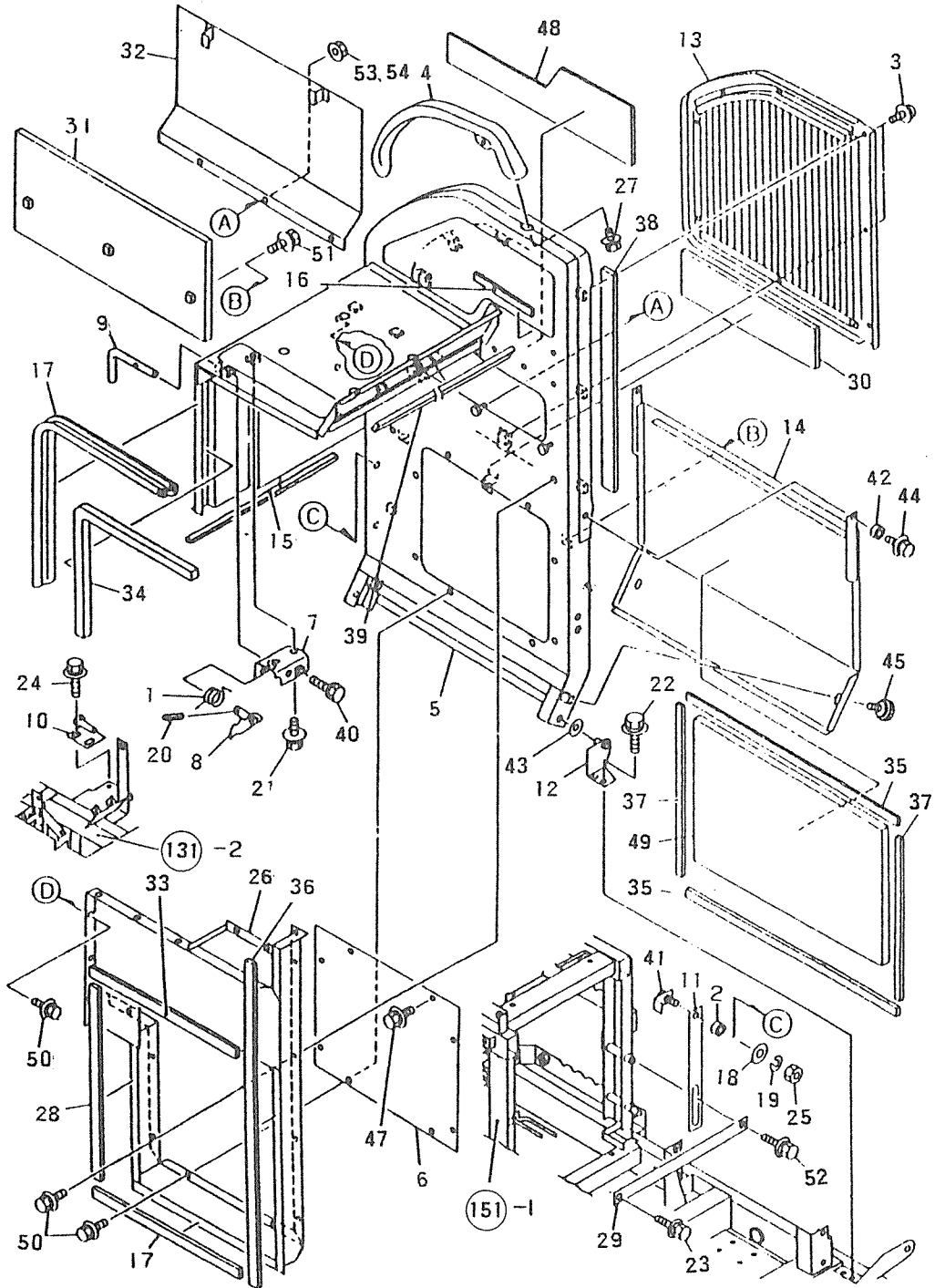
163. 엔진실테두리



163. 엔진실 테두리

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
2	CEG3020000A4	손잡이볼트 6×10	2	
3	CEG3030000A4	방진실 415	1	
4	CTG3040000C1	룸프레임	1	
5	CTG3050000A3	연결판	1	
6	CEG3060000A4	방진실 450	2	
7	CTG3070000A1	룸형프레임상	1	
8	CTG3080000A2	룸형프레임하	1	
9	CTG3090000A4	EXD 브래킷	1	
10	CEG3100000A4	연결판 20×70	1	
11	CTG3110000A3	룸앞커버	1	
12	CTG3120000A2	룸후커버상	1	
13	CTG3130000A3	룸형커버	1	
14	CTG3140000A4	방진실형	1	
16	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
17	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
18	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
19	CTG3190000A3	룸후커버하	1	
20	CTG2000000A2	엔진후커버	1	
21	26013-060162	와셔볼이볼트 (B+SW)	6	
22	CTG3220000A2	룸후연결테두리	1	
23	26014-100202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
24	26014-060122	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	8	
25	CTG3250000A3	엔진후커버마개	1	
26	26014-060122	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
27	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	4	
28	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	5	
29	CTG3290000A4	실 3×15×94	4	
30	CTG3300000A4	평와셔 20×455	1	
31	26052-060002	와셔볼착너트 M6	4	
32	26052-060002	와셔볼착너트 M6	3	
33	CTG3330000A4	그로밋 A	2	
34	CE68060000A4	손잡이부착볼트 6×15	2	

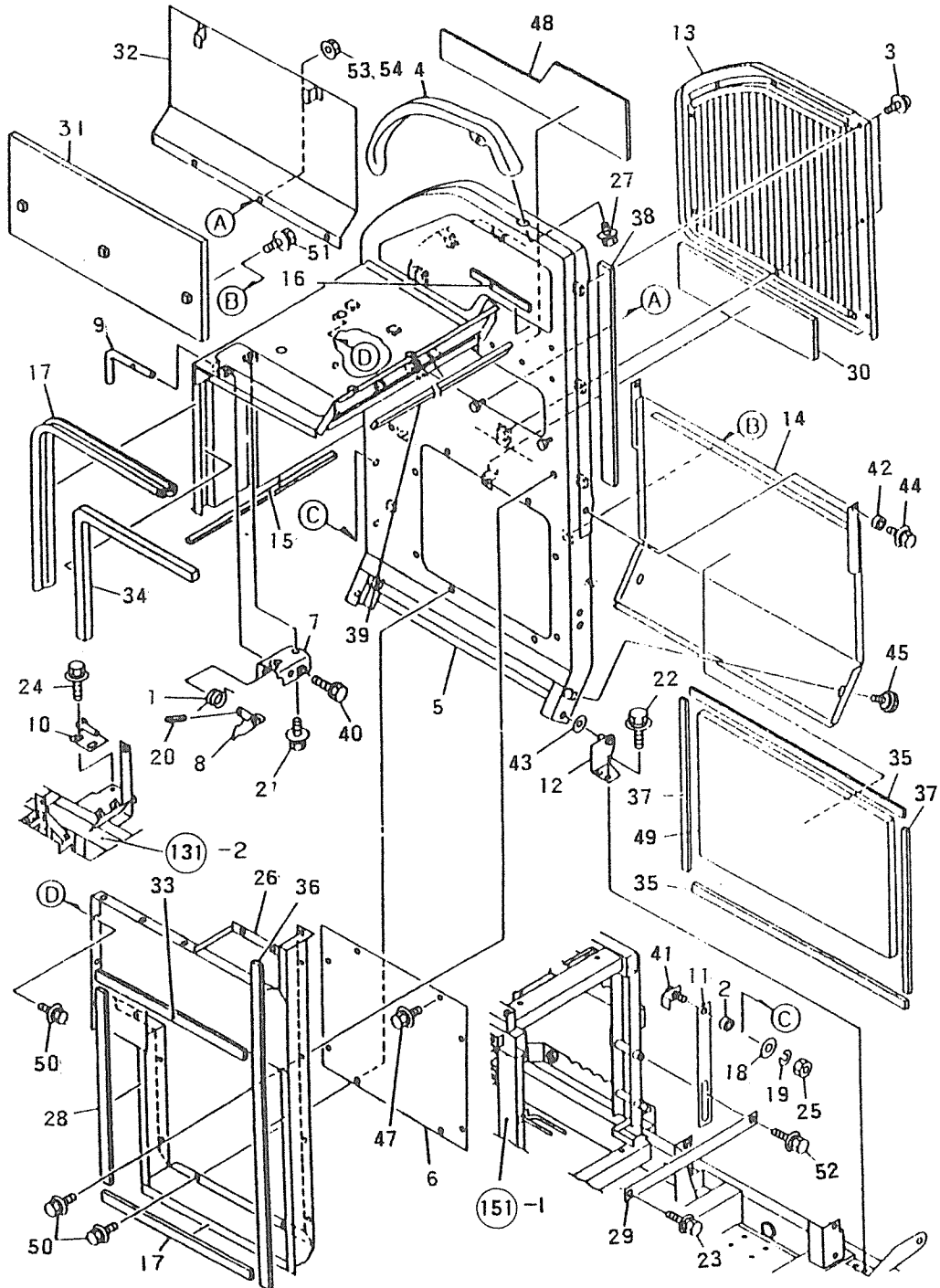
164. 엔진실커버



164. 엔진실 커버

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CEG4010000A4	고정레버되돌림스프링	1	
2	CEG4020000A4	스페셔 8×12×5	1	
3	CE24040000A4	나사 6×16	8	
4	CEG4040000A3	팔걸이	1	
5	CTG4050000A0	엔진룸	1	
6	CTG4060000A4	흡입구필터 23	1	
7	CEG4070000A4	고정암지점판	1	
8	CEG4080000A4	고정암	1	
9	CEG4090000A4	고정레버	1	
10	CEG4100000A4	고정받이	1	
11	CTG4110000A4	엔진룸회동암	1	
12	CTG4120000A4	엔진룸회동지점	1	
13	CEG4130000B2	방진필터상	1	
14	CTG4140000A2	엔진룸하커버	1	
15	CEG4150000A4	방진실 425	2	
16	CEG4160000A4	방진실 180	1	
17	CEG4170000A3	방진실 800	1	
18	22157-080000	평와셔 (대형)	1	
19	22217-080000	스프링와셔	1	
20	22351-030016	스프링편	1	
21	26014-080162	와셔볼이볼트 (B+SW+PW)	3	
22	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	2	
23	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	1	
24	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	2	
25	26717-080002	육각너트	1	
26	CTG4260000A1	흡기닥터	1	
27	26014-080202	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	2	
28	CTG4280000A4	실 10×25×490	1	
29	CTG4290000A4	평와셔 25×392	1	
30	CTG4300000A4	스편지시트 A	1	
31	CTG4310000A3	룸사절판 B	1	
32	CTG4320000A4	룸사절판	1	
33	CEG4330000A4	실 10×25×430	2	
34	CEG4340000A4	실 20×25×770	1	
35	CEG4350000A4	실 3×15×620	2	
36	CTG4360000A4	실 10×25×835	1	
37	CTG4370000A4	실 3×15×430	2	
38	CEG4380000A4	스편지시트 D	1	
39	CTG4390000A4	실 20×25×495	1	
40	26014-060252	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	1	

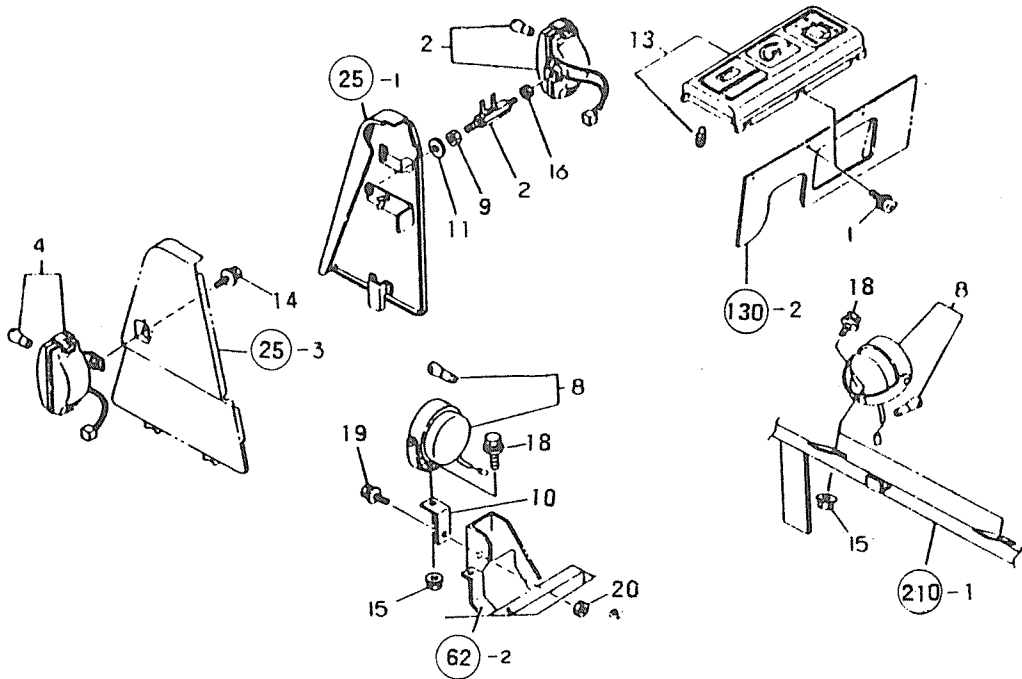
164. 엔진실커버



164. 엔진실 커버

[illegible]

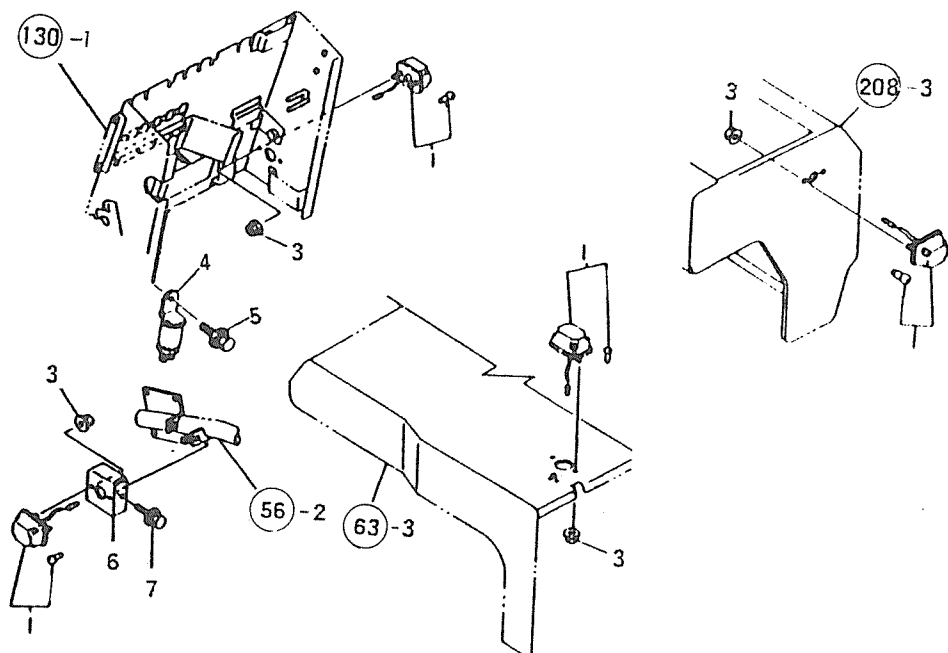
166. 램프



166. 램프

[illegible]

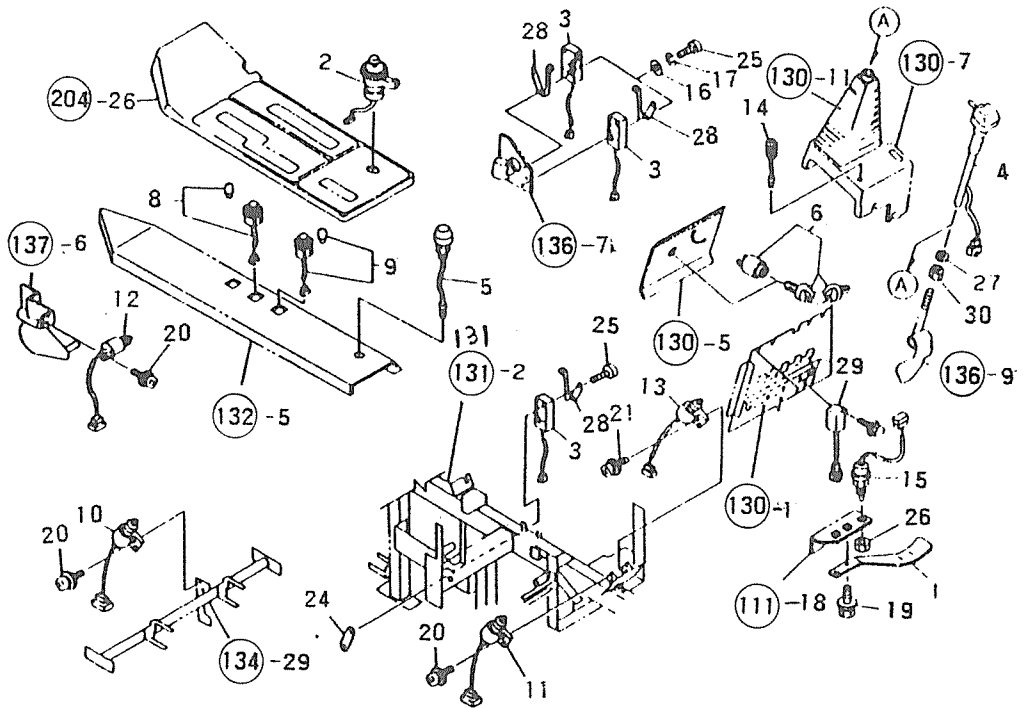
167. 방향지시등



167. 방향지시등

[illegible]

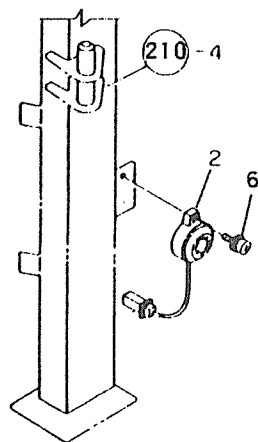
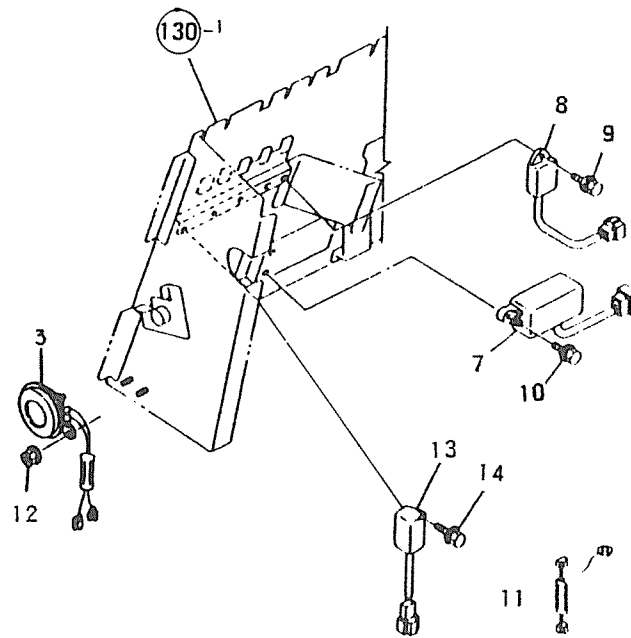
168. 스위치



168. 스우치

[illegible]

