

ASIA CULTIVATOR

아세아다목적관리기

사용설명서 및 부품명세서 OPERATING MANUAL & PARTS LIST

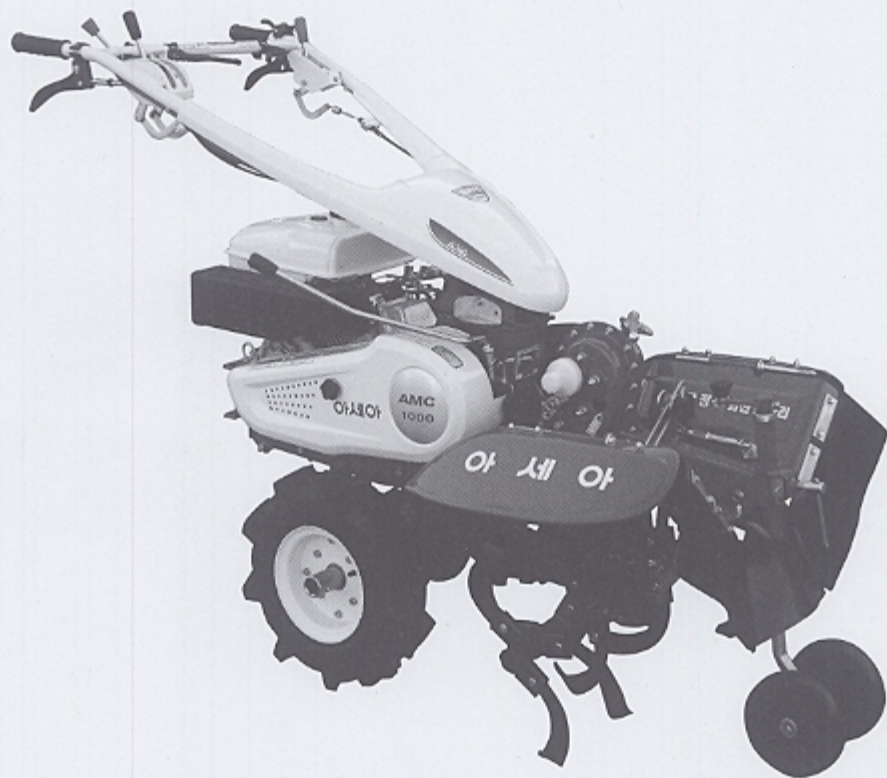


ASIA 아세아텍
ASIA TECHNOLOGY CO.,LTD.

ASIA CULTIVATOR 아세아다목적관리기

사용설명서 및 부품명세서 OPERATING MANUAL & PARTS LIST

AMC-1000M/1000



ASIA 아세아텍
ASIA TECHNOLOGY CO., LTD.

머 리 말

저희 주식회사 아세아텍 제품을 구입해 주신데 대해 깊은 감사를 드립니다.

본 사용설명서는 귀하의 기계를 항상 좋은 상태로 유지하고 안전한 작업을 할 수 있도록 하기 위해서 안전 사용에 관한 사항과 올바른 취급방법 및 간단한 정비, 점검에 관해 설명되어 있습니다.

기계를 사용하시기 전에 본 사용설명서를 반드시 숙지하시어 안전한 작업과 우수한 성능을 발휘할 수 있는 기계가 되도록 하여 주시기 바랍니다.

사용설명서를 손쉽게 볼 수 있도록 분실, 손상의 우려가 없는 곳에 보관하여 주시기 바랍니다.

기계를 대여 또는 양도할 경우에는 기계 사용자가 사용설명서를 숙지한 후 사용할 수 있도록 기계와 함께 반드시 본 사용설명서를 대여 또는 양도하여 주시기 바랍니다.

기계의 품질향상 및 사양변경 등에 따라 구입하신 기계와 이 사용설명서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있으므로 양해하여 주시기 바랍니다.

사용 중에 고장이나 의문사항은 구입처, 대리점, 영업소 또는 본사의 고객센터 부서로 문의하여 주시기 바랍니다.

목 차

1. 안전을 위하여	3
2. 주요 제원	12
3. 기계 각 부의 명칭	13
4. 작업 전 점검사항	20
5. 운전과 작업	22
6. 정비, 점검 및 조정	29
7. 기계의 보관	37
8. 기계의 운반	38
9. 작업기의 부착 및 사용	
1. 중경 제초기	39
2. 경운 로타리	41
3. 구굴기(심경셋트)	43
4. 배토기	52
10. 주유 일람표	55
11. 전기 회로도	56

1. 안전을 위하여

1. 안전한 작업을 위하여 기계 사용 전에 반드시 읽어주십시오.

2. 경고표시의 의미

본 사용설명서에 기재된 경고표시나 기계에 부착된 경고표시 명판은 아래에 설명되어 있는 내용과 같은 안전에 위험성이 있는 사항이므로 안전한 사용을 위하여 반드시 숙지하신 후 지켜 주십시오.

경고명판이 훼손되었거나 떨어졌을 경우에는 새 명판을 구입해서 지정 위치에 부착하여 항상 경고명판을 읽을 수 있는 상태로 유지하십시오.



위험

준수하지 않으면 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 절박한 위험 상황을 나타냅니다.



경고

준수하지 않으면 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 잠재적인 위험 상황을 나타냅니다.



주의

준수하지 않으면 경상 또는 재산상 손해를 입을 가능성이 있는 위험 상황을 나타냅니다.

중요

기계의 사용 및 정비, 점검, 보관, 폐기에 관한 중요한 주의사항을 나타냅니다.

3. 경고명판과 부착위치

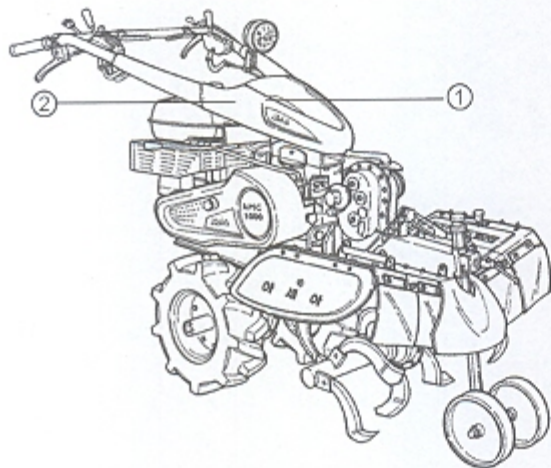


그림1-1

①주의명판 (도번 : AA133-06681)

상해사고 방지를 위해 사용설명서를 숙지한 후, 기계조작을 충분히 익힌 다음 작업을 하시오. 특히 주광러치 [공전]을 신속히 할 수 있게 연습한 다음 작업하십시오.

시동시
주광러치레버를 [공전], 각 변속레버를 [중립]으로 하시오. 기계의 전후좌우에 사람이나 장애물이 없는지 확인하십시오.

주 의
운전시
경사지, 기계 상하치시, 포장지 출입, 눈두덩을 넘을 때는 지속적으로 운전하고, 도중에 변속을 하지 마시오.
후진시에는 핸들이 튀어오르므로 주광러치를 꼭시 끊을 수 있도록 핸들을 내려, 저속으로 후진하고, 뒤쪽의 장애물에 주의하십시오.

정비, 점검시
반드시 엔진을 정지한 후, 고온부가 냉각된 후 작업하십시오.

그림1-2

②경고명판 (도번 : AA133-06681)

경 고		소용기에 접촉하지 마시오. 화상의 위험이 있습니다.
		실내환기기가 나쁜장소에서는 운전하지 마시오.
		·회전부에 달려 물레갈 우려가 있으니, 이 카버를 떨어진 채로 엔진을 시동하지 마시오. ·정비 점검 후, 반드시 이 카버를 부착하십시오.

그림1-3

③후방 주의명판 (도번 : AA010-07561)

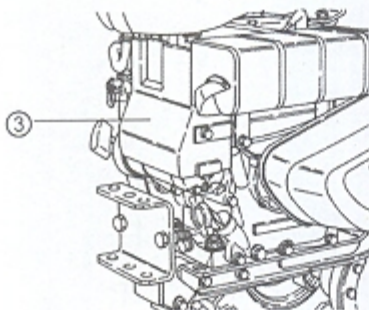


그림1-4

주 의



후방으로 기계를 이동할 때에는,
1. 지붕이 낮은 하우스 안과 차고에서는 엔진을 정지해서 손으로 끌어내십시오.
2. 벽등의 장애물이 없는 것을 확인한 후 후진하십시오.

AM01 007561

그림1-5

④ 급발진 주의명판 (도번 : AA133-04421)

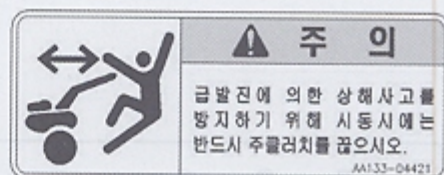


그림1-7

⑤ 탱크캡 명판 (도번 : AA100-03681)



그림1-8

⑥ 로타리 주의명판 (도번 : AA100-06691)

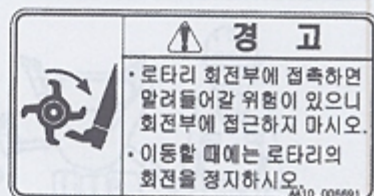


그림1-9



주 의

■ 경고명판은 항상 깨끗하게 해서 훼손되지 않도록 하여 주시고, 파손이나 분실한 명판은 대리점을 통해 새 명판으로 교체하여 주십시오.

■ 명판이 부착되어 있는 부품을 새 부품과 교환할 때는 반드시 명판도 같이 교환해 주십시오.

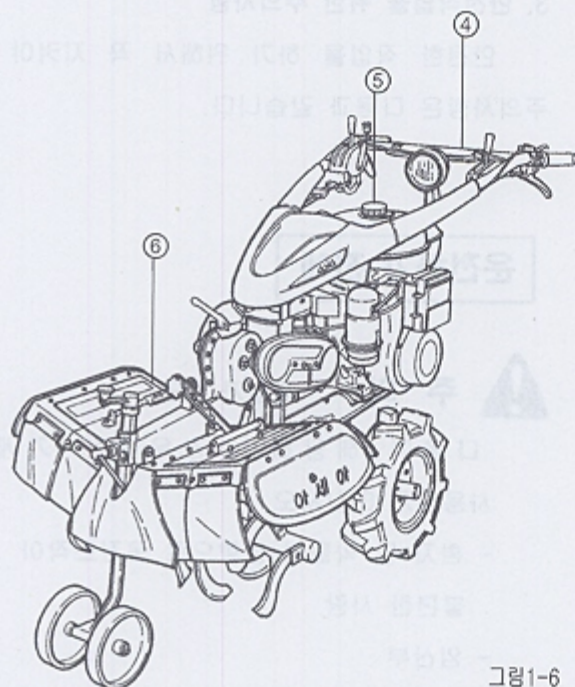


그림1-6

3. 안전작업을 위한 주의사항

안전한 작업을 하기 위해서 꼭 지켜야 할 주의사항은 다음과 같습니다.



그림1-11

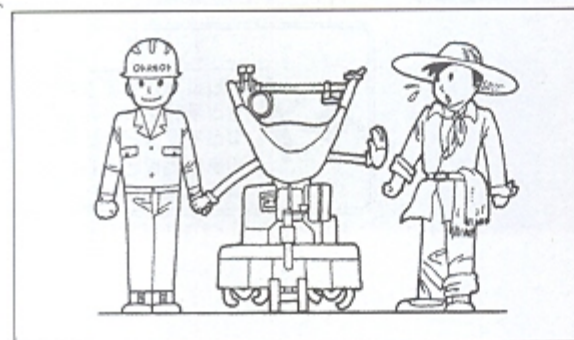


그림1-12

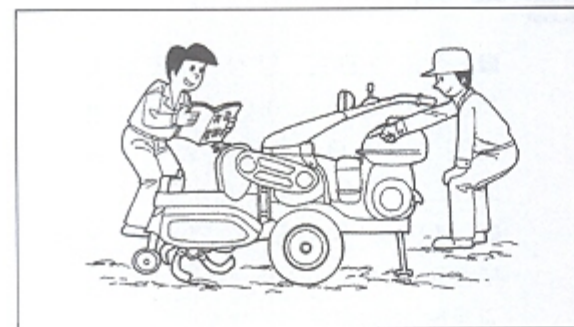


그림1-13

운전하기 전에



주 의 작업자 조건

다음에 해당하는 경우에는 기계를 사용하지 마십시오.

- 환자 및 약물의 영향으로 운전조작이 불편한 사람
- 임신부
- 18세 미만의 미성년자
- 음주자



주 의 작업자의 복장

회전부나 조정장치에 걸리면 사고의 원인이 됨으로 헐렁한 옷이나, 허리에 수건을 감는 것은 금지하십시오. 헬멧, 안전화, 보호안경, 장갑 등은 필요에 따라 착용하십시오.



주 의 기계를 빌려줄 때

기계 취급방법을 잘 설명하고, 사용 전에 본 사용설명서를 반드시 읽도록 하여 주십시오



그림1-14



주 의 급유할 때 [화기엄금]

반드시 엔진을 정지한 상태에서 급유하십시오. 만약 급유시 흘린 연료는 깨끗이 닦아주십시오. 특히 담배를 피우거나 화기를 가까이 하지 마십시오.



주 의 기계의 기능

제조업체에서 추천한 작업기만 사용하시고 작업기는 용도 외에는 사용하지 않아주십시오.

시동할 때

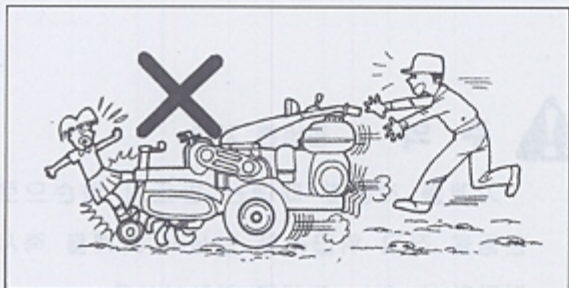


그림1-15



주 의 시동하기 전

반드시 주클러치 레버를 [꽂김], 변속레버는 [중립]으로 하십시오. 만약 주클러치 레버나 변속레버가 [연결]에 되어있으면 차체나 로타리 날이 움직여서 사고의 위험이 있습니다.

주위에 사람(특히 어린이)이나 장애물이 있는지 확인하고 제거하여 주십시오.



그림1-16



경 고 배기가스 주의

밀폐된 공간(하우스, 차고 등)에서는 운전하지 마십시오. 밀폐된 공간에서 운전 시 배기가스로 인해 일산화탄소 중독의 우려가 있습니다.

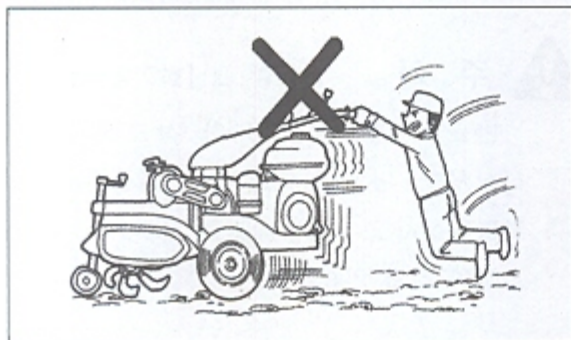


그림1-17

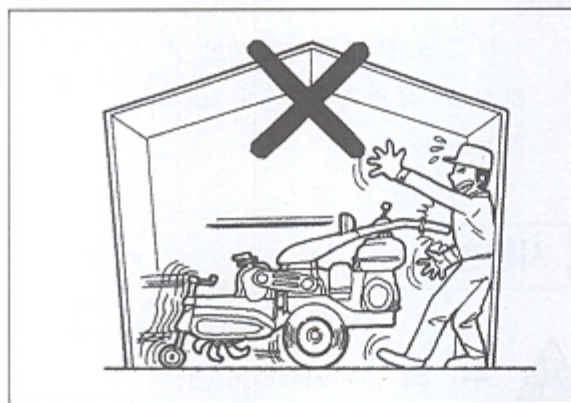


그림1-18



그림1-19

이동, 작업할 때



주의 출발할 때

저속에서 주클러치 레버를 [연결]은 천천히, [끊김]은 빠르게 조작하는 방법을 충분히 연습하고 난 후 사용하십시오.

급발진, 급선회에 주의하십시오.



주의 하우스, 차고등에서의 이동

후방의 벽이나 기둥 등의 장애물에 끼일 우려가 있으니, 엔진을 정지하고 기계를 이동하십시오.



주의 올바른 자세

기계를 사용할 때에는 반드시 양손으로 핸들을 잡고 위급상황 발생시 기계를 즉시 정지할 수 있는 자세를 취하십시오.



주의 경사지에서의 이동

경사지, 논두렁 등의 출입 시 도중에 주클러치 레버나 변속레버를 조작하지 마십시오. 예상하지 않는 방향으로 기계가 움직여 위험을 초래할 수 있습니다.

경사지, 요철, 그루터기가 많은 땅에서 고속 운전하면 기계가 전도 등으로 인해 위험을 당할 수 있으니 반드시 저속으로 운전하여 주십시오.



주 의 도로주행 금지

이동할 때는 일반도로를 주행하지 마시고,
트럭 등에 실어서 이동하십시오.



주 의 기계를 싣고 내릴때

사용하는 상차대는 강도가 충분하며
미끄러지지 않는 것을 사용하십시오.

상하차시 발 밑에 주의하여, 상차 시는
전진으로, 하차 시는 후진으로 하십시오.

상하차시는 주클러치 레버나, 변속레버를
조작하지 마십시오.



주 의 구굴작업 할 때 주의

구굴작업할 때 돌이나 장애물에 의하여
기계가 갑자기 뒤로 튕겨 나오는 경우가 있
으니 주의하십시오.

로타리 변속기어를 넣었으나, 주행변속
기어를 넣지 않고 주클러치를 연결하면 기계
가 뒤로 움직일 수 있으니 주의하십시오.



경 고 회전하는 로타리날에 주의

핸들을 180도 돌려서 사용할 경우,
선회할 때에는 회전하는 로타리 날에
주의하십시오.

회전하는 로타리 날에 알려 들어가
상해사고의 위험이 있습니다.

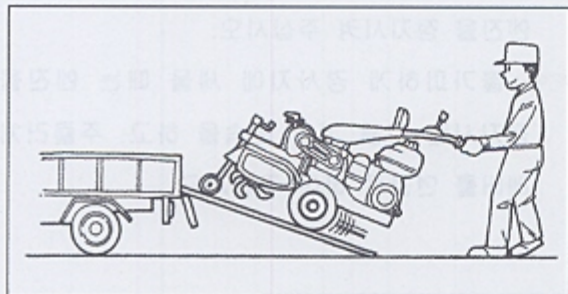


그림1-20



그림1-21

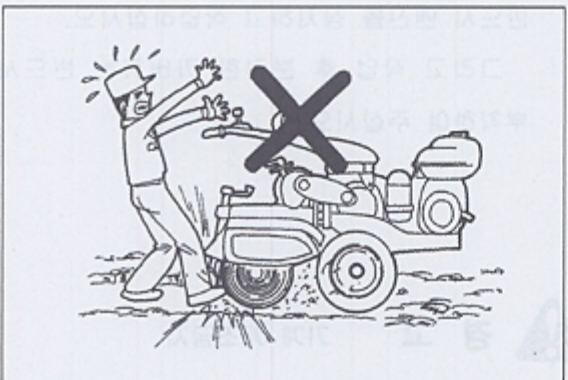


그림1-22

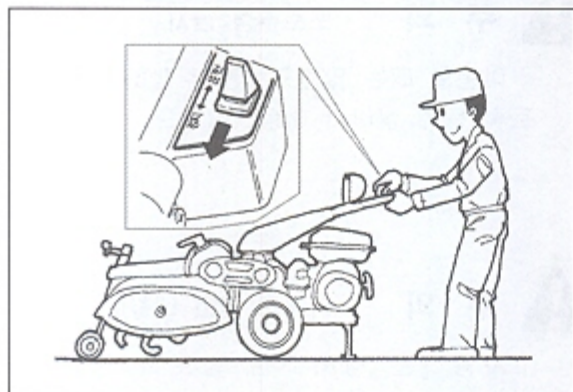


그림1-23

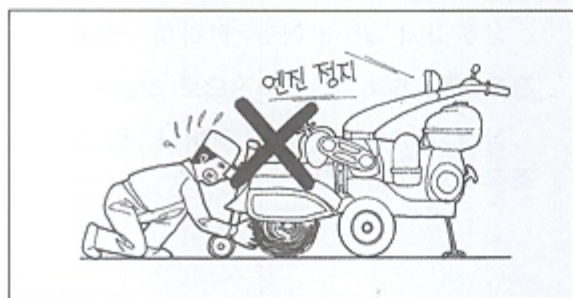


그림1-24

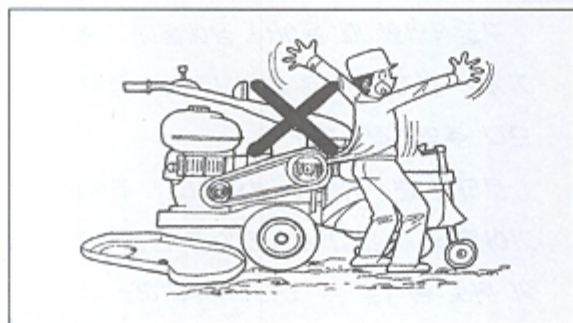


그림1-25

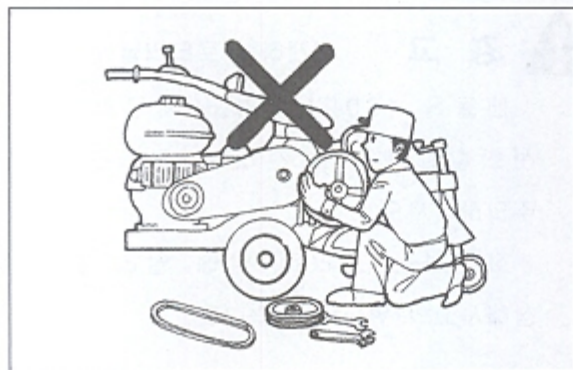


그림1-26



주의 기계를 세울 때

평탄하고 안전한 장소에 세우고 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오.

불가피하게 경사지에 세울 때는 엔진을 정지시킨 다음 기어 변속을 하고, 주클러치 레버를 연결로 하여 주십시오.

작업이 끝났을 때



경고 로타리날, 차축 점검 및 청소할 때

로타리 날, 차축 점검 및 청소할 때는 반드시 엔진을 정지시키고 작업하십시오.

회전하는 로타리 날, 차축에 말려들어가면 상해사고의 위험이 있습니다.



경고 카버류는 반드시 부착

벨트커버 등 보호장치를 분리할 때는 반드시 엔진을 정지하고 작업하십시오.

그리고 작업 후 분리한 카버류는 반드시 부착하여 주십시오.



경고 기계 개조금지

기계를 개조하지 마십시오. 개조하면 기계고장, 부상 등을 일으킬 수 있습니다.

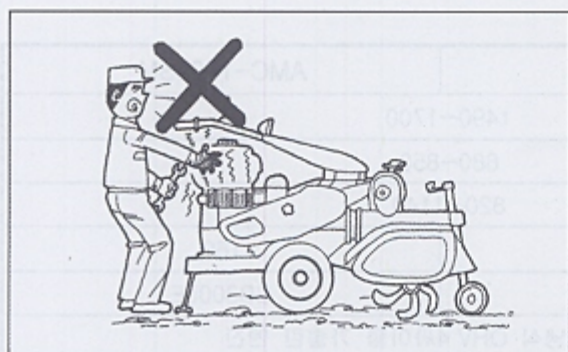


그림1-27



주 의 정비·점검을 할 때

정비·점검 및 부품 탈부착시에는 평탄하고, 안전한 장소에 기계를 정차한 후, 시동을 멈추고, 고온부가 식은 후에 작업하십시오.



주 의 1년마다 정기점검을

기계의 정비불량에 따른 기계 손상 및 상해사고 등을 미연에 방지하기 위해서, 1년마다 정기점검을 해주십시오.

특히, 연료파이프나 전기배선은 2년마다 교환하여 주십시오.



주 의 타이어 점검

타이어 공기압은 사용설명서에 기재되어 있는 규정압력을 반드시 지켜주십시오.

과다하게 공기를 넣으면 타이어 파열로 인해 상해사고를 일으킬 수 있습니다.



주 의 보관할 때

기계에 커버를 씌울 때에는 화재예방을 위해 고온부가 충분히 식은후에 행하십시오.



주 의 정비

엔진이나 트랜스미션을 정비할 때는 성능이나 안전에 영향을 끼치므로 전문가나 구입처, 대리점, 영업소 또는 본사의 고객센터서비스부와 상의하여 주십시오.

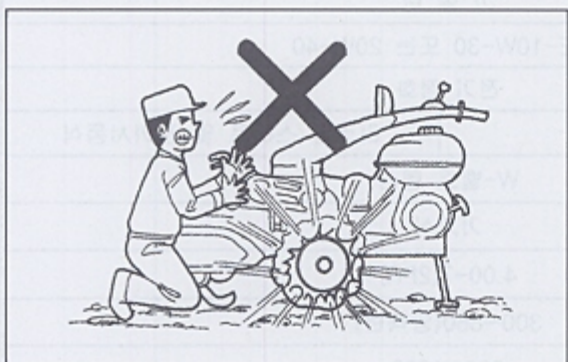


그림1-28



그림1-29

2. 주요 제원

형 식		AMC-1000	AMC-1000SM
본 기 치 수	전 장 (mm)	1490~1700	
	전 폭 (mm)	680~850	
	전 고 (mm)	820~1140	
	중량(로타리포함) (kg)	162	169
탑 재 엔 진	명 칭	GB300L	GB300LE
	형 식	경사식 공냉식 OHV 4사이클 가솔린 엔진	
	실린더경×행정 (mm)	80X59	
	배 기 량 (L)	296	
	정격출력 (kW/rpm)	6.2 / 1800	
	최대출력 (kW/rpm)	6.2 / 1800	
	건조중량 (kg)	29	35
	연료탱크용량 (L)	6.7	
	사 용 연 료	가 솔 린	
	사 용 오 일	SAE-10W-30 또는 20W-40	
	정 화 방 식	전기 점화	
	시 동 방 식	리코일 스타트식	리코일 스타트 및 전기시동식
주 클 러 치 방 식		W-벨트 텐션	
조 향 클 러 치 방 식		기계식	
시 용 타 이 어		4.00-7(2PR)	
차 폭 거 리 (mm)		300~860(양측면)	
작 업 폭 (mm)		220~1600	
주 행 변 속 단 수		전진:4단 , 후진:4단	
P.T.O 회전수 (rpm)		저속:714 , 고속:1350	
로 타 리 부	변 속 단 수	정회전:8단 , 역회전:4단	
	구 동 방 식	중앙구동방식	
	최대로타경 (mm)	430	
	갈 이 폭 (mm)	625	
	형 식	TR-60	
전 기 사 양	бат 데 리 용 량	-	12V-9AH
	레 굴 레 이 터	-	14.5 ± 0.3V
	시 동 모 터 사 양	-	DC12V-0.6KW
	사 용 전 구	DC12V-15W	

※ 본 제원은 품질 및 성능향상을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.(NO1707)

3. 기계 각부의 명칭

본 사용설명서에 사용하고 있는 앞, 뒤, 좌, 우와 좌회전, 우회전 등의 용어는 아래 그림과 같이 나타냅니다.

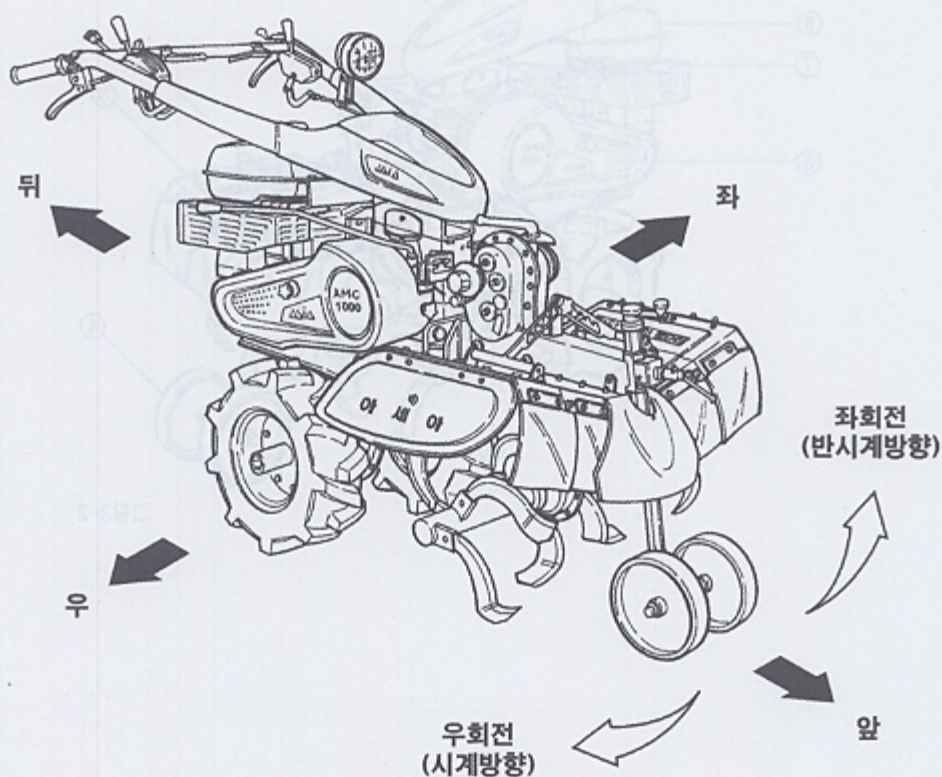


그림3-1

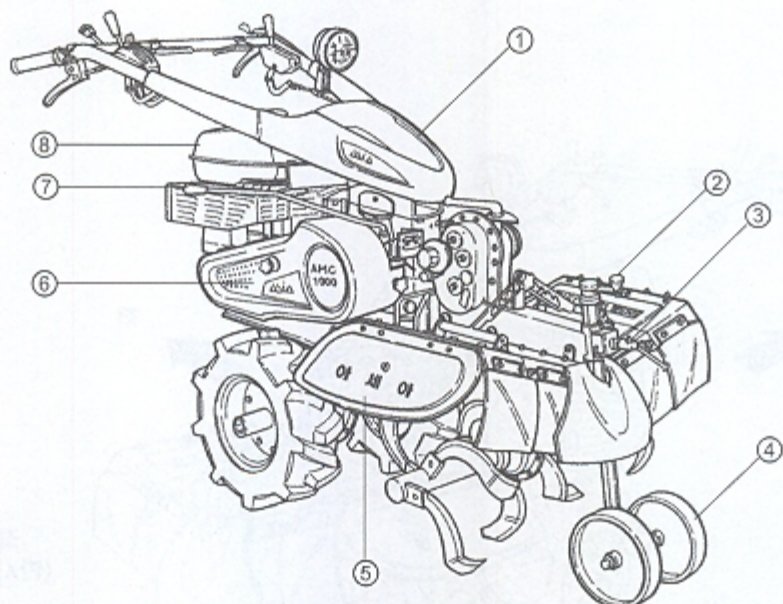


그림3-2

Item.	명 칭
1	핸들카버
2	미륵조정 레버
3	미륵고정 나사
4	미륵
5	로타리카버
6	벨트카버
7	변속레버
8	연료탱크

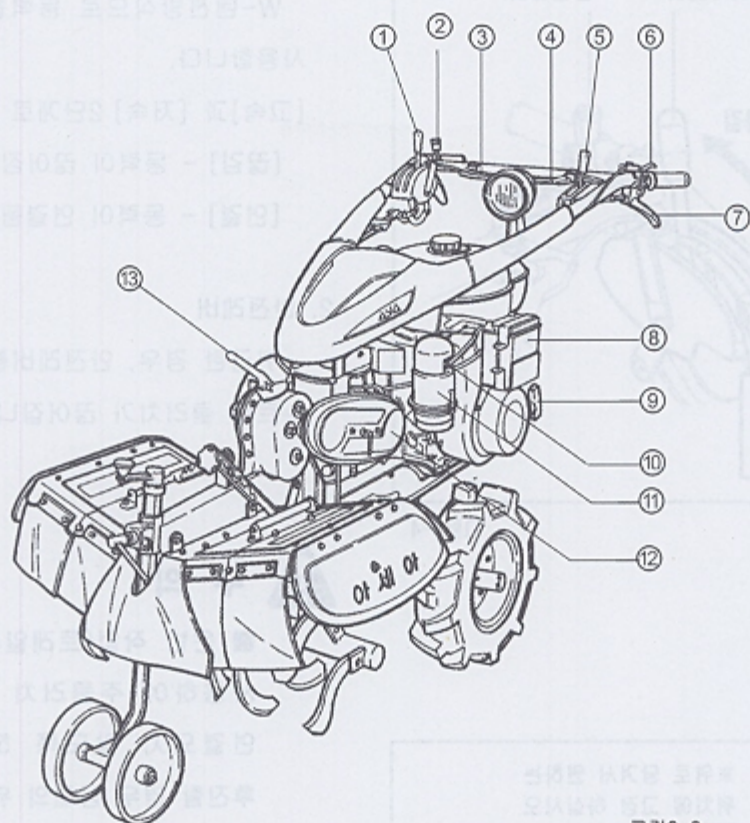


그림3-3

Item.	명 칭
1	주클러치레버
2	안전레버
3	핸들상하조절레버
4	핸들좌우조절레버
5	로타리클러치레버
6	조속레버
7	조향클러치레버
8	배터리
9	리코일스타트손잡이
10	초크레버
11	에어크리너
12	연결체인케이스
13	같이변속레버

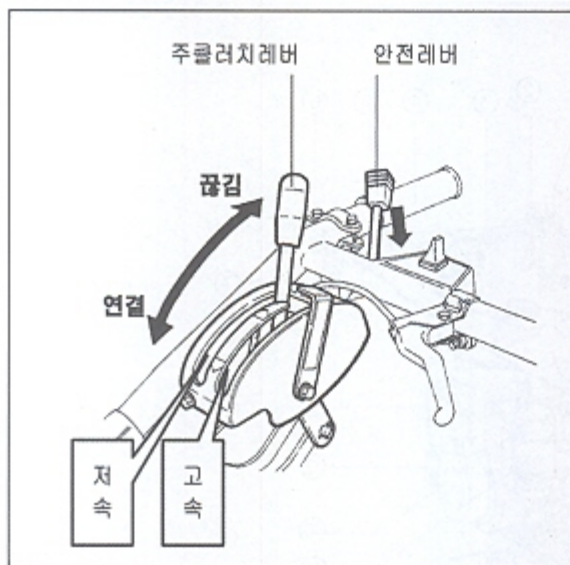


그림3-4

1. 주클러치레버

W-텐션방식으로 동력을 연결하고 끊을 때 사용합니다.

[고속]과 [저속] 2단계로 되어있습니다.

[끊김] - 동력이 끊어짐

[연결] - 동력이 연결됨

2. 안전레버

위급한 경우, 안전레버를 아래쪽으로 누르면 누르면 클러치가 끊어집니다.



주의

■ 운반 작업(트레일러) 외에는 안전판을 사용하여 주클러치 레버가 고속측으로 연결되지 않도록 하십시오. 고속으로 후진할 경우 상해의 위험이 있습니다.

