

# Automatic Tube Dispenser

MODEL: KSC-3500TU

전원 : 110V/220V 50/60HZ

튜브 절단길이: 10mm-999mm

튜브 넓이: 1mm-20mm

비 접착 테이프 넓이 : 1mm- 30mm

절단개수:10개-9999개

무게: 3.2kg

크기: 140(W)X160(H)230(D)

## ■ 제품사양

- 모델: KSC-3500TU
- 절단 재료폭 : 1~30mm
- 절단갯수 설정 : 10개~9999 개 (설정한 갯수에 도달하면 자동정지함)
- 절단 테이프 길이 설정 : 6mm ~ 999mm (1mm 단위 길이 설정가능)
- 이송속도 : 100mm/sec
- 구동 : 테이프 이송 로라/DC 모타
- 전원 : AC 220V 50/60Hz
- 소비전력 : 25W
- 제품크기(W\*H\*D) : 140×160×250mm
- 무게 : 3.2kg
- 고강도 칼날장착
- 비접착제품 전용절단기로 테이프류, 등 접착이있는 제품은 절대 사용불가!!





## ■ 제품사양

- 모델: KSC-3500TU

- 절단 재료폭 : 1~30mm

- 절단갯수 설정 : 10개~9999 개 (설정한 갯수에 도달하면 자동정지함)

- 절단 테이프 길이 설정 : 6mm ~ 999mm (1mm 단위 길이 설정가능)

- 이송속도 : 100mm/sec

- 구동 : 테이프 이송 로라/DC 모터

- 전원 : AC 220V 50/60Hz

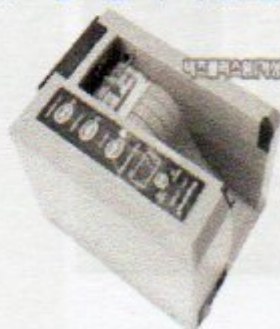
- 소비전력 : 25W

- 제품크기(W\*H\*D) : 140×160×250mm

- 무게 : 3.2kg

- 고강도 칼날장착

- 비접착제품 전용절단기로 테이프류, 등 접착이있는 제품은 절대 사용불가!!



## 구조 및 명칭

튜브 배출구  
(칼날 주의)

튜브 배출롤러  
(상부, 하부롤러)

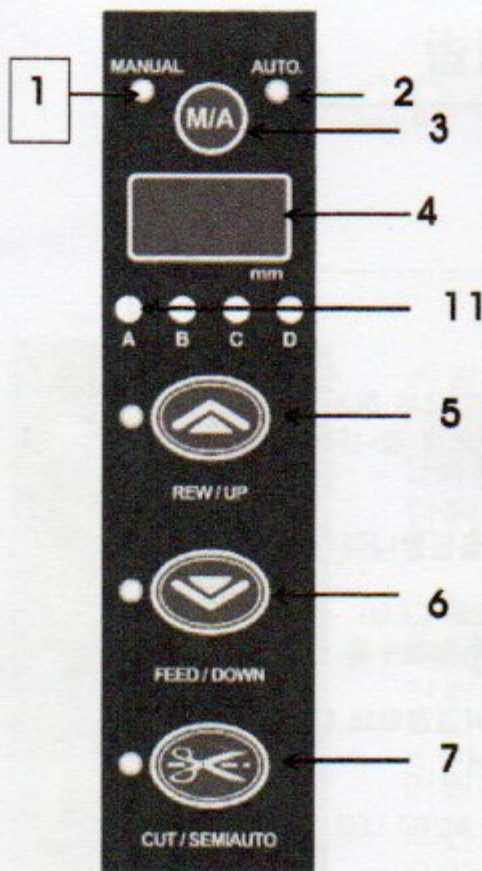
비즈플러스원(가정) 1644-8909

튜브가이드

컨트롤 패널







### 1 커팅횟수모드 led

(manual led 점등시 커팅회수 조절 가능)

### 2 길이설정모드 led

(auto led 점등시 길이설정및 조절가능)

1,2,led동시에 점등시 커팅시작

### 3,기능전환 버튼

(수동모드 / 튜브커팅모드 설정)

### 4디스플레이

### 5튜브길이 커팅회수 +버튼

(수동모드에서는 역방향 모터구동)

### 6튜브길이 커팅회수- 버튼

(수동모드에서는 모터가 정방향구동 튜브등을 처음 삽입)

### 7기능전환버튼

(수동모드에서는 튜브커팅)

### 11 커팅횟수 빠른 변환버튼

(1커팅횟수 led 점등시만 사용가능)