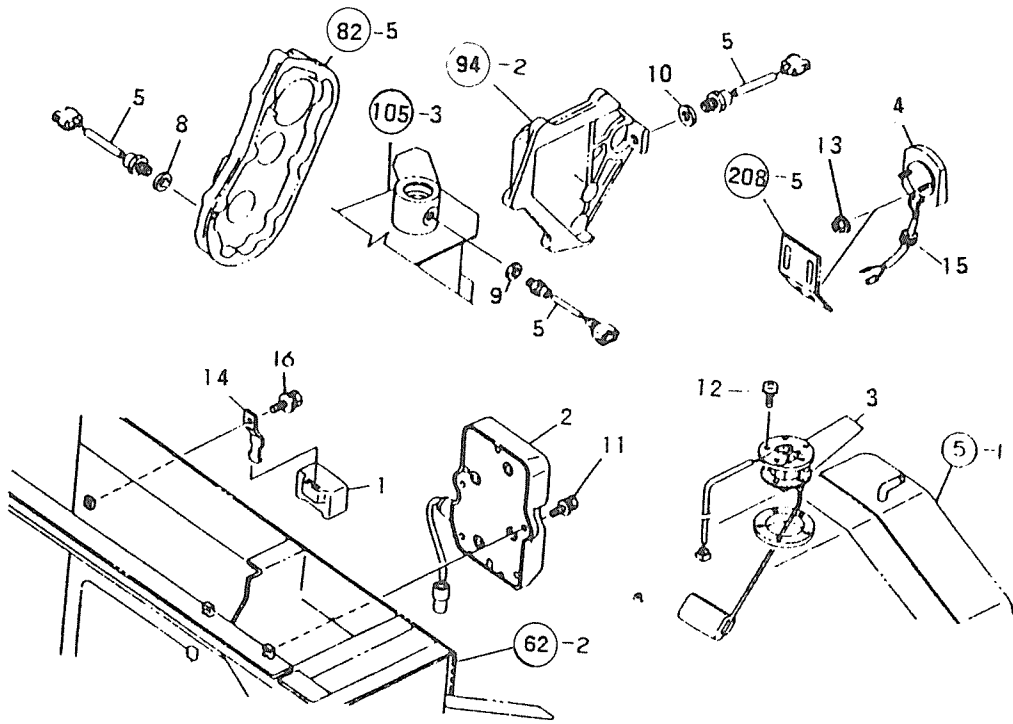
169. 버저흔



169. 버저 홀

[illegible]

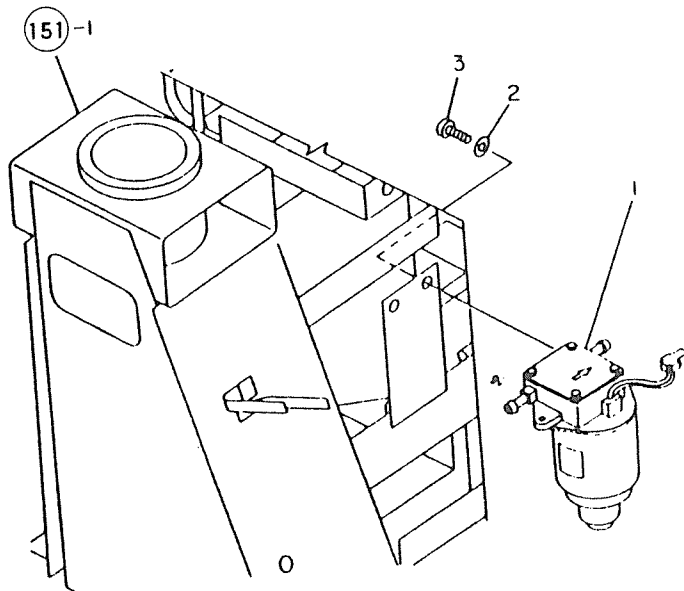
170. 경보센서



170. 경보 센서

[illegible]

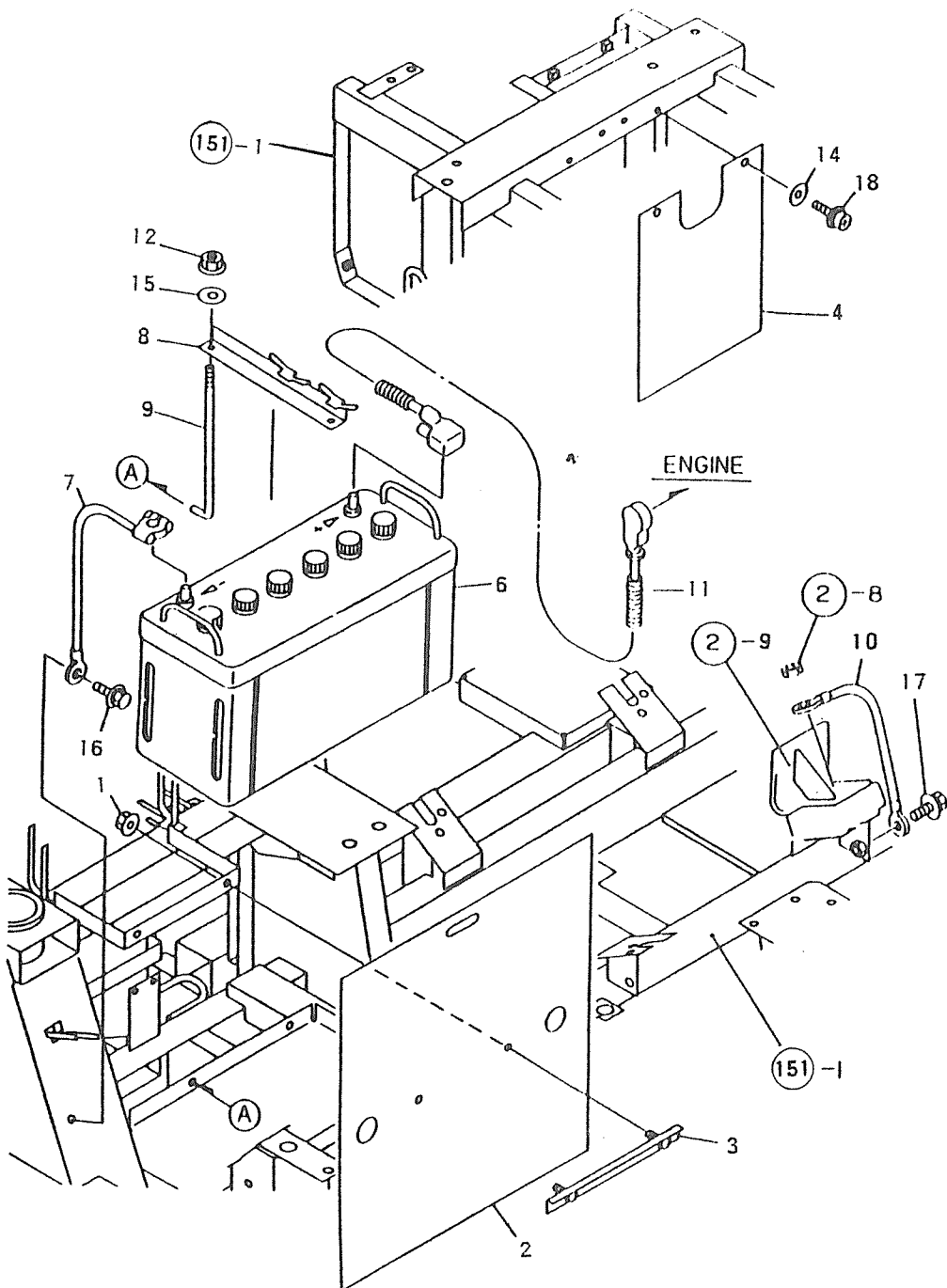
171. 주유 모터



171. 주유 모터

[illegible]

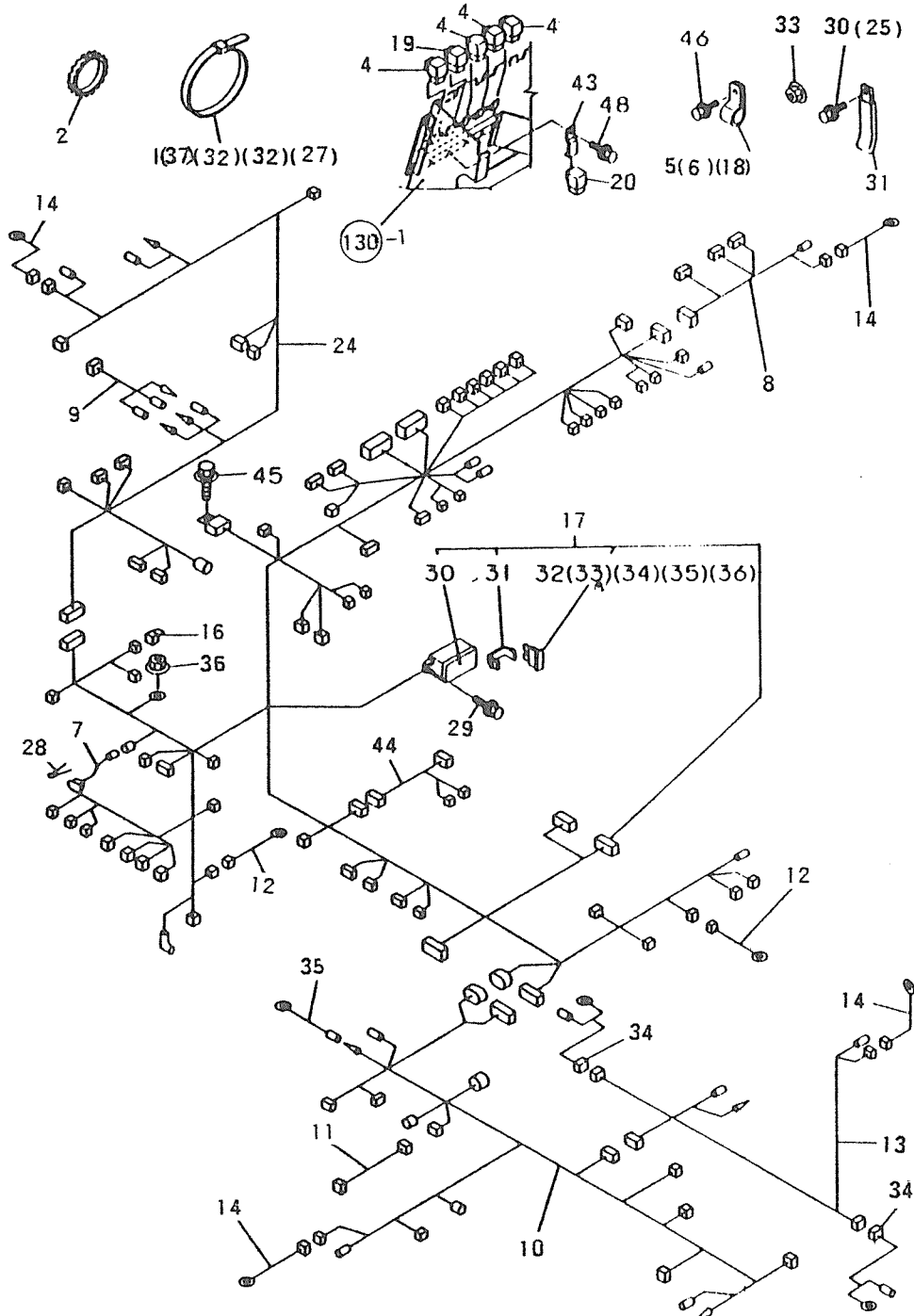
172. 배터리



172. 배터리

[illegible]

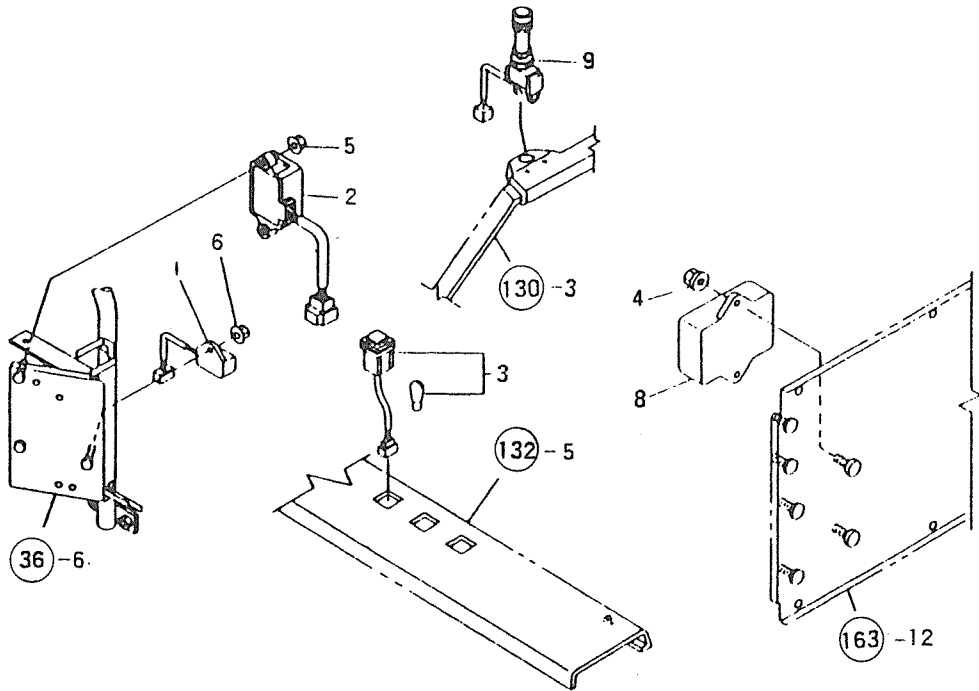
173. 와이어하니스



173. 와이어 하니스

번호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CEH3370000A4	밴드 35	1	
2	CEH5290000A4	부시 100	1	
4	CBF6030000A4	릴레이 CA-1A	5	
5	CEH3050000A4	배선클램프 50	6	
6	CA94060000A4	배선클램프 30	1	
7	CEH3070000A4	스타트하니스	1	
8	CTH3080000A3	프린트칼럼하니스	1	
9	CTH3090000A4	MH센서아니스 L	1	
10	CEH3100000A1	탈곡하니스	1	
11	CEH3110000A4	픽업하니스	1	
12	CEH3120000A4	와이어하니스 H	2	
13	CEH3130000A3	T/S 하니스 300	1	
14	CEH3140000A4	와이어하니스 I	4	
15	CE98280000A4	배터리클램프	4	
16	CEH3160000A4	퓨즈블링크 0.85	1	
17	CTH3170000A0	본기배선	1	
18	CA94060000A4	배선클램프 30	3	
19	CBF6030000A4	릴레이 CA-1A	1	
20	CFH1120000A3	릴레이 CA-1B	1	
23	22217-080000	스프링와셔	1	
24	CTH3240000B2	예취하니스 L	1	
25	26014-060254	와셔조립육각볼트 (+SW, PW)	1	
26	26014-080162	와셔볼이볼트 (B+SW+PW)	2	
27	CA17280000A4	와이어밴드 140	5	
28	22417-200250	할핀	2	
29	26014-060162	와셔볼이볼트 (B+SW+PW)	2	
30	26014-060162	와셔볼이볼트 (B+SW+PW)	2	
31	CEH3310000A4	클립 COT-35	3	
32	CA94200000A4	와이어밴드 250	6	
33	26367-060002	플랜지너트	1	
34	CEH3340000B4	하니스 I PA2P	2	
35	CEH3350000A4	하니스 I CAB104	1	
36	26717-080002	육각너트	1	
37	CEH3370000A4	밴드 350	9	
43	CEH3430000A4	릴레이취부관	1	
44	CTH3440000A3	사이드고무배선	1	

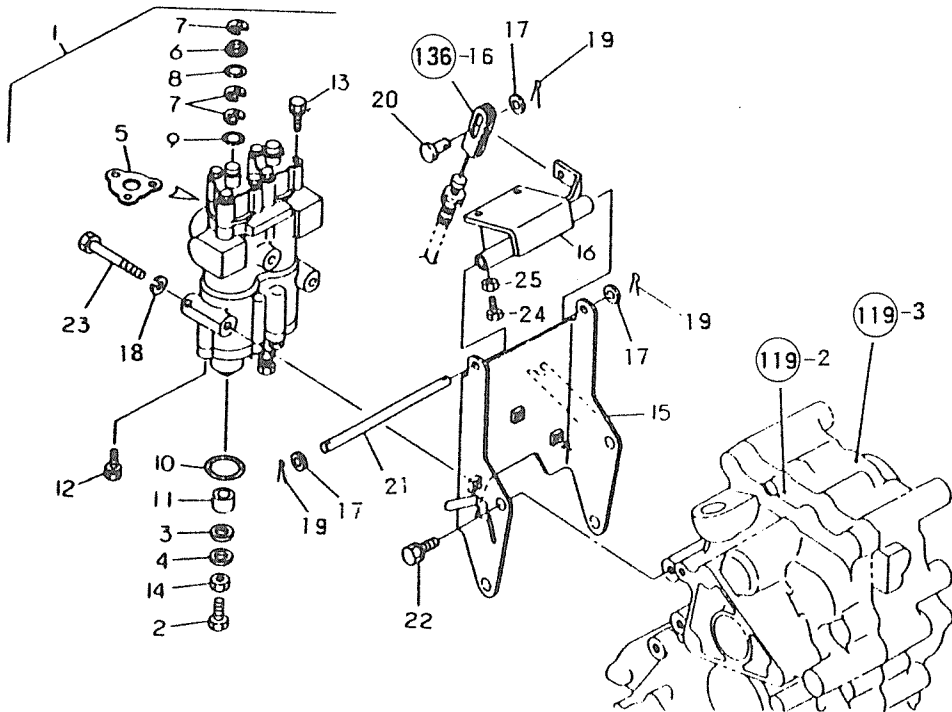
175. 컨트롤러



175. 컨트롤러

[illegible]

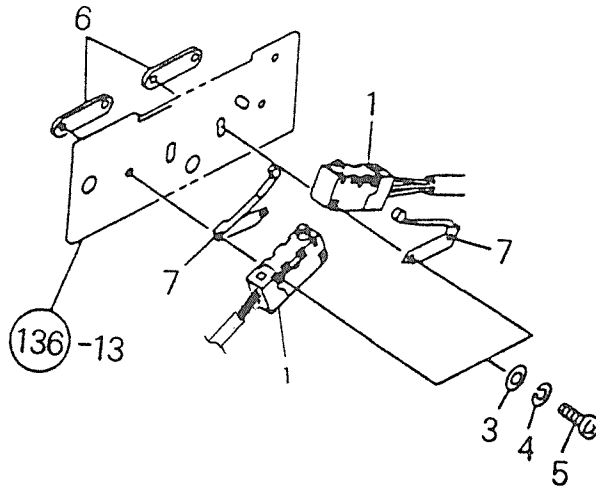
176. 주행액츄에이터



176. 주행 액츄에이터

[illegible]

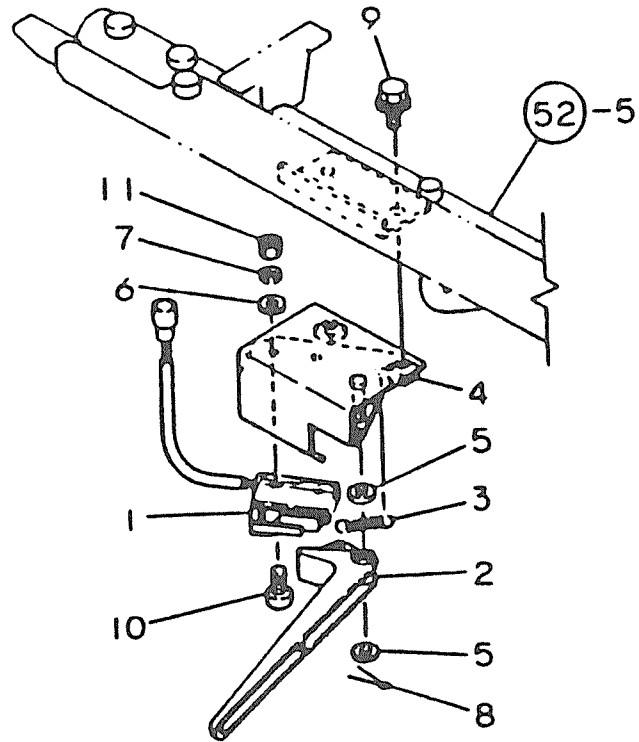
177. 주행제한



177. 주행제한

[illegible]