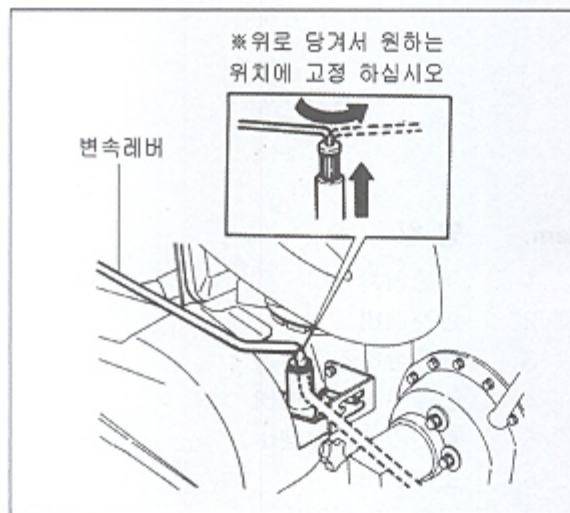


그림3-5

3. 변속레버

전1, 전2, 후1, 후2로 전진 2단계, 후진 2단계로 변속할 수 있습니다.

핸들을 돌려서 사용하실 때에는 변속레버를 위쪽으로 당겨서 원하는 위치에 고정하여 사용하십시오.



그림3-6

4. 조속레버

엔진의 회전수를 높이거나 낮추 때 사용합니다.

[고속] - 엔진 회전이 빨라짐

[저속] - 엔진 회전이 늦어짐.

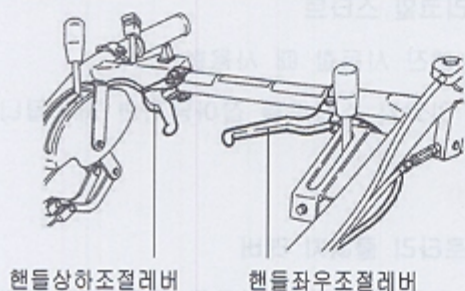


그림3-7

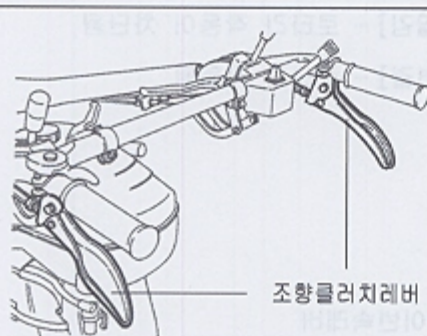


그림3-8

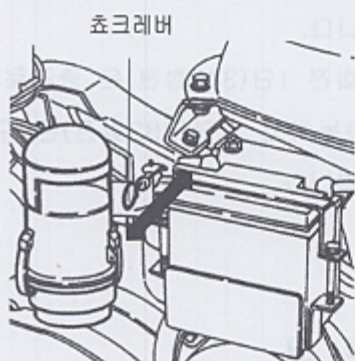


그림3-9

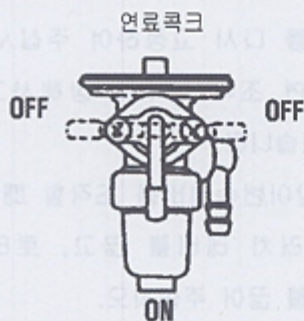


그림3-10

5. 핸들좌우조절레버

레버를 잡고 핸들을 좌,우로 움직이면 핸들이 돌아 갑니다.

핸들의 회전은 360도 회전할 수 있으며, 16단계 조절이 되므로 작업에 맞게 선택하여 사용하십시오.

6. 핸들상하조절레버

레버를 잡고 핸들을 상,하로 움직여 높이를 조절하십시오.

핸들의 높낮이는 5단계로 조절할 수 있습니다. 작업에 맞게 조정하여 사용하십시오.

7. 조향클러치레버

기계를 좌,우로 선회할 때 사용하십시오.

8. 초크레버

엔진을 시동할 때 사용하십시오.

9. 연료콕크 레버

연료탱크에서 엔진에 연료를 공급 또는 차단할 때 사용합니다.

[ON] (열림) --- 연료공급

[OFF] (닫음) --- 연료차단

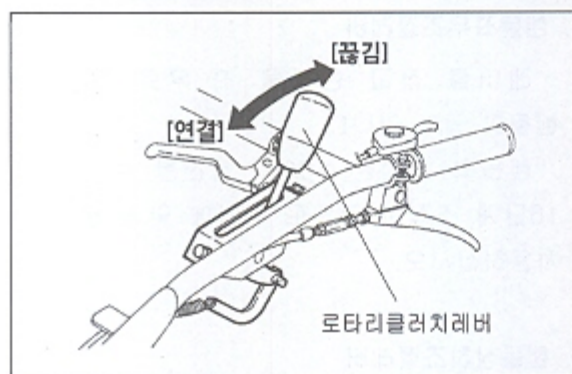


그림3-11

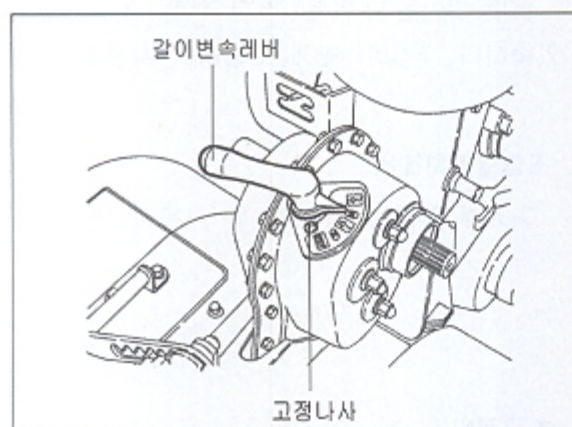


그림3-12

10. 리코일 스타트

엔진 시동할 때 사용합니다.

리코일 스타트를 잡아당기면 시동됩니다

11. 로타리 클러치 레버

도그 클러치 방식으로 로타리를 연결하고, 끊을 때 사용합니다.

[끊김] - 로타리 작동이 차단됨

[연결] - 로타리 작동됨

12. 같이변속레버

로타리의 변속을 선택하는 레버입니다.

정회전 1,2단과 역회전 1단으로 구성되어 있습니다.

정회전 1단(345회전)은 종경로타리 작업이 가능하고, 2단(482회전)은 구굴작업이 가능합니다.



주의

■ 역회전을 사용할 때에는 고정나사를 풀어 주십시오. 사용 후에는 반드시 고정나사를 다시 고정하여 주십시오. 그렇지 않으면 조작 실수로 상해사고를 일으킬 수 있습니다.

■ 같이변속레버를 조작할 때에는 반드시 주클러치 레버를 끊고, 로타리 클러치 레버를 끊어 주십시오.

13. 미륵조정핸들

작업 깊이를 조정할 때는 미륵조정핸들을 돌려 미륵의 높낮이를 조정하여 주십시오.

미륵조정핸들은 적은 양의 작업깊이를 조정할 때 사용하십시오.

미륵조정핸들을 시계방향으로 회전시키면 미륵이 올라가고, 반대로 반시계방향으로 회전시키면 미륵이 내려갑니다.

14. 미륵고정나사

미륵의 높낮이 조정시 많은 양을 조정할 때 사용하십시오.

15. 로타리 카버

커버를 위로 올리면 흙이 멀리 날아가고, 내리면 흙이 가깝게 떨어집니다.

16. 연결체인케이스

a [굵게] : 로타리의 회전수를 느리게 하여 흙이 굵게 부서짐.

b [잘게] : 로타리의 회전수를 빠르게 하여 흙이 잘게 부서짐.

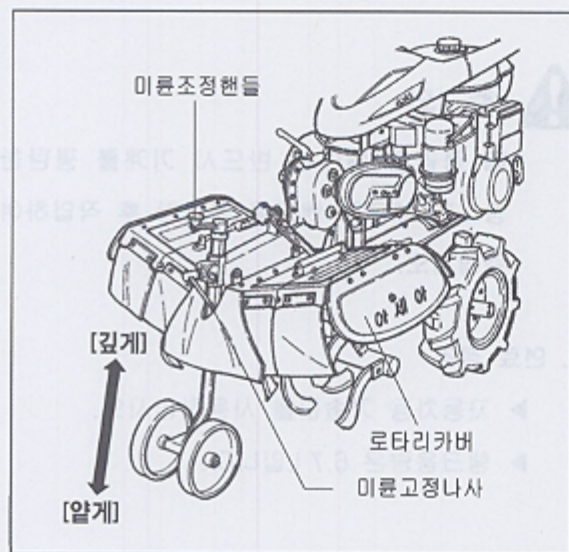


그림3-13

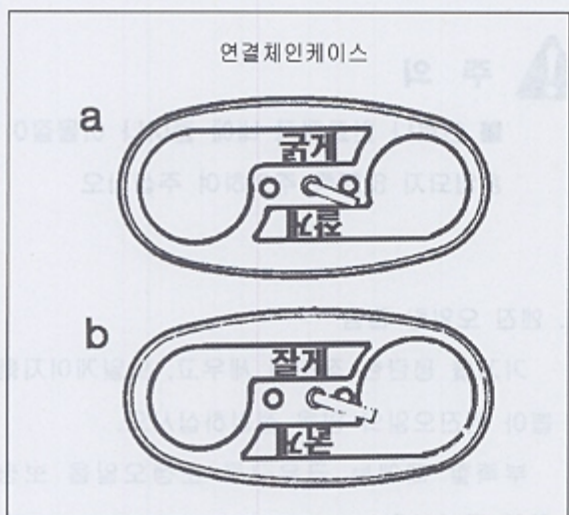


그림3-14

4. 작업 전 점검사항



주 의

- 점검할 때에는 반드시 기계를 평탄한 장소에 세우고 엔진을 정지한 후 작업하여 주십시오.

1. 연료 점검

- ▶ 자동차용 가솔린을 사용하십시오.
- ▶ 탱크용량은 6.7 L입니다.



경 고

- 반드시 엔진을 정지하고, 연료를 급유하십시오. 급유할 때 화기를 가까이 하지 마십시오.
- 급유할 때 연료가 흘렀을 때에는 흘린 연료를 깨끗이 닦아주십시오.



주 의

- 연료나 연료탱크 내에 물이나 이물질이 혼입되지 않도록 주의하여 주십시오

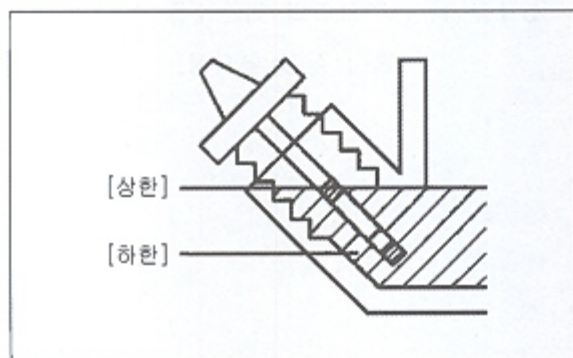


그림4-1

2. 엔진 오일량 점검

기계를 평탄한 장소에 세우고, 오일게이지를 뽑아 엔진오일의 양을 점검하십시오.

부족할 때에는 급유구로 순정오일을 보충하여 주십시오.

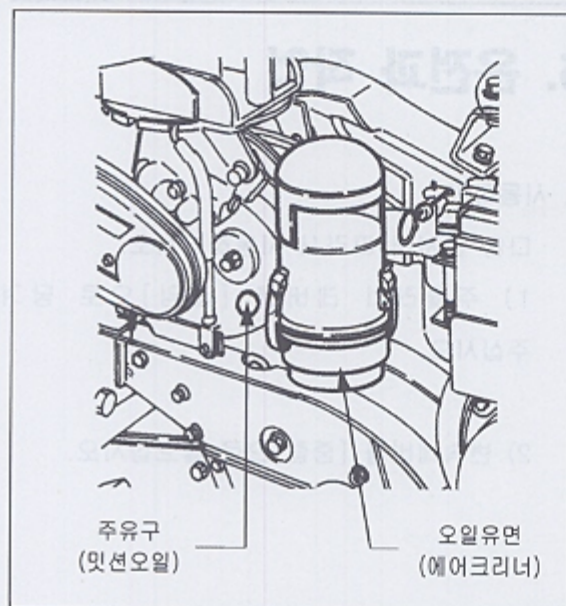


그림4-2

3. 밋션 오일량 점검

밋션에 있는 주유구 마개를 열어 오일의 양을 점검하십시오.

부족할 시에는 주유구를 통해서 보충하여 주십시오.

4. 에어크리너 점검

에어크리너의 오일 컵에 오일이 규정선까지 오일이 있는지, 오염되지 않았는지 점검하십시오.

만약 부족할 시에는 기어오일을 보충하고, 오염되었을 경우에는 걸름망을 청소하고, 새 기어오일로 교환하십시오.

5. 타이어 점검

공기가 빠지지 않았는지, 손상된 부위는 없는지 점검 하십시오

6. 각종 케이블 점검

각 케이블의 작동이 원활한지 점검하십시오.

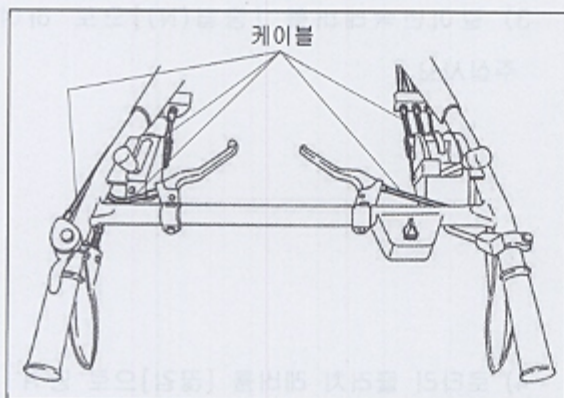


그림4-3

7. 기타 부위 점검

▶ 각부의 손상 및 볼트, 너트의 풀림, 탈락 유무를 점검하십시오.

▶ 벨트의 장력 및 마모 상태 등을 점검 하십시오.

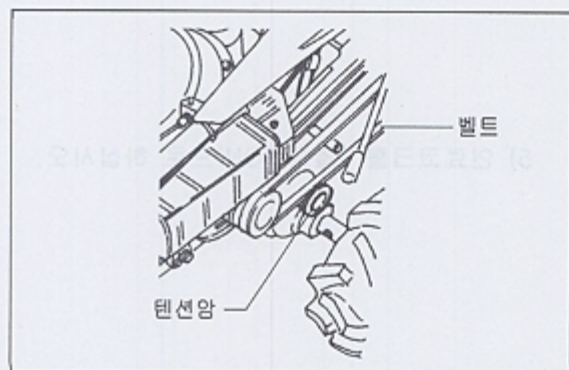


그림4-4

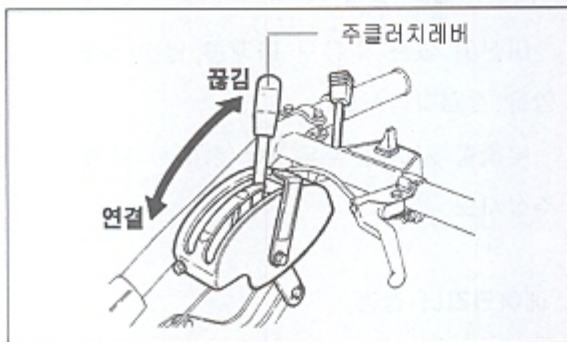


그림5-1

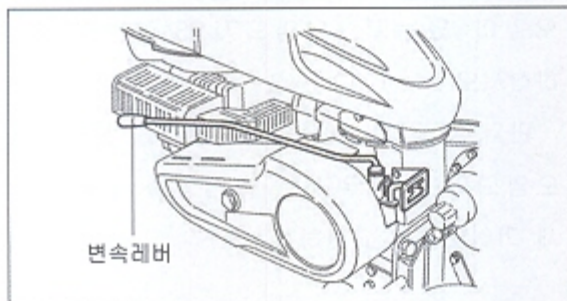


그림5-2

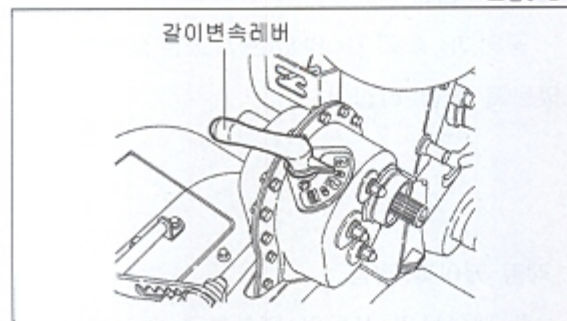


그림5-3

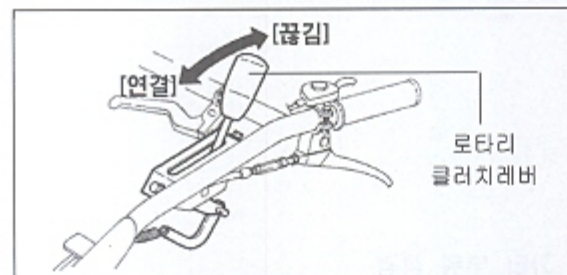


그림5-4

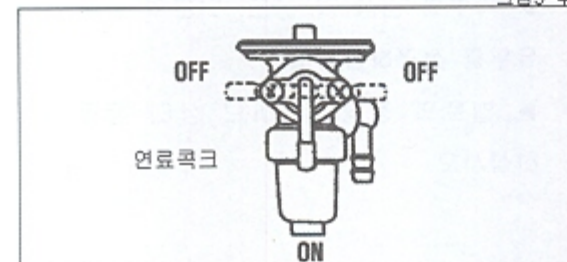


그림5-5

5. 운전과 작업

1. 시동하기

다음 순서에 따라서 시동하십시오.

1) 주클러치 레버를 [끊김]으로 당겨 주십시오.

2) 변속레버를 [중립]으로 놓으십시오.

3) 같이변속레버를 [중립(N)]으로 하여 주십시오.

4) 로타리 클러치 레버를 [끊김]으로 당겨 주십시오

5) 연료코크를 [열림](ON)으로 하십시오.

6) 조속레버를 [저속]과 [고속]의 중간 위치로 하여주십시오.

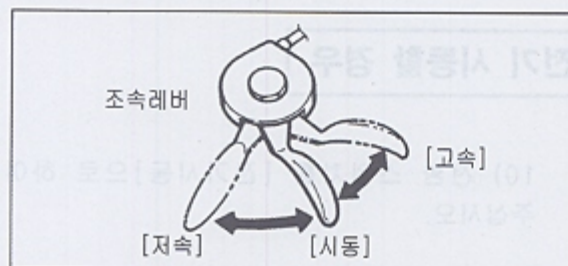


그림5-6

7) 기화기의 초크레버를 [닫힘]으로 하여 주십시오.

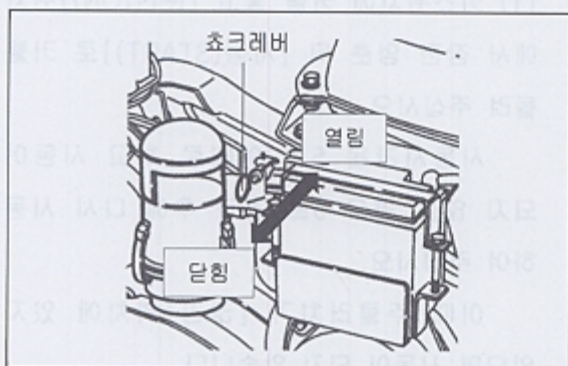


그림5-7

수동 시동할 경우

8) 전환 스위치를 [운전]으로 하여 주십시오.

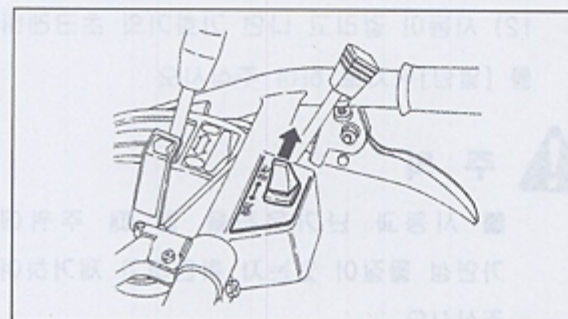


그림5-8

9) 리코일 스타트 시동로프를 압축을 느낄 때까지 가볍게 당긴 후, 로프를 한번 되돌림 시킨 후 힘차게 당겨주십시오.

3회 이상 반복하게 되면 연료의 흡입이 과다하여 시동이 곤란하게 되므로 초크레버를 [열림]으로 하여 시동하십시오.

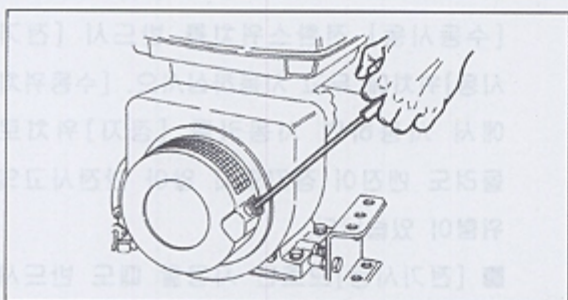


그림5-9



주 의

■ 리코일 스타트를 잡아당기는 방향에 사람(특히 어린이)이나 장애물의 유무를 확인하고 제거하십시오.

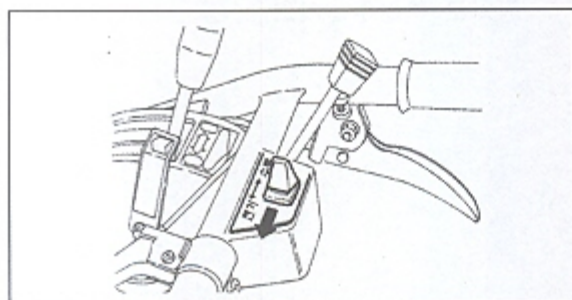


그림5-10



그림5-11

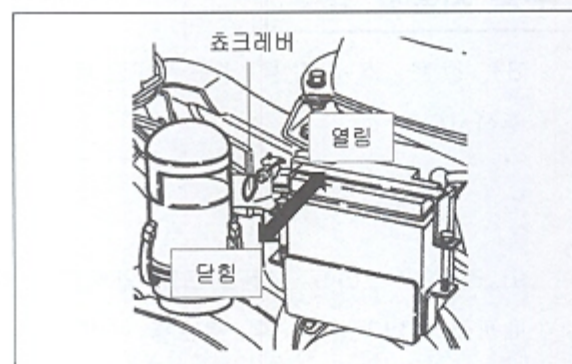


그림5-12

전기 시동할 경우

10) 전환 스위치를 [전기시동]으로 하여 주십시오.

11) 키스위치에 키를 넣고 [운전(ON)]위치에서 잠깐 멈춘 뒤 [시동(START)]로 키를 돌려 주십시오.

시동시간은 5초 이내로 하고 시동이 되지 않을 경우 5초 경과 후에 다시 시동하여 주십시오.

이때 주클러치가 [꺾임]위치에 있지 않으면 시동이 되지 않습니다.

12) 시동이 걸리고 나면 기화기의 초크레버를 [열림]위치로 하여 주십시오



주 의

■ 시동과 난기운전을 할 때 주위에 가연성 물질이 있는지 확인하고 제거하여 주십시오.

■ 시동키로 시동할 때는 [전기시동]과 [수동시동] 전환스위치를 반드시 [전기시동]위치에 두고 시동하십시오. [수동위치]에서 시동하면 시동키를 [정지]위치로 돌려도 엔진이 정지되지 않아 안전사고의 위험이 있습니다.

■ [전기시동]으로만 사용할 때도 반드시 리코일스타터 카버가 조립된 상태에서 사용하여 주십시오. 그렇지 않으면 플라이휠 회전에 의해 상해사고를 입을 수 있습니다.

중 요

■ 시동이 되면 각 부분에 윤활이 원활해지도록 2~3분간 난기운전을 한 후 작업하여 주십시오.

2. 정지하기

다음 순서에 따라서 정지하십시오.

- 1) 주클러치 레버를 [꺾김]으로 당겨 주십시오.
- 2) 로타리클러치 레버를 [꺾김]으로 하여 주십시오.
- 3) 조속 레버를 [저속]으로 하여주십시오.
- 4) 주행변속레버를 [중립]으로 놓으십시오.
- 5) 같이변속레버를 [중립]으로 놓으십시오.
- 6) 정지스위치를 [정지]로 돌려주십시오.

(수동시동 했을 경우)

키스위치를 [정지(OFF)]로 돌려주십시오.

(전기시동 했을 경우)



주 의

■ 엔진 정지 후 소음기는 고온이니 접촉하지 마십시오. 화상의 위험이 있습니다.

중 요

■ 엔진 정지 후 리코일 스타트를 천천히 당겨 압축이 걸리는 지점으로 하여 주십시오. 압축이 없는 곳에서 정지되면 밸브나 내부에 먼지가 들어가게 되어 고장의 원인이 됩니다.

3. 작업하기

다음 순서에 따라서 작업하십시오.

- 1) 변속레버와 같이 변속레버를 작업에 알맞은 단수를 선택하여 변속하여 주십시오.
- 2) 로타리클러치 레버를 신속히 [연결]로 밀어 넣어 주십시오.
- 3) 주클러치 레버를 천천히 [연결]로 밀어 넣어 주십시오.
- 4) 조속레버로 속도를 조절하십시오.



주 의

- 엔진 작동 중에는 소음기에 접촉하지 마십시오.
- 후진할 때, 핸들이 튀어 오르는 것을 방지하기 위해 주클러치 레버 연결은 천천히 하여 주십시오.
- 구굴 작업이나 로타리 작업을 할 때, 돌이나 장애물에 의하여 기계가 갑자기 뒤로 튕겨 나오는 경우가 있으니 주의하십시오.
- 작업할 때는 반드시 양손으로 핸들을 꼭 잡고 위급한 상황이 발생되면 안전레버를 작동할 수 있도록 항상 준비하십시오.
- 작업할 때는 작업자 이외에는 기계 주위 접근을 금하여 주십시오.

중 요

- 기계의 수명 연장을 위하여 최초 2~3 시간 동안은 무리한 작업을 피하는 길내기 운전을 주십시오.

4. 로타리 분리 및 부착하기

로타리 분리하기

1) 로타리 케이스에 클러치 와이어 분해를 위해 [와이어 연결 링크]를 로타리클러치 레버에서 분해하십시오.

2) 로타리 케이스의 [클러치 레버]에서 [클러치 와이어]를 분해하십시오.

분해 후, [와이어 연결 링크]를 로타리 클러치 레버에 조립하십시오.

(와이어연결링크 및 스프링 분실 방지)

3) 밋선케이스와 로타리케이스 사이에 연결된 [지지대]를 분해하십시오.

4) 연결체인케이스를 분리하십시오.

[고정쇠당김볼트]를 풀고 [히치핀]의 스냅핀을 뺀 다음 핸들을 상하로 움직이면서 [히치핀]을 뽑고 로타리를 분리하여 주십시오.

쟁기를 부착할 경우는 이 상태에서 쟁기의 히치를 [고정히치(상),(하)]에 밀어 넣고 [히치핀]으로 고정하여 주십시오.

5) 접속판에 부착되는 다른 작업기를 부착할 경우는 [접속판 고정볼트] 4개를 풀어서 [고정히치(상),(하)]를 분리하고 사용 작업기를 접속판에 부착하십시오.

※ 상세한 조립방법은 작업기 사용설명서 참조.

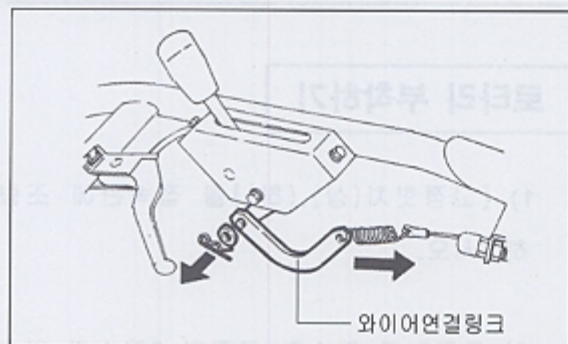


그림5-13

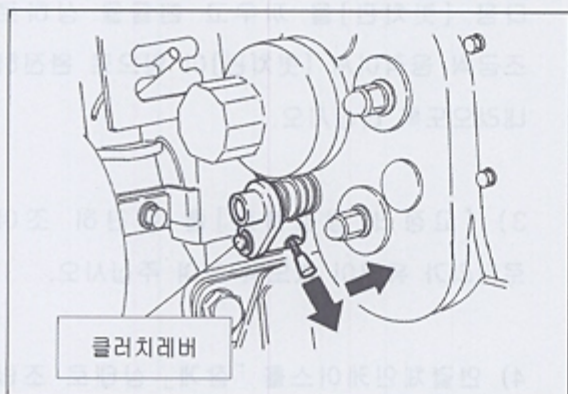


그림5-14

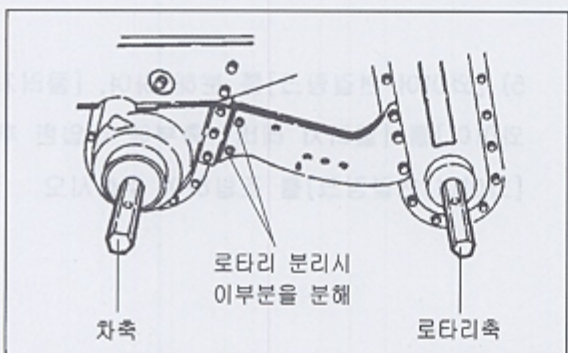


그림5-15

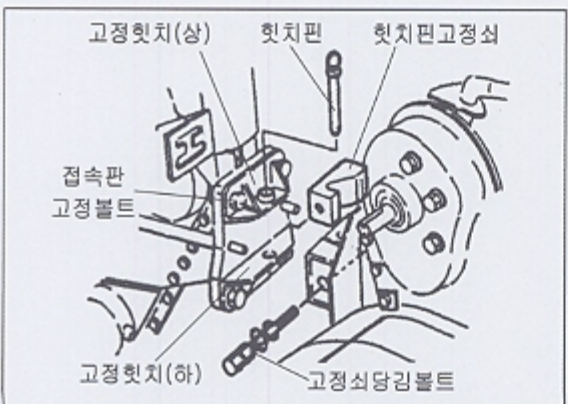


그림5-16

로타리 부착하기

- 1) [고정히치(상),(하)]를 접속판에 조립 하십시오.
- 2) 로타리를 접속판 로크핀 2개소와 맞춘 다음 [히치핀]을 끼우고 핸들을 상하로 조금씩 움직여서 [히치핀]이 밀으로 완전히 내려오도록 하십시오.
- 3) [고정쇠 당김볼트]를 완전히 조여 로타리가 유격이 없도록 하여 주십시오.
- 4) 연결체인케이스를 「잘게」 상태로 조립 하십시오.
- 5) [와이어 연결링크]를 분해 하여, [클러치 와이어]를 [클러치 레버] 홀부에 삽입한 후 [와이어 연결링크]를 조립하여 주십시오.

6. 정비, 점검 및 조정



경 고

■ 기계를 정비, 점검 및 조정할 때는 평탄한 장소에 기계를 세우고 반드시 엔진을 정지시킨 다음 작업하여 주십시오.

■ 환경 오염을 방지하기 위해 폐유류는 지정된 장소에 버리십시오.

1. 엔진오일

▶ 점 검

기계를 평탄한 장소에 세우고, 오일게이지를 뽑아 엔진오일이 규정 유면까지 있는지 점검하십시오. 부족할 때에는 규정 유면까지 보충하여 주십시오.

▶ 교 환

엔진 아래쪽에 있는 배유볼트를 풀어서 배유하고 새 엔진오일을 급유구로 규정된 유량을 주입하여 주십시오. 엔진이 따뜻하면 쉽게 오일이 빠집니다.

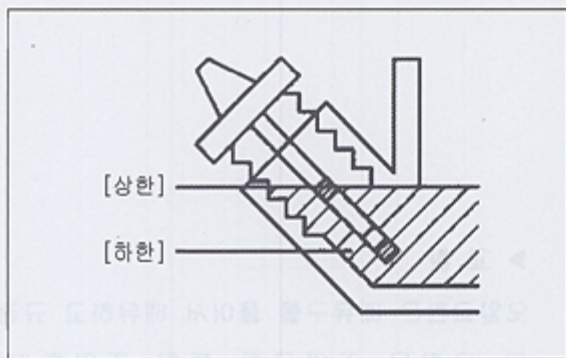


그림6-1

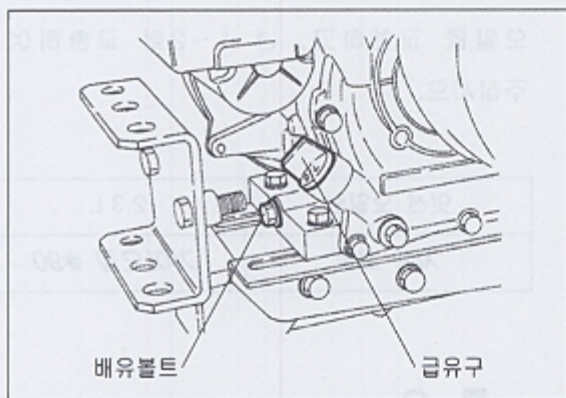


그림6-2

사용 오일(SC급이상)		교 환	
여 름	SAE #30, 20W-40	처 음	2회부터
겨 울	SAE #10 10W-30	20시간후	50시간마다

기 종	AMC-1000	AMC-1000SM
엔진오일	1.2 L	1.2 L

2. 밋션오일

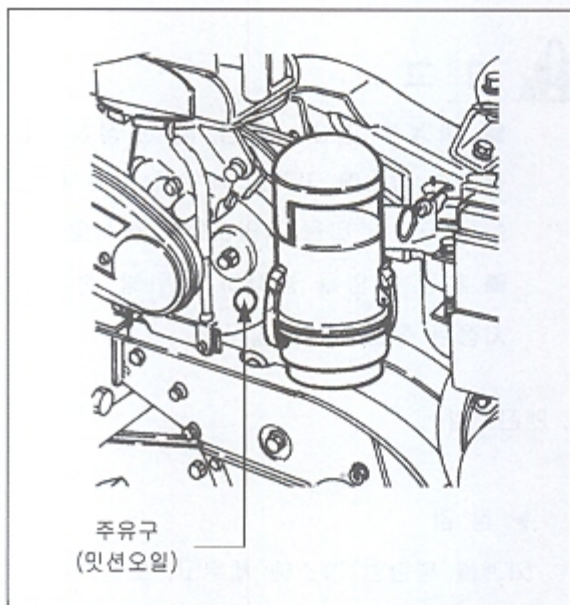


그림6-3

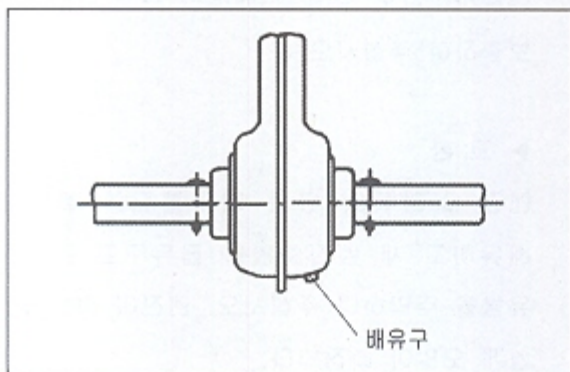


그림6-4

▶ 점검

기계를 평탄한 장소에 세우고 밋션에 있는 주유구 마개를 열어 오일의 양을 점검하십시오. 부족할 때에는 기어오일 #90을 주유구를 통해서 보충하여 주십시오.

