

관리본

취급설명서 및 부품리스트

동양트랙터 TA55

선택사양: BA형



동양트랙터

TA55 (선택사양: BA형)

취급설명서 / 부품리스트

취 급 설 명 서

머 리 말

본 제품을 구입해 주신데 대하여 진심으로 감사드립니다.

이 취급설명서는 제품의 올바른 취급방법, 간단한 점검 및 손질에 대하여 설명하였습니다.

사용시 취급을 잘못하면 고장 및 사고의 원인이 되므로 본 취급설명서를 잘 읽으시고 언제까지나 우수한 성능을 발휘 할 수 있도록 본서를 항상 가까이 하여 활용하십시오.

폐사에서는 항상 새로운 신기술을 제품에 추가시키고 있으므로 자신의 제품과 본서의 내용이 일치하지 않는 경우가 있으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

사용중 이상이 있을 경우에는 취급설명서를 참조하시고 해결하지 못하실 경우에는 폐사의 대리점이나 지점 혹은 교육봉사부에 의뢰하시기 바랍니다.

본서의 사용마크에 관하여

취급설명서의  ,  표시는 하기의 안전상, 취급상의 중요한 것을 표시하고 있습니다. 잘 읽어보시고 반드시 지켜주시기 바랍니다.

표 시	중 요 도
 위험	이 경고에 따르지 않을경우 사망 또는 중상을 입게될 절박한 위험상태를 표시하고 있습니다.
 경고	이 경고에 따르지 않을경우 사망 또는 중상을 입게될 잠재적인 위험한상태를 표시합니다.
 주의	이 경고에 따르지 않을경우 경상을 입게 될 위험한 상태를 표시하고 있습니다.
 중요	제품의 성능을 발휘하기위한 주의사항을 설명하고 있습니다. 잘 읽어보시고 제품이 최대의 성능을 발휘할 수 있도록 반드시 지켜주십시오.

목 차

1. 안전사용 요령과 방법

트랙터사용전 숙지사항	4
농작업을 안전하게 행하기 위하여	6
장치의 명칭과 취급	11
계기및 스위치 취급	11
운전장치의 취급	16
P.T.O 취급	20
유압장치의 취급	20
3점링크의 취급	22
운전방법	25
엔진의 시동	25
엔진의 정지	25
난기운전	25
발전, 변속, 주행	26
선회	27
제동 및 주차	27
경사지에서의 운전	27
디프록의 사용방법	28
운전중의 작동점검	28
포장지의 출입	29
포장작업시의 주의	29
륜거의 조절	29
전륜격임각의 조절	32

2. 점검과 정비

운행전점검	33
점검개소	33
점검방법	33
각부의 손질과 점검조정	36
정기점검, 정비개소 일람표	36
급유, 급유개소 일람표	38
각부의 카바여는 방법	39
연료	40
연료계통의 공기빼기 방법	40
각부의 급유와 교환요령	41
파워스태어링의 공기빼기 방법	43
각부필터의 청소 및 교환요령	43

엔진 냉각수의 교환	45
그리이스 주입에 대하여	46
프론트액슬 유격조정	46
클러치 페달의 점검 ,조정	46
브레이크 페달의 점검 ,조정	46
스로틀레바 점검 ,조정	47
토인 점검 ,조정	47
밧데리 점검	47
팬벨트 점검 ,조정	48
에어클리너 점검 ,청소	49
각부배관, 파이프류의 점검	49
전기배선, 퓨즈의 점검	49
운전실	51
와이퍼 스위치 조작	54
환풍장치	54
외부공기 유입과 순환	55
난방장치	56
냉방장치	57
에어콘에 관하여	60
고장의 진단과 처치	68
3.보관관리 요령	72
보관시 취급	72
*주요제원표	75
*TA55배선도	76
*전장품 배치도	77
*독립 P.T.O 배선도	78
*TA55 선택사양 배선도	79
4.보증과 서비스	80
품질보증 및 사후봉사 증서	81
부품판매 및 사후봉사업소 주소록	85

1. 안전사용 요령과 방법

트랙터 사용전 숙지사항

본 트랙터의 사용에 있어 다음의 몇가지 내용을 필히 숙지하여 고장없는 편리한 사용이 되도록하여 주십시오.

▶배터리 정기점검 및 충전 요령

<배터리 정기 점검>

1개월에 1회 반드시 다음의 점검을 하여 주십시오.		
항목	방 법	내용과 기준
외관	육 안	오염, 파손의 유무
충전	배터리 테스터	녹색 이외는 재충전 한다.
상태	비중계	1.220(20°C)미만인 경우는 재충전 한다.
액면	육 안	액면이 저하된 경우에는 중류수를 보충한다.

<배터리 충전 요령>

아래의 배터리 관리 기록표에 기입되어 있는 충전 년 월 일로부터 시작하여
 하절기(6~8월)는 2개월 이내에
 그 외(9~5월)는 3개월 이내에 재 충전하여 기록하여 주십시오.

배터리 관리 기록표			
기 종		전지명	
충전실시 년 월 일		확인인	
입 수 년월일		초기충전 년 월 일	



중요

▶엔진 오일 취급
 이 엔진에는 디젤 엔진오일 10W/30이 들어 있습니다.
 추가시에는 동양 디젤 엔진 오일 10W/30을 사용하여 주십시오.

- 엔진 오일의 종류를 변경할 경우에는 충분히 씻어 내 주십시오.
- 동양 디젤 엔진오일 10W/30을 추가할 경우에는 그럴 필요가 없습니다.
- 동양 디젤 엔진오일 10W/30은 동양 대리점에 있습니다.

▶부동액 봉입제

- 여름, 겨울 겸용형(LONG LIFE COOLANT)을 사용합니다.
- 동결온도:-29°C
- 부동액과 물과의 비율:50:50



중요

- (1)기온이 동결 온도 이하가 될 우려가 있을 때는 부동액 원액을 추가하여 주십시오.
- (2)부족분을 보충할 경우에는 「모빌 LONG LIFE COOLANT」보충액을 추가하여 주십시오.
- (3)하절기에는 부동액을 뺄 필요가 없지만 2년 이내에 새 부동액과 교환하여 주십시오.
- (4)사용 부동액 : LONG LIFE COOLANT (모빌 석유(주)제조)

▶프론트카바 개폐방법

(1)여는 방법

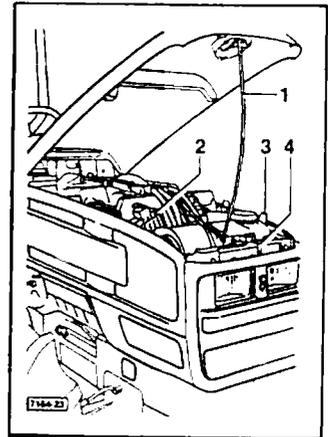
우측 그림과 같이 록크 장치를 풀고 후드를 연 후 프론트카바를 살짝 들어올려 전방으로 빼어주십시오.

무리하게 조작하지 마십시오.

록크장치들이 휘어질 수 있습니다.

(2)닫는 방법

여는 방법과 역순으로 프론트카바를 장착한 후 후드를 닫고 위에서 살짝 누르면 록킹 됩니다. 잘 닫히지 않을 때에는 중앙을 맞추어 흔들림 없이 수직으로 누르십시오.



농작업을 안전하게 행하기 위하여

※농기계의 종합메이커로서 동양농기는 가능한 가장 안전한 기계를 만들도록 설계하는데 노력하고 있습니다. 기계는 사용자에 의해 조작되는 것이며 사고 예방 또한 운전자에게 책임이 있는 것입니다. 다음에 계속되는 예방조치를 철저히 이해하시고 항상 운전전이나 운전중 그리고 운전후에 그 사항을 기억하십시오. 가장 안전한 기계구조는 바로 조심성 있는 운전자에 의해 만들어집니다. 동양농기는 여러분이 조심성 있는 안전한 운전자가 될 것을 당부합니다.

▶트랙터를 사용하는 사람의 조건

(1)농용트랙터를 사용하는 작업(이하 「트랙터 작업」이라함)에 종사하는 사람은 운전하는 기계의 조작에 충분히 숙련된 사람으로 하고 또 운전자는 운전교육을 받은 사람이어야 합니다.

(2)다음에 해당하는 사람은 트랙터 작업에 종사할 수 없습니다.

가. 정신병자

나. 취중인자

다. 과로, 병, 약물의 영향등 기타의 이유로 정상적인 운전조작을 할 수 없는자

라. 임신중인자

마. 18세 미만인자

(3)트랙터 작업에 종사하는 사람은 특히 건강에 유의하고 적당한 휴식을 취하십시오.

(4)복장 및 보호구 사용

다음의 작업을 할때에는 적당한 복장등 보호구를 사용하여 위험하지 않도록 작업에 임하십시오.

가. 머리보호

기계에서의 추락 및 낙하물의 위험이 있을 경우, 교통이 빈번한 도로에서의 운행경우 등에는 두부보호를 위하여 헬멧과 같은 적당한 보호구를 사용하십시오.

나. 기계에 걸리는 것으로 부터의 보호

원동기 또는 동력전달 장치에 있는 작업기 또는 구동하는 작업기를 사용하는 경우에는, 옷, 두 발, 수건 등이 감겨들어가지 않도록 적절한 모자 및 작업복 등을 사용하십시오.

다. 발의 상해 및 미끄러짐 방지보호

기계작업에 있어서 작업기등의 낙하, 흙덩이의 비산, 밧힘 찢림 및 미끄러짐 등의 우려가 있는 경우에는 사고를 방지하기 위하여 적당한 복장을 이용하십시오.

라. 쓰레기 및 유독한 가스로부터의 보호

다량의 쓰레기 및 유해가스가 발생하는 작업에 있어서는 쓰레기 및 유독한 가스에 의한 위험을 방지하기 위하여 적합한 보호장구를 사용하십시오.

마. 농약으로부터의 보호

방제 작업에 있어서는 호흡기, 눈, 피부 등에 의한 장해 방지를 위하여 적절한 보호구(보호의 포함)을 사용하십시오.

바. 격심한 소음으로부터의 보호

격심한 소음속에서 작업함에 있어서는 귀를 보호하기 위하여 적절한 보호구를 사용하십시오.

사. 보호구의 취급

안전보호구를 항상 정상적인 기능을 유지할 수 있도록 점검하고 바르게 사용하도록 하십시오.

- (1) 트랙터운전자는 사용 전후에 일상 점검 정비를 행하는 위에 정기적인 점검정비를 항상 트랙터 작업기 및 트레일러를 안전한 상태로 유지하십시오.
- (2) 트랙터 운전자는 트랙터 및 작업기의 조정장치 보호장치 등 위험 방지를 위하여 필요한 장치를 항상 점검 정비하고 정상적인 기능을 발휘할 수 있도록 하여 놓으십시오.
- (3) 트랙터 및 작업기의 점검 정비 및 수리는 교통위험이 없고 평탄하고 안전한 장소에서 더욱 안전한 방법으로 확실하게 행하십시오. 또 옥내에서 엔진을 운전하고 점검정비를 행할 경우에는 환기를 적절하게 하여 주십시오.
- (4) 트랙터 점검 조정은 필히 원동기를 정지하고 주차 브레이크를 잠그고 차정지 고임목등 안전한 상태에서 하여 주십시오. 또 유압장치로 무거운 기계가 들어 올려지고 있는 밑에서 작업해야 할때에는 고장 장치가 있는 것에 있어서는 필히 그것을 사용하고 또한 지지봉을 고임 등 급격한 낙하를 방지하는 조치를 강구하여 행하십시오.
- (5) 작업기를 들어올린 위치에서 점검, 조정등을 행할 경우에는 고정 장치에 있는것에 있어서는 필히 그것을 사용하고 또한 고정장치의 유무에 관계없이 낙하 방지의 조치를 강구하십시오.
- (6) 원동기를 정지하고 점검중 부주의로 인해 원동기가 작동되지 않으면 조치를 강구하십시오.
- (7) 트랙터, 트레일러 등을 들어올려 그 아래에서 수리, 차륜폭의 조정, 차륜교환등을 할 경우는 지면에 붙어있는 차륜에는 고임목을 받쳐 놓으십시오.
- (8) 트랙터 및 작업기에 붙여져 있는 방호장치등을 트랙터 및 작업기의 점검, 정비 수리 등으로 떼어낼 경우에는 그 부분의 작동이 정지되어 있는가를 확인한 후에 떼어내십시오. 떼어낸 방호장치는 필히 원위치 하십시오.
- (9) 엔진이 움직이고 있을때 또는 과열되어 있을때에 연료를 넣지 마십시오. 또 연료공급시 또는 연료창고 부근에서는 불을 사용하거나, 흡연하지 마십시오. 야간에 급유한 경우에는 나화(裸火)등을 조명으로 사용하지 않도록 특히 유의하십시오.
- (10) 라디에이터에 급수를 위하여 과열된 라디에이터 캡을 떼어낼 때에는 증기 또는 열탕이 분출할 우려가 있으므로 충분히 주의 하십시오. 과열된 라디에이터에 빨리 냉각수를 주입하면 라디에이터가 파열할 우려가 있으므로 주의 하십시오.
- (11) 배터리 점검은 엔진 시동전에 하십시오. 또 배터리 근처에는 화기를 가까이 하지 마십시오. 특히 배터리 마개를 열때에는 충전액이 넘치지 않도록 유의 하십시오.
- (12) 점검 정비에 필요한 공구류는 적절한 관리를 하고 바르게 사용하십시오. 항상 트랙터 점검 정비에 필요한 공구류를 준비하여 놓으십시오.

▶화재방지와 위험물의 안전관리

(1) 화재방지

- 가. 작업중 자연물질을 원동기 등에 가까이 하지 마십시오.
- 나. 작업중에 화재가 발생되지 않도록 원동기 등을 안전하게 취급하십시오.

(2) 위험물의 안전관리

- 가. 위험하다고 생각하는 기계는 작업종료후 덮어 씌우는 등 안전을 확보하도록 조치를 강구하십시오.
- 나. 인화 또는 폭발우려가 있는 연료등은 작업종료후 필히 격납고에 들여 놓던가 위험하지 않는 장소에 놓고 화기엄금의 표시를 하십시오.
- 다. 자연성물질은 작업후 화기가 없는 안전한 장소로 옮기십시오.

▶작업기의 착탈 및 조정

- (1) 작업기의 착탈은 평평한 장소등의 안전한 장소에서 또는 안전한 방법으로 확실히 행하십시오.
- (2) 승용형 트랙터를 이동하여 작업기를 장착하는 트랙터와 작업기의 사이에 사람이 들어가지 않도록 주의하십시오. 트랙터와 작업기를 연결할때는 언제나라도 피할 수 있는 안전한 태세로 조작하고 이때에 트랙터는 필히 브레이크를 잠그어 놓으십시오.
- (3) 작업기를 장착한 후 링크의 모든 셋트핀이 확실히 체결되었는가를 확인하십시오.
- (4) 유니버설 조인트는 작업중 될 수 있는대로 똑바로 되도록 트랙터에 장착하십시오.
- (5) 무거운 작업기를 연결 또는 장착한 경우에는 트랙터에 바란스웨이트를 붙여서 바란스가 양호한 상태로 유지토록 하십시오.
- (6) 운전자가 운전위치를 떨어져서 작업기를 조정하는 경우에는 트랙터 주차브레이크를 걸고 엔진을 정지하고 구동축 동력의 전동이 끊어졌는가를 확인한 후에 행하십시오.
- (7) 작업기 밑으로 들어가거나 발을 들여놓거나 하지 마십시오.
- (8) 로타리 작업을 할때 리어카바를 조정하십시오.

▶트랙터를 정지작업에 사용할 때의 주의사항

- (1) 원동기에서 작업기로의 동력전달은 안전 또는 확실한 방법에 의해 하십시오. 사람이 연결부에 접촉할 우려가 있을 경우에는 벨트에 접촉되지 않도록 조심하십시오. 또 벨트의 연결부위에는 돌기가 난 도구를 사용하지 마십시오.
- (2) 기계를 고정시킬때에는 확실하게 고정함과 동시에 작업하기 위하여 필요한 통로 및 작업장을 적절히 확보하십시오.
- (3) 실내작업의 경우는 적절한 환기 및 채광조치를 강구하십시오. 내연기관을 동력원으로 하는 작업 또는 유해가스를 발생하는 작업을 실내 등에서 할 경우는 특히 주의하십시오.

▶승차등의 금지

- (1) 트랙터에 타인을 동승시키지 마십시오. 또 작업기에 사람을 태우지 마십시오. 다만 사람이 앉기 위한 좌석이나 서서타기 위한 플랫폼이 있을 경우에는 승차 정원의 범위내 인원에 대해서는 탑승할 수도 있습니다.
- (2) 도로주행의 경우에 사람을 태우지 마십시오.
- (3) 운전자는 트랙터 좌석이외의 장소에 서거나 앉거나 해서 운전하지 마십시오.
- (4) 특별한 경우를 제외하고 운행 또는 작업중의 트랙터 및 작업기에 뛰어서 승차 및 하차하지 마십시오.

▶운전조작

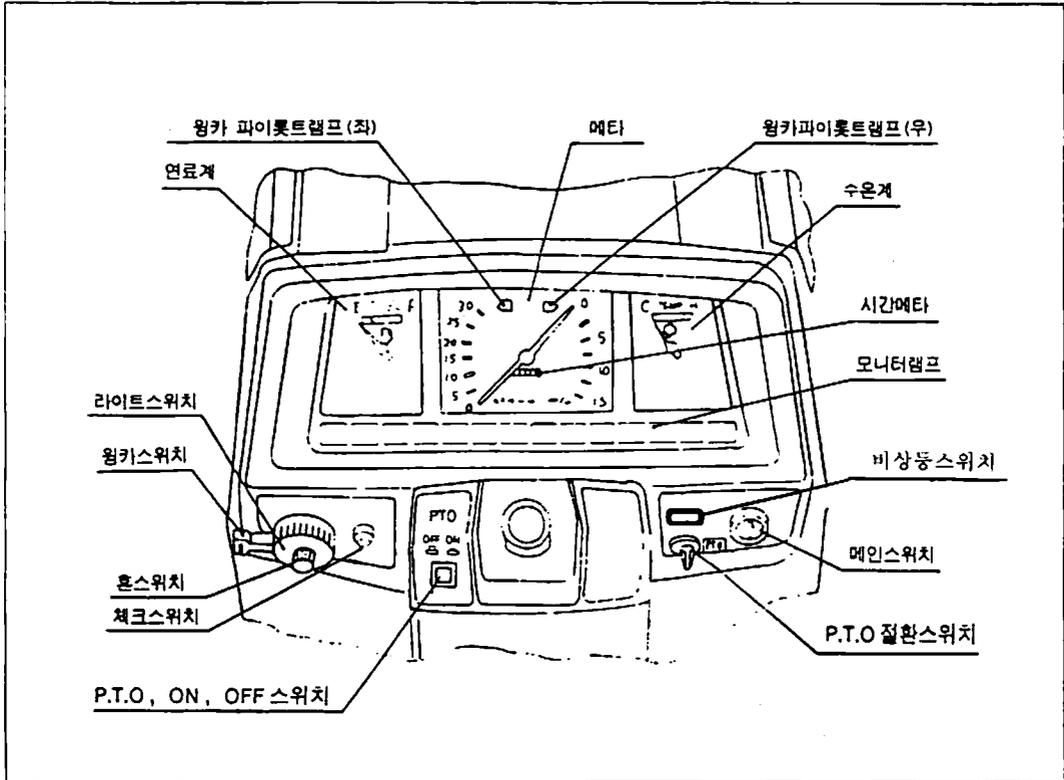
- (1) 18세 미만자는 트랙터 운전을 하지 마십시오. 다만 숙련된 어른이 감시하에 훈련을 위한 경우는 가능합니다.
- (2) 작업중은 작업관계자 이외의 사람을 접근시키지 마십시오.
- (3) 보조작업자 및 타인에 피해를 미치지 않도록 기계를 바르게 운전 하십시오. 특히 흙먼지가 날릴 우려가 있는 로타리 경운작업의 경우는 어린이 등이 접근하지 않도록 주의하십시오.
- (4) 시동 및 발전에 있어서는 다음 사항을 준수하십시오.
가. 격납고에서 엔진을 시동할 때에는 변속위치를 필히 중립에 놓고 PTO축의 동력전달도 끊어 놓으십시오.

- 나. 격납고에서 엔진을 시동할 때에는 환기가 좋은 가를 확인하고나서 시동하십시오.
- 다. 발전할 때에는 변속위치와 주위의 안전을 확인하는 동시에 작업기나 트레일러에 주의하고 사람과 기계의 안전을 확인한 후에 발전하십시오.
- (5) 작업 또는 운행에 있어서는 다음 사항을 준수하십시오.
- 가. 운전자는 운행중에는 필히 운전석에 앉은 상태에서 조작하십시오.
- 나. 필요이상의 고속운전, 급발전, 급가속, 급제동 및 급선회는 절대로 삼가하십시오.
- 다. 운행중에는 핸들을 바르게 하고 꼭 잡아서 조작하고 한눈팔기 운전, 줄면서하는 운전을 하지 마십시오.
- 라. 고속주행을 하고 있는 경우는 급브레이크를 밟는것을 가능한 피하고 특히 선회시 급브레이크는 위험이 있는 고로 절대로 피하십시오.
- 마. 트랙터 본체에 짐받이가 있는 경우를 제외하고 적은 하물(荷物)이라고 할지라도 본체위에 쌓아 놓지 마십시오.
- 바. 동력전달장치, 회전부등 위험한 부분에 접촉되지 않도록 주의하십시오.
- 사. 트랙터선회시, 작업기에 사람이 접촉되지 않도록 주위에 특히 유의하십시오.
- 아. 야간작업에 있어서는 특히 안전에 유의하고 적절하게 안전한 조명을 하여 주십시오.
- 자. 칼날 또는 예리한 돌기르 가지고 있는 기계로 작업을 행할 경우에는 다치지 않도록 특히 주의하십시오.
- (6) 도로주행시에는 (5)에 명시된 사항외에 다음 사항을 준수하십시오.
- 가. 관계법규를 준수하고 안전하게 운전하십시오.
- 나. 타 자동차의 운행에 방해가 되지 않도록 유의하십시오.
- 다. 칼날 또는 예리한 돌기를 가지고 있는 작업기는 떼어내십시오. 부득이 장착한대로 주행할 때에는 덮개를 씌우십시오.
- 라. 돌출 및 굴곡이 격심한 도로에서는 고속으로 운전하지 마십시오.
- 마. 좌우의 브레이크페달을 연결한 상태에서 주행하십시오.
- 바. 트랙터에 폭이 넓은 작업기를 장착하고 주행하는 경우에는 작업기의 좌우에 적색표시(야간은 적색등) 및 저속인것을 명시하는 마크등을 붙여서 타 자동차의 주의를 촉구하는 동시에 운전자는 폭의 넓음 및 좌우 요동에 유의하여 운전하십시오.
- 사. 전망이 나쁜 교차점 또는 건널목을 통과하는 일이 많을 경우에는 트랙터에 측사경을 장비하는 등 좌우의 안전을 확인할 수 있도록 조치를 강구하십시오.
- 아. 야간 도로주행해 등화장치(전조등, 방향지시등, 후미등, 차폭등, 제동등, 작업등)를 떼어내거나 고장시 뒤차량과의 추돌사고를 초래할 수 있습니다.
- 자. 도로주행시 후사경을 떼어내어 운전하면 좌, 우 및 뒤쪽의 도로상황을 판단할 수 없기 때문에 뒤차량과 추돌사고를 초래할 수 있습니다.
- (7) 작업 또는 운행조건이 나쁜 경우에는 (5) 및 (6)에 명시된 사항외에 다음 사항을 준수하십시오.
- 가. 토지조건, 기상조건 등이 트랙터작업에 대해 양호하지 않을 경우는 실시판단 작업방법 및 장비 선택등에 주의해 행하십시오.
- 나. 요철길, 비탈길, 개천결의 도로등에서는 속력을 낮추고 선회시에는 특별히 주의를 하십시오.
- 다. 비탈길을 오를때 또는 개천에서 나갈때에는 도중에 마력이 부족하고로 변속 조작하는 일이 없도록 미리 적당한 변속위치로 하고 천천히 발전하십시오.
- 라. 비탈길 중도에서 변속조작은 하지 말아 주십시오.
- 마. 비탈길을 내려갈 때에는 오를때의 속도 또는 그 이하의 속도로 주행하십시오. 또 클러치를 끊어 변속장치를 중립으로 놓거나 브레이크만으로 속도를 제어하려고 하지말고 엔진브레이크를 이용해서 운전 하십시오.

- 바. 내려갈때에는 필히 엔진브레이크를 이용하십시오. 올라갈때의 경우 발전에는 전륜의 부상(浮上)에 주의 하십시오.
 - 사. 논의출입 세차를 위하여 개천등의 출입 경우는 가능한한 승강판을 사용하고 전복, 추락등이 일어나지 않도록 세심한 주의를 기울이십시오.
 - 아. 급경사지를 오르내릴 경우는 작업기를 가능한한 낮게하고 중심위치를 낮게 하십시오. 특히 구멍이나 개천에 빠지지 않도록 주의함과 동시에 위험한 선회는 절대로 하지 마십시오.
 - 자. 결에 개천이 있는 도로 또는 도로의 한쪽, 양쪽이 경사져 있는 곳을 주행할 때에는 길가 연약한 부위에서 트랙터가 횡방향으로 미끄러지는 것에 주의 하십시오.
특히 개천의 만수시에는 주의 하십시오.
 - 차. 개천을 횡단하거나 연약지를 통과할 때에는 미끄러짐 및 전복을 방지하도록 속도를 떨어뜨리는 등 특히 주의 하십시오.
 - 카. 개천 또는 연약지에 떨어져 들어가 미끄러졌을 때에는 상황을 잘 판단하고 무리한 탈출을 시도하지 마십시오. 특히 작업기를 떼어내거나 바란스웨이트를 떼어내지 마십시오. 부득이 이것을 떼어내고 자력으로 탈출을 시도할 경우에는 전복의 우려가 크기 때문에 세심한 주의를 요합니다.
 - 타. 트럭 또는 트레일러에 트랙터를 적재하고 내릴때에는 전복 및 낙하를 방지하기 위하여 승강판의 고정 각도, 강도, 미끄러짐방지 및 트랙터 전후 바란스, 속도에 특히 주의하십시오.
 - 파. 무거운 물체의 견인이나 뿌리를 뽑아낼 때에는 견인 밧줄을 팽팽할 때까지 천천히 전진하여 일단 정지 하고나서 천천히 견인 하십시오.
또 견인물과 트랙터와의 연결점을 뒷차축 중심선보다 낮은 위치에서 하십시오.
- (8) 안전장치를 임의로 개조하거나 떼어내지 마십시오.
- 가. PTO궂은 동력취출축(PTO궂)사용시에만 떼어내시고 이외는 항상 부착하여 운행하십시오.
부주의로 인한 PTO궂 회전시 안전사고를 초래할 수 있습니다.
 - 나. 안전프레임을 임의로 떼어내거나 변경하여 운행하지 마십시오.
트랙터 전복시 사망 또는 중상을 입게될 수 있습니다.

장치의 명칭과 취급

계기 및 스위치의 취급



▶ 메인스위치

「OFF」위치...키는 이 위치에서 빼거나 끼울 수 있습니다.

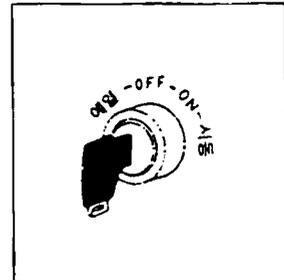
운전중의 엔진은 키를 「OFF」위치에 할 경우 정지됩니다.

「ON」위치... 엔진회전중의 위치로서 전기회로가 통하는 상태입니다.

「예열」위치... 엔진연소실내를 예열시키는 위치입니다.

「시동」위치... 엔진을 시동하는 위치입니다.

손을 떼면 키는 「ON」위치로 되돌아 갑니다.

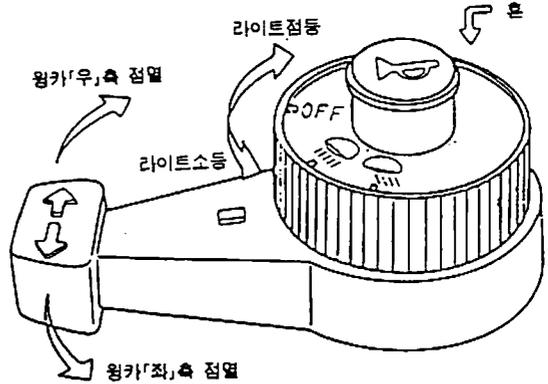


P. T. O ON, OFF 스위치를 「OFF」로 하고, 클러치 페달을 충분히 밟지 않으면 엔진은 시동되지 않습니다.

▶라이트 스위치, 윈카스위치, 혼스 위치

「라이트점등」은 헤드램프의 상·하교체가 가능한 2단계로 되어있습니다.

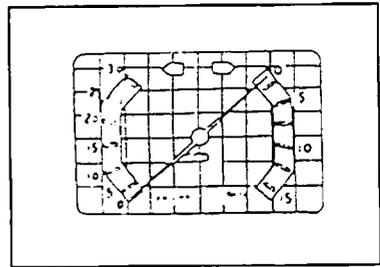
- (1) ≡D ...헤드램프가 상향이 됩니다.
- (2) ≡D ...헤드램프가 하향이 됩니다.



▶메타

엔진회전수 P.T.O속 회전수 및 최고속도단 주행속도를 나타냅니다.

- (1) 우측바늘
최고속도단의 주행속도를 나타냅니다.
- (2) 좌측바늘
엔진회전수를 나타냅니다.



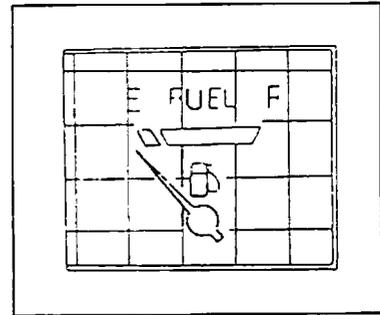
▶시간메타

적산시간은 5행으로 되어 있습니다.
최후의 1행은 1/10시간을 나타냅니다.
H의 우측[]는 시간메타의 회전모니터입니다.
시간메타는 수정발전방식을 채용하였으므로 엔진회전수에 관계 없이 정확한 사용시간을 나타냅니다.



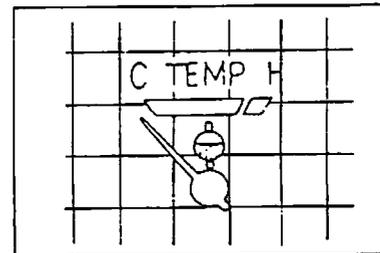
▶연료계

메인스위치 「ON」의 위치에서 연료의 량을 나타냅니다.

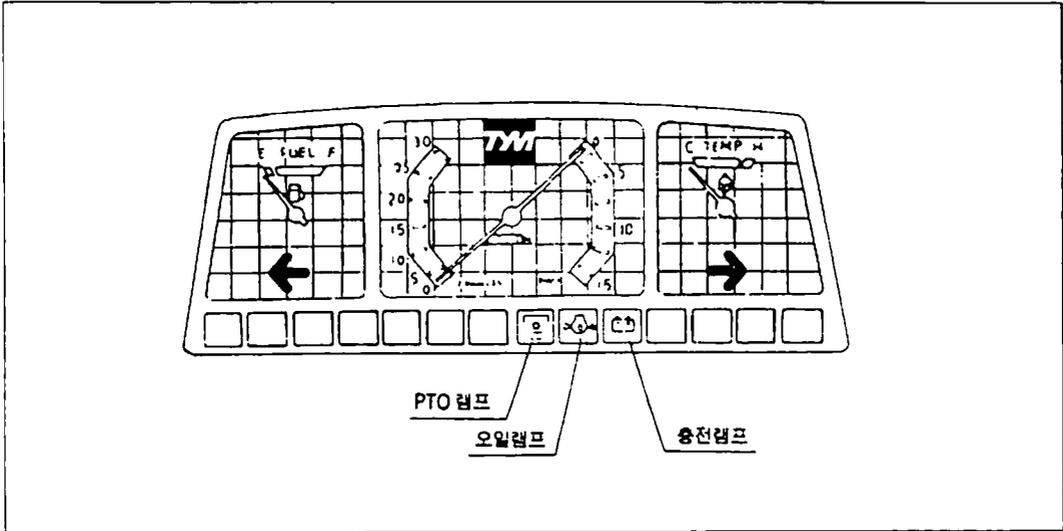


▶수온계

메인스위치가 「ON」의 위치에서 냉각수의 온도를 나타냅니다.
「C」...저온을 나타냅니다.
「H」...고온을 나타냅니다.
운전중 바늘이 「H」위치(적색지역)에 올때에는 오버히트의 상태입니다.
68페이지 「고장의 진단과 처치」의 항을 참조하여 주십시오.



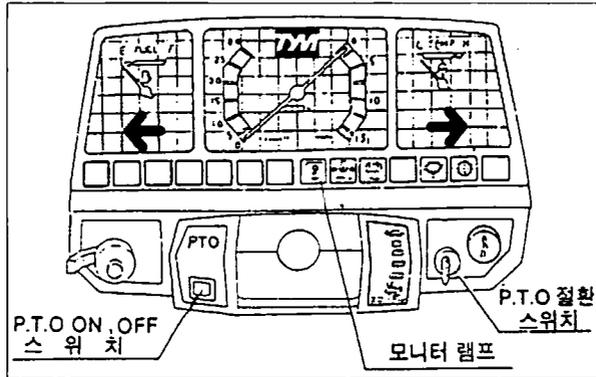
▶모니터 램프



-  충전램프
엔진운전중 충전이 되면 램프가 소등합니다.
-  오일램프
엔진오일 압력부족, 오일부족일때 점등합니다.
-  P.T.O 램프
P.T.O측의 회전상태를 나타냅니다.
15 페이지의 모니터 램프항을 참조하십시오.

▶ 독립 P.T.O

(1) P.T.O 절환 스위치, P.T.O ON, OFF 스위치, 모니터 램프의 배치



(2) P.T.O 절환스위치

P.T.O 축을 다음의 방법으로 회전상태를 선택가능합니다.

「OFF」…P.T.O 축은 회전하지 않습니다.

「자동」…작업기가 최고높이까지 상승할 경우 자동적으로 P.T.O 축의 회전이 정지됩니다. 클러치 페달을 힘껏 밟아도 P.T.O 축의 회전은 정지됩니다.

「수동」…P.T.O ON OFF 스위치를 「ON」 「OFF」로 각각할 때 P.T.O 축의 회전, 정지를 조작 가능합니다.

■ P.T.O 절환스위치의 사용법

P.T.O 절환스위치를 자동에 했을 때, 작업기가 최상승일때

P.T.O 축의 회전이 정지하기 때문에 다음의 경우에 위력을 발휘합니다.

(1) 브로더캐스트, 드릴씨더 등의 작업에 편리합니다.

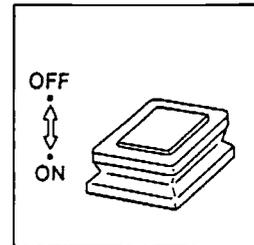
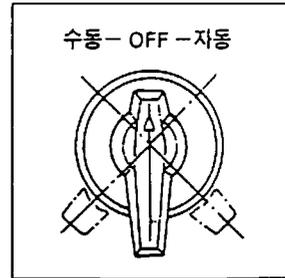
(2) 유니버설 조인트의 보호 및 소음 방지가 가능합니다.

(3) P.T.O ON OFF 스위치

P.T.O 클러치의 ON(연결), OFF(끊김) 스위치입니다.

「ON」…P.T.O ON, OFF 스위치를 누르고 적색램프가 점등하면 P.T.O 클러치는 접속됩니다.

「OFF」…P.T.O ON, OFF 스위치를 한번 더 누르고 램프가 소등되면 P.T.O 클러치는 끊어집니다.



중요

- P.T.O 절환스위치를 「수동」으로 하였을 때는 클러치페달을 밟아도 P.T.O 축의 회전은 정지하지 않습니다. 로타리로 굳은 포장작업을 할 경우 트랙터가 튀어오를 수 있습니다. 이럴 때에는 반드시 P.T.O ON, OFF 스위치를 「OFF」해 주십시오.
- 클러치 페달을 밟으면 더욱 dashing 하므로 주의하여 주십시오.
- P.T.O 절환스위치를 「자동」으로 하였을 때는 클러치페달을 밟으면 P.T.O 축의 회전은 정지하므로 dashing한 경우에는 P.T.O ON OFF 스위치를 「OFF」하거나 클러치 페달을 충분히 밟아 주십시오.
- 작업기의 취부나 조절을 할 경우는 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오.

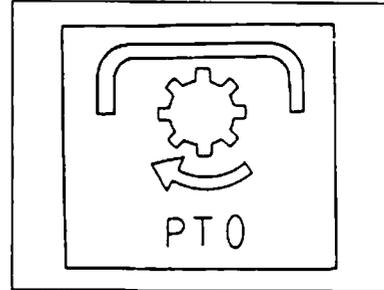
(4) 모니터 램프에 관하여

- 점등...P.T.O 클러치가 연결되어 P.T.O축이 회전하는 상태입니다.

P.T.O 절환스위치	「자동」또는「수동」
P.T.O ON, OFF 스위치	눌러서 점등중

의 위치에서 모니터 램프가 점등됩니다.

- 소등...P.T.O 클러치가 끊어져 P.T.O 축이 정지한 상태입니다.



주행클러치페달의 접속, 밟거나 혹은 작업기의 상승, 하강에 관계없이

P.T.O 절환스위치	「OFF」
-------------	-------

혹은

P.T.O ON, OFF 스위치	눌러서 소등
-------------------	--------

의 위치에서는 P.T.O 축의 회전이 정지하며, 모니터램프가 소등합니다.

- 점멸...P.T.O 클러치가 일시적으로 끊어져, P.T.O 축이 정지되는 상태입니다.

P.T.O 절환스위치	「자동」
P.T.O ON, OFF스위치	ON 점등중

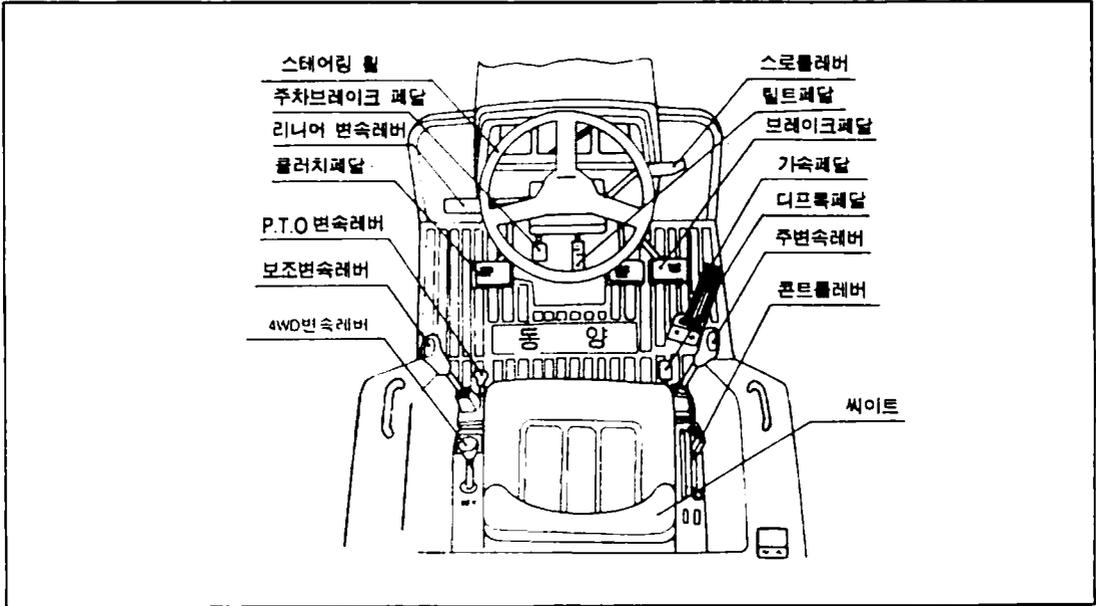
의 위치에서 주행클러치 페달을 충분히 밟았을 때 또는 주행 클러치 페달을 접속한 채로 작업기를 최상승으로 했을 때 P.T.O 클러치가 끊어지고 모니터램프가 점멸합니다.



경고

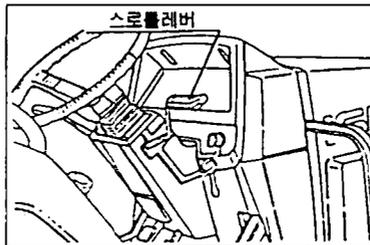
- 모니터 램프가 점멸했을때 작업기를 내리거나, 주행클러치 페달을 놓으면 P.T.O 축이 회전할 위험이 있으므로 트랙터의 회전반경내에 사람이 가까이 가지 않도록 하십시오.
- 필요없을 때에는 반드시 P.T.O 변속레바를 중립에 놓아 주십시오.

운전장치의 취급



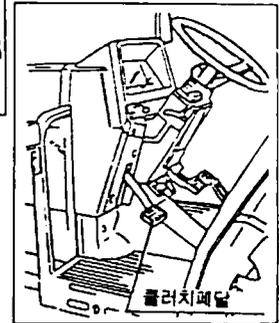
▶스로틀 레버

엔진의 회전을 제어하는 레버입니다.
 • 앞으로 당기면 고속회전이 됩니다.
 • 전방으로 밀면 저속회전이 됩니다.



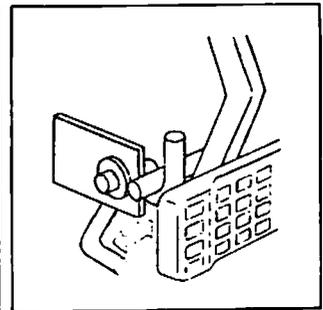
▶클러치 페달

클러치 페달을 힘껏 밟으면 클러치는 끊어집니다.
 각 변속레버를 회망하는 위치에 놓고 페달에서 천천히 발을 놓으면 클러치는 연결됩니다.
 클러치 페달은 끊을때나 신속하게 연결할 때는 천천히 조작하여 주십시오.



▶클러치 컷 오프암

장기격납시는 클러치 보호를 위하여 클러치를 끊은 상태로 보관하십시오.
 클러치 페달을 밟아서 암을 당겨 걸어 주십시오.



▶브레이크 페달

브레이크페달은 좌우각각 독립되어 있습니다.
좌측을 밟으면 좌측의 후륜, 우측을 밟으면 우측의 후륜에 브레이크가 걸립니다.



주의

브레이크 페달에는 좌우를 연결시키는 연결고리가 있습니다. 노상주행시에는 반드시 좌우 이 페달을 연결고리로 연결하여 주십시오.
브레이크는 반드시 좌우동시에 작용하는지 정기적으로 점검하여 주십시오.

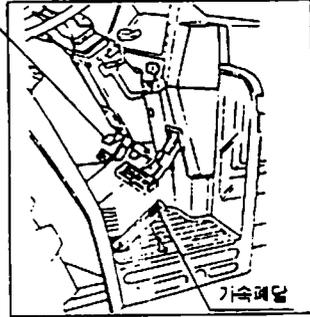
▶가속페달

스로틀레바와 같이 엔진회전을 제어하는 역할이 가능합니다.

▶주차브레이크 페달

좌우의 브레이크페달을 연결하여, 오른발로 힘껏 밟은 그대로 왼발로 주차브레이크 페달을 밟아서 고정시켜 주십시오.
주차브레이크를 해제할 경우에는 브레이크 페달을 강하게 밟으십시오. 주차브레이크가 해제됩니다.

주차브레이크 페달



중요

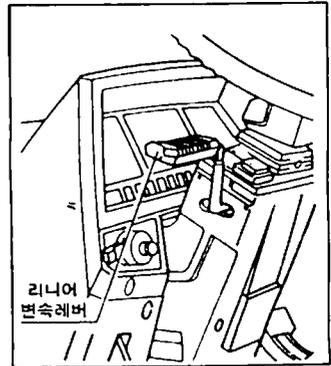
주차브레이크를 넣은 상태로 주행할 경우, 브레이크를 손상시킵니다.

▶리니어 변속레바

전진, 후진 변속을 이 레바로써 합니다.
주행하지 않는 경우는 「N」위치에 넣어 놓도록 하십시오.

■ 조작방법

「전진」...레바를 전방으로 밀면 트랙터는 전진합니다.
「후진」...레바를 앞으로 당기면 트랙터는 후진합니다.



난기운전을 계속리하면 유압리니어 변속클러치내의 유압상승이 느려지고 정상적인 압력을 얻기가 어려워며, 리니어 클러치 손상의 원인이 됩니다. 더구나, 난기운전 후에도 밧션오일 온도에 의해 변속조작에서 밧진까지의 시간이 다소 변화합니다.



중요 부변속 "H"의 경우 전진, 후진의 절환할때는 일단 정지한 후에 행하여 주시기 바랍니다.

만일 계속리하면 변속시의 속크가 크며, 운전자에게 위험을 미치게 할 수 있고, 또 리니어 클러치 손상의 원인도 될 수 있습니다.



주의

- (1) 리니어 변속레바의 조작은 반드시 트랙터에 승차한 뒤에 행하여 주십시오.
- (2) 견인작업이나 밧탈길에서는 리니어 변속레바에 의한 밧진은 피하고 반드시 클러치페달을 사용하여 주십시오.
- (3) 트랙터에서 내릴때에는 엔진을 반드시 정지하여 주십시오.

▶ 부변속레바
4단의 변속이 가능합니다.



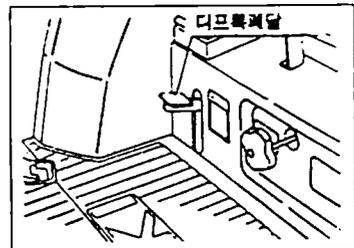
▶ 주변속레바
4단의 변속이 가능합니다.
리니어 변속레바, 부변속레바의 조합에 의해 전진 16단, 후진 16단의 변속이 가능합니다.





중요 각 변속레바는 클러치페달을 밧고 트랙터가 완전히 정지하고 나서 조작하여 주십시오. 주행중에 변속을 하면 기어를 파손시킬 위험이 있습니다. 단, 리니어변속과 주변속의 3속, 4속은 싱크로메쉬가 있으므로 주행중에 변속이 가능합니다. 변속을 할 경우는 클러치페달을 충분히 밧고나서 행하여 주십시오.

▶ 디프록페달
디프록은 차동장치를 고정하고 좌, 우의 차륜회전을 동일하게 하는 장치입니다. 후륜이 슬립하는 경우와 한방향의 차륜이 공회전하는 경우에 사용하십시오. 페달을 밧으면 디프록이 되고, 떼면 해제됩니다.





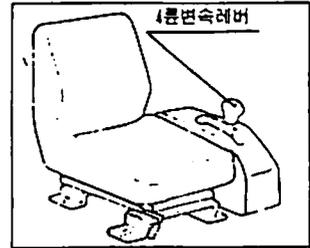
(1) 디프록을 사용할 때에는 엔진회전을 저속으로 하십시오.
 (2) 디프록 페달로부터 발을 떼어도 디프록이 해제되지 않는 경우는 브레이크 페달을 좌, 우 교대로 약하게 밟으십시오.



노상 주행중에는 위험하니 절대로 디프록페달을 밟지 마십시오.
 충돌, 전복사고를 일으킬 수 있습니다.

▶ 4륜 변속레버

- 「ON」...변속레버를 「ON」에 놓으면 전륜구동이 연결됩니다.
- 「OFF」...변속레버를 「OFF」에 놓으면 전륜구동이 끊어집니다.



4륜 변속레버를 넣는 경우는 반드시 클러치페달을 밟은 후에 넣어 주십시오.

▶ 4륜구동레버 사용법

전륜구동은 다음의 경우에 위력을 발휘합니다.