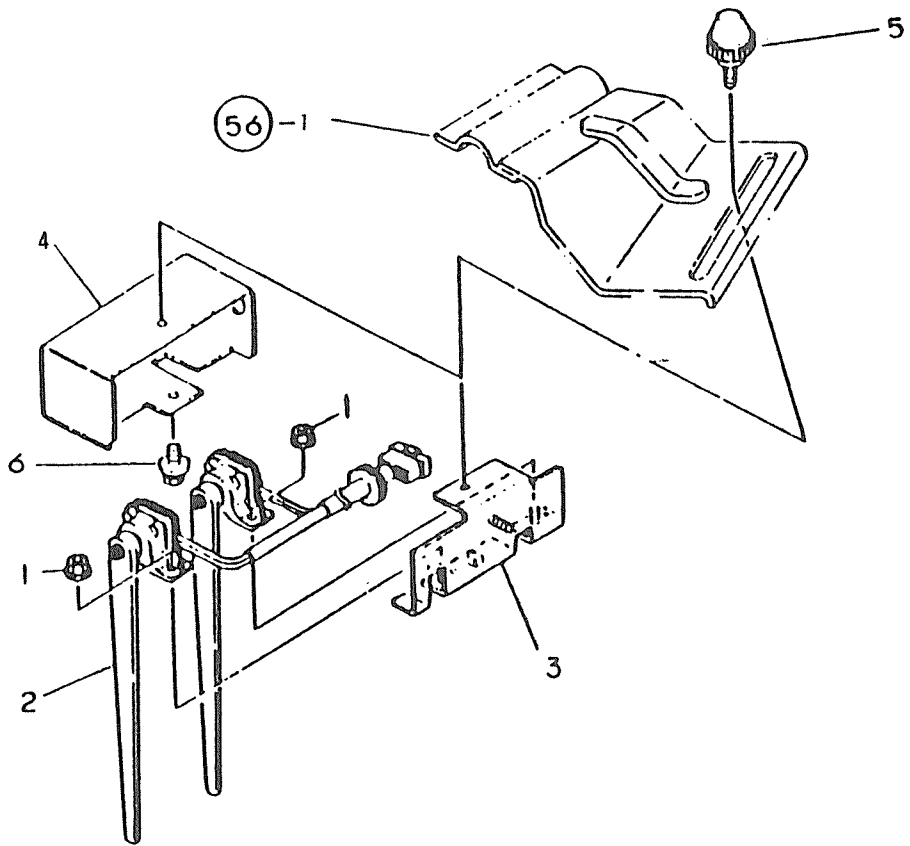
178. L센서



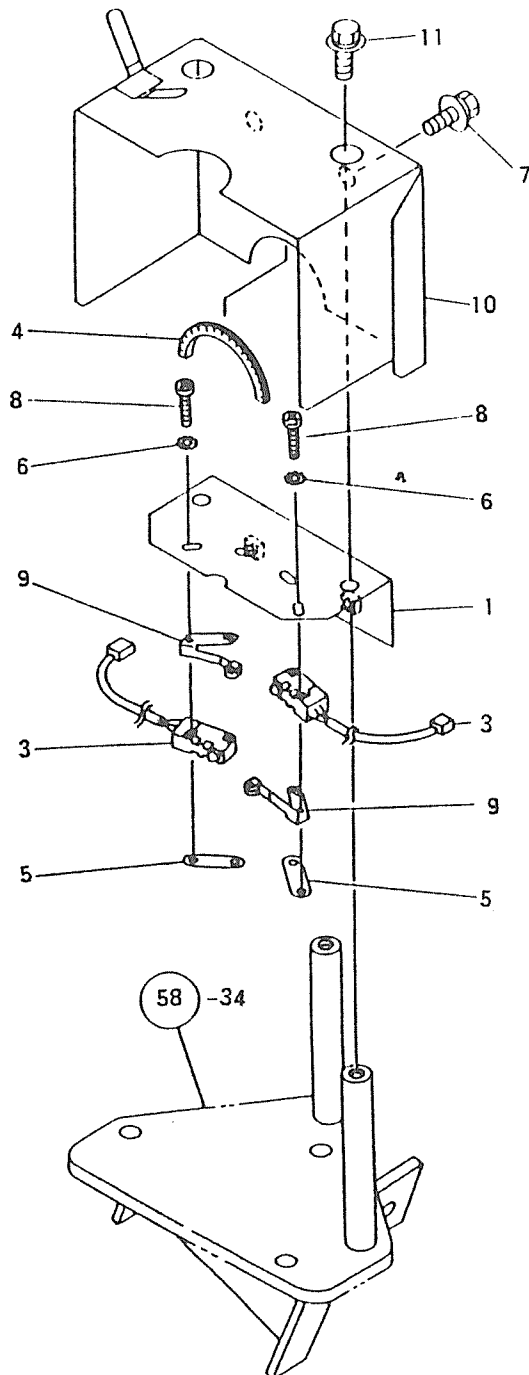
178. L 센서

[illegible]

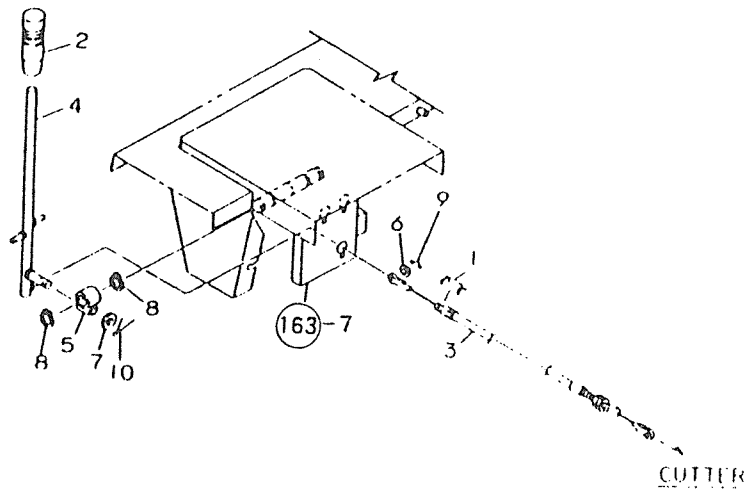
179. M · H센서



180. 제한조작



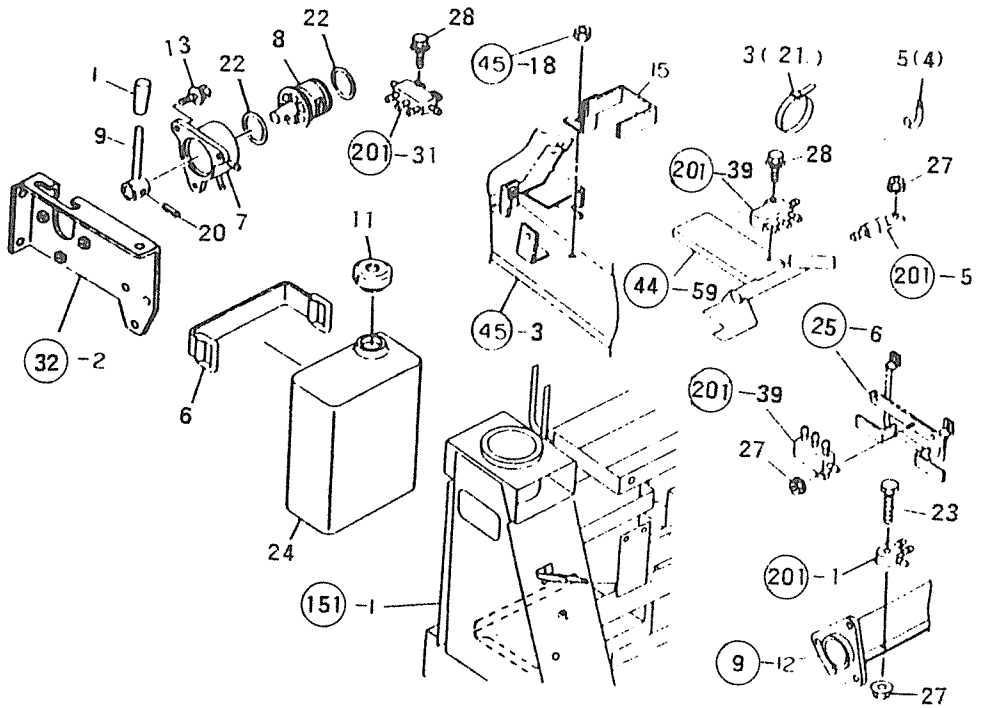
188. 커터전환



188. 커터 전환

[illegible]

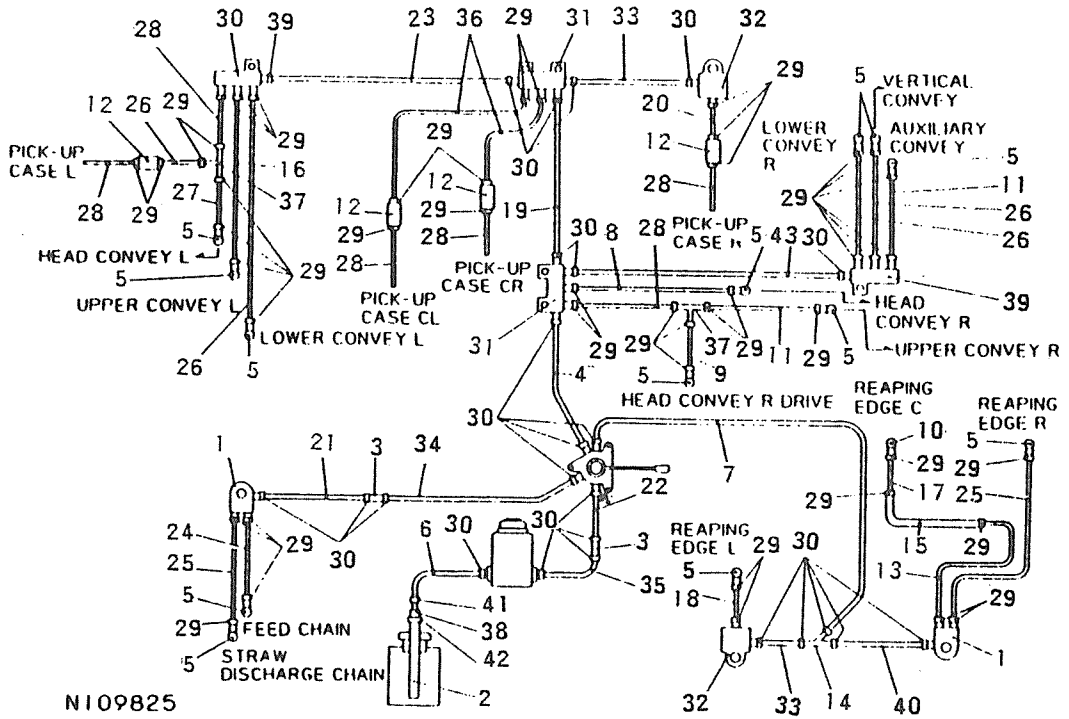
200. 급유장치(1)



200. 급유장치 (1)

[illegible]

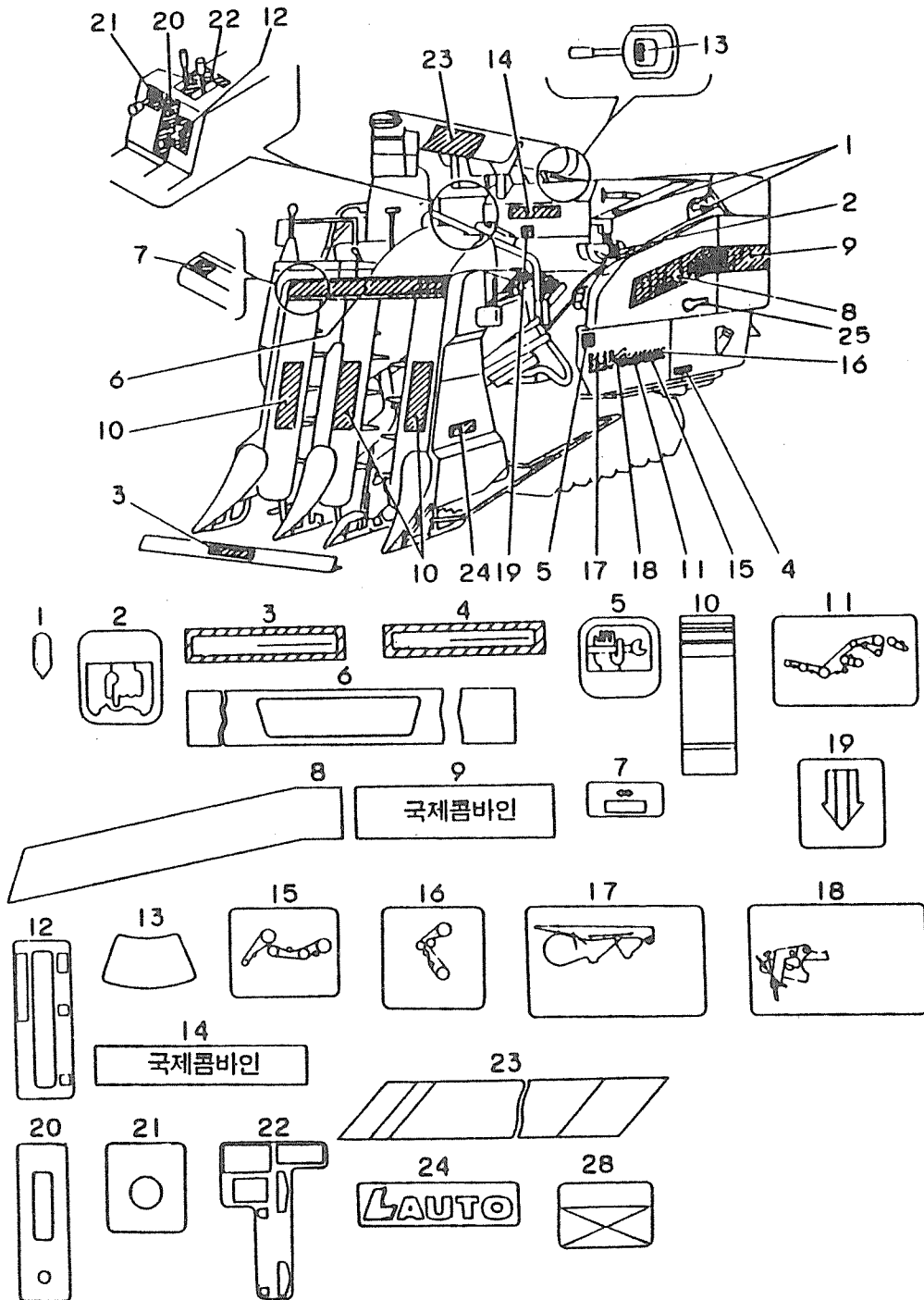
201. 급유장치 (2)



201. 급유장치 (2)

번 호	부 품 번 호	품 명	수 량	비 고
1	CEK1010000A4	파이프키플링	2	
2	CTK1020000A3	흡인파이프	1	
3	CEK1030000A4	파이프부착 45	2	
4	CEK1040000A9	파이프 7×11×150	1	
5	CEK1050000A4	CV부착노즐 A	13	
6	CEK1060000A9	파이프 7×11×50	1	
7	CEK1070000A9	파이프 7×11×1200	1	
8	CGK1080000A9	파이프 5×8×370	1	
9	CGK1090000A9	파이프 5×8×210	1	
10	CEK1100000A4	CV부착노즐 B	1	
11	CEK1110000A9	파이프 5×8×450	2	
12	CTK1120000A4	체크밸브조합	4	
13	CGK1130000A4	파이프 5×8×700	1	
14	CEK1140000A4	분배노즐	1	
15	CGK1150000A4	예취주유파이프	1	
16	CEK1130000A9	파이프 5×8×280	1	
17	CGK1170000A4	파이프 5×8×120	1	
18	CGK1180000A9	파이프 5×8×360	1	
19	CEK1190000A9	파이프 7×11×510	1	
20	CGK1200000A9	파이프 7×8×1070	1	
21	CEK1210000A9	파이프 7×11×1800	1	
22	CTK1220000A4	파이프 7×11×900	1	
23	CEK1230000A9	파이프 7×11×1100	1	
24	CEK1240000A9	파이프 5×8×835	1	
25	CEK1250000A9	파이프 5×8×1000	2	
26	CGK1120000A9	파이프 5×8×650	4	
27	CTK1270000A4	파이프 5×8×150	1	
28	CTK1280000A4	파이프 5×8×100	6	
29	23080-008000	호오스클램프	46	
30	23080-010000	호오스클램프	25	
31	CA98360000A3	분배노즐 C	2	
32	CEK1320000A4	분배노즐 F	2	
33	CGK1330000A9	파이프 7×11×600	2	
34	CTK1340000A4	파이프 7×11×1500	1	
35	CTK1350000A4	파이프 7×11×450	1	
36	CTK1360000A4	파이프 5×8×1200	2	
37	CTK1370000A4	분배노즐 E	2	
38	CGK1380000A4	파이프연결대	1	
39	CA98370000A4	분배노즐 D	2	
40	CGK1400000A9	파이프 7×11×200	1	
41	23080-009000	호오스클램프	1	
42	23080-015000	호오스클램프	1	
43	CTK1430000A4	파이프 7×11×310	1	

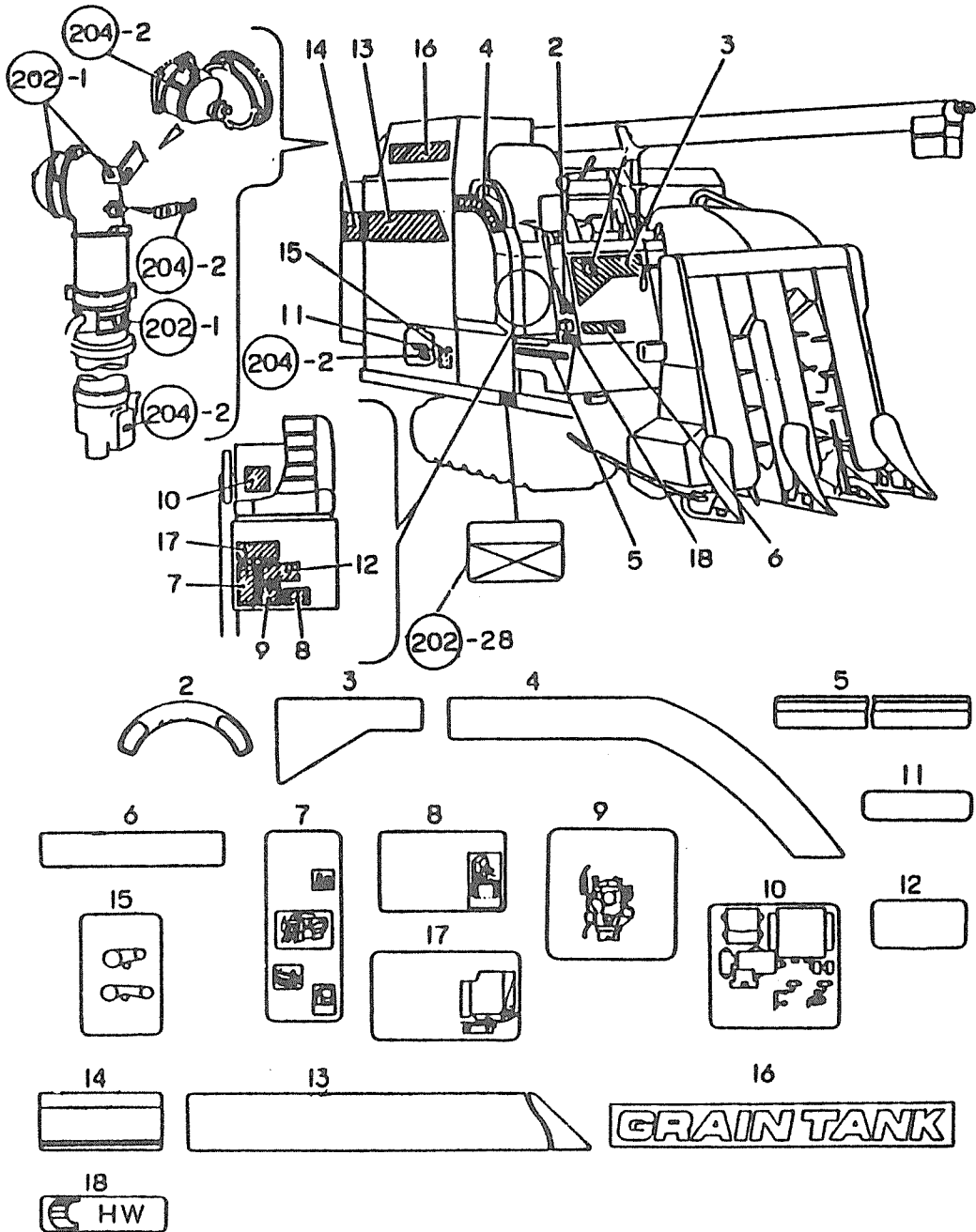
202. 명판마크(1)