▶ 교환

오일교환은 배유구를 풀어서 배유하고 규정된 유량을 주입구를 통해 주입하여 주십시오. 최초 10~20시간 사용 후 오일을 교환하고, 년 1~2회 교환하여 주십시오.

밋션 오일량	2.3 L
사용 오일	기어오일 #90

중 요

■ 오일을 교환하지 않고 기계를 장기간 사용하면 기계의 수명에 영향이 있으므로 규정된 교환 주기를 지켜 주십시오.

3. 로타리케이스오일

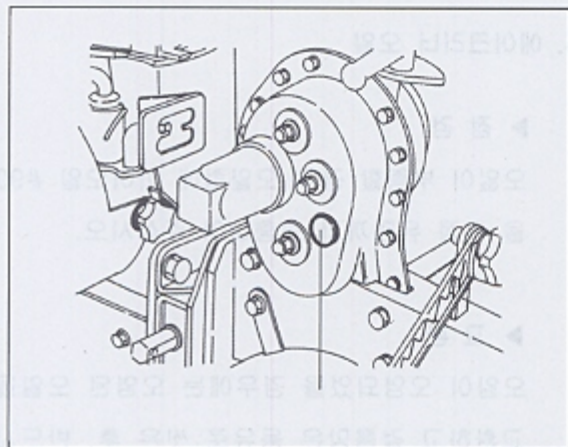


그림6-5

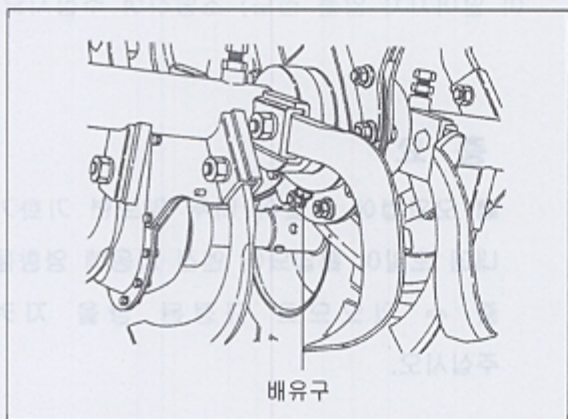


그림6-6

▶ 점검

주유구를 통해서 오일의 양을 확인하시고, 부족하면 기어오일 #90을 보충하여 주십시오.

▶ 교환

로타리 케이스의 아래쪽에 있는 배유나사를 풀어 오일을 배유하여 주십시오.

최초 10~20시간 사용 후 오일을 교환하시고, 년 1~2회 교환하십시오.

로타리케이스 오일량	1.3 L
사용 오일	기어오일 #90

중 요

■ 오일을 교환하지 않고 기계를 장기간 사용하면 기계의 수명에 영향이 있으므로 규정된 교환 주기를 지켜 주십시오.

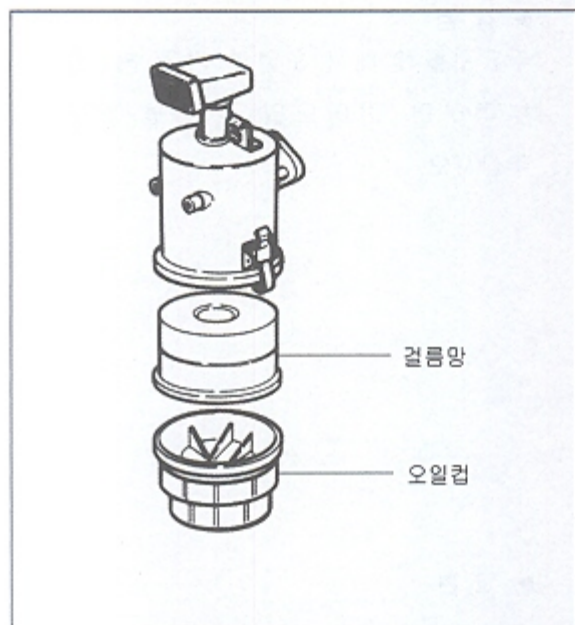


그림6-7

4. 에어크리너 오일

▶ 정 검

오일이 부족할 경우 오일컵에 기어오일 #90을 규정 유면까지 보충하여 주십시오.

▶ 교 환

오일이 오염되었을 경우에는 오염된 오일을 교환하고 겔름망은 등유로 씻은 후, 반드시 기어오일 #90에 담근 후 손으로 짜서(방울이 떨어지지 않을 정도) 조립하여 주십시오.

중 요

■ 오일컵에 오일이 너무 많으면 기화기 내에 오일이 흡입되어 엔진 시동에 영향을 줄 수 있으므로 규정된 양을 지켜 주십시오.

5. 연결체인케이스 그리스

▶ 년 1회 연결체인케이스 내부의 그리스를 교환하여 주십시오.

6. 차축 및 로타리축의 그리스

▶ 철차륜, 차륜튜브 등을 차축에 조립할 때나 중경로타, 구굴로타 등을 로타리축에 부착할 때는 차축과 로타리축에 그리스를 얇게 발라 주십시오.

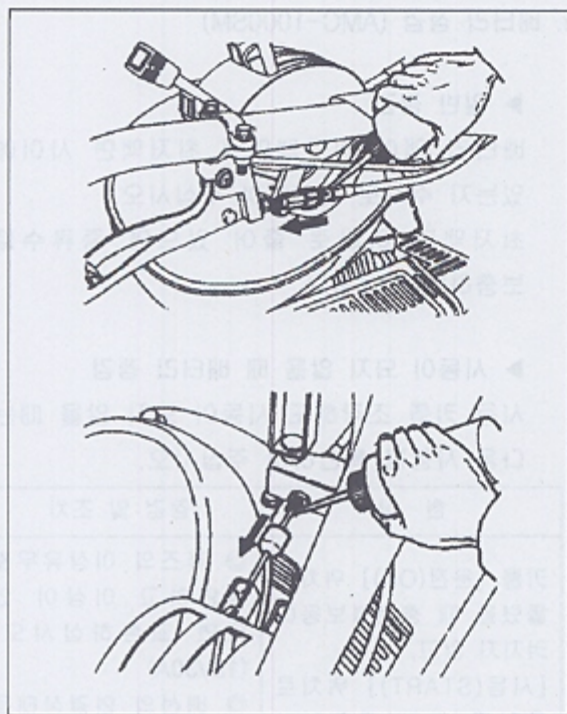


그림6-8

7. 각종 와이어류와 습동부 주유

- ▶ 주클러치와이어, 조향와이어, 조속와이어, 핸들 상하, 좌우 이동와이어 등 와이어의 내부에 수시로 오일 적당량을 주유하고, 주변속레버, 미륵, 핸들의 회전부 등의 습동부에 수시로 오일 적당량을 주입하여 주십시오.

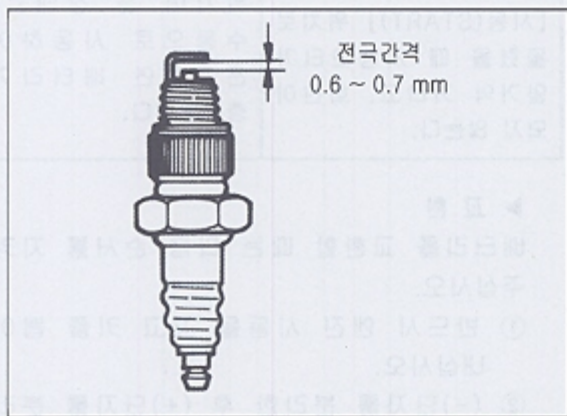


그림6-9

8. 점화플러그 점검

- ▶ 점화플러그가 오염되었을 경우, 와이어 브러쉬로 전극 주위의 탄소를 제거한 뒤, 샌드페이퍼로 전극의 틈새(간격)를 0.6 ~ 0.7mm로 조절하여 주십시오.

- ▶ 점화플러그가 손상되었거나 오염이 심한 경우에는 아래표의 점화플러그로 교환하여 주십시오.

제조사	NGK	DENSO	CHAMPION
형식	BP5ES	W16EP	N11YC

9. 배터리 점검 (AMC-1000SM)

▶ 일반 점검

배터리 액이 최고액면과 최저액면 사이에 있는지 수시로 점검하여 주십시오.

최저액면 이하로 줄어 있으면 증류수를 보충하여 주십시오.

▶ 시동이 되지 않을 때 배터리 점검

시동 키를 조작해도 시동이 되지 않을 때는 다음 사항을 확인하여 주십시오.

현 상	점검 및 조치
키를 [운전(ON)] 위치로 돌렸을 때 충전경보등이 켜지지 않고, [시동(START)] 위치로 돌렸을 때 시동모터가 작동되지 않는다.	◎ 퓨즈의 이상유무를 확인하고 이상이 있으면 교환하십시오. (12V30A) ◎ 배선의 연결상태등 이상유무를 확인하고 조치하여 주십시오.
키를 [운전(ON)] 위치로 돌렸을 때 충전경보등이 켜지나, [시동(START)] 위치로 돌렸을 때 시동모터가 덜거덕 거리고, 회전이 되지 않는다.	◎ 배터리 충전 부족이므로 키를 [운전] 위치에 둔 상태로, 수동으로 시동하여 운전하면 배터리가 충전됩니다.

▶ 교 환

배터리를 교환할 때는 다음 순서를 지켜 주십시오.

- ① 반드시 엔진 시동을 끄고 키를 뽑아 내십시오.
- ② (-) 단자를 분리한 후 (+) 단자를 분리하십시오.
- ③ 새 배터리로 교체하여 고정한 후, (+) 단자를 먼저 연결하고 (-) 단자를 연결한 후, 단자를 확실하게 고정하십시오.
이 때 배터리의 극성이 바뀌지 않도록 주의 하십시오
- ④ 단자 주위에 그리스나 부식 방지액을 발라 주십시오.



경 고

■ 배터리 액이 몸이나 옷에 묻으면 화상이나 옷이 손상되는 위험이 있으므로 주의하십시오. 만약 배터리 액이 몸이나 옷에 묻으면 즉시 깨끗한 물로 씻어 주십시오.

중 요

■ 기계를 사용하지 않고 장기간 보관할 때는 배터리가 자연방전이 일어나 배터리가 소모되므로 여름에는 1개월, 겨울에는 2개월에 한번 보충충전 하십시오.

9. 벨트의 점검

다음과 같은 현상이 발생되면 벨트의 장력을 조정하여 주십시오.

- ① 주클러치 레버를 [연결]로 하였으나 엔진의 동력이 제대로 전달되지 않을 경우 (벨트의 마모가 심하게 되어 있으면 새 벨트로 교환하십시오)
- ② 주클러치 레버를 [끊김]으로 하였으나 엔진의 동력이 제대로 끊기지 않을 경우

▶ 벨트의 장력 조정

엔진 고정볼트를 풀고 엔진을 앞뒤로 움직여 벨트와 벨트잡이의 간격이 3~5 mm가 되도록 조정하여 주십시오.

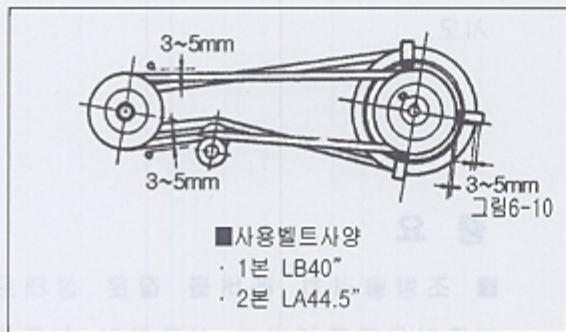


경 고

■ 벨트의 조정 또는 교환이 끝나면 반드시 벨트카버를 조립 하십시오. 벨트가 구동될 때, 상해사고의 위험이 있습니다.

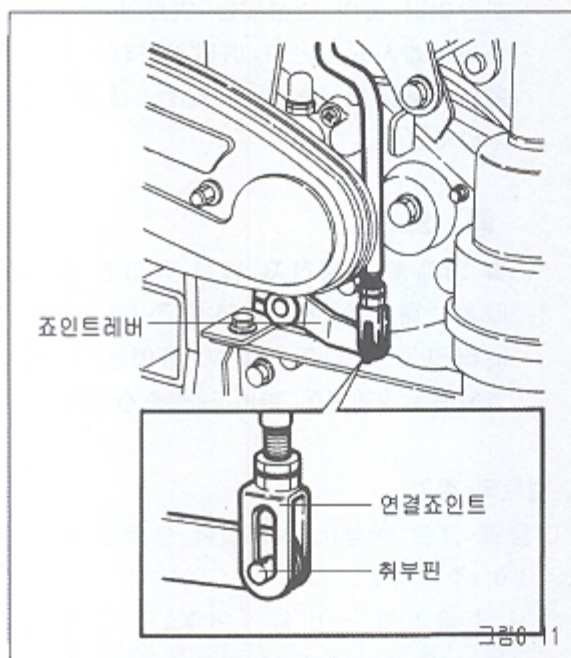
중 요

■ 벨트의 장력을 조정할 때, 엔진풀리와 밧션풀리의 끝단을 일치 시키십시오. 그렇지 않으면 벨트의 마모가 심하거나 동력이 제대로 전달되지 않을 수 있습니다.

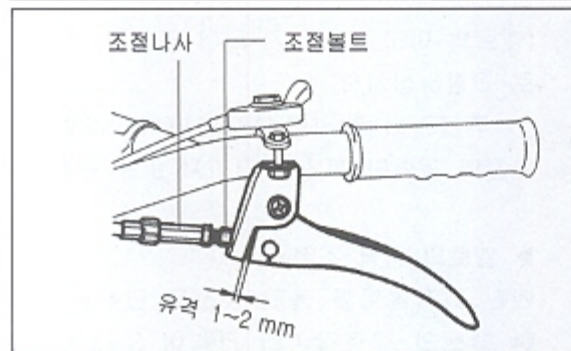


10. 조향클러치 레버의 조정

조향클러치의 유격이 너무 많거나 조향클러치를 [끊김]으로 하여도 조향이 되지 않을경우 다음과 같이 조향클러치의 유격을 조정하여 주십시오.



- ① 조인트레버를 위로 밀어올려 힘이 걸리기 시작하는 지점에서 연결조인트의 긴구멍 아래 끝부분에 조인트레버의 구멍과 일치 시켜 취부핀을 조립하십시오.



- ② 조절나사와 조절볼트로 조향클러치레버의 유격이 1~2mm가 되도록 조정하십시오.

중 요

- 조향클러치 레버를 잡은 상태로 핸들좌우조절레버를 사용하여 핸들을 좌우로 이동시키지 말아 주십시오. 조향장치에 이상이 발생할 수 있습니다.

7. 기계의 보관

1. 일시 보관

- ① 작업이 끝나면 기계를 깨끗하게 청소한 후 보관하여 주십시오.
- ② 옥외에 보관할 때는 비나 바람에 장애가 없도록 하여 주십시오.
- ③ 각 부의 정비와 점검, 주유 등은 반드시 시행하여 주십시오.

2. 장기 보관

- ① 기계를 깨끗하게 청소하여 주십시오.
- ② 엔진오일과 미션오일을 새 오일로 교환하여 주십시오.
- ③ 리코일 스타트를 분해하여 회전축 중심부에 오일을 2~3 방울 주유한 다음 재조립하여 주십시오.
- ④ 연료코크를 잠근 다음, 시동을 걸어서 엔진이 저절로 정지될 때 까지 운전하여 기화기 내부에 남아 있는 연료를 완전히 소모하여 주십시오.
- ⑤ 리코일 스타트를 당겨서 압축이 걸리는 지점에서 정지하여 주십시오.
- ⑥ 각 부분의 볼트, 너트의 조임 및 파손상태를 점검하고 조치하여 주십시오
- ⑥ 각 작동부나 녹슬기 쉬운 부위에는 오일이나 그리스를 발라 주십시오.
- ⑦ 카버를 씌워 건조한 옥내에 보관하여 주십시오.

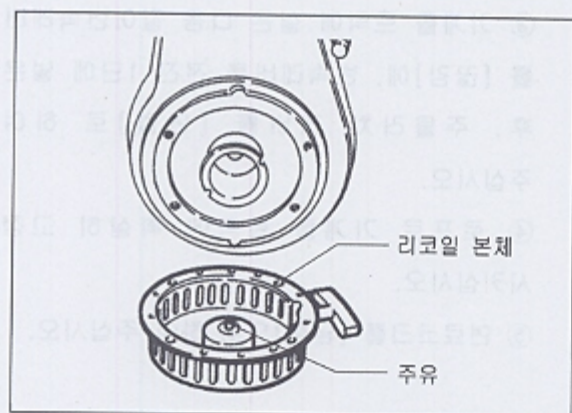


그림7-1

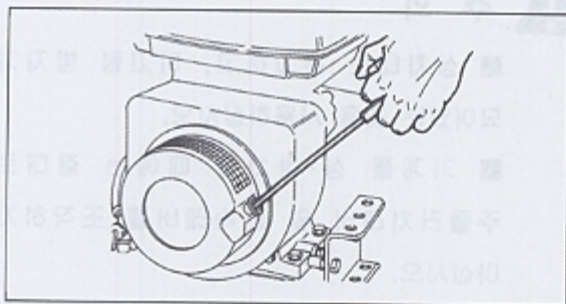


그림7-2



주 의

- 화재의 위험이 있으므로 엔진의 열이 충분히 식은 후 카버를 씌워 주십시오.

8. 기계 운반

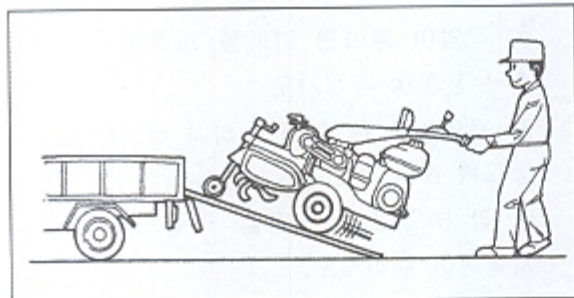


그림8-1

관리기를 트럭이나 트레일러 등을 이용하여 운반할 때는 다음의 사항을 지켜주십시오.

- ① 트럭이나 트레일러를 노면이 평탄한곳에 주차하고, 주차브레이크를 걸어 차가 움직이지 않게 하십시오.
- ② 상차대를 트럭에 확실히 고정하십시오.
- ③ 기계를 트럭에 실은 다음 같이변속레버를 [꺾김]에, 변속레버를 전진 1단에 넣은 후, 주클러치 레버를 [연결]로 하여 주십시오.
- ④ 로프로 기계를 트럭에 확실히 고정시키십시오.
- ⑤ 연료코크를 [닫힘]으로 하여 주십시오.



주 의

- 상차대는 견고하고, 미끄럼 방지가 되어있는 것을 사용하십시오.
- 기계를 상·하차할 때에는 절대로 주클러치레버 및 변속레버를 조작하지 마십시오.
- 트럭에 실을 때는 [전진], 내릴 때는 [후진]으로 하십시오.

9. 기본 작업기의 부착 및 사용

1. 중경 제초기

1) 주요 제원

형 식		RT-60
작 업 폭 (cm)		62.5
작업깊이 (cm)		5~15
칼 날	일반날	좌, 우 각 8개
회 전 경 (cm)		39
작 업 단 수	주 행	전진 1,2단, (주클러치 저속상태)
	로타리	잘게 1단
작업능력 (ha/일)		0.5~1

2) 작업용도

- ① 전작의 갈이 및 평탄작업
- ② 중경제초작업
- ③ 표면시비, 금질작업

3) 작업 효과

- ① 로타리 갈이작업과 정지작업을 동시에 하므로 아주 능률적 입니다.
- ② 제초작업은 토양의 통기를 좋게 하며 잡초는 거름으로 이용됩니다

4) 중경제초기를 관리기에 부착하는 방법

① 전작 로타리 작업

중경로타리를 분리시키고 중경제초기를 엔진 쪽에서 봐서 좌,우를 구분하여 [그림 9-1]과 같이 조립하여 주십시오.

5) 중경제초기 취급 및 작업요령

- ① 갈이작업 및 정지작업은 중경로타리 작업에 준해서 작업하여 주십시오.
- ② 로타리 작업시 기계 전방에는 사람의 접근을 막아 주십시오.
- ③ 로타리 작업 후, 후진 1단으로 평탄 작업을하여주십시오

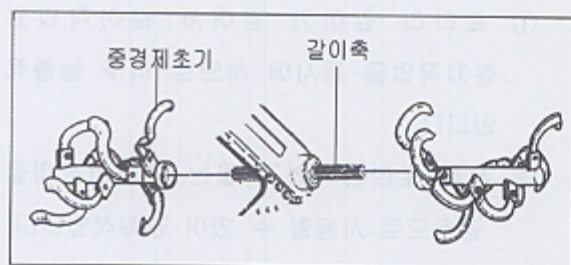
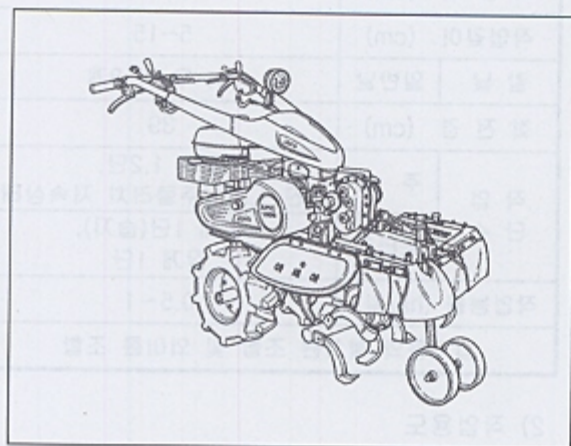


그림9-1

2 경운로타리

1) 주요 제원

형 식		TR-60
작 업 폭 (cm)		62.5
작업깊이 (cm)		5~15
칼 날	일반날	좌, 우 각 8개
회 전 경 (cm)		39
작 업 단 수	주 행	전진 1,2단, 후진 1,2단(주클러치 저속상태)
	로타리	굵게 1단(습지), 잘게 1단
작업능력 (ha/일)		0.5~1
습지용의 철차륜 조합 및 외미륜 조합		

2) 작업용도

- ① 전작의 갈이 및 평탄작업
- ② 중경제초작업
- ③ 표면시비, 금질작업
- ④ 물논 로타리 및 정지작업

3) 경운로타리 작업 효과

- ① 로타리 깊이가 깊어서 갈이작업과 정지작업을 동시에 하므로 아주 능률적입니다.
- ② 전작 로타리작업과 물논 로타리작업을 겸용으로 사용할 수 있어 경제적입니다.
- ③ 제초작업은 토양의 통기를 좋게 하며 잡초는 거름으로 이용됩니다.

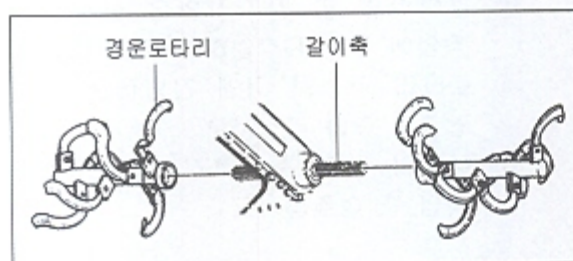


그림9-2

4) 경운로타리를 관리기에 부착하는 방법

① 전작로타리 작업

중경로타리를 분리시키고 경운로타리를 엔진 쪽에서 봐서 좌,우를 구분하여 [그림 9-2]과 같이 조립하여 주십시오.

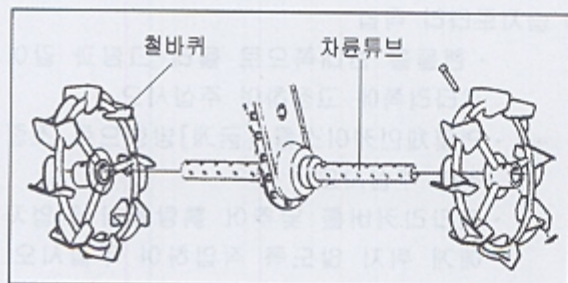


그림9-3

② 습지로타리 작업(희망품)

고무타이어를 분리시키고 별도 구입품의 철바퀴를 로타리 쪽에서 봐서 좌,우를 구분하여 [그림 9-3]와 같이 차륜튜브에 조립하여 주십시오.

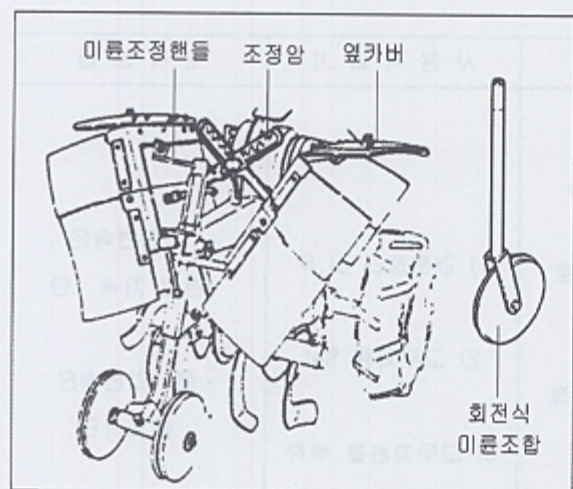


그림9-4

미륵 조정핸들을 돌려서 분리한 다음 별도로 구입한 회전식 미륵조합을 [그림 9-44]과 같이 조립하여 주십시오.

5) 경운로타리 취급 및 작업요령

① 전작로타리 작업

- 같이작업 및 정지작업은 중경로타리 작업에 준해서 작업하여 주십시오.
- 로타리 작업 시 기계 전방에는 사람의 접근을 막아 주십시오.
- 로타리 작업 후, 후진 1단으로 평탄 작업을 하여 주십시오.
- 철바퀴와 회전식 미륵조합으로 바꿀 필요 없이 경운로타리만 조립해서 중경로타리 작업에 준해서 작업해 주십시오.

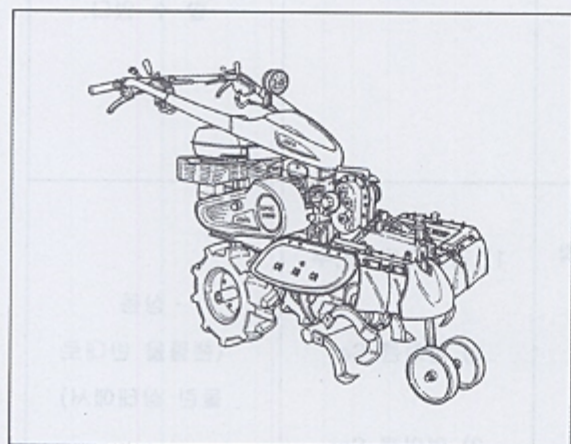


그림9-5

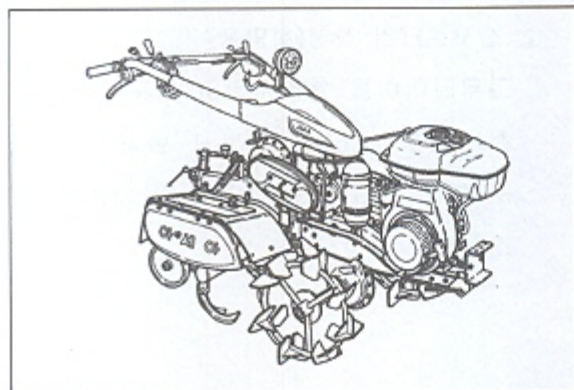


그림9-6

6) 작업방법

② 습지로타리 작업

- 핸들을 반대쪽으로 돌려 그림과 같이 로타리쪽에 고정하여 주십시오.
- 연결체인케이스를 [굵게]방향으로 조립하여 주십시오.
- 로타리커버를 낮추어 흙탕물이 작업자에게 튀지 않도록 작업하여 주십시오.
- 작업은 주행 전진 1단, 로타리 1단에서 작업하여 주십시오.
- 미룬조정핸들을 돌려서 로타리 깊이를 적정 깊이로 조정하십시오.

작업명	작업방법	사용작업기	조작방법
갈이 및 평탄작업	1) 기 출하된 상태로 작업 가능하다. 2) 다른 작업을 하고 난 뒤에 할 경우 • 사용작업기를 교환한다. • 연결체인케이스를 “잘게” 글씨가 바로 보이도록 조립 3) 작업깊이는 10~20cm로 알맞게 조정 조정하며 뮈터커버는 수평이 되도록 클램프 볼트로 견고하게 고정한다. 4) 춘비, 하비, 추비를 땅위에 일정량 시비 후 제초와 같이작업을 동시에 시행하면 더욱 효과적이다. 5) 평탄작업은 후진으로 하여야 표면에 바퀴의 흔적이 없다	1) 경운로타 좌,우 2) 고무차륜 Set 3) 고무차륜을 부착 하여 차폭이 경운 로타 폭보다 좁게 할 것	• 주행변속은 전진 저속 1단 • 로타리변속은 잘게 1단 • 토질에 따라 전진2단 작업도 할 수 있다.
물논작업	1) 물논 작업용 희망부품을 구입하여 부착 한다. 2) 핸들을 반대 방향으로 돌려 경운기 로타리와 같은 원리로 작업한다. 3) 습지로타리 작업상태 그림 참조	1) 경운로타 좌,우 2) 철차륜 Set 3) 외미륜 Set	• 상동 (핸들을 반대로 돌린 상태에서)

3. 구굴기 (심경셋트)

1) 주요 제원

형 식		DR-25/25S	DR-30/30S	DR-48/48S
작 업 폭 (cm)		25	30	48
작 업 깊 이 (cm)		5~20	1회 5~15 (반복작업 : 최대 40~45)	
칼 날 수 량	일 반 날	좌:4, 우:2	좌:8, 우:4	좌:10, 우:5
	특 수 날	좌:4, 우:2	좌:2, 우:1	좌:2, 우:1
회 전 경 (cm)		39		
작 업 단 수	주 행	전진 1단 (주클러치: 저속)		
	로 타 리	잘게 2단(주클러치: 저속)		
부 대 부 품	철 바 퀴	표준 철바퀴 1조 (공용)		
	기 타	정지판 1조	정지판 1조, DR-48은 차륜튜브 1조	
작 업 능 른 (ha/일)		0.4		

2) 작업용도

- ① 과수원(사과, 배, 포도, 복숭아, 감귤 등)의 심경작업
- ② 인삼밭 삼포 만들기 작업
- ③ 과수원의 배수로작업 및 관수작업
- ④ 비닐하우스 외곽지 가장자리 물기와 배수로작업
- ⑤ 전작의 각종 두둑 및 이랑형성 작업
- ⑥ 전작물의 복토 및 복주기작업
- ⑦ 망보리 파종작업
- ⑧ 월동 포도(거봉) 넝쿨 물기 작업
- ⑨ 월동용 배추, 무 구덩이 파기작업
- ⑩ 병발 심경퇴비 넣기 작업 등

3) 구굴(심경)작업의 효과

- ① 구굴작업에 의한 표토와 심토의 혼합으로 토양을 개량하여 토양력을 증진시킵니다.
- ② 전정가지 퇴비 등을 땅속깊이 묻어주면 유기질 비료로 활용할 수 있어 효과적입니다.
- ③ 토양개량으로 각종 병해에 대한 저항력을 증대시켜 병해를 방지합니다.
- ④ 거름 성분의 장기저장 및 유실방지의 이중효과를 얻으며 영양분을 직접 흡수케 합니다.
- ⑤ 과수뿌리 활성화로 과일증산 품질향상 및 해거리를 예방합니다.
- ⑥ 연작으로 인한 피해를 예방할 수 있습니다.
- ⑦ 노동인력의 부족과 비싼 인건비를 해소하고 짧은 시간에 능률적으로 작업하므로 많은 영농비가 절감됩니다.

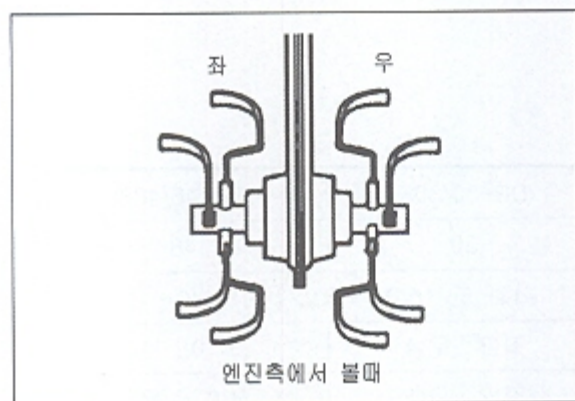


그림9-7

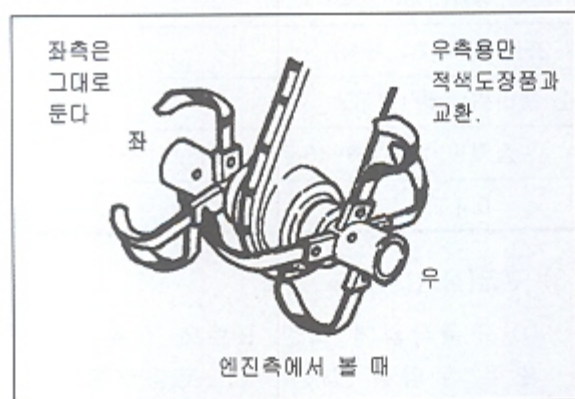


그림9-8

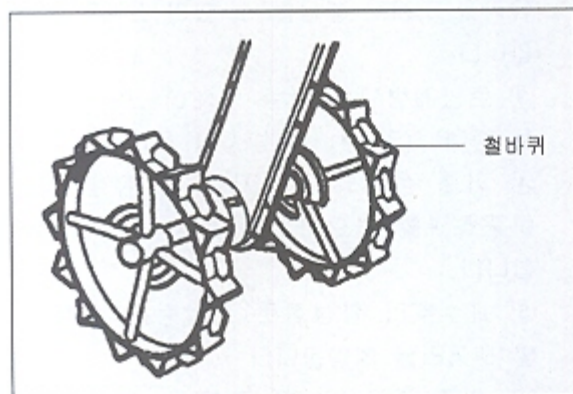


그림9-9

4) 구굴셋트 부착방법

(경운로타가 부착된 상태에서)

① 양측 밀어내기(양배토)를 할 경우에는 경운로타 셋트, 볼트를 풀어 경운로타를 떼고 구굴로타 좌,우를 부착하여 주십시오.

② 한쪽 밀어내기(편배토)는 구굴로타 좌측은 그대로 사용하고 우측만 편구굴로타(적색도장)로 교환 조립하여 주십시오.

특히 이 작업기는 외곽지 마무리 작업 및 배수로 작업에 편리합니다.

③ 구굴(골파기)작업을 할 경우에는 고무타이어를 빼고 철바퀴를 그림과 같이 부착하고 작업은 로타리 변속은 잘게 2단, 주행변속 전진 1단(저속)으로 작업하여 주십시오. (습지작업은 고무바퀴로도 가능)

- 철바퀴는 25, 30, 48cm 구분이 있으며 30cm 구굴작업 할 때는 철바퀴를 돌려 조립하고 48cm 구굴작업 할 때는 별도의 차륜튜브를 사용하십시오.
- 구굴작업 할 때 돌이나 장애물에 의하여 기계가 갑자기 뒤로 튕겨 나오는 경우가 있으니 주의하십시오.