- (1) 통상포장에서 일반경운 작업시
- (2) 경사지, 트레일러, 로다작업등 견인력을 필요로 하는 경우
- (3) 습전작업
- (4) 단단한 포장지에서 로타리 경운시
- (5) 포장에의 출입 및 두령을 넘을때

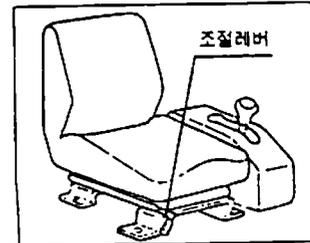


포장도로 또는, 고속주행시에는 타이머의 마모를 촉진시키므로 전륜구동을 「OFF」로 하고 주행해 주십시오.

▶ 의자

■ 전후조절

의자, 전방하부의 조절레버를 「왼쪽으로 당기」면 의자는 전후로 조절이 가능합니다.
 조절후에는 레버가 록크위치에 록크되어 있는지를 확인하여 주십시오.

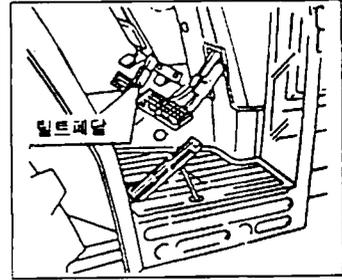


▶ 틸트페달

운전자세에 맞도록 스테어링휠의 경사를 3단계로 조절 가능합니다.

■ 조절방법

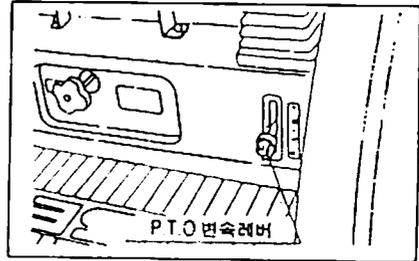
스태어링 휠을 양손으로 지지하고, 틸트페달을 밟은 상태에서 위치를 조절합니다. 조절후에는 틸트페달이 원래의 위치에 와 있는지를 확인하여 주십시오.



 **중요** 조절은 정차중에 하고 주행중에는 조절하지 마십시오.

P.T.O의 취급

P.T.O 축의 회전을 2단계로 변속가능합니다.
 변속위치「1」...거친 작업을 할때에
 변속위치「1」...통상경운(단단한 포장)일때
 변속위치「2」...통상경운(연한포장)일때
 변속위치「2」...쇄토작업을 할때



 **주의** (1)저속회전용 작업기를 고속회전으로 하면 위험합니다.
 (2)작업기를 조절할때는 반드시 엔진을 정지시켜 주십시오.
 취급부주의로 인한 작업기 작동시 신체상의 피해를 입을 수 있습니다.

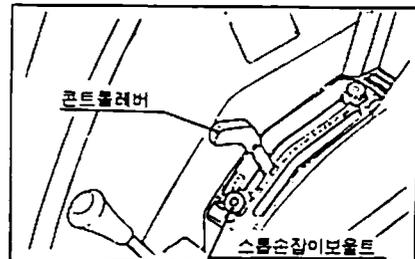
 **중요** P.T.O 변속레버는 반드시 클러치페달을 밟은 후에 조작하여 주십시오.

유압장치의 취급

유압장치는 유압실린더, 콘트롤밸브를 포함하여 작업기 승강장치와 엔진에 의하여 구동되어지는 펌프와 배관으로 구성되어 있습니다.

▶ 콘트롤 레바

- (1) 콘트롤 레바로 작업기를 자유로이 상승, 하강이 가능하고 도중에 정지하면 작업기도 그 위치를 유지합니다.
(포지션 콘트롤 부)
- (2) 스톱과 손잡이 보울트를 느슨하게 임의의 위치에 고정하면 동일작업위치(경심)을 얻을 수 있습니다.



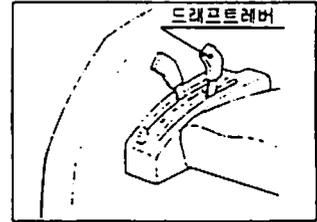
■ 조작방법

「작업기 상승」...레바를 후방으로 당기면 작업기는 상승됩니다.
 「작업기 하강」...레바를 전방으로 하면 작업기는 하강합니다.

 **주의** 작업중 트랙터로부터 멀어질때는 반드시 작업기를 내리고 엔진을 정지시켜 주십시오.
 타인이 접근하여 오조작시 위험합니다.

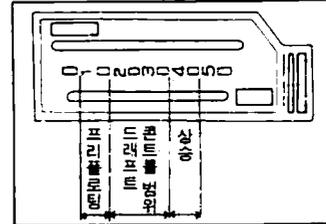
▶ 드래프트 레바

플라우등 3점링크에 장착하는 작업기와 견인에 의해 작업하는 경우에 사용합니다.



■ 조작방법

「작업기 상승」...레바를 후방으로 당기면 작업기는 상승됩니다.
 「작업기 하강」...레바를 전방으로 하면 작업기는 하강합니다.
 레바위치에 의하여 다음의 동작을 합니다.



- (1) 「프리 플로팅」...작업기는 최대한 하강이며 상승은 되지 않습니다.
- (2) 「상승」...작업기는 최대한으로 올라갑니다.

- 작업기의 저항이 크게되면 작업기는 들리고 적게되면 원상태로 되돌아 갑니다.
- 레바를 「상승」방향에 가까이 할수록 약간의 견인저항으로 작업기가 돌리게 됩니다.
- 플라우 작업시는 레바를 일단 내리고 플라워의 깊이를 양호하게 한 후 소정의 레바위치까지 되돌리면 진입 거리를 짧게 할 수가 있습니다.

 **중요** 콘트롤레바, 드래프트레바의 어느 한쪽이라도 「상승」위치에 있으면 작업기는 하강하지 않습니다.

▶ 유압하강속도조절 손잡이

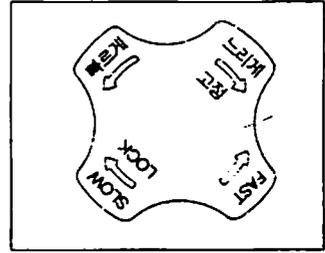
작업기의 하강속도를 조절할 수 있습니다.
 작업기의 종류, 작업상황에 따라서 하강속도를 조절해 주십시오.

유압하강 손잡이는 의자 앞 하부에 있습니다.

- 로타리작업...하강속도를 느리게 하십시오.
 - 플라우작업...하강속도를 빠르게 하십시오.
- 「하강속도를 느리게」...손잡이를 시계방향으로 돌리십시오.



「하강속도를 빠르게」...손잡이를 반시계방향으로 돌리십시오.
 「고정」...손잡이를 시계방향으로 돌리십시오.
 나사를 너무 험껏 조이지 마시고 가볍게 조이십시오.



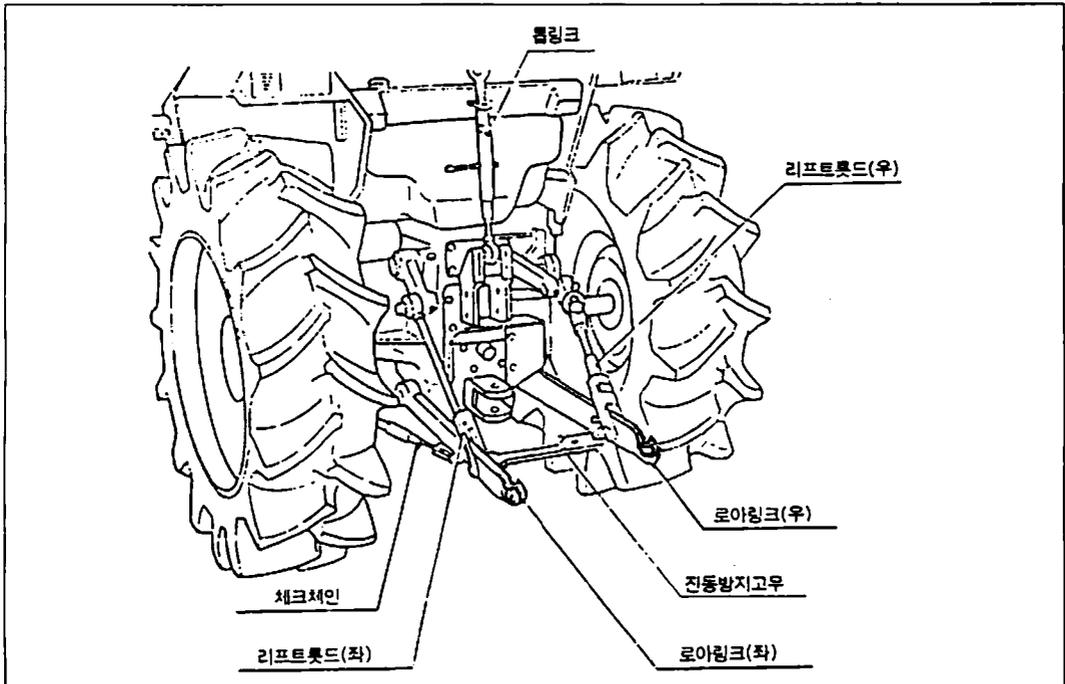
주의

다음의 경우에는 반드시 유압하강속도조절 손잡이를 「고정」에 하여 주십시오.

- (1) 노상주행 할 때
- (2) 로타리의 경운날 교환, 풀, 지푸라기의 제거시
- (3) 작업기의 점검, 조정시.

유압계통의 고장으로 인한 작업기 하강으로 신체상의 피해를 입을 수 있습니다.

3점 링크의 취급

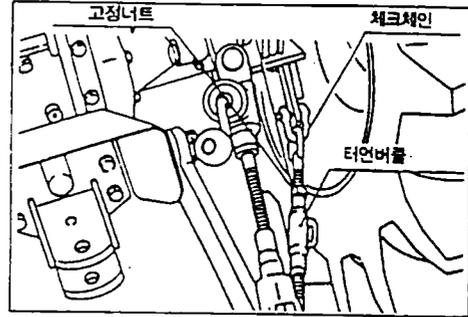


·3점링크는 카타고리 I 형입니다.

▶ 체크체인 조정

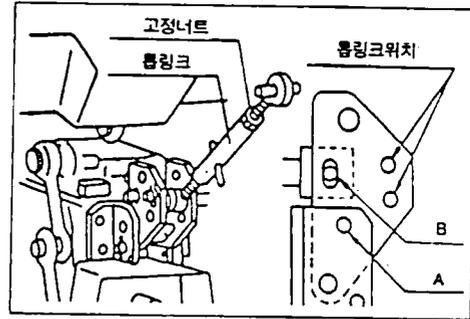
「2」 로아링크의 좌우폭을 체크체인으로 조정하여 주십시오.

작업기	체인의 길이상태
플라우, 씨래	느슨하게 한다 (5~6cm 움직일 정도)
로 타 리	느슨하지 않을 정도의 길이 에서 고정너트를 조일것



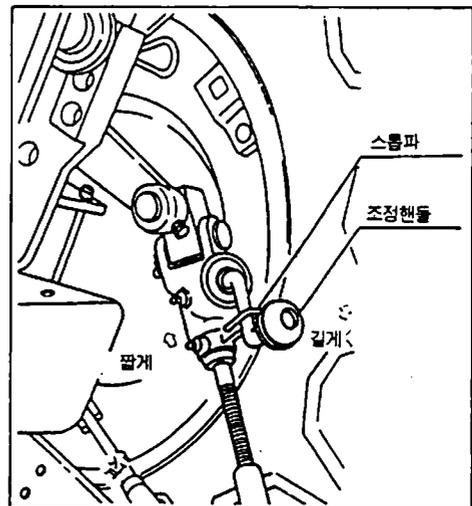
▶ 톱링크의 조정

- ① 길이를 신축시켜 작업기의 기울기를 조정하여 주십시오.
- ② 톱링크의 취부위치에 작업기의 종류에 따라 다릅니다. 통상은 위로부터 2번째와 3번째의 구멍을 사용하십시오.
- ③ 드래프트콘트롤을 사용하지 않는 작업기의 경우는 A의 구멍에 링크 고정용핀(핀 19×22)을 사용하여 톱링크를 구멍위치에 취부시켜 주십시오.



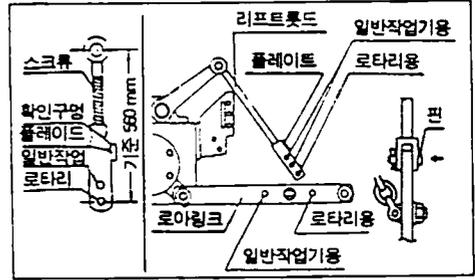
▶ 리프트로드의 조정

- 리프트로드 우측에는 길이를 조절하는 핸들이 붙어 있습니다.
시계방향으로 회전하면 짧아지고 반시계방향으로 회전하면 길어집니다.
- ① 장착작업기에 의해 리프트로드(우)의 조정핸들로 좌, 우 로아링크의 높이를 조정하여 주십시오.
 - ② 조정후에는 핸들을 스톱파로 고정시켜 주십시오.



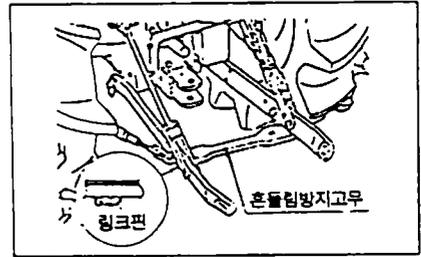
▶ 리프트훅드 취부구멍 위치

리프트훅드를 로어링에 취부시에는 그림에서처럼 일반작업기, 로타리의 경우에 따라 구멍위치를 변경하여 플레이트를 위로하여 사용해 주십시오. 핀은 표시된 방향으로 취부시켜 주십시오. 리프트훅드(좌)는 스크류로 되어 있으므로 작업이 맞추어 플레이트를 위로하여 이용하십시오.



▶ 흔들림방지 고무

작업기를 사용하지 않을 때에는 고무를 걸어 로어링이 타이어에 닿지 않도록 좌우의 흔들림 방지를 하여 주십시오. 작업기를 장착할 때에는 로어링(좌) 전방 아래의 혹크를 이용하여, 로어링에 걸어 주십시오. 또, 이 혹크는 링크핀의 격납에도 이용 가능합니다.



견인작업은 반드시 견인전용의 히치를 이용하고, 다른 부분에서는 견인하지 마십시오.

중요

▶ 로타리의 조립 · 분해

■ 로타리의 조립

- (1) P.T.O 샤프트의 캡을 떼어 내십시오. 이 캡은 안전을 위해 필요한 부품입니다.
- (2) 로어링과 리프트훅드의 취부위치 및 톱링크길이를 표준로타리와 같이 조정하여 주십시오.
- (3) 작업기 핀부에 볼을 조립한 상태에서 로어링 킥 커플러 부분을 볼 밑에 위치하고 포지션 레바로 리프트 훅드를 상승시켜 볼부분이 안착 되었는지 확인한 후 링크핀으로 고정하십시오.
- (4) 톱링크를 조립하십시오. 취부방법은 표준로타리와 동일합니다.
- (5) 유니버설 조인트의 조립부착은 종래와 동일합니다.
- (6) 본기와 로타리의 중심이 합치는 점에서 좌 · 우의 체크체인을 조정하고 고정너트를 확실히 체결해 주십시오.

■ 로타리의 분해

조립방법의 역순으로 행하여 주십시오.

운전방법

엔진의 시동

▶시동방법

운전전에는 반드시 운행전 점검(33페이지 참조)를 행하여 주십시오.

- (1) 좌석에 앉아서, 주차브레이크가 걸려 있는지를 확인하십시오.
- (2) 유압레버가 「하강」위치에 있는가를 확인하여 주십시오.
- (3) 클러치 페달을 밟고 클러치를 끊어주십시오. 클러치 페달의 안전스위치가 「ON」에 됩니다.
- (4) 주변속레바를 「중립」에 하십시오.
- (5) 스톱클레바를 중간정도까지 당겨주십시오.
메인스위치에 키를 꽂고 「ON」에 하십시오.
이때 모니터 램프의 오일램프
충전램프
가 점등하는지를 확인하여 주십시오.
- (6) 저온시에는 메인스วิต치를 「예열」의 위치에 돌렸다 놓아 주십시오.
예열시간 - 자동으로 18초간 예열됩니다. 이때 모니터 램프가 점등되었다가 예열이 끝나면 소등됩니다.
- 5°C이상 또는 엔진이 따뜻한 경우는 예열이 필요 없습니다.
- (7) 메인스วิต치를 「시동」의 위치에 돌려서 엔진이 시동되면은 메인스위치에서 손을 놓아 주십시오.
- (8) 시동후 전체의 모니터램프가 소등하는지를 확인하십시오.



중요

- (1) 엔진운전중에는 메인스วิต치를 「시동」의 위치에 하지 마십시오.
- (2) 시동의 작동은 1회 10초 정도로 하고 시동이 안될때는 10초정도 정지한 후 재조작을 반복하여 주십시오.

엔진의 정지

▶엔진을 저속으로 하고 메인스วิต치를 「OFF」에 하면 엔진은 정지합니다.



중요

- (1) 엔진을 고속회전의 상태에서 정지하지 마십시오.
- (2) 장시간 운전후에는 아이들링 회전으로 5~10분간 정도 무부하 운전을 한뒤 엔진을 정지 키서 주십시오.

난기운전

시동후 엔진각부에 오일이 충분히 스며들게 하기 위해, 아이들링 회전으로 5~10분정도 난기운전을 행하여 주십시오.

시동후 바로 부하를 걸게 되면 소착등 고장의 원인이 될 수 있으므로 충분히 주의하십시오.

▶한냉시의 난기운전

본제품의 유압오일은 밧션오일을 겸용하고 있습니다.

한냉시, 기온이 저하되어 오일이 차가워지면 점도가 높아져 유압펌프가 오일을 흡입하지 못하게 되어 고장의 원인이 됩니다.

한냉시는 다음의 요령으로 반드시 난기운전을 시켜주십시오.

난기운전을 게을리하며

유압펌프의 소착.

유압계통의 고장.

P.T.O 클러치의 회전.

싱크로메쉬의 회전.

등의 원인이 될 수 있으므로 충분히 주의 하십시오.

기 온	난기운전시간
10°C 이상	5~10분
10°C ~0°C	10~20분
0°C~-10°C	20~30분
-10°C~-20°C	30~40분
-20°C 이하	40분 이상



중요

난기운전중에는 반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오.
난기를 게을리하면 고장의 원인이 됩니다.

발진 · 변속 · 주행

- (1)클러치 페달을 밟고서 클러치를 끊어 주십시오.
- (2)주변속레바, 부변속레바, 리니아변속레바를 회망하는 변속위치에 넣어 주십시오.
- (3)브레이크페달을 밟고 주차브레이크를 해제 하십시오.
- (4)스로틀레바 또는 액셀페달로 제어하며 엔진회전을 상승시킨 후 클러치페달을 천천히 떼어 주십시오.
- (5)주행중의 변속은 클러치페달을 밟고 일단정지 한뒤에 변속해 주십시오.

단, 리니아 변속레바와 주변속의 3속, 4속에는 싱크로메쉬가 들어 있으므로 주행중에 변속이 가능합니다.
변속을 할 경우는 클러치페달을 충분히 밟은 뒤에 행하여 주십시오.



주의

클러치의 수명을 연장시키기 위하여 발진이외에는 반클러치를 가능한 한 사용하지 말아 주십시오. 특히 다음사항에 주의하십시오.

- 속도조절을 클러치로 행하지 마십시오.
- 클러치페달위에 발을 올린상태에서 운전을 하지 마십시오.



위험

- (1)노상주행시는 반드시 좌우의 브레이크페달을 연결하여 주십시오.
- (2)농로주행시는 노건에 주의하십시오.
- (3)견인히치 이외의 부분으로 견인을 하지 마십시오.
- (4)부하가 큰 견인을 할 경우와 습지에서 탈출시는 트랙터 후방으로 전도가 되지 않도록 주의하여 주십시오.
- (5)큰 작업을 장착하고 주행할 경우는 주의를 충분히 살펴 주십시오.
- (6)운전자 이외의 사람을 승차시키지 마십시오.

선 회

- (1)포장에서 선회는 좌·우의 브레이크 페달을 연결하고 있는 연결고리를 제거할 것.
- (2)핸들을 쥐고 동시에 선회하고자 하는 방향의 브레이크 페달을 밟아 주십시오.



선회할 때에는 반드시 엔진을 저속에 하고, 필요한 경우는 변속을 저속으로 하여 주십시오. 고속으로 급선회할때, 횡전도할 위험이 있습니다.

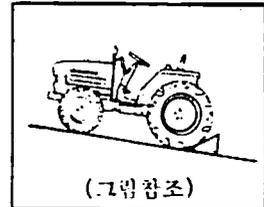
제동 및 주차

- (1)엔진을 저속으로 하십시오.
- (2)클러치페달을 밟고, 동시에 브레이크를 밟으십시오.
- (3)트랙터를 정지한 후 주변속레바를 중립에 하십시오.
- (4)주차브레이크를 걸어 주십시오 (17페이지 참조)
- (5)작업기를 장착한 경우는 작업기를 내리십시오.



(1)주차할 때는, 반드시 주차브레이크를 걸어 주십시오. 변속레바(주변속레바, 부변속레바)가 중립 위치에서도 주차브레이크를 걸지 않으면 차체가 움직입니다. 특히 밧선평의 유온이 낮을 때나, 엔진회전이 높을때 등에 일어납니다. 이 현상은 이상이 있는것이 아닙니다.

(2)경사에서의 주차는 타이어에 고임목을 꺾어 주십시오.



경사에서의 운전

▶급경사에서의 발진

- (1)브레이크 페달을 밟으십시오.
- (2)클러치 페달을 밟고 클러치를 끊어 주십시오.
- (3)각 변속레바를 저속위치로 넣으십시오.
- (4)스로틀레바로 엔진회전을 중속으로 하십시오.
- (5)클러치 페달을 천천히 떼후 반클러치 상태로 하십시오.
- (6)동시에 브레이크 페달이 밟은 상태를 조금씩 천천히 늦추어 주십시오.
- (7)스로틀 레바를 다시당겨 엔진의 회전을 상승시킨 후 브레이크 페달을 놓음과 동시에 클러치 페달로부터 발을 조용히 떼면 트랙터는 발진합니다.

▶내리막길에서의 운전

내리막 길에서는 엔진브레이크를 사용하십시오. 브레이크 페달만 밟고 내려가는 것은 위험합니다.



주의

트레일러를 견인하는 경우는 트레일러축의 브레이크를 연동시키고 내리막길
도중에서의 변속은 피하여 주십시오,
올라갈때의 속도와 동일하든지 한단계 아래의 속도로 내려 행하여 주십시오.

디프록의 사용방법

디프록장치는 대단히 편리하고 도움이 됩니다만 취급을 잘못하면 대단히 위험합니다.
취급시에는 충분한 주의를 하십시오.

▶ 디프록의 사용예

- (1) 포장지 출입시에 한쪽 바퀴가 슬립하거나, 트랙터가 진행하지 않을 때
- (2)凸凹포장에서 한쪽 바퀴가 슬립할 때
- (3) 연약포장에서 한쪽 바퀴가 슬립하고, 주행불능이 되었을 때
- (4) 플라우 작업중, 차륜이 슬립하거나 견인력이 떨어질 때



중요

- (1) 디프록을 사용할때는 엔진회전을 저속으로 하여 주십시오.
- (2) 디프록 페달에서 발을 떼어도 디프록이 해제되지 않는 경우는 브레이크 페달을 좌우서로 가볍게 밟아 주십시오.

운전중의 작동점검

운전중은 각부가 원활히 작동하고 가동되는지 계속 주의하여 주십시오.

▶ 엔진오일압력

운전중 모니터 램프의 엔진오일램프 가 점등했을때는 윤활계통의 고장이므로 곧 다음의 점검, 준비를 하여 주십시오.

- (1) 엔진오일의 점검
- (2) 엔진윤활계통의 점검, 정비

▶ 충전

운전중 모니터램프의 충전램프 가 점등했을때는 배터리의 충전이 되지 않았습니다. 충전계통의 고장이므로 점검하여 주십시오.

▶연료게이지

연료탱크를 비웠을때, 연료를 보급했을때도 공기 빼기가 필요합니다. (40페이지 참조)
운전중은 때때로 연료게이지를 확인하여 주십시오.

▶엔진냉각수

수온계의 바늘이 「H」의 방향으로 흔들리거나 멈추면 엔진을 정지하고 다음 점검을 하여 주십시오.

- (1)라디에타의 냉각수
- (2)라디에타 핀의 먼지 막힘
- (3)팬벨트의 늘어남

포장지의 출입



중요

- (1)브레이크 페달은 좌우를 연결하여 주십시오.
- (2)포장지의 출입은 두렁에 대하여 직각으로 행하여 주십시오.
- (3)도로와 포장의 낙차가 큰 경우는 위험하므로 보조판을 사용하여 주십시오.
- (4)항상 중량 밸런스를 고려하여 주십시오.
- (5)범퍼 웨이트 대신에 사람이 탈 경우는 대단히 위험합니다.
4륜구동은 후진으로 두렁을 오를 경우, 간단히 나올 수 있습니다.

포장 작업시의 주의



주의

- (1)경사지에서의 작업은 전도가 일어날 수 있으므로 밸런스에 충분히 주의하여주십시오.
- (2)작업기를 장착했을때는 대체로 길이가 길 수 있으므로 선회시는 가까이 있는 작업자에 주의하십시오.

륜거의 조절

▶전륜륜거 조절

표준트레드만으로, 조절은 되지 않습니다.



중요

부변속 「H」의 경우 전진, 후진의 절환할때는 일단 정지한 후에 행하여 주시기 바랍니다.

▶후륜륜거 조절

디스크반전에 의해 조절하여 주십시오. (31페이지 참조)

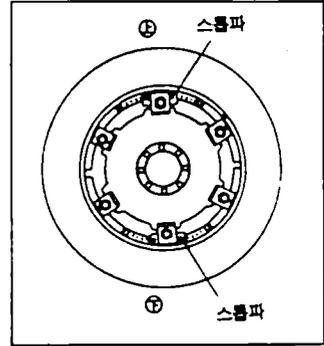


주의

- (1) 작기로 올릴 경우에는 작키와 본체의 안정을 확인하고 접지타이어에는 고임목을 하여 주십시오.
- (2) 각부의 볼트, 너트는 확실히 체결하여 주십시오.

▶ 후륜륜거의 신축수준 (장착된 경우)

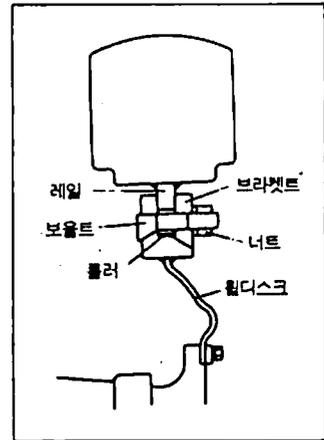
- (1) 트랙터를 평탄하고 지반이 단단한 장소로 이동하여 조절하는 축의 후륜을 작키 등으로 들어 주십시오.
- (2) 스톱파의 위치가 상하로 되도록 후륜을 회전시켜 주십시오.
- (3) 너트를 풀 때에는 레일과 브라켓을 밀어 해제가능할 정도로 하고, 너무 늦추지 않도록 주의 하십시오. 브라켓트가 죄어 들었을 경우에는 가볍게 험머링하여 빼 주십시오.



중요

너트를 분해하면 후륜이 탈락됩니다.

- (4) 스톱파를 31페이지의 륜거표를 참고하여 희망하는 위치로 이동하여 주십시오.
- (5) 이동한 스톱파에 디스크가 닿을때까지 후륜을 회전시켜 주십시오.
- (6) 너트의 체결을 후륜이 접지된 상태에서 아래부터, 후륜이 뜬 상태에서는 위로부터 시작하고 대향하는 너트순으로 가체결한뒤 완전히 조여주시기 바랍니다.



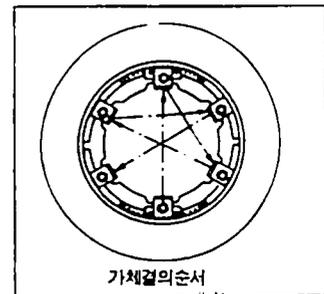
주의

너트를 가체결순서를 지키지 않고, 후륜이 편심된 상태로 되면, 주행시에 트랙터가 좌우 상하로 흔들림의 원인이 됩니다.

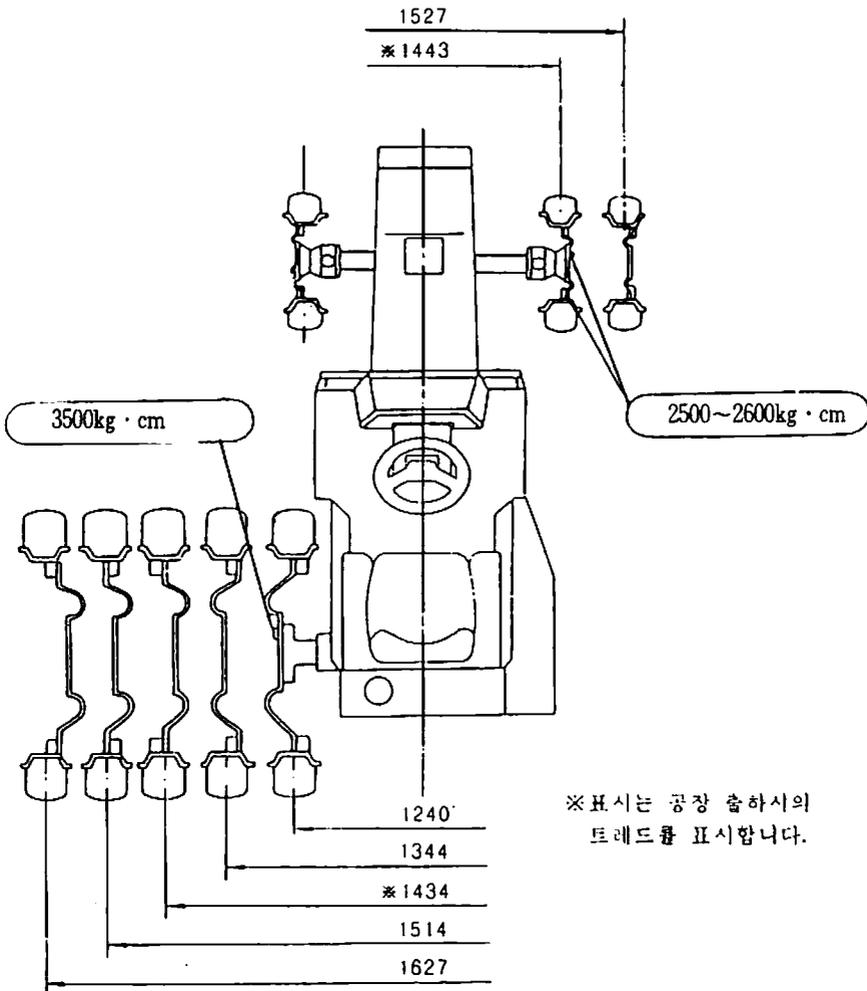


중요

브라켓트의 체결너트는 규정토크로 체결하여 주십시오.
또, 작업전에는 반드시 점검을 하고, 다시 조이는 것을 실시하는 것을 명심하여 주십시오.



4륜구동



※표시는 공장 출하시의 트레드클 표시합니다.

(單位 mm)

○ 내 치수는 보일러, 너트의 체결로오크를 표시합니다.

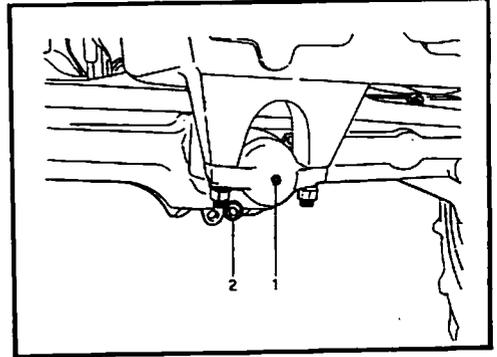
전륜 꺾임각의 조절

전작관리작업등으로 룬거를 좁게하면, 선회시에 타이어가 본기에 접촉할 수 있으므로 조절 스톱과로 꺾임각을 조절하여 주십시오.

▶ 전륜구동

<차동장치>

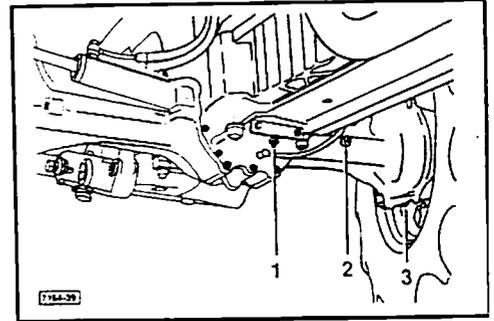
- 매 150시간 : 급유구를 통해 오일레벨 점검
- 매 1200시간 : 드레인플러그를 통해 오일을 배출하고 급유구를 통해 새 오일을 배출하고 급유구를 통해 새오일을 급유하여 오일을 교환



1. 전륜 요동축 급유니플
2. 앞차축장치 오일드레인 플러그

<감속기어 허브>

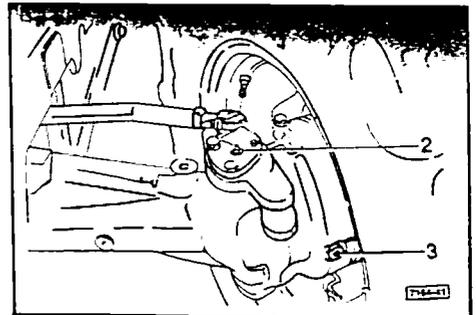
- 매 150시간 : 오일레벨점검, 오일급유구까지 차 있어야 합니다.
- 매 1200시간: 드레인 플러그를 통해 오일을 배출해서 오일교환



1. 전륜기어 그리스 주입구
2. 전륜 오일 레벨 플러그
3. 감속기어 허브 오일 드레인 플러그

<전륜 요동축 베어링>

- 매 50시간 : 그리스 보충



2. 허브 힌지핀 그리스 니플
3. 기어 허브 오일 공급 플러그

2 점검과 정비

운행전 점검

점검 개소

고장을 미연에 방지하기 위해서는 일상의 취급이 중요합니다.
 운행전 점검은 매일 빠뜨리지 말고 하여 주십시오.

▶점검 개소

운행전 점검개소는 36, 37페이지의 정기점검 일람표를 참조하십시오.

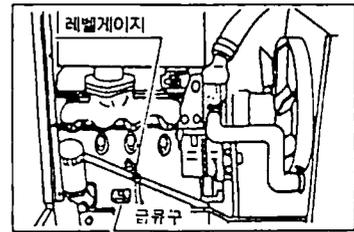
점검방법

▶엔진냉각수

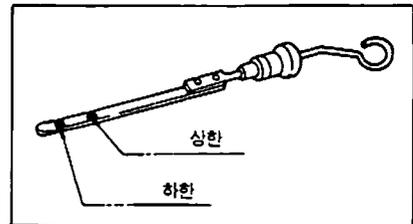
라디에타캡을 열고 「입구」까지 들어있는지를 점검하고
 부족할 경우는 보충해 주시기 바랍니다.
 냉각수가 녹색일 경우는 부동액이 들어 있습니다.

▶엔진오일

레벨게이지를 빼어 선단을 닦고 다시 넣은 후 다시(재차) 빼서
 「상한과 하한사이」에 오일레벨이 있는지 조사하여 주십시오.
 부족하면 보충하여 주십시오.

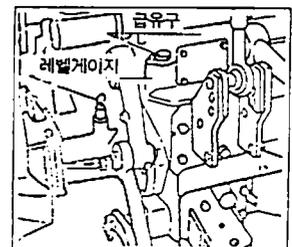


엔진오일은 상한이상으로 넣지 마십시오.



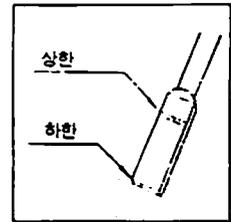
▶밋션오일

좌측 리어액슬부에 있는 레벨게이지로 확인하십시오.
 게이지를 빼고 선단을 깨끗이 닦아 다시 넣은후에
 재차 「상한과 하한사이」에 있는지 조사하여
 주십시오.
 부족하면 급유구로 보충하여 주십시오.



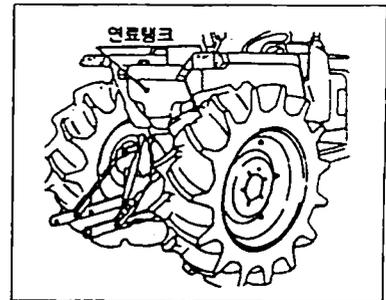


밋선오일은 레벨 상한이상으로 넣지 마십시오.
오일누유의 원인이 됩니다.



▶연료

연료는 충분히 넣었는지 확인하여 주십시오.
메인스위치를 「ON」으로 하고, 게이지로 확인후 남은양이 적은 경우에는 보충하여 주십시오.



▶타이어공기압, 마모 및 손상

타이어 공기압은 트랙터의 성능, 타이어의 수명에 큰 영향이 있습니다.
전·후륜공히 적정한지를 점검하여 주십시오.
표준공기압은 37 페이지의 정기정검 정비일람표를 참조하여 주십시오.
프론트로다 작업시에는 전륜 공기압을 아래와 같이 조정하여 주십시오.
전륜 : 3.6kg/cm²

▶휠일(wheel) 체결 볼울트·너트

전·후륜 공히 확실히 체결하고 반드시 확인하여 주십시오. (31페이지 참조)

▶스태어링

스태어링계통에는 심한유격이나, 덜거덕거리는 소리가 없는가를 확인하여 주십시오. 유격은 스타어링 휠 외주(外周)의 약 50mm 정도가 표준입니다.

스태어링휠이 상·하, 좌·우로 조금씩 발생하는 흔들림은 고장이 아닙니다. 핸들의 진동을 방지하기 위해 적정한 것입니다.

▶브레이크

좌·우의 브레이크가 동시에 작동하는지를 확인하여 주십시오. 브레이크 페달의 유격은 30~40mm가 표준입니다.

▶클러치

클러치가 확실히 끊어지는지를 확인하여 주십시오. 클러치 페달의 유격은 20~30mm가 표준입니다.



주의

클러치의 유격이 없으면 슬립이 발생하게 되고, 트랙터의 성능이 저하할 뿐만 아니라 클러치의 수명을 저하시킵니다.

역으로 유격이 많으면 클러치가 끊어지지 않아 위험합니다.

항상 적절한 유격을 확보하여 주십시오.

▶전장계기

메타, 워카, 혼, 램프류의 작동을 확인하여 주십시오.

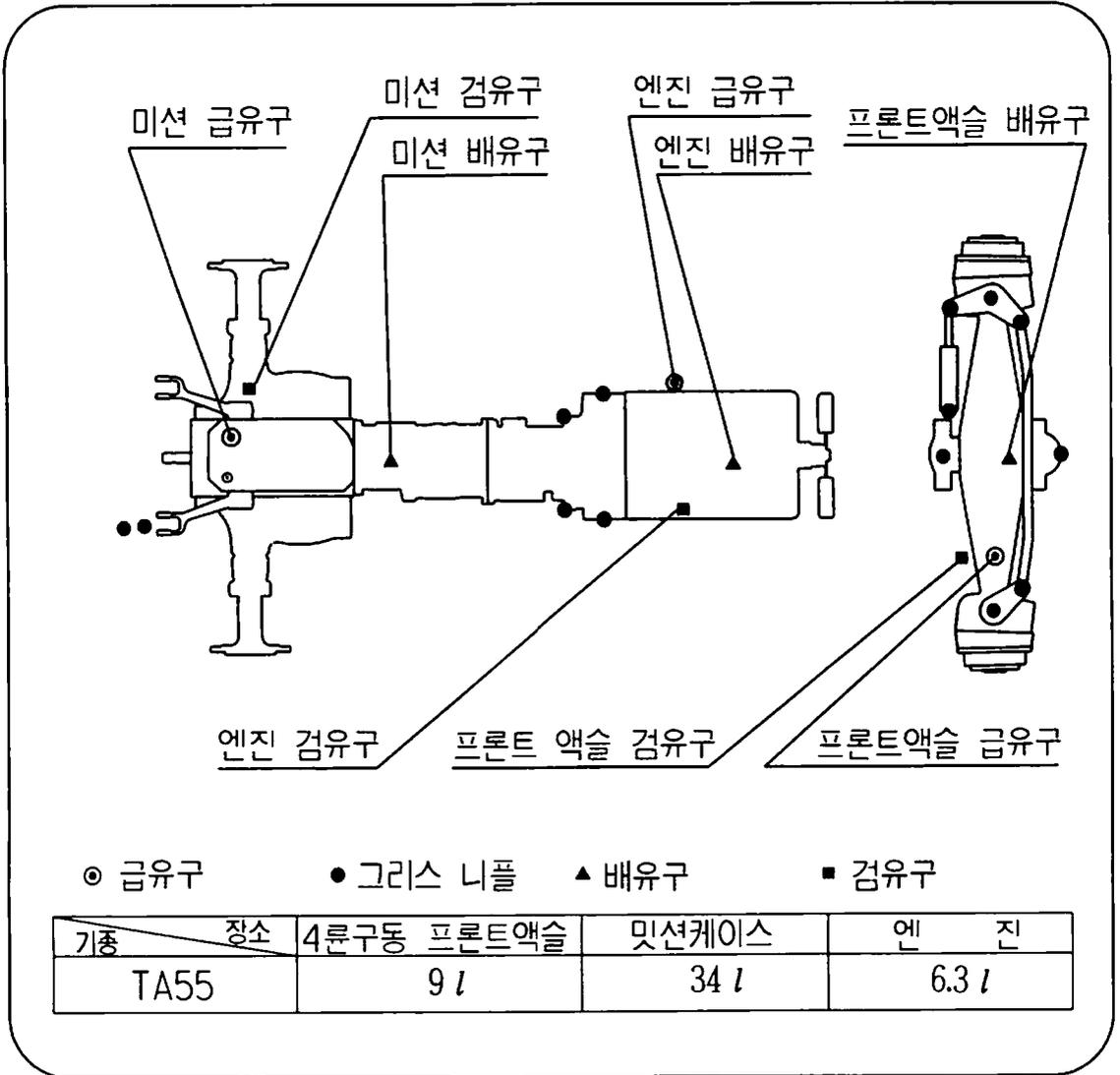
각부의 손질과 점검조정

정기점검 · 정비개소 일람표

○ 점검, 보충, 조정 △ 청소, 세척
● 교환 ★ 정비공장에 의뢰

구 분	항 목	이 동 전 이 전 이 후	정기점검, 정비시 (시간 적산계, 표시)											기 타 점 검	운 행 전 점 검 판 정 기 준		
			50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550			600	
엔 진	엔진오일	○	●			●				●					200시간마다 교환	레벨게이지 내에 있을 것	
	에어크리너		△	△	△	△	△	△	△	△	●			● 100시간마다 청소			
	라디에이터냉각수	○													1년 1회 교환	주수구까지 넣어져 있을 것	
	라디에이터	○														먼지 이물질이 없을 것	
	연료	○														가득 채워져 있을 것	
	연료필터(A)		○	△	○	△	○	●	○	△	○	△	○	●	100시간마다 청소 300시간마다 엘레먼트 교환		
	연료필터(B)						●							●	300시간마다 엘레먼트 교환	연료필터 경고램프가 점등했을때는 물을 뺀 것	
	팬벨트	○															손가락으로 눌러 치짐이 약 5mm
	배터리액면점검			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100시간마다 점검, 보충		
	오일필터		★								★				400시간마다 교환		
각부:볼트, 너트의 풀림	○															풀림이 없을 것	

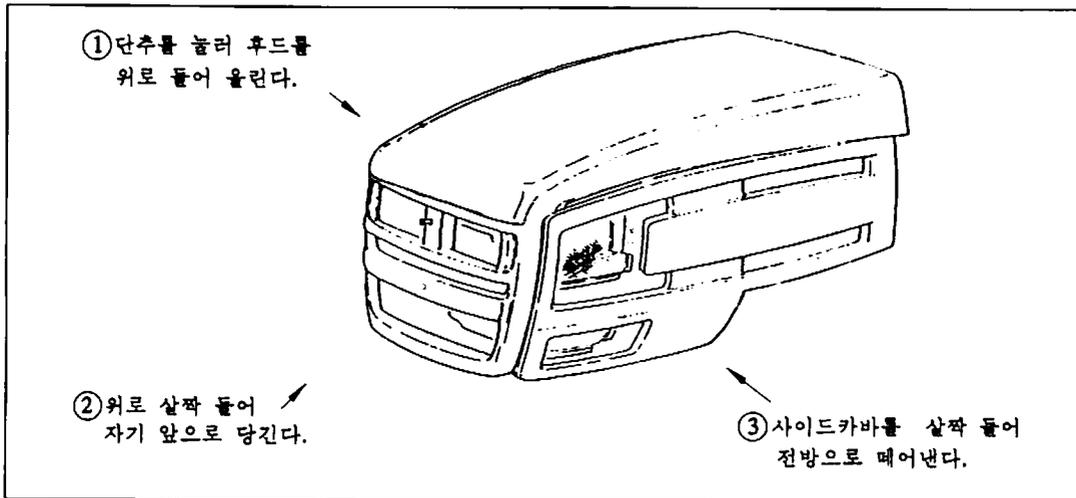
구 분	항 목	유 무	정기점검, 정비시 (시간 적산계, 표시)												기 타 점 검	운 행 전 점 검 판 정 기 준	
			50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600			
보 체	밋선오일	○	●						●							초기 50시간 이후 300시간매교환	
	클러치페달유격	○															유격 20~30mm
	브레이크페달유격	○															유격 30~40mm
	브레이크페달 좌우상태	○															페달을 로크하고 좌 우동시에 작동할 것
	각레바류의 작동																확실한 조작이 가능한 것
	스태어링휠유격	○															휠 외주에서 약 50mm
	토 - 인							★						★	300시간마다 점검	2~4mm	
	프론트 휠 허브 그리스 주입														900시간마다 실시		
	조향취부장치 휠조인트 점검							○						○	300시간마다 조정		
	휠체결토오크																느슨함이 없을것
	전장제기작동																점멸, 작동확실함니까
	스로틀악셀 페달조정								★					★	300시간에 매조정		
	각부그리스주입		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50시간매보충 (써래시 매일)	
	각부 볼트, 너트의 풀림	○															풀림이 없을 것
	클러치실 오일누유점검															클러치실 하부의 플러그를 빼고 1년 1회 점검	
	유압오일필터		●							●						초기 50시간 이후 300시간매교환	
	4륜구동 프론트액슬오일		●	○		○		○		○		○				100시간마다 점검 600시간마다 교환	
	각부고무파이프			○		○		○		○		○		○		100시간마다 점검	
	파워스태어링 오일필터		●		△		△		●		△		△			100시간마다 세척 300시간마다 교환	
	전기배선의 점검	○			○		○									1년에 1회 점검	단자의 느슨함, ■집이 없는가 배선의 손상, 소화는 없는가 클램프는 확실한가
타 이 어	구분	규						격						공기압(kg/cm ²)			
	전륜	11.2 - 20						2.2									
	후륜	14.9 - 28						1.8									



번호	급유(수)개소	사용오일	유 량
①	라디에이터	L.L.C(부동액)	9 l (엔진포함)
②	엔진	엔진오일	7 l
③	밋션	한국 셀석유주식회사 DONAXTD 또는 호남정유 RPM TRACTOR HYDRAULIC FLULD	34 l
④	프론트액슬	기어오일 #80 또는 #90	9.3 l
⑤	너클스핀들	그리이스	적량
⑥	센타피봇트	·	·
⑦	로드엔드	·	·
⑧	클러치 샤프트	·	·
⑨	브레이크암	·	·
⑩	리프트로드 베벨케이스	·	·
⑪			
⑫	연료탱크	디젤경우, JIS2~3호(3호 엄한시)	53 l

각부의 카바 여는 방법

▶ 팬카바 여는 방법



사이드카바는 전방과 후방에 핀으로 연결되어 있습니다. 전방은 측면으로 후방은 전후로 장착되어 있습니다.