202. 명판 · 마크 (1)

[illegible]

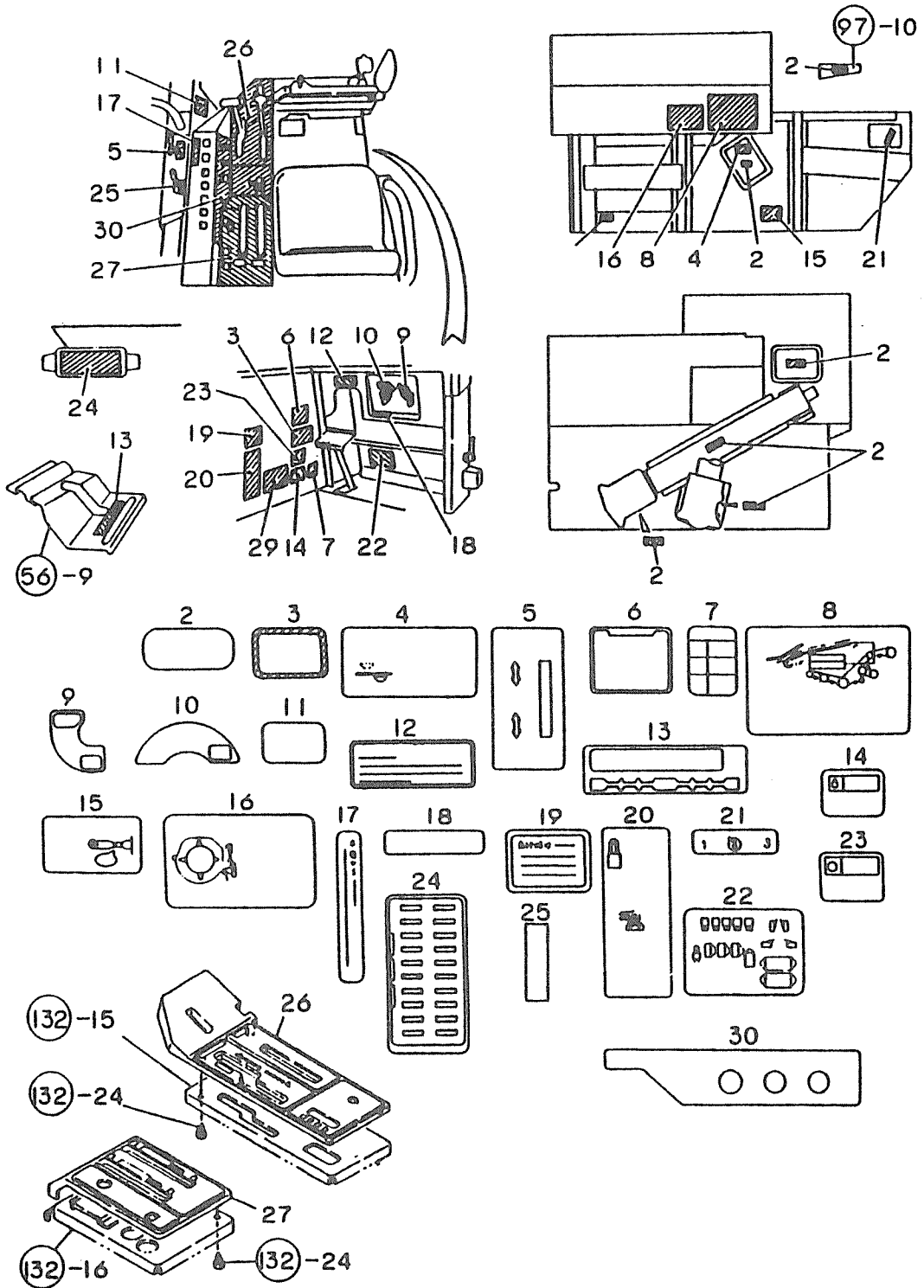
203. 명판마크(2)



203. 명판 · 마크 (2)

[illegible]

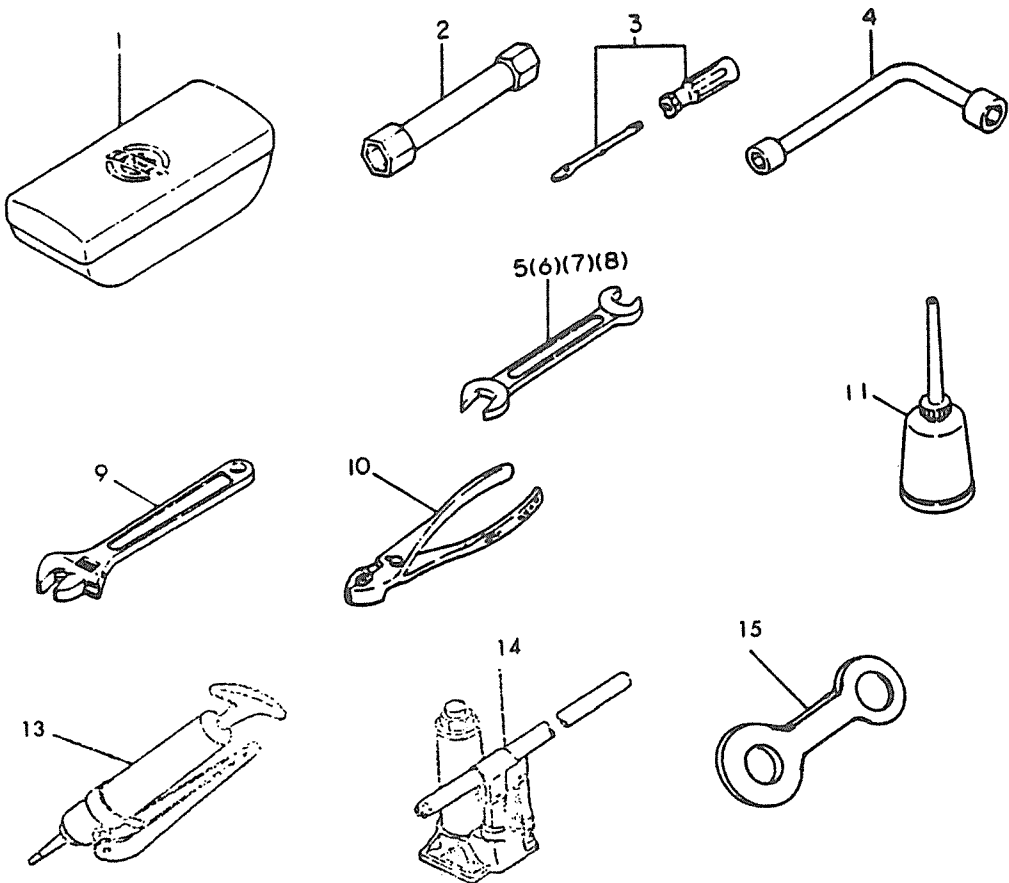
204. 명판마크(3)



204. 명판 · 마크 (3)

[illegible]

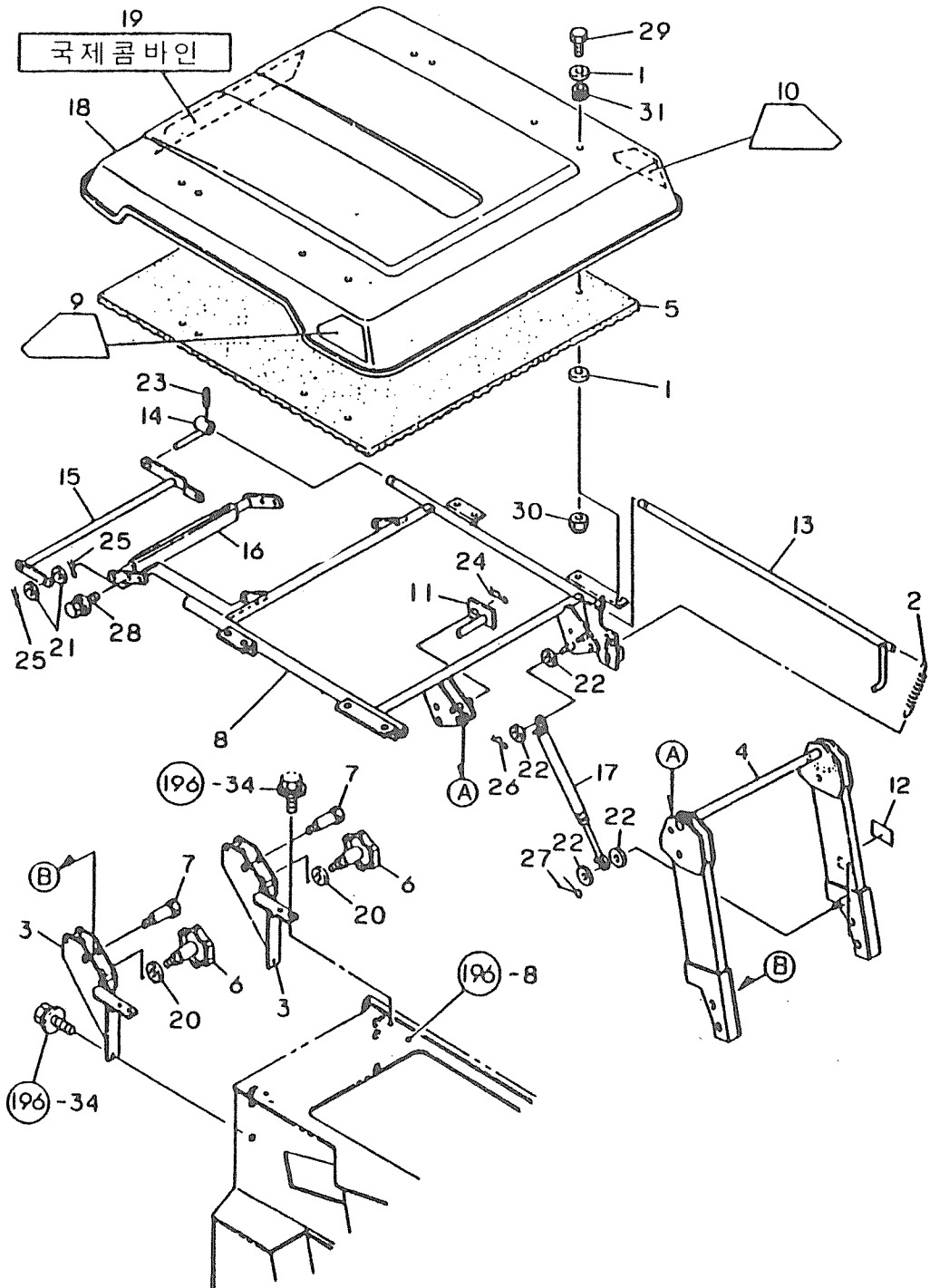
205. 공구



205. 공구

[illegible]

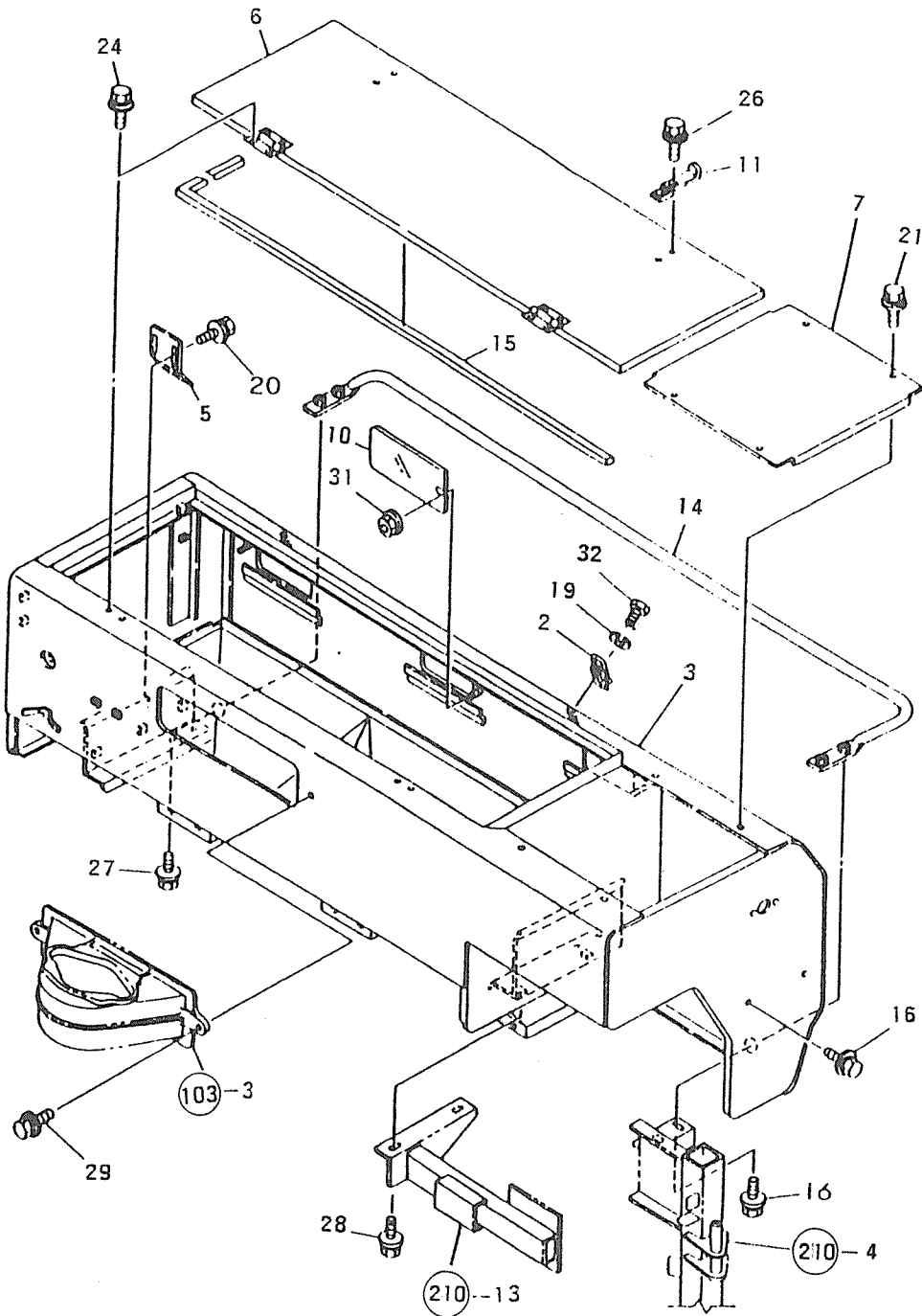
207. 선바이저



207. 선 바-이-저

[illegible]

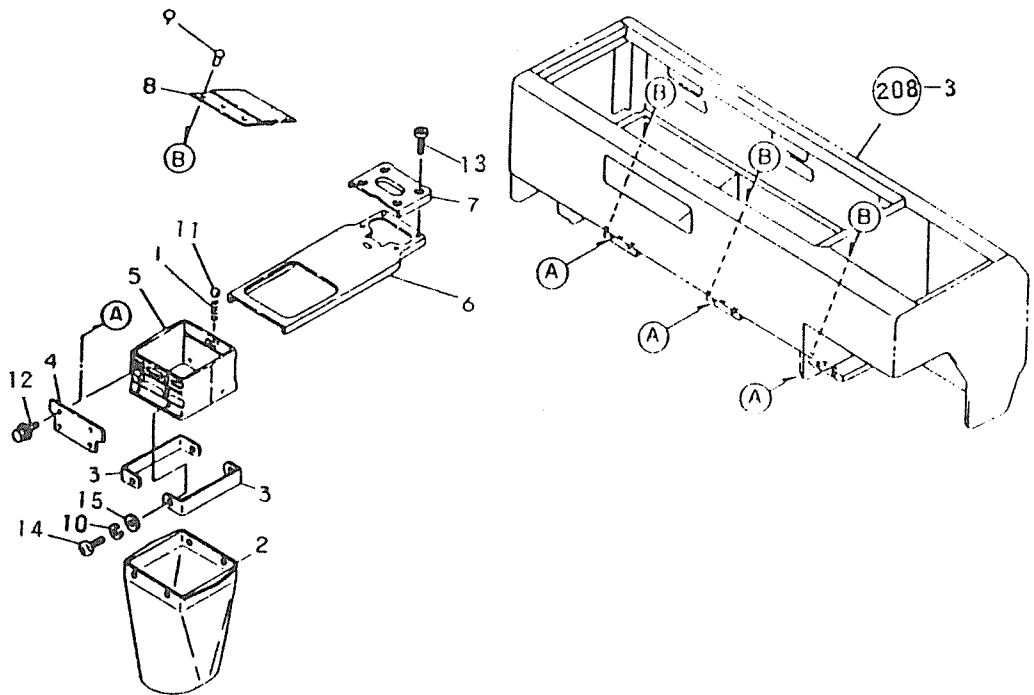
208. 벡탱크



208. 벼 탱크

[illegible]

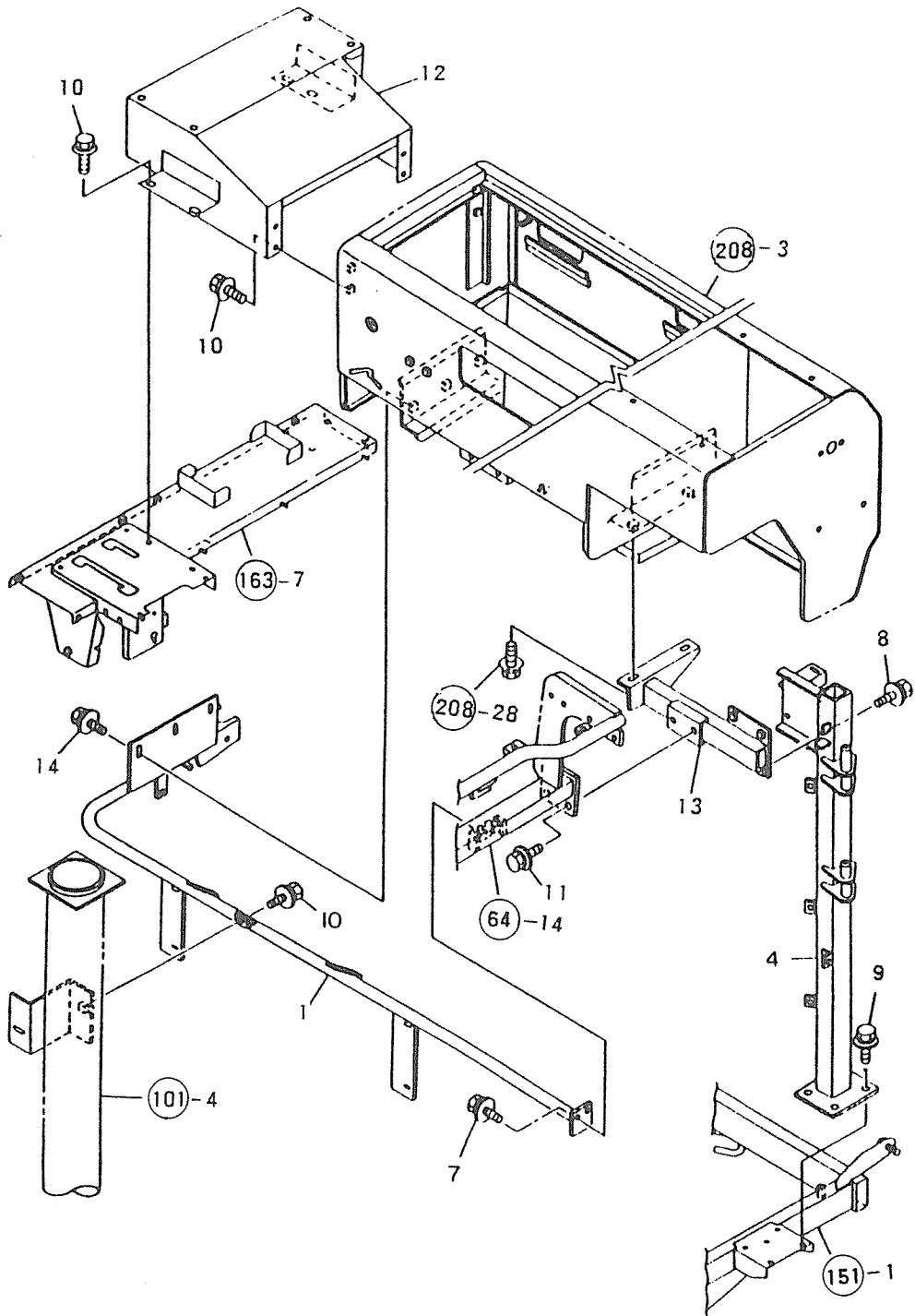
209. 셔터



209. 셔터

[illegible]