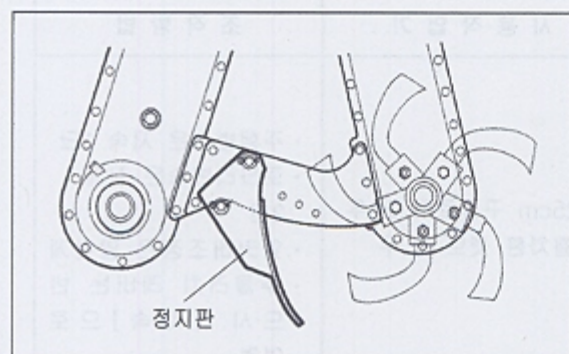


그림9-10

④ 구굴(골파기)작업, 이랑 및 배수로 작업, 북돋우기 작업, 두둑성형 작업을 할 경우에는 정지판(포장품)을 부착하여 작업하면 굴 부분의 작업이 깨끗하게 마무리 됩니다. 정지판 사용은 마무리 작업을 할 때 부착하여 작업하면 기계에 무리 없이 편리하게 작업할 수 있습니다.

⑤ 부착 방법은 그림과 같이 로타리 케이스와 밋션케이스의 연결지지대의 아래 쪽 구멍에 부착하여 주십시오.

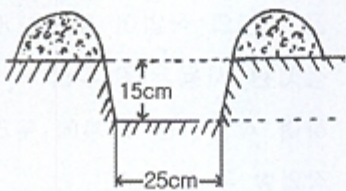
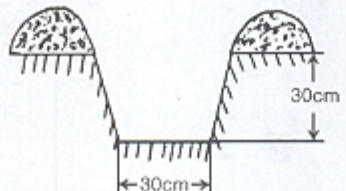
⑥ 골을 깊게 구굴작업을 하고자 할 때는 여러 차례 반복작업으로 하고, 1회에 좀더 좀더 깊게 작업하고자 할 때는 로타리 변속을 [잘게]로 하여 작업하십시오.

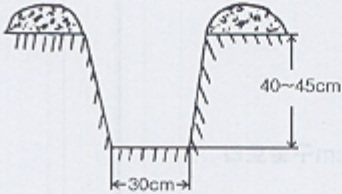
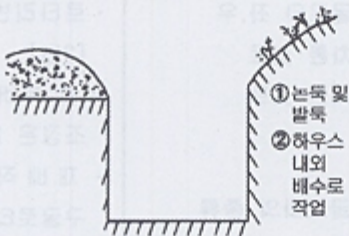
⑦ 기본 정지판의 폭은 25cm이므로 30cm 구굴폭에 맞는 정지판은 별도로 구입하셔야 합니다.

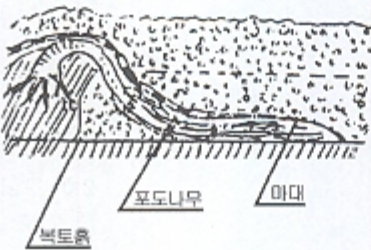
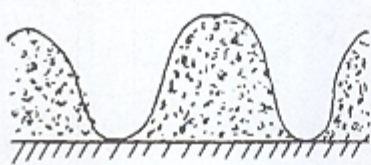
중 요

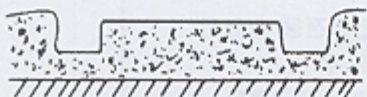
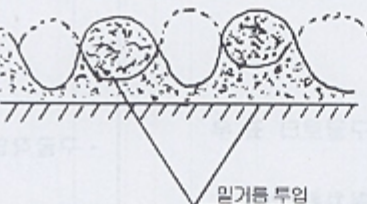
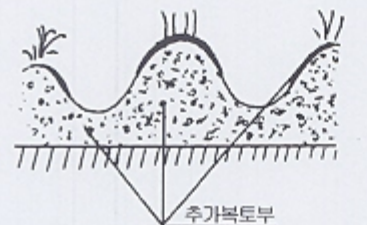
■ 25cm 구굴작업은 차축의 양쪽 폭이 구굴폭 보다 넓으므로, 1회 구굴깊이를 15cm 이상 작업하면 기계에 무리한 힘이 걸리므로 로타리 작업을 깊게 한 후 작업하여 주십시오.

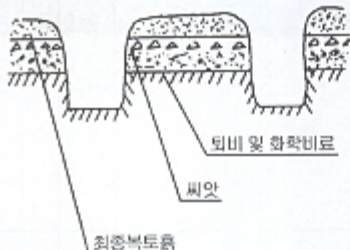
5) 작업 방법

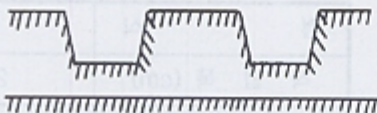
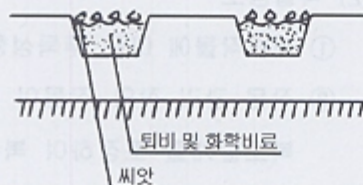
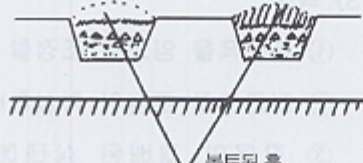
작업명	작업 방법	사용 작업기	조작 방법
구굴 (심경) 작업	· 구굴(1차)  1) 사용할 작업기로 교환한다. 2) 연결체인케이스는 교환 조립할 필요가 없으며 로타리 변속은 [잘게][2단]으로 한다. 3) 작업깊이 조절은 토질의 조건에 따라 적절하게 조절한다. 4) 1m 정도 구굴작업을 한 후 구굴 깊이와 엔진의 부하를 확인한 다음 이상이 없으면 계속 1차 구굴작업을 한다. (이상이 있으면 미륵으로 깊이 재조정) 5) 받머리에서 선회는 엔진을 저속으로하여 천천히 선회한다.	1) 25cm 구굴로타 좌,우 2) 철차륜 셋트 좌,우 ※ 희망에 따른 작업기 1) 30cm구굴로타 2) 48cm구굴로타 3) 연장커버 셋트 좌,우 4) 차륜튜브 셋트 1조	· 주행변속은 저속 1단 · 로타리변속은 잘게 2단 · 옆커버조정은 알맞게 · 주클러치 레버는 반드시 [저속]으로 연결 【주의】 1. 주클러치가 고속상태에서는 작업회전속도와 주행속도가 맞지 않습니다. 2. 후진 변속시는 특히 주의하십시오. ※ 25cm 구굴 작업의 경우 대부분 1차에서 완료됨.
	· 구굴(2차)  1) 1차 구굴작업이 끝나면 미륵과 옆커버를 알맞게 조정한다. 2) 이외 작업방법은 1차 구굴작업과 동일하게 한다.	1) 구굴로타 30cm 2) 철차륜	· 깊이 20cm 이상은 구굴로타 30cm 이상만 가능함. · 조작방법은 1차 구굴과 동일함

작업명	작업 방법	사용 작업기	조작 방법
구굴 (심경) 작업	· 구굴(3차)  1) 2차 구굴작업을 완료한 다음 미룬과 윗커버와 옆커버 조절을 알맞게 재조정한다. 2) 이외 작업은 1차구굴과 동일하다. 3) 구굴작업시 밑으로 내려갈수록 토질이 단단하므로 깊이조정을 알맞게 조정한다. 4) 흙이 비산되는 각도에 따라 다음 복토작업을 위하여 윗커버를 알맞게 조정한다. 5) 토질, 작물, 퇴비량에 따라 깊이를 알맞게 조정한다.	1) 2차 구굴작업과 동일	· 2차 구굴작업과 동일 ※ 밭 전체를 1차구굴 완료 후 2차구굴에 들어가야 윗커버 조절이 번거롭지 않음.
한쪽 구굴 작업 (편구굴) 배수로 작업	· 독일 한쪽 구굴  1) 사용작업기를 교환한다. 2) 구굴작업 상태에서 구굴로타 우측 우측만 분해하여 한쪽 구굴로타로 교환 조립한다. (적색 도장품) 3) 이외 작업은 구굴작업과 동일. 4) 마무리 작업을 할 때 정지판을 조립하여 작업한다.	1) 구굴로타 좌 2) 한쪽 구굴로타 3) 정지판 세트 4) 철차륜 세트	· 구굴작업과 동일. · 정지판 세트는 구굴작업을 완료한 다음 논골의 마무리 작업 시 사용한다.

작업명	작업 방법	사용 작업기	조작 방법
한쪽 구굴 작업 (편구굴) 배수로 작업	• 포도넝쿨 묻기 작업(거봉)  1) 사용작업기를 교환한다. 2) 포도나무를 전지 후 가지를 가지런하게 묶은 다음 굴에 놓는다. 3) 포도나무에 마대를 덮는다. 한쪽 구굴로타로 복토작업 한다. 4) 해동 후 마대를 벗겨 포도나무를 세운다.	1) 48cm구굴로타 2) 한쪽 구굴로타 3) 30cm철차륜 셋트 4) 48cm 튜브 셋트	• 구굴작업과 동일
전작물 (고추 파 우유 배추 담배 고구마 감자 수박 딸기 오이 토마토 양파 등)	• 둥근두둑 만들기  1) 사용작업기를 교환한다. 2) 로타리 변속레버를 [잘게]로 변속한다. 3) 작업깊이와 두둑의 간격 및 높이는 재배작물에 알맞게 작업한다.	1) 구굴로타 좌,우 2) 철차륜 셋트 3) 정지판 셋트 ※ 구굴로타의 종류 1) 25cm 2) 30cm 3) 38cm	• 주행변속은 1단 • 로타리변속은 [잘게] [2단] • 뒷커버와 옆커버 조정은 알맞게 • 재배작물에 따라 구굴로타 선택 • 흙의 비산에 따라 속도 조정도 필요 (조속기레버로 조정)

작업명	작업방법	사용작업기	조작방법
전작물 (고추 파 우유 배추 마늘 참깨 양파 상치 양배추 시금치 인삼 꽃 등)	• 평두둑 만들기  1) 작업방법은 둥근두둑 만들기와 동일 2) 윗커버와 옆커버를 알맞게 조정하여 흙의 비산에 유의하면서 작업한다.	둥근두둑 만들기와 동일함	둥근두둑 만들기와 동일함
	• 넓은 두둑 만들기  1) 작업방식은 상기와 동일함 2) 습지에 약한 작물재배시 작업		
전작물 (고추 수박 고구마 가지 토마토 등)	• 밀거름 투입 후 둥근두둑 만들기  1) 둥근두둑 만들기 작업방법과 동일함 2) 밀거름 투입할 량에 기준하여 깊이를 알맞게 조정하여 작업	둥근두둑 만들기와 동일함	둥근두둑 만들기와 동일함
전작물 (파 고구마 감자 등)	• 복주기 및 재초작업  1) 둥근두둑 만들기 작업과 동일함 2) 복주기 작업시 재배작물에 맞추어 제초제거 상태에 따라 깊이를 알맞게 조정한다.	둥근두둑 만들기와 동일함	둥근두둑 만들기와 동일함

작업명	작업방법	사용작업기	조작방법
삼포밭 작업	• 인삼밭 두둑만들기 (92년도 이전 공급기대에만 사용)  1) 사용작업기를 교환한다. 2) 정지판에 인삼전용 성형판 세트 부착. 3) 전용 미륵을 부착한다.	1) 인삼전용 성형판 좌,우 2) 30cm구굴로타 3) 30cm철차륜 세트 4) 전용 미륵 5) 전용 정지판 세트 ※48cm구굴로타를 사용할 경우 ① 튜브세트	
액류 파종 및 복토	• 망보리 심기 1) 시비 및 파종  2) 휴림 복토작업  ① 사용작업기를 교환한다. ② 로타리 변속레버를 잘게로 변속한다. ③ 벼를 베는 논이나 밭의 경우 정지작업을 하지 않은 상태에서 파종한다.	1) 구굴로타 좌,우 2) 철차륜 세트 3) 정지판 세트 부착	• 구굴작업과 동일 • 흙의 비산 조정은 알맞게 한다.

작업명	작업 방법	사용 작업기	조작 방법
맥류 파종 및 복토	· 줄보리 심기 1) 이랑 만들기  ① 경운기나 트랙터로 로타리 정지 작업 후 이랑작업 ② 사용작업기를 교환한다.	1) 구굴로타 좌,우 2) 철차륜 셋트 3) 정지판 셋트 부착	· 구굴작업과 동일 · 흙의 비산 조정은 알맞게 한다.
	2) 시비 및 파종  3) 복토작업  ① 사용작업기를 교환한다. ② 작업시 깊이는 복토의 정도에 따라 알맞은 깊이로 조정한다.	1) 구굴로타 좌,우 2) 고무차륜 셋트 3) 철차륜 셋트	· 주행변속은 저속2단 · 로타리변속은 [잘게] [1단]

4. 배토기

1) 주요 제원

형 식	RD-3
작 업 폭 (cm)	25~60
작 업 깊 이 (cm)	15~20
작업능력 (ha/일)	1
작 업 단 수	후진 1단

2) 작업용도

- ① 재배작물에 따른 두둑성형 작업
- ② 작물 관리 작업-작물이 자라는 상태에서
복토날개를 조정하여 복주기와 중경제초
작업

3) 특징

- ① 두둑폭을 임의로 조정할 수 있습니다.
- ② 미륵으로 조절이 확실합니다.
- ③ 작물이 재배된 상태에서 제초작업과
복주기 작업이 가능합니다.

4) 배토기 부착방법

- ① 미륵을 분리합니다.
 - 조정핸들조합의 고정너트를 풀고 볼트를 풀어 핸들조합을 분리합니다.
 - 미륵고정레버를 돌려 미륵조합 고정부를 적당히 풀고 아래로 빼내어 분리하면 보호캡이 위로 분리됩니다.
 - 분리된 미륵 관련 부품은 제 위치에 끼워 잘 보관 하십시오

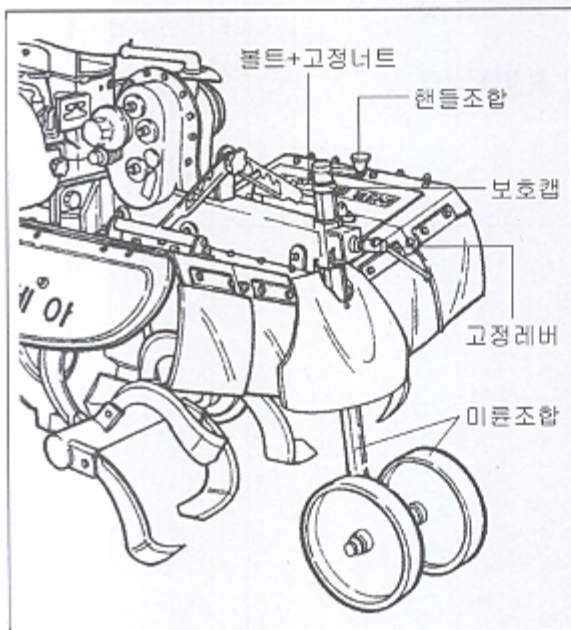


그림9-11

② 배토기 부착

- 미륵을 분리한 자리에 배토기를 삽입하여 고정레버를 이용, 원하는 작업깊이에 고정하여 작업하십시오.

③ 넓은 두둑을 만들 때는 로타축에 경운 로타리를 부착하십시오.

④ 좁은 두둑을 만들 때는 구굴기 25cm를 조립하십시오.

⑤ 바퀴의 두둑성형시에는 고무바퀴, 제초 및 복주기 작업시에는 철바퀴를 알맞게 조정 사용하십시오.

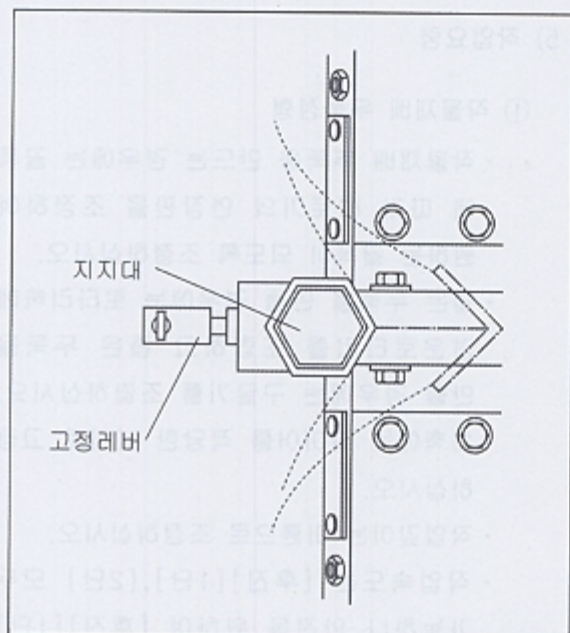


그림9-12

5) 작업요령

① 작물재배 두둑성형

- 작물재배 두둑을 만드는 경우에는 골폭에 따라 배토기의 연장판을 조정하여 원하는 골폭이 되도록 조절하십시오.
- 넓은 두둑을 만들 경우에는 로타리축에 경운로타리를 조립하고 좁은 두둑을 만들 경우에는 구굴기를 조립하십시오.
- 차축에는 타이어를 적당한 넓이로 고정하십시오.
- 작업깊이는 미륵으로 조정하십시오.
- 작업속도는 [후진][1단],[2단] 모두 가능하나 안전을 위하여 [후진][1단]으로만 작업하여 주십시오.

② 복주기 및 배수로작업

- 재배 작물에 맞추어 배토기의 연장판을 좁히거나 제거하여 폭을 맞추시오.
- 로타리축에 구굴기를 조립하십시오.
- 차축에는 철차륜을 조립하십시오.
- 작업깊이는 미륵으로 조정하십시오.
- 작업속도는 [후진][1단]으로만 작업하여 주십시오.

③ 작업할 때 주의점

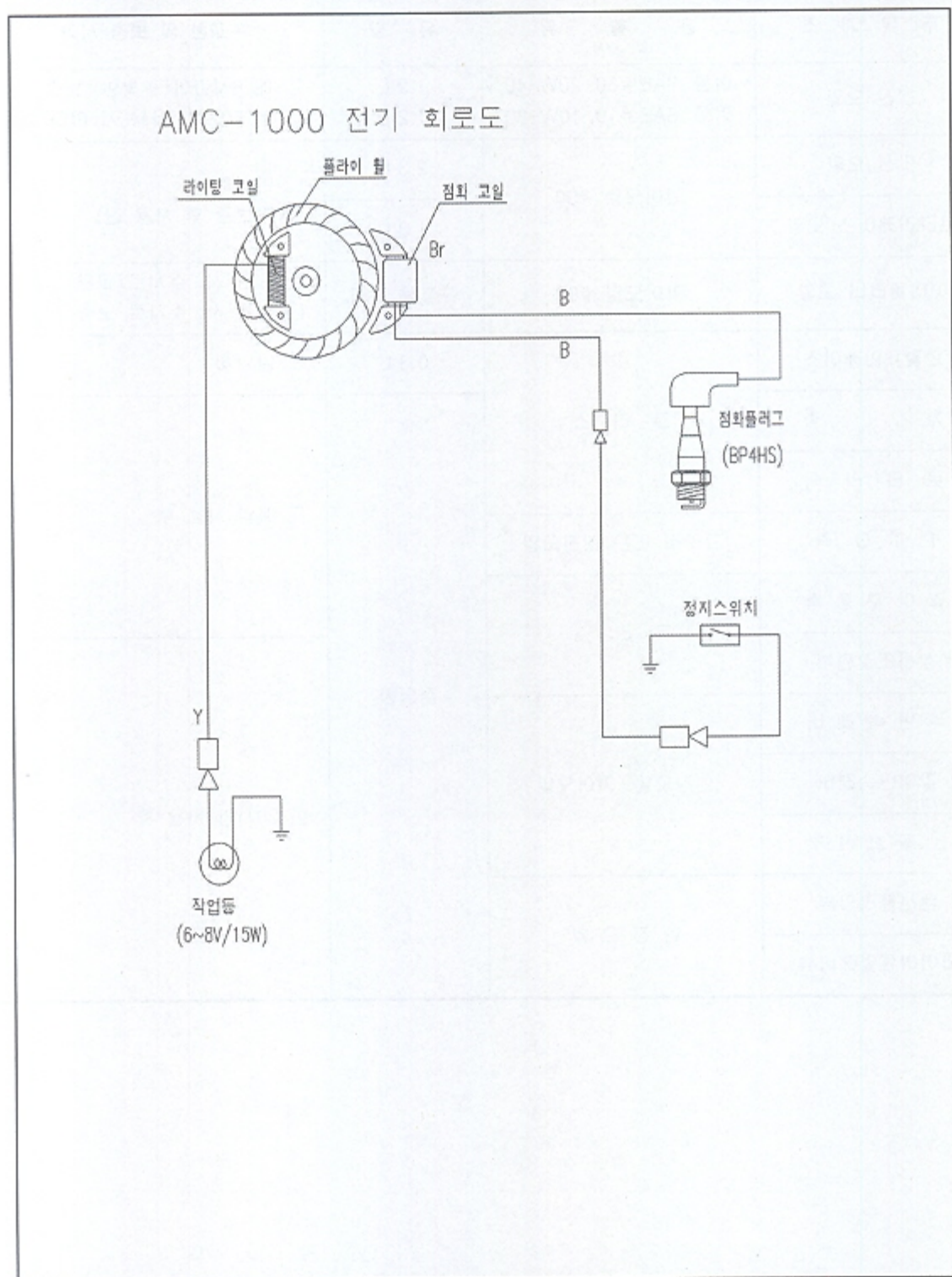
- 연장판의 조정이 잘못되면 흙이 밀려 내려와 깨끗한 작업이 되지 않습니다.
- 포장지에 너무 습기가 많을 경우나 너무 건조한 경우에는 작업을 피하는 것이 좋습니다.
- 작업할 때, 작업된 옆의 두둑을 보아가며 천천히 작업하십시오.
- 복주기 작업할 때는 복토되는 흙의 상태에 따라 조속기로 칼날의 회전수를 조정합니다.

10. 주유 일람표

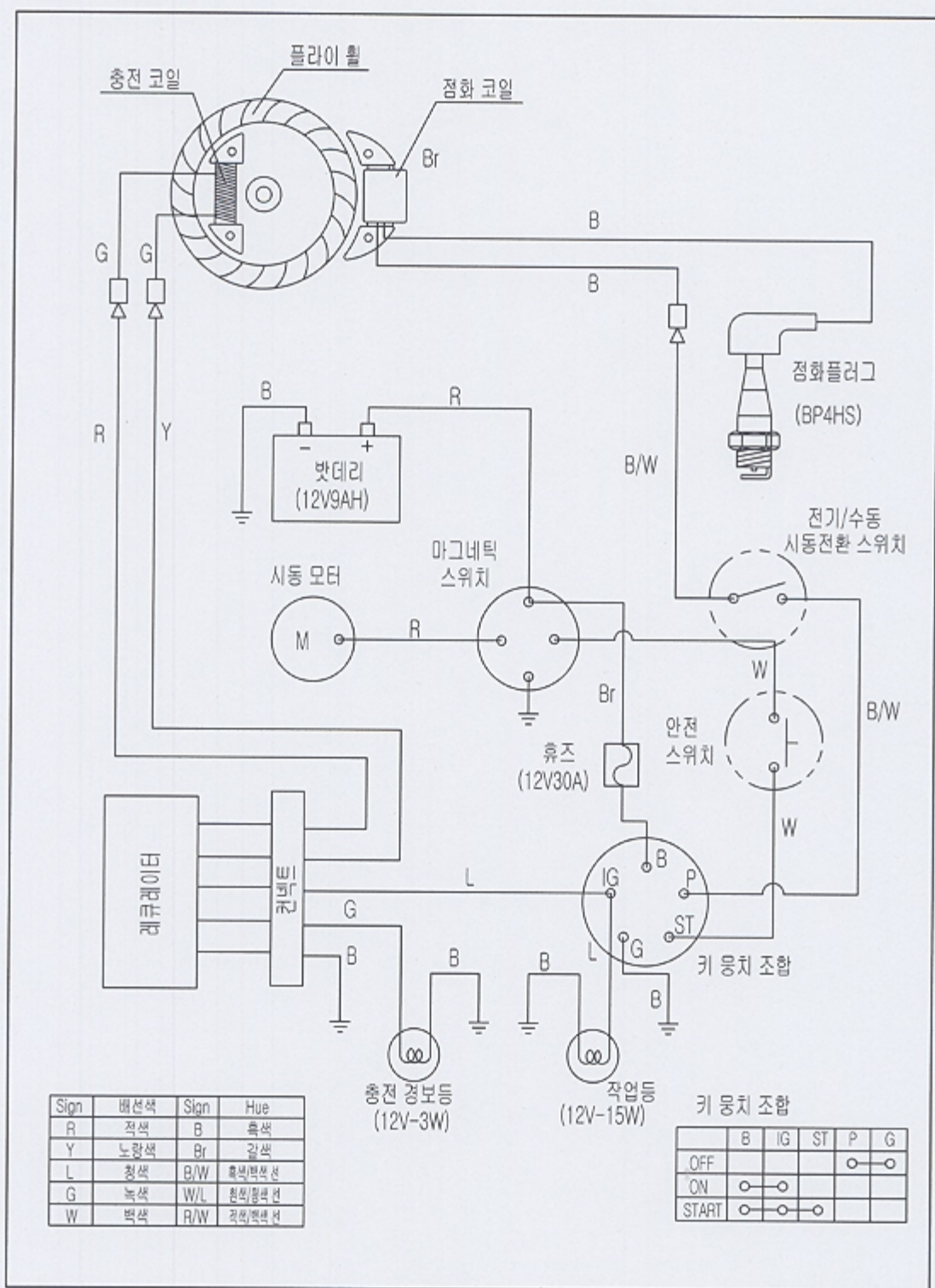
주 유 개 소	운 활 유	유 량	교환 및 보충 시기	
엔진 오일	여름: SAE #30, 20W-40 겨울: SAE #10, 10W-30	1.2 L 1.2 L	☐ 매 8시간마다 확인, 보충 ☐ 매 50시간 사용 시 마다 교환	
밋션 오일	기어오일 #90	2.3 L	☐ 년 1회 (장기보관 후 사용 전)	
로타리케이스 오일		1.3 L		
에어클리너 오일	기어오일 #90	규정선 까지	☐ 오염 시, 수시로 교환 ☐ 부족 시, 수시로 보충	
연결체인케이스	그 리 스	0.3 L	☐ 년 1회	
차 축		적당량	☐ 매일 사용 후	
로 타 리 축				
P.T.O 축	그리스 또는 엔진오일			
갈 이 구 동 축	그 리 스		☐ 20시간 사용 후	
상하조절핀부				
주 변 속 레 버	엔진오일, 기어오일			
갈이변속레버				
핸 들 회 전 부				
텐션폴리암부	엔 진 오 일			
와이어류및레버류				

11. 전기 회로도

1. AMC-1000



2. AMC-1000SM



부 품 명 세 서

관리기

AMC-1000SM / 1000

부속작업기

TR-60

DR-25/DR-30/DR-48

RD-3

부품명세서 사용법에 대하여

아세아 다목적 관리기를 구입하여 주셔서 대단히 감사합니다.

1. 이 부품명세서 에는 아세아 다목적 관리기(AMC-1000SM , 1000)의 부품이 수록되어 있습니다.

2. 사용중에 필요하신 부품을 주문할 경우에는 아래항목을 기입하여 신청하여 주십시오.

①기계형식:

②기계제작번호:

③부품번호:

④부품이름:

⑤필요한수량:

⑥신청자의주소:

⑦신청자의성명:

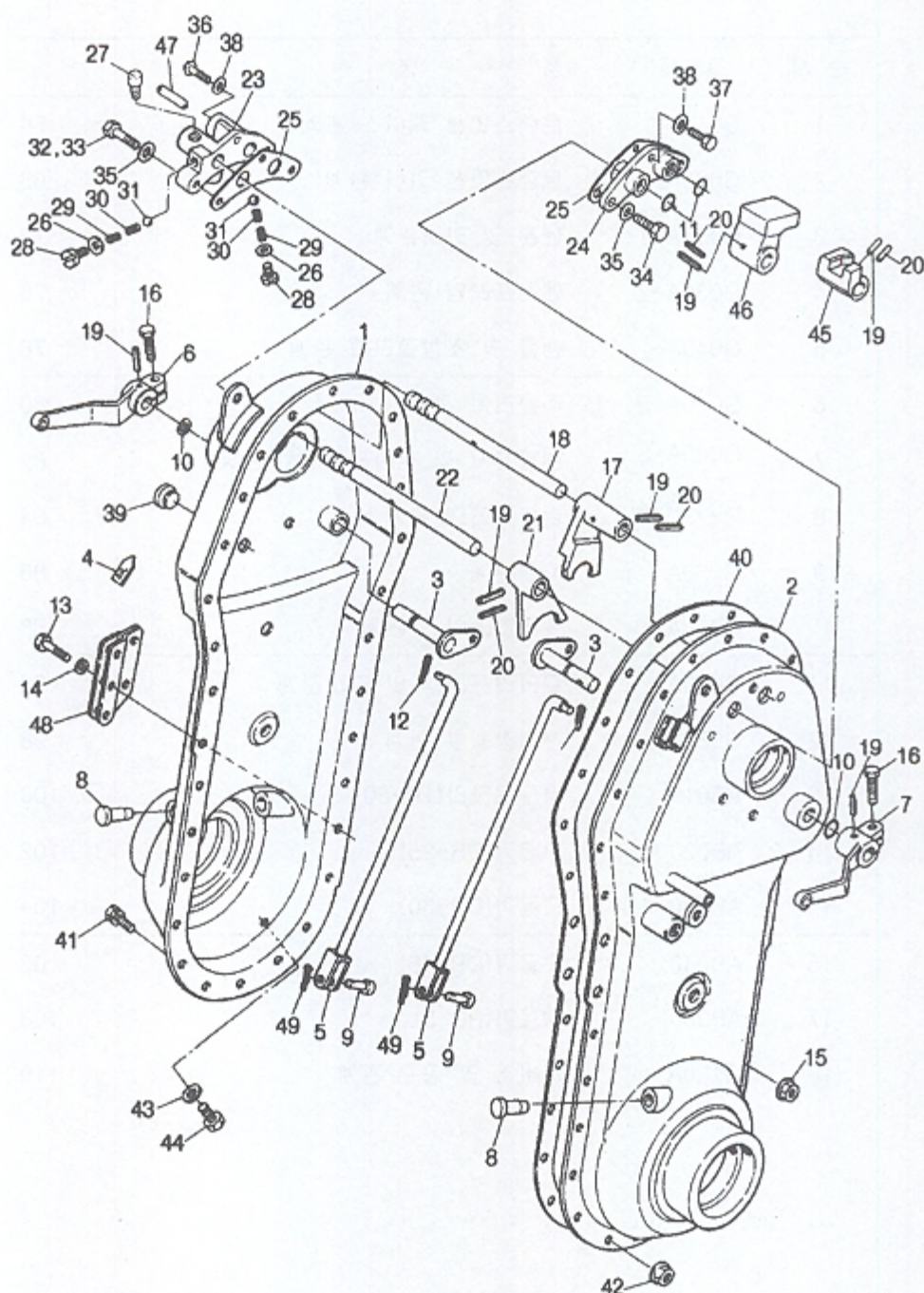
⑧신청자의전화번호:

3. 부품은 본사판매파트나 고객센터시스템 및 지역대리점에서 위의 항목과 같이 신청하여 구입하시기 바랍니다.

4. 예고없이 품질향상을 위하여 변경되는 부품이 있사오니 양해하시기 바랍니다.

차 레

순 서	그 룹	품 명	
1	G010A	트랜스미션 케이스 관계	64
2	G020A	트랜스미션 기어 관계	68
3	G030A-1	엔진 및 카버관계	72
4	G030A-2	엔진프레임 관계	76
5	G040A-1	핸들 및 조향클러치 관계	78
6	G040A-2	주클러치 관계	80
7	G040A-3	핸들샤시 및 로타리클러치 관계	82
8	G040A-4	핸들지지대 관계	84
9	G050A	차륜관계	86
10	G060A	로타리케이스 관계	88
11	G070A	로타리프레임 및 카버관계	94
12	G080A	전기장치부 관계	98
13	AB010	경운로타리(TR-60)	100
14	AB020	구굴기(DR-25)	102
15	AB030	구굴기(DR-30)	104
16	AB040	구굴기(DR-48)	106
17	AB050	배토기(RD-3)	108
18	G130A	서비스 및 공구 관계	110



ASIAPARTSLIST

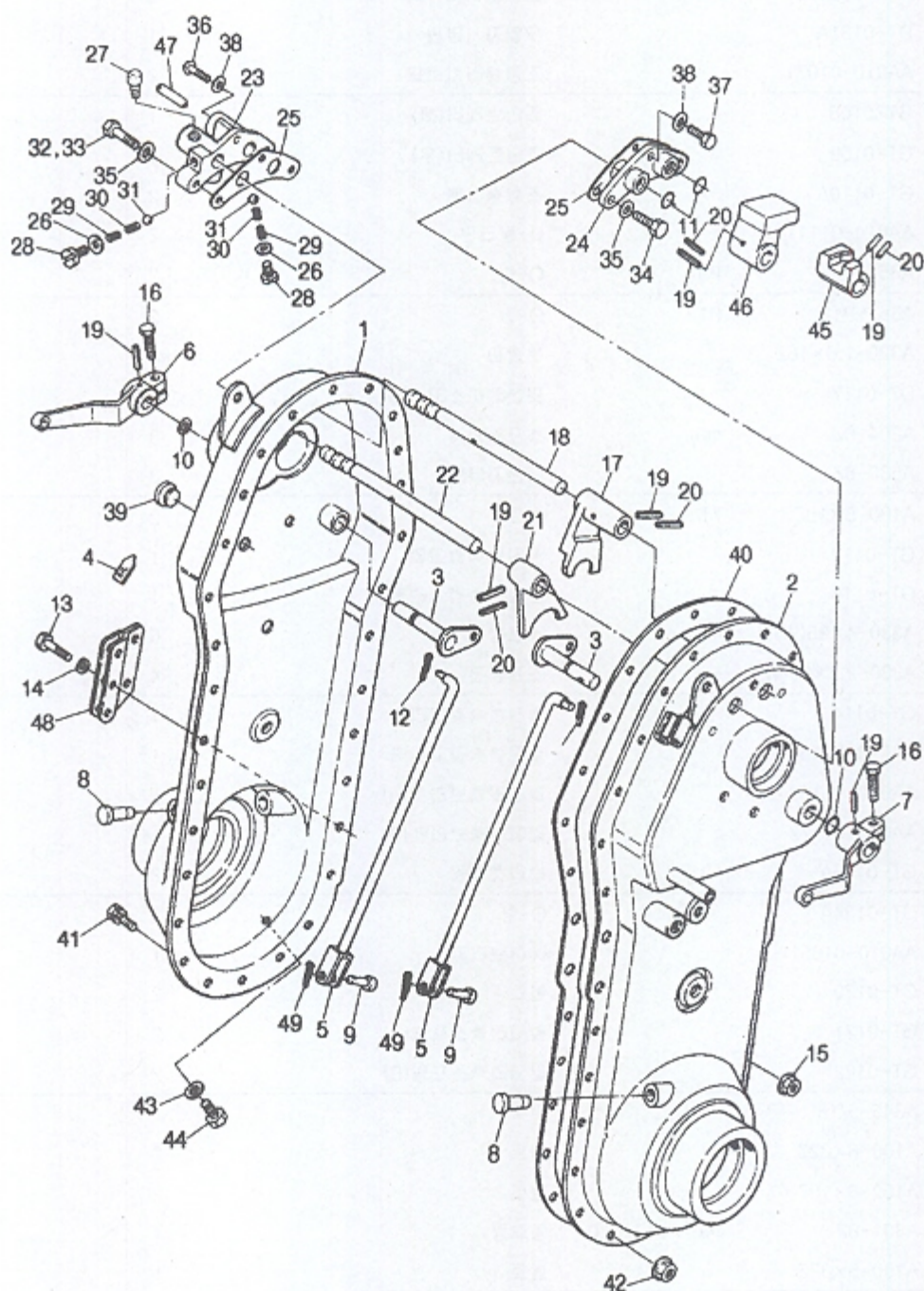
2017.07.