빠르게 커팅횟수 입력시 사용

A버튼 천단위 커팅횟수 입력

B버튼 백단위 커팅횟수 입력

C버튼 십단위 커팅횟수 입력

D버튼 일단위 커팅횟수 입력





# KSC-3500TU 사용방법

1, 콘센트에 연결하고 전원스위치를 켭니다

2, 튜브를 튜브가이드 사이로 통과 시킨 후 튜브배출롤러 상부 하부 사이로 넣은 후 FEED/DOWN 버튼을 눌러 튜브를 배출구로 나오게 합니다  
(수동모드)

3, CUT/SEMIAUTO 버튼을 눌러 배출구로 나온 튜브를 절단합니다

4, M/A 버튼을 누르면 MANUAL LED 점등 (**커팅횟수모드 LED**)  
(REW버튼 혹은 FEED 버튼 혹은 A,B,C,D, 버튼을 눌러 커팅횟수를 설정합니다 )

5, CUT/SEMIAUTO 버튼을 누르면 AUTO LED 점등 (**길이설정모드 LED**)  
(REW버튼 혹은 FEED 버튼을 눌러 커팅길이를 조정합니다 )

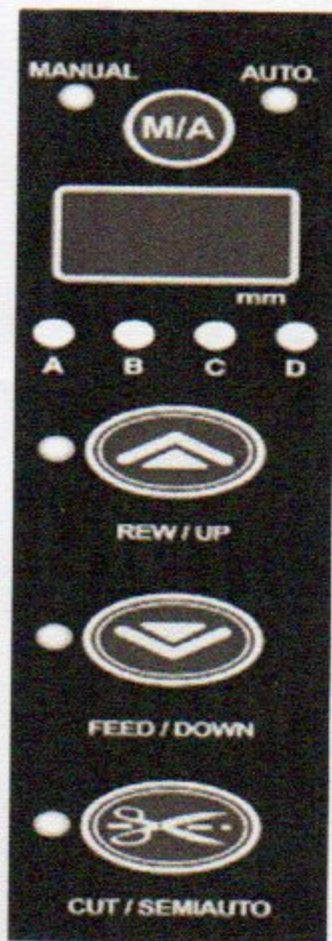
6, CUT/SEMIAUTO 버튼을 1초간 누르면 MANUAL LED AUTO LED 가 동시에 점등 커팅을 시작합니다

7, 커팅중 CUT/SEMIAUTO 버튼을 누르면 동작이 멈추며  
MANUAL LED 점등되며 커팅횟수 설정모드로 돌아갑니다  
(이후 동일하게 사용 가능합니다 )

8, M/A 버튼을 누르면 처음상태로 돌아갑니다  
(수동모드)



# A,B,C,D 버튼 활용법



커팅횟수설정 모드에서  
(MANUAL)LED 점등시  
D버튼을 1번 누르면 1개  
단위로 커팅횟수가 올라갑니다

커팅횟수설정 모드에서  
C버튼을 누르면 10개 단위로  
커팅횟수가 올라 갑니다

커팅횟수 모드에서 B버튼을 누  
르면 100개 단위로 커팅횟수가  
올라 갑니다

커팅횟수설정 모드에서  
A버튼을 누르면 1000개단위로  
커팅횟수가 올라 갑니다

빠르게 커팅 횟수를 설정 가능합  
니다



## 부품의 교환

### 1. 칼날세트(상·하 칼날 + 센서부)의 교환

- ① (그림 1)에서와 같이 전면의 판을 눌러 칼날세트를 본체와 분리시킨다.

(1)



(2)



- ② 센서 접촉케이블을 본체의 접촉단자에서 떼어낸 후(그림 2), 새로운 칼날로 교환한다.
- ③ 칼날세트의 교환시, 하단 칼날을 최대한 아래로 내린 후 칼날 하단의 구멍(hole)을 본체 전면 하단에 있는 고정 핀에 정확하게 맞추어 조립한다.

### 2. 상·하 칼날의 교환

- ① 전면의 판을 눌러 칼날세트를 분리하고 센서를 센서소켓에서 뺀 후, 롤러가이드에 있는 2개의 고정용 볼트를 푼다.
- ② 롤러가이드와 판스프링을 분리한 뒤, 새 칼날을 교환한 후, 판스프링, 롤러가이드의 순으로 조립한다.
- 조립시에는 판스프링의 개방면이 상칼의 방향을 향하도록 주의한다.