210. 베타크취부



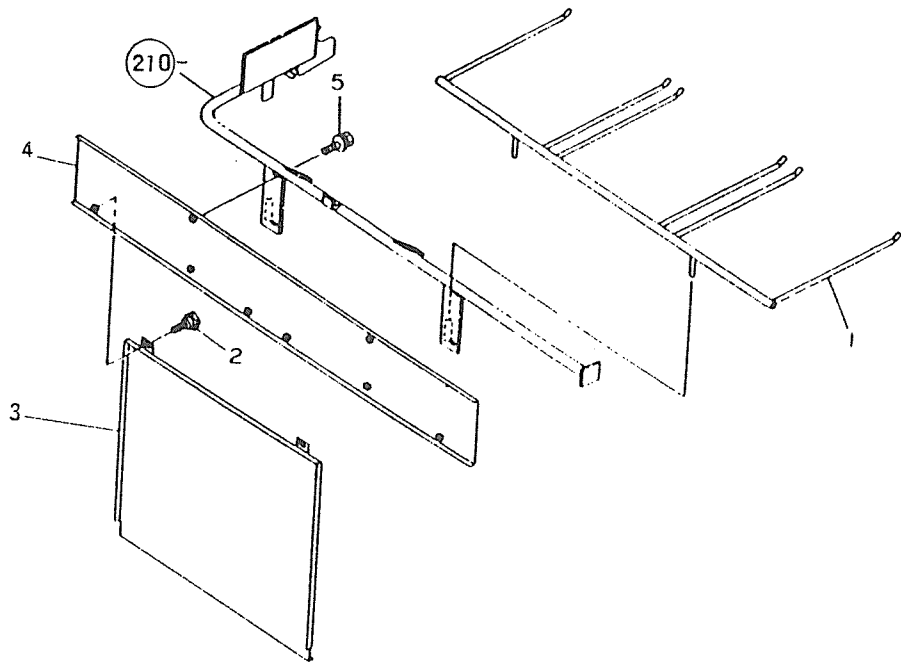
210. 벼탱크 취부

[illegible]

211. 벼 받음대

[illegible]

212. 베포대걸이



212. 벼포대 걸이

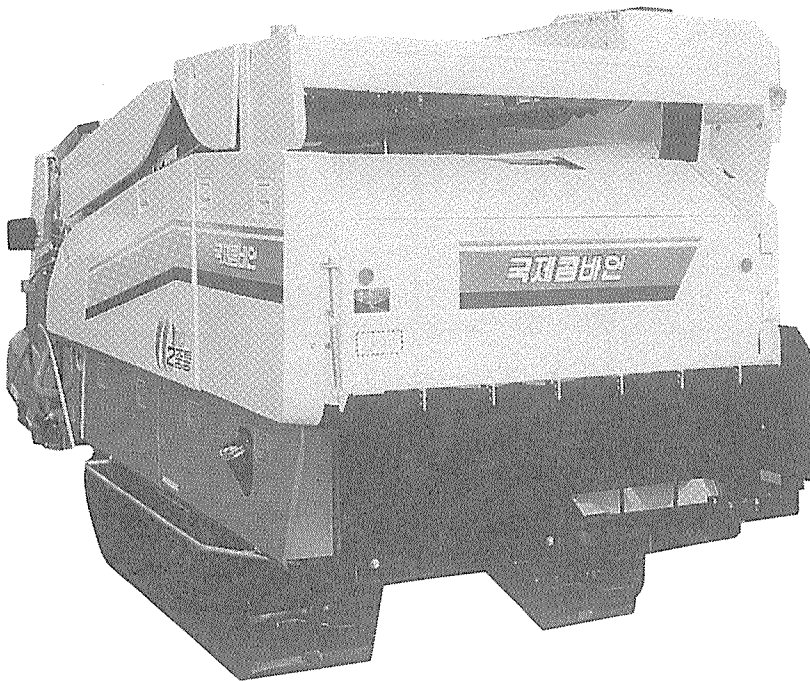
[illegible]

국제콤바인용 커터

YSC 300

YSC 300-M('92.'93년형)

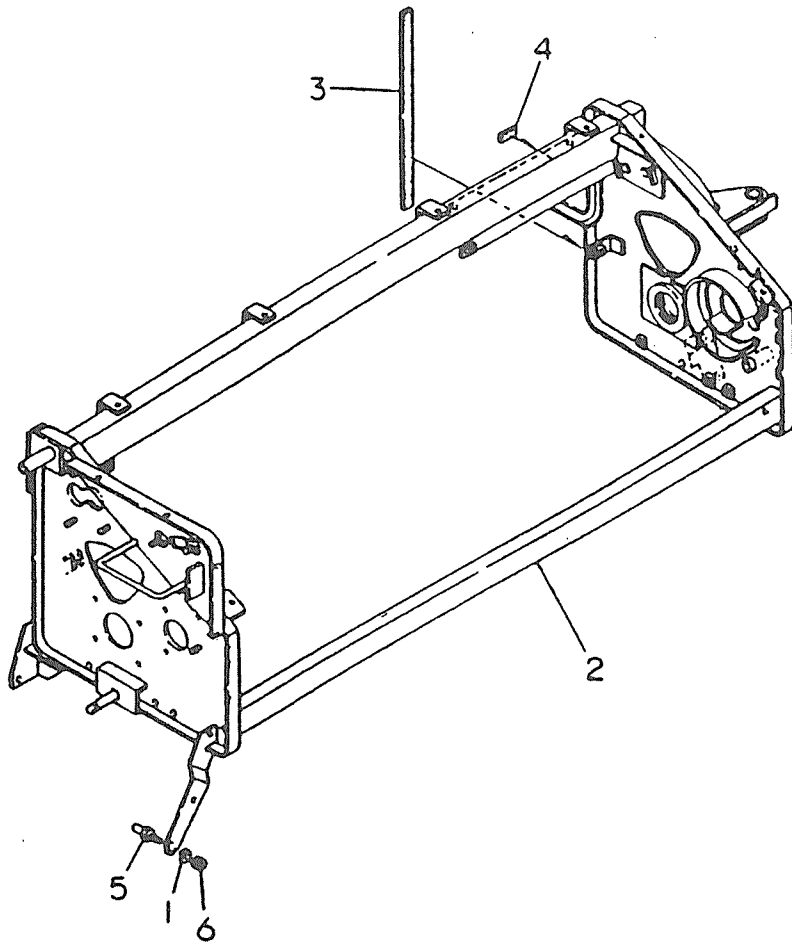
부품명세서



목 차

1.	프	레	임		550
2.	구		동		552
3.	저	속	축		554
4.	고	속	축		556
5.	축	변	환		558
6.	본	체	커	버	 560
7.	사	이	드	커	버 562
8.	하	부	커	버	 564
9.	상	부	커	버	 566
10.	취	부	(1)		568
11.	취	부	(2)		570
12.	전	환	암		572
13.	명		관		574
14.	접	속	장	치	관 계 576

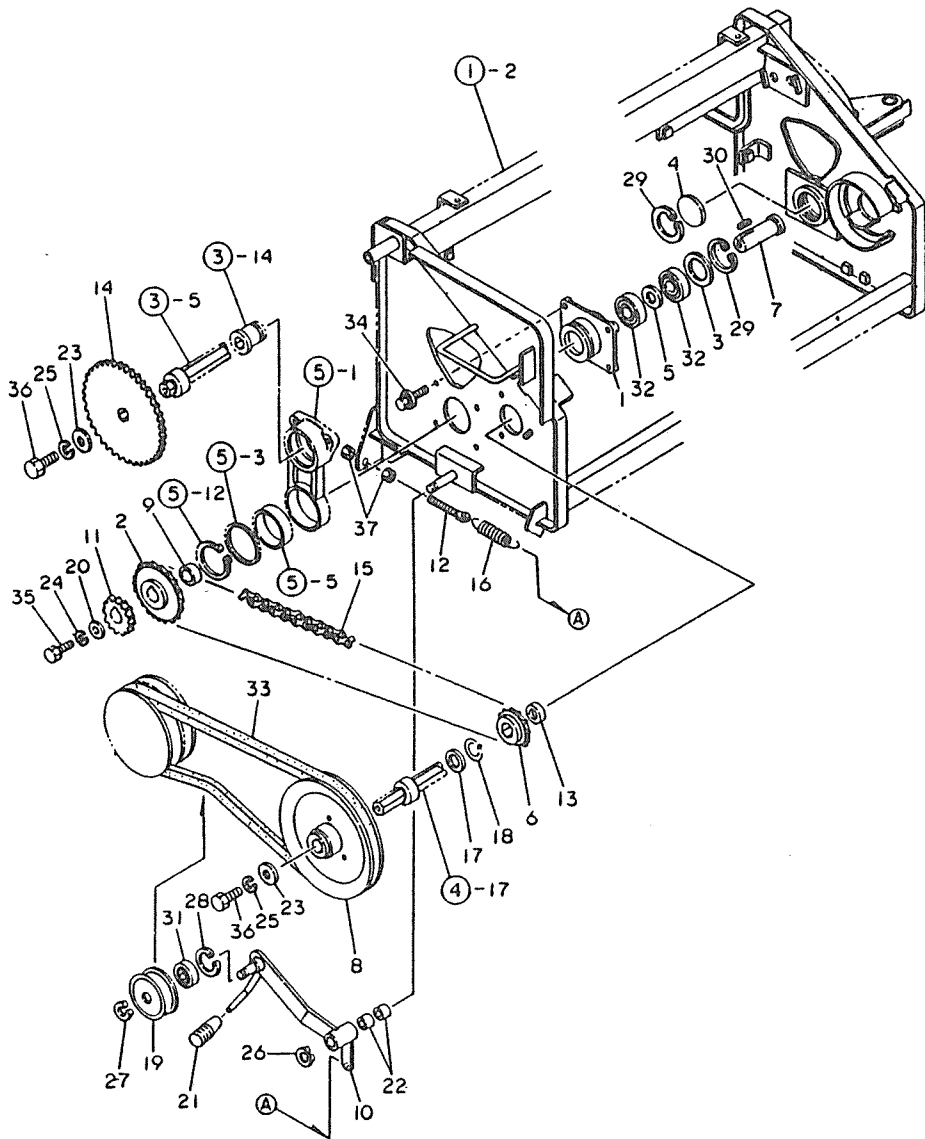
1. 프레임



A : YSC300-M
B : YSC300

551

2. 구동

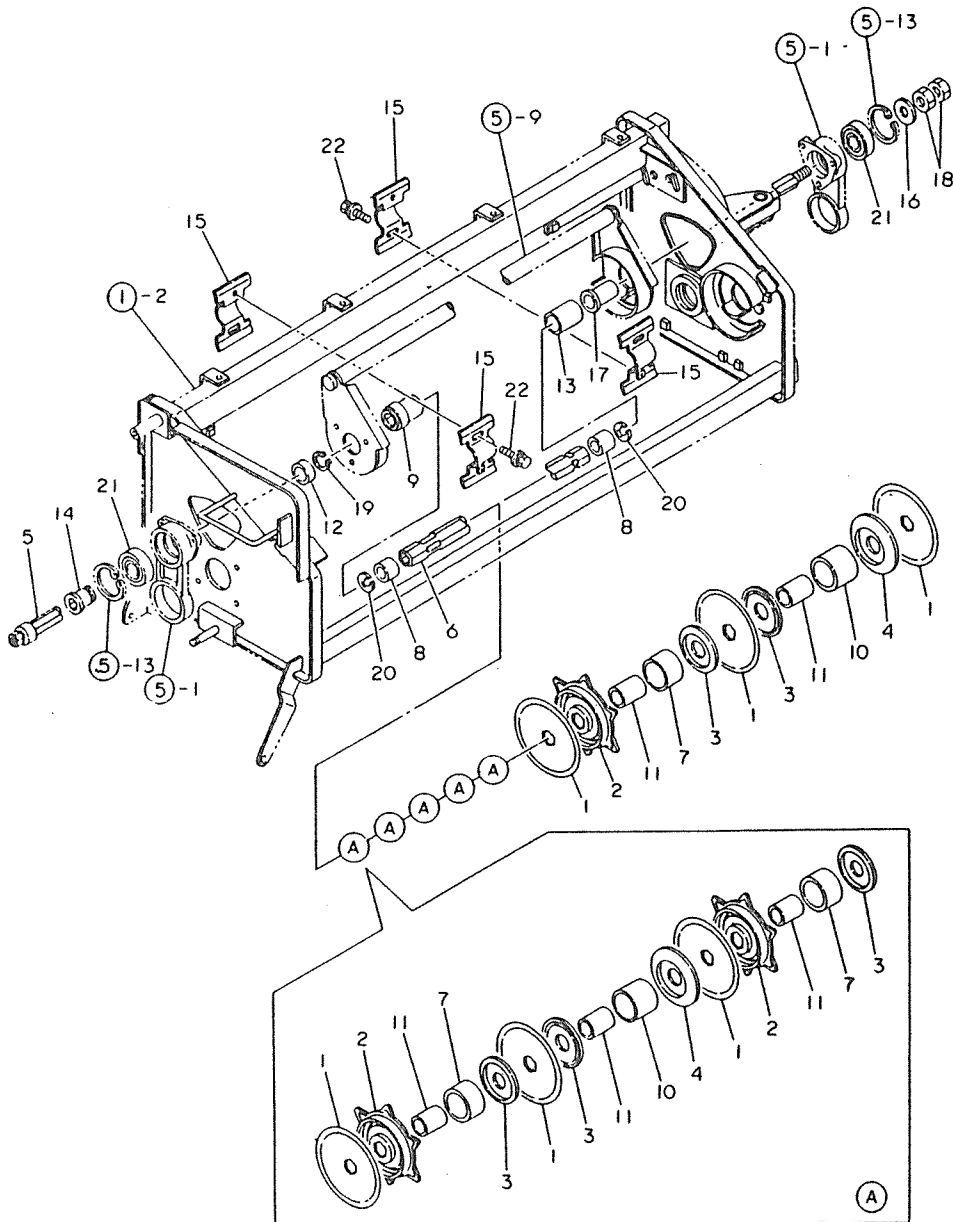


2. 구동

A : YSC300-M
B : YSC300

NO	부 품 번 호 PART NO	품 명 DESCRIPTION	수 량		비 고 REMARKS
			A	B	
1	CP02010000A3	카운터축받이	1	1	
2	CP02020000A4	스프로켓 22T	1	1	
3	CP02030000A4	고정와셔 51.9×34	1	1	
4	CP02040000A4	방호판	1	0	92,93년형
5	CP02050000A4	칼라 5	1	1	
6	CP02060000A4	스프로켓 15T	1	1	
7	CP02070000A4	카운터 축 A	1	1	
8	CP02080000A3	폴리 209	1	1	
9	CP02090000A4	칼라 31.8×12.8	1	1	
10	CP0210000A3	텐션암	1	1	
11	CP02110000A4	평기어 18T	1	1	
12	CP02120000A4	텐션볼트 M10×35	1	1	
13	CP02130000A4	칼라 30.5×10.6	1	1	
14	CP02140000A3	평기어 55	1	1	
15	CP02150000A4	롤러체인 40	1	1	
16	CP02160000A4	스프링 20.5×110	1	1	
17	CP02170000A4	특수와셔	1	1	
18	CP02180000A4	실 35×24×1	1	1	
19	CP02190000A4	텐션폴리 82	1	1	
20	CP0220000A4	평와셔 3.2×30	1	1	
21	CB57160000A4	레버손잡이	1	1	
22	CP0220000A4	드라이부시	2	2	
23	22137-140000	평와셔 14	2	2	
24	22217-100000	스프링와셔 10	1	1	
25	22217-140000	스프링와셔 142	2	2	
26	22242-000120	스냅링 12(축용)	1	1	
27	22242-000150	스냅링 12(축용)	1	1	
28	22252-000350	스냅링 35(구멍)	1	1	
29	22252-000520	스냅링 29(구멍)	2	0	92,93년형
30	22550-050250	평행키 5×25	1	1	
31	24107-062024	볼베어링 6202ZZ	1	1	
32	24107-062054	볼베어링 6205ZZ	2	2	
33	25123-005801	V-벨트 LB58H	1	1	
34	26014-080204	육각볼트 8×20	4	4	
35	26117-100252	육각볼트 10×25	1	1	
36	26157-140252	육각볼트 14×25	2	2	
37	26717-100002	너트 10	2	2	