G010A

트랜스미션케이스관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
1	GT-0101		밋션케이스(좌)	1	
2	AA130-01021		밋션케이스(우)	1	
3	AA010-01031		조향클러치양축	2	
4	DT-0131A		오일지시영판	1	
5	AA010-01071		조향클러치로드	2	
6	GT-0108		조인트레버(좌)	1	
7	GT-0109		조인트레버(우)	1	
8	GT-0110A		조향축마개	2	
9	AA010-01111		U-링크핀	2	
10	A357-P9	P9	O-링	2	
11	A357-P12	P12	O-링	2	
12	A320-1.6×16Z		분할핀	4	
13	DT-0117		밋션케이스고정볼트	3	
14	A204-8Z	Φ8	스프링와셔	3	
15	A580-8Z		플랜지너트	3	
16	A100-6×18Z	7T	볼트	2	
17	GT-0112		전진변속갈고리	1	
18	GT-0113		전진변속갈고리축	1	
19	A330-4×25(W)		스프링핀	6	
20	A330-2.5×25(W)		스프링핀	4	
21	GT-0114		후진변속갈고리	1	
22	AA010-01151		후진변속갈고리축	1	
23	AA010-01162		갈고리축브라켓(A)	1	
24	AA010-01172		갈고리축브라켓(B)	1	
25	GT-0118A		브라켓패킹	2	
26	GT-0134A		O-링	2	
27	AA010-01851		에어브리저	1	
28	GT-0120		볼트	2	
29	GT-0121		갈고리축스프링(A)	2	
30	GT-0122		갈고리축스프링(B)	2	
31	A345-5/16"		강구	2	
32	A100-8×32Z		볼트	2	
33	A100-8×18Z		볼트	2	
34	A301-8Z	Φ8.2xΦ14xt1.0	동패킹	4	
35	A100-6×32Z		볼트	1	
36	A100-6×18Z		볼트	1	
37	GT-0126	Φ6.2xΦ14xt1.0	동패킹	2	
38	DT-0116		주유구마개	1	
39	GT-0123		밋션케이스패킹	1	
40	A1025-50616	M6×16-7T	와셔볼이볼트	23	



ASIAPARTSLIST

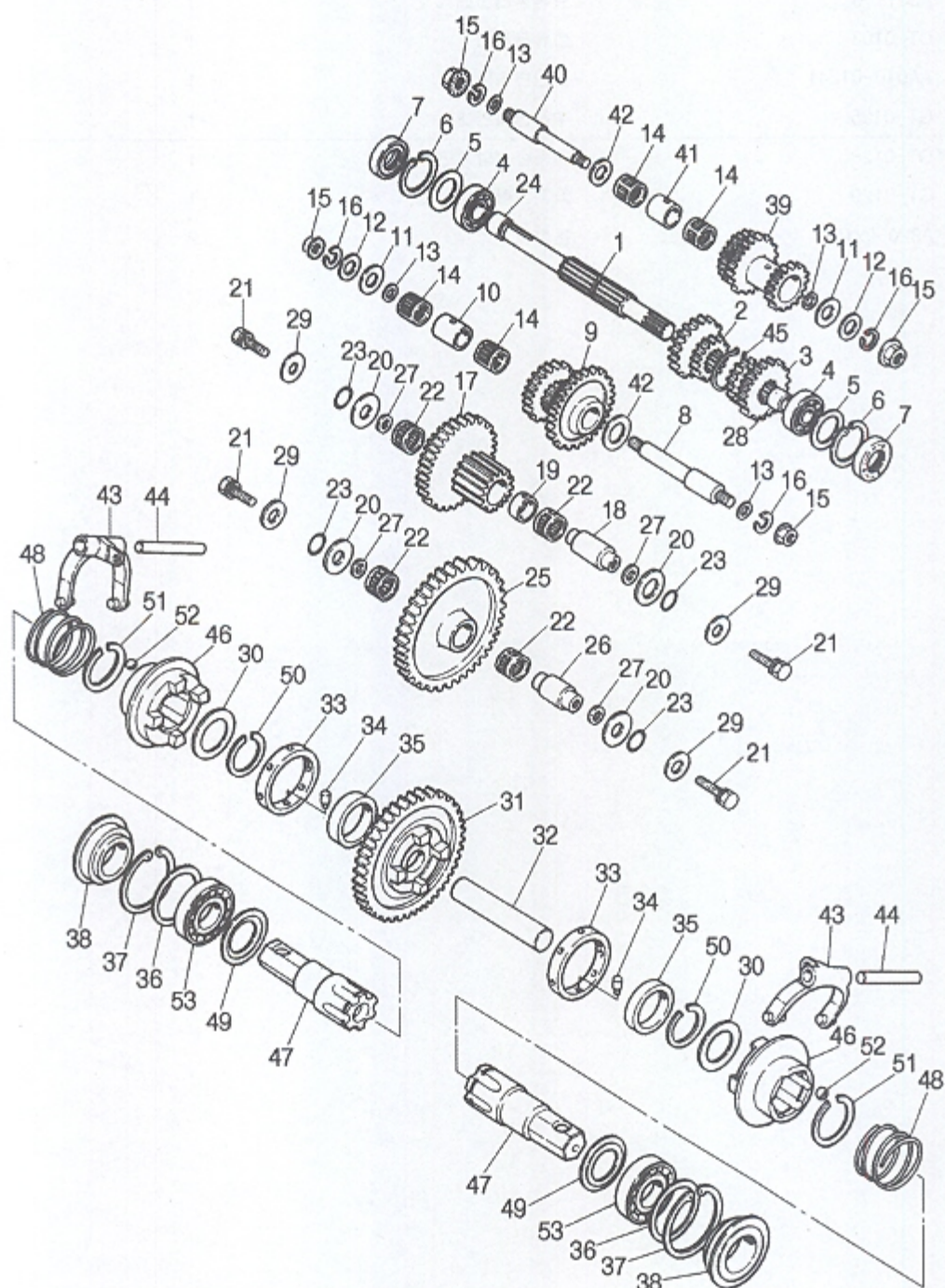
2017.07.

G010A

트랜스미션케이스관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
41	A580-6Z		플랜지너트	23	
42	A301-10		퇴유플러그패킹	1	
43	DT-0103		퇴유플러그	1	
44	AA010-01241		전진변속안내	1	
45	GT-0125		후진변속안내	1	
46	GT-0128		이중변속방지판	1	
47	GT-0129		지지대취부브라켓	1	
48	A320-2x16Z		분할핀	2	



2017.07.

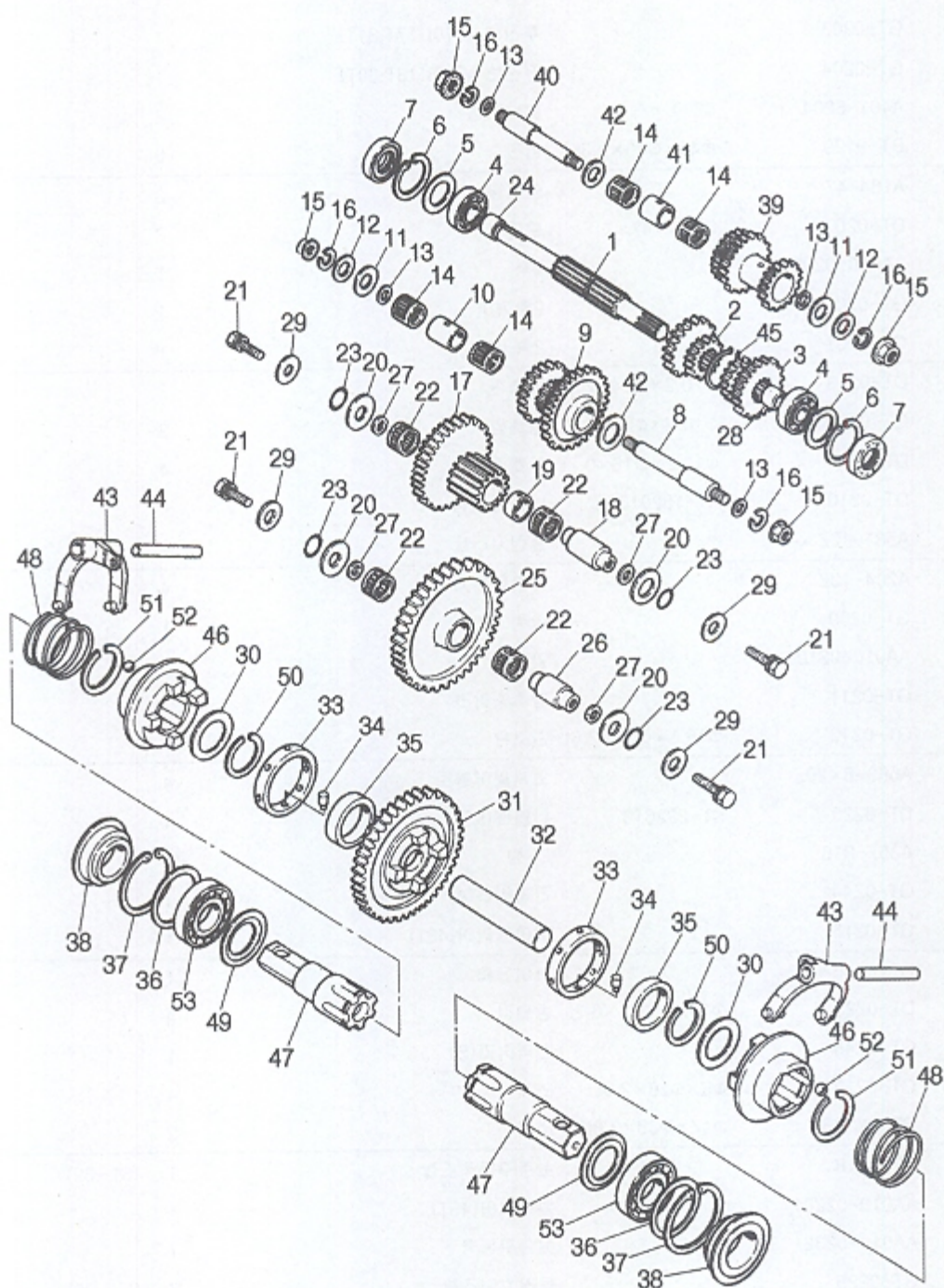
G010A

ASIAPARTSLIST

트랜스미션기어관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
1	AA120-02022		주 축	1	
2	GT-0203		후진변속기어(17T,31T)	1	
3	GT-0204		전진변속기어(18T,30T)	1	
4	A401-6204	6204	볼베어링	2	
5	DT-0129	$\Phi 40 \times \Phi 46 \times 0.3t$	씰판	0	
6	A184-47		멈춤링	2	
7	DT-0207	SC20×47×7	오일씰	2	
8	AA010-02051		2축	1	
9	GT-0206		2축기어	1	
10	GT-0207		2축카라	1	
11	DT-0213	$\Phi 10.2 \times \Phi 24 \times 2.6t$	간격판	2	
12	GT-0208	$\Phi 10.2 \times \Phi 23 \times 0.2t$	동패킹	2	
13	DT-0214	$\Phi 10.2 \times \Phi 16 \times 0.2t$	동패킹	4	
14	DT-0210	KT-162013	니들베어링	4	
15	A581-10Z		플랜지너트	4	
16	A204-10Z		스프링와셔	4	
17	GT-0209		감속기어	1	
18	AA010-02103		감속축	1	
19	GT-0211		감속축카라	1	
20	GT-0212	$\Phi 16.3 \times \Phi 34 \times 2.6t$	간격판	4	
21	A560-8×20Z		와셔볼이볼트	4	
22	DT-0220	KT-222613	니들베어링	4	
23	A357-P16		O-링	4	
24	GT-0244		간격카라(A)	1	
25	GT-0215		아이들기어(43T)	1	
26	GT-0216A		아이들축	1	
27	DT-0223	$\Phi 16.2 \times \Phi 24 \times 0.2t$	동패킹	4	
28	GT-0245		간격카라(B)	1	
29	GT-0219	$\Phi 9 \times \Phi 26 \times 2.3t$	와셔	4	
30	GT-0239B	$\Phi 47 \times \Phi 38 \times 3.0t$	와셔	2	
02	GT-0218		최종구동축조합	1	(31-32)
31	AA010-02201		차축기어(45T)	1	
32	AA010-02321		최종구동축	1	
03	GT-0225		클러치링조합	2	(33-35)
33	GT-0226		클러치링	2	
34	GT-0227		로울러	16	
35	GT-0228A		카라	2	
36	DT-0243	$\Phi 53 \times \Phi 61 \times 0.2t$	씰판	0	
37	A184-62		멈춤링	2	
38	DT-0242		차축오일씰	2	



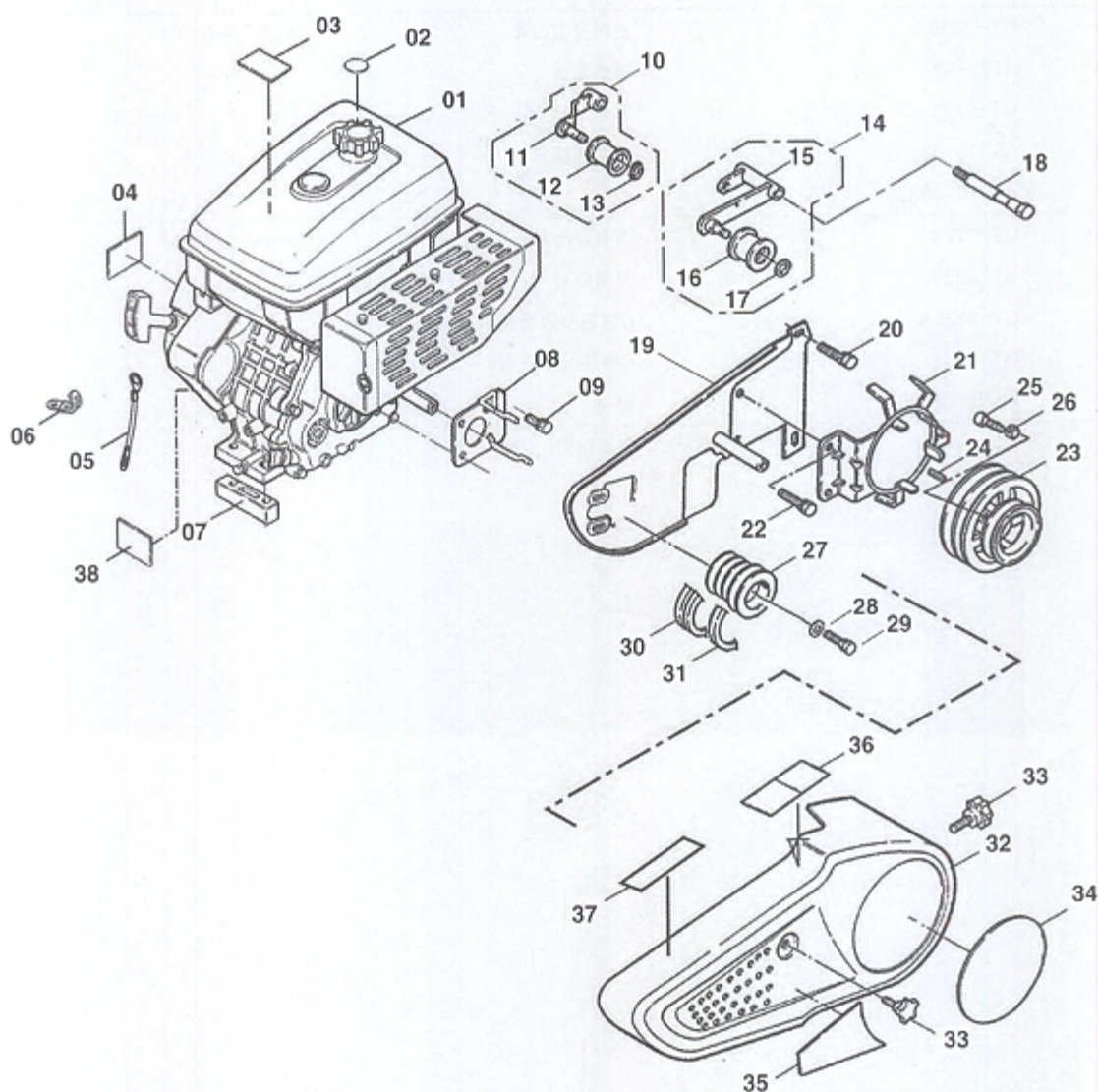
2017.07.

G010A

 ASIAPARTSLIST
 트랜스미션기어관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
39	GT-0232		전진기어	1	
40	AA010-02331		전진축	1	
41	GT-0234		전진축카라	1	
42	GT-0235	Φ16.2×Φ26×2.6t	와셔	2	
43	GT-0236		조향갈고리	2	
44	GT-0238		조향갈고리축	2	
45	A185-22		멈춤링	1	
04	GT-0221		차축조합	2	(46~52)
46	AA010-02222		조향클러치	2	
47	AA010-02234		차 축	2	
48	GT-0224		조향클러치스프링	2	
49	GT-0229		차축와셔	2	
50	GT-0230A	축용Φ38	C형동심멈춤링	2	
51	GT-0231	구멍용Φ45	C형동심멈춤링	2	
52	A345-11/32"		강구	24	
53	A400-6007	6007	볼베어링	2	



ASIAPARTSLIST

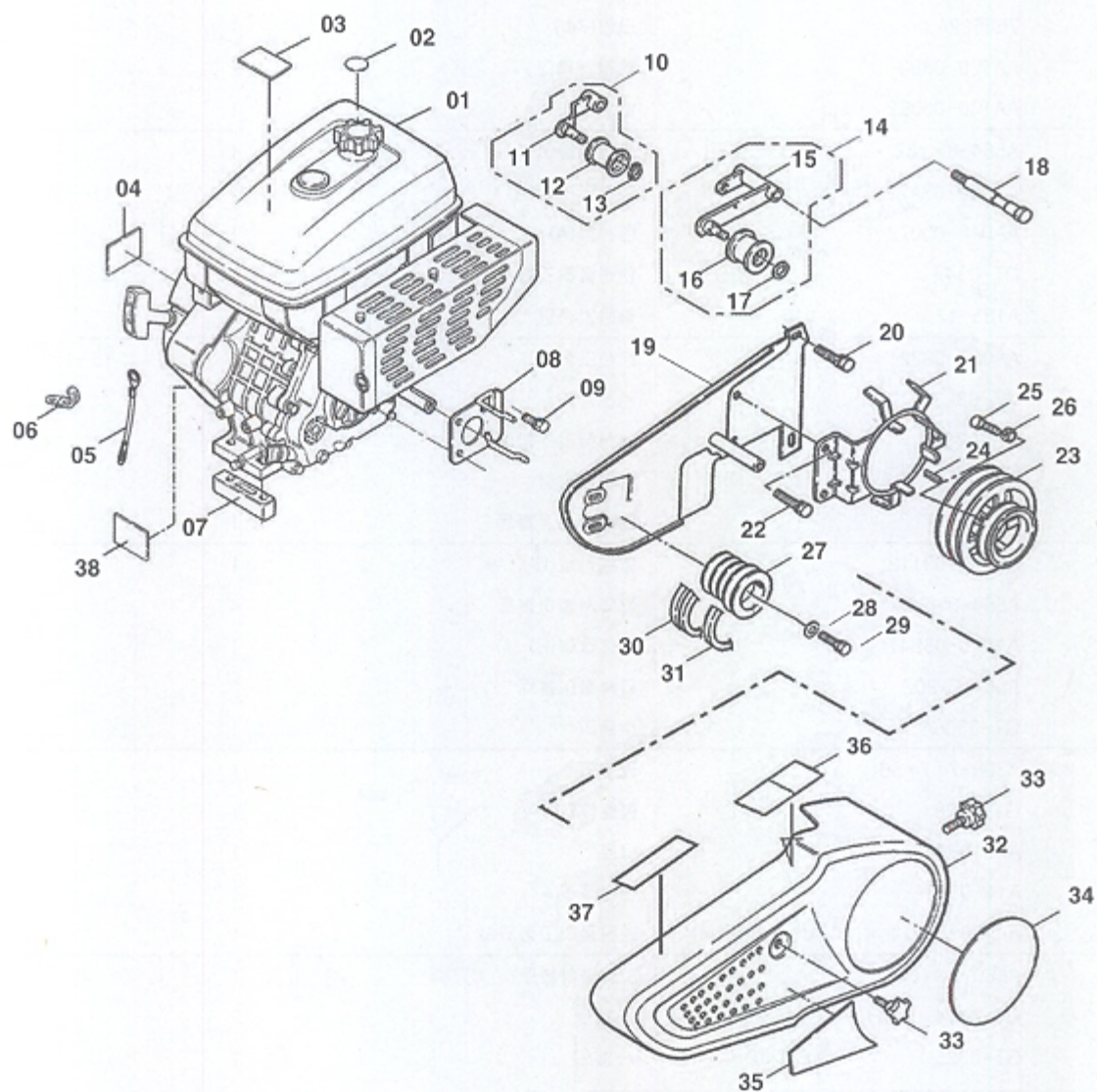
2017.07.

G030A-1

엔진및카버관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	AA250-03600	GB300L	엔진조합(GB300L)	1	1000
01	AA255-03600	GB300LE	엔진조합(GB300L-E)	1	1000SM
02	AA10003681		탱크캡명판	1	
03	AA01007561		후방주의명판	1	
04	AA250-03280		엔진사양명판(AMC-1000)	1	
04	AA255-03280		엔진사양명판(AMC-1000SM)	1	
05	AA120-03731		어스션	1	
06	755629A.0		크립(7Φ)	1	
07	AA130-03801		엔진간격대	2	
08	AA130-03092		벨트잡이	1	
09	A564-8×16Z		쌍외셔플이볼트	1	
10	AA080-03A22		텐션양조합(A)	1	11~13
11	AA010-03072		텐션양(A)	1	
12	DT-0347		텐션풀리조합	1	
13	A185-12	Φ12	축용멍출링	1	
14	AA080-03221		텐션조합(B)	1	15~17
15	GT-0323		텐션양(B)	1	
16	AC-0261		텐션풀리조합(B)	1	
17	A185-15	Φ15	축용멍출링	1	
18	GT-0321		텐션양고정볼트	1	
19	AA130-03112		벨트카버(내)	1	
20	A564-8×20Z		쌍외셔플이볼트	4	
21	AA010-03241		벨트잡이(B)	1	
22	A564-8x20Z		외셔플이볼트	2	
23	GT-0306A		주풀리	1	
24	A308-7×7×56		평행키	1	
25	GT-0328	12x35-7T	볼트(7T)	1	
26	AA010-03271		너트	1	
27	A11-0308A		엔진풀리	1	
28	AA130-03911	(d8.5xd32xt4)	엔진풀리고정외셔	1	
29	A560-8×16Z		S/W플이볼트	1	
30	GT-0314	LA44.5	V-벨트	2	
31	GT-0325	LB형40°	V-벨트	1	
32	AA134-03050		벨트카버(외)	1	
33	GT-0326		손잡이조합	2	
34	AA250-03100		벨트카버명판(AMC-1000)	1	
34	AA255-03100		벨트카버명판(AMC-1000SM)	1	
35	AA210-91031		벨트카버명판(상호)	1	
36	AA133-06681		경고·주의명판	1	
37	DT-0364		벨트조정명판	1	



2017.07.

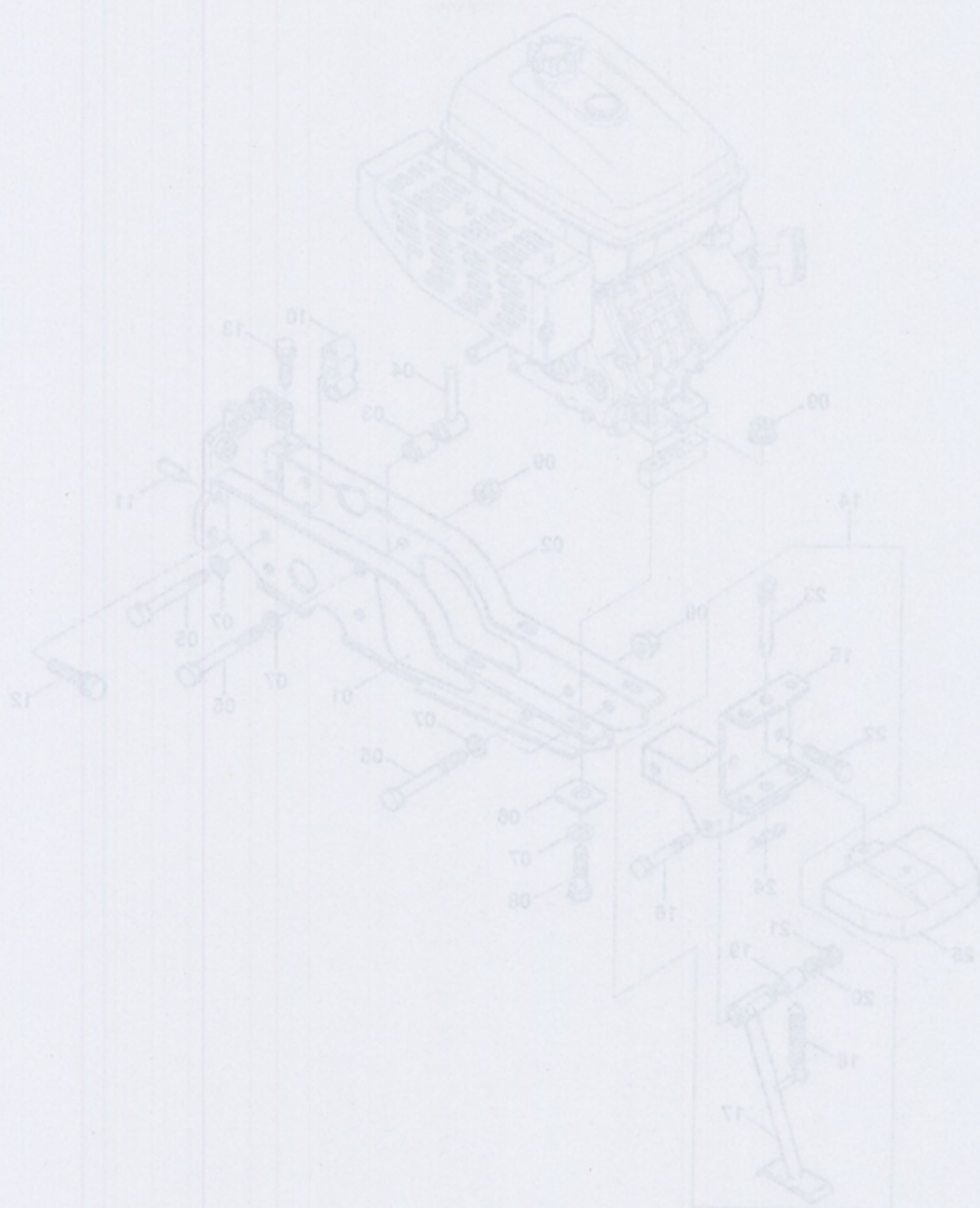
G030A-1

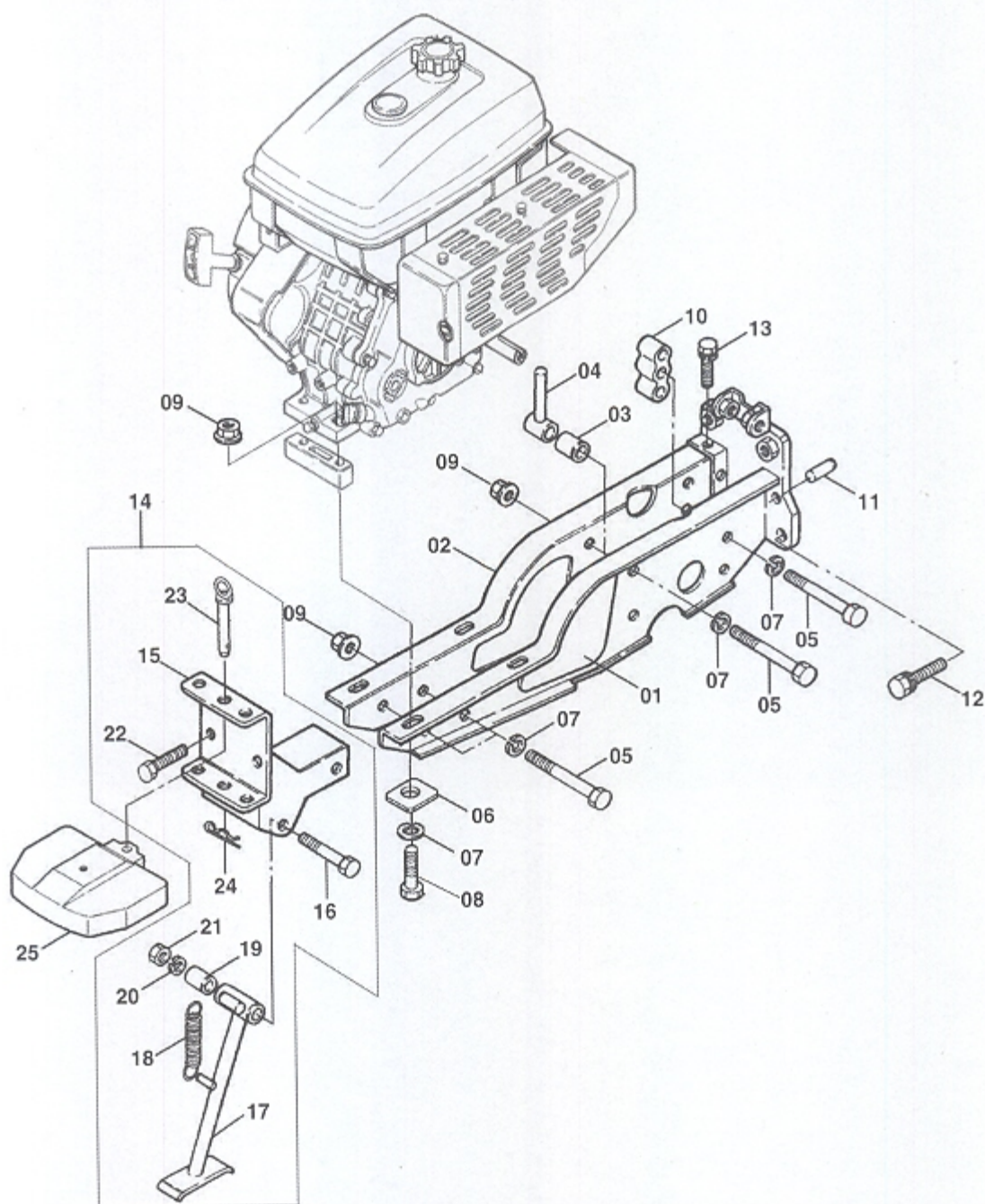
ASIAPARTSLIST

엔진및카버관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
38	AA230-03781		중요명판(오일)	1	





ASIAPARTSLIST

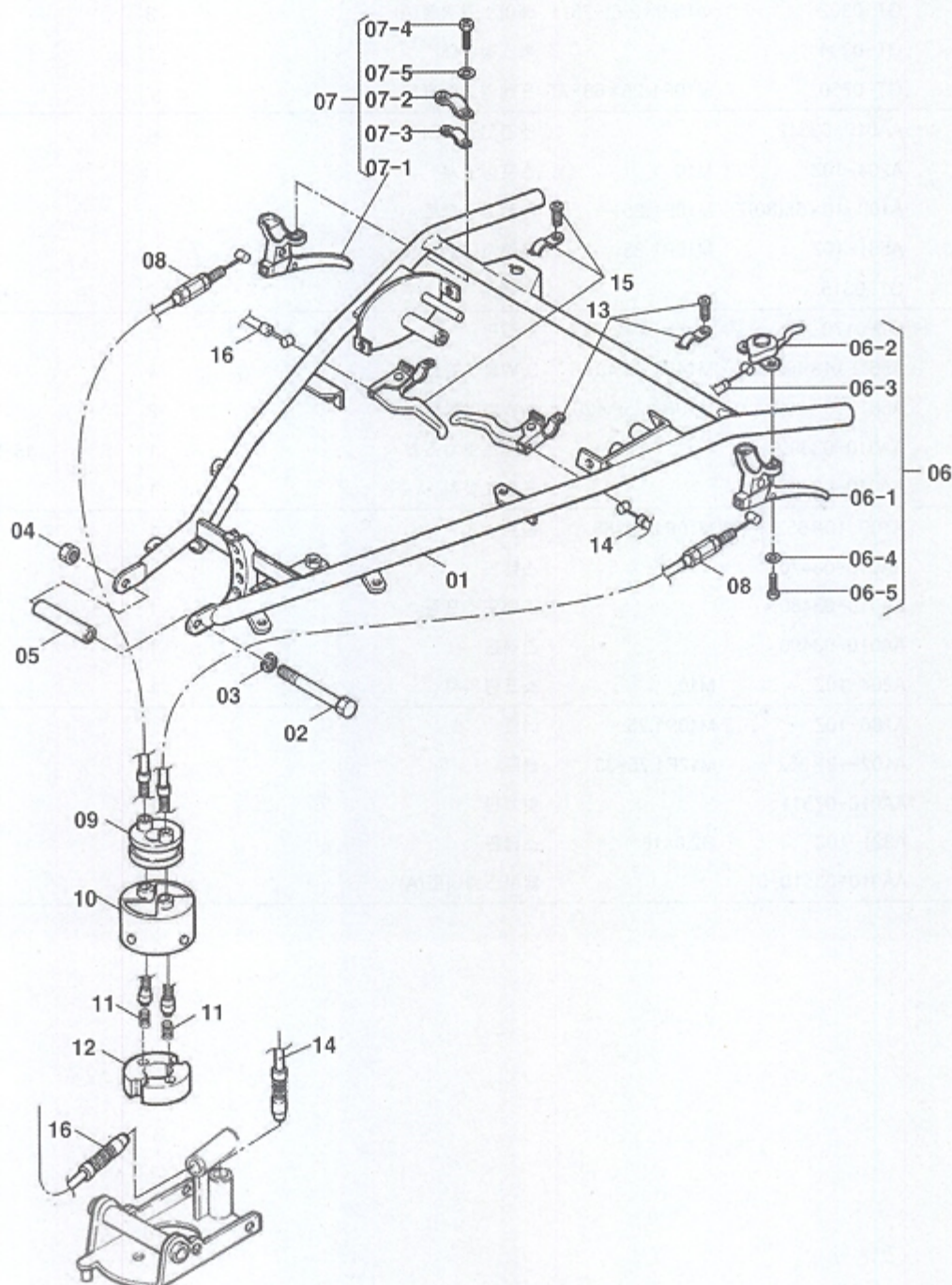
2017.07.