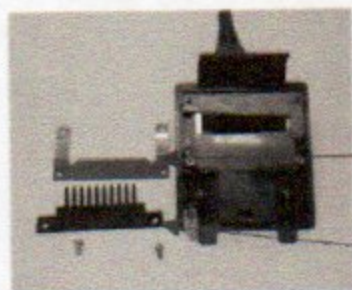


Plate Spring

Roller Guide

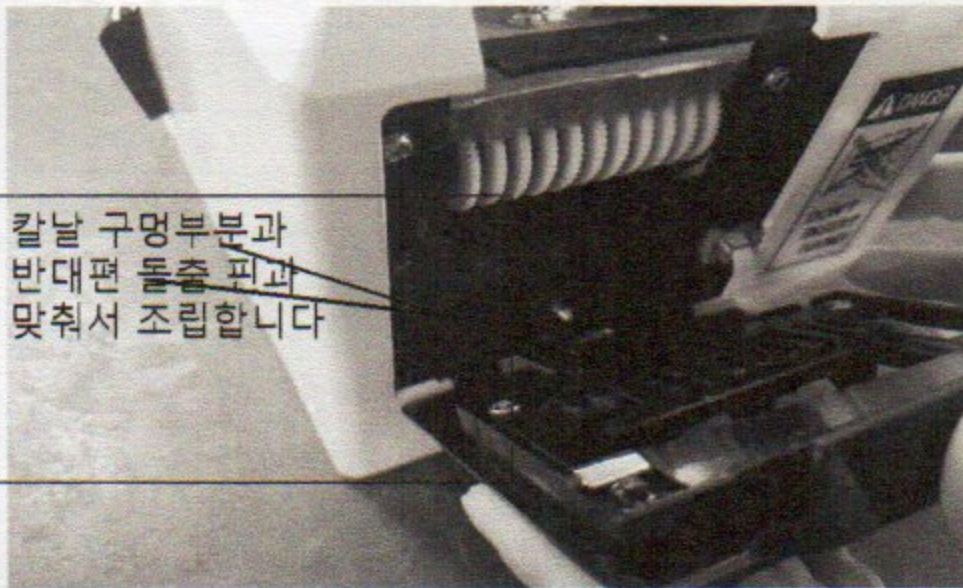
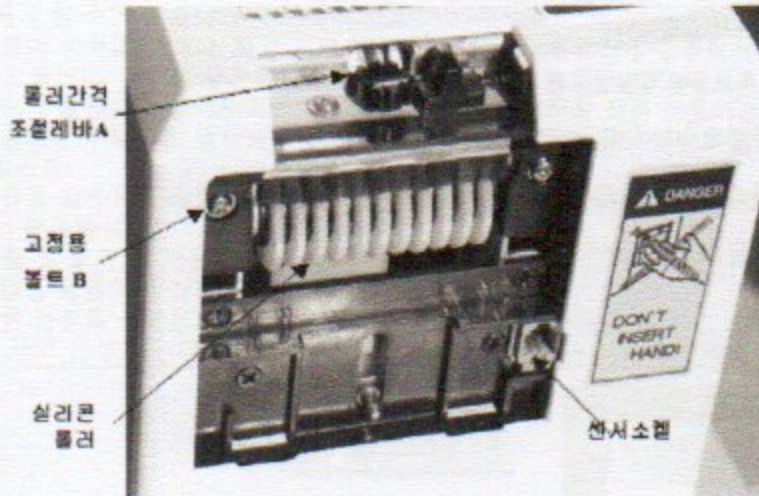


칼날의 교환 시에는, 상하칼날의 위치가 바뀌지 않도록 주의



### 3. 실리콘 롤러의 교환

- ① 전면의 판을 눌러 칼날세트를 분리한 후, 센서를 센소켓에서 빼어 칼날세트를 본체와 분리시킨다.
- ② 전면부의 롤러고정용 볼트 2개를 풀고 실리콘롤러를 뺀다.  
그리고 새 롤러를 끼운 후에 역순으로 조립한다.





## 응급처치요령

- 가플씩 수축튜브 종류에 따라서 튜브를 처음 기계에
- 삽입시 상칼에 튜브가 걸리는 경우가 있습니다
- 이때는 전원차단후 핀셋 등으로 튜브끝을 칼날앞으로
- 당겨내 주신후 작업하시면 걸림현상 없이 사용 가능합니다
- 튜브가 커팅되지 않을시 칼날을 교체 혹은 칼집세트를 교체 합니다
- 튜브길이가 맞지않을시 압력 조절 레바를 시계방향으로 맞추어 조절 합니다



-통상적으로 +-2mm 정도 오차는 발생 합니다  
(20mm 커팅시 20mm에서 22mm 정도로 커팅됨)