뱃데리액 점검 라이에이타 청소에 이용하여 주십시오.

연료

연료는 디젤경유(JIS 2호~3호)를 사용하여 주십시오.

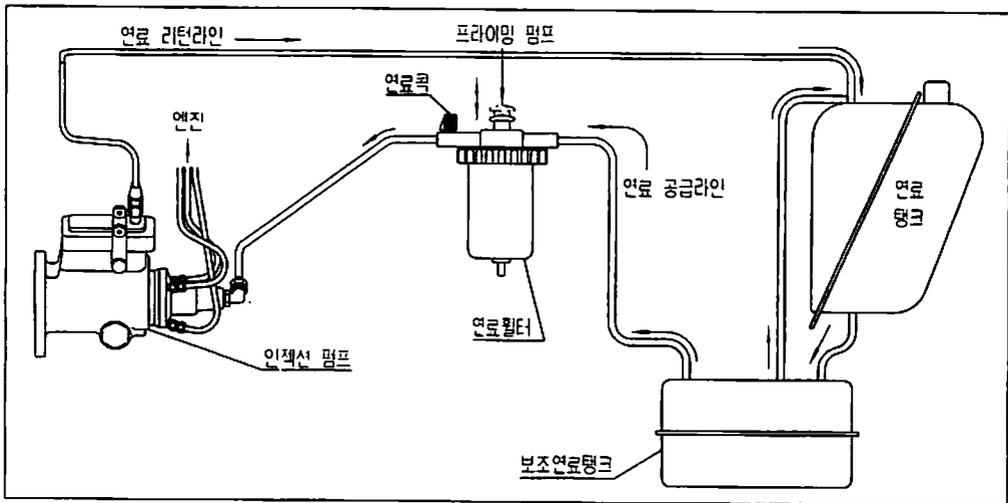


연료탱크내에 물, 먼지등이 들어가지 않도록, 급유는 충분히 주의하여 주십시오.

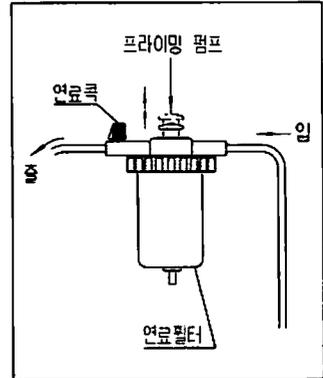
연료계통의 공기빼기 방법

다음과 같은 경우에 연료계통의 공기빼기를 행할 필요가 있습니다.

- 연료전환을 일으킬 때
- 필터 및 배관을 분해했을 때

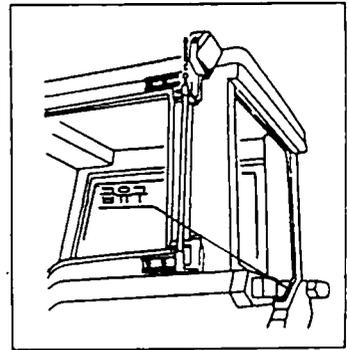


- 1) 연료탱크에 연료를 가득 (35ℓ) 넣고 연료콕크를 ON으로 한다.
- 2) 프라이밍 펌프를 수회 상하로 눌러 주십시오.
- 3) 연료 리턴 파이프에 기포와 함께 연료가 연료탱크로 되돌아오면 펌프작동을 중단합니다.
- 4) 이상의 조작으로 공기빼기는 완료됩니다.



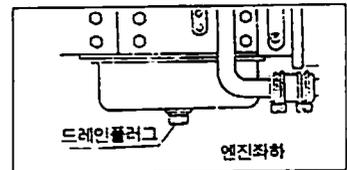
▶ 연료 급유구

- 연료급유구는 씨트 후부 탱크위에 위치하고 있습니다.



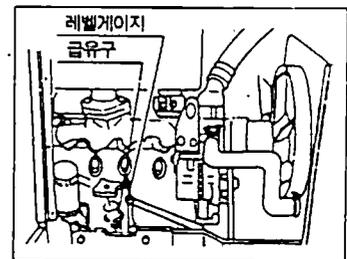
각부의 급유와 교환요령

사용하는 엔진오일, 기어오일은 반드시 규정된 오일을 사용하여 주십시오.
 유량교환시간은 36, 37페이지의 정기점검 일람표를 참조하십시오.



▶ 엔진오일의 교환 (39페이지 ②항 참조)

엔진하부의 드레인플러그를 풀어 오염된 엔진오일을 빼고, 급유구에서 새오일을 레벨상한까지 넣어 주십시오 (급유량 7ℓ)
 사용오일은 기온에 따라 사용하여 주십시오.
 공장출하시의 10W/30 입니다.
 여름 (25°C 이상) SAE 30
 봄·가을 (0°C ~ 25°C) SAE 20 또는 10W/30
 겨울 (0°C 이하) SAE 10W

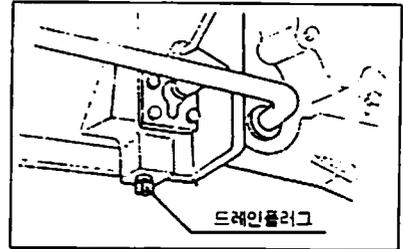


중요

오일보충시에는 반드시 동질의 오일을 사용하여 주십시오.

▶미션오일의 교환 (39페이지 ③참조)

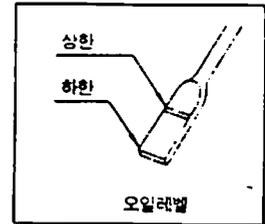
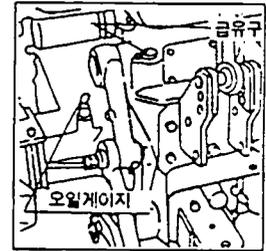
(1)미션하부의 드레인플러그를 풀고 오일을 빼어 주십시오.



(2)레벨게이지의 상한까지 새오일을 급유구로 넣어 주십시오.

오일레벨게이지를 완전히 끼운 상태에서 점검해 주십시오.

급유량 : 34 l



중요

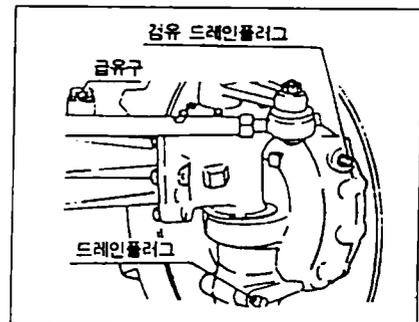
오일보충시에는 반드시 동질의 오일을 사용하여 주십시오.

▶프론트 액슬 오일교환

(1)左·右의 드레인플러그로부터 오일을 빼어 주십시오.

(2)급유구로 새오일을 오일레벨위치까지 넣어 주십시오.

급유량 : 9 l





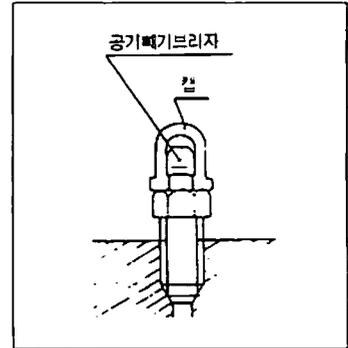
브리자를 분해했을 때는 핸들을 돌리지
마십시오.

에어를 포함한 오일이 빠지면 브리자를 체결하여 주십시오.

- (4) 다시한번 핸들을 좌·우로 2~3회 스톱과 앞까지 꺾어 주십시오.
- (5) (3)항과 동일한 방법으로 공기빼기를 하여 주십시오.
- (6) 최후에 오일탱크레벨을 점검하여 주십시오.

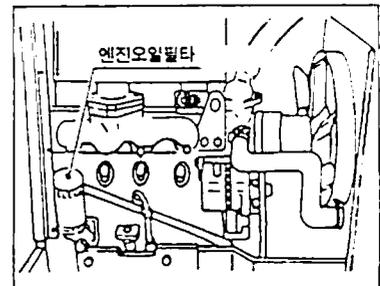


에어브리자의 체결토크는 30~35kg/cm
입니다.



각부 필터의 청소 및 교환요령

- (1) 소정의 렌치를 필터 몸체에 끼워 좌로 회전하여 풀고 신품과 교환하여 주십시오.
- (2) 조립시에는 씌일면의 고무패킹에 접촉하고 나서 약 2/3회전 더 돌려 체결하여 주십시오.



(엔진우측면)

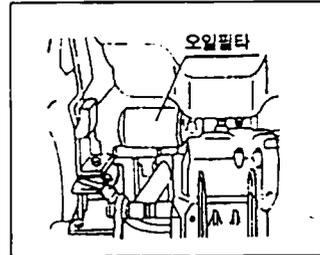


중요

엘레먼트세척에는 가솔린, 신나를 사용하지 마십시오.
연료필터의 청소, 교환을 한후에는 반드시 공기배기를 하여 주십시오.
(40페이지 참조)

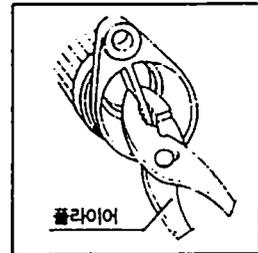
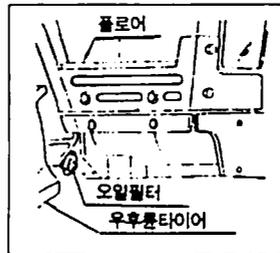
▶유압오일필터의 교환

- (1)필터를 소정의 렌치를 사용하여 분해하고, 신품과 교환하여 주십시오.
- (2)조립은 패킹면에 오일을 바르고 케이스를 손으로 돌려 체결하고 패킹이 씨일면에 접촉하고 나서 약 2/3회전 더 돌려 체결하여 주십시오.



▶밋선케이스 횡오일필터 청소

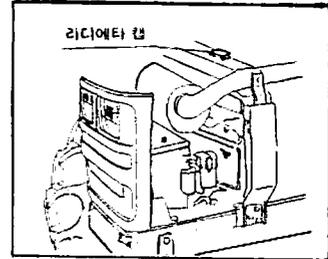
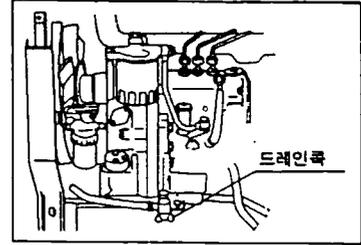
- (1)밋선오일 교환시에 경유로 청소하여 주십시오.
- (2)리어밋선케이스 右 하부에 있는 멈춤 보울트 1개를 풀고, 플라이어로 무리하지 않게 당겨서 빼어 주십시오.



엔진냉각수의 교환

▶ 냉각수 교환의 방법

- (1) 냉각수를 뱉 때는, 스타터 앞측의 트레이너콕을 열고 뱉니다.
라디에이터 캡을 동시에 열면 냉각수는 빨리 배출됩니다.
- (2) 깨끗한 물로 라디에이터 내부를 잘 세척하여 주십시오.
- (3) 트레이너콕을 닫고 냉각수를 넣어 주십시오.
- (4) 엔진을 시동하고 약 5분정도 공회전을 시킨다음 다시 한번 냉각수용량을 확인하고 부족하면 보충해 주십시오.



주의

라디에이터 캡은 엔진운전중 및 정지직후에 열면 뜨거운 물이 분출되어 화상을 입을 수가 있습니다.

엔진정지후 10분정도 지난후, 생각하고 나서 열어주십시오.

▶ 부동액

냉각수가 얼으면, 엔진이 파손될 수 있습니다.

- (1) 부동액을 넣기전에 라디에이터를 잘 세척해 주십시오.
- (2) 부동액의 혼합은 메이커 및 기온에 따라 다르므로 메이커의 설명서에 준하여 행하여 주십시오.
- (3) 부동액은 물과 잘 섞어서 넣어 주십시오.
- (4) 부동액의 보충
 - 증발한 경우...냉각수가 줄어든 만큼 물을 보충해 주십시오.
 - 브리자에 의해 누수된 경우...같은 비율로 혼합한 부동액을 보충하여 주십시오.

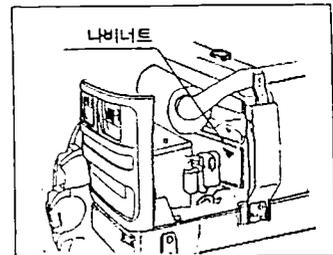
▶ 라디에이터 철망의 청소

초지 및 약간작업을 할때는 라디에이터에 풀, 짚, 벌레 등이 부착되어 냉각 효율이 떨어질 수가 있습니다.

라디에이터 철망을 떼어내고 청소하여 주십시오.

나비 너트를 풀고 화살표 방향으로 당기면 철망은 분해됩니다.

팬과 튜브사이에 먼지가 있을 경우에는 깨끗한 물로 세척하여 주십시오.



중요

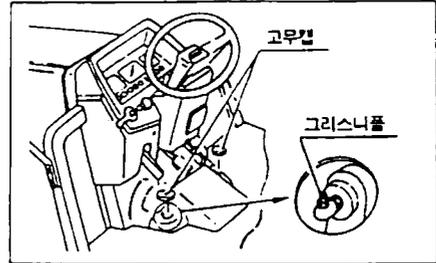
강한 입력수를 걸면, 핀이 변형할 수 있으므로 주의하여 주십시오.

그리이스 주입에 대하여

그리이스 주입은 정기 점검정비 일람표에 따라 행하여 주십시오. 단, 썩래, 습전 등의 작업 등으로 흙탕물이 들어갔을 때는 1일 작업 완료후 청소를 하고 반드시 그리이스 주입하여 주십시오.

■ 클러치 샤프트의 그리이스 주입방법

페달 아래 플로어의 좌·우에 있는 고무캡을 벗기면 그리이스 니플이 보입니다. 부속품인 그리이스건으로 주입하여 주십시오. (38페이지 참조)

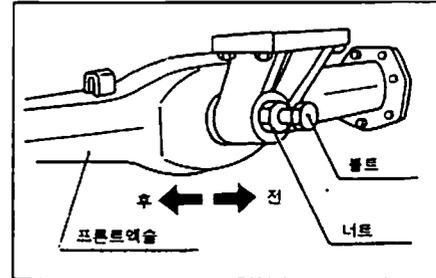


프론트액슬 유격조정

프론트액슬의 전·후방향에 유격이 많을시에는 조정하여 주십시오.

▶ 조정방법

- (1) 유압작기로 앞부분을 지지하여 들어올려 바퀴가 지면에서 떨어지도록 합니다.
- (2) 너트를 느슨하게 풀고, 볼트를 조여 유격을 조정합니다. (전후 유격 0.1~0.3mm)
- (3) 적절한 조정은, 프론트액슬이 자연스럽게 요동하는 경우입니다.

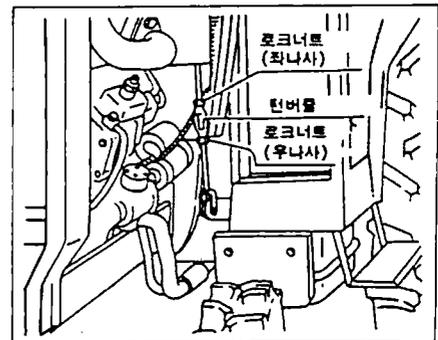


클러치페달의 점검조정

클러치페달을 장시간 사용하면 유격이 생깁니다. 페달의 적정유격은 20~30mm입니다.

▶ 조정방법

- (1) 팬카바(좌)를 분해합니다.
- (2) 로크너트를 느슨하게 풀고, 턴버클을 돌려 조정합니다.
- (3) 조정후에는 반드시 로크너트를 체결하여 주십시오.
- (4) 팬카바(좌)를 조립합니다.



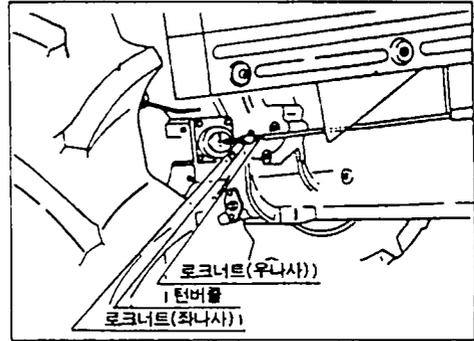
브레이크 페달의 점검·조정

브레이크 페달은 장시간 사용하면 유격이 많아집니다. 또 左·右의 밸런스도 달라집니다. 유격이 많을때는 빨리 조정하여 주십시오.

페달의 적절한 유격은 30~40mm입니다.

▶조정방법

- (1) 전후 2개소의 로크너트를 풀고, 로드를 돌려 조정합니다.
좌로 돌리면 유격이 많아집니다.
우로 돌리면 유격이 적어집니다.
- (2) 로크너트를 고정합니다.
- (3) 左右브레이크가 동시에 기능을 발휘하기 위해서는, 페달의 유격을 일치시켜 주십시오.



경고

브레이크는 좌우동시에 작동하지 않으면, 연결하여 작동시 편브레이크가 되어 대단히 위험합니다.
반드시 좌·우페달 유격량을 조정하고, 밟는양을 일치시켜 주십시오.
점검·조정후는 반드시 작동상태를 확인하여 주십시오.

스로틀레바 점검·조정

스로틀레바의 움직임이 힘이 들거나, 헐거울때는 조정을 정비공장에 의뢰하여 주십시오.

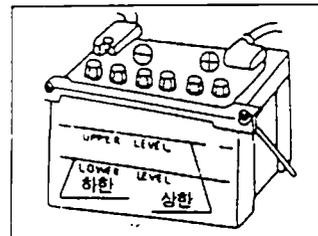
토인점검·조정

토인의 조정이 잘못되면, 핸들을 놓치기도 하고, 이상하게 흔들릴 수 있습니다.
토인의 적정값은 0~1mm입니다. 조정은 정비공장에서 하여 주십시오.

밧데리의 점검

▶전해액

밧데리의 전해액은 사용하는 동안에 증발하여 감소합니다.
액면이 Lower Level보다 내려가면 보충하여 주십시오.
• 액이 자연감소한 때...증류수를 보충합니다.
• 액이 흘렀을 때...밧데리액을 보충합니다.
프론트그릴을 이용하면, 간단히 보충할 수 있습니다.
(36페이지 참조)



중요

밧데리액은 부족하면, 밧데리를 손상시키고, 과다하면 액이 넘쳐흘러 차체를 부식시킵니다.



주의

밧데리액이 몸이나 옷에 묻었을 경우에는, 빨리 물로 세척하여 주십시오.
그 상태로 방치하면 화상을 입을 수가 있습니다.

▶배터리의 취급

- (1)기온이 저하하면, 배터리의 용량도 저하합니다.
겨울철에는 특히 배터리의 관리에 주의하여 주십시오.
- (2)트랙터를 장기보관할 경우에는, 배터리를 분해하여 햇빛이 닿지않는 건조한 장소에 보존하여 주십시오.
본기에 장착한 상태로 보관할 때는, 반드시 어스축(-축)을 떼어 주십시오.
- (3)배터리는 사용하지 않아도 자기방전을 하므로 보충하여 주십시오.
여름철...1개월 마다,
겨울철...2개월 마다
- (4)배터리나 배선에 짊이나 먼지가 있으면, 거기에서 인화하여 화재의 원인이 되어 대단히 위험합니다. 매일 작업후에 점검하고, 깨끗이 제거하여 주십시오.
- (5)배터리의 수명이 되어, 새 배터리와 교환할 경우에는 반드시 취급설명서에 지정된 용량의 배터리를 사용하여 주십시오.
배선이나 퓨즈를 손상할 뿐만 아니라, 화재의 원인이 됩니다.

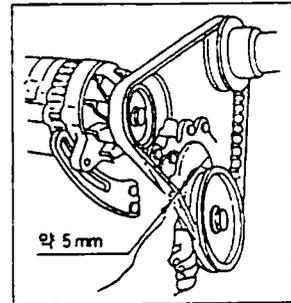


주의

- (1)배터리를 분해할 때는 ⊖단자부터 분해하고, 조립할 때는 ⊕측부터 행하여 주십시오.
- (2)배터리를 접속할 때는 ⊖⊕의 단자가 틀리지 않도록 주의하여 주십시오.
- (3)배터리의 급속충전(急速充電)은 배터리의 수명을 단축시키므로 가능한 피해주십시오.
또 배터리의 충전은 반드시 본체에서 분해하여 행하여 주십시오. 전장품 손상과 다른 배선등을 손상할 수가 있습니다.

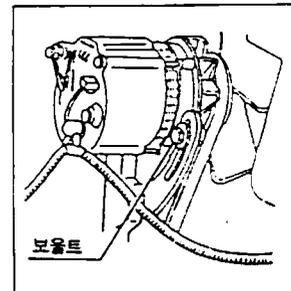
팬벨트의 점검 · 조정

팬벨트의 장력은 정기적으로 점검 조정하여 주십시오.
적정장력...벨트 중간부를 눌러서, 벨트가 약 5mm 정도가 적정합니다.



▶조정방법

발전기를 고정(취부)하고 있는 보울트를 풀고, 발전기를 움직여 조정하여 주십시오.
조정후는 보울트를 확실히 체결하여 주십시오.

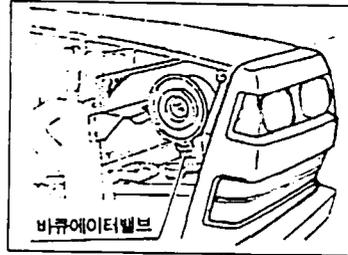


에어클리너 점검·청소

에어클리너 점검·청소는 다음 요령에 의해 정기적으로 행하여 주십시오.

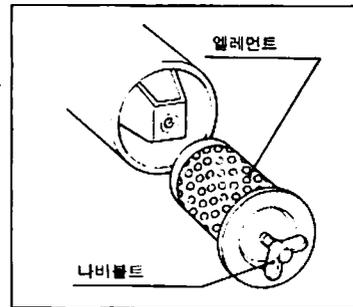
▶바큐에이터 밸브 청소

밸브를 손가락으로 풀고, 내부에 있는 먼지를 털어 주십시오.
더러운 곳이나 수분이 있으면 마른걸레등으로 깨끗이 닦아
조립하여 주십시오.



▶엘레먼트의 청소

- (1) 팬카바(우)를 열어 주십시오.
- (2) 나비볼트를 풀고 엘레먼트를 떼어냅니다.
- (3) 엘레먼트의 청소는 다음 요령으로 행하여 주십시오.
 - 마른 먼지가 붙어 있는 경우
엘레먼트가 상하지 않게 주의하고, 압축공기로 먼지를
불어내어 주십시오.
- (4) 엘레먼트 청소후, 조립하여 주십시오.



중요

- (1)청소시 엘레먼트를 돌이나 콘크리트에 두드리지 말아 주십시오.
- (2)엘레먼트 조립은 확실히 행하여 주십시오.
- (3)에어클리너 각부의 체결은 확실히 하여 먼지를 흡입하지 않도록 하여 주십시오.

▶엘레먼트 교환

엘레먼트 5회 청소 또는 파손되어 있는 경우는 교환하여 주십시오.

각부배관, 파이프류의 점검

연료파이프, 라디에이터호스 및 유압배관 고무호스는 사용과 함께 노화하는 소모품입니다. 상처가 있거나, 셀때
에는 새것으로 교환하여 주십시오.



주의

- (1)연료파이프가 파손하면 연료가 새고, 화재의 원인이 됩니다.
- (2)라디에이터호스가 파손하면, 뜨거운 물이 분출하여 위험합니다.

전기배선·퓨즈의 점검

▶전기배선의 점검

- (1)배선의 터미널(단자)부의 느슨함은 접촉불량이 되고, 또 배선이 손상하면, 전기부품의 성능을 손상
할 뿐만 아니라, 쇼트(短絡), 누전 또는 배선이 타는 사고가 발생할 수도 있습니다.
노화되고 손상된 배선은 빨리 교환, 수리하여 주십시오.

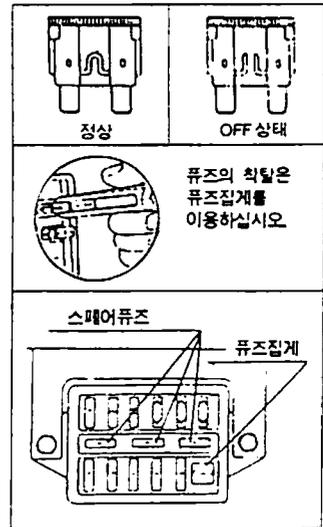
- (2) 퓨즈를 교환해도 곧 끊어질 경우에는, 철사등으로 대용(代用)하지 말고 대리점이나 정비공장에서 점검·수리하여 주십시오.
- (3) 코드피복이 벗겨졌을 때에는 절연 비닐테이프로 감아 주십시오.
- (4) 코드가 클램프 밖으로 나왔을때 소정의 클램프로 코드를 고정하여 주십시오.

 중요	전기배선이 잘못 되었을때는 화재의 원인이 되므로, 1년에 1회 대리점에서 정기점검을 받아 주십시오.
---	---

 중요	연료파이프나 전기배선은 사용과 함께 노화합니다. 안심하고 작업하기 위해서는 2년마다, 빨리 교환하는 것을 추천합니다.
---	---

▶ 퓨즈의 교환

퓨즈는 브레드타입으로 회로중에 8개가 들어있습니다.
68페이지 배선도 및 69페이지 퓨즈 취부위치도를 참조하여 주십시오. 퓨즈가 끊어졌을 때는 반드시 같은 용량의 퓨즈로 교환하여 주십시오.
대용량의 퓨즈를 사용하면 배선, 전장부품이 타는 원인이 됩니다. 퓨즈의 교환은 퓨즈집계를 사용하여 주십시오.



<퓨즈 블링크>

본기에는 배선중에 퓨즈블링크가 3개소 설치되어 있습니다.
퓨즈블링크는 배선을 보호하기 위한 부품으로 끊어지면 전회로에 전기가 흐르지 않습니다. 반드시 끊어진 원인을 조사하여 순정부품의 퓨즈블링크와 교환하여 주십시오.
• 체크방법...손끝으로 피복을 잡으면 정상시에는 와이어하니스는 변하지 않지만, 단선이면 열에 의해 피복이 부풀어 변색합니다.

 중요	(1) 끊어진 퓨즈는 교환전에 원인을 확인하여 주십시오. 전기회로가 쇼트된 상태에서는 교환해도 다시 퓨즈가 끊어집니다. (2) 철선을 절대 사용하지 마십시오. (3) 퓨즈블링크는 피복이 변색되어 있으면 溶斷되어 있습니다.
---	--

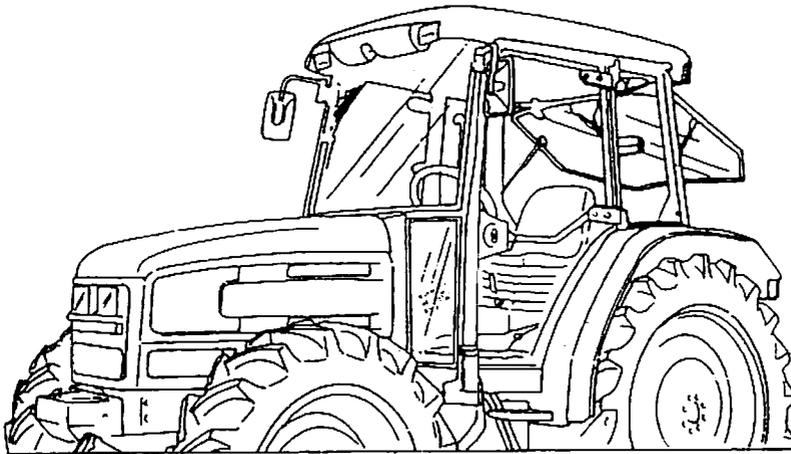
운전실

운전실의 안전성 및 방음에 대해서는 국제 규격을 따랐습니다. 실내는 환풍과 냉난방 장치를 갖추고 있고 아래 사항이 가능합니다.

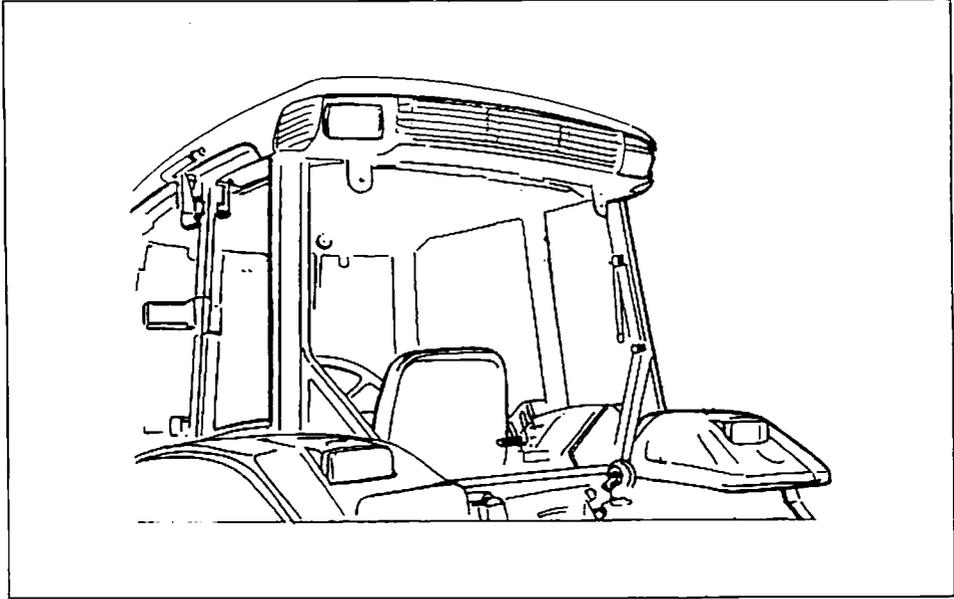
- 환풍 및 냉난방 장치를 장착한 운전실



운전실 방음에 대해서는 국제 규격을 따랐습니다.
좁은 공간에서의 운전시 특히 주의하고 다른 작업 장비가 위험한 소음을 발생 할 때마다 항상 귀를 보호 하십시오.



운전실



리어 도어



조향, 제동 및 조작 성능은 장착된 장비, 운송되는 트레일러 및 트랙터에 부착된 밸리스트에 의해 크게 영향을 받는다는 것을 숙지하십시오.



과적재 상태(트랙터 중량 초과)로 운송할 때는 속도를 15km/h이하로 줄이십시오.



트랙터에 장착된 모든 장비는 안전하게 고정시키십시오.



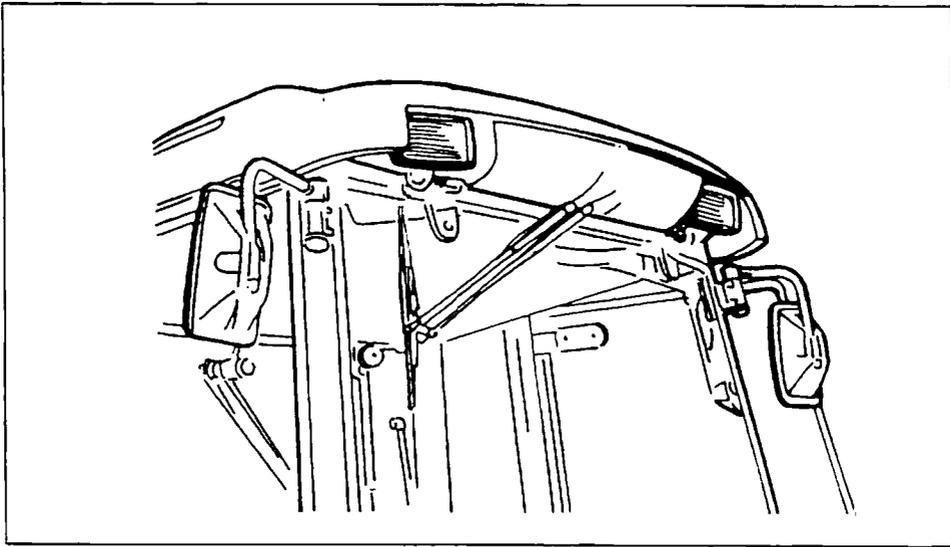
장비 연결 및 해체 작업 동안에 특히 주의하십시오.
장비 지지대 이용시 지지대도 적합하고 충분히 강한지 확인하십시오.

출입문 : 출입문은 열쇠로 잠글 수 있습니다. 외부에서 열기 위해서는 누름 버튼을 누르십시오. 내부에서 열기 위해서는 레버를 아래쪽으로 잡아 당기십시오.

뒤 창문 : 뒤 창문 중앙에 손잡이가 있어 개폐할 수 있습니다. 댐퍼브라켓 장착위치로 개폐량을 조절할 수 있습니다.

운전실 실내등 : 운전실 실내등은 램프를 한번 밀면 ON, 다시밀면 OFF 상태로 되돌아 옵니다.

작업등(전후) : 작업등은 운전실 지붕(전면에 2개, 후면에 2개)에 위치합니다. 작업등 작동은 머리위 패널의 초록색 램프 스위치로 전,후 각각 작동할 수 있습니다.



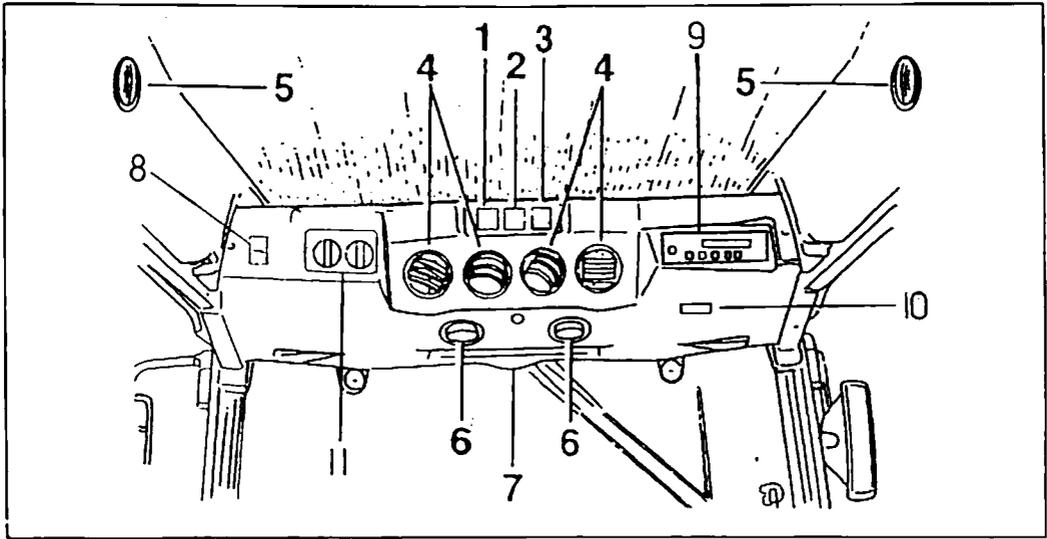
운전실 전면도

백 미 러 : 운전실 양쪽에 백미러가 장착되어 있습니다. 백미러는 외부 장애물과 충돌을 피하기 위해 조종 가능하고 필요시 접을 수도 있습니다. 백미러에는 사용자가 사용하기에 최대한 편안하도록 위치조정후 아래쪽의 볼트로 고정하십시오.

공공 간선도로에서 운전할 경우 교통 법규에 따라 백미러를 위치 조정해야 함을 기억하십시오.

운전실 천정 : 운전실 내로의 복사열을 줄이고 햇볕 잘 드는 지역에서 작업할 때 실내가 시원하도록 천정은 단열재를 사용하였습니다.

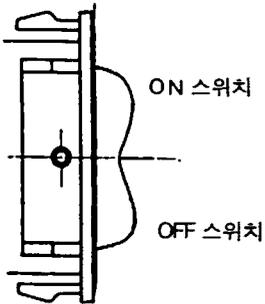
운전실 내의 바닥은 미끄러짐을 방지하기 위한 매트가 깔려 있습니다. 항상 바닥의 흙이나 먼지 등을 청소하여 트랙터를 타고 내릴 때 운전자의 안전에 만전을 기해야 합니다.



운전실 천정

- | | | |
|--------------|--------------------|------------------|
| 1 - 와이퍼 스위치 | 5 - 재순환 입구 | 8 - 퓨즈박스(CABIN) |
| 2 - 작업등(전방) | 6 - 수직 공기 유입 환기 | 9 - 카스테레오 |
| 3 - 작업등(후방) | 7 - 창문 서리 제거 장치/제상 | 10 - 실내등 |
| 4 - 순환공기 확산기 | (제빙)장치 통풍구 | 11 - 에어컨, 히타 콘트롤 |

▶ 와이퍼 스위치 조작



- "ON" 시는 와이퍼만 작동됩니다.
- "ON" 상태에서 스위치를 누르고 있으면 와이퍼 작동과 동시에 워셔액이 분출됩니다.
- "OFF" 상태에서 작동은 중지됩니다.
- "OFF" 상태에서 스위치를 누르면 워셔액만 분출됩니다.

▶ 환풍 장치

환풍 장치는 천정에 설치되어 있습니다. 전기 팬 스위치를 작동시켜서 속도를 조절 할 수 있습니다. 환풍 장치가 작동될 때 운전실에 약간 압력이 상승되는데 그 결과 신선한 공기가 운전실 지붕 뒤부분에 있는 필터를 통하여 들어 옵니다.

팬 스위치는 시동 키를 넣은 다음에만 작동합니다. 공기 배출구를 적절하게 조정함으로써 공기량과 풍향이 조절됩니다.

측면 입구를 통해 외부에서 신선한 공기가 유입되거나 운전실 내부에서 재순환될 수 있습니다.

▶ 외부공기 유입과 순환

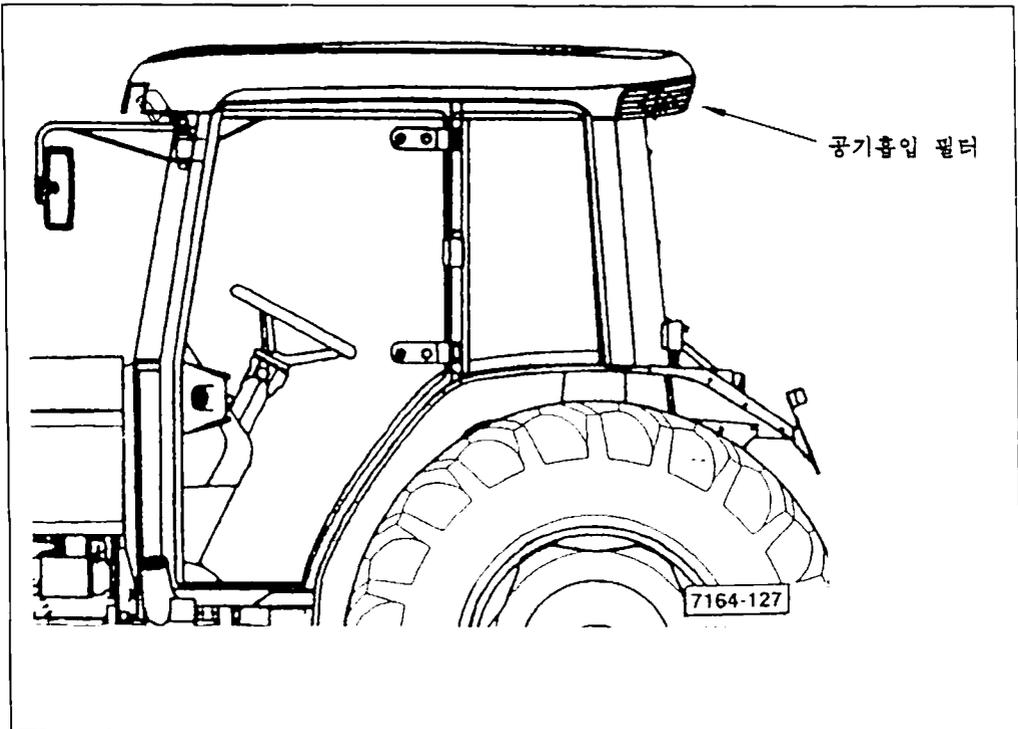
외부공기유입과 재순환입구 그릴(상부 그림 5)를 폐쇄했을 경우는 외부의 공기가 필터를 통해 유입되며 개방한 경우 내부의 공기가 재순환 됩니다.

▲ 주의

- 운전실 내부에 공기압을 증가시키기 위해서는 순환 그릴을 닫아 완전히 외부 공기를 사용하여 환풍하십시오.



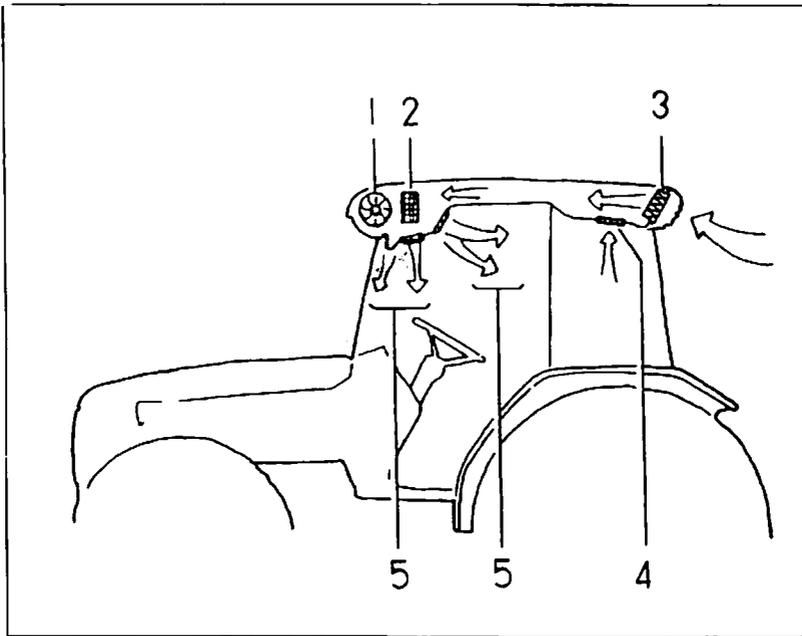
지붕 뒷부분에 있는 공기흡입 필터는 작업을 할때 흙, 먼지 등으로 막힐수 있습니다.
자주 청소 또는 교환해 주십시오.



운전실 전면도

▶ 난방장치

1. 난방장치를 가동할 경우는 좌측 발판부의 콕크를 개방 하십시오.
운전실의 온도는 콕크의 개폐량으로 조절할 수 있으며 운전실의 온도를 빨리 올리기 위해서는 송풍 스위치를 3단으로 돌려 주십시오.
2. 앞창문의 서리 또는 성에를 제거할 경우는 송풍스위치를 켜놓은 상태에서 모든 통풍구는 모두 떼쳐해야 합니다.



환풍장치 및 난방장치 배치도

1. 3단팬
2. 라디에이터
3. 에어필터
4. 내부공기 순환구
5. 순환공기 배출구

▲ 경고

- 엔진 시동 전에 밧데리에 과부하가 걸리지 않도록 난방 장치가 꺼져 있는지(환풍 장치 팬을 꺼둠으로써) 확인하십시오.
- 난방 장치를 전부하로 장시간 사용한 다음 갑자기 끄지 말고 20초 정도 아이들 상태로 운전하십시오.

▶ 먼지가 많은 장소에서는 난방장치를 켜지 마십시오.

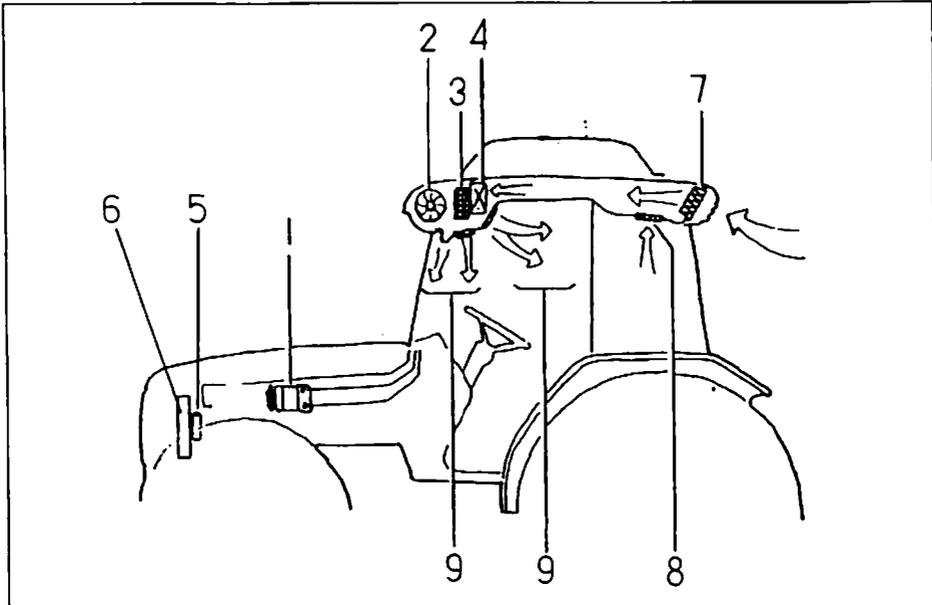
난방장치가 작동하지 않으면 퓨즈박스의 퓨즈를 점검 하십시오.
난방장치는 엔진의 더운물을 이용하기 때문에 호스 이음부나 결합부에 누수가 없는지 항상 확인 점검 하십시오.

▶ 냉방 장치

냉방 장치는 운전실 내의 온도를 최적 상태로 유지시켜 운전자의 편의 및 안전을 최적 상태로 설계되었습니다. 그러나 수리 또는 조정이 필요할 경우 당사의 전문 작업장에 문의하십시오.

냉방 장치에 절대로 화기를 접근시키지 마십시오. 가스가 누출될 경우 치명적인 가스가 생성될 수 있기 때문입니다.

▲ 주의 : 에어컨을 작동할 경우 히터 콕크는 폐쇄되어있는지 확인 하십시오.



공기 환기 장치, 냉난방 장치

- | | |
|---------|------------|
| 1.컴프레서 | 5.탈수 필터 |
| 2.3단팬 | 6.콘덴서 |
| 3.라디에이터 | 7.에어필터 |
| 4.증발기 | 8.재순환 출구 |
| | 9.순환공기 배출구 |

어떤 이유에서든 파이프 연결부를 풀거나 과도하게 힘을 가하지 마십시오. 회로내 가스가 저압 상태이므로 컴프레서의 오일 플러그를 열지 마십시오.

냉매가 인체에 닿으면 심한 화상을 입을 수 있습니다. 냉매에 의해 부상을 당했을시 다음과 같은 조치를 취하십시오.

- 냉매가 눈에 들어 갔으면 즉시 몇 방울의 광물성 오일로 닦아내고 봉산수(1/4리터의 물에 한 티스푼의 봉산)로 닦으십시오. 가능한 빨리 의사에게 보이십시오.
- 냉매가 피부에 닿아 화상을 입었을 때에는 찬물로 부상 부위를 식혀 주고 동상 연고를 바르십시오.

▲ 주의

- 먼지가 많은 공간에서 작업시 및 운전실 내로 먼지가 들어오는 것을 방지하기 위해 운전실에서 더 큰 압력이 필요할 때 에어 재순환 출구를 폐쇄하는 것이 좋습니다.

에어콘 장치 조정

엔진이 가동되고 팬 스위치가 켜진 후에만 에어컨 장치를 작동할 수 있습니다. 에어컨 장치는 신선하고 건조한 공기를 제공합니다.

에어콘 장치의 조작

송풍스위치를 1단으로 돌린후 에어컨스위치를 ON 하십시오.

송풍스위치는 적절한 위치로 조절하십시오.

에어콘 농도를 높이기 위해서 운전실에 들어온 공기의 일부를 실내로 재순환시킵니다.

재순환 입구로 들어온 공기 양을 조정함으로써 유입량을 배당합니다. 이

와 같은 방법으로 운전실 내에서 순환되는 공기의 양을 5~15%로 조절할 수 있습니다.