G030A-2

엔진프레임관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	AA130-03013		엔진프레임(우)	1	
02	AA130-03204		엔진프레임(좌)	1	
03	GT-0302	Φ15.9×2.6t-25L	베이스간격통(A)	3	
04	GT-0304		복스걸이대	1	
05	GT-0760	M10P1.25×68-7T	프레임고정볼트	7	
06	AA010-03312		엔진고정와셔	4	
07	A204-10Z	M10	스프링와셔	11	
08	A100-10×65(30)Z	M10P1.25	엔진고정볼트	4	
09	A581-10Z	M10P1.25	플랜지너트	11	
10	GT-0315		간격대	2	
11	DT-0170	14Φ×22mm	로크핀	2	
12	A561-14×40Z	M14P1.5×40	S/W불이볼트	4	
13	A561-10×20Z	M10P1.25P×20	S/W불이볼트	2	
14	AA010-03390		프론트햇치조합	1	15~24
15	AA010-03400		프론트햇치	1	
16	A100-10×55Z	M10P1.25×55	볼트	1	
17	AA010-03470		스탠드	1	
18	AA010-03480		스탠드스프링	1	
19	AA010-03490		간격통	1	
20	A204-10Z	M10	스프링와셔	1	
21	A160-10Z	M10P1.25	너트	1	
22	A102-12×35Z	M12P1.75×35	볼트	2	
23	AA010-07511		햇치핀	1	
24	A321-16Z	Ø2.0×16	스냅핀	1	
25	AA010-03510-01		밸런스웨이트(A)	1	



ASIAPARTSLIST

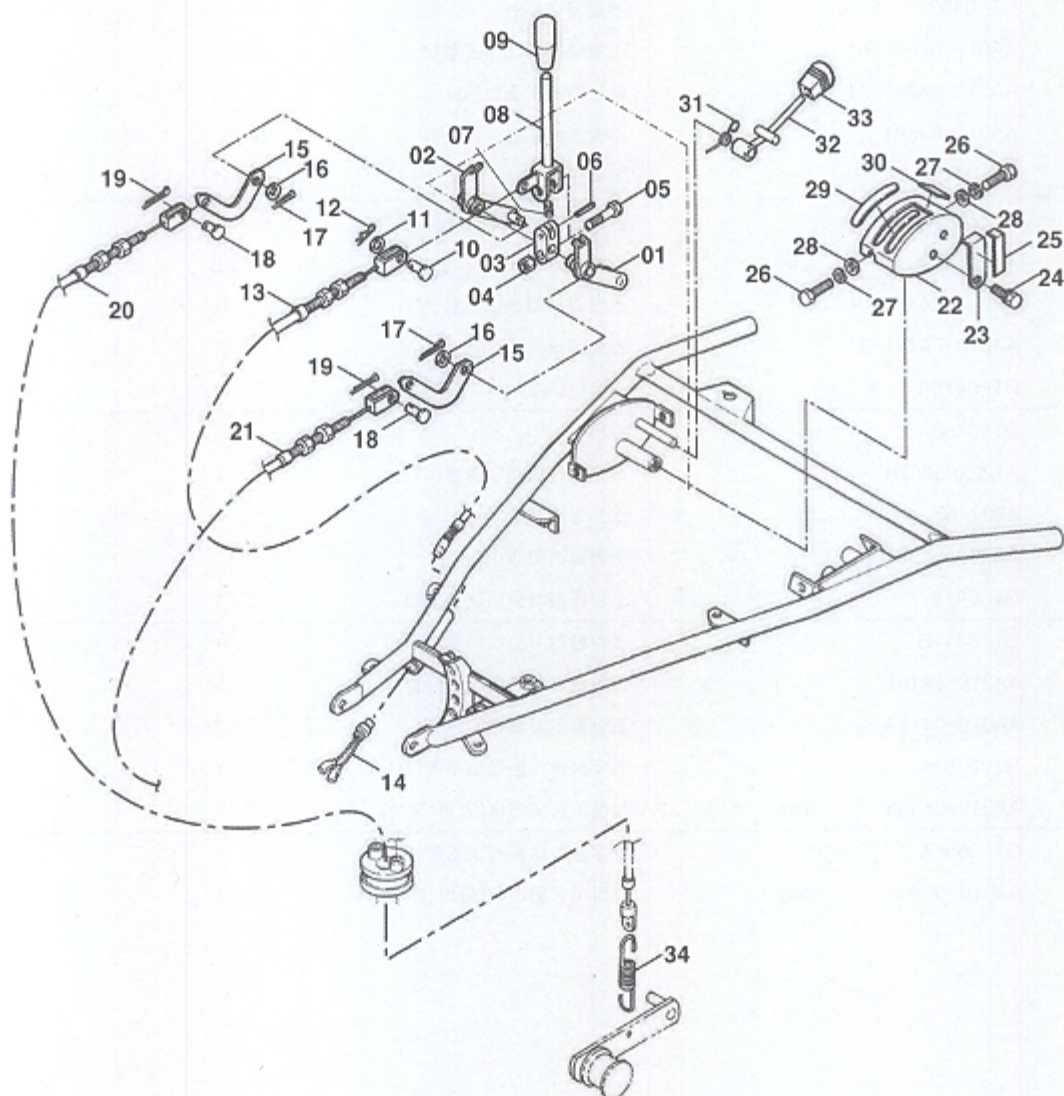
2017.07.

G040A-1

핸들및조향클러치관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	종명	Q'ty	비고
01	AA134-04014-01		핸들	1	1000SM
01	AA133-04013-01		핸들	1	1000
02	GT-0402		핸들고정볼트	1	
03	A204-12Z	M12	스프링와셔	1	
04	A160-12Z	M12P1.25	너트	1	
05	GT-0403		핸들고정부쉬	1	
06	AA010-04602-01		조향클러치레버조합(좌)	1	
06-1	AA010-04641-01		클러치레버조합(좌)	1	
06-2	AA010-04681		조속레버조합	1	
06-3	HT-0417A		조속와이어	1	
06-4	A1222-50628		삼자흡불이육각볼트(4T)	2	
06-5	A204-6Z	M6	스프링와셔	2	
07	AA010-04762-01		조향클러치레버조합(우)	1	
07-1	AA010-04781-01		조향레버(우)조합	1	
07-2	DT-0479A		고정판(우)	1	
07-3	DT-0468A		고무	1	
07-4	A1222-50628		삼자흡불이육각볼트(4T)	2	
07-5	A204-6Z	M6	스프링와셔	2	
08	AA230-04091		조향클러치와이어	2	
09	GT-0415		조향클러치와이어출터캡	1	
10	GT-0411B		조향클러치와이어출터	1	
11	AA210-04101		조향클러치와이어스프링	2	
12	AA010-04124		조향클러치플랜지	2	
13	GT-0551A		좌우상하이동레버조합(좌)	1	
14	AA010-05603	Blue	상하이동와이어(외피:청색)	1	
15	GT-0556A		좌우상하이동레버조합(우)	1	
16	AA010-05603	Blue	상하이동와이어(외피:청색)	1	



ASIAPARTSLIST

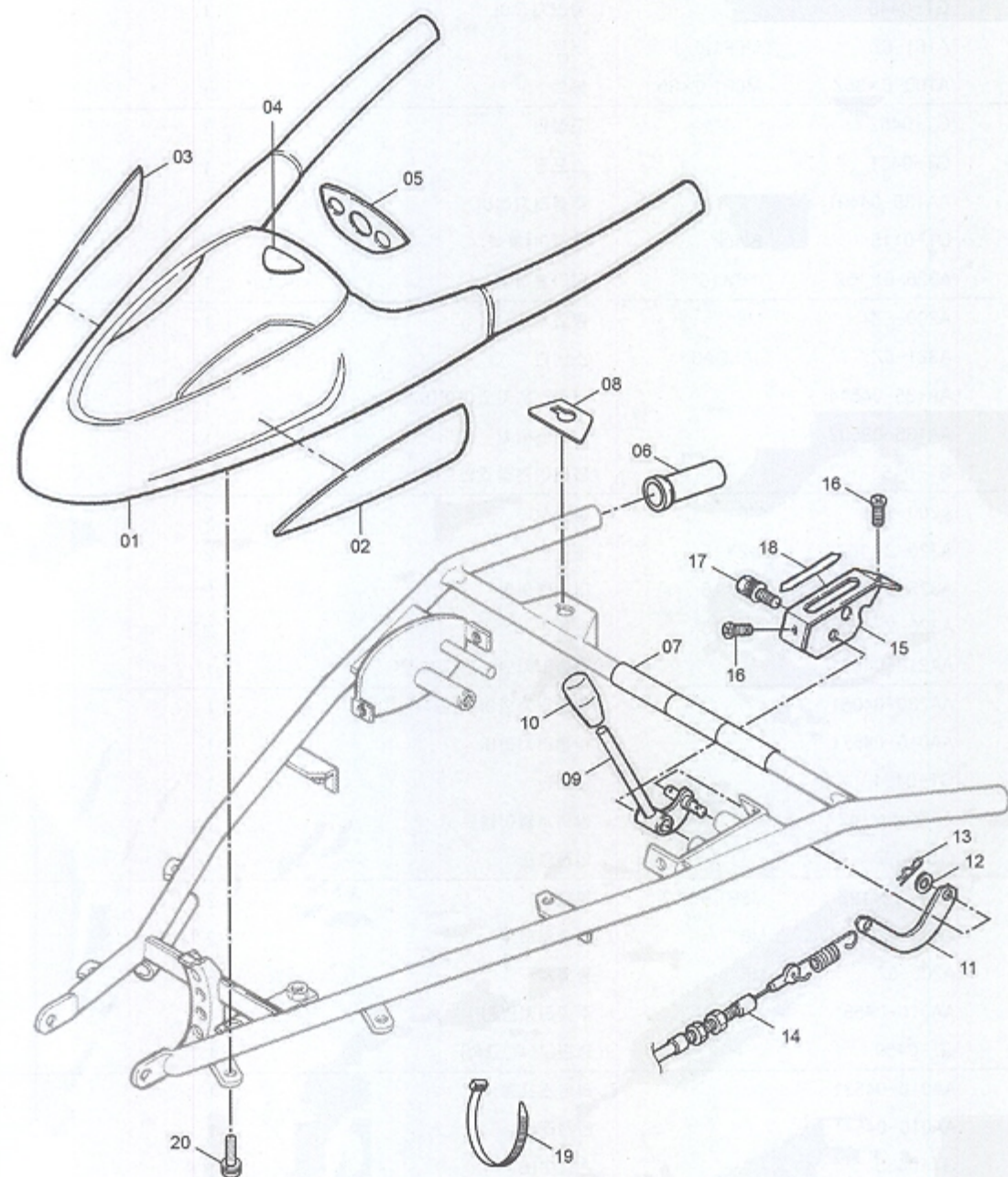
2017.07.

G040A-2

주클러치관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	AA010-04461		회전암조함(좌)	1	
02	AA010-04471		회전암조함(우)	1	
03	GT-0448		클러치잡이	1	
04	A161-6Z	M6P1.0	너트	1	
05	A100-6×35Z	M6P1.0×35	볼트	1	
06	GT-0452		고정핀	1	
07	GT-0451		스프링	1	
08	AA135-04491		주클러치레버	1	
09	DT-0115	Black	손잡이(흑색)	1	
10	A325-6×16Z	Φ6×16	머리볼이핀	1	
11	A200-6Z	M6	평와셔	1	
12	A321-6Z	JASOA6	스냅핀	1	
13	AA135-04514		안전스위치와이어(570)	1	
14	AA135-08502		안전스위치	1	
15	GT-0456		와이어연결조인트	2	
16	A200-6Z	M6	평와셔	2	
17	A320-2×16Z	Φ2×15	분할핀	2	
18	A325-6×16Z	Φ6×16	머리볼이핀	2	
19	A320-2×16Z	Φ2×15	분할핀	2	
20	AA210-04061		주클러치와이어(저속)	1	
21	AA230-04061		주클러치와이어(고속)	1	
22	AA010-04571		주클러치카버	1	
23	GT-0494		안전판	1	
24	A564-6×14Z	M6P1.0×14	쌍와셔볼이볼트	1	
25	GT-0493		안전명판	1	
26	A100-6×12Z	M6P1.0×12	볼트	2	
27	A204-6Z	M6	스프링와셔	2	
28	A200-6Z	M6	평와셔	2	
29	AA010-04581		주클러치명판	1	
30	GT-0459		명판(저속,고속)	1	
31	AA010-04531		리턴스프링	1	
32	AA010-04541		안전레버	1	
33	GT-0455		손잡이(B)	1	
34	DT-0419A		텐션스프링	2	



ASIAPARTSLIST

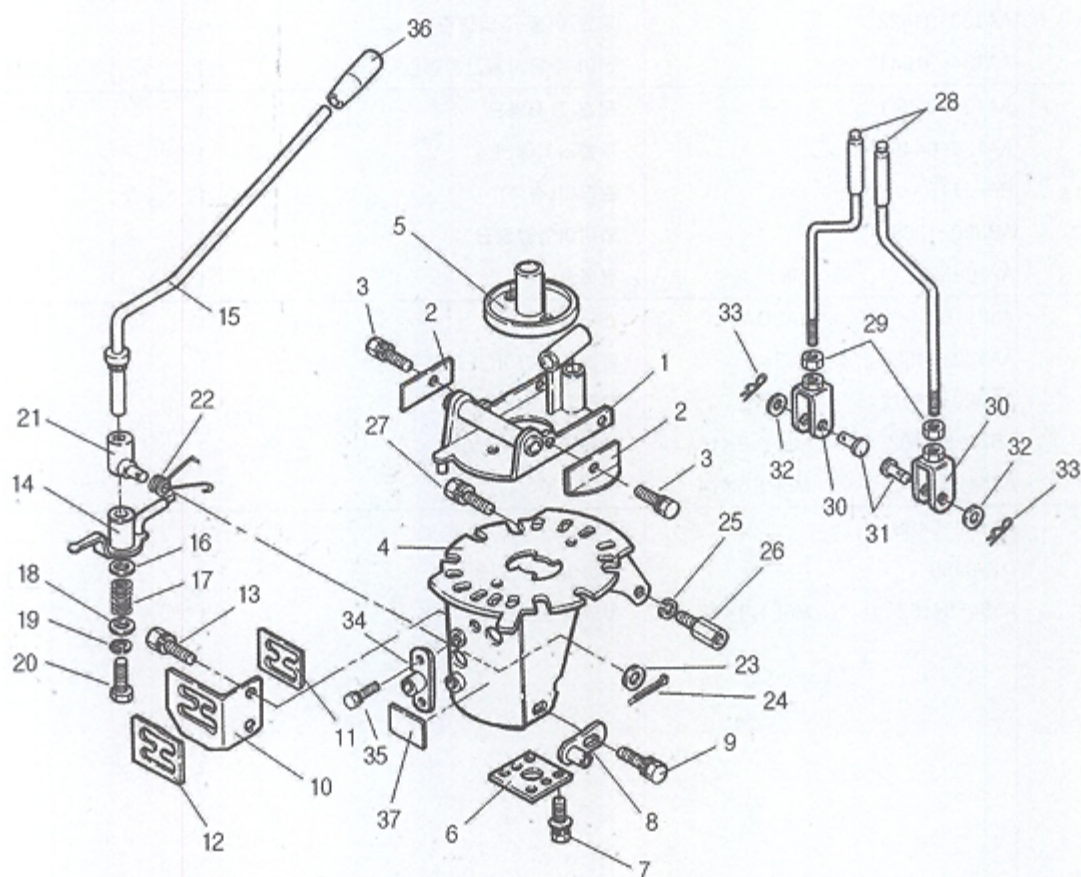
2017.07.

G040A-3

핸들샤시및로타리클러치관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	AA134-04060		핸들카버	1	1000SM
01	AA133-04050		핸들카버	1	1000
02	AA133-04901-01		핸들카버명판(좌)	1	
03	AA133-04911-01		핸들카버명판(우)	1	
04	AA133-04162-01		신모델명판	1	
05	AA134-91012		핸들카버후면명판(키시동형)	1	1000SM
05	AA133-91011		핸들카버후면명판(리코일시동형)	1	1000
06	HT-0496		핸들손잡이	2	
07	AA133-04422		중요·이동·주의명판	1	
08	AA134-91041		전기·수동시동전환명판	1	1000SM
08	AA133-91041		운전·정지명판	1	1000
09	AA132-04492		주클러치레버	1	
10	RP-1118	Red	손잡이(적색)	1	
11	AB390-12092		와이어연결링크	1	
12	A200-6Z	M6	평와셔	1	
13	A321-6Z	JASOA6	스냅핀	1	
14	AA132-04825	9634	클러치아이어(스프링포함)	1	
15	AB390-12072		클러치레버카버	1	
16	A570-6x16Z	M6P1.0x16	(+)동근머리S/W볼이	2	
17	A564-6x14Z	M6P1.0x14	쌍와셔볼이볼트	1	
18	AA132-04881		작업클러치명판	1	
19	DT-0458		와이어고정밴드	5	
20	A564-6x16Z	M6P1.0x16	쌍와셔볼이볼트	4	



ASIAPARTSLIST

2017.07.

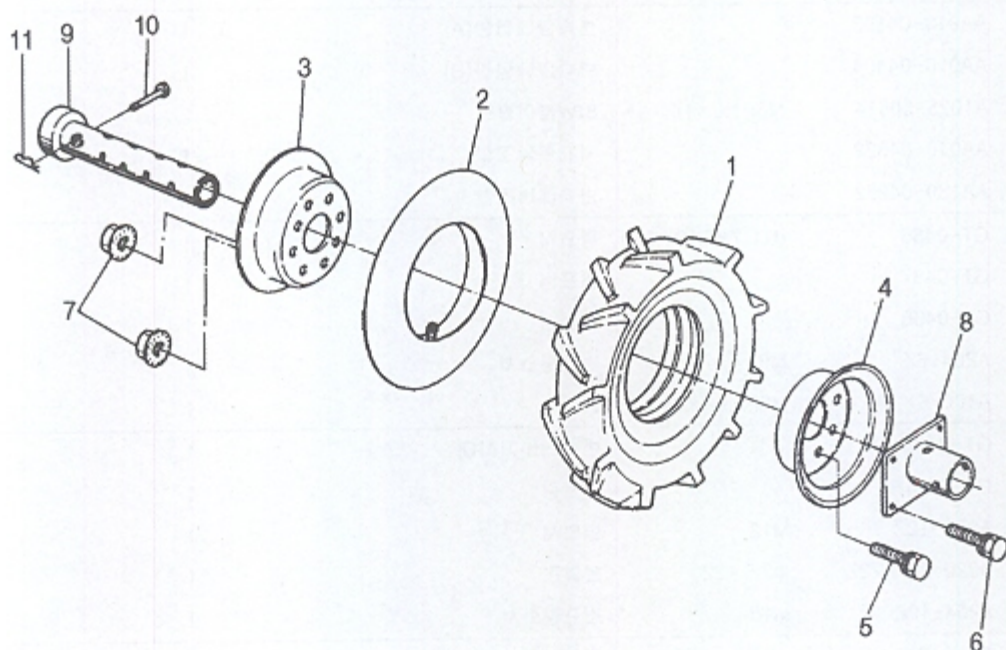
G040A-4

핸들지지대관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	GT-0404		핸들지지대	1	
02	GT-0422		지지대브라켓커버	2	
03	A560-8×20Z	M8P1.25P×20	S/W볼이볼트	2	
04	AA132-04082		핸들지지대고정브라켓	1	
05	AA010-04132		핸들지지대플랜지	1	
06	GT-0418		핸들지지대고정판	1	
07	A561-10×25Z	M10P1.25×25	와셔볼이볼트	4	
08	AA010-04441		연결체인케이스고정브라켓	1	
09	A565-10×25Z		쌍와셔볼이볼트	1	
10	AA01004141		변속안내판조합	1	
11	AA010-04193		변속안내명판(A)	1	
12	AA010-04404		변속안내명판(B)	1	
13	A1025-50614	M6P1.0×14	S/W볼이볼트	2	
14	AA010-04322		시프트양조합	1	
15	AA130-04252		변속레버조합	1	
16	GT-0436	d11.7×D16×1.6t	평와셔	1	
17	GT-0437		스프링	1	
18	GT-0438		평와셔	1	
19	A204-6Z	M6	스프링와셔	1	
20	A100-6×14Z	M6P1.0P×14	볼트	1	
21	GT-0428		변속레버지지대	1	
22	GT-0431B		스프링	1	
23	A201-12Z	M12	평와셔	1	
24	A320-2.5×22Z	Φ2.5×22	분할핀	1	
25	A204-10Z	M10	스프링와셔	1	
26	GT-0421		지지볼트	1	
27	A561-10×20Z	M10P1.25P×20	S/W볼이볼트	2	
28	GT-0423		사이드클러치로드	2	
29	A160-8Z	M8P1.25	너트	2	
30	GT-0424		연결조인트	2	
31	A325-6×18Z	Φ6×18	머리볼이핀	2	
32	A200-6Z	M6	평와셔	2	
33	A321-6Z	JASOA6	스냅핀	2	
34	AA132-06962		와이어잡이	1	
35	A1025-50618	M6P1.0×18	와셔볼임볼트	2	
36	DT-0115		손잡이(흑색)	1	
37	AA250-04430-01		제조사양명판(AMC-1000)	1	
37	AA255-04430		제조사양명판(AMC-1000SM)	1	

G001\A560\GT-0404



ASIAPARTSLIST

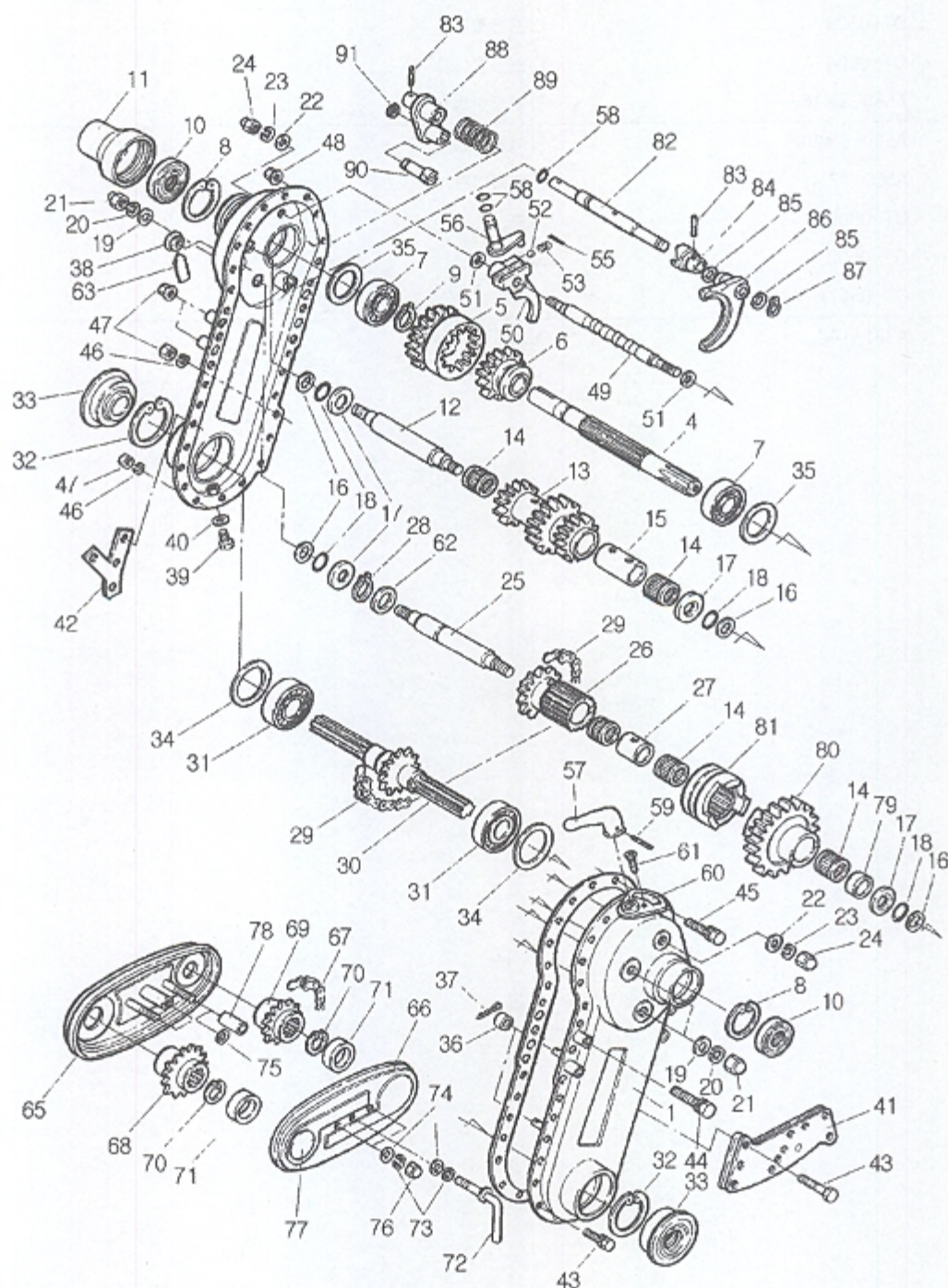
2017.07.

G050A

차륜관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
1	DT-0501		타이어	2	
2	DT-0502		튜브조합	2	
3	DT-0503		디스크휠(내)	2	
4	DT-0504		디스크휠(외)	2	
5	A560-8×16Z		와셔볼이볼트	8	
6	A560-8×20Z		와셔볼이볼트	8	
7	A580-8Z		플랜지너트	16	
8	DT-0505B		허브	2	
9	GT-0503		차륜튜브	2	
10	DT-0507A		차축핀	4	
11	A321-14Z		스냅핀	4	



ASIAPARTSLIST

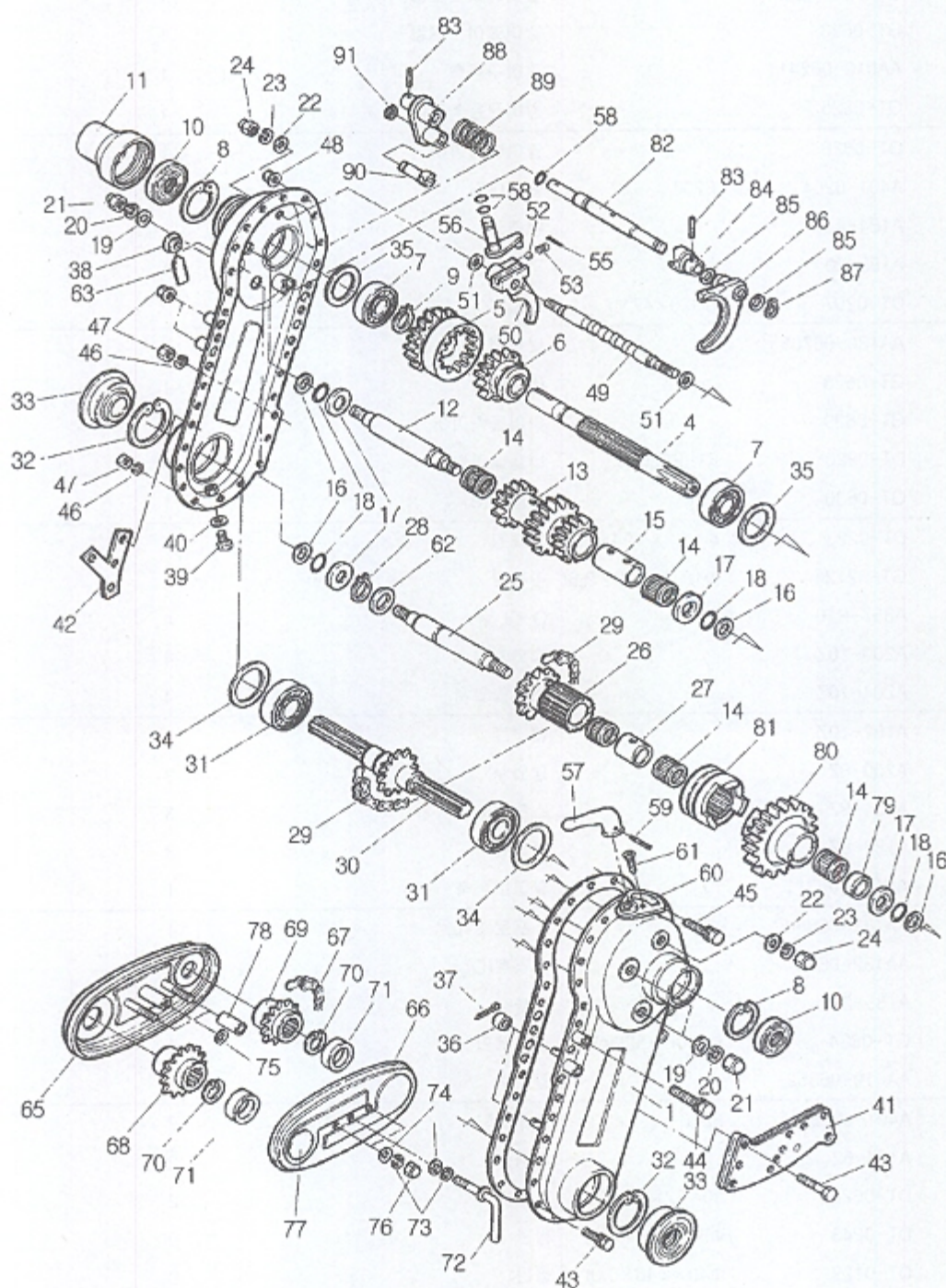
2017.07.

G060A

로타리케이스관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
1	GT-0621		갈이케이스(좌)	1	
2	AA132-06222		갈이케이스조립(우)	1	
3	GT-0623		갈이케이스패킹	1	
4	AA010-06241		갈이구동축	1	
5	GT-0625		갈이구동축기어	1	
6	GT-0626		갈이변속기어	1	
7	A401-6204	6204	볼베어링	2	
8	A184-47		영축링	2	
9	A185-20		영축링	1	
10	DT-0207	SC20×47×7	오일씰	2	
11	AA130-06705		보호캡	1	
12	GT-0628		아이들축	1	
13	GT-0629		아이들축기어	1	
14	DT-0220	KT-222613	니들베어링	5	
15	GT-0630		간격통(B)	1	
16	DT-0223	Φ16.2×Φ24×0.2t	동패킹	4	
17	GT-0212	Φ16.3×Φ34×2.6t	간격판	4	
18	A357-P16		O-링	4	
19	A200-10Z		평와셔	4	
20	A204-10Z		스프링와셔	4	
21	A182-10Z		캡너트	4	
22	A200-8Z		평와셔	3	
23	A204-8Z		스프링와셔	3	
24	A182-8Z		캡너트	3	
25	AA132-06311		갈이피동축	1	
26	AA132-06063		스프로켓10	1	
27	AA132-06331		간격통(C)	1	
28	A185-22		영축링	1	
29	GT-0634	RS50H×52Link	갈이체인	1	
30	AA010-06352		갈이축	1	
31	A401-6206	6206	볼베어링	2	
32	A184-62		영축링	2	
33	DT-0624	30×62×16	오일씰	2	
34	DT-0243	Φ53×Φ61×0.2t	씰판	0	
35	DT-0129	Φ40×Φ46×0.3t	씰판	0	
36	GT-0636		텐션로라	4	
37	A320-1.6×16Z		분할핀	4	
38	DT-0116		주유구마개	1	
39	A136-6x8Z		(+)동근나사	1	
40	GT-0652		퇴유플러그패킹	1	



ASIAPARTSLIST

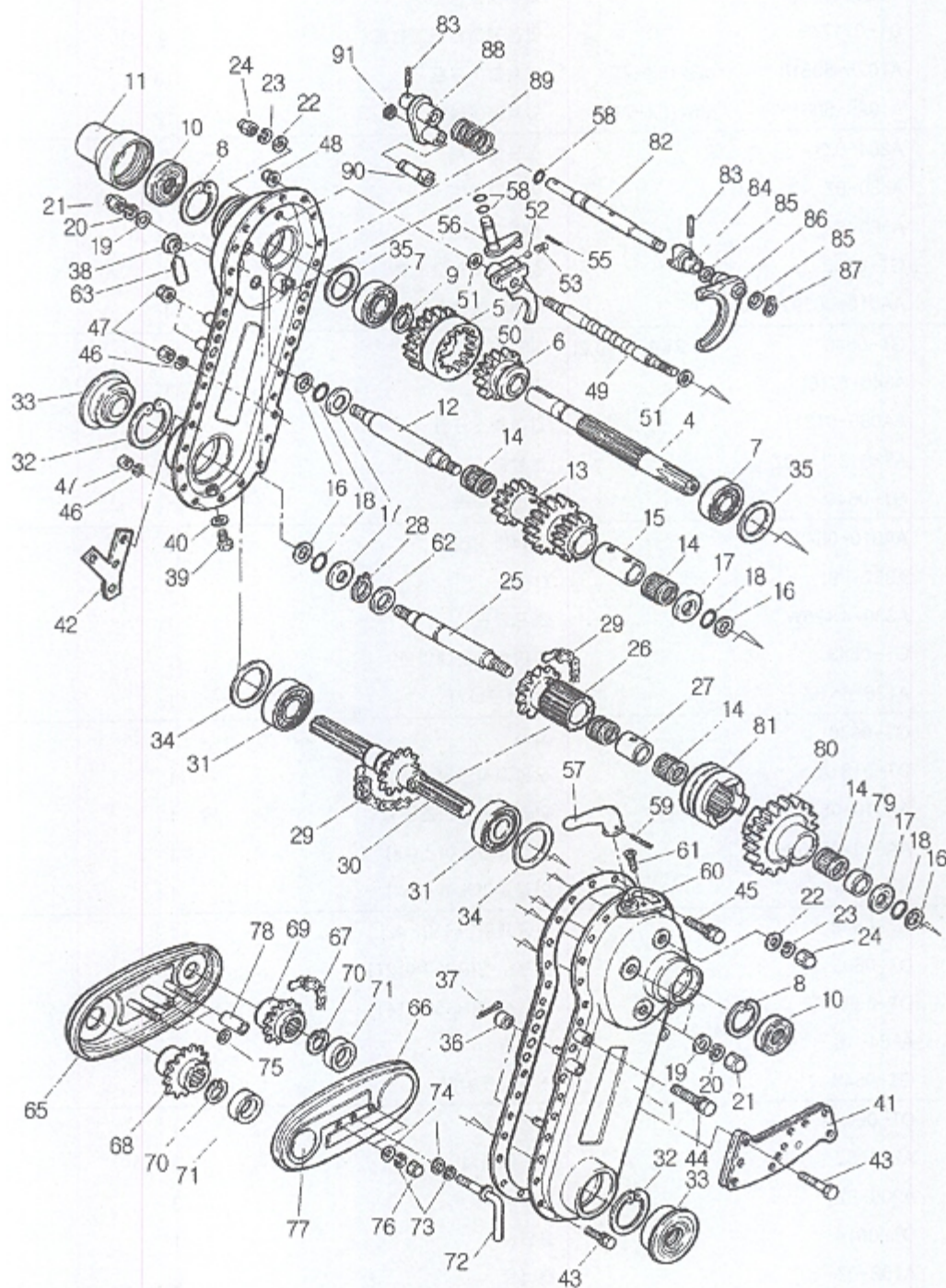
2017.07.