1. Tape dispenser 에는 날카로운 금속 성분이 들어 있습니다

따라서 사용할 때 특별히 주의해 주시기 바랍니다

2. 본 제품은 전기를 이용하는 전기제품입니다

따라서 기계의 작동 중에 플러그를 뽑는 등, 전기적 충격을 가하지 않도록 주의해 주십시오

3. 본 제품의 작동 시에는 특히 젖거나 물기가 묻은 손으로 만지지 않도록 주의해 주십시오  
사용자가 임의로 분해 하거나 조립하는 과정에서 발생하는 문제에 대해서는 품질을 보증해  
드릴 수가 없습니다

4. 소모품(실리콘 롤러, 상하칼날 등)을 교환 시에는 정해진 작업순서에 의해 실시해 주십시오



안전한 사용을 위한 주의사항

제품을 보다 안전하고 올바르게 사용하여 사고 및 물적 피해를 미리 막기 위한 사항  
이므로 반드시 지켜 주십시오.

•개조하지 마십시오. 당사지정 A/S 수리기술자 이외의 사람은 분해하거나 수리하지  
마십시오

•사용자가 임의로 분해하거나 조립하는 과정에 발생하는 문제에 대해서는 품질을 보  
증해 드릴 수가 없습니다

•코드에 상처를 주거나, 파손 시키거나, 가공하거나, 무리하게 구부리거나, 잡아당기  
거나, 묶거나, 무거운 물건을 올려 놓거나, 가위로 자르거나 하지 마십시오

•코드나 플러그가 상해있거나 콘센트의 투입구가 헐거울 때는 사용하지 마십시오

•전원코드가 파손된 경우에는 절대 임의로 분해 및 교환하지 마시고 본사에서 A/S 받  
으십시오

•제품을 사용하지 않을 때 제품의 손질 및 점검 시에는 반드시 전원코드 선을 콘센트  
에서 분리하십시오

•손질 및 보관 시 제품이 물기 및 습기가 없도록 해 주시고 유아 및 어린이의 손에 닿  
지 않는 통풍이 잘되는 곳에 보관하십시오

•젖은 손으로 전원코드, 본체, 콘센트 등을 만지지 마십시오

•한 개의 콘센트에 여러 개의 전원플러그를 동시에 꽂아 사용하지 마십시오

## 품질보증서

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| 제품명    | Automatic Tube Dispenser |
| 모델명    | KSC-3500TU               |
| 제품구입일자 |                          |
| 보증기간   | 무상보증 1년                  |

본 제품을 구입해 주셔서 대단히 감사 드리며 아래와 같이 보증합니다.

사용 중 고장이 발생하였을 경우엔 보증서의 내용에 따라 보증수리 해드리겠습니다.  
보증기간 내에 사용설명서에 의해 정상적으로 사용한 상태에서 고장이 발생할 경우 구입하신 날  
로부터 1년간 무상수리 해 드립니다.

보증기간이 경과한 후에 발생한 고장에 대해서는 실비로 수리해 드립니다.

다음의 경우에는 보증기간 이내라도 유상으로 수리합니다.

(1) 취급상의 부주의로 인한 고장 및 손상

(2) 화재, 지진, 수해 등의 천재지변으로 인한 고장 및 손상

(3) 지정 이외의 전원 (전압, 주파수)의 사용으로 인한 고장 및 손상

(4) 사용설명서에 기재된 주의사항을 지키지 않으므로 발생하는 모든 고장 및 손상

4. 고장 시에는 구입하신 점포 또는 A/S 본부에 보증서를 제시하고 수리를 받으십시오





## 경고



젖은 손으로 전원플러그를 만지지 마십시오  
감전에 원인이 됩니다



튜브 이송롤러 부분에 머리카락이 말리지 않도록 주의  
하십시오



작동시 칼날부분에 절대 손이 닿지 않도록 하십시오

기계고장 수리 시 부품 교환 시 전원OFF 플러그를 콘센트에서  
뽑아 주십시오

물기가 있는 혹은 습도가 높은 장소에 설치 하지 마십시오

전원 플러그는 확실히 꽂아 주십시오  
(접촉불량으로 발열,화재의 원인이 됩니다)

전원플러그를 뽑거나 꽂을 때 플러그 를 잡고 행하여 주십시오  
코드 선을 잡아당기면 단선에 의한 쇼트나 감전에 원인이 됩니다

기계를 사용 중 에는 작업자가 항상 기계 옆에 붙여 주십시오  
기계에서 떠날 때 에는 전원 스위치를 끄고 콘센트를 뽑아 주십시오

본 기계는 0도에서 35도 이하 실내에서 사용하여 주십시오  
(이상온도나 이하온도 에서 문제가 발생 할수 있습니다)

본 기계에서 이상이 발생할 경우 바로 전원스위치를 끄고 사용을  
중지하여 주십시오

기계본체에서 과하게 열 발생시 사용을 중지하여 주십시오