운전실 내부를 쾌적하게 유지하기 위해서는 다음과 같은 방법을 취하십시오.

- 공기 배출구를 충분히 열어 놓으십시오.
- 먼저 전기 팬 속도를 조절한 다음 냉방 조절 메타를 조작하십시오.
- 트랙터가 햇볕에 장시간 노출되었을 때는 뜨거운 공기가 밖으로 빠져 나가도록 잠시 문을 열러 두십시오.

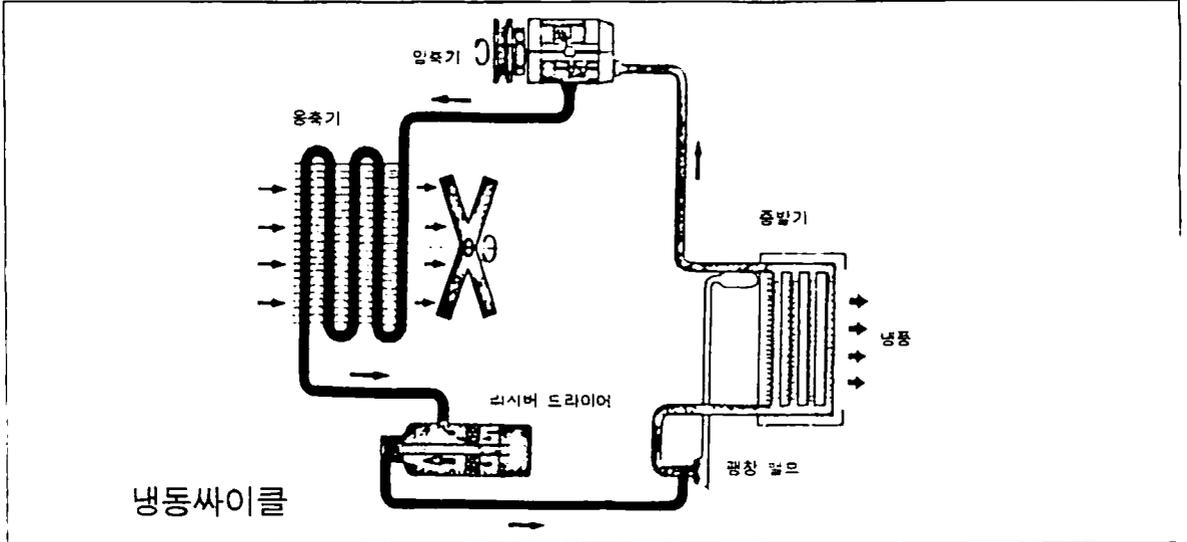
위하는 실내 온도를 얻기 위해서는 냉방 조절 메타를 사용하십시오.



벨트가 파손되면 냉각 팬이 작동하지 않기 때문에 엔진을 가동하지 마십시오.

▶ 에어컨에 관하여

1. 냉방원리



(1) 압축기 (COMPRESSOR)

증발기에서 증기로 변한 냉매는 저온·저압이며, 냉매액을 증발시켜 냉동작용을 하게 되고 이러한 냉동작용이 끝난 냉매를 회수하여 용이 가능한 상태(고온·고압)로 압축하는 장치이며 냉매를 순환시키는 심장과 같은 역할을 합니다.

컴프레서는 증발기와 콘덴서의 중간에 설치되며 증발기 내의 압력 및 온도를 조절하는 역할을 함과 동시에 증발기를 거친 저온의 냉매가 콘덴서를 냉각시키는 냉각공기(외기)보다 훨씬 높은 온도가 되게끔 압축시켜 콘덴서에서의 응축이 가능하게 합니다.

(2) 응축기 (CONDENSER)

컴프레서에서 고온고압으로 된 냉매증기를 상온의 냉각공기(외기)에 의해 냉각시켜 액체상태로 변환시키는 장치입니다. 이 중가 지니고 있는 열량은 증발기 내에서 냉매가 흡수된 열량과 컴프레서에서 압축시에 가해진 열량의 합과 같습니다.

콘덴서에서는 이 열량을 외부로 방출하게 되며 냉매는 액체상태로 다시 사용할 수 있게 되는 것입니다.

(3) 리시버 드라이어 (RECEIVER DRYER)

콘덴서와 팽창밸브 중간에 설치되어 있으며, 냉매중에 포함된 습기 및 기타 불순물을 걸러주는 기기로서 수분을 흡수하는 작용 하도록 되어 있습니다. 상부에 사이트 글래스가 부착되어 있어 냉매량을 눈으로 확인할 수 있습니다.

(4) 팽창밸브 (EXPANSION-VALVE)

콘덴서에서 액화된 냉매는 증발기로 흘러 들어가 재차 냉동작용에 사용되는 것이며 이 액 냉매는 고온·고압이고 증발기 내 저온·저압이므로 이 중간에 고축밸브를 설치하여 압력과 온도를 떨어뜨리게 되는데 이러한 작용을 하는 장치를 팽창밸브라 합니다.

콘덴서에서 액화된 냉매는 팽창밸브를 통과하면서 단열팽창하여 온도와 압력이 떨어지며 냉방부하에 알맞는 냉매량이 감소에 의하여 자동조절되어 증발기로 보내어 집니다. 밸브는 조작이 가능하나 개폐의 정도가 지나치면 냉방능력이 저하되거나 액 냉매가 들어가게 되어 컴프레서의 고장원인이 되므로 권요할 경우에는 반드시 전문적인 기술자에 의해 조정해야 합니다.

(5) 증발기(EVAPORATOR)

평창밸브를 통과한 냉매는 증발기 내에서 빠른 속도로 증발되면서 실내로부터 들어오는 공기의 열을 흡수합니다. 즉 냉매는 증발기 주위의 공기로부터 증발에 필요한 열을 흡수하면서 그 자신은 계속 증발하여 열을 빼앗긴 공기는 냉각되어 온도가 내려가고 이 공기는 쿨러 팬(FAN)에 의하여 차내로 보내어져서 차내를 일정한 온도로 유지하게 됩니다. 증발기는 열교환율이 좋은 알루미늄과 동관으로 구성되어 있습니다.

2.에어콘장착시 주의사항

▲에어콘 장착시 차량 및 에어콘의 손상방지를 위하여 다음 사항을 반드시 지켜 주십시오.

1) 콤프레서 (Compressor)

콤프레서 오일과 질소가스가 봉입되어 있으므로 다음 사항에 유의 하십시오.

- 콤프레서 취급시 항상 수평을 유지 하십시오.
- 장착하여 HOSE와 체결하기 전까지는 캡을 열지 마십시오.
- 콤프레서에 고·저압 HOSE를 체결한 후 마크네틱 클러치를 손으로 2~3회 천천히 돌려 주십시오.

2) 콘덴서 (CONDENSER)

- 배관연결시 반드시 두개의 스페너를 사용하십시오.
- 차량의 주행중 외부로부터의 보호카바를 꺾히 설치 하십시오.
- 콘덴서는 알루미늄 권으로 제조되어 있으므로 손상에 주의 하십시오.

3) 리시버 드라이어 (RECEIVER DRIER)

- 배관연결전에 캡을 열지 마십시오.
- 입, 출구 배관 연결은 배관 작업이 다 끝난 다음에 하십시오.
- 입, 출구를 혼돈하지 마십시오.

4) HOSE와 배관

- 배관 연결 전에 캡을 열지 마십시오.
- HOSE와 배관을 연결작업시 내부에 오물이 들어가지 않도록 하십시오.
- HOSE와 배관내부에 이물질이 있어 제거할때는 압축공기를 사용하지 말고 냉매 가스로만 사용하여 주십시오.
- 배관 조립 및 분해시는 양쪽 배관에 두개의 스페너를 사용 하십시오.

3.에어콘 사용상 주의사항

(1) 환 기

- 1) 냉방운전중 담배를 피우면 눈이 아플때가 있으나 이는 트렉터의 공기가 건조하여 눈의 점막도 건조되어 자극에 약하게 되기 때문에 트렉터내서 흡연시는 일시 환기하여 주십시오.
- 2) 공기의 오염
밀폐된 실내에 있으면 점점 탄산가스가 증가하여 위생상 좋지 않습니다.
- 장시간 운전시는 1시간에 1회 환기 하십시오.

기 타

⚠ 주의사항

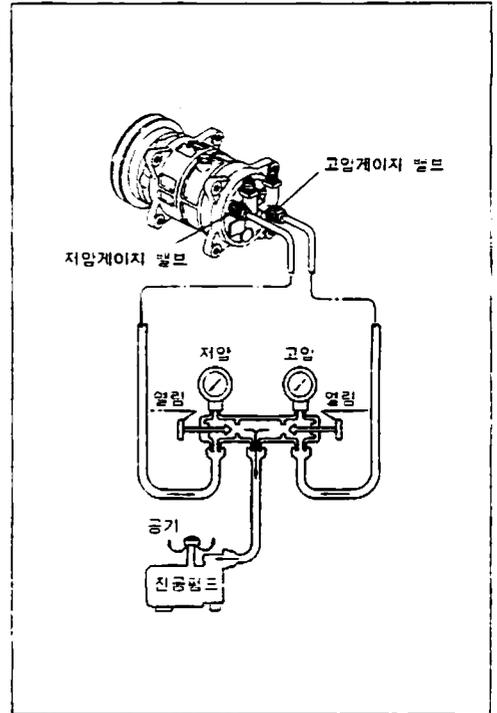
- 정차중 에어컨을 사용할때

엔진의 회전수는 1,000RPM이상이므로 해서 사용해야 하며, 정차중 장시간 사용은 각 부분 특히 콤프레서에 무리가 생기기 쉬우므로 가능한 한 피하는것이 좋습니다.

4.에어콘시스템 내의 진공 및 냉매가스 충전요령

(1) 진공충진요령

- ① 냉매배관 작업이 끝난 후 진공작업을 하십시오.
- ② 에어컨시스템내의 진공상태로 하므로 인해 냉각 작용을 하는데 장애요인인 공기를 제거하고 수분을 증발시켜 주므로 정상적인 에어컨상태를 유지하기 위한 작업입니다.
- ③ 콤프레서 고 저압라인중 고 저압 밸브 CAP을 열고 매니홀드 게이지 호스를 콤프레서 고압은 매니홀드게이지 호스 고압밸브에 콤프레서 저압은 매니홀드게이지 호스 저압 밸브에 각각 연결하십시오.
- ④ 진공펌프 흡입구에 매니홀드게이지 호스를 연결하여 주십시오.
- ⑤ 진공펌프를 작동시키고 나서 매니홀드게이지 두 핸들 밸브를 열어 주십시오.
- ⑥ 저압 게이지 눈금이 710mmHg를 가르킬때 매니 홀드 게이지 두핸들 밸브를 닫고 진공펌프를 정지시켜 주십시오.
- ⑦ 이런 조건으로(매니홀드게이지 두핸들 밸브 열고)10분 정도 이후 압력(저압게이지눈금)이 변하지 않는지 체크하십시오. 압력이 변화하면은 에어컨 시스템내의 냉매가스 누설이거나 밸브클림 상태를 체크 확인후 필요하면 수리 하십시오.
- ⑧ 냉매가스누설이 되지 않았거나 밸브클림 상태가 양호하다면 다시 한번 더 진공펌프를 작동시키고 저압게이지 눈금이 760mmHg를 가르킬때 매니홀드게이지의 두핸들 밸브를 닫고 진공펌프를 정지시켜 주십시오.



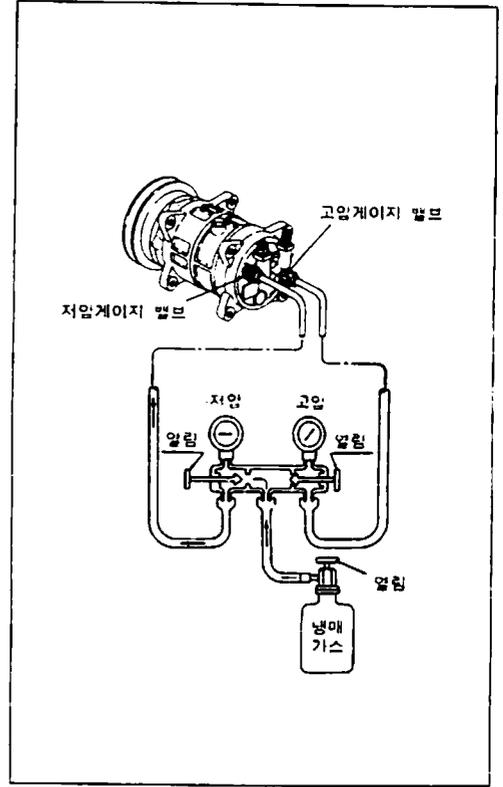
⚠ 주 의

- 진공이 불충분하면 고압이 이상 상승하는등 냉방성능이 저하되게 됩니다.

(2) 냉매가스 충전요령

- ① 진공작업이 끝난후 고 저압 매니홀드게이지 핸들밸브를 완전히 닫으십시오.
- ② 매니홀드게이지 핸들밸브를 닫고 진공 펌프에 연결된 호스를 냉매병에 연결하십시오.
- ③ 매니홀드게이지 핸들을 열면 냉매가스가 에어컨시스템내에 들어가기 시작합니다.
 - 저압측으로 냉매를 주입할때는 액상태의 냉매주입을 절대 금함.
- ④ 냉매가스를 규정된 양만큼 시스템 내에 충전시킨후 매니홀드게이지 핸들 밸브와 냉매가스 서어비스 밸브를 죄여 주십시오.
(냉매규정충진량 : 1.0~1.05kg)
- ⑤ 냉매가스 충전량 확인은 에어컨 스위치를 "ON"위치에 두고 엔진시동(1,500 RPM)을 5분동안 한후 엔진 저, 고속을 반복하면서 리시버드라이어의 사이트 글래스(SIGHT GLASS)에 눈으로 체크하면서 확인하십시오.

- ⑥ 냉매가스가 정확한 량이 되었을때 에어컨과 엔진을 정지시키고 매니홀드 케이 핸들밸브 및 냉매가스 서어비스 밸브를 잠궈(시계방향으로돌림)주십시오
- ⑦ 매니 홀드 게이지 핸들밸브 호스를 콤프레서에서 제거한후 CAP을 콤프레서에 씌워 손으로 꼭 잠궈 주십시오

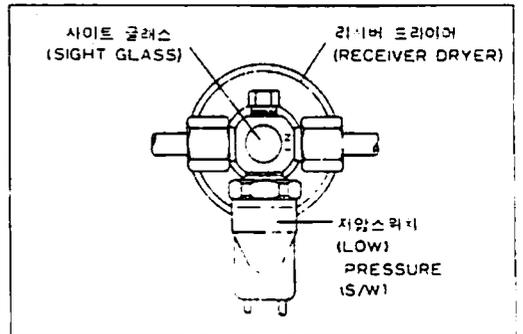


5.에어콘시스템 내의 충전량 확인 요령

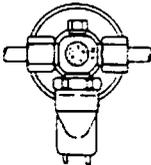
(1) 냉매가스 충전체크

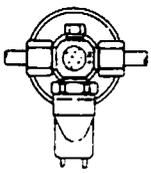
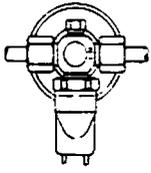
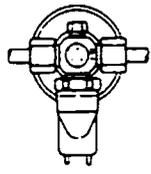
- ① 엔진을 1500 RPM 회전시켜 주십시오
- ② 5분여동안 최대 냉각으로 에어컨을 작동시켜 주십시오
- ③ 리시버 드라이어의 사이트 글래스를 관찰함으로써 냉매가스 충전된 량을 확인하십시오

⚠ 주 의 : 냉매가 없는 상태에서 에어컨을 작동시키면 콤프레서에 윤활이 불충분하여 콤프레사 고장의 원인이 되므로 냉매량은 수시로 확인해야 합니다.



(2) 리시버 드라이어 사이트 글래스로 냉매가스량 진단안내

상 태	설 명	진 단 과 결 론	비 고
	<ul style="list-style-type: none"> ● 기포가 계속 흐르고 냉매가스가 거의 없어지면서 안개가 흐르는 것처럼 언제나 기포가 보입니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 냉매가스가 너무 적으므로 첨가하십시오. ● 고·저압 파이프의 온도차가 거의 없습니다. ● 고압은 압력게이지 눈금이 비정상적으로 낮은 압력을 보입니다. 	비 정 상

상 태	설 명	진 단 과 결 론	비 고
	<ul style="list-style-type: none"> ● 몇개의 기포가 간헐적 또는 약간씩 보입니다. (1~2초 간격) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 냉매가스가 약간 적으므로 첨가 하십시오. ● 고압파이프는 뜨겁고 저압파이프는 약간 차갑습니다. ● 저·고압이 압력계이지 눈금에 낮은 압력을 보입니다. 	비 정 상
	<ul style="list-style-type: none"> ● 기포가 전혀 보이지 않습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 냉매가스가 너무 많은 상태이므로 조금 불출시켜 주십시오. ● 고압파이프가 비정상적으로 뜨겁습니다. ● 저·고압이 압력계이지 눈금에 비정상적으로 높은 압력을 보입니다. 	비 정 상
	<ul style="list-style-type: none"> ● 사이트 글래스 내부의 냉매가스는 투명하게 보입니다. ● 엔진속도가 저, 고속 됨으로써 약간의 기포가 서서히 없어집니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 정상적인 냉매가스량 상태입니다. ● 고압파이프는 뜨겁고, 저압파이프는 차갑습니다. ● 고·저압이 압력계이지 눈금에 정상압력을 보입니다. · 저압 : 1.5~2.0kg/cm² · 고압 : 14.5~15kg/cm² 	정 상

6.에어콘 고장진단 요령

(1) 고장원인 및 대책

기 능	증 상	상 태	원 인	대 책
1. 압축기	비정상적인 소음	내부의 비정상적소음	- 윤활유 부족	- 윤활유 보충
			외부의 비정상적 소음	- 벨트의 장력이완 - 조정 - 브라켓트와이완 - 볼트를 조임 - 클러치의 결함 - 점검
	비정상적인 회전	내부의 원인	- 내부 부품의 파손	- 점검, 교환
			- 클러치의 미끄러짐	- 점검, 교환
냉매 및 오일 누설	냉매 및 오일 누설	외부의 원인	- 윤활유가 없다	- 보충
			- 벨트의 장력이완	- 조정
압력에 이상 발생	고압·저압 이상발생	냉매 및 오일 누설	- 셀링와사 파손	- 교환
			- 헤드 볼트 이완	- 볼트를 조임
			- D-링의 파손	- 교환
			- 냉매량이 부적절	- 조정
			- 압축기 이상	- 교환

- 2 모터
 - 풍량이 약하거나 전혀없다.
 - 모터는 정상
 - 공기입구가 막힘 - 제거
 - 중발기가 결빙 - 온도조절기를 「약」 위치로
 - 풍량조절 S/W고장 - S/W 교환
 - 모터가 비정상
 - 모터자체의 결함 - 교환
 - 배선의 단선 - 배선 및 휴즈점검
 - 공기가 누출
 - 덕테(Duct)부 누설 - 점검, 조임
 - 풍량조절이 압된다
 - 모터는 정상
 - 풍량조절 S/W 고장 - S/W 교환
 - 모터가 비정상
 - 모터의 결함 - 교환
- 3 클러치
 - 소음이난다.
 - 규칙적소음 - 풀리와 간섭발생 - 압축기 방향조정
 - 불규칙한 덜거덕소리
 - 작동이 안된다.
 - 작동이 될때도 있다. - 배선결함 - 배선 점검
 - 손으로 밀면 작동된다.
 - 클러치 간극이 큼 - 조정
 - 전압이 낮음 - 배터리 점검
 - 배선 결함은 없다. - 내부고장 - 교환
 - 미끄러진다.
 - 회전중 미끄러짐
 - 전압이 낮음 - 배터리 점검
 - 클러치 관에 기름이 묻음 - 닦아낸다
 - 내부결함 - 교환

(2) 에어컨 시스템 내의 이상관계를 매니홀드 고·저압 게이지 눈금으로 원인을 판단하는 방법

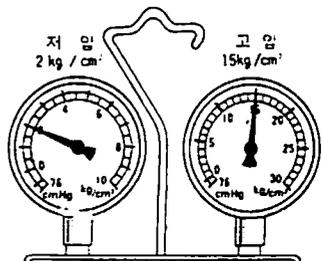
에어컨 시스템 내의 이상은 매니 홀드 압력게이지를 연결하여 보면 곧 원인을 판단할 수 있습니다. 왜냐하면 에어컨 시스템 내의 문제점은 매니 홀드 압력게이지가 민감하게 변화하기 때문입니다. (주위의 외기온도는 30~35℃로 기준한 것임.)

주 의 : 엔진 회전수가 1500~2000 R.P.M.으로 해야만 정확한 원인판단 및 냉방상태를 확인할 수가 있습니다.

(아래 그림들의 압력게이지에 가르키는 눈금의 범위가 약간의 오차가 있을 경우 가장 근사치의 눈금으로 기준하여 판단 하십시오.)

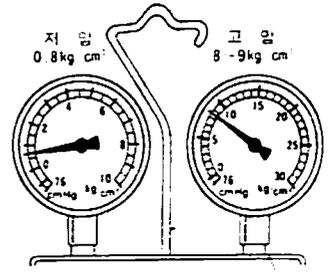
※ 게이지 압력 환산관계 • 1b/1N²=PSI (예) : 200PSI=14kg/cm²
 • 1 kg/cm²=14.223 1b/1N²

① 정상적인 경우

A	압 력	<ul style="list-style-type: none"> • 저압 : 15 ~ 2.0 kg/cm² • 고압 : 145 ~ 15.0 kg/cm² 	
B	판 단	<ul style="list-style-type: none"> • 냉매 가스 상태 양호 • 냉방 상태 양호 • 정상적이 에어컨 시스템 상태 	

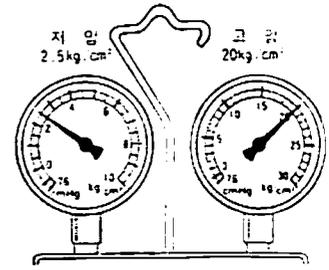
② 냉매가스가 부족한 경우

Ⓐ	압 력	•저압 : 0.8kg/cm ² (낮다) •고압 : 8~9kg/cm ² (낮다)
Ⓑ	상 황	•냉방상태 부족(통풍구 출구가 거의 차감지 않습니다.) •사이트 글래스(SIGHT GLASS)기포가 많이 발생합니다.
Ⓒ	원 인	•에어콘 시스템 내의 냉매가스 누설입니다. •팽창밸브(EXPANSION-VALVE)가 막혔습니다. •리시버 드라이어(RECEIVER-DRYER)가 막혔습니다.
Ⓓ	판 단	•에어콘 시스템 내의 냉매부족 및 누설입니다.
Ⓔ	대 책	•냉매가스 누설 부분수리 및 냉매가스 보충하십시오. •팽창밸브 및 리시버 드라이어 수리 및 교환하십시오.



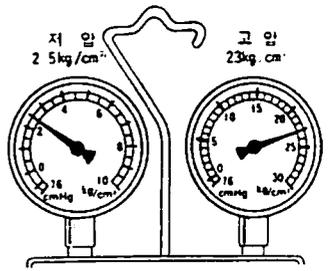
③ 냉매가스가 많은 경우

Ⓐ	압 력	•저압 : 2.5kg/cm ² (높다) •고압 : 20kg/cm ² (높다)
Ⓑ	상 황	•냉방상태가 별로 좋지 않습니다. •사이트 글래스(SIGHT GLASS)기포가 전혀 보이지 않습니다.
Ⓒ	원 인	•냉매가스가 많이 있습니다. •콘덴서(CONDENSER) 냉각 불량입니다.
Ⓓ	판 단	•냉매가 과충진된 상태입니다. •콘덴서 냉각 불량 : 콘덴서핀 불량 및 클링 팬(FAN)불량입니다.
Ⓔ	대 책	•냉매가스 배출하십시오. •콘덴서 세척 및 클링 팬 벨트 점검하십시오.



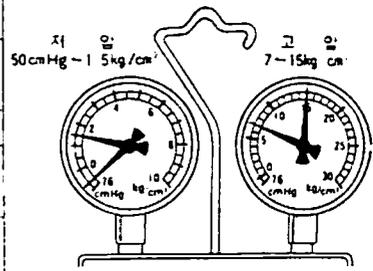
④ 에어컨 시스템 내의 공기가 혼합된 경우

Ⓐ	압 력	•저압 : 2.5kg/cm ² (높다) •고압 : 23kg/cm ² (높다)
Ⓑ	상 황	•냉방상태가 부족합니다. (차감지 않음!) •저압파이프를 손으로 만졌을 때 차감지 않습니다.
Ⓒ	원 인	•에어콘 시스템 내의 공기가 혼합되었습니다.
Ⓓ	판 단	•에어콘 시스템의 진공 작업 불량입니다.
Ⓔ	대 책	•재진공 작업하여 냉매가스를 충전하십시오. •콘덴서 오일 오염 : 세척 및 교환하십시오. •리시버 드라이어 교환하십시오.



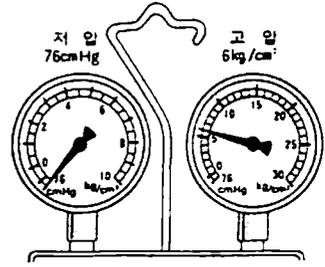
⑤ 에어컨 시스템 내의 수분이 혼합된 경우

Ⓐ	압 력	•저압 : 저압~1.5kg/cm ² (낮거나 심하게 떨림) •고압 : 7~15kg/cm ² (낮거나 심하게 떨림)
Ⓑ	상 황	•에어콘 냉방상태가 주기적으로 차거나 차지 않습니다. •메니 홀드 게이지 압력이 가끔 떨어졌다가 정상압력이 되었다 합니다.
Ⓒ	원 인	•에어콘 시스템 내의 수분이 혼합되며 팽창밸브가 가끔 동결됩니다
Ⓓ	판 단	•리시버 드라이어가 과포화 상태입니다. •수분이 팽창밸브에 동결되었습니다
Ⓔ	대 책	•재진공작업하여 냉매가스를 충전하십시오. •리시버 드라이어를 교환하십시오.



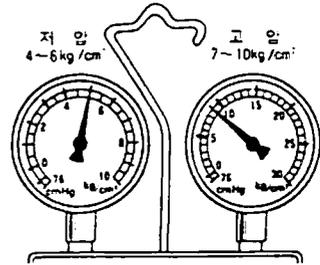
⑤ 에어컨 시스템 내의 냉매가스가 순환하지 않을 경우

Ⓐ	압 력	• 저압 : 부압 (아주 낮다) • 고압 : 6kg/cm ² (낮다)
Ⓑ	상 황	• 냉방상태가 부족합니다. (차갑지 않음) : 가끔 차가울 때가 있습니다.
Ⓒ	원 인	• 팽창밸브의 구멍이 막혔습니다. (동결, 먼지 및 이물질로 인해 막힘) • 팽창밸브의 감온통 GAS 누설입니다.
Ⓓ	판 단	• 팽창밸브의 구멍이 막혔습니다.
Ⓔ	대 처	• 수분제거 : 채진공 작업하여 냉매가스를 추진하십시오. • 먼지제거 : 팽창밸브를 분해하여 에어(AIR)로 청소 및 교환하십시오. • 리시버 드라이어 교환하십시오. • 팽창밸브 감온통 가스누설 : 교환하십시오.



⑦ 컴프레서(COMPRESSOR) 압축 불량일 경우

Ⓐ	압 력	• 저압 : 4~6kg/cm ² (높다) • 고압 : 7~10kg/cm ² (낮다)
Ⓑ	상 황	• 냉방상태가 부족합니다. (차갑지 않음)
Ⓒ	원 인	• 컴프레서 내부 누설입니다.
Ⓓ	판 단	• 컴프레서 압축 불량입니다. (밸브누설 및 피스톤)
Ⓔ	대 처	• 컴프레서 수리 및 교환하십시오.



고장의 진단과 처치

본기에 대하여

	고 장 상 황	원 인	처 리
엔 진	메인스위치를 돌려도 시동전동기가 돌아가지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> ○클러치페달을 밟지 않고 있다. ○P.T.O ON, OFF 스위치가 「ON」에 되어 있다. ○안전스위치의 고장 ○밧데리방전 ○각부 단자의 풀림 	<ul style="list-style-type: none"> ○클러치페달을 밟는다. ○P.T.O ON, OFF 스위치가 「OFF」로 한다. ○정비공장에서 수정 또는 교환 ○밧데리의 충전 ○풀림, 느슨함, 부식을 점검, 청소하여 확실하게 고장하고, 그리이스를 도포 방청하여 놓는다. ○정비공장에서 수리 또는 교환 ○정비공장에서 수리 또는 교환
	스타터는 돌아가나, 회전이 올라가지 않는 경우	<ul style="list-style-type: none"> ○밧데리가 약하다 ○어스 불량 ○엔진오일 점도 불량 	<ul style="list-style-type: none"> ○밧데리 충전 ○접속부를 청소하고 접지를 확실히 한다. ○적정 점도의 오일로 교환
관	스타터는 돌아가나 엔진이 시동되지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> ○연료계통의 공기혼입 ○연료필터의 막힘 ○연료가 공급되지 않음 ○엔진본체의 이상 ○키 스톱 유니트의 고장 	<ul style="list-style-type: none"> ○공기빼기를 한다. ○필터청소 또는 교환 ○꼭을 열어 연료를 공급시킨다. ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리
계	엔진회전이 불규칙하다.	<ul style="list-style-type: none"> ○연료계통 공기혼입 ○연료필터의 막힘 ○분사노즐의 막힘 ○파이프계통에서 연료가 샌다 ○연료분사가 불량 	<ul style="list-style-type: none"> ○공기빼기를 한다. ○필터청소 또는 교환 ○정비공장에서 수리 ○클램프의 체결, 파이프교환, 동와서는 표면을 연마해서 부착 ○정비공장에서 수리

고 장 상 황		원 인	처 리
엔 진 관 계	엔진을 저속으로 하면 정지한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○인젝션 펌프의 불량 ○엔진밸브의 간극불량 ○공회전이 낮다 ○노즐불량 	<ul style="list-style-type: none"> ○정비공장에서 수리. ○정비공장에서 수리 ○정규회전으로 조정한다. ○정비공장에서 수리
	엔진이 과회전(過回轉) 한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○가버너에 민지동이 막혀 있 다. ○오일상승 	<ul style="list-style-type: none"> ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리
	운전중 엔진이 갑자기 정지한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○연료부족 ○노즐불량 ○오일부족 또는 윤활불량에 따른 엔진소부 	<ul style="list-style-type: none"> ○연료공급과 공기배기 실시 ○정비공장에 의뢰 교환 ○정비공장에 의뢰 ○팬벨트를 당겨 크랭크폴리물 움직이면 연료부족, 노즐불량의 경우가 많다.
	엔진이 과열한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○냉각수의 부족 ○팬벨트의 풀림, 파손 ○라디에이터 막힘 ○엔진오일 부족 	<ul style="list-style-type: none"> ○냉각수 보급 ○벨트의 길이조절 또는 교환 ○청소한다. ○점검·보충
	엔진의 배기색이 희다	<ul style="list-style-type: none"> ○에어클리너가 막혀있다. ○엔진오일량이 많다. ○연료공급량이 부족 	<ul style="list-style-type: none"> ○엘레먼트 청소 ○점검해서 적정량으로 한다. ○정비공장에서 수리
	엔진의 배기색이 검다.	<ul style="list-style-type: none"> ○연료가 좋지 않다. ○연료의 공급과잉 ○노즐압력 부족 	<ul style="list-style-type: none"> ○규정연료를 주입한다. ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리
	엔진출력부족	<ul style="list-style-type: none"> ○노즐의 소부막힘 및 카본이 끼여있다. ○압축압력의 부족, 밸브실패 부에서 가스샘 ○밸브간격 조정불량 ○분사시기 불량 ○연료부족 ○에어클리너 막힘 	<ul style="list-style-type: none"> ○정비공장에서 수리 ○연료계통을 점검한다. ○엘레먼트를 청소한다.

고 장 상 황		원 인	처 리
엔 진 관 계	운전중 오일펌프가 점 등한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○엔진오일량이 적다. ○엔지오일이 점도가 낮다. ○프레샤 스위치의 고장 ○오일 펌프고장 ○오일필터 엘레먼트 막힘 	<ul style="list-style-type: none"> ○규정량까지 보급 ○적정점도의 오일로 교환 ○스위치를 교환한다. ○정비공장에서 수리 ○엘레먼트 교환
	운전중 충전램프가 점 등한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○배선의 고장 ○발전기 불량 ○레귤레이타 불량 ○밧데리불량 또는 중류수 부 족 ○팬벨트의 풀림 또는 파손 	<ul style="list-style-type: none"> ○단자의 풀림, 오손, 단락, 접지불량을 수리 ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리 ○밧데리 교환 또는 중류수 보급 ○길이조절 또는 벨트교환
클 러 치 관 계	클러치가 미끄러진다.	<ul style="list-style-type: none"> ○페달조정 불량 ○클러치라이닝의 마모, 타 붙음 	<ul style="list-style-type: none"> ○페달유격 조정 ○정비공장에서 수정 또는 교환
	클러치가 끊어지지 않 는다.	<ul style="list-style-type: none"> ○클러치라이닝의 녹이 슬어 있다. ○페달조정 불량 	<ul style="list-style-type: none"> ○정비공장에서 수리 ○페달유격 조정
브 레이크 관 계	브레이크가 작동하지 않는다. 또 편 브레이크가 작동한다.	<ul style="list-style-type: none"> ○브레이크 페달의 유격이 많 다. ○라이닝의 마모·소부 ○좌·우 유격량이 다르다 	<ul style="list-style-type: none"> ○유격량을 조정한다. ○정비공장에서 라이닝 교환 ○유격을 좌우 똑같이 한다.
	브레이크페달의 되돌림 이 나쁘다.	<ul style="list-style-type: none"> ○브레이크 되돌림 스프링 의 손상 ○각 접동부에 그리이스가 없다. 	<ul style="list-style-type: none"> ○스프링 교환 ○녹을 제거하고 그리이스를 바른다.
유 압 관 계	유압이 올라가지 않는 다.	<ul style="list-style-type: none"> ○엔진회전수 부족 ○밧선오일 부족 ○흡입파이프 계통에서 공기 를 빨아 들인다. ○오일필터의 막힘 ○유압펌프의 고장 ○콘트롤밸브의 고장 ○실린더 파손 	<ul style="list-style-type: none"> ○회전수 1000~1500rpm으로 사 용 한다. ○규정량까지 보급한다. ○취부부를 확실하게 조여주고 파이프에 균 열이 발생했거나 오링이 파손되어 있으 면 교환 ○청소한다. ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리

고 장 상 황		원 인	처 리
유압 관 계	파이프에서 기름이 샌다.	○각부 조인트의 풀림 ○파이프 균열	○다시 조여준다. ○정비공장에서 교환
	유압레바를 올리면 "뽀" 하는 릴리프밸브 소리가 난다.	○스톱파가 미끄러진다.	○위치조정
	유압이 내려가지 않는다.	○하강속도 조절손잡이가 고정위치로 되어있다. ○콘트롤밸브의 고장 ○실린더 파손 ○리프트축 회동부의 소부	○내림의 위치로 한다. ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 교환 ○정비공장에서 수리
	유압필터램프가 점등한다.	○유압필터엘레먼트의 막힘	○엘레먼트 교환
조 향 관 계	핸들이 무겁다. 핸들이 떨린다.	○베벨케이스에 그리이스 없음 ○베벨케이스의 메탈마모 ○스태어링샤프트의 조립 불량 ○파워스태어링에 공기혼입 ○토우인이 바르지 않다. ○타이어공기압이 다르다. ○각 연결부에 흔들림이 있다.	○그리이스 보급 ○정비공장에서 수리 ○조정조립 ○파워스태어링에서 공기를 뺀다. ○수정한다. ○좌·우갈이 규정공기압으로 한다. ○다시조립 또는 부품교환
	핸들유격이 많다.	○핸들샤프트의 마모 ○메탈류의 마모 ○각 연결부에 유격이 있다.	○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리 ○다시조립
전 장 관 계	배터리가 충전되지 않는다.	○퓨즈블링크의 단선 ○배선고장 ○발전기 불량 ○레귤레이터 불량 ○팬벨트의 풀림 또는 파손 ○배터리 기능불량	○배선확인후 퓨즈블링크 교환 ○단자의 풀림, 오손, 단락, 접지불량을 수리 ○정비공장에서 수리 ○정비공장에서 수리 또는 교환 ○길이조정 또는 교환 ○단자의 풀림, 부식, 전해액의 부족등을 수정한다.

고 장 상 황		원 인	처 리
전 장 관 계	헤드램프가 어둡다.	○배터리 용량 부족 ○결선, 접촉불량	○충전 ○접지 및 터미널의 점검 청소 및 다시 조여준다.
	헤드램프가 점등하지 않는다.	○전구의 단선 ○퓨즈의 단선 ○접촉 불량	○전구교환 ○배선을 점검하고 퓨즈교환 ○접지 및 터미널의 점검 청소
	경적이 울리지 않는다.	○경적보턴의 고장 ○배선의 불량 ○경적(혼)의 손상	○교환 ○수리 ○수리 또는 교환
	방향지시등이 점멸하지 않는다.	○전구가 끊어짐 ○프레샤 유니트 고장 ○접촉불량	○전구교환 ○교환 ○접지 및 터미널 점검 청소
	작업등이 점등하지 않는다.	○전구가 끊어짐 ○접촉불량	○전구교환 ○접지 및 터미널 점검청소
	체크스위치를 눌러도 유압필터 램프가 점등하지 않는다.	○전구가 끊어짐 ○배선불량	○전구를 교환 ○수리

3.보관관리 요령

보관시 취급

▶일상보관

일상격납 및 단기간 격납은 다음 요령으로 행하여 주십시오.

- (1) 트랙터는 깨끗하게 청소하여 보관합니다.
특히 씨래, 습전작업후는 깨끗하게 세척하여 주십시오.
- (2) 탱크내 방청을 위해, 연료는 가득 채워주십시오.
- (3) 작업기는 반드시 내려 주십시오.
- (4) 격납은 가능한 한 실내에 보관하여 주십시오.
실외에 보관할 경우에는, 씨트를 덮어 주십시오.
- (5) 엄한시에는 배터리를 분해하여 따뜻한 실내등에 보관하면 시동시에 효과가 있습니다.
- (6) 바깥기온이 0°C이하일 경우는 엔진의 동파방지를 위해, 부동액을 넣거나 또는 냉각수를 완전히 빼어 주십시오.



중요

- (1) 세차시는 전장품, 금유구에 압력수가 직접 닿지 않게 하여 주십시오.
- (2) 누전의 원인이 되기 때문에, 스타터키는 빼어 주십시오.

▶장기보관

트랙터는 장기간 사용하지 않을 경우는 깨끗이 청소하여 다음 요령으로 보관하여 주십시오

- (1)엔진오일을 새오일로 교환하고 5분정도 엔진을 운전하여 각부에 오일이 끌고루 묻을 수 있도록 합니다.
- (2)라디에이터의 냉각수를 빼 주십시오.
배수후 「냉각수 없음」표찰을 만들어 핸들에 묶어 놓으십시오.
- (3)각부의 급유를 반드시 행하여 주십시오.
- (4)각부의 보울트, 너트의 풀림을 점검하고, 풀린곳은 조여 주십시오.
- (5)타이어의 공기압은 표준보다 조금 많게 하여 주십시오.
- (6)벨런스 웨이트는 떼어 주십시오.
- (7)작업기는 떼든지 아래로 내려 놓든지 하여 주십시오.
- (8)격납장소는 비가 닿지 않는 건조한 장소를 택하고 카바로 덮어 써우십시오.
- (9)бат데리는 떼어내 보충전(補充電)시키고, 역면을 정규레벨로 조정하여 햇빛이 들지않는 건조한 장소에 보관하여 주십시오.
- (10)클러치는 캣 오프암을 사용해 확실히 끊은 상태로 하여 주십시오.
클러치를 접촉한 상태에서 장기간 보관시에는 클러치디스크가 산화하여 클러치가 끊어지지 않는 것이 됩니다.
- (11)타이어를 보호하기 위해, 타이어 밑에 나무를 놓아 주십시오.



중요

- (1)엔진방청을 위하여 1개월에 1회, 1500~2000rpm의 회전으로 5~10분간 운전하여 주십시오. 라디에이터에 물을 넣는 것을 잊지 말아 주십시오.
- (2)бат데리를 떼어내지 않을 때는 최소한 бат데리의 (-) 단자를 떼어 주십시오.
취에 의한 배선의 손상등으로 쇼트가 되어, 화재발생의 예가 있습니다.
- (3)스타터 키는 반드시 빼어 주십시오.

▶장기보관후 사용

장기격납후의 재사용은 특히 다음 내용에 주의하여 주십시오.

- 운행전점검을 확실히 행하여 주십시오.
- 엔진의 수명과 성능을 유지하기 위해 엔진시동후, 아이들링 회전으로 30분정도 운전하여 주십시오.

서어비스 메-모

A series of horizontal dotted lines for writing, filling the majority of the page below the title.

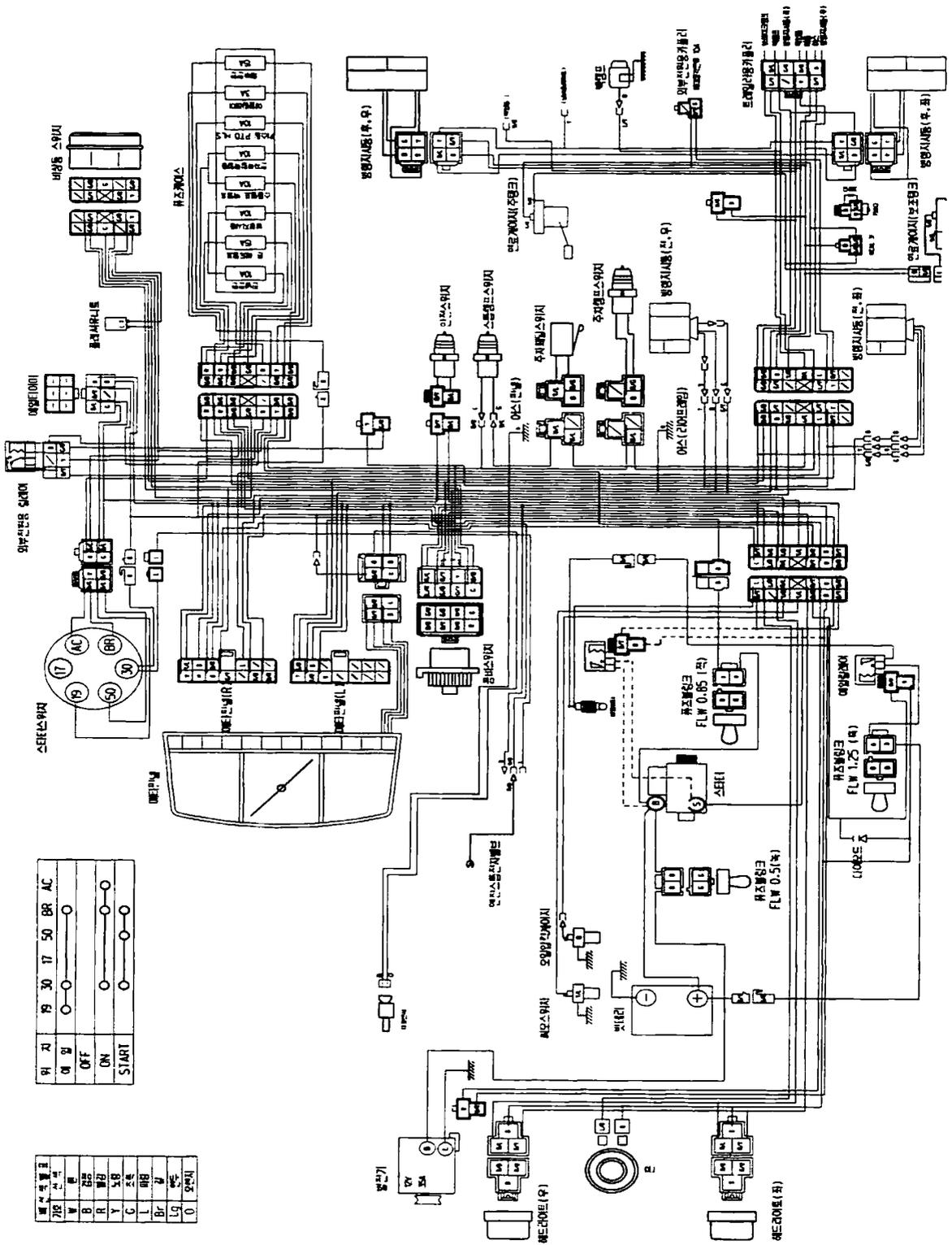
▶ 주요제원표

형 식		TA55	
기 체 치 수	전장(mm)	4030	
	전폭(mm)	1814	
	전고(mm)	2480	
	축간거리(mm)	2115	
	륜거(mm)	전	1443~1560
		후	1240~1627
최저각상고(mm)		340	
중 량		2900	
엔 진	명칭	3902D	
	형식	수냉4사이클3기통직접분사식	
	총배기량(cc)	2911	
	출력/최고속도(PS/rpm)	55/2400	
	사용연료	디젤경유JIS2호, 3호	
	연료탱크용량(l)	53	
	시동방식	시동모타식	
타이어	전륜	11.2-20	
	후륜	14.9-28	
차 체	클러치방식	건식단판, 기계식	
	제동방식	습식디스크, 기계식	
	조향방식	전유압식 파워스테리어링	
	차동방식	베벨기어(디프특有)	
	변속방식	상시지합, 선택지합병용	
최소선회반경(mm)		2.80	
변속단수		전진:16단, 후진:16단	
P T O	회전속도(rpm)	577, 1038	
	축 치 수(mm)	축호칭 35	
작업기 승강장치	제어방식	포지션, 드래프트콘트롤	
	장착방식	CAT. I 형	

주 행 속 도(Km/h)				
리 니 어 시 프 트	부 변 속	주 변 속	전 진	
			전 진	후 진
F (R)	LL	1	0.37	0.35
		2	0.52	0.49
		3	0.71	0.67
		4	0.93	0.88
	L	1	1.12	1.06
		2	1.58	1.49
		3	2.13	2.02
		4	2.80	2.65
	M	1	3.12	2.94
		2	4.36	4.12
		3	5.91	5.58
		4	7.75	7.33
	H	1	10.45	9.88
		2	14.67	13.87
		3	19.88	18.79
		4	26.09	24.66

* 상기 사양은 개량에 의하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

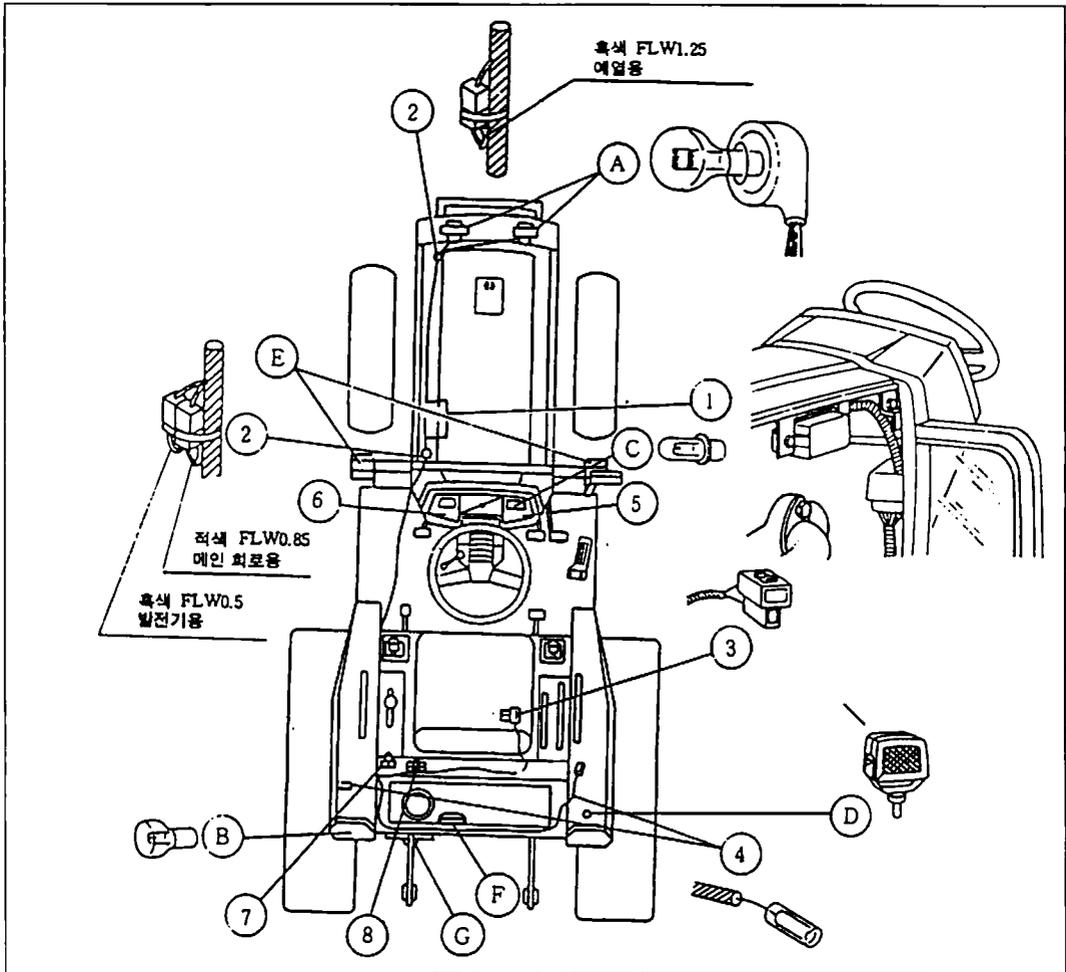
TA55 배선도



17	30	17	50	BR	AC
OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
START	START	START	START	START	START

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

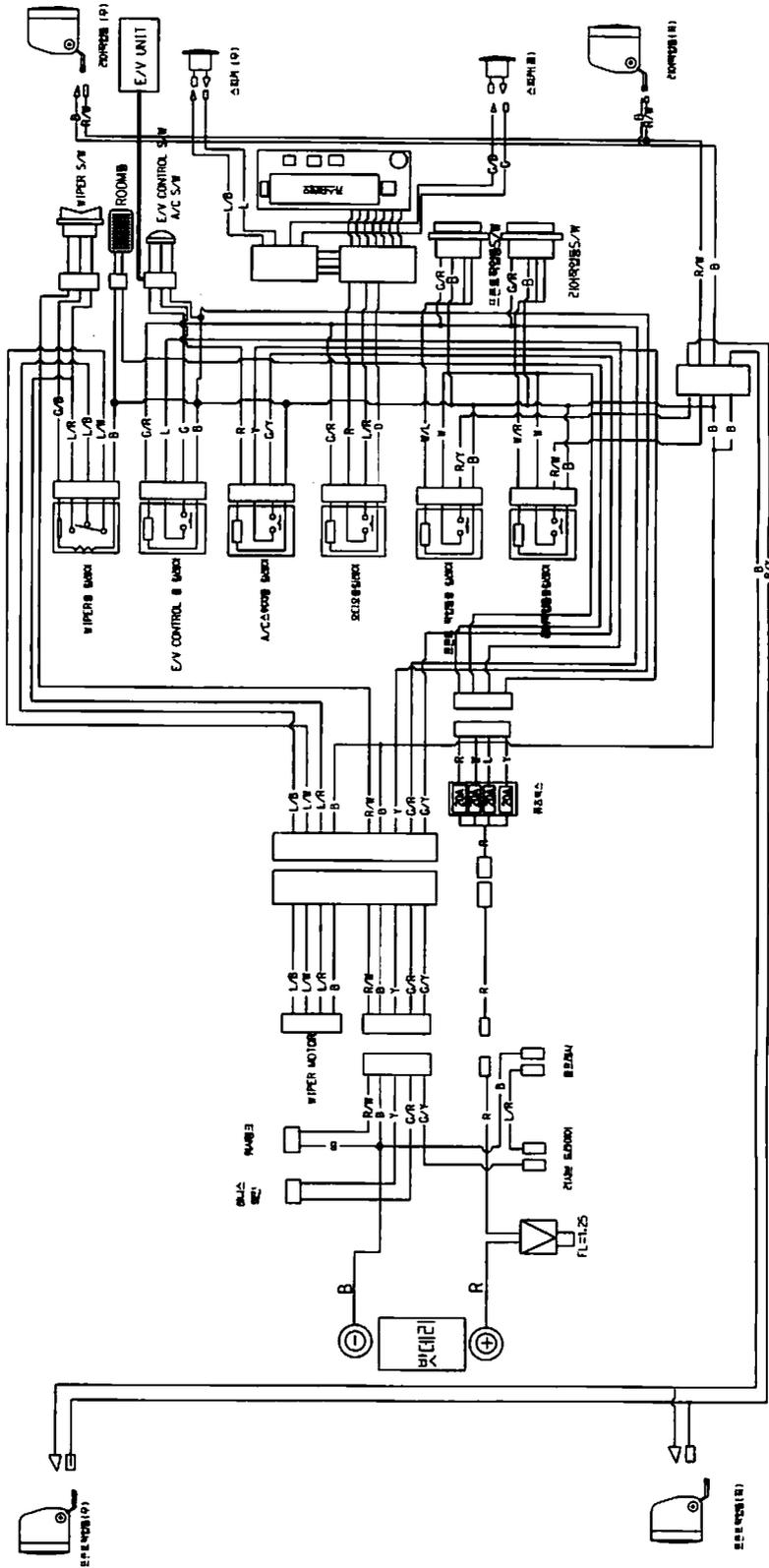
▶ 전장품 배치도



1	퓨즈박스
2	퓨즈볼링크 3개
4	작업등전원
5	방향지시등용 유니트 전원취출용 릴레이
7	전원취출용 카플러 최대정격전원(10A)
8	트레일러용 카플러

A	헤드램프	12V 45/45W
B	방향지시등	12V 21W
	스톱램프, 미등	12V 21/5W
C	메타판넬 조명	12V 3, 4W
D	작업등	12V 35W
E	방향지시등	12V 21W
	차폭등	12V 5W
F	백램프	12V 20W
G	넘버램프	12V 10W

TA55선택사양배선도



4. 보증과 서비스

▶제품의 보증

이제품에는 품질보증서가 첨부되어 있습니다.