G060A

로타리케이스관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
41	GT-0637		지지대(A)	1	
42	DT-0668A		지지대보강판	2	
43	DT-0117		맞선케이스고정볼트	9	
44	A1025-50818	M8x18Z-7T	와셔붙이볼트	13	
45	A1025-50616	M6x16Z-7T	와셔붙이볼트	12	
46	A204-8Z		스프링와셔	9	
47	A580-8Z		플랜지너트	24	
48	A580-6Z		플랜지너트	12	
49	GT-0638		같이변속갈고리축	1	
50	AA010-06392		같이변속갈고리	1	
51	GT-0640	Φ8.2×Φ13×0.2t	동패킹	2	
52	A345-5/16"		강구	1	
53	AA080-01211		같이축스프링	1	
55	A320-3.2×20Z		분할핀	1	
56	GT-0641		같이변속축	1	
57	AA010-06421		같이변속레버	1	
58	A357-P9		O-링	3	
59	A330-4×25W		스프링핀	1	
60	GT-0643		같이변속안내영판	1	
61	A136-6×8Z		(+)동근니사	1	
62	GT-0670		와셔	1	
63	DT-0131A		오일지시명판	1	
64	AA010-06452-01		연결체인케이스조합	1	
65	AA010-06462-01		연결체인케이스(내)	1	
66	GT-0647		연결체인케이스(외)	1	
67	GT-0648		연결체인(RS50×42L)	1	
68	DT-0605		스프로켓(RS50×12T)	1	
69	DT-0606		스프로켓(RS50×14T)	1	
70	A184-18		멈춤링	2	
71	GT-0649		스프로켓받침	2	
72	DT-0609A		고정핸들	1	
73	A204-8Z		스프링와셔	3	
74	A200-8Z		평와셔	3	
75	DT-0614		셀와셔	1	
76	A182-8Z		캡너트	2	
77	GT-0651		작업지시명판	1	
78	GT-0671		간격통	2	
79	AA132-06341		간격통(A)	1	
80	AA132-06063		스프로켓10	1	
81	AA132-06031		도그클러치	1	



ASIAPARTSLIST

2017.07.

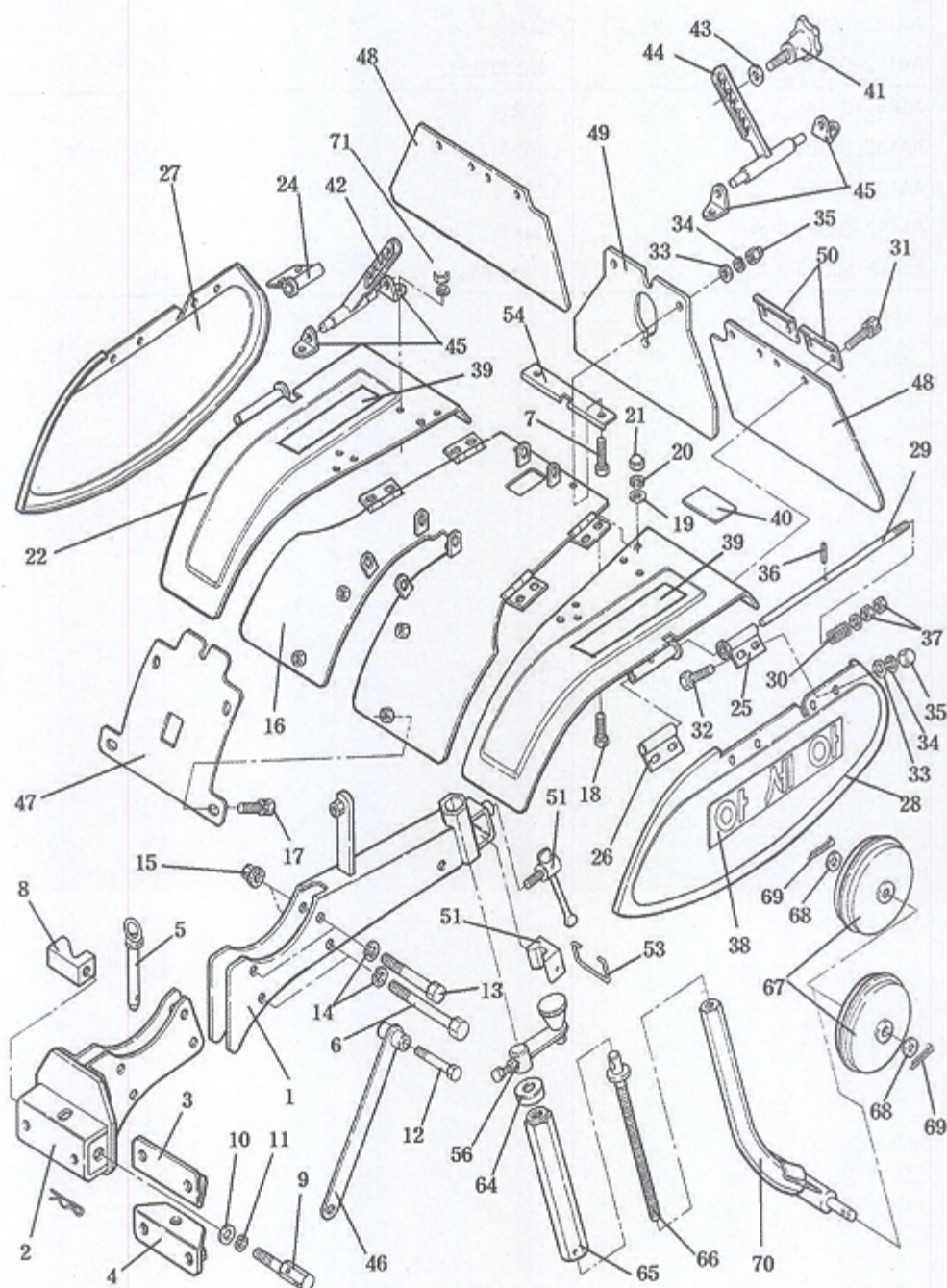
G060A

로타리케이스관계

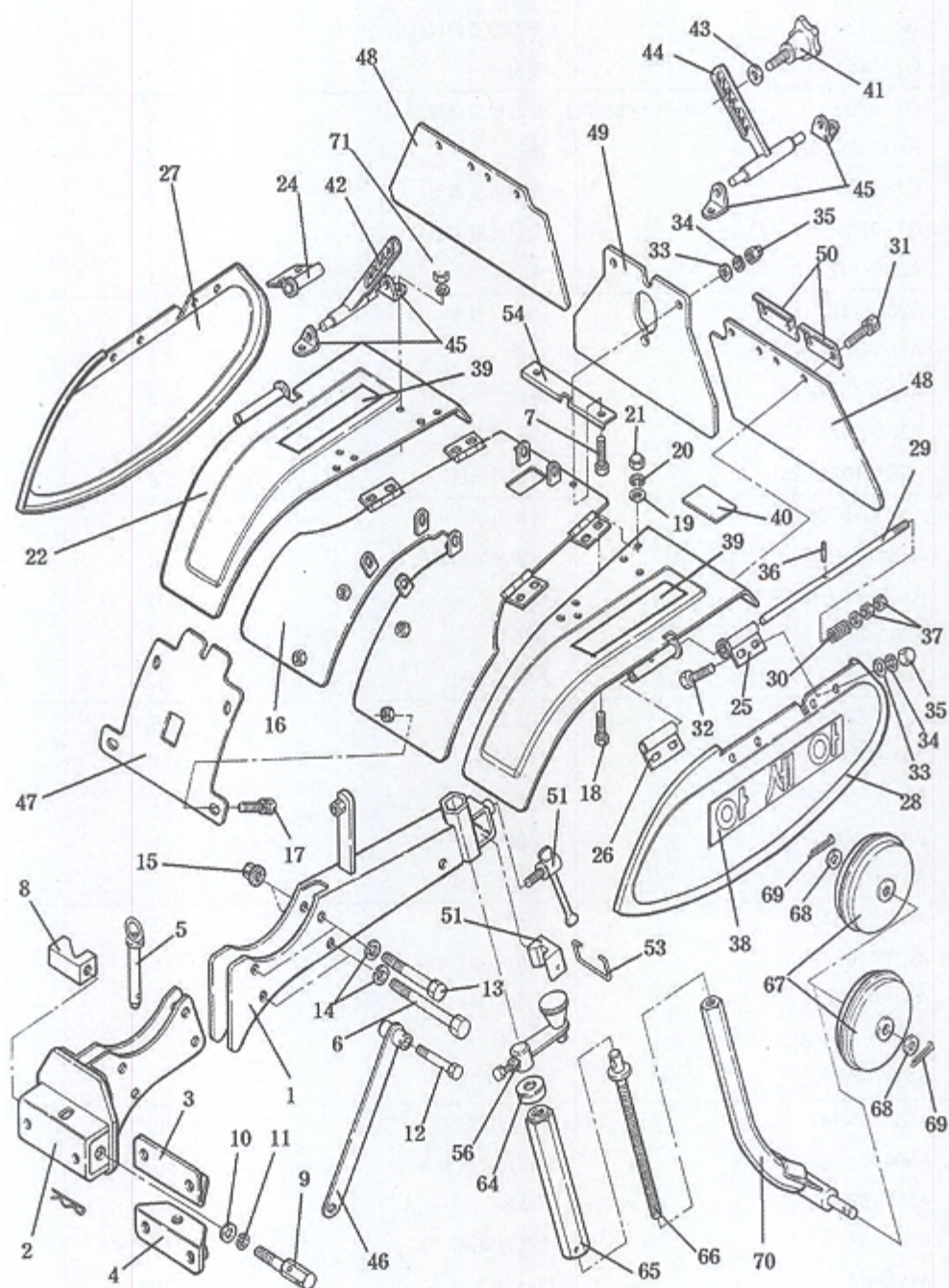
AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
82	AA132-06832		클러치포크축	1	
83	A330-4×18		스프링핀	2	
84	AA132-06872		캠보스2	1	
85	AA132-06851	10×15×2.0	와셔	2	
86	AA132-06843		클러치포크	1	
87	A185-10		영출링	1	
88	AA132-06901		클러치레버	1	
89	AA132-06882		스프링	1	
90	AA132-06941		레버축	1	
91	A4613-50070		E형영출링	1	

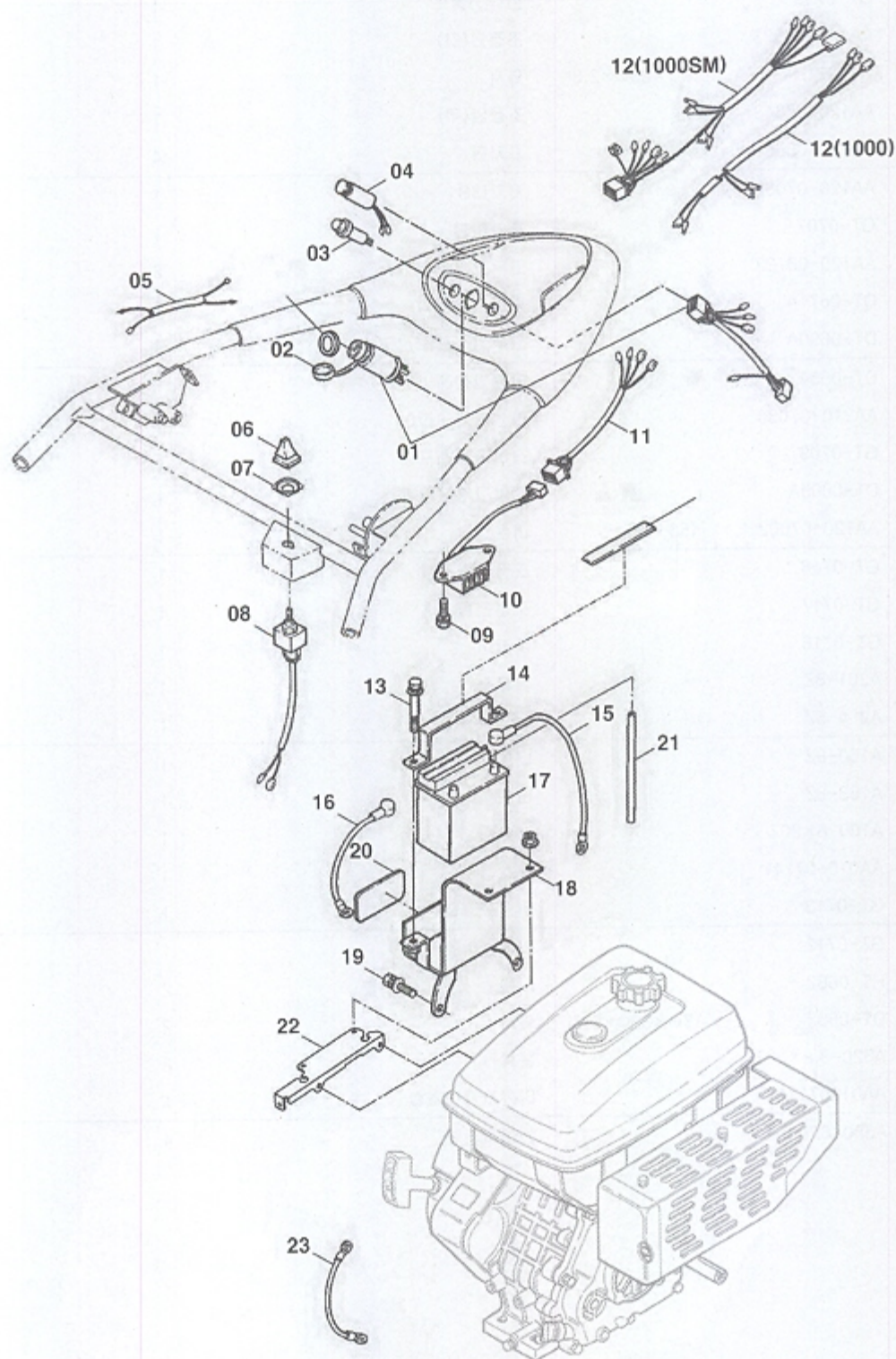




2017.07. G070A		ASIAPARTSLIST		로타리프레임및카버관계		AMC-1000SM / 1000
No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고	
1	AA01007012		로타리프레임조합	1		
2	GT-0702		로타리프레임취부대	1		
3	GT-0719		햇치판조합(상)	1		
4	GT-0720		햇치판조합(하)	1		
5	GT-0751		햇치핀	1		
6	GT-0760	A100-10×68(7T)	프레임 고정볼트	2		
7	A100-6×18Z		볼트	2		
8	GT-0703		햇치핀 고정쇠	1		
9	GT-0704		고정쇠당강볼트	1		
10	A201-14Z		평와셔	1		
11	A204-14Z		스프링와셔	1		
12	A100-10×65(20)Z		볼트	1		
13	A100-10×60Z		볼트	2		
14	A204-10Z		스프링와셔	5		
15	A581-10Z(1.25)		플렌지너트	5		
16	AA130-07051		중앙카버	1		
17	A564-8×16Z		쌍와셔볼이볼트	4		
18	A100-8×16Z		볼트	12		
19	A200-8Z		평와셔	8		
20	A204-8Z		스프링와셔	12		
21	A182-8Z		캡너트	8		
22	AA120-06539		햇카버(좌)	1		
23	AA120-06399		햇카버(우)	1		
24	AA120-06471		카버힌지(B)좌	1		
25	AA120-06591		카버힌지(B)우	1		
26	AA120-06451		카버장석	2		
27	AA120-06433		옆카버(좌)	1		
28	AA120-06443		옆카버(우)	1		
29	AA120-06483		카버축	2		
30	AA120-06492		카버스프링	2		
31	A560-6×14Z		S/W볼이볼트	8		
32	A564-6×16Z		쌍와셔볼이볼트	8		
33	A200-6Z		평와셔	10		
34	A204-6Z		스프링와셔	10		
35	A182-6Z		캡너트	10		
36	A5411-02510		스프링핀	2		
37	A160-6Z		너트	4		
38	AA210-07611		로타리옆카버명판	2		
39	AA133-07551		명판(다단정·역로타리)	2		
40	AA10006691		로타리주의명판	1		



ASIAPARTSLIST					
2017.07.	G070A	로타리프레임및카버관계		AMC-1000SM / 1000	
No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
41	GT-0753		손잡이볼트	1	
42	AA120-06623		조정암(좌)	1	
43	GT-0219	9Φ×26Φ×2.3t	와셔	1	
44	AA120-06643		조정암(우)	1	
45	AA120-06651		지지판	4	
46	AA120-07062		지지대B	1	
47	GT-0707		흡착이판	1	
48	AA120-06722		고무판	2	
49	DT-0671A		중앙고무판	1	
50	DT-0690A		고무고정판B(신)	4	
51	DT-0684		미룬고정레버	1	
52	AA210-07080		미룬지지대잡이	1	
53	GT-0709		잡이고정스프링	1	
54	DT-0689A		중앙고무고정판	1	
55	AA120-07002	(56~63)	미룬조합	1	
56	GT-0716		조정현들조합	1	
57	GT-0717		조정현들	1	
58	GT-0718		손잡이	1	
59	A201-8Z		명와셔	1	
60	A204-8Z		스프링와셔	1	
61	A160-8Z		너트	1	
62	A163-8Z		너트	1	
63	A100-8×20Z		볼트	1	
64	AA010-07141		보호캡	1	
65	GT-0713		미룬고정대	1	
66	GT-0712		미룬높이조정나사	1	
67	HT-0682		미룬	2	
68	DT-0683	17Φ×32Φ×2.6t	와셔	2	
69	A320-3.2×32Z		분할핀	2	
70	AA01007111		미룬지지대조합	1	
71	A580-8Z		플랜지너트	4	



ASIAPARTSLIST

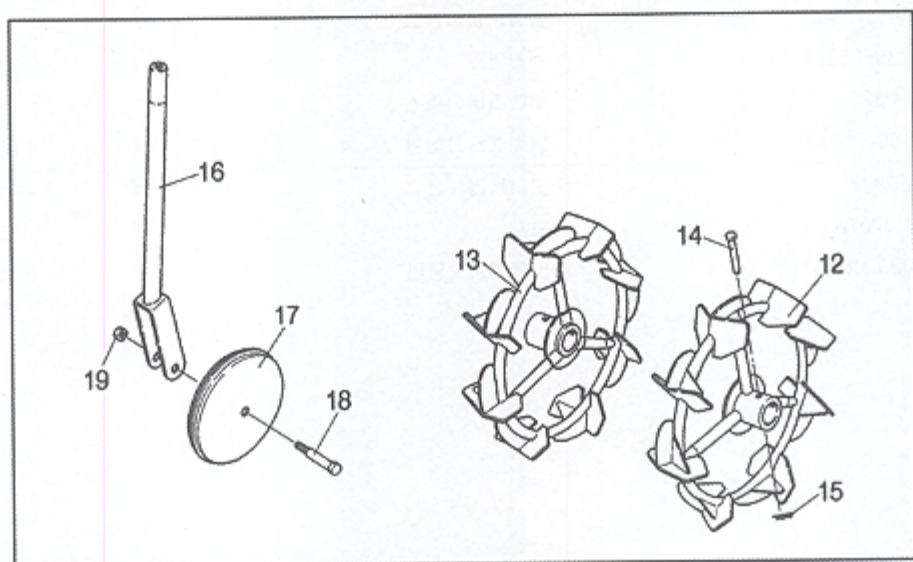
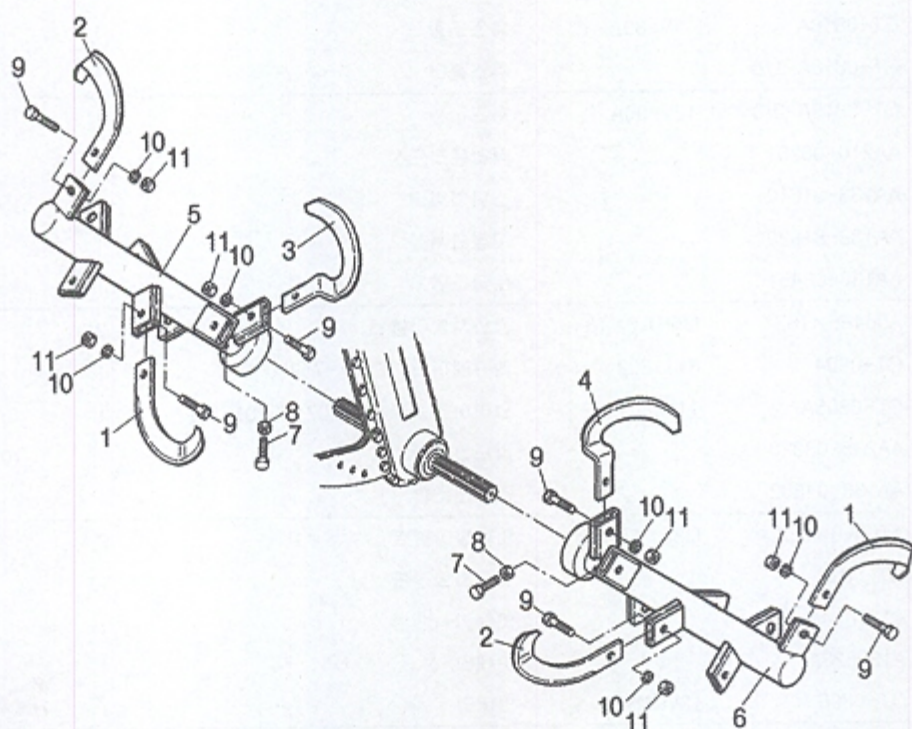
2017.07

G080A

전기장치부관계

AMC-1000SM/1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	AA134-08031		키움치조합	1	1000SM(AType)
02	GT-0842		키움치캡	1	1000SM
03	AA133-08191	12V-3W	충전경보등	1	1000SM
04	GT-0818A	12V-30A	휴즈조합	1	1000SM
04-1	GT-0818A-1/0		휴즈출더	1	
04-2	GT-0818A-2/0	12V-30A	휴즈	1	
05	AA210-08201		작업등리드선	1	1000SM
06	AA133-81610		스위치차버	1	
07	AA133-81620		고정와셔	1	
08	AA133-08451		토글스위치	1	
09	A564-6×18Z	M6P1.0×18	쌍와셔볼이볼트	2	1000SM
10	GT-0804	3111602	레귤레이터(DE207-75200-01)	1	1000SM
11	GT-0805A	1164801	와이어결합체1(DE207-75201-03)	1	1000SM
12	AA235-08323		리드선조합	1	1000SM(AType)
12	AA133-04882		리드선조합	1	1000
13	A560-8×65Z	M8P1.25×65	S/W볼이볼트	2	1000SM
14	GT-0812		밧데리고정판	1	1000SM
15	A120824A		밧데리+선	1	1000SM
16	A120823A		밧데리-선	1	1000SM
17	GT-0806	12V9AH	밧데리	1	1000SM
18	AA135-08072		밧데리박스조합	1	1000SM
19	A564-6×14Z	M6P1.0×14	쌍와셔볼이볼트	2	1000SM
20	AA235-08281-01		엔진명판	1	1000SM
21	GT-0825		밧데리배기호스	1	1000SM
22	AA135-08362		연료탱크고정판	1	1000SM
23	GT-0822		모터용리드선	1	1000SM
24	B01 0707A		와셔	1	1000SM
25	AA080-08512		밧데리중요명판	1	1000SM



2017.07.

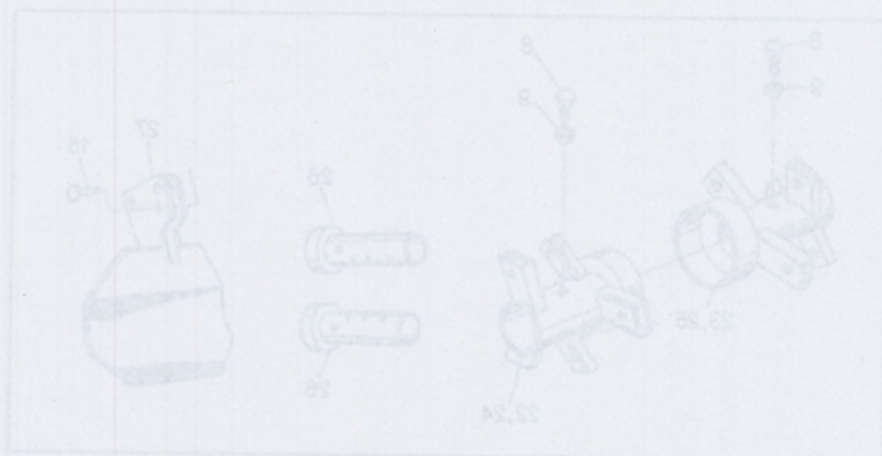
AB010

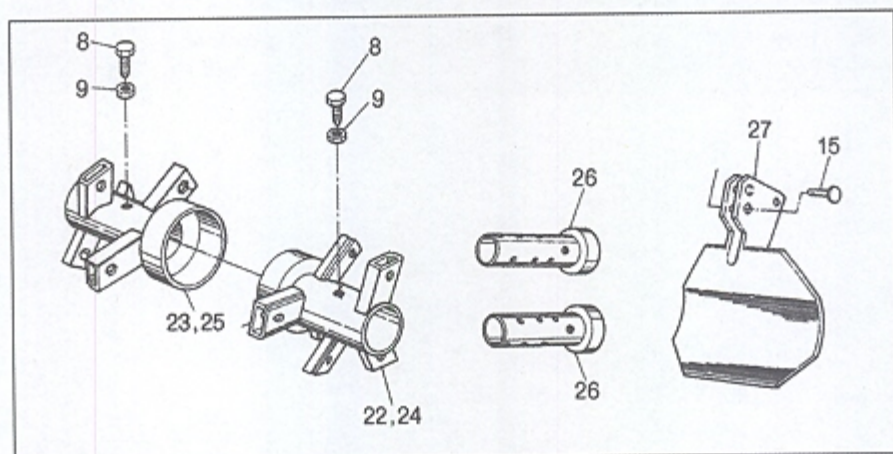
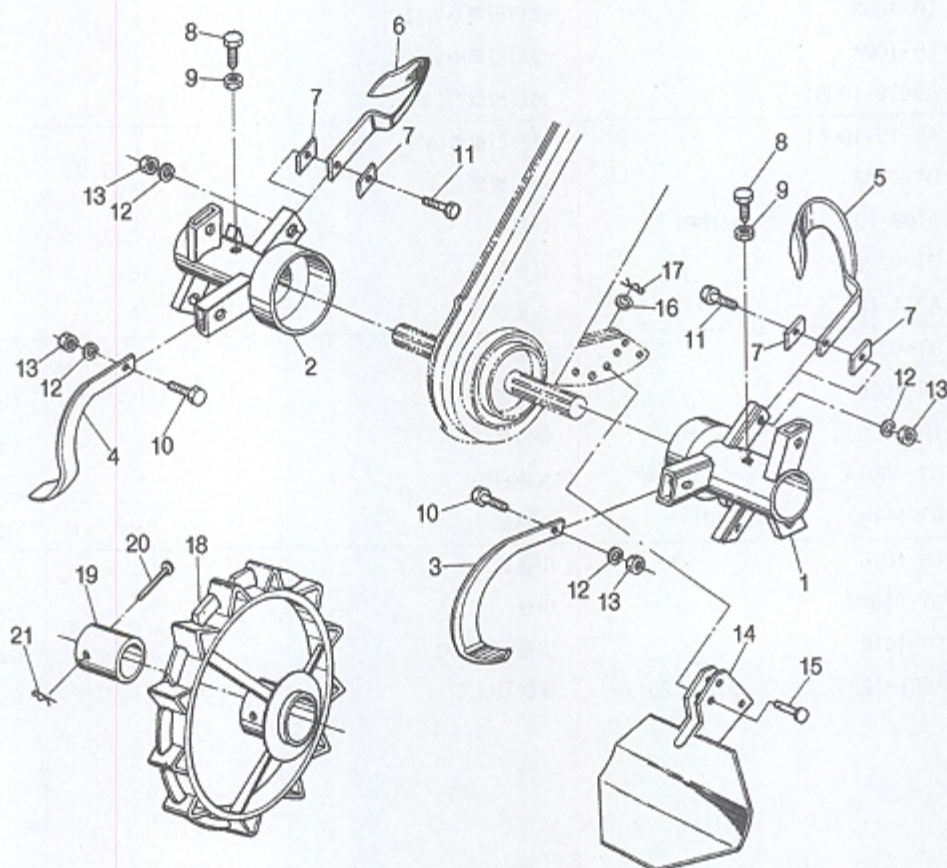
ASIAPARTSLIST

경운로타리(TR-60)

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	TR-1001		로타리일반날(좌)	7	
02	TR-1002		로타리일반날(우)	7	
03	TR-1003		로타리특수날(좌)	1	
04	TR-1004		로타리특수날(우)	1	
05	AB010-10051		로타리칼집(좌)	1	
06	AB010-10061		로타리칼집(우)	1	
07	DT-0708		녹크볼트	2	
08	A163-10Z	M10P1.5	너트	2	
09	DT-0720		칼날볼트	16	
10	A204-10Z	M10	스프링와셔	16	
11	DT-0721		너트	16	
12	TR-1009		철차륜(좌)	1	Option
13	TR-1010		철차륜(우)	1	Option
14	DT-0507A		차축핀(B)	2	Option
15	A321-14Z	Φ14	스냅핀	2	Option
16	TR-1016		미륵지지대	1	Option
17	DT-0682B		미륵	1	Option
18	TR-1018		미륵지지볼트	1	Option
19	A581-12Z	M12P1.25	플랜지너트	1	Option





ASIAPARTSLIST

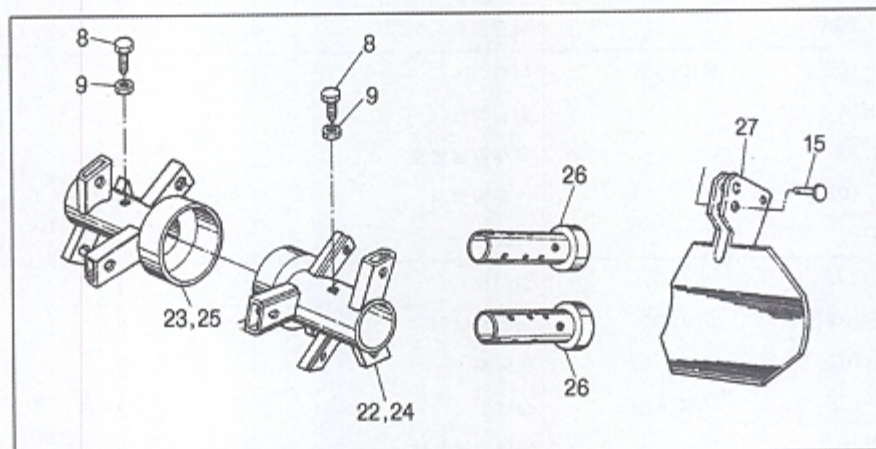
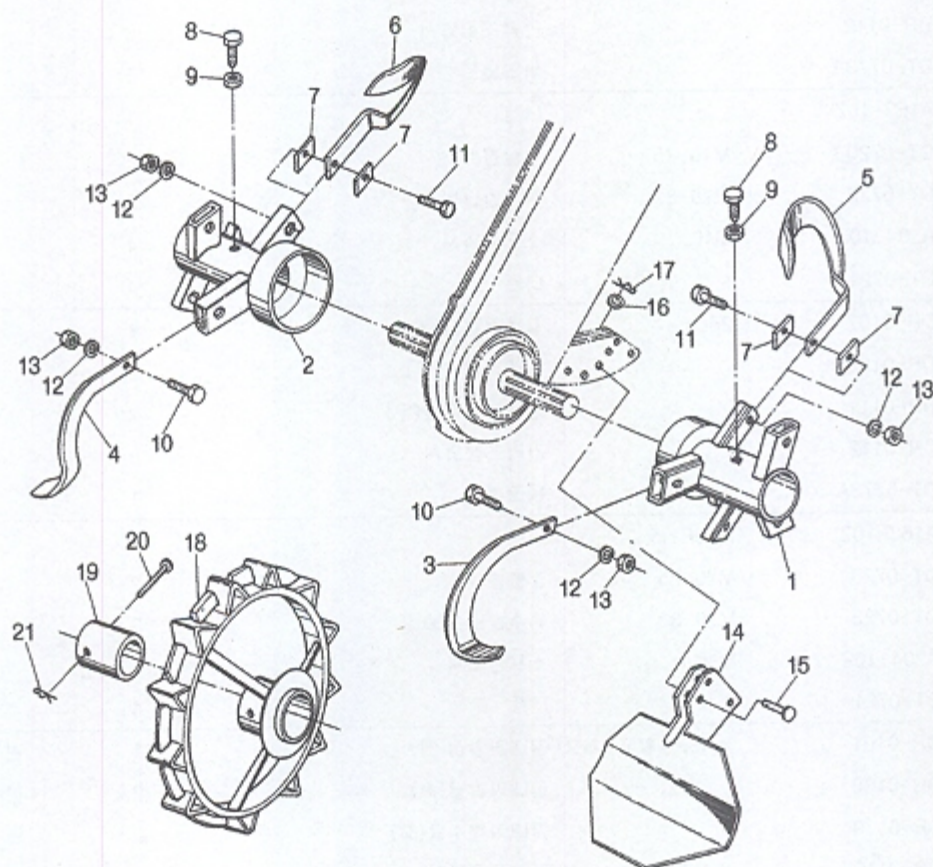
2017.07.