3. 저속축

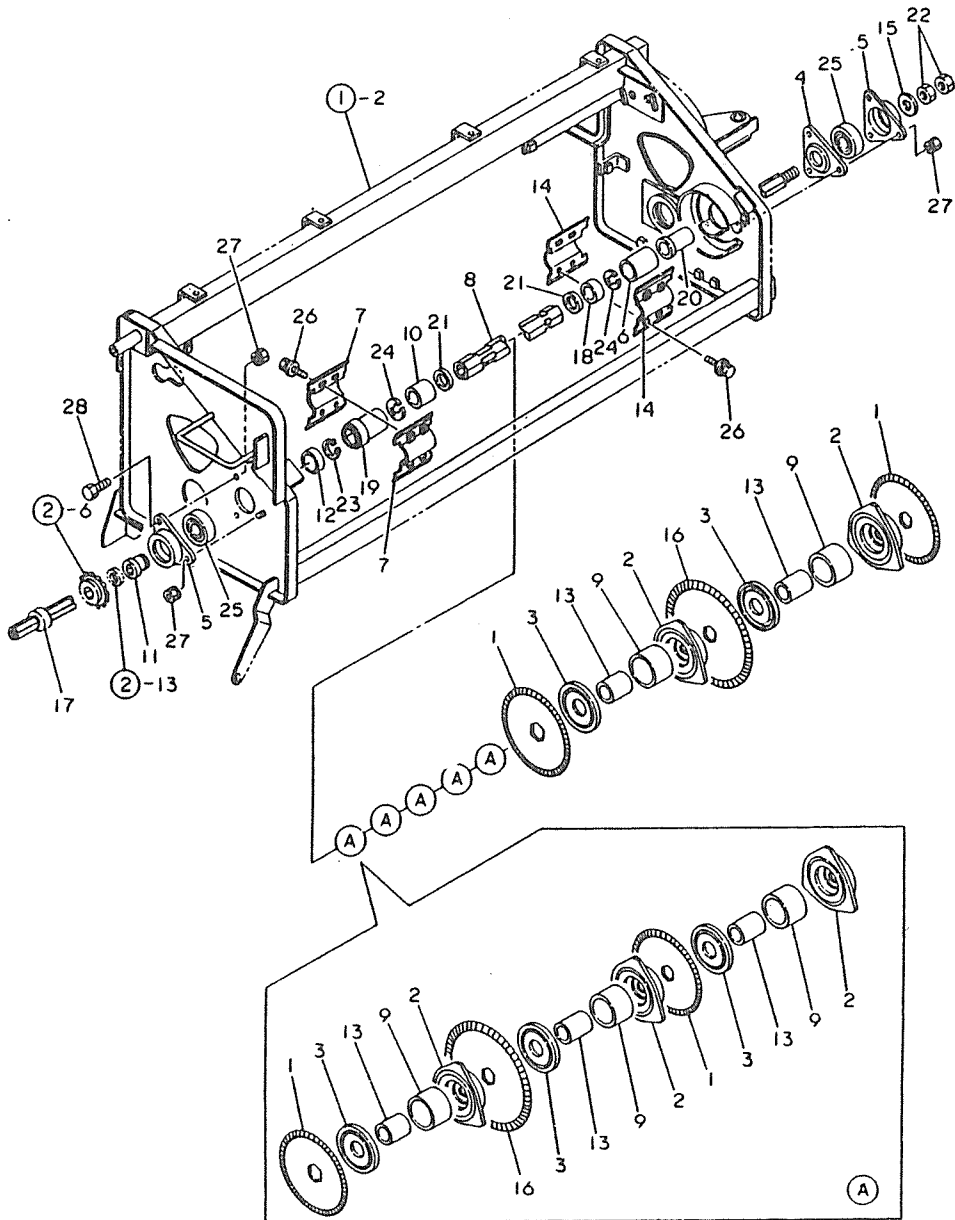


3. 저속축

A : YSC300-M
B : YSC300

NO	부 품 번 호 PART NO	품 명 DESCRIPTION	수 량		비 고 REMARKS
			A	B	
1	CP03010000A3	회전날 150×27	18	18	
2	CK03370000A3	보조판 A-4	11	17	
3	CK03390000A4	감김방지판 62	17	17	
4	CP03040000A4	감김방지판 108×31	6	0	92,93년형
5	CP03050000A3	저속축	1	0	"
5	CP03050000B3	저속축	0	1	
6	CP03060000A4	파이프축	1	1	
7	CP03070000A4	간격파이프	11	17	"
8	CP03080000A4	조절파이프 34×30	2	0	
9	CP04090000A4	조절파이프 59.9	1	0	"
9	CP03190000A4	조절파이프 72.5	0	1	
10	CP03100000A4	방지파이프 60×47	6	0	"
11	CP03110000A4	조절파이프 34×51	17	17	
12	CP03120000A4	칼라 A 38.1×16	1	0	"
12	CP04120000A4	칼라 A 30×7	0	1	
13	CP03130000A4	칼라 A 38.1×51	1	0	"
13	CP04060000A4	칼라 A 38.1×54	0	1	
14	CP03140000A4	축받이칼라 41.6	1	0	"
14	CP04110000A4	축받이칼라 32.6	0	1	
15	CP03150000A4	날개뿌리 A 80	4	0	
16	CP03160000A4	평와서 18×4.5	1	1	
17	CP03170000A4	칼라 C 38×58	1	1	
18	CL03160000A4	너트 18	2	2	
19	22242-000300	스냅링 30(축용)	1	1	
20	22292-000300	스냅링 30	2	2	
21	24107-062064	볼베어링 6206ZZ	2	2	
22	26014-080164	육각볼트 8×16	4	4	
23	CP03230000A4	조절파이프 34×25.4	0	1	
24	CP03240000A4	조절파이프 34×27.6	0	1	
25	CP04070000A4	날개뿌리 A 92	0	2	
26	CP04140000A4	날개뿌리 B 92	0	2	
27	CP04050000A4	축받이 6206	0	2	
28	26051-080002	와셔부착너트 M8	0	6	

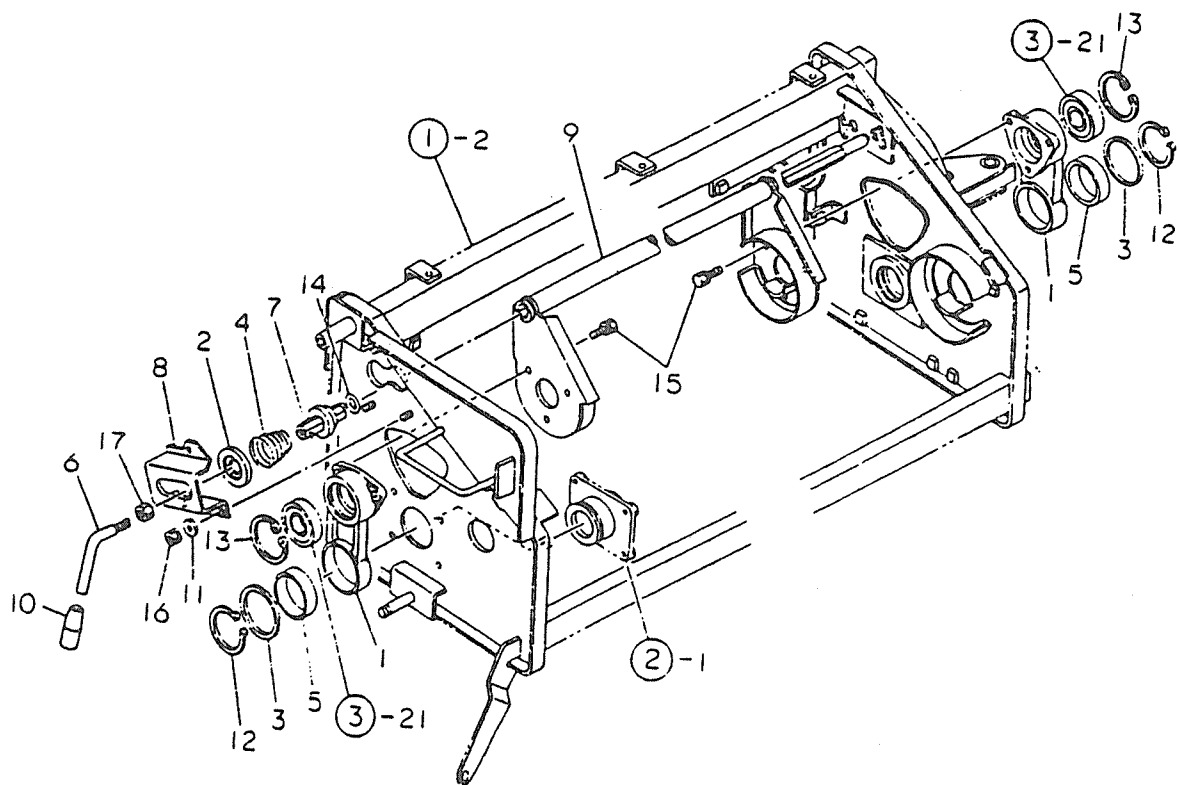
4. 고속축



A : YSC300-M
B : YSC300

557

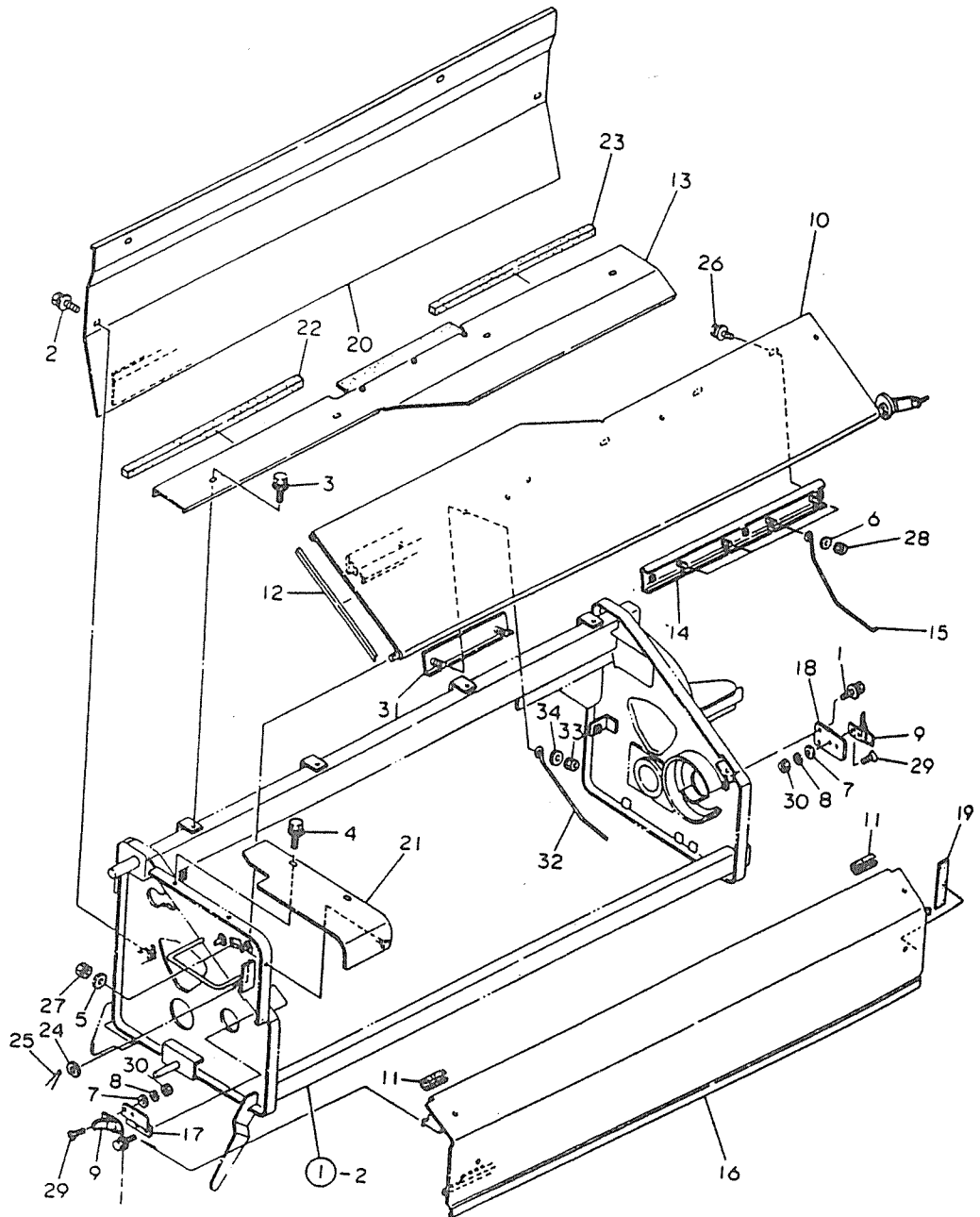
5. 축변환



A : YSC300-M
B : YSC300

559

6. 본체커버

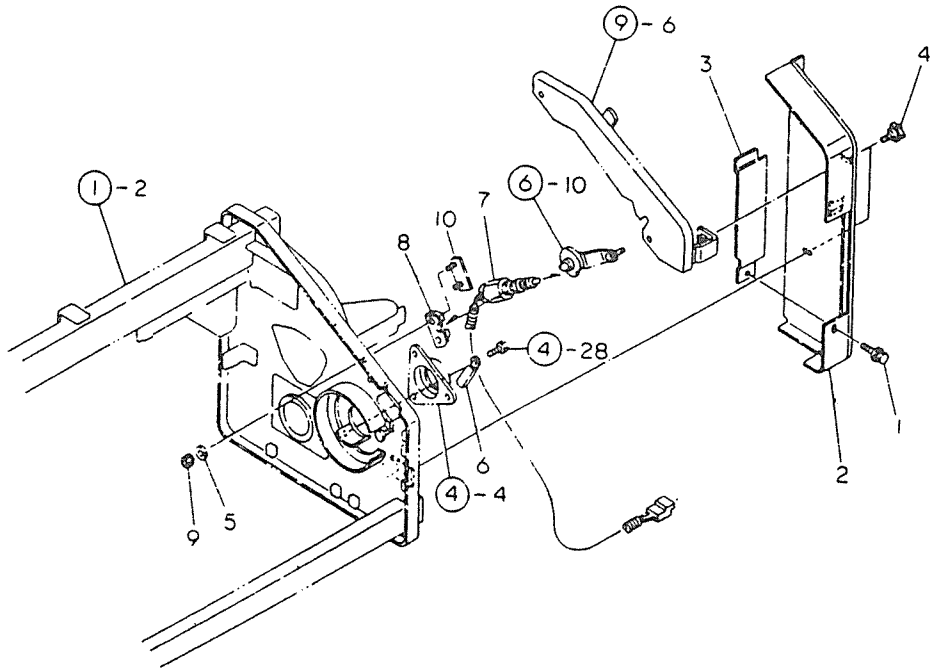


6. 본체커버

A : YSC300-M
B : YSC300

NO	부 품 번 호 PART NO	품 명 DESCRIPTION	수 량		비 고 REMARKS
			A	B	
1	CP06010000A4	육각볼트 6×16	4	0	
2	CP06010000A4	육각볼트 6×16	4	4	
3	CP06010000A4	육각볼트 6×16	4	4	
4	CP06010000A4	육각볼트 6×16	2	2	
5	CP06050000A4	평와서 6(대형)	1	1	
6	CP01010000A4	평와서 8(대형)	4	4	
7	CP06070000A4	평와서 3.2×7	4	0	
8	CP06080000A4	스프링와서 3	4	0	
9	CP06090000A4	파스너	2	0	
10	CP06100000A1	변환커버	1	1	
11	CP06110000A4	고무판	2	2	
12	CP06120000A4	테두리가이드 2×250	1	1	
13	CP06130000A3	커버 F조합	1	1	
14	CP06140000A3	스프링취부자리 R	1	1	
15	CP06150000A3	정류스프링	4	4	
16	CP06160000A3	안전커버	1	0	92,93년형
16	CP06160000A3	안전커버	0	1	
17	CP06170000A4	파스너고정자리 A	1	0	
18	CP06180000A4	파스너고정자리 B	1	0	
19	CP06190000A4	간격판 1×100	2	2	
20	CP06200000A3	절단짚 가이드판	1	1	
21	CP06210000A3	짚줄기커버	1	1	
22	CP06220000A4	스편지 12×427	1	1	
23	CP06230000A4	스편지 12×393	1	1	
24	22137-100000	평와서 10	1	1	
25	22417-320200	분할판 3.2×20	1	1	
26	26014-080164	육각볼트 8×16	3	3	
27	26051-060002	너트 6	1	1	
28	26051-080002	너트 8	4	4	
29	26577-030122	+자흡접시작은나사 3×12	4	0	
30	26717-030002	너트 3	4	0	
31	CP06310000A4	스프링취부 L	1	1	
32	CP06320000A3	짚누름스프링	2	2	
33	26051-080002	너트 8	2	2	
34	CP01010000A4	평와서 8(대형)	4	4	

7. 사이드커버

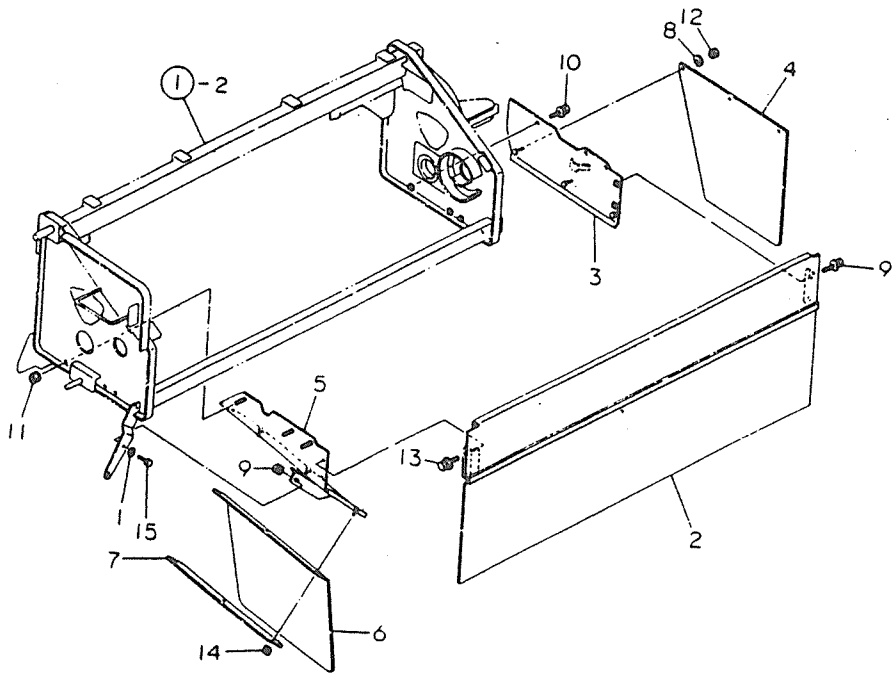


7. 사이드커버

A : YSC300-M
B : YSC300

[illegible]

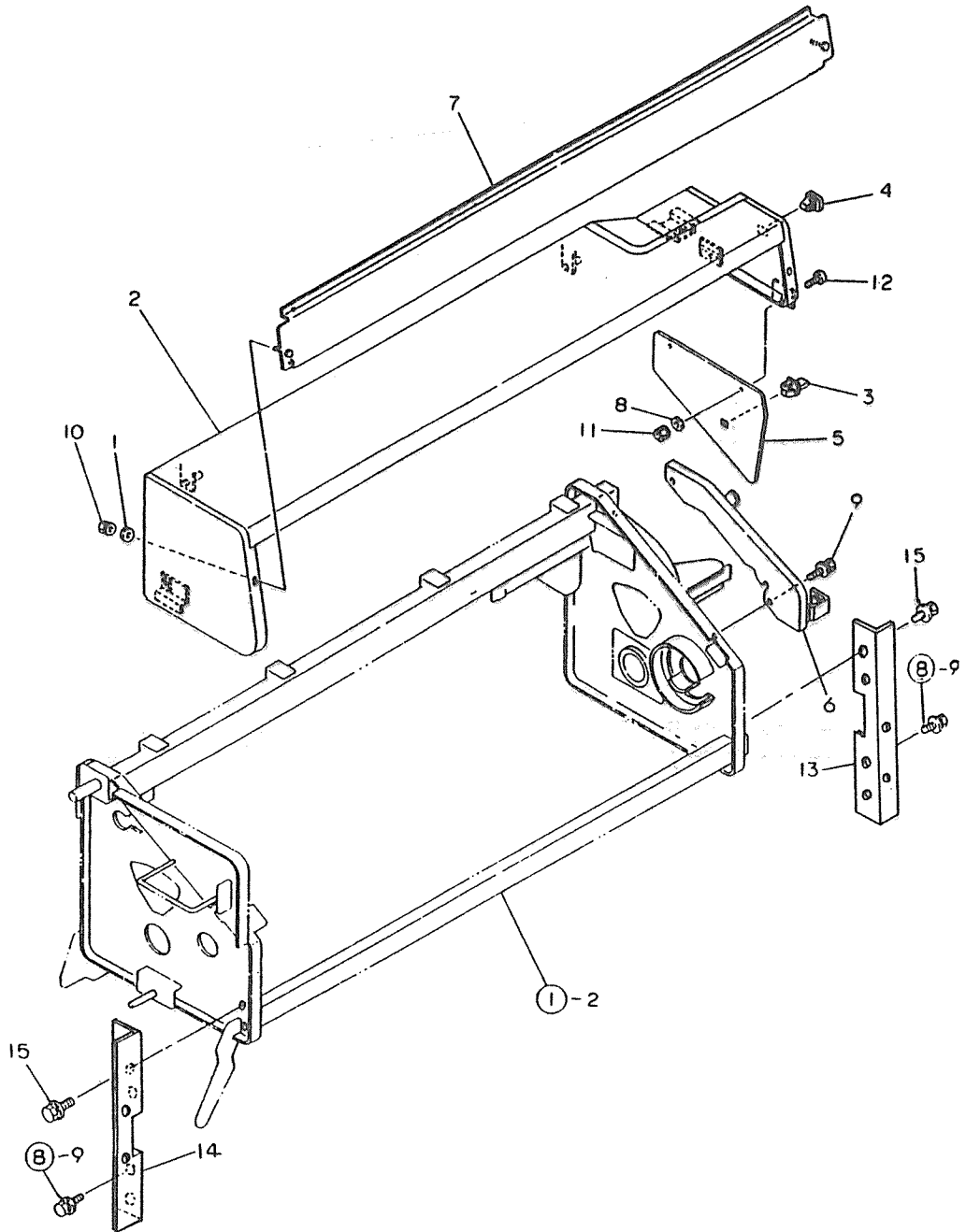
8. 하부커버



A : YSC300-M
B : YSC300

565

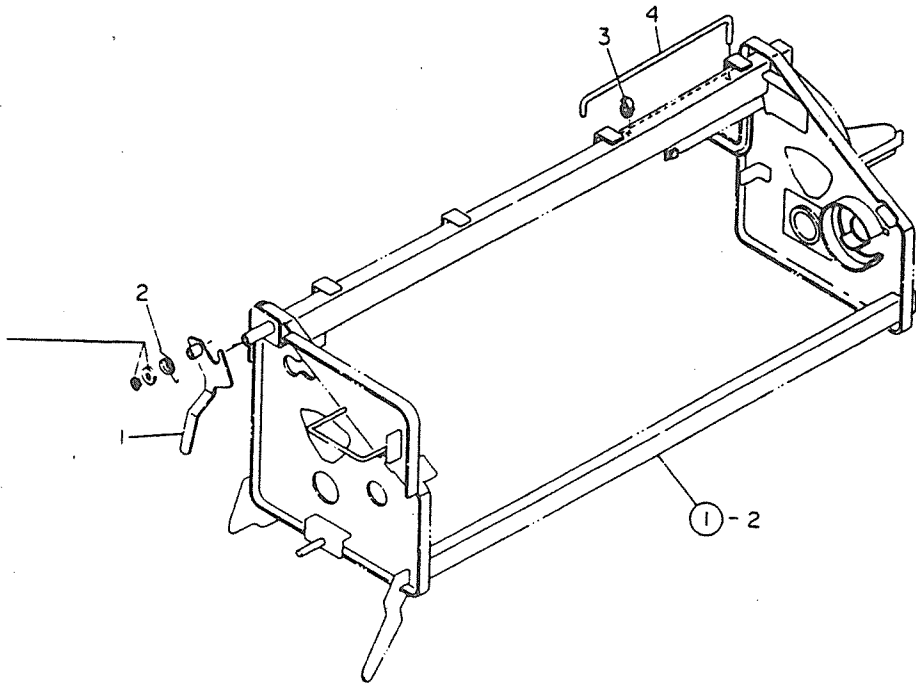
9. 상부커버



A : YSC300-M
B : YSC300

567

10. 취부(1)