▶사후봉사업소 이용안내

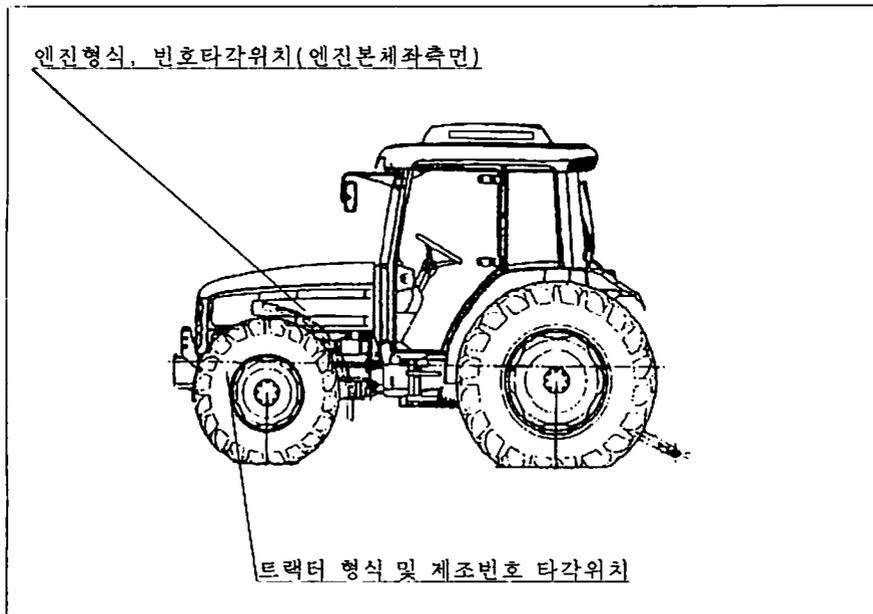
폐사에서는 언제어느곳에서도 안심하고 사용할 수 있도록 전국에 지점및 대리점, 정비공장에서 정비및 일반수리를 하실 수 있습니다.

사용중의 고장이나 의심스러운점 및 서비스에 관한 문의는 지점 혹은 서비스팀으로 문의하여 주십시오. 전국의 지점 및 대리점의 위치는 85~90페이지를 참조하십시오.

▶부품구입요령

부품주문 및 상담을 하실때에는 아래의 사항을 명확히 하셔야만 정확한 부품 및 상담을 받을 수 있습니다.

- ① 트랙터의 형식
- ② 엔진번호 및 기대번호(번호타각위치 : 하도참조)
- ③ 견출번호, 부품번호, 부품명
- ④ 수량





품질보증서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달장치는 2년, 기타장치부는 1년으로 하며 품질보증기간동안 기대 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후검사증서를 본사 및 시군 지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리센터(대리점)나 도단위 영업소 및 본사에 사후봉사증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.
※ 단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
○ 기능상 악영향을 미친 부품(사체부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될때
○ 취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될때
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

동양물산기업주식회사

대표이사 김 희





사 후 봉 사 증 서

기 종 명		규격및형식	
기 대No		엔 진 No	
수 요 자	시 구 동 번지		
주 소	도 군 면 리 번지		
성 명		구입년월일	년 월 일
판 매 처	<h2 style="margin: 0;">동 양 물 산 기 업 주 식 회 사</h2> <p style="margin: 10px 0 0 0;">대리점(농업기계 수리센터)</p>		

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수리사 확인	확 인



동양농기 지점 및 대리점 주소록

경기남

대 리 점		전 화		주 소		상 호
지 점		0331	252-3722	수원시 장안구 송죽동 452(성심빌딩 A동 2층)		FAX)0331-252-3722)
서 울	전 형 수	02	808-0680	서울시 금천구 시흥3동 984		(주)계림종합기계
수 원	김 지 의	0331	252-3588	수원시 팔달구 중동 112		동양물산대리점
화 성	박 승 권	0339	356-3555	화성군 남양면 남양리 377		동양물산화성대리점
신 화 성	강 유 중	0339	52-6399	화성군 팔탄면 가재리 534-2		유진농기
광 주	홍 완 석	0347	793-4651	하남시 천현동 113-10		동양농기
여 주	김 영 배	0337	85-2080	여주군 여주읍 하리 296		동양농기
여 주	황 익 성	0337	83-0339	여주군 흥천면 효서리 373-10		흥천농기
장 호 원	이 정 국	0336	641-3205	이천시 장호원읍 140-3		동양공업사
이 천	이 경 찬	0336	635-3763	이천시 참전동 80-2		동양농기
용 인	김 중 범	0335	39-4279	용인군 백암면 근상리 359-1		동양농기
안 성	최 선 영	0334	675-9351	안성군 안성읍 도기 106		동양농기계
평 태	김 중 현	0333	667-6708	평택시 고덕면 동고리 164-10		동양농기선택대리점
안 양	문 영 길	0343	49-4869	안양시 안양1동 88 3		영흥기공사
시 흥	신 말 순	032	694-6719	시흥시 신천동 782		신천농기계수리

경기북

대 리 점		전 화		주 소		상 호
지 점		0351	877-0654	의정부시 의정부2동 581-3 시몬빌딩 4층		FAX)0351-877-0654
남 양 주	김 성 태	0346	63-7355	미금시 도농동 89-3		동양농기
북 양 주	이 종 성	0351	879-0868	양주군 백석면 오산리 9-1		동양농기구서비스
고 양	이 기 서	0344	970-0916	고양시 행신동 58-6		형제공업사
연 천	이 순 월	0355	32-0560	연천군 군남면 황지리 796		현대공업사
포 천	윤 학 현	0357	536-2291	포천군 군내면 좌의리 504		동양농기계
김 포	최 병 의	0341	83-2211	김포군 김포읍 운양리 1208-1		동양농기계
강 화	안 효 상	032	934-2404	강화군 강화읍 남산리 45-3		형제공업사
강 화	유 명 화	032	933-2998	강화군 강화읍 신문리 598-1		동양농기계
파 주	이 정 대	0348	52-8577	파주군 문산읍 문산리 48-1		대일공업사

강 원

대 리 점		전 화		주 소		상 호
지 점		0361	262-3555	춘천시 석사동 311-10		FAX)0361-262-355 5
춘 천	최 영 순	0361	261-6968	춘천시 동내면 고은리 500-1		신동농기
원 주	김 정 희	0371	42-3675	원주시 평원동 344		풍년기계상사
원 주	목 대 권	0371	42-9883	원주시 학성1동 1112-21		협동기계
강 릉	심 재 기	0391	652-1800	강릉시 송정동 117-3		동양농기강릉대리점

강 원

대 리 점			전 화		주 소	상 호
양 양	이	진 성	0396	671-3494	양양군 양양읍 연창리 180-10	동양농기구양양대리점
고 성	최	중 태	0392	681-3119	고성군 거진읍 대대리 2-2	대대리농기계
홍 천	이	상 우	0366	32-3430	홍천군 화촌면 송정리 38-2	동양농기
횡 설	양	재 수	0372	43-2172	횡성군 횡성읍 읍하리 112-7	현대기계상사
횡 설	김	한 덕	0372	43-2655	횡성군 횡성읍 읍하리 1122	강원 부품총판
영 월	정	찬 익	0373	72-3157	영월군 북면 문곡1리 396	문곡공업사
평 창	김	석 호	0374	32-7657	평창군 진부면 하진부 4/3	동양농기구평창대리점
정 신	정	병 기	0398	62-3053	정선군 북평면 북명6리	동양농기계정선대리점
철 원	현	진 권	0353	55-7999	철원군 철원읍 화지리 41-112	동양농기
화 천	김	재 경	0363	442-3215	화천군 화천읍 상 3리 22-6	동양농기계
삼 척	김	희 영	0397	73-4438	삼척시 남양동 55-25	동양농기계
인 제	안	경 식	0365	461-3254	인제군 북면 원통4리 6반	안변철공소
영 동 출 장 소			0391	651-9229	강릉시 송정동 일송APT 202동 1505호	
강 원 시 판						

충 북

대 리 점			전 화		주 소	상 호
지 점			0431	292-2722	청주시 흥덕구 분평동 998번지 FAX)0431-292-2725	
침 원	조	병 휘	0431	52-6388	청주시 상당구 석교동 95-2	이흥기계상사
중 원	김	친 석	0441	851-5514	충주시 달천동 521-2	대평기계상사
중 원	이	정 규	0441	848-0878	충주시 주덕읍 신양리 182-2	종합농기계
보 은	이	경 희	0433	42-9203	보은군 보은읍 삼산리 154-1	동양농기보은군대리점
옥 친	차	두 환	0475	32-5884	옥천군 옥천읍 삼양리 200-23	동양농기계
영 동	강	태 순	0414	42-3749	영동군 영동읍 계산리 525	동양농기영동대리점
진 천	최	윤 병	0434	32-4030	진천군 진천읍 성서리 733-16	진천동양농기
중 평	이	현 철	0445	36-2582	괴산군 증평읍 증평리 951번지	증평공업사
괴 산	고	정 회	0445	33-8900	괴산군 괴산읍 동부리 64-1	동양농기괴산군대리점
음 성	이	종 재	0446	72-4244	음성군 음성읍 읍내리 500-5	동양농기음성군대리점
제 천	김	영 범	0443	47-8162	제천시 화산동 694	동양 농기경운상사
단 양	장	정 성	0444	423-5151	단양군 단양읍 상진리 200-2	정성상사
충 북 시 판						

충 남

대 리 점			전 화		주 소	상 호
지 점			0417	62-9771	천안시 두정동 52-5 FAX)0417-62-9773	
천 안	박	성 주	0417	555-9912	천안시 구성동 480-1	동양농기천안대리점
충 판	양	현 복	0417	578-2301	천안시 성정동 618-7	동양농기부품총판
금 산	김	태 규	0412	53-7566	금산군 금산읍 중도리 35-6	동양농기구상사
연 기	임	제 웅	0415	865-3578	연기군 조치원읍 남동 122-4	한일공업사

충 남

대 리 점		전 화	주 소	상 호
공 주	강 광 수	0416 54-1555	공주시 신관동 374-2	대농공업사
논 산	서 명 원	0461 32-2674	논산군 논산읍 대교동 151-10	동진상사
부 여	김 화 숙	0463 835-3217	부여군 규암면 반산리 297-9	동양기계상사
서 천	박 종 인	0459 953-8235	서천군 서천읍 군사리 621-6	동양농기서천대리점
보 령	임 정 수	0452 935-2970	대천시 대천동 433-12	동양농기계상사
청 양	이 제 후	0454 43-2953	청양군 청양읍 읍내리 176-24	동양농기계상사
예 산	전 명 기	0458 33-1220	예산군 예산읍 산성리 209-2	동양농기계산대리점
예 산	천 희 영	0458 33-4078	예산군 예산읍 산성리 391-9	동양농기상사
홍 성	서 영 원	0451 34-7111	홍성군 홍성읍 옥암리 1017 3992	동양농기상사
서 산	홍 성 권	0455 665-3992	서산시 동문동 269-5	동양종합기계
당 진	김 정 배	0457 362-2012	당진군 합덕읍 운산리 216	성광농기구
아 산	이 현 구	0415 48-8873	아산시 모종동 567-10	동양농기계아산대리점
충 남 시 판				

전 북

대 리 점		전 화	주 소	상 호
지 점		0652 211-9159	진주시 덕진구 반월동 404	FAX)0652-211-4788
총 판	김 재 곤	0653 54-6989	익산시 인화1동 27-4	동양농기계신광기업
완 주	조 병 연	0652 212-3734	전주시 덕진구 여의동 872	동양농기계완주대리점
군 산	박 동 순	0654 452-5919	군산시 조촌동 770	동양농기계군산대리점
익 산	홍 용 표	0653 862-0675	익산시 함열읍 남당 643-1	동양농기계익산대리점
남 원	박 윤 기	0671 625-5467	남원시 왕정동 561-2	동양농기구
정 읍	임 체 열	0681 535-4490	정읍시 연지동 315-1	동양농기계상사
신 태 인	양 화 수	0681 571-2651	정읍시 신태인읍 신태인리 514-2	종합농기계상사
진 안	김 수 용	0655 33-4437	진안군 진안읍 군상리 282-7	동양농기진안대리점
고 창	유 복 승	0677 63-2040	고창군 고창읍 읍내리 548-1	동양농기계상사
김 제	오 윤 표	0658 42-7720	김제시 연전동 448	두남농기상사
임 실	정 상 균	0673 42-2683	임실군 임실읍 이도리 248-2	동양농기계
무 주	김 상 원	0657 323-0140	무주군 안성면 장기리 1190-1	신흥공업사
부 안	김 종 인	0683 81-1235	부안군 부안읍 선은리 599-1	동양농기대리점
부 안	김 순 철	0683 84-5999	부안군 부안읍 선은리 249-1	대흥농기계
순 창	권 성 태	0674 52-0734	순창군 순창읍 남계리 489-22	동양농기대리점
장 수	김 진 두	0656 352-0079	장수군 계남면 호덕리 588-3	한성공업사
전 북 시 판				

전 남

대 리 점		전 화		주 소	상 호
지 점		062	674-1881	광주시 남구 송하동 254-14	FAX)062-674-1881
광 주	송 철 현	062	942-8350	광주시 평산구 도산동 1205-1	동양농기광주대리점
총 판	홍 종 덕	062	361-4500	광주시 서구 농성동 418-7	서남농기사
신 안	박 철 석	0631	43-1556	목포시 영해동 2가 7	서남상공사
순 천	박 승 남	0661	742-4341	순천시 덕월동 1372-3	동양농기계순천대리점
여 천	김 홍 식	0662	63-4858	여수시 교동 651-1	영진기계사
담 양	박 철 준	0684	82-3608	담양군 담양읍 백동리 273-8	동양농기담양대리점
곡 심	강 성 봉	0688	63-0480	곡성군 곡성읍 읍내리 204	동양농기곡성대리점
구 례	김 중 식	0664	782-2164	구례군 구례읍 봉동리 389	중앙농기구상사
광 양	윤 철 기	0667	763-4787	광양군 광양읍 인서리 485-1	동양농기광양대리점
고 흥	이 옥 랑	0666	35-3017	고흥군 고흥읍 남계리 233-3	동양농기구
보 심	이 행 제	0694	52-7878	보성군 보성읍 주봉리 398-2	동양농기구
화 순	추 교 영	0612	72-1271	화순군 능주면 관영리 88-1	동양농기구대리점
장 흥	이 계 친	0665	62-3768	장흥군 장흥읍 예양리 157-1	세명철공소
장 흥	최 병 대	0665	62-0733	장흥군 장흥읍 진산리 401	장흥동양농기대리점
강 진	김 우 열	0638	32-6794	강진군 강진읍 명동리 110-5	동양농기강진대리점
해 남	이 미 경	0634	33-8078	해남군 해남읍 남외리 437	동양농기해남대리점
해 남	최 홍 남	0634	536-6609	해남군 해남읍 백야리 443-1	동양농기해남대리점
영 압	김 왕 훈	0693	73-7199	영암군 영암읍 동무리 47-10	동양농기상사
무 안	박 종 훈	0636	454-0808	무안군 무안읍 성남리 814-8	동양농기구무안대리점
무 안	김 춘 남	0636	52-0312	무안군 무안읍 성남리 158-1	영신공업사
나 주	임 자 택	0613	32-6600	나주시 이창동 186-9	동양농기계나주대리점
나 주	서 현 우	0613	33-6589	나주시 용산동 55-13	한국농기계상사
함 평	남 해 운	0615	22-0090	함평군 함평읍 내교리 179-8	동양농기구
영 광	박 팔 만	0686	53-8800	영광군 영광읍 백학리 69-4	팔만공사
장 심	공 갑 식	0685	393-9511	장성군 장성읍 영천리 184-4	동양농기장성대리점
진 도	윤 정 현	0632	544-2886	진도군 진도읍 남동리 732-11	동양농기진도대리점
전 남 시 판					

경 북

대 리 점		전 화		주 소	상 호
지 점		0545	971-6481	칠곡군 동명면 금암동 507-9	FAX)0545-971-1697
총 판	김 용 옥	053	581-5054	달성군 다사면 죽곡리 190-1	용성상사
대 구	조 규 명	053	583-2883	달성군 다사면 죽곡리 145-2	신흥농기계유통공사
영 일	조 영 철	0562	48-2044	포항시 북구 흥해읍 마산리 452-1	동양농기포항대리점
금 룡	이 인 규	0547	434-7559	김천시 모암동 176-5	제일경운기사
경 주	신 영 회	0561	42-4690	경주시 노서동 124-8	동양농기경주대리점
안 동	박 노 국	0571	858-9098	안동시 연흥동 372-6	동양농기안동대리점

경 북

대 리 점		전 화		주 소	상 호
군 위	배 용 환	0578	83-2867	군위군 군위읍 동부리 406	동양농기군위대리점
안 계	윤 태 성	0576	861-0089	의성군 안계면 용기리 507-37	동양농기안계대리점
의 성	김 영 목	0576	32-0500	의성군 의성읍 도서리 150-1	동양농기의성대리점
청 송	고 재 기	0575	874-2125	청송군 진보면 각산리 536-7	현대농기구사
영 덕	황 회 호	0564	33-7676	영덕군 영덕읍 덕곡리 191-3	동양농기영덕대리점
영 천	박 장 부	0563	32-6967	영천시 금노동 516-4	동양농기영천대리점
경 산	이 용 철	053	814-1811	경산시 중방동 846-1	동양농기경산대리점
청 도	박 영 일	0542	73-3362	청도군 청도읍 원정리 441-8	경보농기사
고 령	이 종 훈	0543	955-5562	고령군 고령읍 현문리 35-1	동양농기고령대리점
성 주	김 용 택	0544	933-4010	성주군 성주읍 예산동 333-5	동양농기성주대리점
칠 곡	이 동 춘	0545	974-1146	칠곡군 예관읍 예관리 206-5	한일농기구사
선 산	박 배 영	0546	51-1771	구미시 해평면 낙성동 129	대영기계
선 산	유 제 호	0551	482-0051	구미시 선산읍 동부리 332	동양농기선산대리점
상 주	이 정 희	0582	34-8880	상주시 성동 117-4	동양농기상주대리점
상 주	김 대 균	0582	536-0034	상주시 냉림동 111	동양농기상주대리점
문 경	정 창 수	0581	555-6661	문경시 흥덕동 797-3	동양농기문경대리점
예 천	박 승 진	0584	654-3229	예천군 예천읍 백전리 119-2	승진상사
영 주	전 병 국	0572	635-6005	영주시 영주동 542-1	동양농기영주대리점
봉 화	석 영 태	0573	73-5348	봉화군 봉화읍 포저리 236-6	동양농기봉화대리점
울 진	김 득 기	0565	82-7254	울진군 원남면 매화리 1177-6	영동농기계수리센터
경 북 시 판					

경 남

대 리 점		전 화		주 소	상 호
지 점		0551	55-0214	마산시 회성동 457-36	FAX)0551-94-9770
고 성	이 강 윤	0556	72-4300	고성군 고성읍 송학동 269-1	동양기계상사
마 산	이 학 윤	0551	71-2231	마산시 진동면 요장리 575-16	동양기계
창 원	이 모 형	0551	91-6400	창원시 대산면 제동리 616-4	동양상사
총 판	손 만 익	0551	55-7656	마산시 회원구 석전동 225-4	동양기계사
진 주	강 우 판	0591	759-5566	진주시 가좌동 695-16	동양농기진주대리점
울 산	이 테 현	0522	45-5476	울산시 중구 태화동 33-11	동양농기울주대리점
사 천	김 철 하	0593	53-4443	사천군 사천읍 선인리 281-5	동양상사
밀 양	이 용 수	0527	53-0903	밀양시 내이동 1175-6	동양상사
하 동	김 종 득	0595	84-3488	하동군 하동읍 신기리 144-3	동양상사
거 참	조 이 규	0598	42-5215	거창군 북상면 갈계리 1428-1	동양농기구대리점
거 참	변 현 태	0598	42-0335	거창군 가조면 마상리 184-3	동양농기구

경 남

대 리 점		전 화		주 소	상 호
합 천	김 명 도	0599	31-6579	합천군 대양면 정양리 109-5	동양농기합천군대리점
김 해	김 울 규	0525	35-2755	김해시 부원동 175-4	동양상사
창 념	정 창 유	0559	33-7742	창녕군 창녕읍 술정리 14-8	동양기계
양 산	이 광 선	0523	385-0086	양산시 북부동 694	동양기계상사
산 청	정 면 호	0596	73-2011	산청군 산청읍 산청리 144	동양기계사
거 제	윤 종 익	0558	32-1333	거제군 신현읍 교현리 858-5	동양기계상사
합 안	안 병 관	0552	83-2596	합안군 가야읍 말산리 58-26	동양농기합안대리점
합 북	윤 종 근	0552	87-1197	합안군 칠원면 용산리 321	동양상사
합 양	노 균 식	0597	63-2597	합양군 합양읍 고신리 395-3	동양기계합양대리점
의 령	임 갑 섭	0555	73-6211	의령군 의령읍 중동 410-9	동양농기의령대리점
남 해	고 충 기	0594	64-4383	남해군 이동면 무림리 881-3	동양농기계남해대리점
경 남 시 판					

제 주

대 리 점		전 화		주 소	상 호
출 징 소		064	56-4590	제주시 일도2동 321-20 인화빌딩 2층 FAX)064-23-2370	
남 재 주	소 복 자	064	62-3878	제주 서귀포시 서귀동 266-7	대신기계상사
북 재 주	양 운 봉	064	52-7469	제주시 2도1동 1258-9	동양기계상사
제 주 시 판					

부 품 리 스탁

(TA55)

부품명세표 사용에 대하여

1. 부품명세표 구성

- 그림은 TA55 형의 구성부품, 부속품 및 주문제작부품을 모두 기재하였습니다. 엔진은 존디어 3029D를 탑재하고 있습니다.
- 부품번호의 머리에 [V]가 붙어있는 부품은 ISO규격품을 나타내며, [W]가 붙어 있는 부품은 표준 시판품을 표시하고 있습니다.
[V] ISO 규격품 [W] 표준 규격품
- 부품명의(COMP)이란 2가지 부품이상 용접 또는 스폿트에 의한 완성부품을 표시합니다.
- 부품명의(좌 또는 L), (우 또는 R)이란 진행방향을 향하여 또는 조립상태에서 보았을 경우를 나타냅니다.

2. 물품주문을 할때

- 견출번호 및 부품번호를 연락하여 주십시오. (특히 부품번호는 컴퓨터코드로 되어 있으므로 착오 없게 확실히 주문하여 주십시오)

3. 분해 및 조립시

- 조립 순서대로 그림이 표시되어 있으므로 분해 및 조립시에 참고 하십시오.

※ 이 부품 명세표는 개량을 위하여 예고없이 변경될 수도 있습니다.

TA55

■ 엔진

FIG. 1.	실린더 헤드 및 수온센서 관계	7
FIG. 2.	실린더 블럭 관계	9
FIG. 3.	스타트 모터 관계	11
FIG. 4.	캠 및 크랭크축 관계	13
FIG. 5.	피스톤 관계	15
FIG. 6.	오일팬 관계	17
FIG. 7.	냉각팬 관계	19
FIG. 8.	워터펌프 및 서모스탯 관계	21
FIG. 9.	연료휠터 단품 관계	23
FIG. 10.	타이밍기어커버 관계	25
FIG. 11.	아이들기어 관계	27
FIG. 12.	앞 플레이트 관계	29
FIG. 13.	오일클러 관계	31
FIG. 14.	플라이휠 및 서모스탯센서 관계	33
FIG. 15.	플라이휠 하우징 관계	35
FIG. 16.	오일휠터 및 검유봉 관계	37
FIG. 17.	오일주유구 및 브리더 관계	39
FIG. 18.	쇼트블럭 관계	41
FIG. 19.	엔진 가스켓 관계	43
FIG. 20.	얼터네이터 관계	45
FIG. 21.	연료휠터 및 흡, 배기구 관계	47
FIG. 21-1.	연료분사펌프 관계	49

■ 사 시 <사 시>

FIG 22. 에어크리너 관계	49
FIG 23. 라디에터 관계	51
FIG 24. 소음기 관계	55
FIG 25. 연료탱크 관계	57
FIG 26. 보조연료탱크 관계	59
FIG 27. 액셀 관계	61
FIG 29. 클러치 관계	65
FIG 30. 클러치 페달 관계	69
FIG 31. 프론트 미션케이스 관계	71
FIG 32. 인풋 및 카운트 기어 관계	73
FIG 33. 체인지 기어 관계	75
FIG 34. 리버스 기어 관계	79
FIG 35. P.T.O 드라이브 샤프트 관계	81
FIG 36. 메인 체인지 관계	83
FIG 37. 리버스 체인지 관계	87
FIG 38. 스페이스 미션 케이스 관계	91
FIG 39. 리어 미션 케이스 관계	95
FIG 40. 서브 체인지 기어 관계	97
FIG 41. 서브체인지 시프터 관계	99
FIG 43. 드라이브 기어 관계	101
FIG 44. 전륜감속축 관계	103
FIG 46. 체인지 관계	105
FIG 47. P.T.O체인지 기어 관계	107
FIG 48. P.T.O체인지 시프터 관계	109
FIG 49. P.T.O레바관계	111
FIG 50. 디프케이스 관계	113
FIG 51. 리어 액슬 하우징 관계	117
FIG 52. 브레이크 관계	121
FIG 53. 브레이크 페달 관계	123
FIG 54. 리어 휠 관계	127
FIG 55. 스테어링 휠 관계	129
FIG 87. 스테어링(파워) ASS' Y	131
FIG 58. 액슬브라켓트 관계	133
FIG 59. 프론트 드라이브 샤프트 관계	135
FIG 61. 전차축 관계	137
FIG 62. 디프 관계	141
FIG 63. 전차축 내부관계	145
FIG 64. 디프 조절관계	147
FIG 65. 파워스태어링 실린더관계	149
FIG 66. 프론트 휠 관계	151
FIG 67. 실린더 케이스 관계	153
FIG 69. 리프트 암 관계	157
FIG 71. 실린더 관계	159
FIG 73. 포지션 링크 관계	163
FIG 75. 컨트롤 벨브 ASS' Y	167

TA55

■ 엔진

FIG. 1.	실린더 헤드 및 수온센서 관계	7
FIG. 2.	실린더 블럭 관계	9
FIG. 3.	스타트 모터 관계	11
FIG. 4.	캠 및 크랭크축 관계	13
FIG. 5.	피스톤 관계	15
FIG. 6.	오일팬 관계	17
FIG. 7.	냉각팬 관계	19
FIG. 8.	워터펌프 및 서모스탯 관계	21
FIG. 9.	연료휠터 단품 관계	23
FIG. 10.	타이밍기어커버 관계	25
FIG. 11.	아이들기어 관계	27
FIG. 12.	앞 플레이트 관계	29
FIG. 13.	오일쿨러 관계	31
FIG. 14.	플라이휠 및 서모스탯센서 관계	33
FIG. 15.	플라이휠 하우징 관계	35
FIG. 16.	오일휠터 및 검유봉 관계	37
FIG. 17.	오일주유구 및 브리더 관계	39
FIG. 18.	쇼트블럭 관계	41
FIG. 19.	엔진 가스켓 관계	43
FIG. 20.	얼터네이터 관계	45
FIG. 21.	연료휠터 및 흡, 배기구 관계	47
FIG. 21-1.	연료분사펌프 관계	49

■ 사 시 <사 시>

FIG 22. 에어크리너 관계	49
FIG 23. 라디에터 관계	51
FIG 24. 소음기 관계	55
FIG 25. 연료탱크 관계	57
FIG 26. 보조연료탱크 관계	59
FIG 27. 엑셀 관계	61
FIG 29. 클러치 관계	65
FIG 30. 클러치 페달 관계	69
FIG 31. 프론트 미션케이스 관계	71
FIG 32. 인풋 및 카운트 기어 관계	73
FIG 33. 체인지 기어 관계	75
FIG 34. 리버스 기어 관계	79
FIG 35. P.T.O 드라이브 샤프트 관계	81
FIG 36. 메인 체인지 관계	83
FIG 37. 리버스 체인지 관계	87
FIG 38. 스페이스 미션 케이스 관계	91
FIG 39. 리어 미션 케이스 관계	95
FIG 40. 서브 체인지 기어 관계	97
FIG 41. 서브체인지 시프터 관계	99
FIG 43. 드라이브 기어 관계	101
FIG 44. 전륜감속축 관계	103
FIG 46. 체인지 관계	105
FIG 47. P.T.O체인지 기어 관계	107
FIG 48. P.T.O체인지 시프터 관계	109
FIG 49. P.T.O레바관계	111
FIG 50. 디프케이스 관계	113
FIG 51. 리어 엑슬 하우징 관계	117
FIG 52. 브레이크 관계	121
FIG 53. 브레이크 페달 관계	123
FIG 54. 리어 휠 관계	127
FIG 55. 스테어링 휠 관계	129
FIG 87. 스테어링(파워) ASS'Y	131
FIG 58. 엑슬브라켓트 관계	133
FIG 59. 프론트 드라이브 샤프트 관계	135
FIG 61. 전차축 관계	137
FIG 62. 디프 관계	141
FIG 63. 전차축 내부관계	145
FIG 64. 디프 조절관계	147
FIG 65. 파워스태어링 실린더관계	149
FIG 66. 프론트 휠 관계	151
FIG 67. 실린더 케이스 관계	153
FIG 69. 리프트 암 관계	157
FIG 71. 실린더 관계	159
FIG 73. 포지션 링크 관계	163
FIG 75. 컨트롤 벨브ASS'Y	167

FIG 76.	드레프트 링크 관계	169
FIG 77.	포지션 레바 관계	173
FIG 78.	드레프트 레바 관계	177
FIG 79.	하이드로닉 파이프 관계(1).....	179
FIG 80.	하이드로닉 파이프 관계(2).....	183
FIG 82.	스택 관계	185
FIG 84.	하치 및 3P링크 관계	187
FIG 85.	로어링크 및 리프트 로드 관계	193
FIG 89.	본네트 관계	197
FIG 90.	본네트 관계(1)	199
FIG 91.	본네트 관계(2)	203
FIG 92.	웬카바 관계	205
FIG 93.	웬다 관계	207
FIG 94.	프론트 및 리어 마운트 관계	209
FIG 95.	플로아 관계	211
FIG 97.	전장 관계(1)	215
FIG 98.	전장 관계(2)	217
FIG 99.	전장 관계(3)	219
FIG 100.	전장 관계(4)	223
FIG 102.	전장 관계(6)	227
FIG 103.	하니스 관계(1)	229
FIG 104.	하니스 관계(2)	231
FIG 122.	공구 및 부속품 관계	233
FIG 126.	밸브(리모터/1) SET	235
FIG 145.	웨이트 관계	239
FIG 146.	명판 관계	241
	명판 관계	245

■ 선택사양

FIG 160.	프레임 및 리어 그라스 관계	247
FIG 161.	사이드 그라스 관계	249
FIG 162.	도어관계	251
FIG 163.	프론트 그라스 관계	255
FIG 164.	SUB 웬더 및 카바관계	257
FIG 165.	콘트롤 카바 관계	259
FIG 166.	지붕관계	261
FIG 167.	캐빈 내장 관계	263
FIG 168.	A/C, H/T 관계	267

엔진

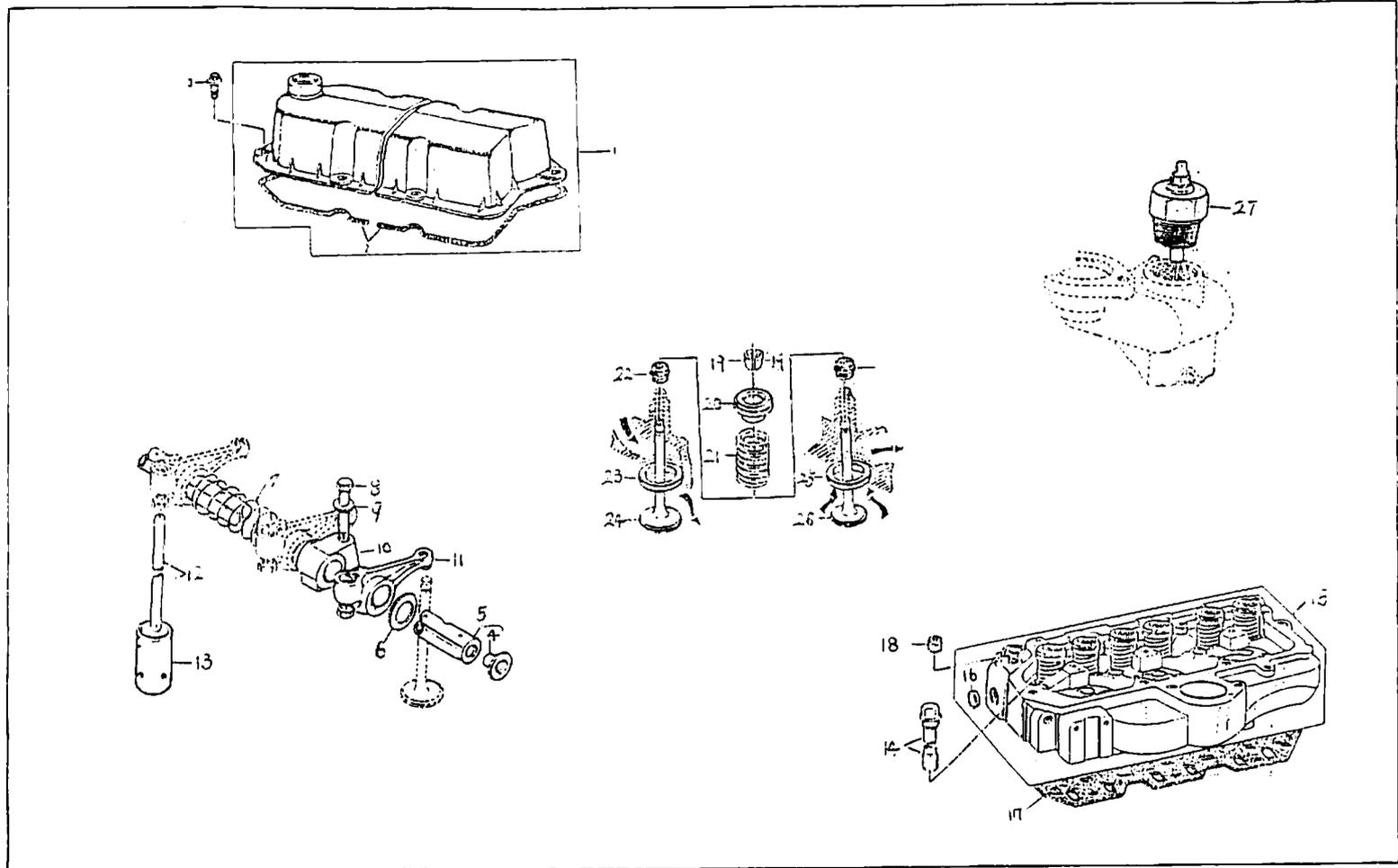
ENGINE (3029D)



서어비스 메-모

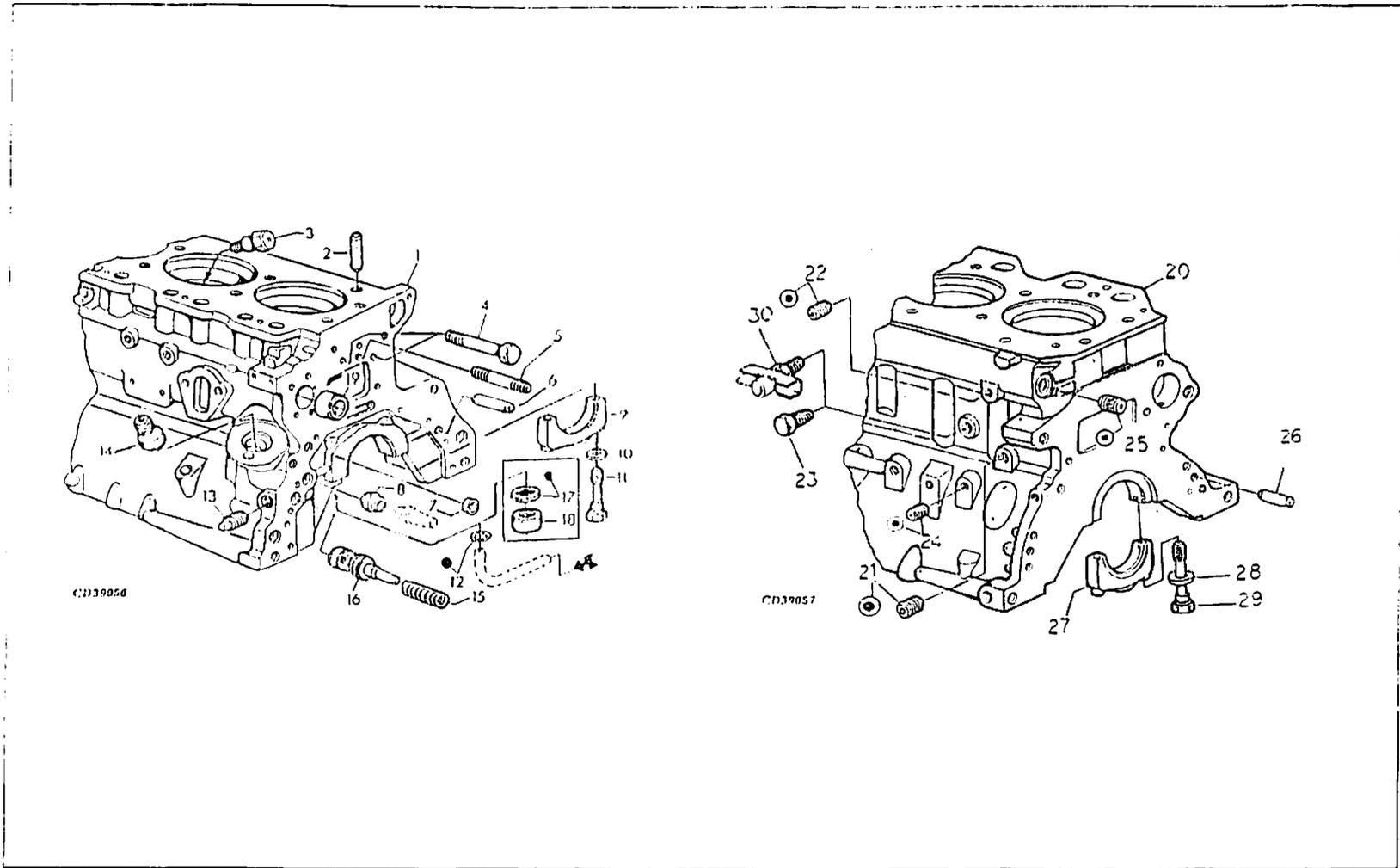
A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 lines.