AB020

구굴기(DR-25)

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	DR-0101	25cm	굴내기칼집(좌)	1	
03	DR-0108		굴내기칼날(좌)	2	
05	DR-0110		굴내기특수칼(좌)	2	
07	DR-0112		간격조정와셔	6	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z		너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	2	
11	DT-0722	M10-32	특수칼날볼트	2	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	4	
13	DT-0721		너트	4	
02	DR-0107	25cm	굴내기칼집(우)	1	
04	DR-0109		굴내기칼날(우)	2	
06	DR-0111		굴내기특수칼(우)	2	
07	DR-0112		간격조정와셔	6	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	2	
11	DT-0722	M10-32	특수칼날볼트	2	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	4	
13	DT-0721		너트	4	
01	DR-0101	적색(우측칼집 교체용)	굴내기칼집(좌)	1	편구공용
03	DR-0108		굴내기칼날(좌)	2	편구공용
05	DR-0110		굴내기특수칼(좌)	2	편구공용
07	DR-0112		간격조정와셔	6	편구공용
08	DT-0773A		녹크볼트	1	편구공용
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	편구공용
10	DT-0720		칼날볼트	2	편구공용
11	DT-0722		특수칼날볼트	2	편구공용
12	A204-10Z		스프링와셔	4	편구공용
13	DT-0721		너트	4	편구공용
14	DR-0117		정지판	1	
15	A326-10×32Z	Φ10×32	머리볼이핀	2	
16	A200-10Z	M10	평와셔	2	
17	A321-10Z	JASOA10	스냅핀	2	
18	DR-0118		굴내기철차륜	2	
19	DR-0120		간격통	2	
20	DT-0507A	Φ16-75	차축핀	2	
21	A321-14Z	JASOA14	스냅핀	2	



ASIAPARTSLIST

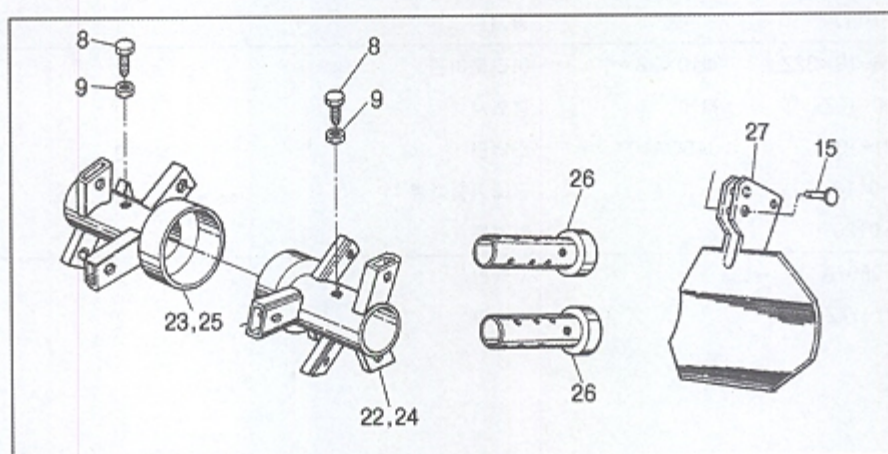
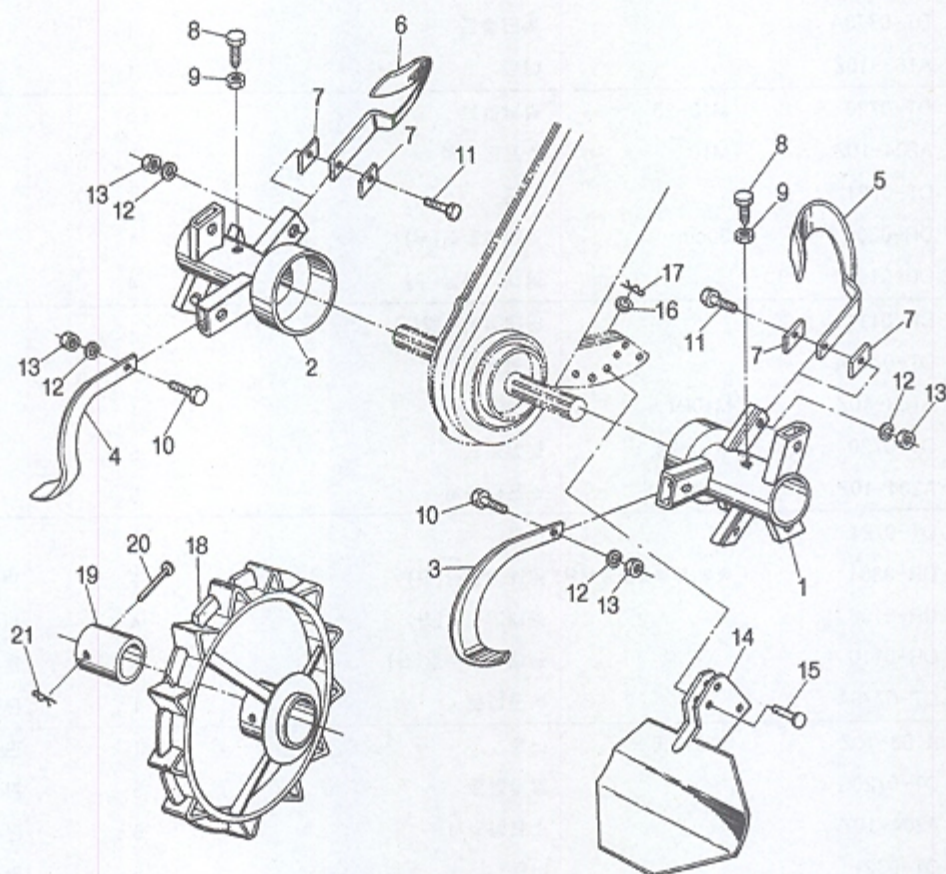
2017.07.

AB030

구굴기(DR-30)

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	DR-0301	30cm	골내기칼집(좌)	1	
03	DR-0108		골내기칼날(좌)	4	
05	DR-0110		골내기특수칼(좌)	1	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z		너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	5	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	5	
13	DT-0721		너트	5	
02	DR-0305	30cm	골내기칼집(우)	1	
04	DR-0109		골내기칼날(우)	4	
06	DR-0111		골내기특수칼(우)	1	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	5	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	5	
13	DT-0721		너트	5	
01	DR-0301	적색(우측칼집교체용)	골내기칼집(좌)	1	편구공용
03	DR-0108		골내기칼날(좌)	4	편구공용
05	DR-0110		골내기특수칼(좌)	1	편구공용
08	DT-0773A		녹크볼트	1	편구공용
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	편구공용
10	DT-0720		칼날볼트	5	편구공용
12	A204-10Z		스프링와셔	5	편구공용
13	DT-0721		너트	5	편구공용
14	DR-0117		정지판	1	
15	A326-10×32Z	Φ10×32	머리볼이핀	2	
16	A200-10Z	M10	평와셔	2	
17	A321-10Z	JASOA10	스냅핀	2	
18	DR-0118		골내기철차륜	2	
19	DR-0120		간격통	2	
20	DT-0507A		차축핀	2	
21	A321-14Z		스냅핀	2	



ASIAPARTSLIST

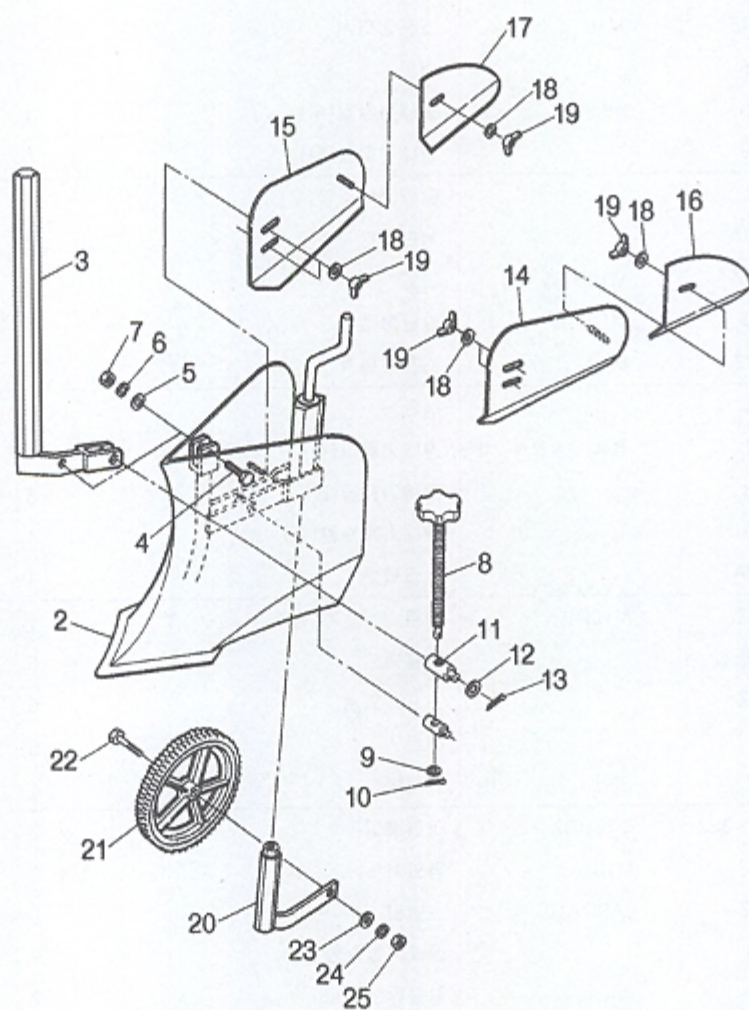
2017.07.

AB040

구굴기(DR-48)

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	DR-0501	48cm	골내기칼집(좌)	1	
03	DR-0108		골내기칼날(좌)	5	
05	DR-0110		골내기특수칼(좌)	1	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z		너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	6	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	6	
13	DT-0721		너트	6	
02	DR-0305	48cm	골내기칼집(우)	1	
04	DR-0109		골내기칼날(우)	5	
06	DR-0111		골내기특수칼(우)	1	
08	DT-0773A		녹크볼트	1	
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	
10	DT-0720	M10-25	칼날볼트	6	
12	A204-10Z	M10	스프링와셔	6	
13	DT-0721		너트	6	
01	DR-0501	적색(우측칼집교체용)	골내기칼집(좌)	1	편구공용
03	DR-0108		골내기칼날(좌)	5	편구공용
05	DR-0110		골내기특수칼(좌)	1	편구공용
08	DT-0773A		녹크볼트	1	편구공용
09	A163-10Z	M10P1.5	너트	1	편구공용
10	DT-0720		칼날볼트	6	편구공용
12	A204-10Z		스프링와셔	6	편구공용
13	DT-0721		너트	6	편구공용
14	DR-0307	30cm	정지판	1	
15	A326-10×32Z	Φ10×32	머리볼이핀	2	
16	A200-10Z	M10	평와셔	2	
17	A321-10Z	JASOA10	스냅핀	2	
18	DR-0118		골내기철차륜	2	
26	DR-0504	48cm	차륜튜브	2	
20	DT-0507A		차축핀	2	
21	A321-14Z		스냅핀	2	
28	DT-0750		연장커버(좌)	1	
29	DT-0752		고우고정판D(좌)	1	
30	DT-0751		연장커버(우)	1	
31	DT-0756		고우고정판D(우)	1	
32	DT-0756		고우고정판D	2	
33	A564-8x16Z		쌍와셔볼이볼트	4	
34	A580-8Z		플랜지너트	4	



ASIAPARTSLIST

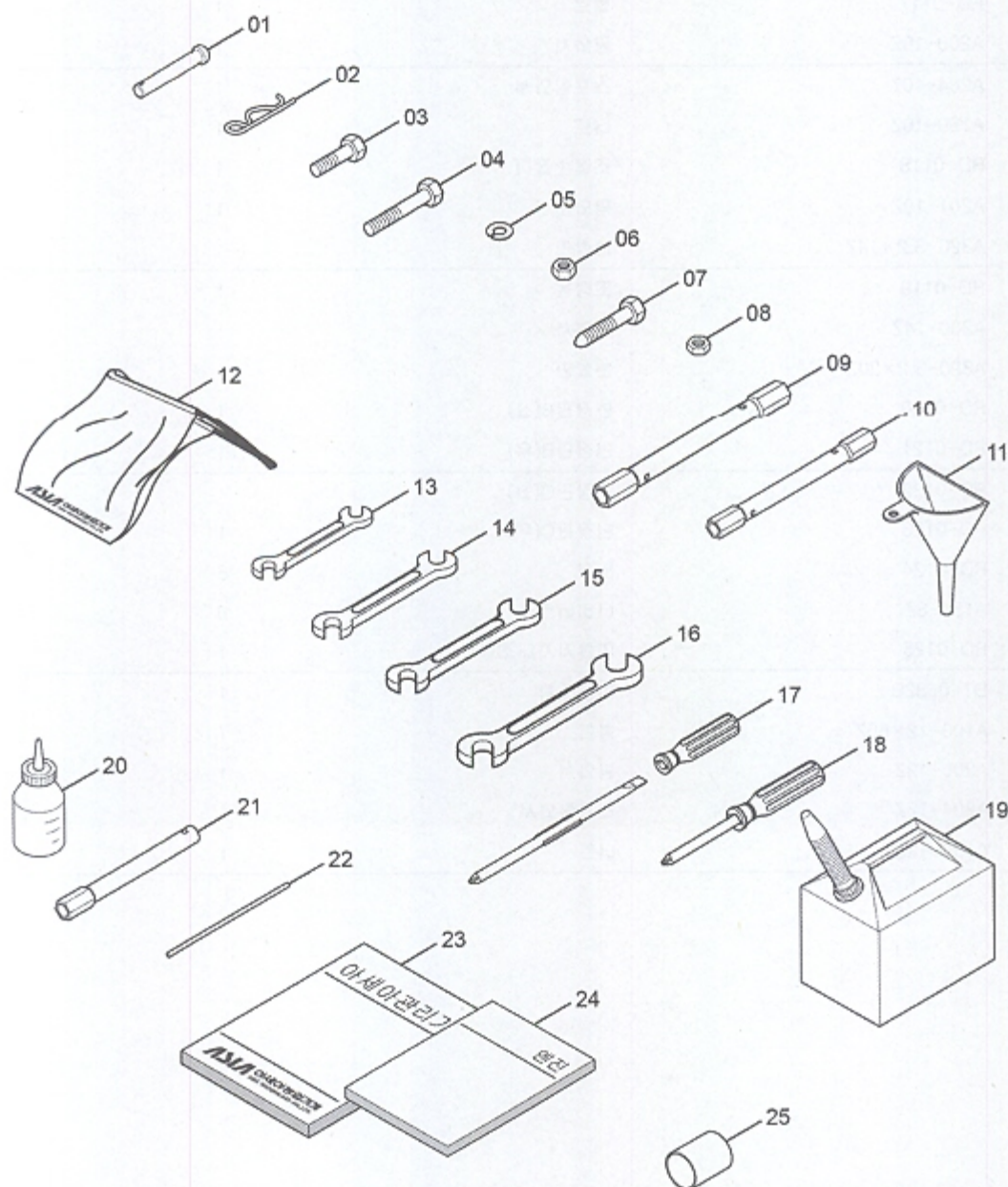
2017.07.

AB050

배토기(RD-3)

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	RD-0101		배토기조합	1	
02	DT-0102		배토판조합	1	
03	RD-0115		지지대조합	1	
04	RD-0117		볼트	1	
05	A200-10Z		평와서	1	
06	A204-10Z		스프링와서	1	
07	A159-10Z		너트	1	
08	RD-0118		조절손잡이	1	
09	A201-10Z		평와서	1	
10	A320-3.2×14Z		분할핀	1	
11	RD-0119		조정봉	1	
12	A200-14Z		평와서	1	
13	A320-3.2×20Z		분할핀	1	
14	RD-0120		연장판B(좌)	1	
15	RD-0121		연장판B(우)	1	
16	RD-0122		연장판C(좌)	1	
17	RD-0123		연장판C(우)	1	
18	RD-0124		와서	6	
19	A154-8Z		나비너트	6	
20	RD-0125		미룬지지대조합	1	
21	DT-0682B		미룬조합	1	
22	A100-12×65Z		볼트	1	
23	A200-12Z		평와서	1	
24	A204-12Z		스프링와서	1	
25	A159-12Z		너트	1	



ASIAPARTSLIST

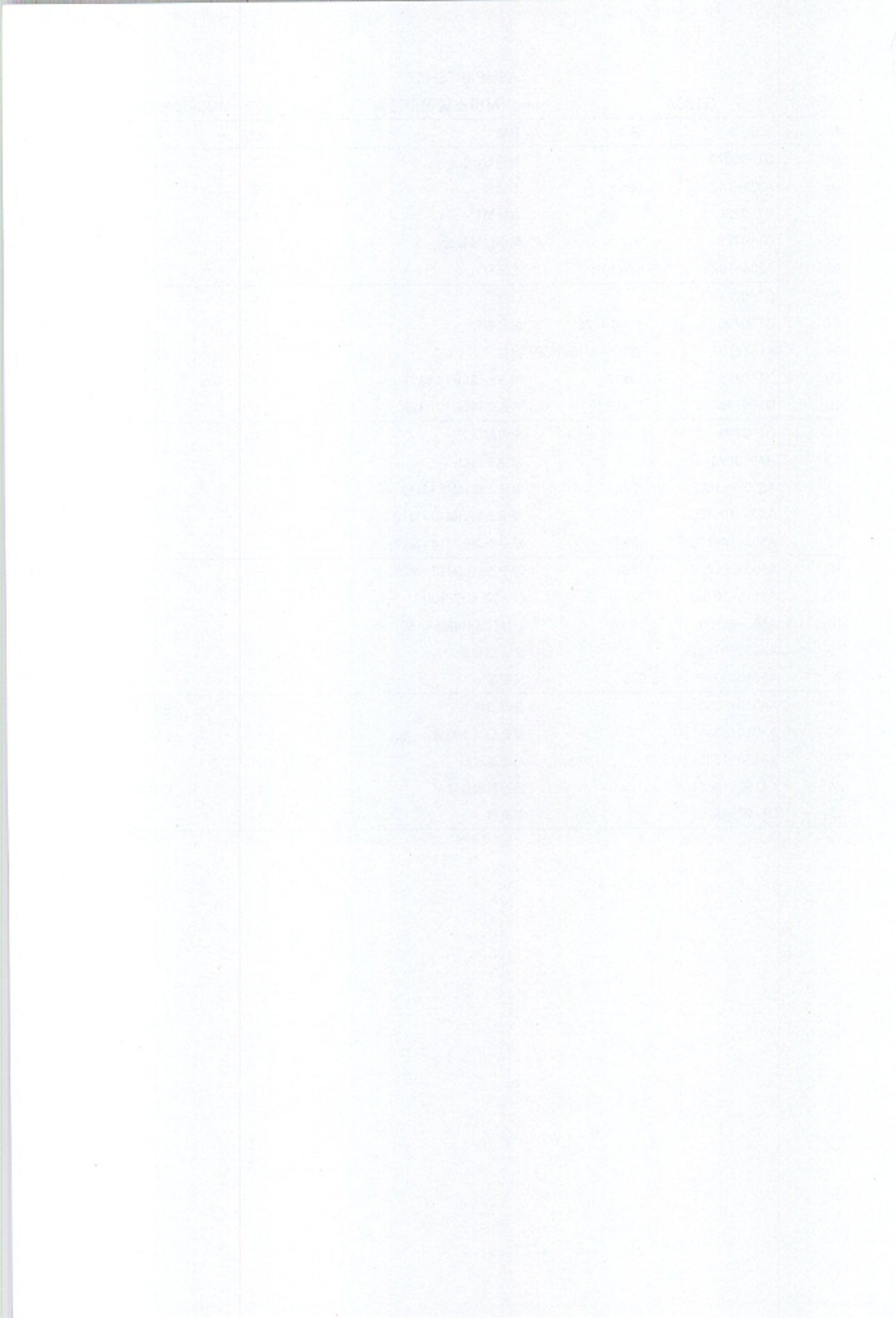
2017.07.

G130A

서비스및공구관계

AMC-1000SM / 1000

No.	도번	규격	품명	Q'ty	비고
01	DT-0507A		차축핀(B)	2	
02	A321-14Z	595	스냅핀	2	
03	DT-0720		칼날볼트	1	
04	DT-0722		특수칼날볼트	1	
05	A204-10Z	S/W10	스프링와셔	1	
06	DT-0721		너트	1	
07	DT-0708	육각14-25	로크볼트	1	
08	A163-10Z	병형3중M10x1.5P	너트	1	421
09	DT-0795	14x17	복스스패너(14×17)	1	
10	DT-0796	10x12	복스스패너(10×12)	1	
11	DT-0799		오일팔대기	1	
12	HA01007010		공구주머니	1	
13	A500-8x10C	1876	양구스패너M8×M10	1	
14	A500-10x12C	1878	양구스패너M10×M12	1	
15	A500-14x17C	1884	양구스패너M14×M17	1	
16	A500-19x22C	1887	양구스패너M19×M22	1	
17	A7115-06160	841	(+,-)경용드라이버	1	
18	A502-8x150	1833	(+)드라이버M8×150	1	
19	AA010-07621		보조연료통	1	
20	AA01013020	925	오일통	1	
21	AA01013030		플러그박스	1	E/G
22	AA01013040		플러그박스핸들	1	E/G
23	AA130-13051		사용설명서	1	
24	AA130-13061		엔진취급설명서	1	E/G
25	DT-0754A		주축램	1	



품질보증 및 사후봉사 증서

폐사가 제작한 제품에 대하여 다음과 같이 품질과 사후봉사를 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달장치는 판매일로부터 2년(단, 주행거리가 5천킬로미터 또는 사용기간이 총 1천시간을 초과한 경우에는 제외) 그외 장치는 1년(단, 주행거리가 2천500킬로미터 또는 사용시간이 총 500시간을 초과한 경우에는 제외)입니다.
 2. 1항의 품질보증기간 이내에 사용설명서에 따라 정상적인 관리를 하였음에도 불구하고 발생하는 고장 또는 하자에 대하여는 폐사의 각 대리점 또는 시, 도 영업소에서 무상으로 수리하여 드립니다.
- ※ 단 다음과 같은 경우에는 품질보증기간 이내라 하더라도 정상적인 관리가 아니므로 무상수리 대상에서 제외됩니다.
- 당사의 순정품이 아닌 사제부품을 사용하여 발생한 고장
 - 제품을 개조하거나 변경하여 사용한 경우
 - 사용설명서에 따라 사용하지 않고 취급부주의가 고장의 원인인 경우
 - 사고로 인하여 발생한 고장
3. 제품의 성능 및 사용기간연장을 위하여 수리용 부품은 반드시 폐사의 영업소 또는 대리점에서 순정 부품을 사용하시기 바랍니다.
 4. 고객께서 사후봉사를 받으실 경우에는 별지 “주식회사아세아텍 전국 영업소 및 대리점 주소록”을 참고하시어 제품을 구입한 대리점 또는 영업소에 요청하여 사후봉사를 받으시기 바라며, 이에 응하지 않을 때는 폐사 C/S팀(전화 053-580-7791)으로 연락하시기 바랍니다.

기 종		형식명	제품번호	
구입년월일			대 리 점	주소
구 입 자	주소			상호
	성명			성명 (인)

주식회사아세아텍

대구시 달성군 유가면 비슬로96길 11



품 질 보 증 안 내

★ 폐사에서 귀하의 기대에 대한 성능을 보증하기 위하여 본사 지정대리점(수리센터)에서 기대를 무료로 점검하여 드립니다.

품질보증기간 내에 기대의 제작시 결함으로 인한 고장 발생시에는 항상 지정대리점 및 폐사에서 무상수리 또는 고장부품을 교환하여 드립니다.

★ 다음의 경우에는 하자처리 대상에서 제외됩니다.

1. 사제품 및 개조 변경시켜 사용한 기대
2. 사용자가 점검 및 조치사항을 누락한 기대
3. 사용자의 취급부주의 및 사고로 인한 경우

사 후 봉 사 증 서 (3)

품질보증기간 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 주식회사아세아텍 지정대리점(농업기계수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명		주 소	
기 종		규 격	기대번호
구입일자		사후봉사일자	사용기간

폐사 및 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실 때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (2)

품질보증기간 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 주식회사아세아텍 지정대리점(농업기계수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명		주 소	
기 종		규 격	기대번호
구입일자		사후봉사일자	사용기간

폐사 및 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실 때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서 (1)

품질보증기간 이내에는 본 증서를 필히 지참하시어 주식회사아세아텍 지정대리점(농업기계수리센터)에서 정기점검을 필히 받아 주시기 바랍니다.

성 명		주 소	
기 종		규 격	기대번호
구입일자		사후봉사일자	사용기간

폐사 및 지정대리점에 정비점검을 의뢰하실 때는 필히 본 증서를 제출하여 주십시오.

사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격 및 형식	
기대 NO.		엔 진 NO.	
수 요 자 주 소	시 구 동 도 군 면	번지 리 번지	
성 명		구입년월일	
판 매 처	주 식 회 사 아 세 아 텍 대리점(농업기계 수리센터)		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수 리 자 확 인	확 인

아세아텍 전국 대리점 주소록

경기·강원 영업소 : 경기도 용인시 처인구 원삼면 두창로 215-12

☎ 17175 ☎ (031)335-8242 Fax : (031)335-8244

경기도

군 별	대 표 자	주 소	전 화 번 호
강 화	한 창 효	인천시 강화군 강화를 향나무길 5번길 3-1	032) 934-2860
고 양	이 석 주	고양시 일산서구 덕산로 107번길 39	031) 923-3257
광 주	김 영 한	광주시 곤지암읍 곤지암로 32	031) 762-0944
김 포	이 규 호	김포시 월곶면 애기봉로 375	031) 997-9879
남양주	성 응 모	남양주시 진접읍 금강로 781번길 37	031) 527-9277
수원화성	유 제 역	화성시 반정로 153번길 119	031) 206-5369
안 성	신 향 호	안성시 대덕면 만세로 241	031) 673-0242
양 주	박 준 희	양주시 은현면 은현로 249	031) 861-8383
양 평	유 연 곤	양평군 양평읍 장안길 8	031) 772-2145
여주(신)	김 경 호	여주시 가남읍 가남로 369	031) 881-2734
여 주	신 상 철	여주시 우암로 25	031) 885-2870
연 천	이 수 림	연천군 전곡읍 은대로 17	031) 832-3205
용 인	정 규 섭	용인시 처인구 원삼면 두창로 215-12	031) 332-5467
이 천	우 종 만	이천시 애련정로 125번길 8	031) 635-2410
이천(신)	김 재 환	이천시 모가면 진상미로 1163번길 31	031) 642-2734
파주(신)	김 영 국	파주시 문산읍 사목로 187	031) 945-8678
파 주	변 창 호	파주시 금물다리길 38	031) 943-4383
평 택	박 진 수	평택시 평남로 83	031) 656-2446
포 천	김 상 복	포천시 군내면 청군로 3404	031) 535-0985

강원도

강 릉	박 종 담	강릉시 주문진읍 주문진서당길 32	033) 662-3603
영월(신)	이 효 동	영월군 북면 영월로 1196	033) 375-8797
원 주	최 영 진	원주시 호저면 원문로 694-2	033) 744-8697
인 제	안 지 송	인제군 북면 원통로 102	033) 461-4254
철 원	이 상 백	철원군 갈말읍 명성로 284	033) 452-1249
춘 천	박 근 우	춘천시 신동로 74-3	033) 252-3532
평 창	이 두 희	평창군 평창읍 상촌1길 6	033) 332-9605
홍 천	이 은 원	홍천군 홍천읍 설악로 1808	033) 435-9100
횡 성	김 기 태	횡성군 우천면 한우로 1193-3	033) 343-2749

중부 영업소 : 충북 진천군 덕산면 석장로 61

☎ 27855 ☎ (043)537-8235 Fax : (043)537-8239

충청북도

괴 산	이 시 우	괴산군 괴산을 제월로 38	043) 833-8485
보 은	육 동 광	보은군 보은읍 은혜길 1	043) 544-2423
영 동	이 재 철	영동군 영동읍 중앙로 58-10	043) 743-3479
옥 천	이 상 일	옥천군 옥천읍 옥천동이로 65	043) 731-7333
음성(신)	안 현 경	음성군 금왕읍 청평길 3	043) 872-3772
음 성	구 만 표	음성군 금왕읍 음성로 1324	043) 881-0678
제 천	최 재 만	제천시 제천북로 790	043) 642-6284
진 천	이 정 의	진천군 진천읍 성중로 24	043) 533-2319
청주(신)	이 기 옥	청주시 청원구 팔결로 309	043) 217-1359
청 주	허 수 행	청주시 상당구 청남로 2194-1	043) 255-6824
충주(신)	이 성 진	충주시 신니면 덕고개로 40	043) 852-0084

충청남도

군 별	대 표 자	주 소	전 화 번 호
공 주	박 인 규	공주시 의당면 의당전의로 53-6	041) 852-5283
금 산	권 정 원	금산군 금산을 금산로 1506	041) 753-3223
논 산	서 전 원	논산시 계백로 1023-1	041) 735-4343
당진(신)	맹 인 환	당진시 항덕읍 면천로 1492	041) 362-4489
당 진	신 관 수	당진시 대호만로 68	041) 355-8911
보 령	정 수 진	보령시 대해로 332	041) 932-3223
부 여	김 기 인	부여군 규암면 계백로 84-1	041) 836-4541
서산(신)	최 재 운	서산시 벌말1길 53	041) 669-0944
서 천	최 관 식	서천군 서천읍 장서로 829	041) 953-3489
세 종	이 상 호	세종특별자치시 연서면 성제길 73-21	044) 867-3451
아산(신)	이 해 정	아산시 신창면 남성리 199번길 12-11	041) 541-8859
예산(신)	박 종 훈	예산군 예산읍 충서로 777-5	041) 335-2648
천안(신)	전 세 환	천안시 서북구 직산읍 모시1길 243	041) 551-3938
청양(신)	홍 삼 숙	청양군 청양읍 충절로 863-3	041) 944-2233
태 안	오 종 철	태안군 태안을 원이로 134-3	041) 672-8066
홍 성	박 남 신	홍성군 홍성읍 홍선천길 156-2	041) 632-4184

호남 영업소 : 광주광역시 광산구 평동로 803번길 147

☎ 62413 ☎ (062)956-8627~8 Fax : (062)956-6534

전라북도

고 창	이 영 재	고창군 고창읍 녹두로 1307	063) 562-8552
군산(신)	박 종 만	군산시 대야면 만경로 1700	063) 451-9040
김 제	임 수 희	김제시 성덕면 해학로 402	063) 543-5117
남 원	박 윤 기	남원시 남문로 193	063) 631-5467
무 주	정 천 수	무주군 안성면 안성로 315	063) 323-2323
부안(신)	이 승 우	부안군 부안읍 용암로 213	063) 584-1500
순 창	조 용 현	순창군 순창읍 옥천로 106-12	063) 653-6663
완 주	김 정 태	완주군 봉동읍 봉동중앙로 73	063) 263-9595
익산(신)	강 경 숙	익산시 무왕로 31길 346	063) 832-0539
익 산	남 상 복	익산시 평동로 596	063) 855-3422
임실(신)	박 지 영	임실군 임실읍 운수로 40	063) 642-2683
장 수	박 길 준	장수군 계남면 장수로 3103-1	063) 351-0077
전 주	김 진 호	전주시 완산구 태평5길 7	063) 285-4848
정 읍	조 인 식	정읍시 벚꽃로 104	063) 535-3126
진 안	김 용 운	진안군 진안읍 쇠장계로 1-3	063) 432-0966

전라남도

강 진	이 재 천	강진군 강진읍 보은로2길 9	061) 434-3161
고흥(신)	송 경 철	고흥군 점암면 고흥로 2492	061) 835-2259
곡 성	배 영 일	곡성군 옥과면 천변로 99-5	061) 362-5511
광 산	장 철 원	광주광역시 광산구 송도로 85번길 61	062) 943-1583
광 양	박 성 원	광양시 광양읍 읍성길 36	061) 763-2986
구 레	박 재 흥	구례군 구례읍 5일시장큰길 39	061) 782-9185
나주(신)	공 유 석	나주시 산포면 구동길 4	061) 331-3750
나주(우)	우 오 수	나주시 영니로 2444-17	061) 333-5270
당 양	정 남 동	당양군 당양읍 천변5길 78	061) 382-4649
목 포	정 해 선	목포시 해안로 229번길 7-1	061) 244-9146

군 별	대 표 자	주 소	전 화 번 호
무안(신)	민 영 희	무안군 무안을 평월길 32	061) 452-0424
무 안	김 성 배	무안군 무안을 무안중앙로 80	061) 453-3444
보 성	양 원 구	보성군 보성을 봉화로 46	061) 853-1103
순천(신)	김 병 선	순천시 풍덕2길 63	061) 741-4499
여 수	문 병 해	여수시 교동남1길 6-20	061) 663-5550
영 광	정 요 성	영광군 영광을 옥당로 298	061) 353-3600
영 암	김 왕 훈	영암군 영암을 오리정길1	061) 473-6111
완 도	이 서	완도군 완도를 개포로 137-7	061) 554-2322
장 성	김 상 석	장성군 장성을 역전로 46	061) 393-5031
장 흥	송 하 동	장흥군 장흥을 흥성로 104-5	061) 863-4480
진도(신)	이 선 배	진도군 진도를 남산2길 46	061) 544-2045
함 평	김 명 철	함평군 함평을 함영로 1006	061) 322-0424
해 남	김 석 순	해남군 해남을 남부순환로 21	061) 534-8040
화 순	문 득 주	화순군 화순을 화보로 4053	061) 374-9911

경·남북 영업소 : 대구광역시 달성군 유가면 비슬로96길 11

☎ 43020 ☎ (053)580-7811 Fax : (053)580-7703

경상북도

경 산	이 태 호	경산시 경안로48길 17	053) 811-7172
경 주	김 문 달	경주시 알천남로 238	054) 772-5244
고령(신)	설 병 옥	고령군 고령을 대가야로 1308	054) 954-2361
구 미	윤 희 숙	구미시 선산을 선산중앙로 126	054) 481-3387
군 위	남 창 진	군위군 군위를 동서5길 15	054) 383-0083
김 천	이 상 화	김천시 아포대로 52-8	054) 431-6115
대구달성	남 영 진	대구시 북구 유통단지 16 25동 8호	053) 604-3121
문경(신)	이 팔 우	문경시 남산로 98	054) 555-7208
봉 화	함 형 태	봉화군 봉화읍 봉화로 924	054) 672-0039
상 주	박 동 준	상주시 경상대로 3265	054) 536-2612
성 주	이 기 상	성주군 성주읍 심산로 68	054) 932-0222
안동(동)	정 인 훈	안동시 남선면 뱀실길 63-87	054) 821-1230
안동(신)	권 오 연	안동시 경동로 289	054) 856-2642
영 덕	김 중 한	영덕군 영덕읍 경동로 8355	054) 732-7086
영 주	임 상 훈	영주시 가흥로 349	054) 634-7328
영천(신)	신 정 선	영천시 천문로 118	054) 332-2828
예천(신)	최 재 식	예천군 예천읍 충효로 56	054) 654-1193
울 진	장 원 수	울진군 울진읍 울진북로 360	054) 782-1176
의성(신)	김 학 우	의성군 의성을 흥술로 149	054) 832-4406
청 도	홍 현 호	청도군 청도읍 새마을로 1288	054) 371-1445
청 송	한 명 섭	청송군 안덕면 청송로 1940	054) 872-2310
칠곡(신)	한 미 선	칠곡군 약목면 동안1길 3	054) 975-9933
포 향	이 상 수	포항시 북구 신광면 토성길 66	054) 244-4424

경상남도			
군 별	대 표 자	주 소	전 화 번 호
거 제	황 정 애	거제시 고현로 14길 17	055) 635-2536
거 창	전 병 성	거창군 거창읍 창동로 146-15	055) 944-5933
고성(신)	배 영 미	고성군 고성읍 송학고분로 311번길 6	055) 672-4300
김 해	최 연 제	부산광역시 강서구 식만로 50	051) 971-8497
남 해	고 충 기	남해군 이동면 남해대로 2149-5	055) 862-4383
밀 양	박 용 기	밀양시 터미널1길 7	055) 354-2242
울 산	최 용 한	울산광역시 울주군 청량면 웅촌로 1233	052) 247-0005
의 령	조 미 현	의령군 의령읍 백산로 34	055) 573-6211
진 주	김 종 현	진주시 남강로 729	055) 746-0744
창 녕	우 성 원	창녕군 창녕읍 갈전1길 13	055) 533-6221
창 원	이 모 형	창원시 의창구 대산면 진산대로 472번길 1	055) 291-4747
하 동	이 병 오	하동군 하동읍 경서대로 148	055) 884-2129
함 안	권 서 현	함안군 산인면 내인길 25	055) 582-0799
함 양	김 정 수	함양군 함양읍 함양로 1272	055) 963-6599
합 천	정 경 옥	합천군 대양면 대야로 614	055) 931-2514
제 주	고 한 철	제주특별자치도 제주시 서광로 69	064) 712-1616

아세아텍 부품총판

도 별	대 표 자	주 소	전 화 번 호
충 부	황 왕 모	충북 청원군 강외면 가로수로 180-25	043) 238-5124
호 남	한 상 준	광주광역시 서구 상무대로 1057번길 24-1	062) 366-0646
대 경	전 재 호	대구광역시 달성군 화원읍 명천로21길 7	053) 636-4952