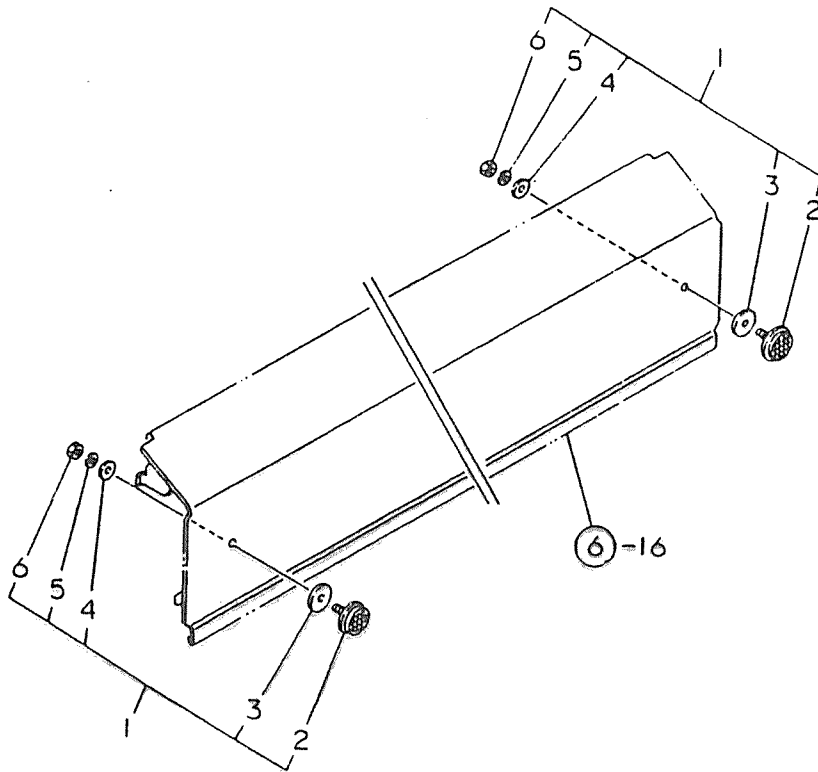


10. 취부(1)

A : YSC300-M
B : YSC300

[illegible]

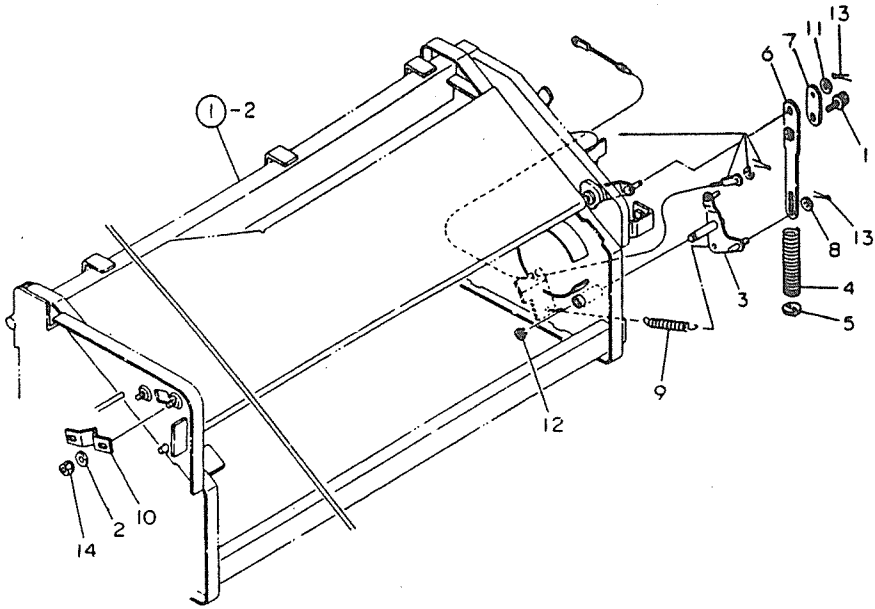
11. 취부(2)



A : YSC300-M
B : YSC300

571

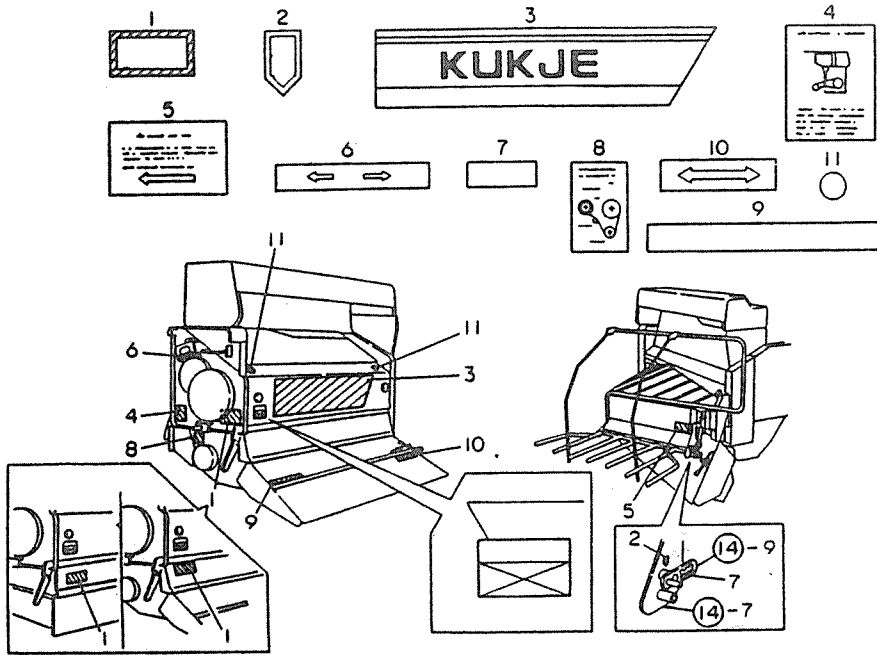
12. 전환암



A : YSC300-M
B : YSC300

573

13. 명판

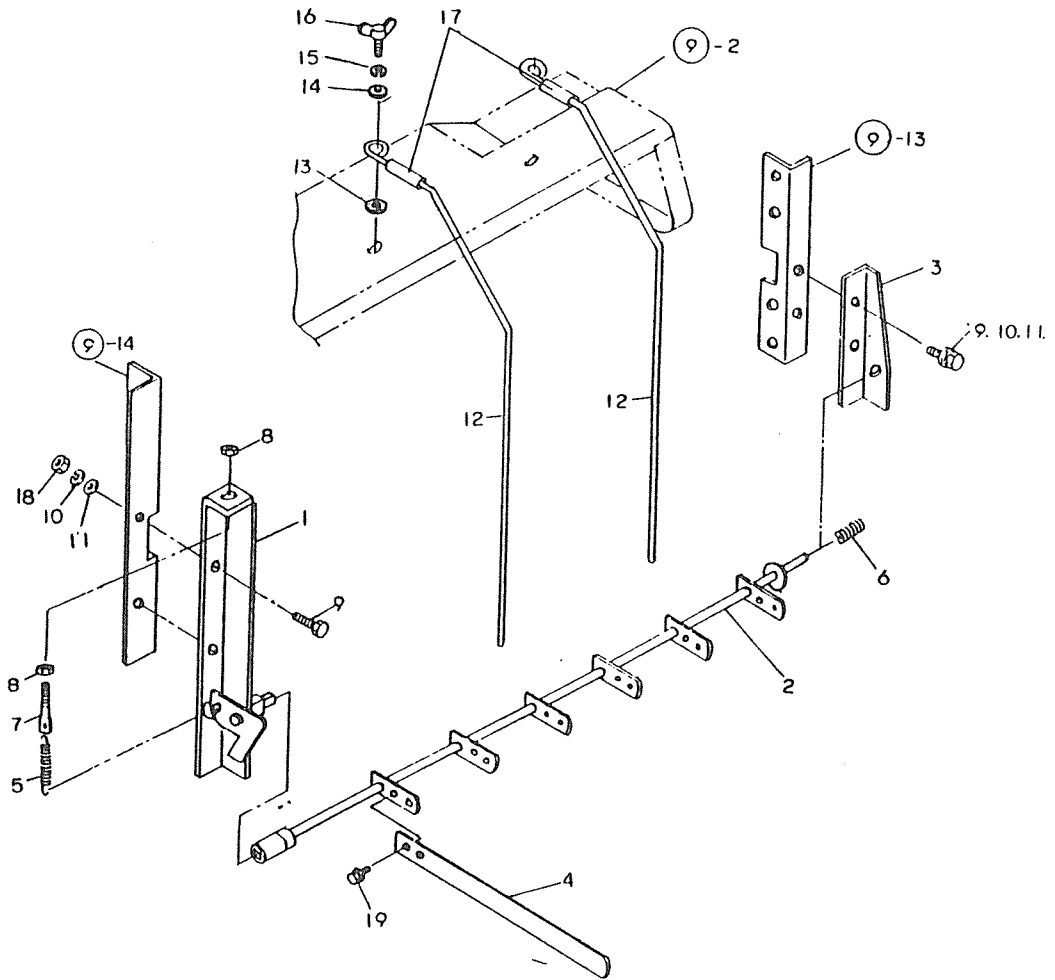


13. 명판

A : YSC300-M
B : YSC300

[illegible]

14. 접속장치 관계



A : YSC300-M
B : YSC300

577

품질보증 및 사후봉사 증서



품 질 보 증 서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달 장치부는 2년 혹은 1,000시간 그 이외의 장치는 1년 혹은 500시간으로 해당기간이나 사용시간 중 먼저 도달되는 것으로서 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후봉사증서를 본사 및 시군 대리점(지정 수리센터)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리 센터(대리점)나 도단위영업소 및 본사에 사후봉사 증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.

※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.

○ 기능상 악영향을 미칠 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될 때.

○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될 때.

3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

국제종합기계주식회사



사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대 No.		엔 진 No.	
수 요 자	시 구 동 번지		
주 소	도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	국제종합기계주식회사 대리점 (농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확인

농업기계 대리점 주소록

경기

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	F A X 번 호
고 양	최영길	제 일 공 업 사	고양시 가좌동 970	(0344)975-2365	(0344)975-4362
북 양 주	유찬희	태 성 공 업 사	의정부시 가능동 26-3	(0351)43-1973	(0351)43-0855
연 천	이기완	기 완 공 업 사	연천군 전곡읍 은대3리 2반	(0355)32-3314	(0355)32-3314
포 천	신옥순	국 제 상 사	포천군 신북면 가채리 240	(0357)535-5089	(0357)34-7282
가 평	신석재	형 제 공 업 사	가평군 가평읍 대곡리 183	(0356)82-2291	(0356)82-2869
양 평	유윤곤	양 지 농 원	양평군 양평읍 양근리 359	(0338)72-2145	(0338)71-7884
신 여 주	주진희	여 진 공 업 사	여주군 여주읍 하리 66-3	(0337)84-2312	(0337)83-7603
이 천	김미희	신 진 공 업 사	이천군 부발읍 가좌리 325	(0336)635-2331	(0336)635-8402
장 호 원	김문식	신 진 공 업 사	이천군 장호원읍 진암리 32-8	(0336)641-2223	(0336)641-2351
용인마평	엄기선	국 제 농 기 상 사	용인군 용인읍 마평리 530-3	(0335)35-7999	(0335)35-7599
안 성	이정식	안 성 농 기 구	안성군 안성읍 인지동 373	(0334)73-2104	(0334)73-2105
평 택	최석웅	대 광 기 계 상 사	평택시 신대동 209-2	(0333)655-2518	(0333)655-4177
화 성	김용서	신 성 농 기 구	수원시 권선구 매교동 30-8	(0331)32-1753	(0331)37-3431
시 흥	최현택	국 제 종 합 기 계	시흥시 신천동 326번지 99브럭1-1	(032)693-1113	(032)693-2227
김포북변	유영섭	김 포 농 기 계 센 타	김포군 김포읍 북변리 296-4	(0341)84-2148	(0341)83-4533
강화선원	한종수	선 원 경 운 기 센 타	강화군 강화읍 관청리 105-1	(0349)934-4006	(0349)934-4710
파 주	김재인	국 제 농 기 구	파주군 문산읍 문산리 13-1	(0348)52-6894	(0348)53-6134
파주금촌	윤영기	국 제 공 업 사	파주군 금촌읍 금촌리 469-3	(0348)941-7238	(0348)941-0008
남 양 주	남경숙	국 제 농 기 계	남양주군 별내면 퇴계원리 213	(0346)571-9268	(0346)571-9537
신 강 화	김경란	국 제 농 기 계	강화군 선원면 창리 584-4	(0349)934-4989	(0349)32-7664
평택통북	김동석	성 광 기 계	평택시 통북동 96-3	(0333)655-6943	(0333)451-4043
신 화 성	최시동	신 화 성 대 리 점	화성군 향남면 재암리 136-1	(0339)353-6400	(0339)72-2910
광 주 2	오진영	국 제 기 계	광주군 광주읍 역리 39-13	(0347)61-4570	(0347)61-4568

강원

춘 천	이종근	동 아 기 계 상 사	춘천시 소양로 3가 37-3	(0361)54-2464	(0361)54-2814
원성평원	최영진	대 동 공 업 사	원주시 평원동 188-1	(0371)44-8697	(0371)44-8018
신 양 양	김정무	제 일 농 기 사	양양군 양양읍 남문3리	(0396)671-3117	(0396)672-3117
고 성	김정진	국 제 기 계	고성군 간성읍 신안2리 248-5	(0392)681-2455	(0392)681-5072
홍 천	임종혁	국 제 종 합 상 사	홍천군 홍천읍 희망6리 64-14	(0366)434-2063	(0336)33-0763
신 형 성	강건수	한 일 상 회	횡성군 횡성읍 하1리 112-20	(0372)43-2798	(0372)43-9898
평 창	전영훈	합 동 공 업 사	평창군 평창읍 하리 58-13	(0374)32-2275	
신 정 선	정주용	현 대 철 공 소	정선군 정선읍 봉양8리	(0398)63-0973	(0398)62-9898
신 철 원	박영록	삼 화 공 구 사	철원군 동송읍 이평4리 4반	(0353)55-2693	(0353)55-3652
신 홍 천	민창식	홍 천 종 합 기 계	홍천군 홍천읍 진리 88-1	(0366)434-2660	(0366)434-5319
강 릉 2	조순환	국 제 농 기 계	강릉시 옥천동 135-1	(0391)648-2323	(0391)42-3866

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	F A X 번 호
화천하리	노 상 섭	풍 년 농 기 계	화천군 화천읍 하리 123	(0363)441-0062	(0363)441-2580
영 월	이 인 윤	연 창 공 업 사	영월군 남면 연당1리 735번지	(0373)72-4084	(0373)72-2706
양 구	손 병 필	국 제 농 기 계	양구군 양구읍 상리 38-2	(0364)481-4646	(0364)482-0852
인 제	안 지 송	국 제 기 계	인제군 북면 원통리 732-22	(0365)461-3254	(0365)461-1924
신 삼 척	김 상 찬	홍 일 상 사	삼척시 남양동 292-8	(0397)574-3327	(0397)73-1880

충북

청 원	이 철 원	청 수 상 사	청주시 내덕1동 653-3	(0431)57-5153	(0431)57-5154
보 은	김 동 석	동 아 철 공 소	보은군 보은읍 삼삼리 93-1	(0433)44-3334	(0433)43-3334
옥 천	이 병 국	옥 천 국 제 대 리 점	옥천군 옥천읍 금구리 191-24	(0475)33-4220	(0475)33-4220
영 동	신 먼 호	국 제 농 기 계	영동군 영동읍 계산리 456-11	(0414)44-0938	(0414)44-0939
진 천	손 중 관	진 천 국 제 대 리 점	진천군 진천읍 교성리 1구	(0434)33-3726	(0434)33-3726
괴 산	정 지 성	괴 산 국 제 대 리 점	괴산군 괴산읍 동부리 661-7	(0445)32-2749	(0445)32-3007
음 성	이 상 철	삼 성 농 기 계	음성군 음성읍 읍내리 466번지	(0446)72-3772	(0446)72-3271
충 주	김 영 호	국 제 충 주 대 리 점	충주시 용두동 169-2	(0441)853-0259	(0441)853-4764
제 천	김 제 구	삼 진 공 업 사	제천시 명동 225-2	(0443)44-1847	(0443)45-7550
청원동부	정 종 근	청 주 국 제 기 계	청주시 율량동 987	(0431)211-2104	(0431)212-0421
음성금왕	이 승 한	국 제 금 왕 대 리 점	음성군 금왕읍 정생리 444	(0446)877-4388	(0446)877-4389