FIG: 1. 실린더헤드 및 수온센서관계



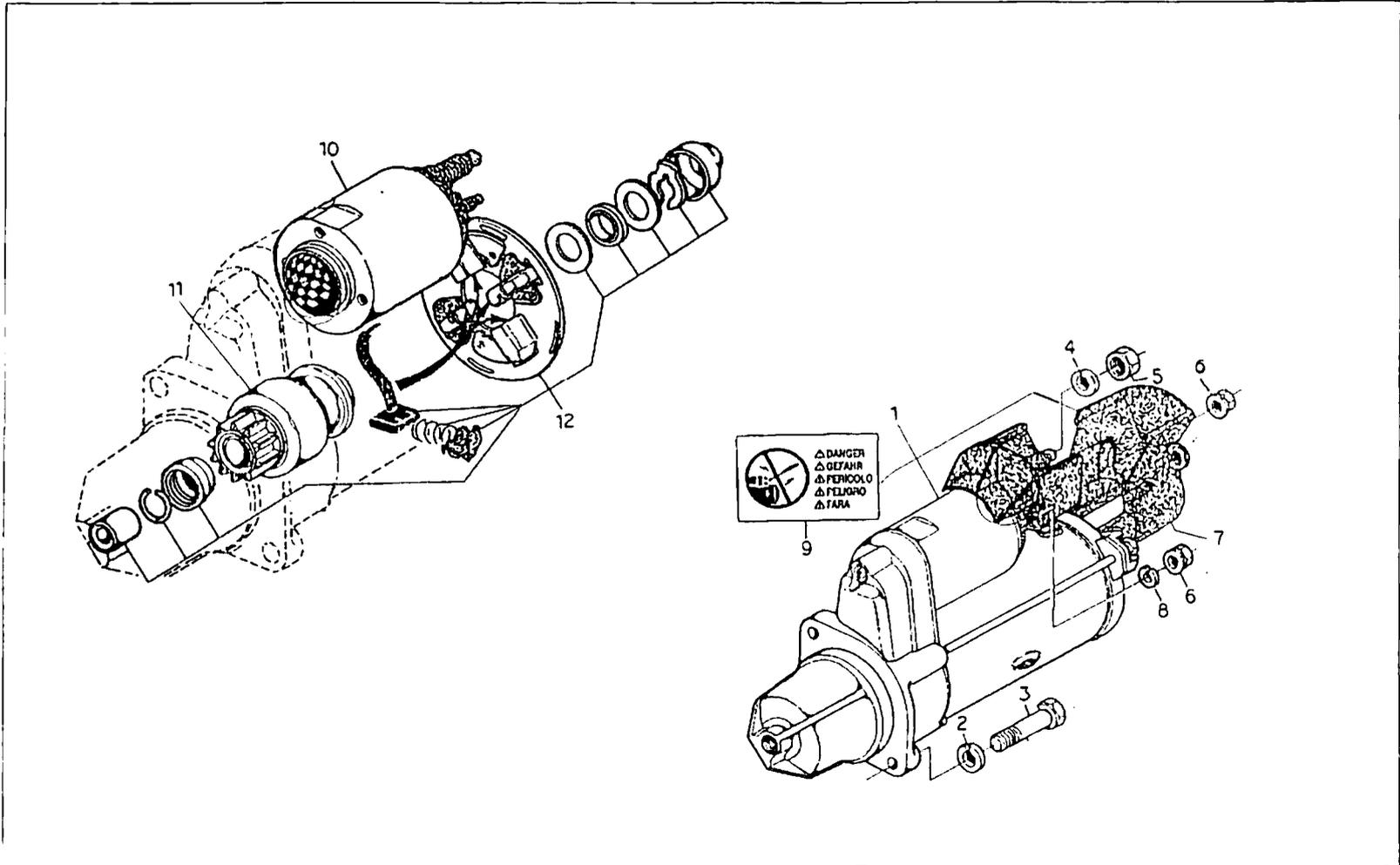
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
1-01	RE44202	밸브 커버	1			
1-02	R106796	O - 링	1			
1-03	RE32140	육각플랜지볼트	6			
1-04	R54565	플러그	2			
1-05	DM12119	로키암축	1			
1-06	T20316	와셔	2			
1-07	T20314	스프링	2			
1-08	19H3031	캡나사	3			
1-09	R42729	와셔	3			
1-10	T20315	서포트	3			
1-11	RE31973	로키암	6			
1-12	T20310	푸쉬로드	6			
1-13	T20073	테핏	6			
1-14	R85363	캡나사	14			
1-15	RE65215	실린더 헤드	1			
1-16	CD16284	캡	2			
1-17	R97356	가스켓	1			
1-18	15H624	플러그	1			
1-19	R91889	밸브스프링 코티	12			
1-20	RE60005	리테이너	6			
1-21	R26125	스프링	6			
1-22	RE31617	실	6			
1-23	R106831	밸브시트	3			
1-24	R98062	흡기밸브	3			
1-25	R106829	밸브시트	3			
1-26	R90692	배기밸브	3			
1-27	RES1774	센서	1			

FIG: 2. 실린더블럭 관계



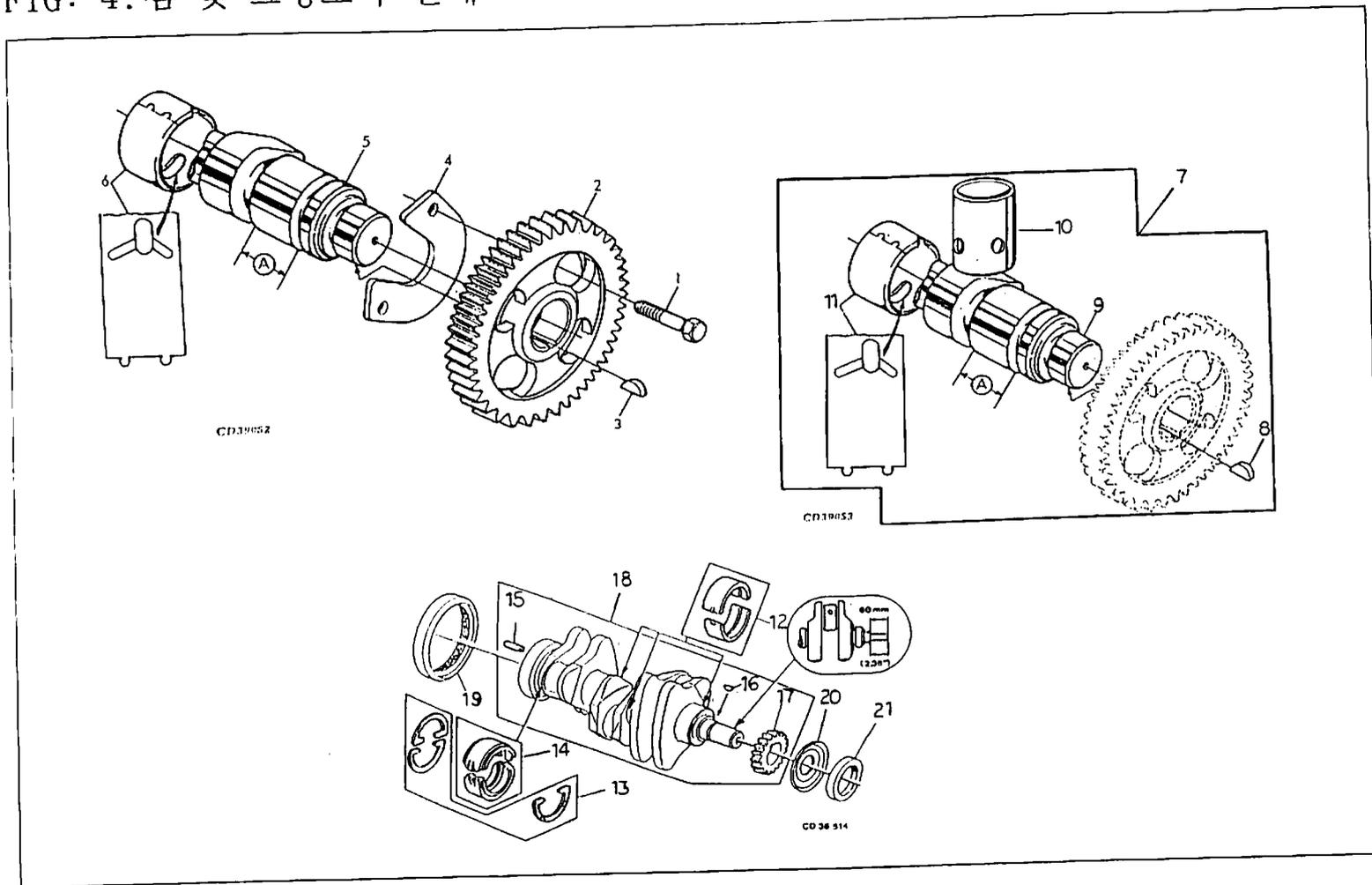
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
2-01		실린더 볼러	1			
2-02	R48685	핀	2			
2-03	R54802	오리피스	3			
2-04	19H1726	캡나사	2			
2-05	R130883	심옴볼트	1			
2-06	R26650	핀	2			
2-07	T18891	캡	1			
2-08	R26493	부싱	1			
2-09	R65215	배어링캡	3			
2-10	R32214	와셔	6			
2-11	T23474	캡나사	6			
2-12	R97185	O-링	6			
2-13	15H623	플러그	1			
2-14	T23435	니플	1			
2-15	R46625	스프링	1			
2-16	R73139	밸브	1			
2-17	R75892	밸브	1			
2-18	R75893	피팅	1			
2-19	R119874	부싱	1			
2-20		실린더 볼러	1			
2-21	15H624	플러그	AR			
2-22	15H275	플러그	1			
2-23	R55233	플러그	1			
2-24	R119392	플러그	4			
2-25	15H562	플러그	1			
2-26	R48685	핀	2			
2-27	R79089	캡	1			
2-28	R32214	와셔	2			
2-29	T23474	캡나사	2			
2-30	AT13740	드레인 밸브	AR			

FIG: 3. 스타트 모터 관계



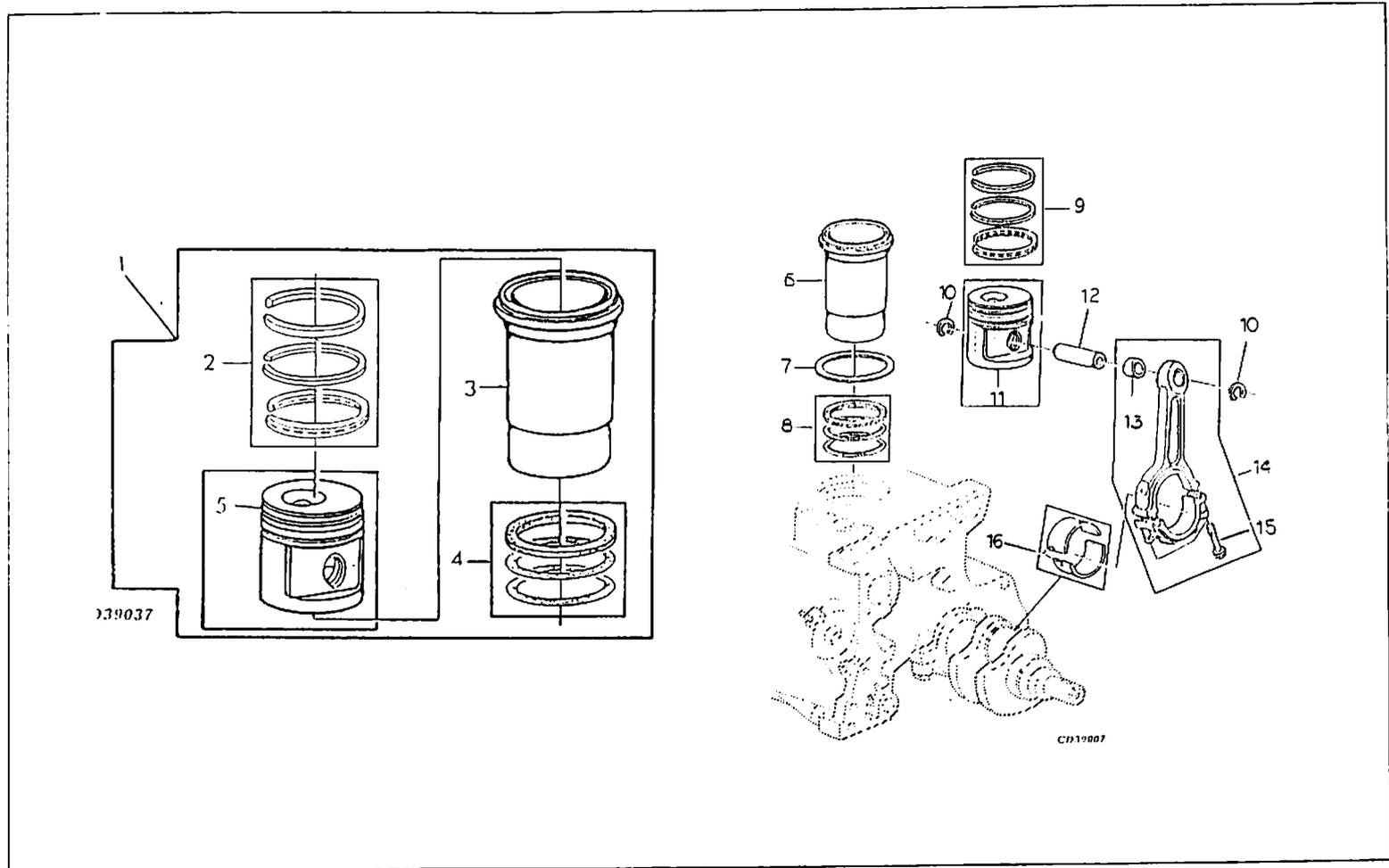
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
3-01	RE63010	스타터	1			
3-02	12H304	육 와셔	2			
3-03	19H1732	캡 너트	2			
3-04	12M7135	육 와셔	1			
3-05	14M7274	너트	1			
3-06	14M7375	플랜지 너트	2			
3-07	R133122	커버	1			
3-08	12M7064	육 와셔	1			
3-09	R116617	주의명판	1			
3-10	RE63197	솔레노이드	1			
3-11	RE63196	벤딕스 드라이브	1			
3-12	RE63198	카본 브러시 콘넥터	1			
3-13						

FIG: 4. 캠 및 크랭크축 관계



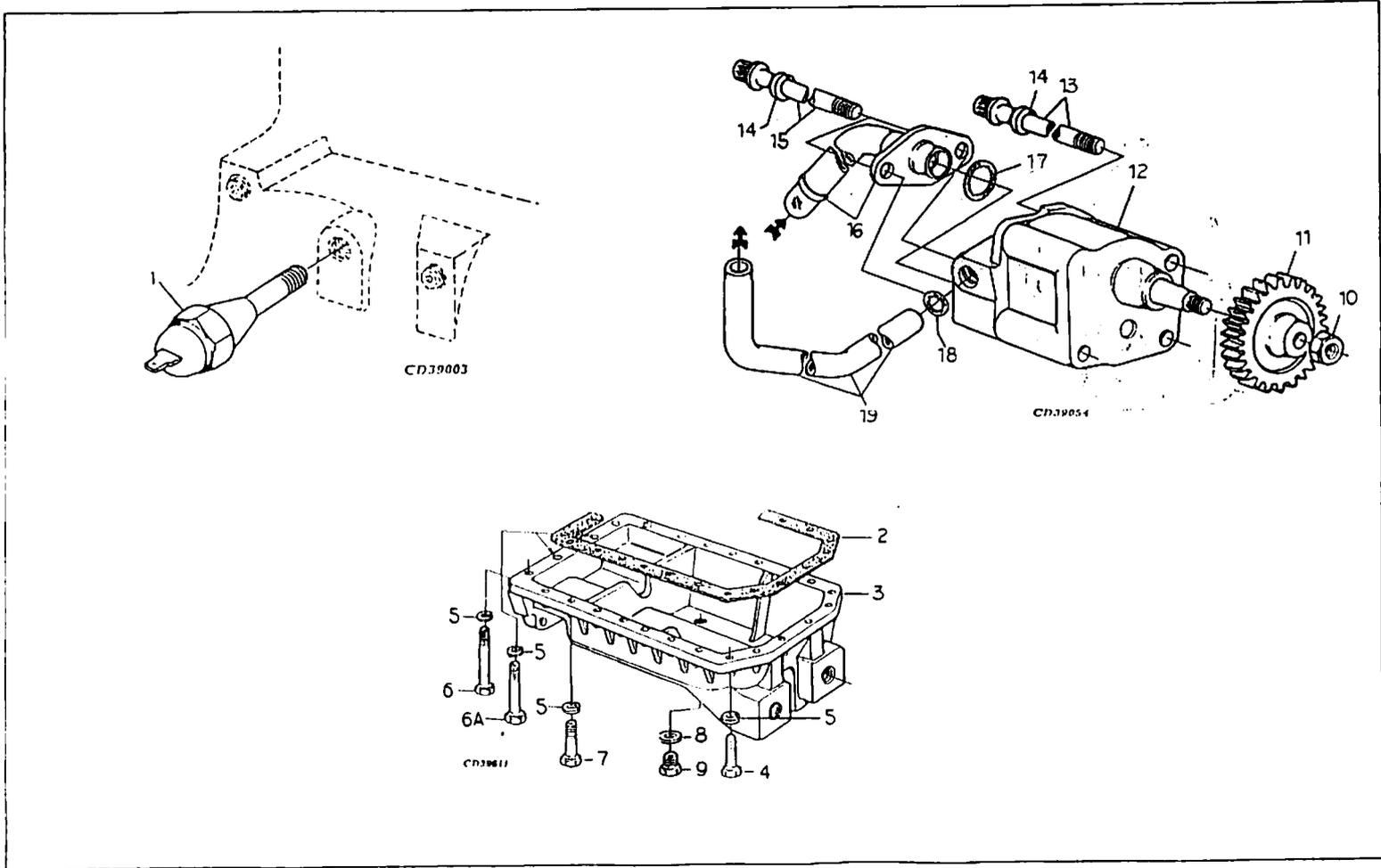
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
4-01	19H2676	캠나사	2			
4-02	R126246	기어	1			
4-03	26H72	축 키	1			
4-04	T20072	플레이트	1			
4-05		캠축	1			
4-06	R119874	부시	1			
4-07	RE55900	캠축 ASSY	1			
4-08	26H72	축 키	1			
4-09		캠 샤프트	1			
4-10	T20073	태핏				
4-11	R119874	부시	1			
4-12	AT21140	베어링	1			
4-13	RE13571	키트	3			
4-14	RE57279	베어링	1			
4-15	R48685	핀	1			
4-16	26H72	축 키	1			
4-17	R100850	기어	1			
4-18		축	1			
4-19	RE44574	실(후)	1			
4-20	T20046	기름막이	1			
4-21	AR67942	실(전)	1			

FIG: 5. 피스톤 관계



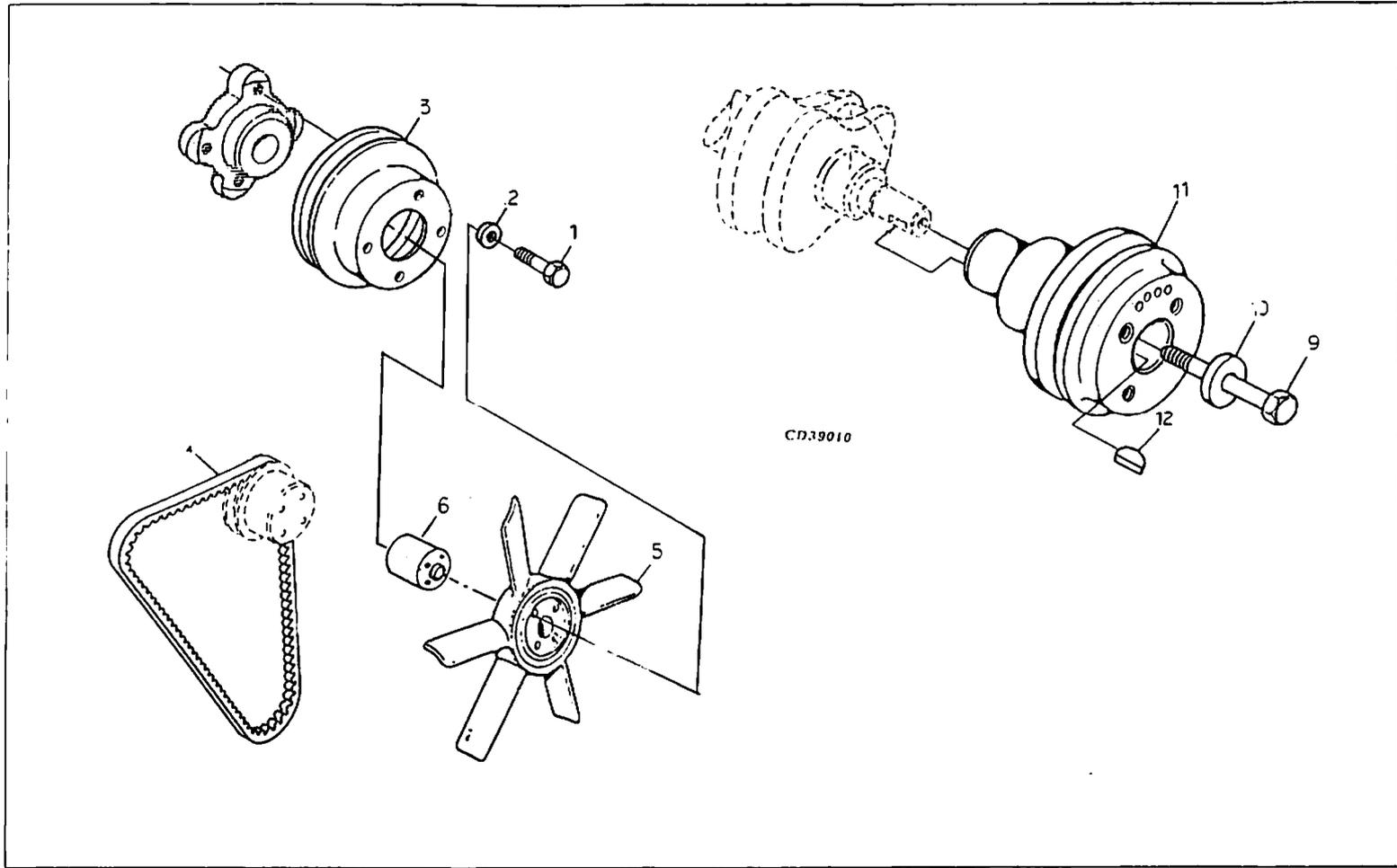
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
5-01	RE66968	피스톤-라이너 ASSY	AR			
5-02	RE66271	피스톤-링 ASSY	1			
5-03	R80724	실린더 라이너	1			
5-04	AR65507	O-링	1			
5-05		피스톤	1			
5-06		실린더 라이너	3			
5-07	CD15466	심	AR			
5-08	AR65507	O-링 A' SSY	3			
5-09		피스톤 링 A' SSY	3			
5-10	40M1856	스냅링	6			
5-11		피스톤	AR			
5-12	R107707	피스톤핀	3			
5-14	RE68540	컨넥팅 로드	3			
5-15	R80033	나사	2			
5-16	AT21138	베어링	3			

FIG: 6. 오일팬 관계



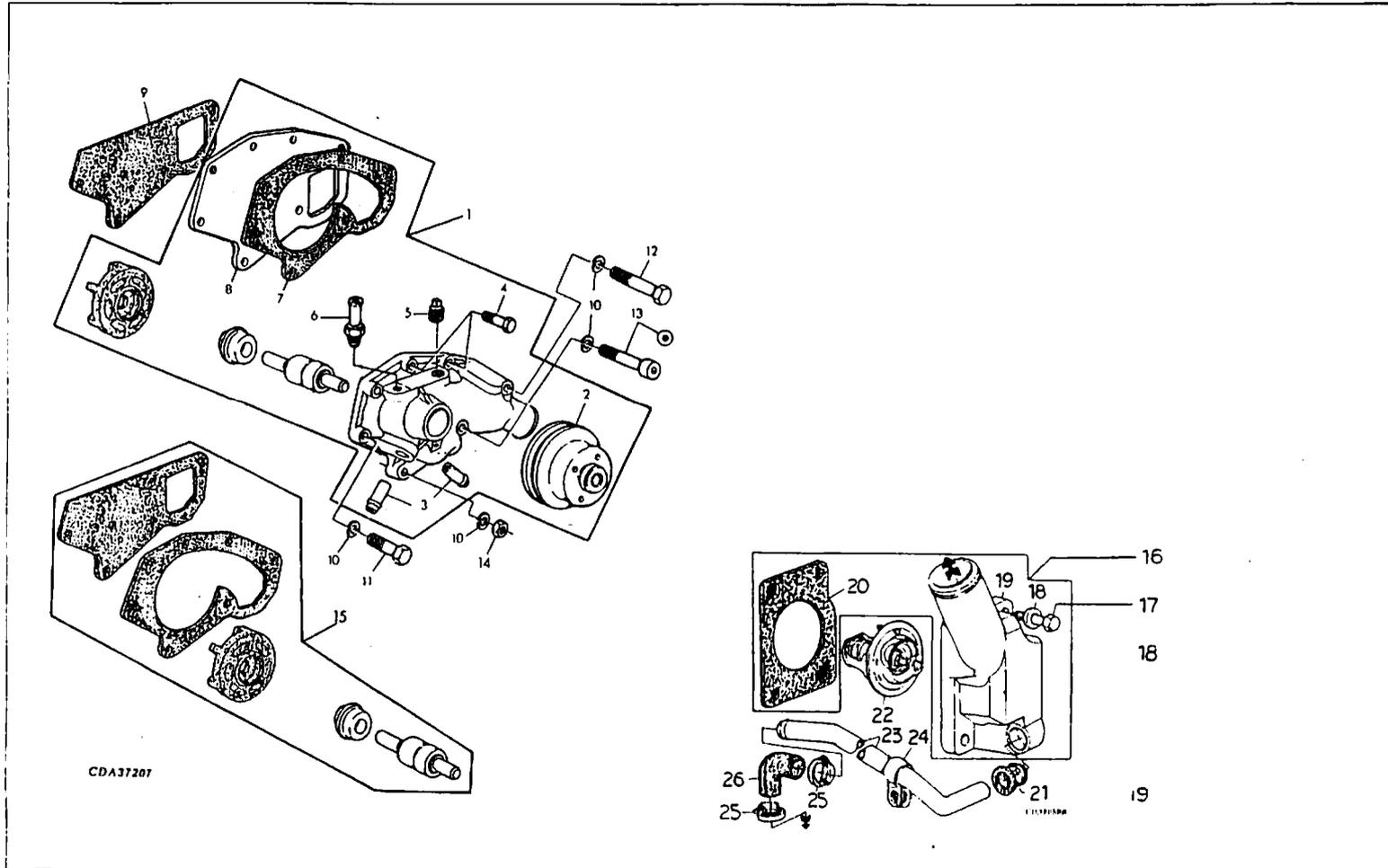
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
6-01	AT85174	스위치	1			
6-02	R97341	가스켓	1			
6-03	R130749	오일팬	1			
6-04	19H2552	캡나사	6			
6-05	12H304	록 와샤	24			
6-06	19H3404	캡나사	2			
6-06A	19H3031	캡나사	2			
6-07	19H3239	캡나사	14			
6-08	R120247	링	1			
6-09	R116102	드레인 플러그	1			
6-10	14H826	너트	1			
6-11	R126252	기어	1			
6-12	RE52020	오일펌프 A'SSY	1			
6-13	R57059	캡나사	2			
6-14	12H304	록와샤	4			
6-15	R59409	캡나사	2			
6-16	RE66077	오일 흡입관	1			
6-17	R61871	O-링	1			
6-18	R74354	O-링	1			
6-19	R115280	오일튜브	1			

FIG: 7. 냉각팬 관계



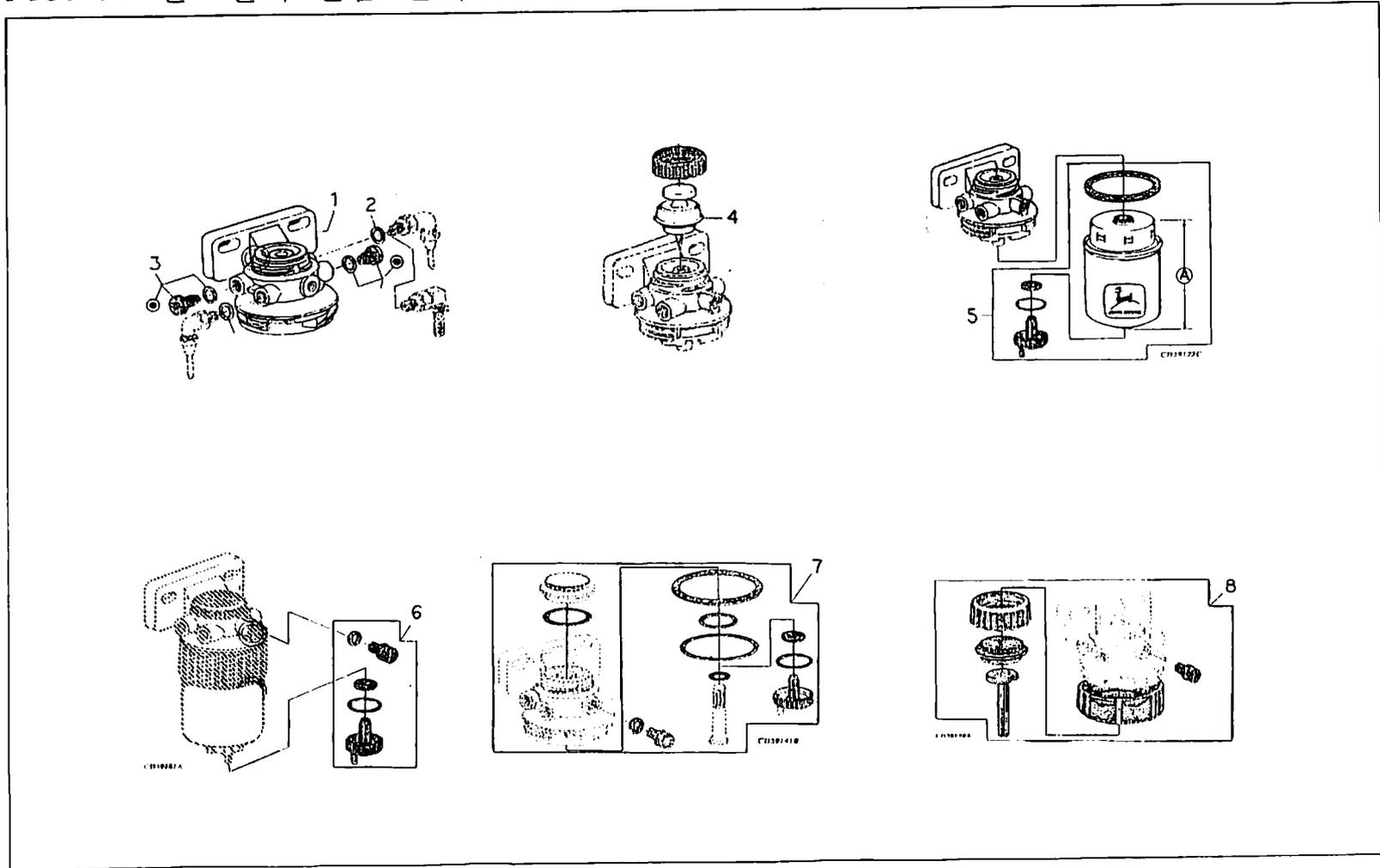
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
7-01	1699-706-004-0	웬볼트	4			
7-02	V401-160-008-0	스프링 와셔	4	MB		
7-03	R110081	폴리	1			
7-04	1699-103-204-0	밴드	1			
7-05	1699-103-079-0	냉각팬	1			
7-06	1699-103-201	웬/어댑터	1			
7-09	19H2473	캡나사	1			
7-10	R109086	스페이서	1			
7-11	R130656	폴리	1			
7-12	26H27	축 키	1			

FIG: 8. 워터펌프 및 서모스텝 관계



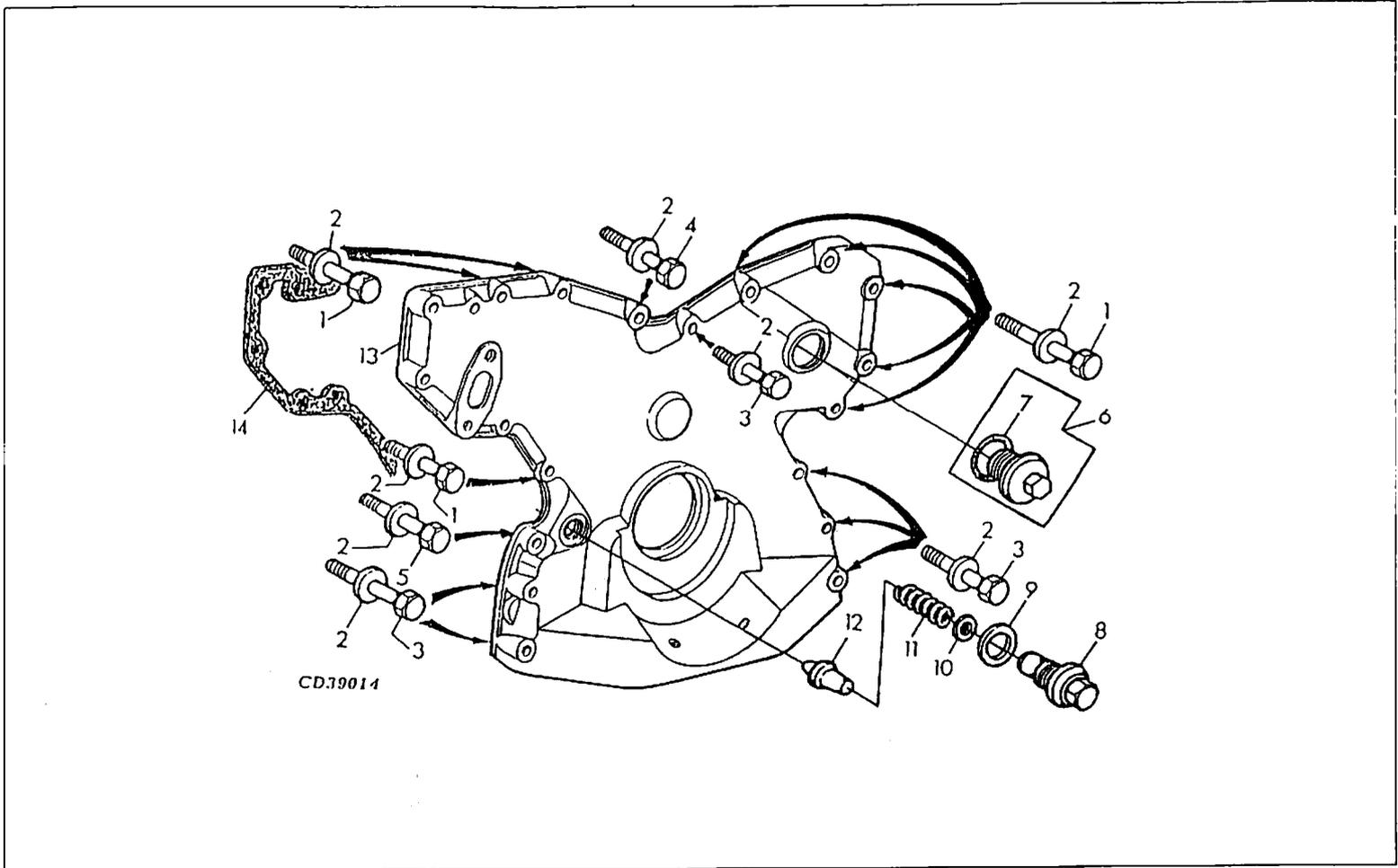
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
8-01	RE64077	펌프	1			
8-02	T23628	폴리	1			
8-03	R48993	류브	1			
8-04	19H3219	캡나사	2			
8-05	15H584	파이프 플러그	1			
8-06	L30291	유니언 피팅	2			
8-07	R97455	가스켓	1			
8-08	R102901	커버	1			
8-09	T20243	개스킷	1			
8-10	12H304	록와셔	4			
8-11	19H3065	캡나사	1			
8-12	19H1912	캡나사	1			
8-13	19H3413	나사	1			
8-14	14H1076	너트	1			
8-15	RE62658	키트	AR			
8-16	RE64288	서모스텝 커버 A'SSY	1			
8-17	19H3483	캡 나사	2			
8-18	24M7106	와셔	2			
8-19		커버	1			
8-20	R135896	개스킷	1			
8-21	R123226	시일	1			
8-22	RE64354	서모스텝	1			
8-23	R125407	류브	1			
8-24	R128415	플래프	1			
8-25	AR21837	플래프	2			
8-26	R99254	호스	1			

FIG: 9. 연료휠터 단품 관계



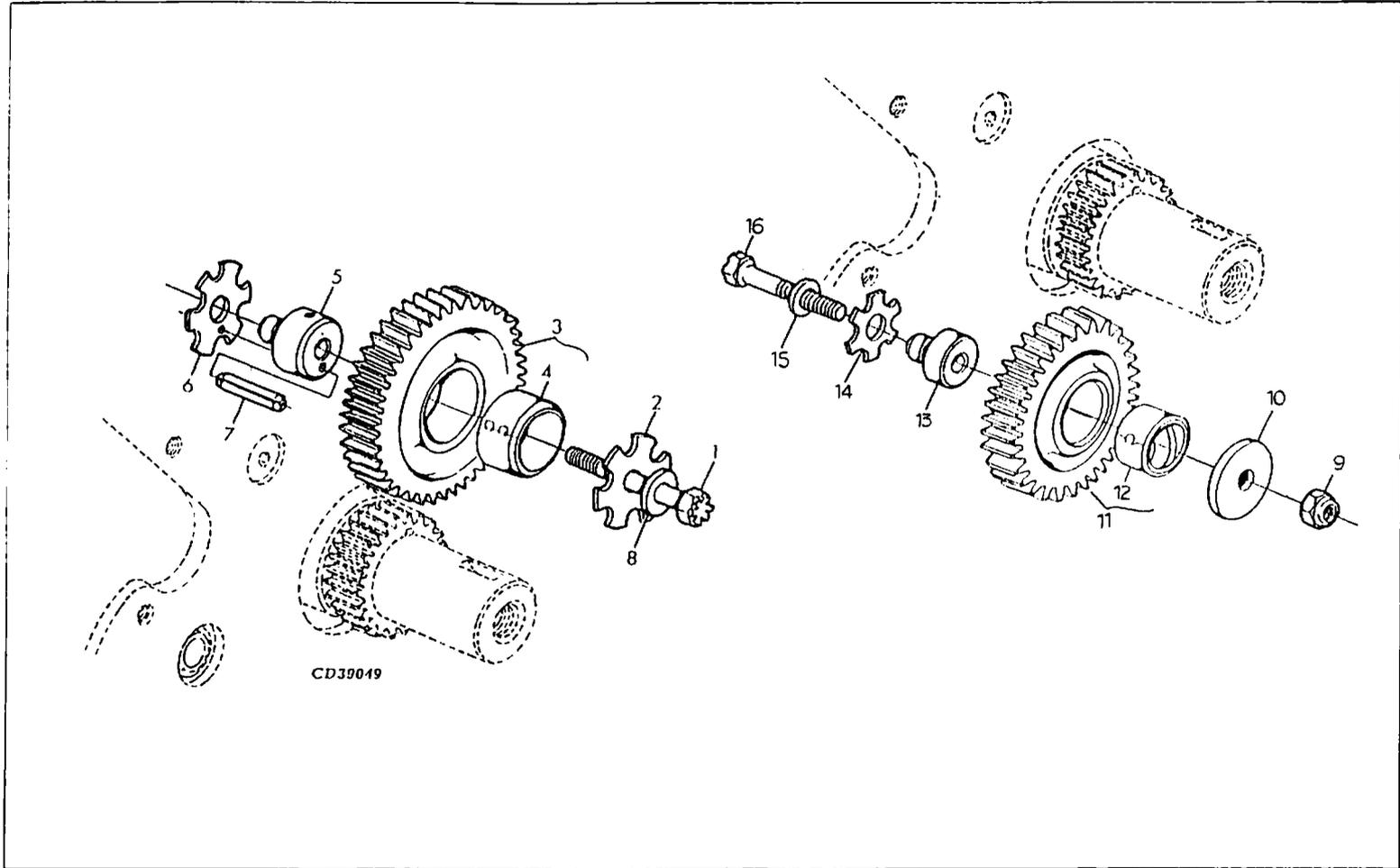
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
9-01	RE60022	필터 헤드	1	1/2"-20 UNF		
9-02	51M7040	O-링	2			
9-03	RE500565	파이프 플러그	2			
9-04	RE50467	프라이머 펌프 A' SSY	1			
9-05	RE60021	필터 카트리지	1			
9-06	RE60854	드레인 및 브리더 SET	1			
9-07	RE50752	시일 SET	1			
9-08	RE51649	카트리지 캡 SET	1			

FIG: 10. 타이밍기어커버 관계



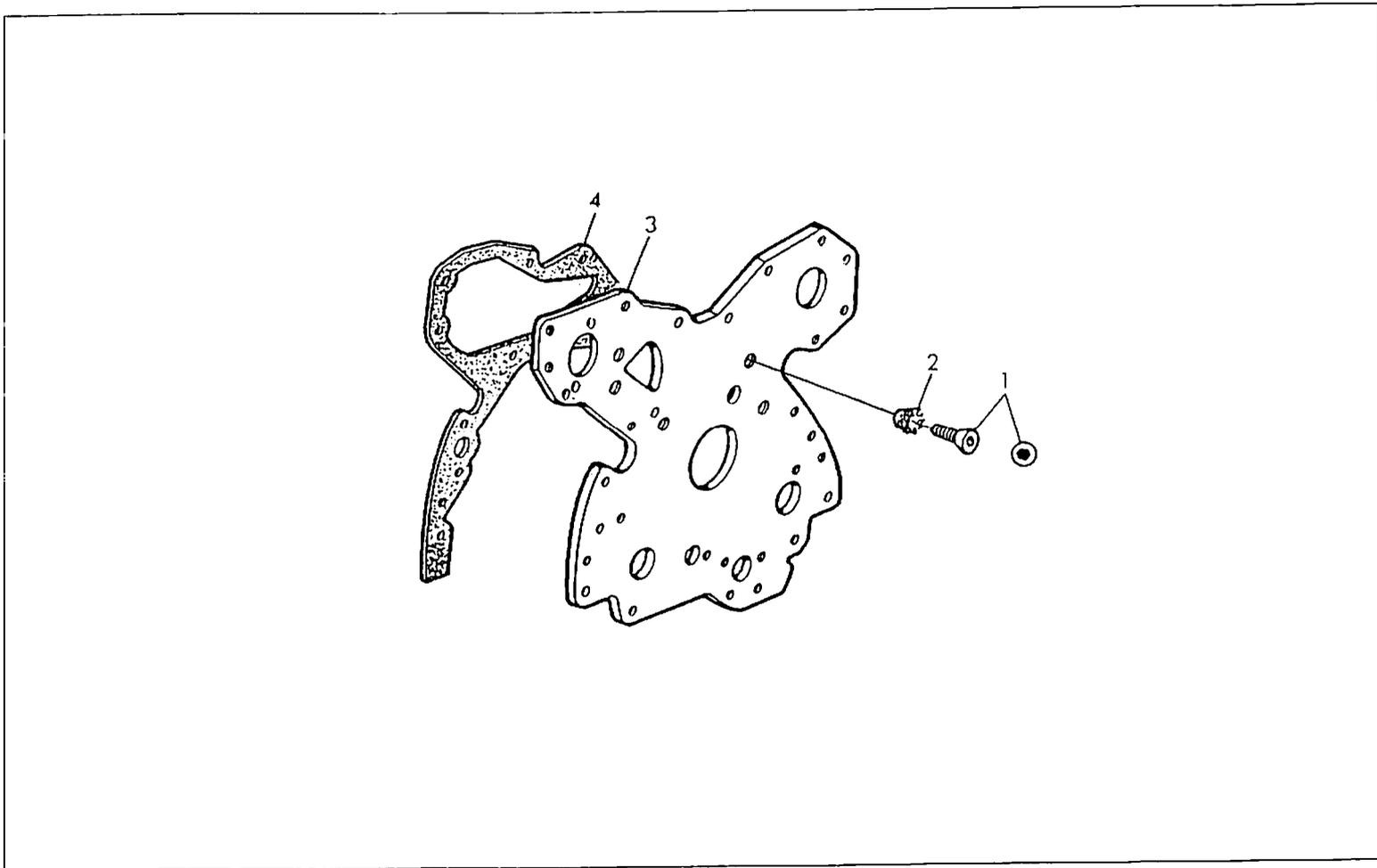
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
10-01	19H2549	캡나사	8			
10-02	24M7096	와셔	16			
10-03	19H3031	캡나사	6			
10-04	19H1819	캡나사	1			
10-05	19H1765	캡나사	1			
10-06	RE52977	드레인 플러그	1			
10-07	51M7049	O-링	1			
10-08	R91692	플러그	1			
10-09	A4827R	와셔	1			
10-10	24H1290	와셔	AR			
10-11	T27658	스프링	1			
10-12	R83169	밸브	1			
10-13	R116175	커비	1			
10-14	R108654	개스킷	1			

FIG: 11. 아이들기어 관계



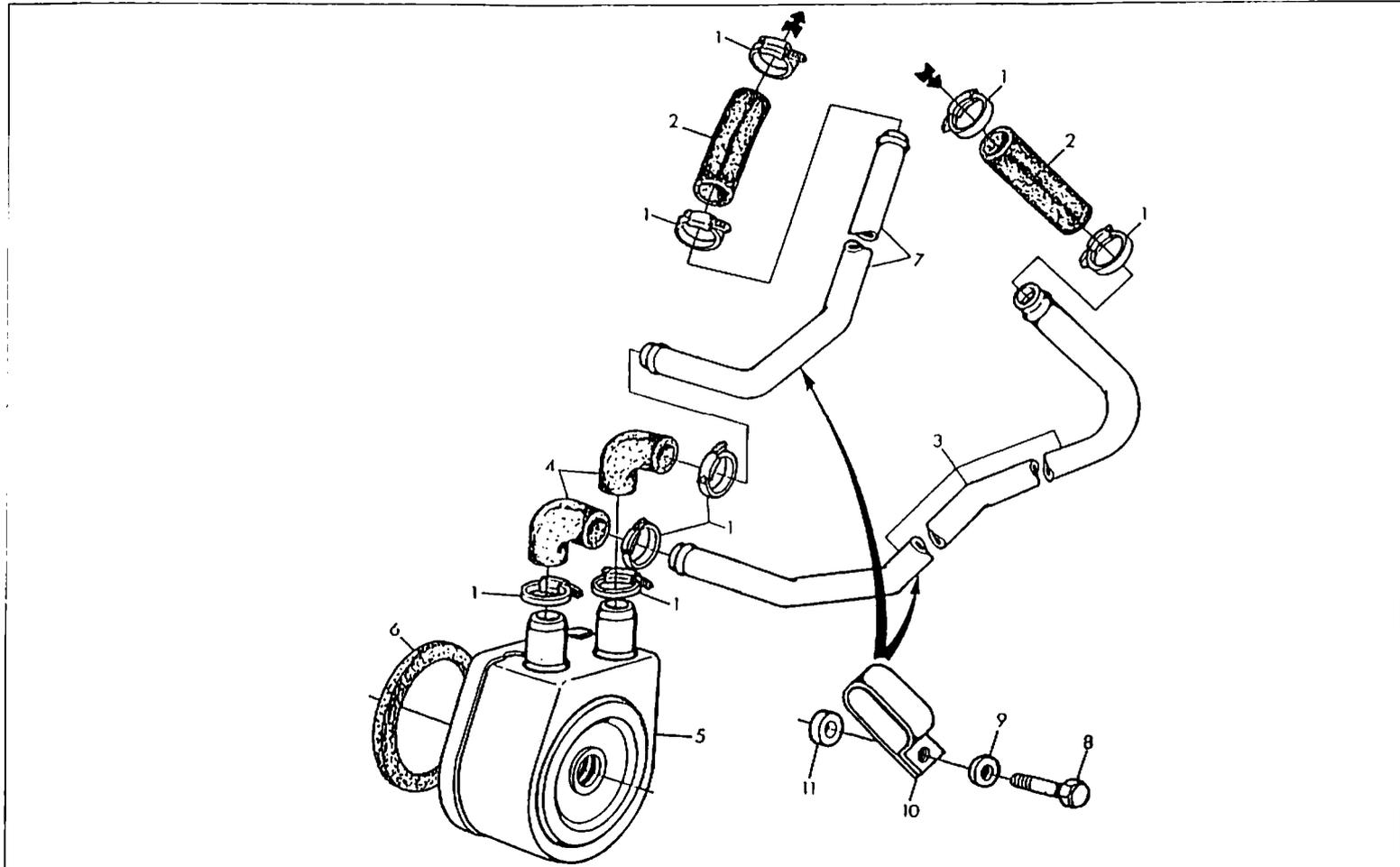
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
11-01	T26327	나사	1			
11-02	R119739	트리스트 와셔	1			
11-03		기어	1			
11-04		부싱	1			
11-05		핀	1			
11-06	R119722	트리스트 와셔	1			
11-07	34H283	스프링 핀	1			
11-08	R101227	트리스트 와셔	1			
11-09	14H865	너트	1			
11-10	R101227	트리스트 와셔	1			
11-11	RE62354	기어	1			
11-12	T26321	부싱	1			
11-13	R109863	핀	1			
11-14	R101225	트리스트 와셔	1			
11-15	R100105	와셔	1			
11-16	19H3011	캡 나사	1			

FIG: 12. 앞플레이트 관계



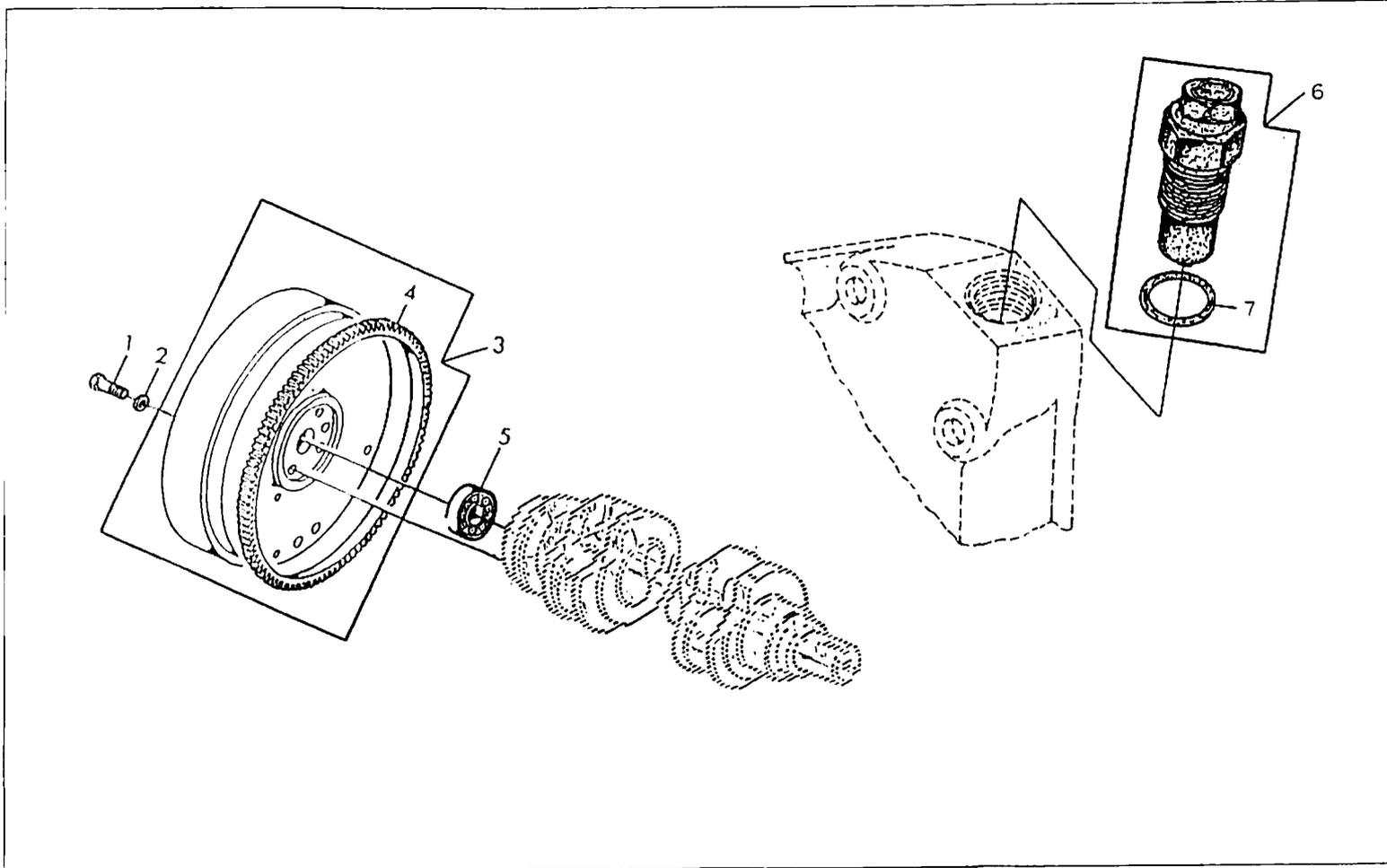
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
12-01	T20166	나사	5			
12-02	12H324	와셔	5			
12-03	R119859	플레이트	1			
12-04	R131794	가스켓	1			
12-05	T23442	심음볼트	3			
12-06	A22698	너트	3			

FIG: 13. 오일쿨러 관계



건축번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
13-01	AR21837	클램프	8			
13-02	R70438	호스	2			
13-03	R116122	라인	1			
13-04	R99254	호스	2			
13-05	RE61767	오일쿨러	1			
13-06	R125508	가스켓	1			
13-07	R116123	라인	1			
13-08	19H2733	캡 나사	1			
13-09	24M7106	와셔	1			
13-10	R53524	클램프	1			
13-11	R99257	와셔	1			

FIG: 14. 플라이휠 및 서모스텃센서 관계





품질보증서

폐사가 제작한 기대에 대하여 다음과 같이 품질을 보증합니다.

1. 품질보증기간은 원동기 및 동력전달장치는 2년, 기타장치부는 1년으로 하며 품질보증기간동안 기대 제작상 결함으로 일어나는 하자품에 대하여는 본 사후검사증서를 본사 및 시군 지정 수리센터(대리점)에 제시하면 무상으로 수리 또는 교환하여 드립니다.
2. 품질보증기간내에 무상서비스가 필요할시는 가까운 시군 지정 수리센터(대리점)나 도단위 영업소 및 본사에 사후봉사증서를 제시하면 점검 및 무상 공임 수리를 하여 드립니다.
※단 다음 각항에 해당하는 경우의 고장에 대하여는 무상교환이나 수리를 하여 드리지 않습니다.
○기능상 악영향을 미친 부품(사제부품)의 사용 또는 기대의 개조 및 변경이 고장의 원인으로 인정될때
○취급 부주의 또는 사고로 인한 고장으로 인정될때
3. 본사 및 시군지정 수리센터에 하자 및 수리요청시 이를 응하지 않을때는 즉시 한국 농기구공업협동조합에 연락하시기 바랍니다.

동양물산기업주식회사

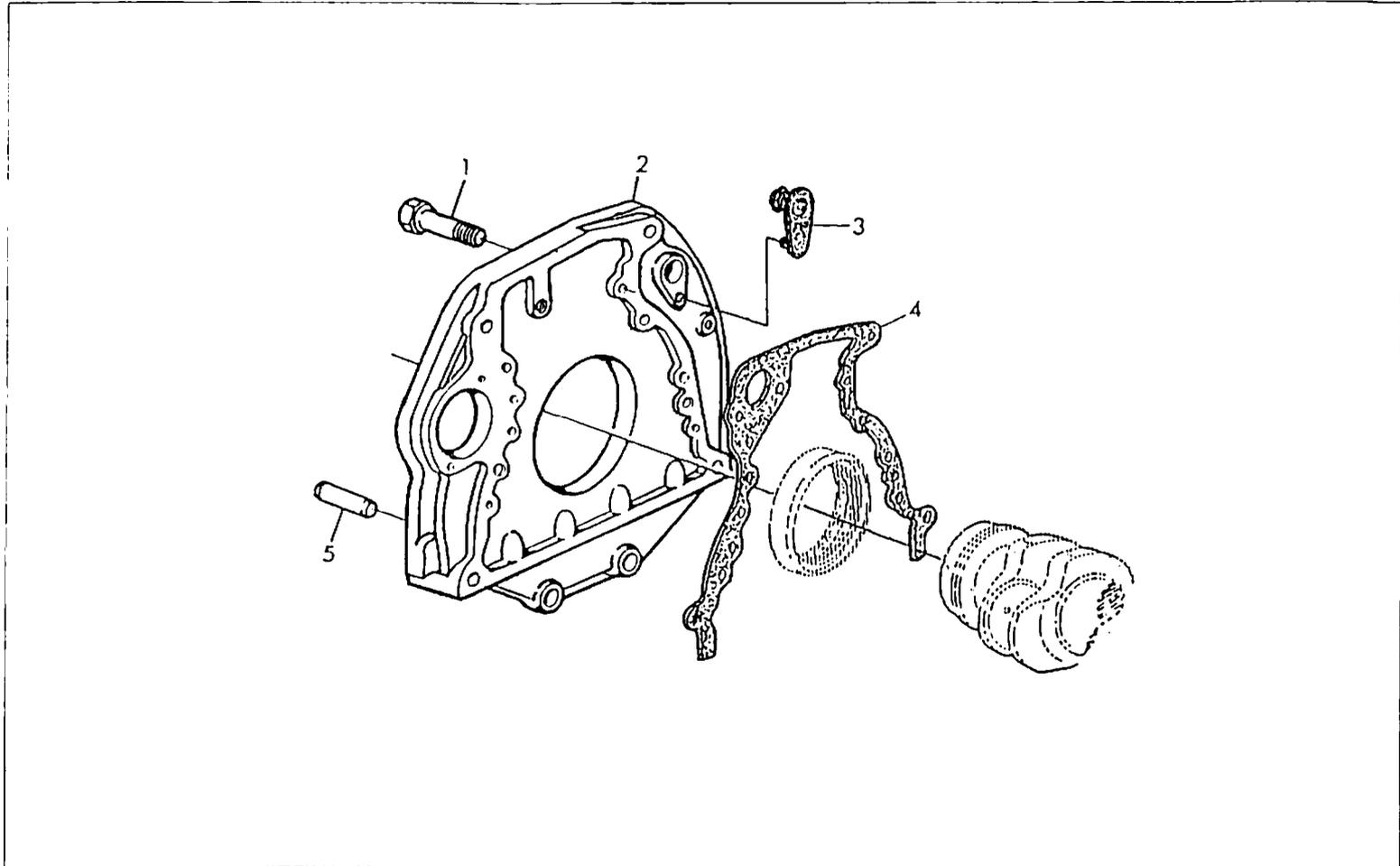
대표이사 김 희





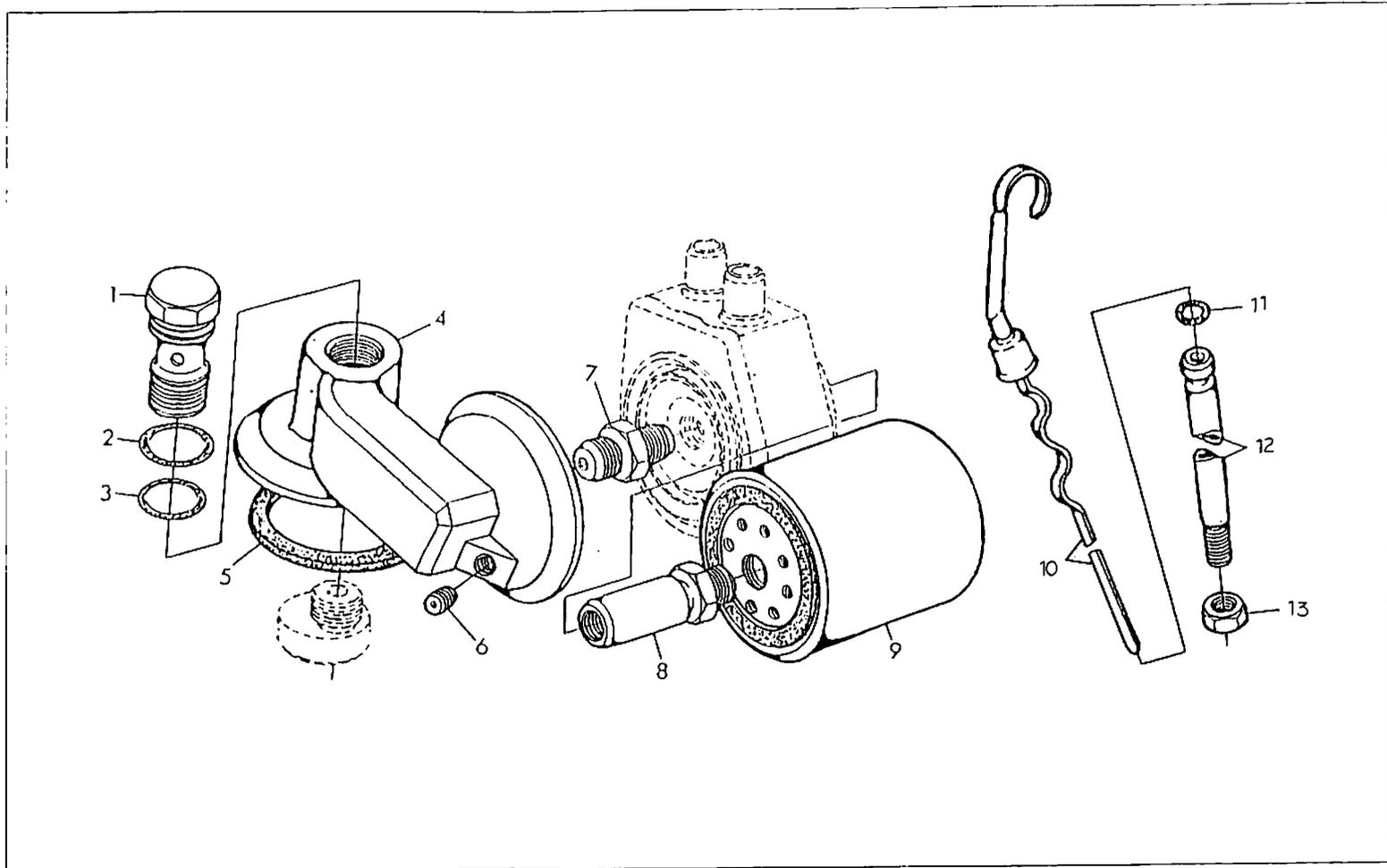
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
14-01	19H2936	갯 나사	4			
14-03	RE501127	플라이휠	1			
14-04	R114282	기어	1			
14-05	JD9449	볼 베어링	1			
14-06	RE63919	센서	1			
14-07	51M7044	O-링	1			

FIG: 15. 플라이휠하우징 관계



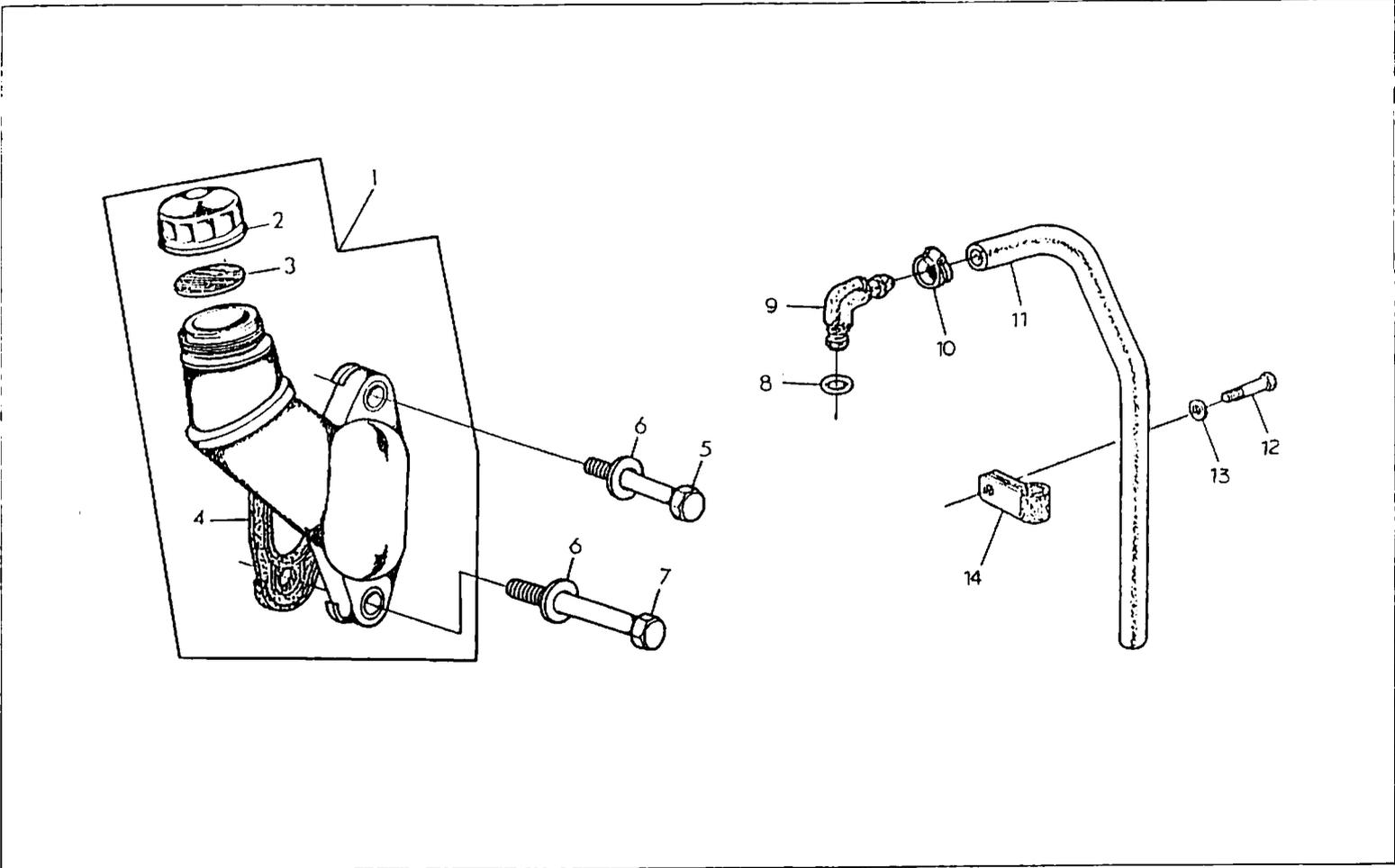
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
15-01	19H2545	색 나사	8			
15-02	R500637	하우징	1			
15-03	R131765	플러그	1			
15-04	R97351	개스킷	1			
15-05	R48685	핀	2			

FIG: 16. 오일 필터 및 검유봉 관계



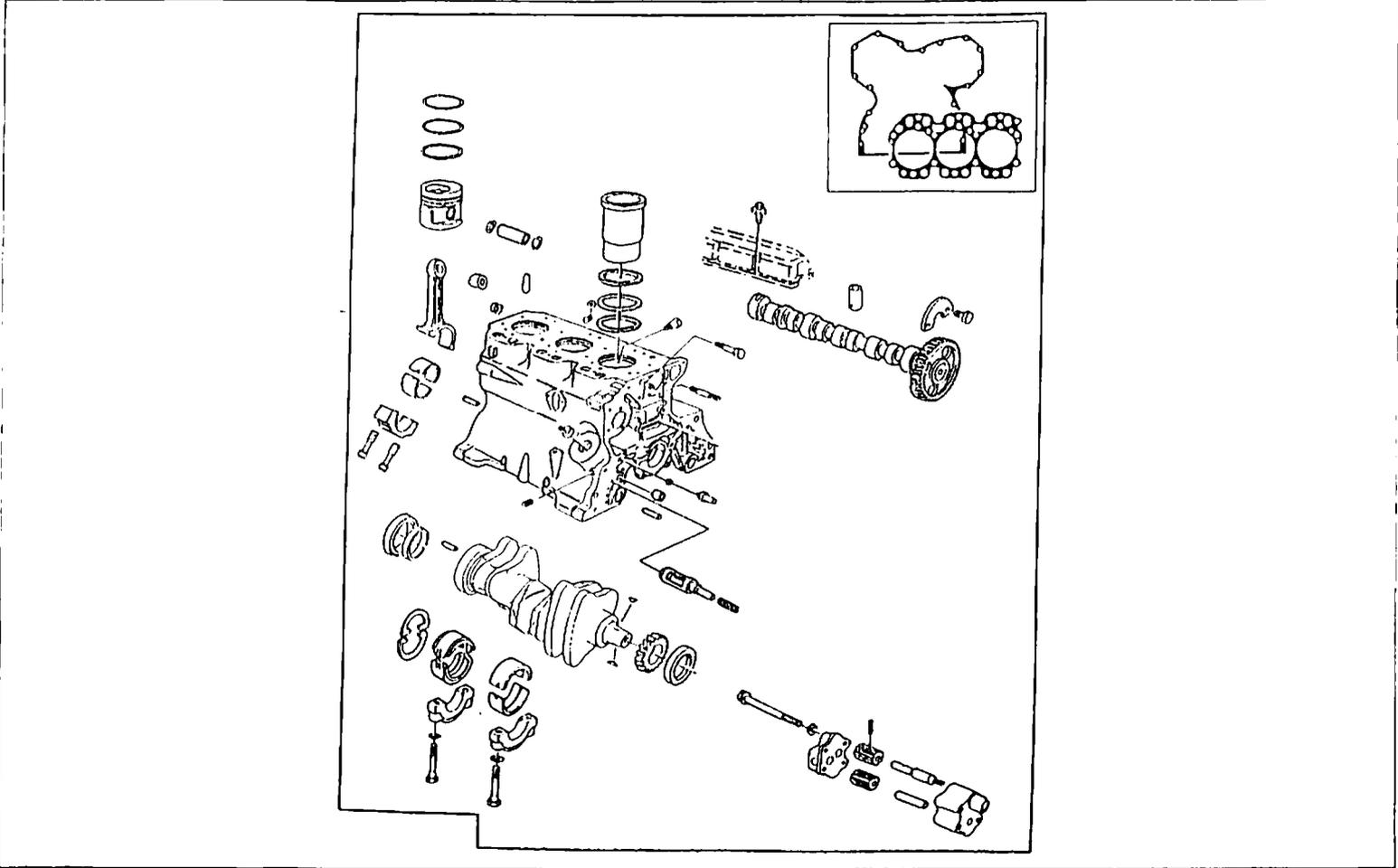
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
16-01	R102855	아답터	1			
16-02	U17409	O-링	1			
16-03	R27928	O-링	1			
16-04	R101234	아답터	1			
16-05	R70956	와셔	1			
16-06	15H685	블러그	1			
16-07	R54823	아답터	1			
16-08	R125507	니플	1			
16-09	T19044	오일필터	1			
16-10	RE56302	검유봉	1			
16-11	R100093	O-링	1			
16-12	R116411	니플	1			
16-13	14H826	너트	1			

FIG: 17. 오일주유구 및 브리더 관계



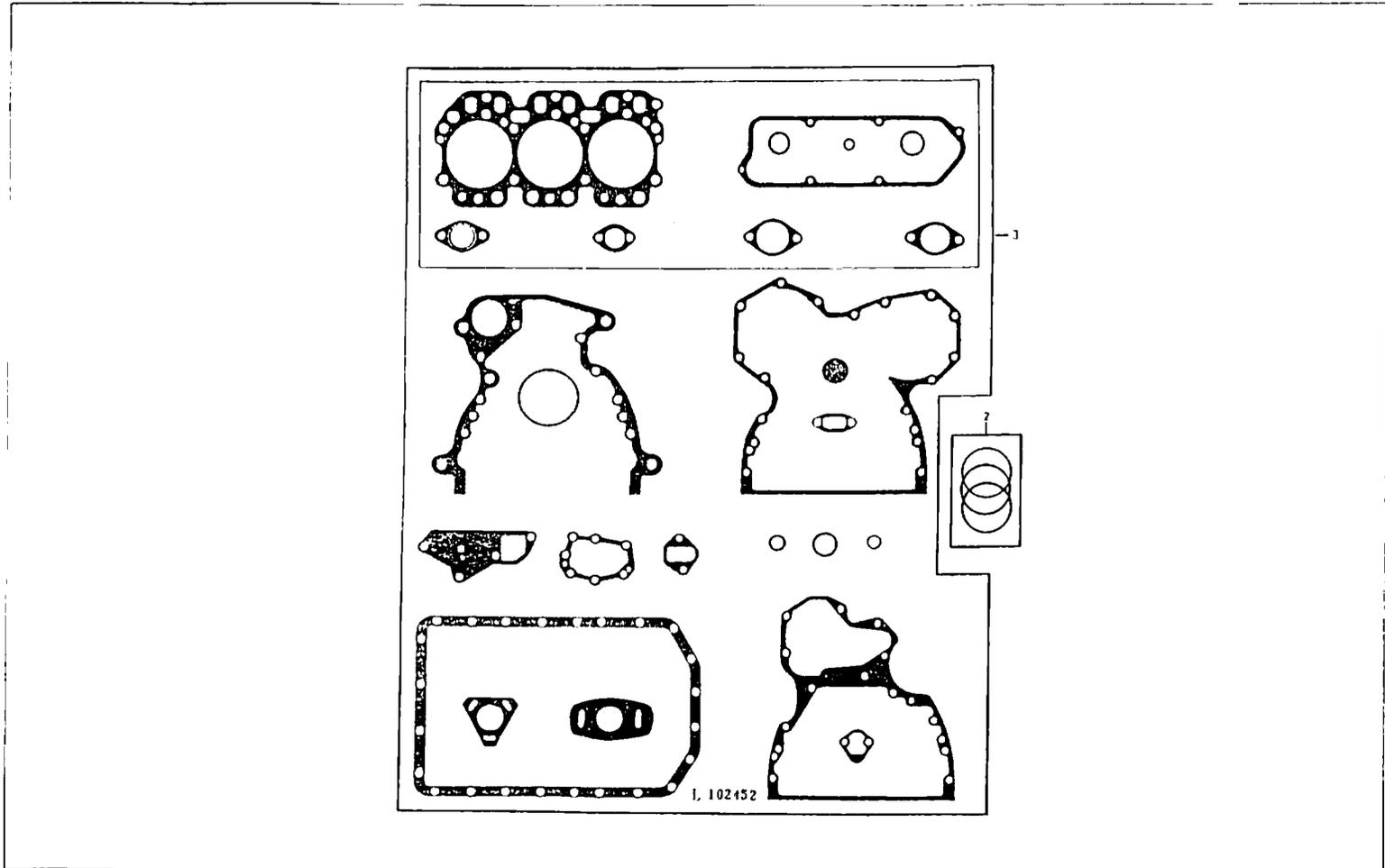
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
17-01	RE48735	오일주유구	1			
17-02	R90788	플러그	1			
17-03	T20328	가스켓	1			
17-04	R87259	가스켓	1			
17-05	19H2552	캡나사	1			
17-06	24M7106	와셔	2			
17-07	19H2458	캡나사	1			
17-08	R56463	O-링	1			
17-09	R92154	엘보우피팅	1			
17-10	AT18904	클램프	1			
17-11	R122401	호스	AR			
17-12	19H2038	캡나사	AR			
17-13	24M7096	와셔	AR			
17-14	T35699	클램프	1			

FIG: 18. 쇼트블럭 관계



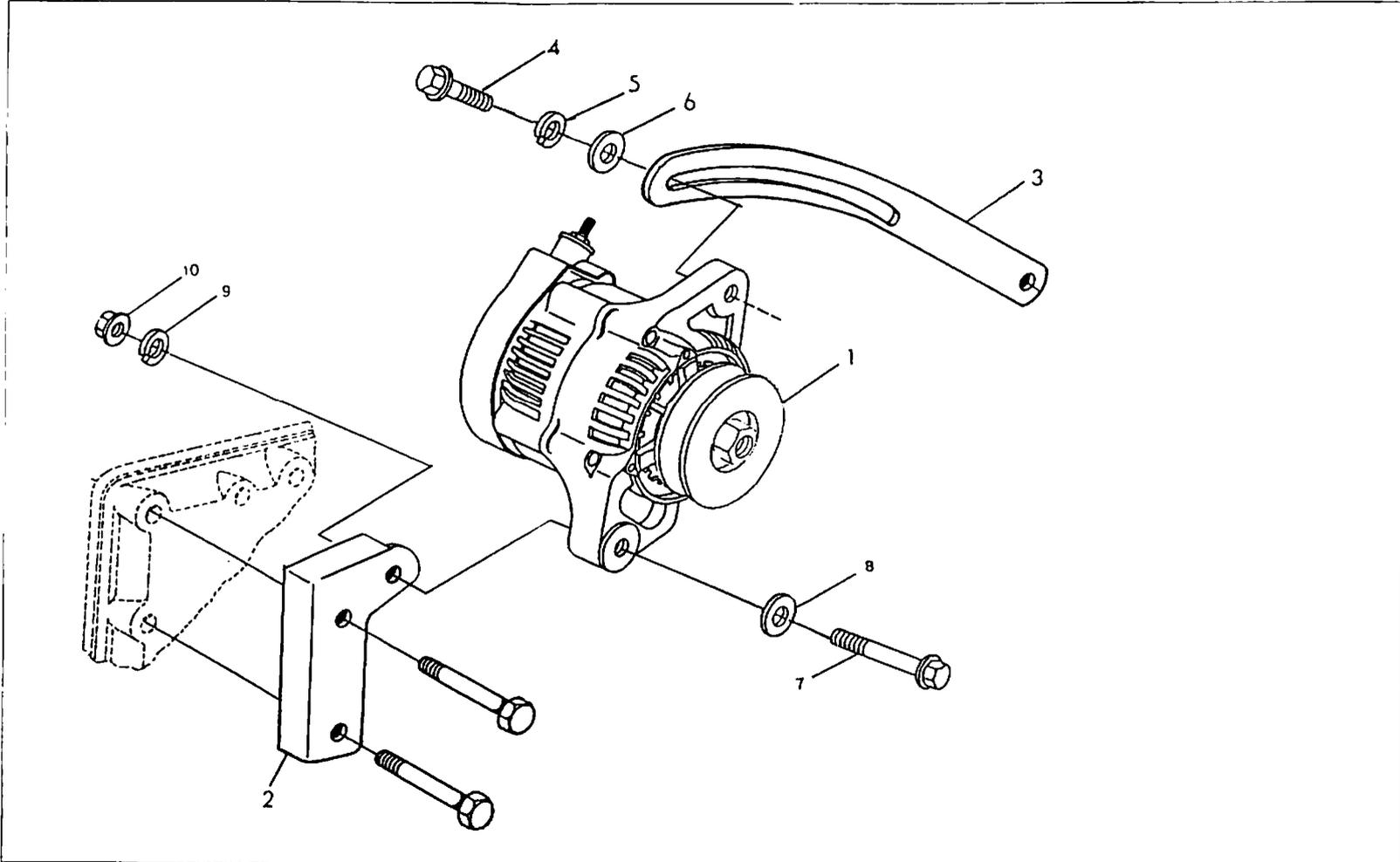
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
18-01	RE51001	볼리 Ass'y	1			
18-02	RE51002	볼리 Ass'y	1			

FIG: 19. 엔진가스켓 관계



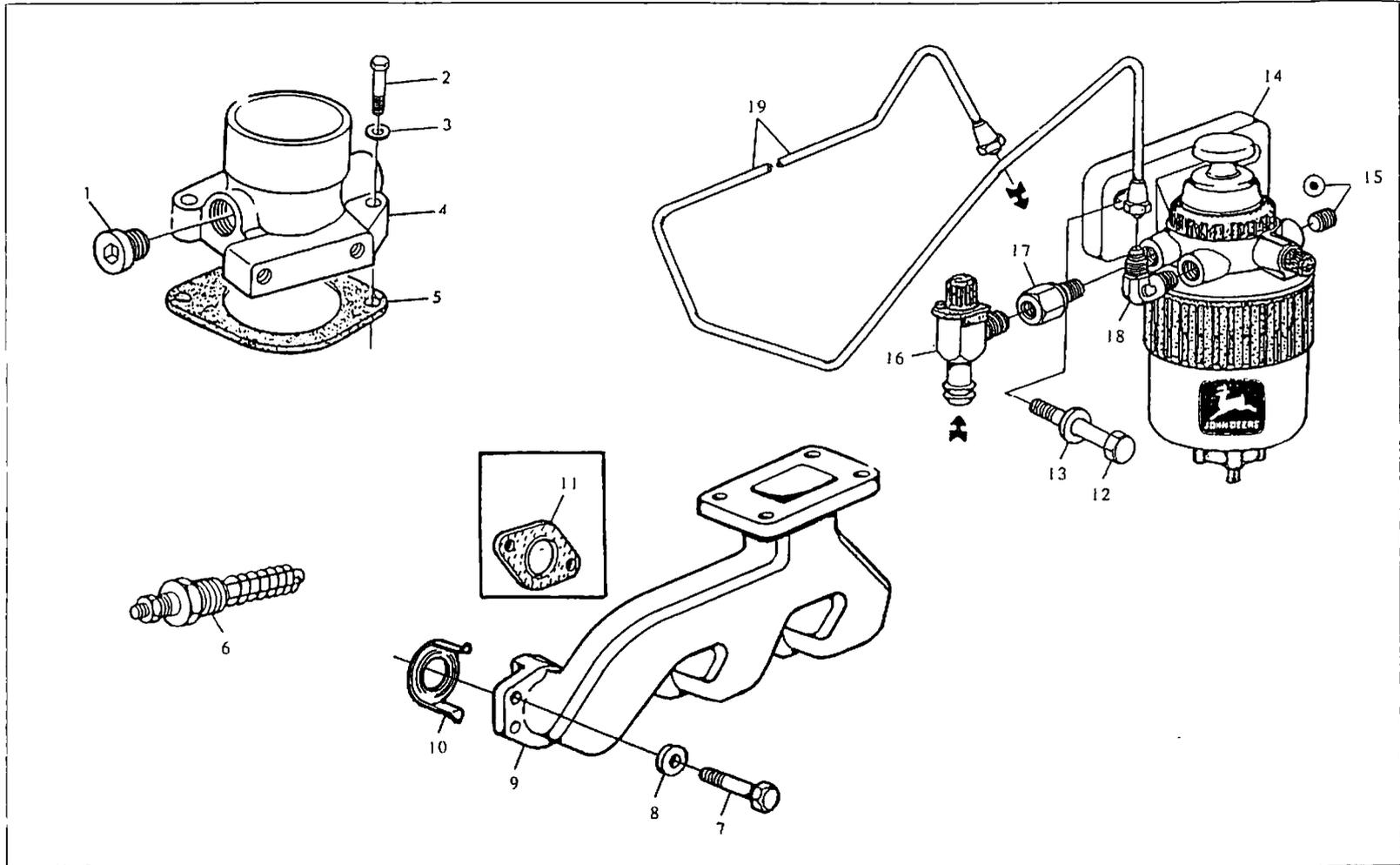
결출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
19-01	RE64293	가스켓 Ass'y	1			
19-02	AR65507	O-링	3			
19-03	RE64294	가스켓 Ass'y	1z			

FIG: 20. 얼터네이터 관계



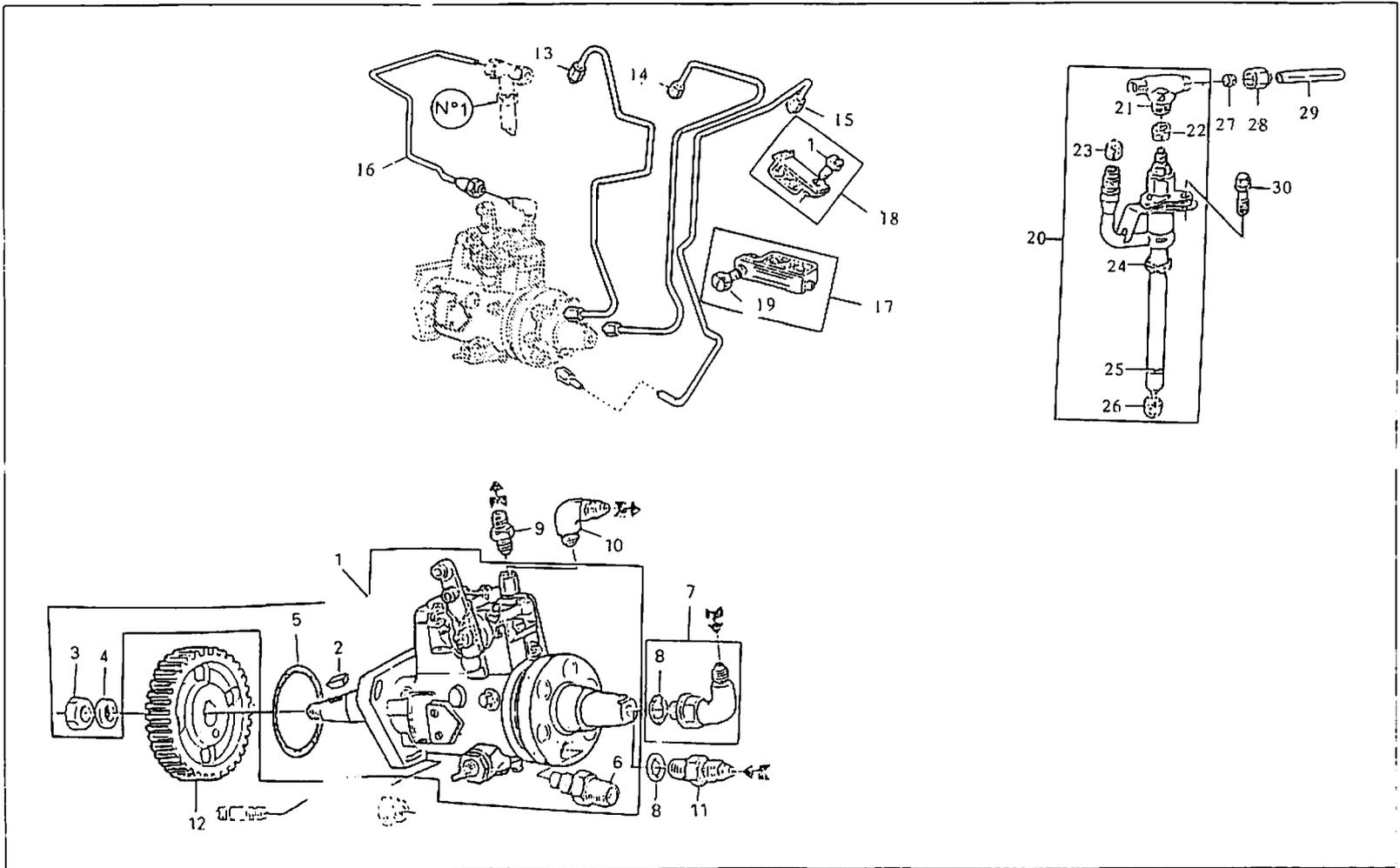
결출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
20-01	1699-103-202-0	얼터네이터	1	12V 50A		
20-02	1699-103-203-0	브래킷(얼터네이터)	1			
20-03	R91453	지지대(얼터네이터)	1			
20-04	V210-260-802-5	육각볼트	1	M8 X 25		
20-05	V401-160-008-0	스프링와셔	1	M8		
20-06	V411-160-008-0	평와셔	1	M8		
20-07	V210-261-004-0	육각볼트	1	M10 X 40		
20-08	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
20-09	V401-160-010-0	스프링와셔	1	M10		
20-10	V300-260-010-0	육각너트보통1종	1	M10		

FIG: 21. 연료휠터 및 흡, 배기구 관계



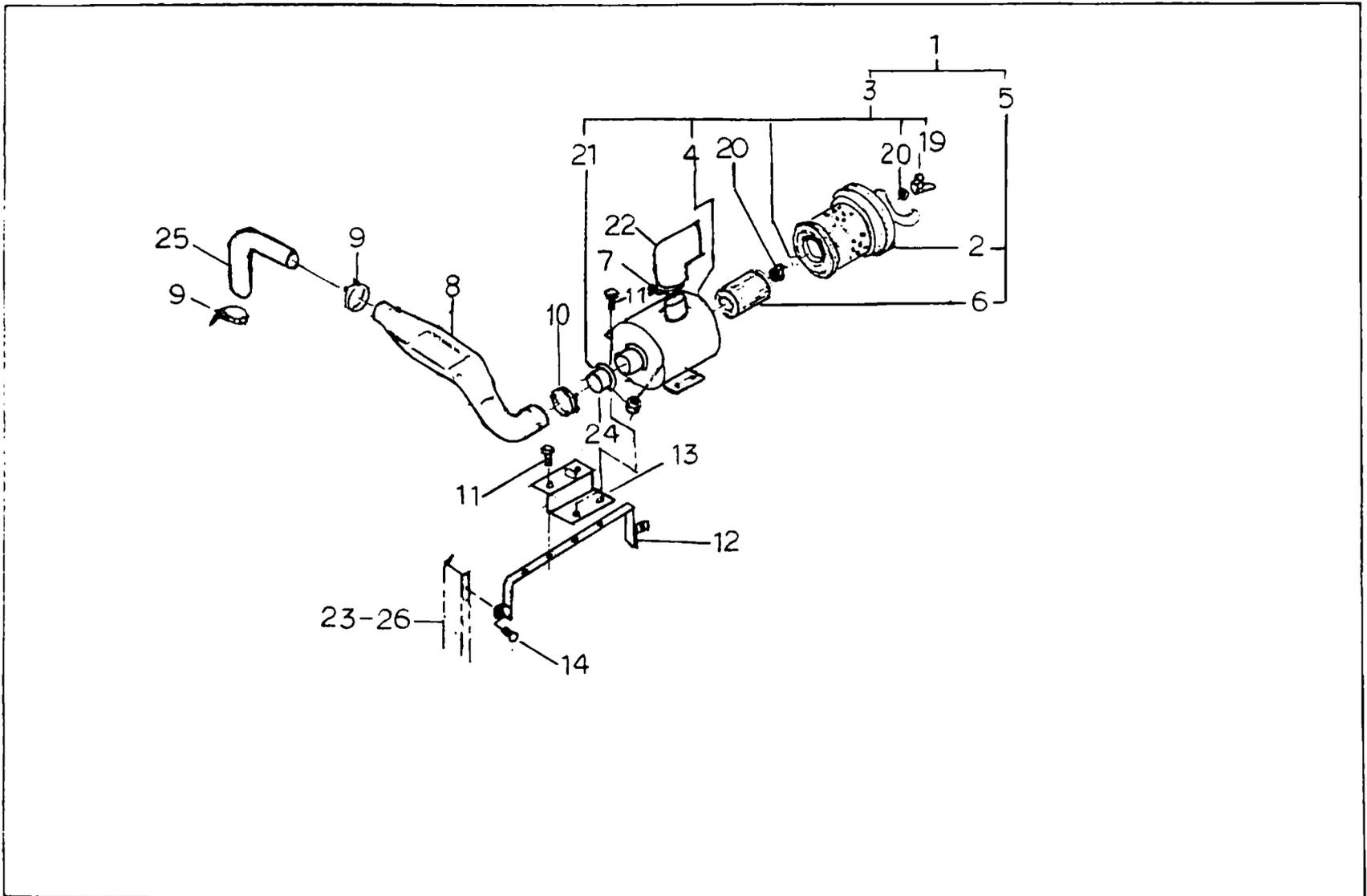
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
21-01	T58477	플러그	AR			
21-02	19H1732	캡 나사	2			
21-03	24M7096	와셔	2			
21-04	R84992	흡기 매니폴드	1			
21-05	R81275	가스킷	1			
21-06	RE29658	그로우 플러그	1			
21-07	19H1726	캡 나사	6			
21-08	24M7106	와셔	6			
21-09	R104542	배기 매니폴드	1			
21-10	R119395	가스킷	3			
21-11	R90658	가스킷	3			
21-12	19H1732	캡 나사	2			
21-13	24M7106	와셔	2			
21-14	RE50459	연료필터	1			
21-15	15H275	플러그	AR			
21-16	R109379	밸브 록	1			
21-17	R112795	어댑터	1			
21-18	U45538	엔보 피팅	1			
21-19	RE44143	연료라인	1			

FIG: 21-1. 연료분사펌프 관계



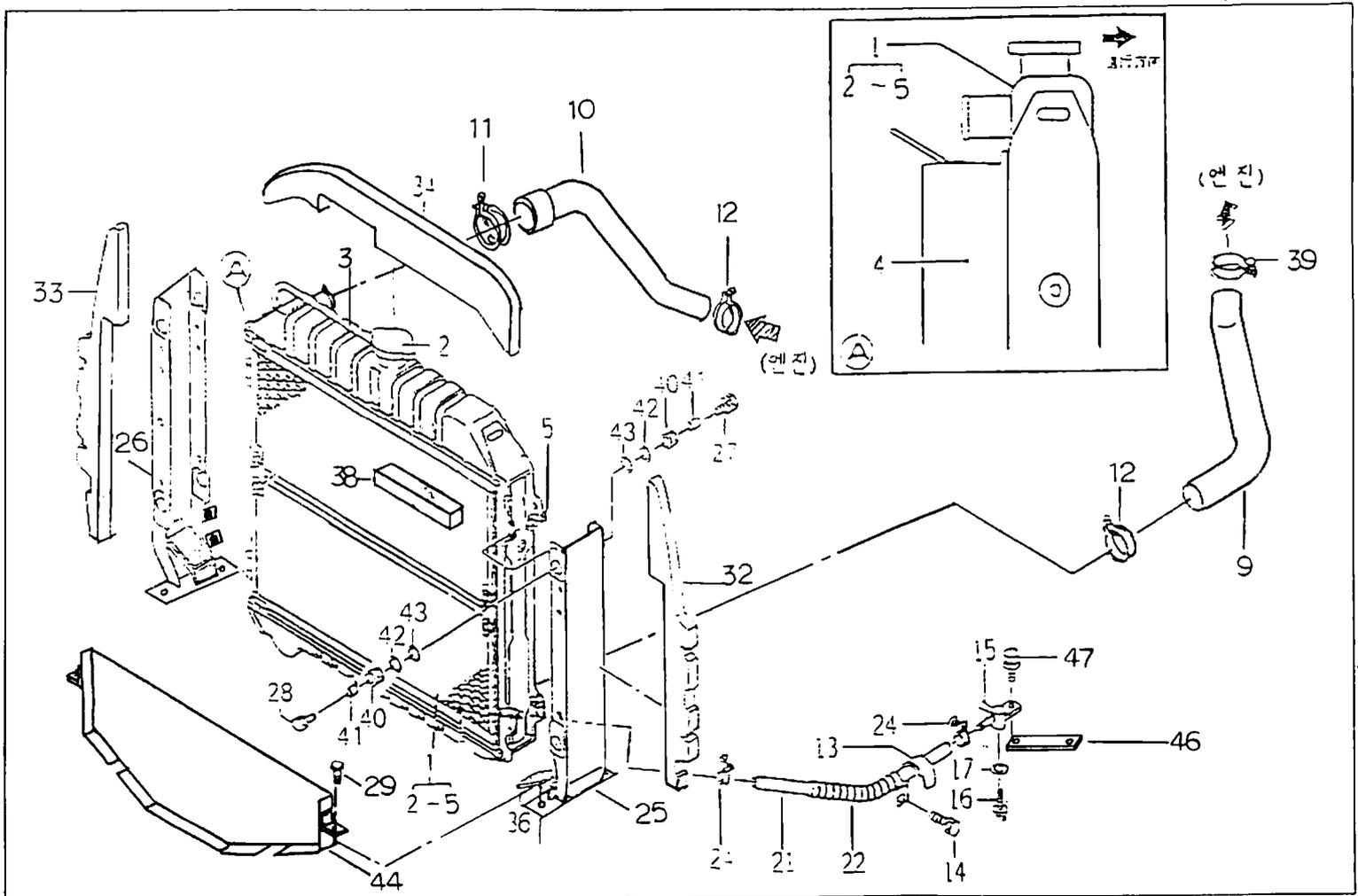
건출번호	부품번호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
21-1-01	RE53785	연료분사펌프	1			
21-1-02	R56131	키	1			
21-1-03	R91360	너트	1			
21-1-04	R48600	와셔	1			
21-1-05	R89944	오링	1			
21-1-06		피팅	3			
21-1-07	RE59487	엘보우 피팅	1			
21-1-08	R26286	오링	1			
21-1-09	R35352	피팅	1			
21-1-10	T28850	엘보우 피팅	1			
21-1-11	R27272	피팅	1			
21-1-12	R126249	기어	1			
21-1-13	RE20898	연료관	1			
21-1-14	RE20899	연료관	1			
21-1-15	RE20900	연료관	1			
21-1-16	AR89839	연료관	1			
21-1-17	RE20901	클램프	1			
21-1-18	RE19797	클램프	1			
21-1-19	19M7923	볼트	1			
21-1-20	RE36935	노즐	3			
21-1-21	R71963	T 피팅	3			
21-1-22	R70604	와셔	1			
21-1-23	T31174	플러그	1			
21-1-24	R60746	와셔	1			
21-1-25	R48000	와셔	1			
21-1-26	T24472	플러그	1			
21-1-27	R51936	패킹	6			
21-1-28	R51937	너트	6			
21-1-29	R66090	튜브	2			
21-1-30	R101201	연료관	1			
21-1-31	R101201	볼트	3			