충남

대 덕	이 명 구	동 양 기 계 상 사	대전직할시 동구 원동 20	(042)273-1376	(042)273-1376
천 안	김 인 호	국 제 기 계	천안시 대흥동 206	(0417)551-3777	(0417)565-3072
금 산	이 규 성	국 제 기 계 상 사	금산군 금산읍 상리 88	(0412)52-2307	(0412)54-2307
공 주	박 정 현	국 제 기 계	공주시 금성동 168-10	(0416)55-3603	(0416)52-8393
논 산	박 회 성	홍 원 상 사	논산군 논산읍 대교동 150	(0461)735-2427	(0461)32-2427
부 여	방 건 환	국 제 기 계	부여군 부여읍 구교리 401-11	(0463)835-2461	(0463)835-6583
서 천	노 장 래	신 홍 기 계 상 사	서천군 서천읍 군사리 750-8	(0459)953-0047	(0459)951-7123
신 서 천	김 상 운	충 남 농 기 계	서천군 서천읍 군사리 180-4	(0459)953-1022	(0459)951-7890
보 령	이 종 구	대 천 농 기 구	대천시 대천동 433-17	(0452)935-2462	(0452)935-1222
청 양	전 대 환	국 제 기 계	청양군 청양읍 읍내리 333-5	(0454)43-6070	(0454)43-6072
홍 성	송 창 호	국 제 기 계	홍성군 홍성읍 오관리 583-14	(0451)33-6488	(0451)33-6489
예 산	박 상 길	충 남 농 기 상 사	예산군 예산읍 주교리 294-2	(0458)32-2456	(0458)37-1801
고 덕	박 상 철	국 제 기 계	예산군 고덕면 대천리 727	(0458)37-8414	(0458)37-7779
당 진	신 장 식	국 제 기 계	당진군 당진읍 읍내리 158-5	(0457)355-3952	(0457)355-5125
논산대교	이 상 춘	국 제 종 합 기 계	논산읍 대교2리 98	(0461)32-0738	(0461)735-1589
아 산	조 중 길	국 제 기 계	온양시 온천동 260	(0418)545-4074	(0418)44-4004
합 덕	신 호 철	국 제 기 계	당진군 합덕읍 운산리 257-98	(0457)362-3576	(0457)363-0225

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	F A X 번 호
서 산	김 상 배	금 광 농 기 구	서산군 서산읍 동문리 307-6	(0455)62-0731	(0455)62-0732
태 안	최 종 환	국 제 태 안 대 리 점	태안군 태안읍 남문리 575-31	(0455)674-0088	(0455)73-2436
서산동부	최 옥 환	국 제 서 산 대 리 점	서산시 동문동 294-11	(0455)65-0944	(0455)65-0945
신 부 여	조 성 선	국 제 부 여 대 리 점	부여군 부여읍 구교리 382-2	(0463)34-7775	(0463)34-7776
충남총판	강 선 구	국 제 충 남 총 판	대전시 서구 도마2동 173-1	(042)583-2870	(042)582-4000
연기조치원	최 동 연	국 제 종 합 기 계	조치원읍 번암리 53	(0415)867-5091	(0415)867-5092

전북

완 주	유 승 규	국 제 기 계	전주시 덕진구 서노송동 637	(0652)85-3159	(0652)77-2035
장 수	김 일 동	국제종합기계(주)장수대리점	장수군 장수읍 장수리 298	(0656)351-4673	(0656)351-4673
남 원	김 익 영	국 제 종 합 기 계	남원시 도통동 411-7	(0671)33-0700	(0671)33-0701
순 창	김 영 주	대 홍 농 기 구	순창군 순창읍 남계리 397	(0674)53-2047	(0674)53-2047
정 읍	손 규 석	일 홍 기 계	정주시 연지동 343-5	(0681)535-2998	(0681)33-2998
고 창	임 동 규	국 제 기 계 상 사	고창군 고창읍 읍내리 592-4	(0677)64-4416	(0677)64-1911
부 안	조 병 윤	국 제 종 합 기 계	부안군 부안읍 봉덕리 736-10	(0683)84-3816	(0683)83-6869
김 제	문 기 곤	국 제 기 계	김제시 요촌동 373-37	(0658)547-3143	(0658)42-7134
익 산	김 춘 웅	호 남 마 그 넷 트 사	이리시 인화동 1가 136-10	(0653)855-4647	(0653)53-3842
군 산	김 석	국 제 군 산 대 리 점	군산시 경장동 464-7	(0654)446-7332	(0653)42-8732
전북총판	김 수 환	농 기 계 부 품 상 사	전주시 덕진구 우아동3가 745-1	(0652)242-8100	(0652)241-3302
무 주	정 봉 좌	안 성 기 공 사	무주군 안성면 장기리 1308-31	(0657)23-0364	(0657)323-1235
진 안	한 두 선	진 안 대 리 점	진안군 진안읍 군하리 308-3	(0655)33-1851	(0665)33-1852
함 열	김 만 철	국 제 상 사	익산군 함열읍 남당리 643-51	(0653)862-2127	(0653)862-2259
임 실	송 성 구	국 제 종 합 기 계	임실군 임실읍 이도리 731-1	(0673)42-3412	(0673)42-2063

전남

광 산	김 평 식	국 제 종 합 상 사	광주직할시 광산구 송정동 710-4	(062)944-3139	(062)941-1139
담 양	문 홍 선	금 성 농 기 구	담양군 담양읍 양각리 211-4	(0684)83-4448	(0684)82-7666
구 례	박 영 자	영 농 기 공 사	구례군 구례읍 봉남리 300	(0664)782-2562	(0664)752-2562
여 천	조 영 기	동 양 기 계 사	여수시 교동 576-2	(0662)63-4372	(0662)62-0272
승 주	허 성 구	국 제 기 계	순천시 품덕동 1261-2	(0661)743-0550	(0661) 743-0645
고 흥	정 숙 자	국 제 상 사	고흥군 고흥읍 남계리 633-1	(0666)35-2768	(0666)35-5208
보 성	고 영 수	보 성 대 리 점	보성군 보성읍 원봉리 2	(0694)52-3728	(0694)52-8811
화 순	장 계 옥	대 덕 농 기 구	화순군 화순읍 향청리 160	(0612)374-2341	(0612)374-4231
영 암	박 철 오	국 제 농 기 계	영암군 영암읍 벽리 154-1	(0693)71-3900	(0693)72-8477
장 흥	이 진 섭	국 제 기 계	장흥군 장흥읍 건산리 418-3	(0665)63-3322	(0665)62-6962
신 고 흥	이 정 호	국 제 종 합 기 계	고흥군 고흥읍 서문리 217-9	(0666)35-1411	(0665)35-2411
보성별교	이 기 수	국 제 별 교 대 리 점	보성군 별교읍 882-15	(0694)857-0668	(0694)858-2542
광 양	구 군 립	국 제 농 기 계	광양군 광양읍 구산리 388-2	(0667)762-2178	(0667)762-2179

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	F A X 번 호
해 남	임 무 응	국 제 종 합 기 계	해남군 해남읍 고도리 401-22	(0634)536-3736	(0634)34-5071
무 안	이 동 수	무 안 기 계 상 사	무안군 무안읍 성남리 76-8	(0636)453-2133	(0636)52-9666
강 진	이 태 준	국 제 기 계	강진군 강진읍 평동리 159-4	(0638)33-5858	(0638)33-5858
신 나 주	김 훈 식	국 제 기 계	나주시 산정동 37	(0613)33-9824	(0613)34-2498
함 평	구 강 열	구 성 상 사	함평군 함평읍 내교리 980	(0615)22-3731	(0615)324-2245
영 광	정 병 국	동 우 상 사	영광군 영광읍 단주리 578-6	(0686)52-2805	(0686)53-2806
장 성	김 선 희	황 룡 대 리 점	장성군 장성읍 영천리 1184-4	(0685)92-5949	(0685)92-5948
완 도	최 송 원	국 제 기 계	완도군 완도읍 군내리 1263-12	(0633)54-2170	(0633)52-9930
진 도	강 재 민	진 도 농 기 구 상 회	진도군 진도읍 남동리 490-4	(0632)544-2714	(0632)42-7117
신 안	김 영 섭	목 포 농 기 구 상 사	목포시 영해동2가 3	(0631)42-9239	(0631)43-5066
광주총판	박 만 홍	국 제 기 계 상 사	광주직할시 서구 광천동 32-1	(062)368-8200	(062)366-4344
영 산 포	배 병 환	국제기계영산포대리점	나주시 이창동 193-6	(0613)33-3355	(0613)33-3356
신 안	최 용 원	국 제 종 합 기 계	목포시 유동2-1	(0631) 42-8197	(0631) 42-8198
신 진 도	김 정 산	국 제 종 합 기 계	전남 진도군 임회면 석교리 248-3	(0632)43-3144	(0632)43-7677
곡 성	문 상 옥	국 제 농 기 구	전남 곡성군 곡성읍 읍내리 198-4	(0688)63-6353	(0688)63-7590

경북

대구총판	송 경 모	국 제 종 합 기 계	대구직할시 중구 북성로 2가 1	(053)256-7095	(053)257-1346
금 룡	유 성 수	국 제 종 합 기 계	김천시 지좌동 756-3	(0547)436-4805	(0547)436-0234
안 동	남 병 관	국 제 기 계	안동시 태화동 582 13/6	(0571)57-5930	(0571)57-8224
의 성	김 동 수	영 남 기 계 상 사	의성군 의성읍 도서동 246-1	(0576)34-2041	(0576)33-8641
안 계	강 점 압	영 남 농 기 구 사	의성군 안계면 용기동 839	(0576)861-0290	(0576)861-0290
고 령	이 범 세	국 제 농 기 사	고령군 고령읍 폐빈동 381-6	(0543)954-0050	(0543)955-0771
성 주	김 상 현	국 제 성 주 대 리 점	성주군 성주읍 성산동 657-5	(0544)933-0888	(0544)933-3870
칠 곡	김 달 주	국 제 농 기 계 사	칠곡군 왜관읍 왜관동 200-4	(0545)973-0690	(0545)973-9033
선 산	황 영 연	국 제 종 합 기 계	선산군 선산읍 동부동 504	(0546)481-7061	(0546)481-5429
상 주	최 송 옥	국 제 상 주 대 리 점	상주시 북용동 230-5	(0582)535-4188	(0582)33-2100
문 경	최 완 현	진 일 농 기 사	점촌시 점촌동 271-1	(0581)52-8989	(0581)52-8989
예 천	김 상 철	국 제 기 계	예천군 예천읍 남본동 222	(0584)654-2340	(0584)52-0167
영 주	이 대 규	국 제 종 합 기 계	영주시 하망1동 252-86	(0572)34-3433	(0572)34-3433
봉 화	김 일 동	영 남 농 기 사	봉화군 봉화읍 포저리 251-4	(0573)73-4154	(0573)73-4154
경 주	황 동 한	국 제 경 주 대 리 점	경주시 성동동 188-7	(0561)41-2917	(0561)745-6928
영 일	이 용	국 제 종 합 기 계	포항시 남빈동 585	(0562)47-3057	(0562)41-0554
군 위	전 정 생	국 제 농 기 구 사	군위군 군위읍 서부동 157-7	(0578)83-2136	
청 송	박 종 달	새마을농기구수리센터	청송군 진보면 이촌동 63-1	(0575)874-2342	(0575)874-2342
영 덕	김 중 한	금 성 상 사	영덕군 영덕읍 덕곡동 205-3	(0564)32-7086	(0564)32-7086
영 천	장 병 탁	국 제 영 천 대 리 점	영천시 금노동 528-12	(0563)33-4245	(0563)33-1877

군 별	대 표 자	상 호	주 소	전 화 번 호	F A X 번 호
경 산	태 병 국	국 제 종 합 상 사	경산시 중방동 880-2	(053)815-4115	(053)815-1366
청 도	정 선 주	우 진 상 사	청도군 청도읍 고수동 806	(0542)71-2185	(0542)72-1059
울 진	주 대 용	동 양 기 계 상 사	울진군 울진읍 읍내리 70-20	(0565)83-2139	(0565)83-2585
영일홍해	김 상 면	홍 해 국 제 대 리 점	영일군 홍해읍 약성리 115-13	(0562)61-2458	(0562)61-7101
신 문 경	황 명 진	국 제 종 합 기 계	점촌시 신흥동 798-8	(0581)52-3392	(0581)52-3392
청도원정	홍 현 호	국 제 농 기 계	청도군 청도읍 원정리 539-7	(0542)71-1445	(0542)71-0742

경남

진 양	도 복 광	국 제 기 계 사	진주시 장대동 102-1	(0591)41-2117	(0591)42-7744
의 령	정 금 규	국 제 농 기 계	의령군 의령읍 중동리 415-7	(0555)73-2277	(0555)73-5577
함 안	송 수 섭	국제종합기계(주)함안대리점	함안군 가야읍 도항리 147-8	(0552)83-1188	(0552)83-1189
창 념	권 영 주	국 제 농 기 구	창녕군 창녕읍 술정리 326	(0559)32-8701	(0559)32-8364
밀 양	손 인 환	국제농기계밀양대리점	밀양시 내이동 1205-11	(0527)354-2733	(0527)355-1322
양 산	김 홍 선	국 제 양 산 대 리 점	양산군 양산읍 북부리 5B 6L	(0523)82-4018	(0523)386-2354
울 주	이 상 호	대 동 농 기 계 상 사	울산시 중구 태화동 35-18	(0522)43-6833	(0522)43-7114
김 해	노 근 호	국 제 종 합 기 계	김해시 봉황동 21-9	(0525)35-4885	(0525)35-4887
창 원	김 규 철	국제종합기계(주)창원점	마산시 신포2가54 삼익APT A동 206호	(0551)21-3398	(0551)46-4050
거 제	황 정 순	국 제 기 계 대 리 점	거제군 신현읍 고현리 37-31	(0558)635-2535	(0558)635-3317
고 성	손 한 일	국 제 종 합 기 계	고성군 고성읍 읍내리 725-1	(0556)74-7124	(0556)74-7369
남 해	정 은 도	국 제 기 계	남해군 남해읍 서변동 189-1	(0594)64-2420	(0594)63-0594
하 동	이 순 기	국 제 종 합 기 계	하동군 하동읍 읍내동 119-6	(0595)84-2313	(0595)83-2177
산 청	양 영 주	국 제 농 기 사	산청군 산청읍 산청리 191-10	(0595)73-2356	(0596)73-5392
함 양	노 윤 규	영 남 기 계 상 사	함양군 함양읍 교산리 134-10	(0597)63-2888	(0597)63-3346
합 천	이 춘 수	국 제 종 합 기 계	합천군 합천읍 합천리 419-1	(0599)31-2514	(0599)32-3438
사 천	김 근 배	부 국 기 계	사천군 사천읍 사주리 137-3	(0593)53-4050	(0593)53-4043
진 교	김 도 기	중 앙 기 계 사	하동군 진교면 진교리 311-5	(0595)82-3373	(0595)83-3462
거 창	염 영 환	국제기계거창대리점	거창군 거창읍 대평리 1194-2	(0598)944-2504	(0598)42-2504
남 지	정 인 화	국제기계남지대리점	창녕군 남지읍 서동 663-2	(0559)526-6000	(0559)526-6002
부 산	김 우 석	창 성 종 합 기 계	부산진구 부전2동 160-8	(051)802-6669	(051)802-6162
칠 서	송 영 섭	국제농기구함안북부대리점	함안군 칠서면 천계리 738-5	(0552)87-3192	(0552)87-6505
마 산	김 재 철	진 농 디 젤 상 사	마산시 서성동 83-89	(0551)46-0006	
신 부 산	이 정 호	국 제 농 기 계	김해시 삼정동 606-5	(0525)34-4254	(0525)34-4253
산청단성	주 종 식	산청단성국제대리점	산청군 단성면 성내리 183-38	(0596)72-0130	(0596)72-0230
신 진 주	정 근 식	국 제 신 진 주 대 리 점	진주시 초전동 1051	(0591)758-0688	(0591)758-0689

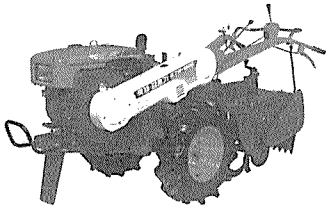
제주

북 제 주	김 순 원	해 륙 기 계 공 업 사	제주시 일도2동 1046-13	(064)57-0165	(064)57-0166
남 제 주	박 창 구	국 제 기 계	제주시 삼도1동 561	(064) 56-3877	(064)57-7326

국제종합기계 주요제품안내

경운기 (8, 10마력)

KTN-100(E)
KTN-80(E)



- 고효율, 고성능 엔진 부착
- 간편한 운전조작
- 우수한 시동성
- 경제적인 연료비

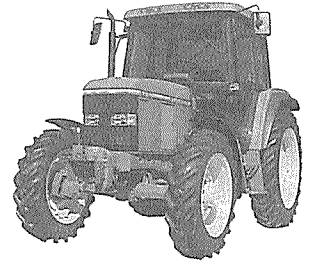
트랙터(25, 35, 38, 43, 45마력)

KTE230, F3550D, F3850D, F4350DK, F455DN-K,
F455DN- α II



- 논·밭·축산농가에 다양도로 사용
- 풀싱크로메시 방식의 전진18단, 후진6단
- 최첨단3유압 컨트롤시스템
- 베벨기어4륜구동방식의 견인력, 선회력증대

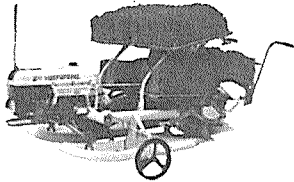
존디어트랙터(56~105마력)



- 세계 최대의 존디어사와 기술제휴
- 고효율, 고성능의 강력파워 엔진
- 작업중 클러치 작동없이 변속가능
- 주행중에도 4륜구동 전환가능
- 넓고 쾌적한 최고급 운전석

조 파 이 앙 기

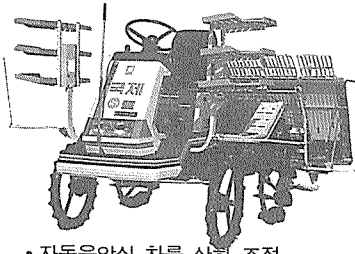
2조보행 LT-2F-D3
4조보행 LT-4F-D2S



- 매년 연속 국내 최다공급 실적기록
- 논두렁 밑까지 완전한 이앙
- 어린묘에서 50일된 성묘까지 식부가능
- 묘가 떨어지면 자동으로 정지
- 묘의 손상이 없는 독특한 식부장치

산 파 이 앙 기

4조 보행 KP450
6조 승행 PA600D-P



- 자동유압식 차륜 상하 조절
- 간편한 주수변경 및 변속장치
- 획기적인 방식의 강제식부조 채움
- 편리한 자동 묘스토퍼 장치
- 여유있는 예비모탑제대

콤 바 인

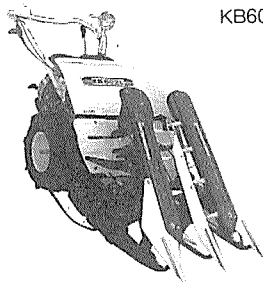
2조식 CA10HWL
3조식 KC300, KC300S,
KC300G
4조 KC435, KC435G
KC515



- 저진동·저소음의 강력엔진
- 편리하고 충실한 자동화 시스템
- 노클러치 유압식 변속장치
- 습담용 광폭 크롤러 부착
- 윈터치 클린셀렉션 선평장치

바 인 더

KB602L



- 신개발품 밀폐형 결속기 채움
- 고장이 없는 직결식 동력전달 장치
- 광폭타이어로 우수한 습담 적응성
- 벧단 크기를 5단계로 조절

관 리 기

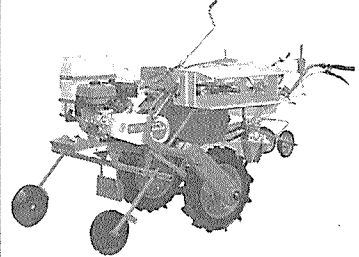
KMC 750, KMC 750S
KMC 850, KMC 850S



- 모든 과수원 발동사의 만능일꾼
- 핸들의 360° 회전 및 윈터치6단계 높이조절
- 정역회전 로터리 채움
- 손쉽게 조절되는 핸들조절식 미륵
- 풍부한 작업기 종류

담배·채소이식기

KTP-3



- 채소재배의 일대혁신 인력의 20배이상 작업
- 이식과 관수 동시작업
- 핸들조작만으로 무단계 이식 깊이조절
- 담배, 배추, 상추, 오이등 여러작물이식 가능

MEMO