FIG : 22. 에어크리너 관계



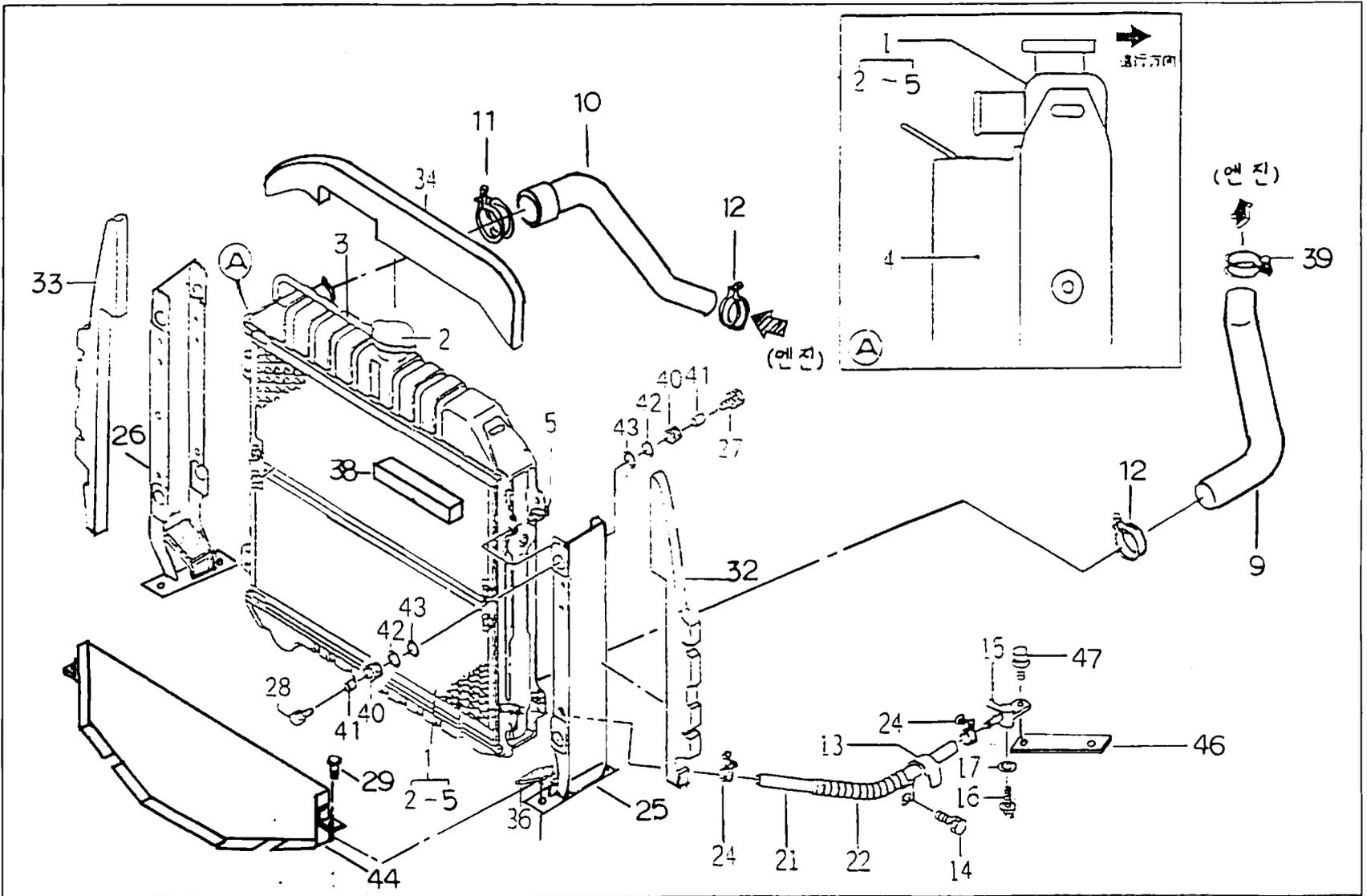
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
22-01	1699-103-200-0	크리너(에어)ASSY	1			
22-02	1554-101-222-1	엘레먼트(외) COMP	1			
22-03	1699-103-210-0	보디 ASSY	1			
22-04	1699-103-220-0	보디 COMP	1			
22-05	1554-100-000-0	엘레먼트 SET	1			
22-06	1554-101-223-0	엘라멘트(LH) COMP	1			
22-07	1440-101-014-0A	클램프(82)	1			
22-08	1699-113-001-0	파이트(인렛트)	1			
22-09	1415-101-041-0	클립(C)	1			
22-10	1440-101-014-0	클램프(82)	1			
22-11	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	D=82		
22-12	1699-113-240-1A	스테인COMP	1	M8X16		
22-13	1699-113-220-0	플레이트COMP	1			
22-14	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	6			
22-19	1402-101-238-0	나비너트	1			
22-20	1416-101-011-0	팩킹조합	2			
22-21	1524-102-252-1B	밸브	1			
22-22	1632-103-001-0	호스	1			
22-24	1560-103-002-4	가스켓	1			
22-25	1699-103-300-0A	호스(흡기)	1			

FIG : 23. 라디에타 관계



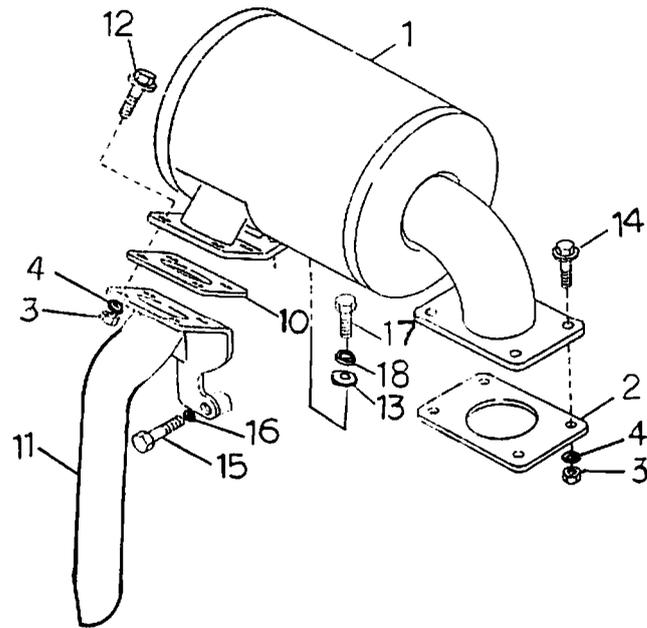
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
23-00	1699-104-200-0	라디에터 ASSY	1			
23-01	1450-104-210-1A	라디에터 COMP	1			
23-02	1660-104-216-0	캡ASSY	1			
23-03	1660-104-234-0	스폰지(495)	3			
23-04	1699-104-220-1A	슈라우드COMP	1			
23-05	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
23-09	1699-104-011-0A	호스(라디에타/아웃렛트)	1			
23-10	1699-104-001-0A	호스(라디에타/인렛트)	1			
23-11	1424-101-005-0	클립 (42)	1			
23-12	1427-101-022-0B	클립(50)	2			
23-13	1564-104-017-0	클립	1	T=1		
23-14	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	1	M8X16		
23-15	1523-104-010-0	콘넥터	1			
23-16	1424-101-203-0	플러그	1			
23-17	1424-101-204-0	팩킹	1	T=2.5		
23-21	1699-104-003-0	호스(180)	1			
23-24	1417-102-005-0	호스밴드	2	D=15		
23-25	1699-114-200-2B	브라켓트(라디에타/LH)COMP	1			
23-26	1699-104-210-2B	브라켓트(라디에타/RH)COMP	1			
23-27	V218-260-802-5	소형육각볼트보통(SP)	4	B8X25		
23-28	V212-360-602-5	육각볼트(SP)	4	M6X25		
23-29	V218-360-802-5	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X25		
23-32	1699-104-005-0	인슈레타(LH)	1			
23-33	1699-104-006-0	인슈레타(RH)	1			
23-34	1699-104-013-0	인슈레타	1			

FIG : 23. 라디에타 관계



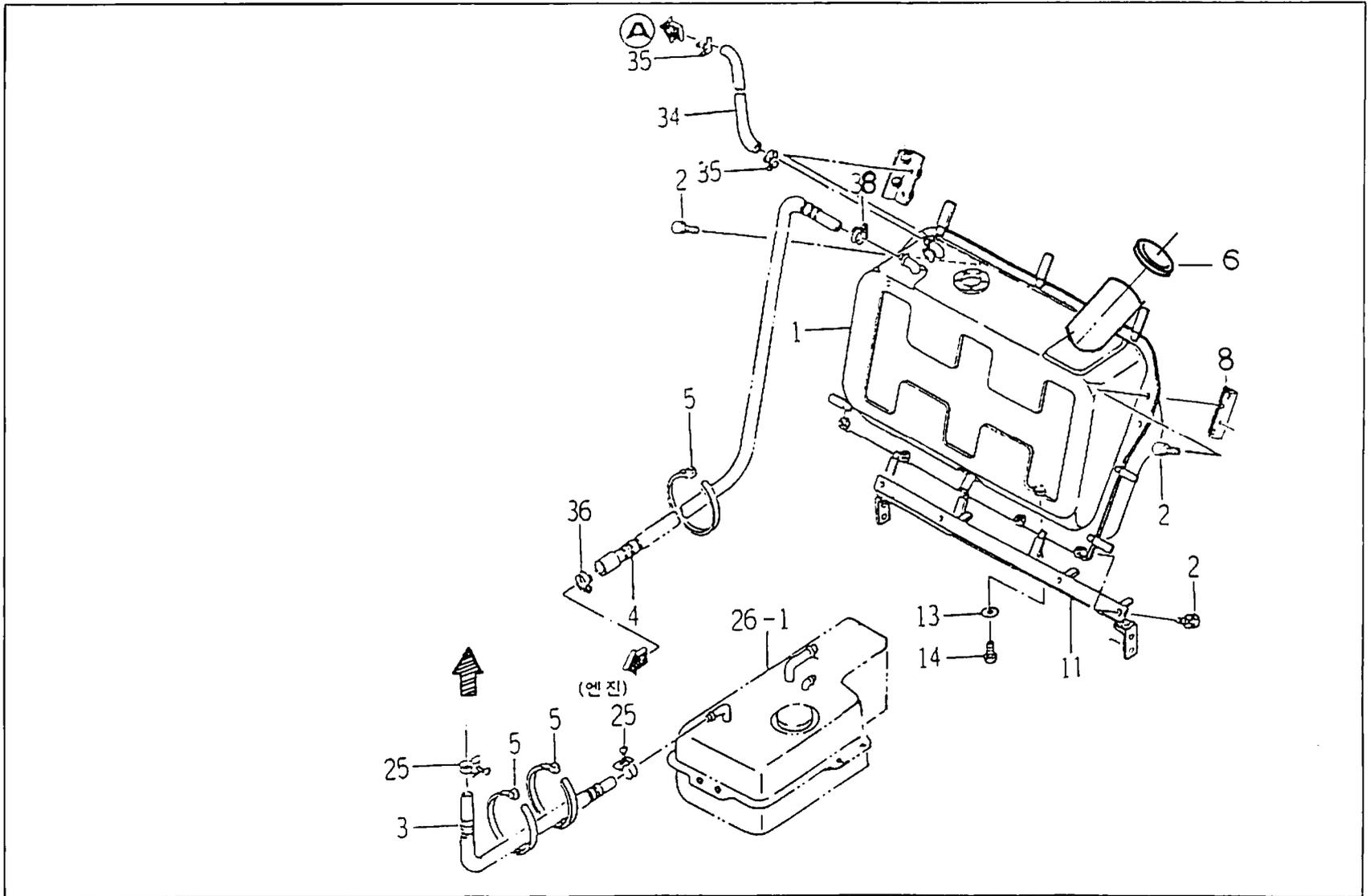
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
23-36	1564-104-016-0	인슈레타	2			
23-38	1642-104-001-0	인슈레타	2			
23-39	3621-304-001-0	클립(60)	1			
23-40	1404-621-030-0	그로미트	8			
23-41	1599-104-005-0	칼라(08X12X08)	8	12X1.8		
23-42	3565-203-004-0	팩커축칼라	8	T=1.0		
23-43	3560-201-015-0	결속축와셔	8	T=2.3		
23-44	1699-104-360-1A	막이판COMP	1			
23-46	1699-104-110-0	플레이트 (콘넥트)COMP	1			
23-47	V218-360-802-5	소형육각 볼트 보통(SP)	1	M8X25		

FIG : 24. 소음기 관계



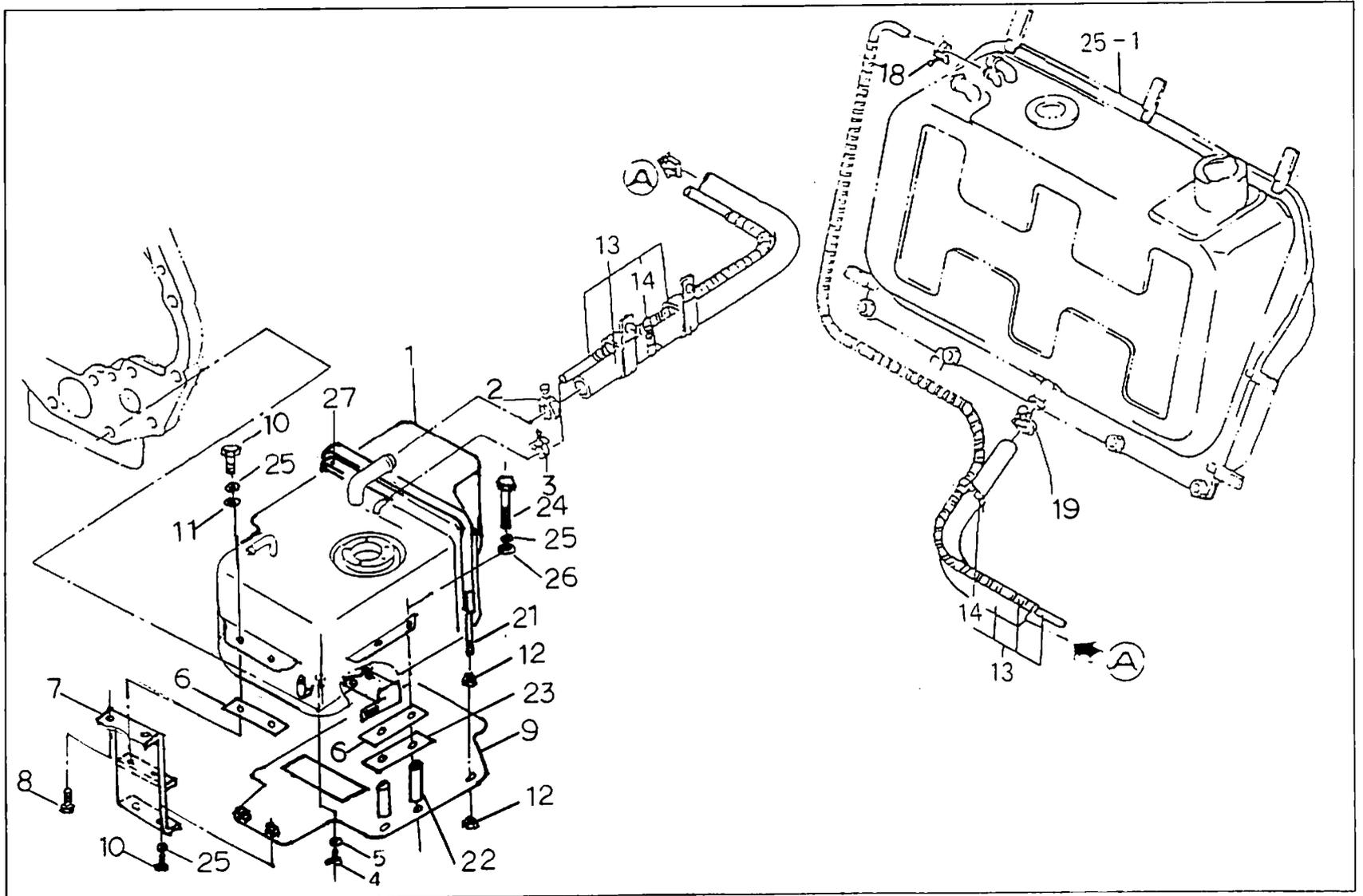
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
24-01	1699-105-210-0	소음기COMP	1			
24-02	1699-105-001-0	가스켓(소음기)	1	T=1.2		
24-03	V304-360-008-0	소형 육각 너트 보통2종	8	M8		
24-04	V401-160-008-0	스프링와셔	8	M8		
24-10	1699-105-321-0	가스켓(머플러)	1	T=1.2		
24-11	1699-105-215-0	텔파이프COMP	1			
24-12	V201-360-802-5	소형육각볼트(보통)	4	M8X25		
24-13	V411-160-014-0	평와샤	2	M14		
24-14	V201-360-803-5	소형육각볼트(보통)	4	M8X35		
24-15	1699-105-330-0	볼트(유니파이)	1	3/8-16UNC		
24-16	V401-160-010-0	스프링와샤	1	M10		
24-17	1699-105-199-0	육각 볼트 (1/2-13UNC)	2	1/2-13UNC		
24-18	V401-160-014-0	스프링와샤	2	M14		

FIG : 25. 연료탱크 관계



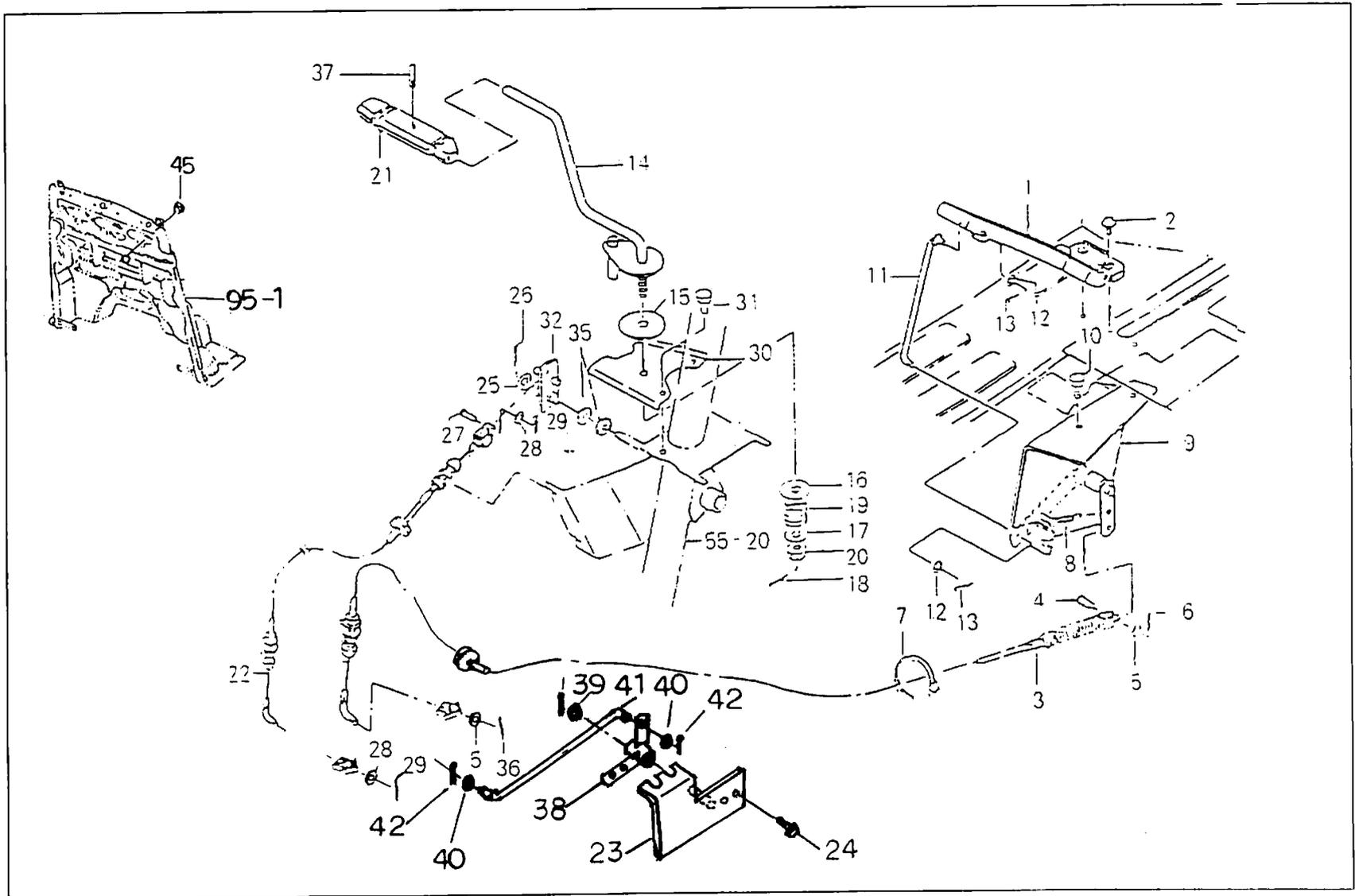
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
25-01	1699-111-200-0	탱크(연료/메인) COMP	1			
25-02	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	14	M8X20		
25-03	1699-111-320-0	호스(연료/1400)ASSY	1			
25-04	1699-111-220-0	호스(리턴/2700)ASSY	1			
25-05	1342-402-006-0	와이어밴드(250)	3			
25-06	1660-111-210-0B	캡(탱크)ASSY	1			
25-08	1699-702-690-0	브라켓트(연료/메인)COMP	2	T=3.2		
25-11	1699-701-063-0	플레이트(연료/메인/하)	1	32X6T		
25-13	1407-111-001-0	와샤 (8X12X2)	1	T=2		
25-14	V201-260-801-2	소형육각볼트(보통)	1	M8X12		
25-25	1660-185-016-0	조임밴드(20)	2			
25-34	1699-111-102-0	호스(250)	1			
25-35	1660-185-016-0	조임밴드(20)	2			
25-36	3741-141-005-0	호스밴드(12)	1	12		
25-38	3741-141-005-0	호스밴드(12)	1	12		

FIG : 26. 보조연료 탱크 관계



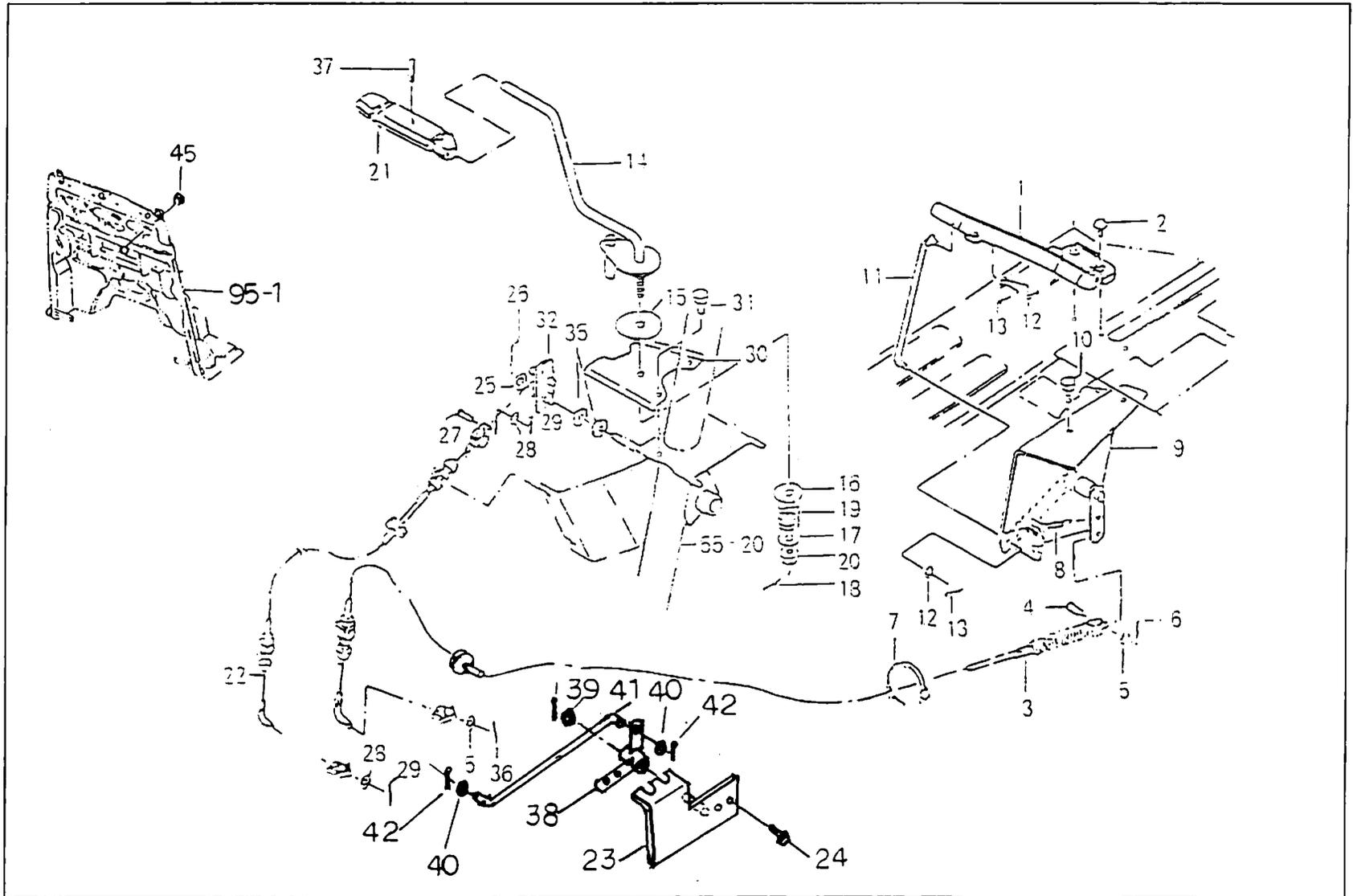
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
26-01	1649-111-310-0	탱크(연료/서브)COMP	1			
26-02	1558-506-011-0	클립(28)	1			
26-03	1417-102-006-0A	호스밴드	1	D=14		
26-04	1424-101-203-0	플러그	1			
26-05	1424-101-204-0	팩킹	1	T=2.5		
26-06	1568-111-003-2A	인슈레타	2	T=3		
26-07	1699-111-370-1A	브라켓트(서브탱크/F) COMP	1			
26-08	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
26-09	1649-111-270-0A	스테인COMP	1			
26-10	V201-260-802-5	소형육각볼트(보통)	4			
26-11	V411-160-008-0	평와셔	4	M8		
26-12	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	8	M8		
26-13	1564-111-360-1D	호스(연료)ASSY	1			
26-14	1376-402-003-0	와이어밴드(140)	2			
26-18	1660-185-016-0	조임밴드(20)	1			
26-19	1558-506-011-0	클립(28)	1			
26-21	1699-111-210-0	탱크밴드조합	1			
26-22	1699-111-218-0	파이프	2	D=13.8XT2.35		
26-23	1699-111-219-0	플레이트	2	T3X19		
26-24	V201-260-809-0	소형육각 볼트(보통)	2	M8X90		
26-25	V401-160-008-0	스프링 와셔	2	M8		
26-26	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
26-27	1699-111-375-0	인슈레타	1			

FIG : 27. 액셀 관계



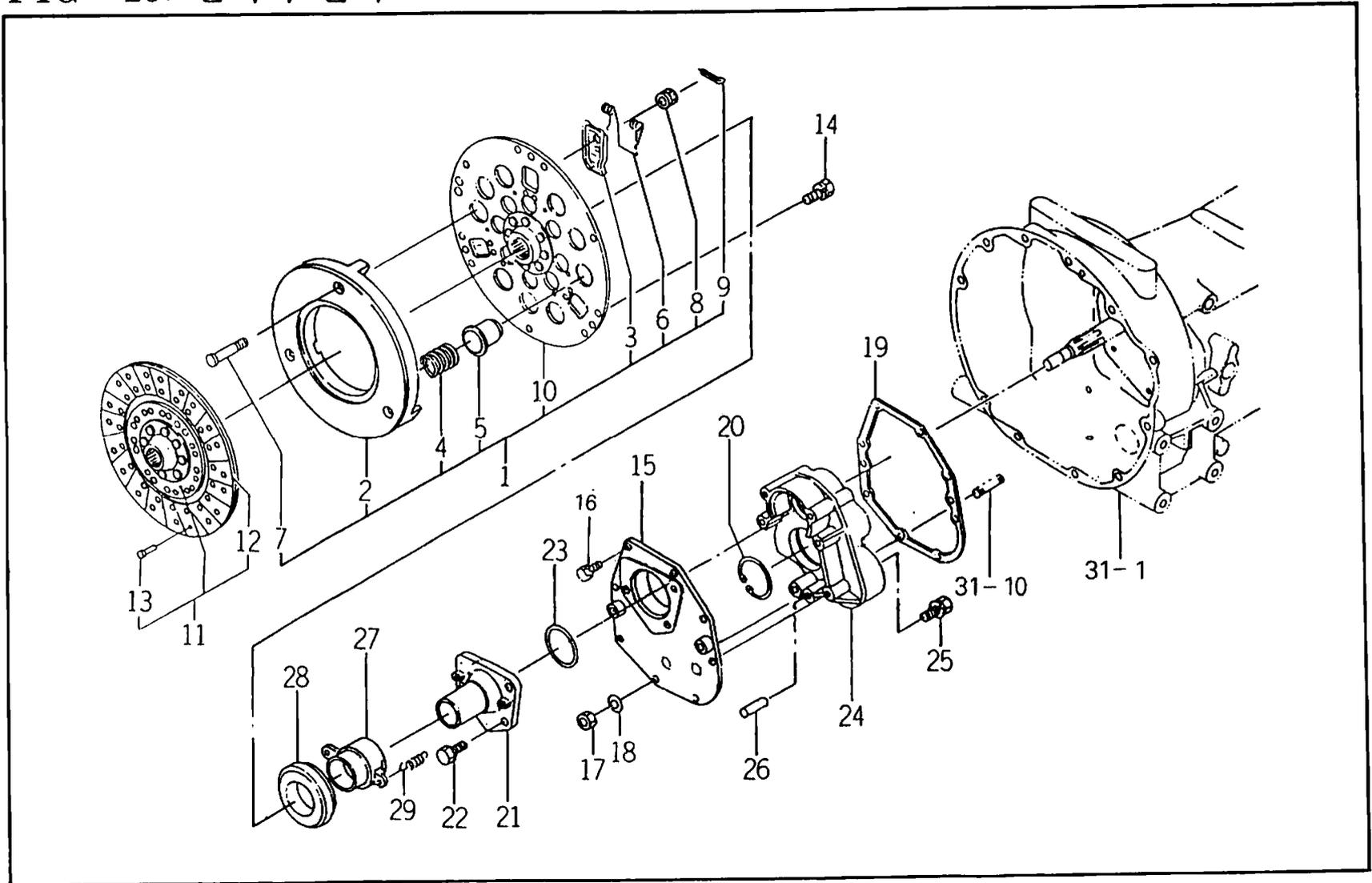
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
27-01	1568-116-210-2C	페달 완성	1			
27-02	V102-260-602-0	십자홈냄비작은나사(SP)	2	M6X20		
27-03	1649-116-210-0	케이블(악셀/1710)ASSY	1			
27-04	1560-116-008-3	핀 (06X16)	1	D=6		
27-05	V411-160-006-0	평와셔	2	M6		
27-06	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
27-07	1342-402-006-0	와이어밴드(250)	1	D=1.2		
27-08	1414-312-002-0	텐션스프링 (53)	1			
27-09	1566-116-200-3G	브라켓트 COMP	1			
27-10	V217-260-802-0	소형육각볼트보통(S)	3	M8X20		
27-11	1560-116-330-3A	로드 COMP	1			
27-12	V411-160-006-0	평와셔	2	M6		
27-13	V500-192-002-0	분할핀	2	2X20		
27-14	1560-116-250-5J	레바(바/10) COMP	1			
27-15	1414-117-005-0	라이닝 (13X50X3)	1	T=3		
27-16	3610-440-018-0	소입폴리핀 와셔	1	T=1.0		
27-17	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
27-18	V500-192-502-0	분할핀	1	2.5X20		
27-19	1404-117-008-0A	압축스프링 (022)	1	D=5		
27-20	V323-260-010-0	소형홈볼이육각너트저형	1	M10		
27-21	1544-117-005-1L	그립(10X115)	1			
27-22	1649-116-230-0	케이블(스로틀) ASSY	1			
27-23	1699-116-010-1A	브라켓트(스로틀)COMP	1	T=4.5		
27-24	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
27-25	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		

FIG : 27. 액셀 관계



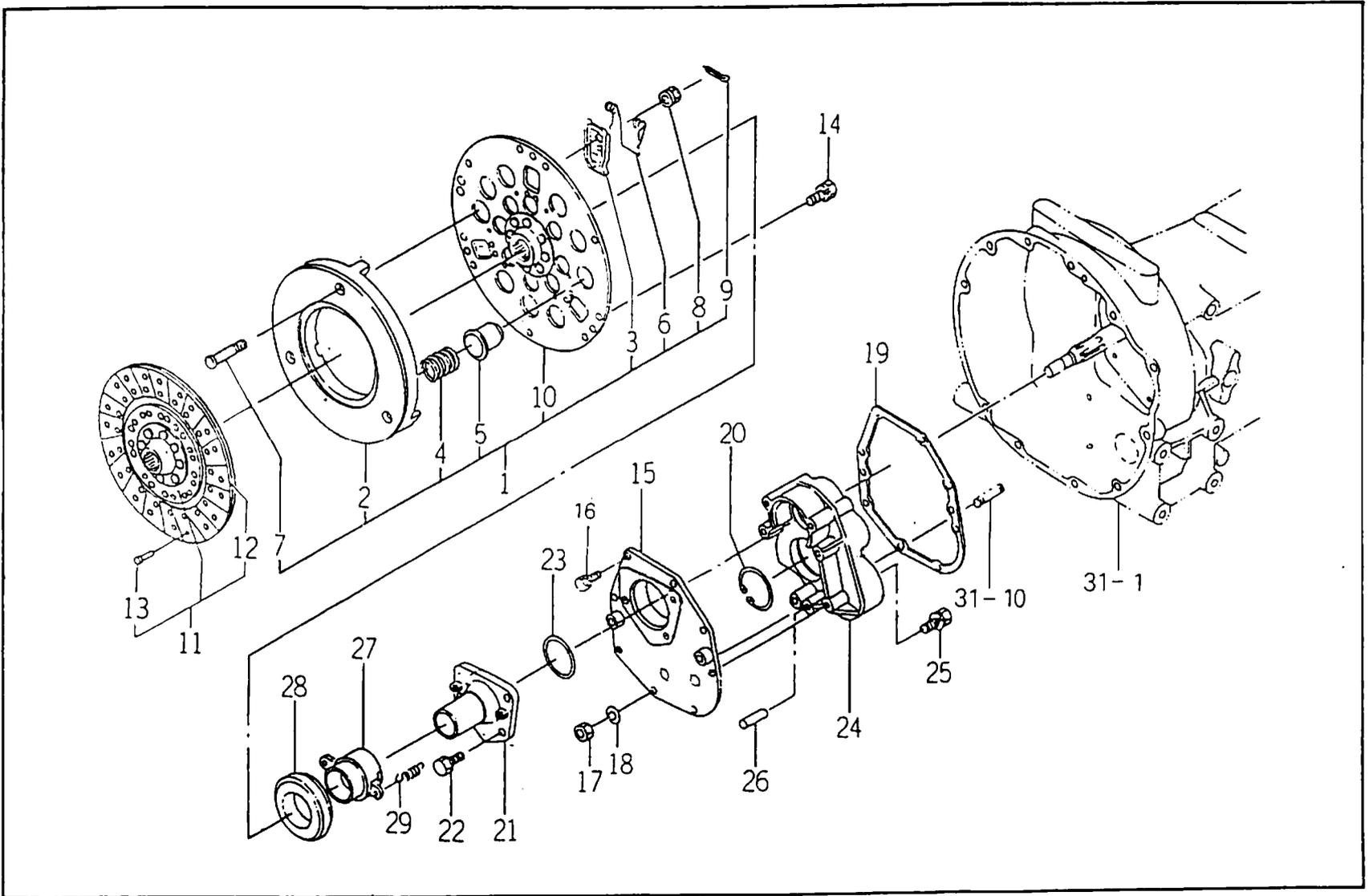
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
27-26	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
27-27	1560-116-008-3	핀 (06X16)	1	D=6		
27-28	V411-160-006-0	평와셔	1	M6		
27-29	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
27-30	1564-116-001-3B	가이드	1	T=3.2		
27-31	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
27-32	1560-116-230-5G	암(플레이트.25X59) COMP	1	T=2.3		
27-33	1365-121-005-0A	와셔(10X20X2)	2			
27-34	V411-160-006-0	평와셔	1	M6		
27-35	V500-193-002-0	분할핀	1	3X20		
27-36	V500-193-002-0	분할핀	1	3X20		
27-37	V580-140-301-6	스프링핀	1	3X16		
27-38	1699-116-020-0	암(스트롤)COMP	1			
27-39	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
27-40	V411-160-006-0	평와셔	2	M6		
27-41	1699-116-041-0	링크	1	D=6		
27-42	V500-192-002-0	분할핀	3	2X20		
27-45	1432-651-021-0	고무캡(20)	1			

FIG : 29. 클러치 관계



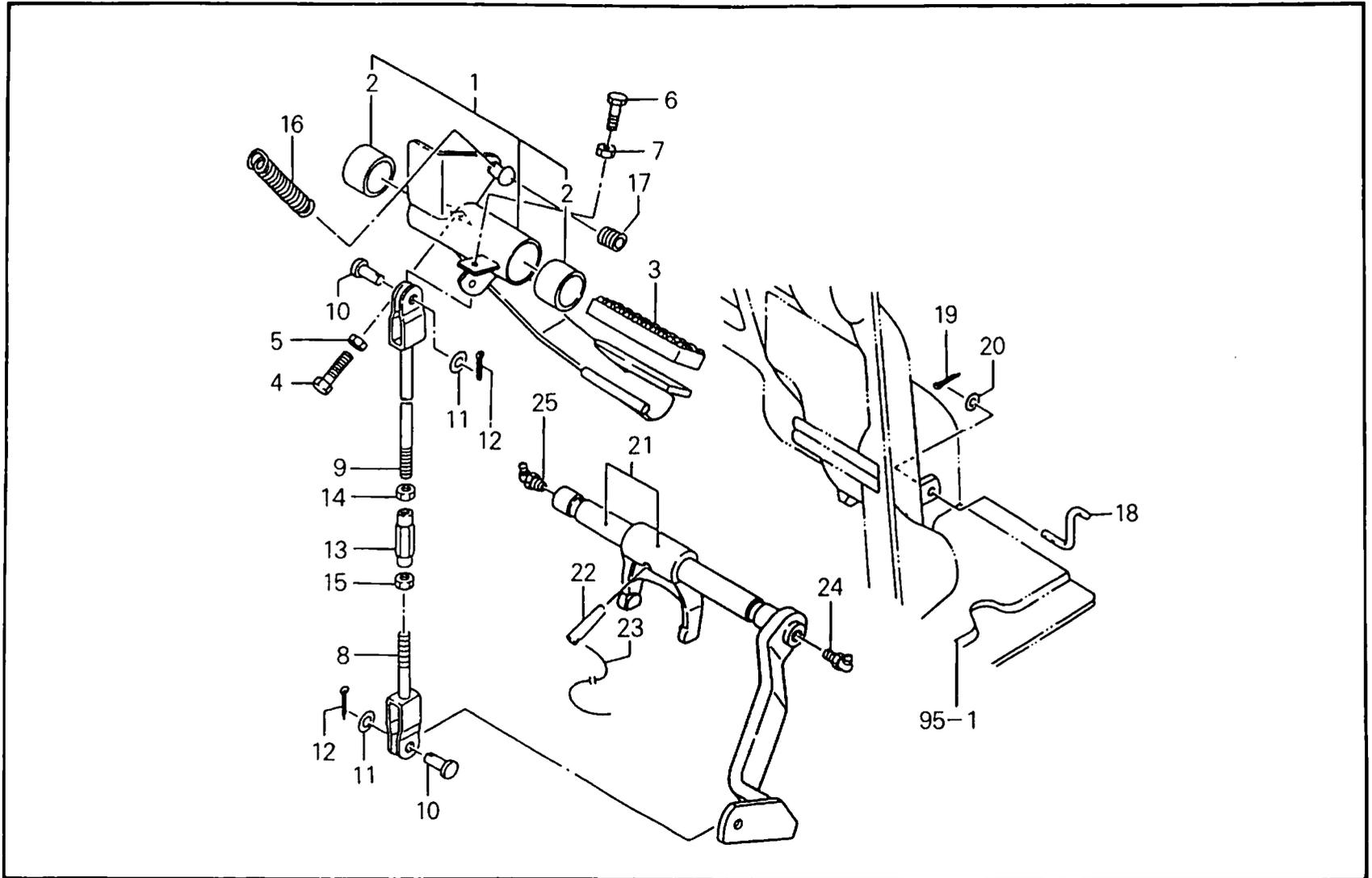
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
29-00	1649-121-300-0	클러치(275)ASSY	1			
29-01	1649-121-310-0	클러치 카바ASSY	1			
29-02	1432-120-211-1	압력플레이트	1			
29-03	1586-120-211-1A	레바(릴리스)	3			
29-04	1432-120-213-1	압력스프링	9			
29-05	1432-120-214-0	스프링캡	9			
29-06	1432-120-215-0	리턴스프링	3			
29-07	1432-120-216-0	레바볼트	3			
29-08	1432-120-217-0	레바너트	3	M10		
29-09	V500-192-002-0	분할핀	3	2X20		
29-10	1432-120-218-0	레바플레이트	1			
29-11	1649-121-320-0	클러치 디스크ASSY	1			
29-12	1599-121-302-0	페싱	2			
29-13	1432-120-223-0	리벳트	36			
29-14	V217-260-802-0	소형육각볼트보통(S)	9	M8X20		
29-15	1634-121-001-1B	메탈(인풋)	1			
29-16	1660-461-002-0	보울트(씨일)	7	M10X25		
29-17	V300-360-010-0	육각너트보통1종	1	M10		
29-18	V401-160-010-0	스프링와셔	1	M10		
29-19	1660-120-003-0	가스켓	1	T=0.5		
29-20	V705-140-062-0	C형멈춤링(구멍용)	1	62		
29-21	1634-121-004-1B	메탈(슬리브)	1			
29-22	1660-461-002-0	보울트(씨일)	3	M10X25		
29-23	V721-113-107-5	O링(G)	1	G75		
29-24	1634-121-002-1B	메탈(베어링)	1			

FIG : 29. 클러치 관계



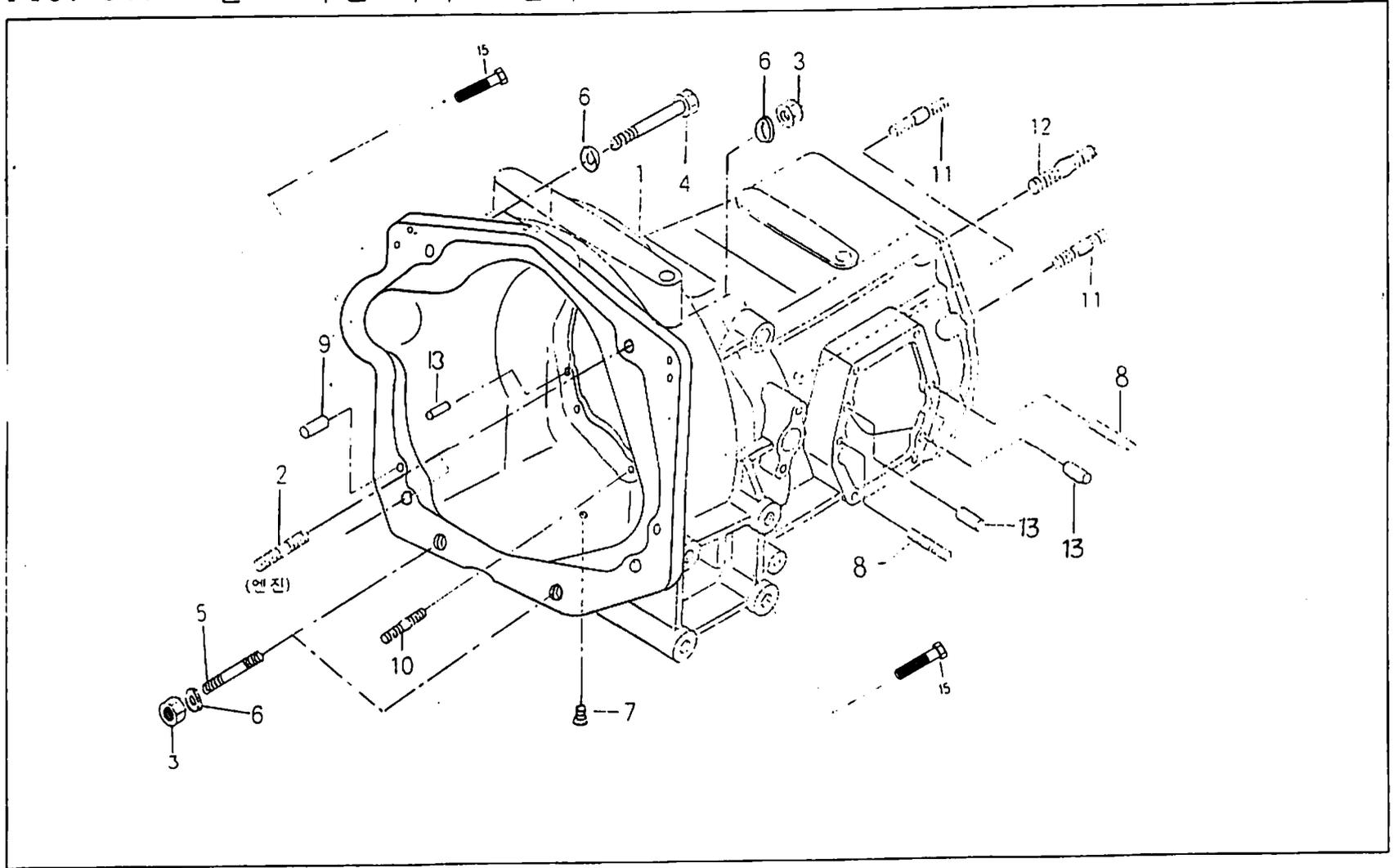
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
29-25	V211-461-005-0	육각볼트(S)	4	M10X50		
29-26	V520-101-002-2	평행핀(A)	1	10X22		
29-27	1634-121-003-1B	슬리브	1			
29-28	1415-120-004-0B	클러치릴리스베어링	1	CT55BLT		
29-29	1432-120-004-0	텐션스프링(31)	2	D=1.2		

FIG : 30. 클러치 페달 관계



견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
30-01	1634-132-200-0A	페달(클러치) ASSY	1			
30-02	1564-132-002-0B	부시(30X34X20)	2			
30-03	1524-102-001-0A	패드	1			
30-04	V201-260-803-0	소형육각볼트(보통)	1	M8X30		
30-05	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
30-06	V201-260-802-0	소형육각볼트(보통)	1	M8X20		
30-07	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
30-08	1568-132-200-0A	로드 COMP	1			
30-09	1568-132-210-2A	로드 COMP	1			
30-10	1432-242-001-0	핀	2	D=8		
30-11	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
30-12	V500-192-502-0	분할핀	2	2.5X20		
30-13	1660-102-002-0	터언버클(M8,60)	1			
30-14	1560-132-007-3	육각너트(SM,LH,M8)	1	2종, M8		
30-15	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
30-16	1404-120-008-0A	클러치리턴스프링	1			
30-17	1560-132-001-1A	튜브(콜게이트/015)	1			
30-18	1544-123-005-0L	컷오프로드	1	D=6.0		
30-19	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
30-20	V411-160-006-0	평와셔	1	M6		
30-21	1634-130-200-1B	바SET	1			
30-22	1560-130-001-0	핀(테이퍼,08X40)	1			
30-23	V590-101-215-0	철선	1	1.2X150		
30-24	V763-150-000-0	그리스니플(B-PT)	1	B-PT1/8		
30-25	V764-150-000-0	그리스니플(C-PT)	1	C-PT1/8		

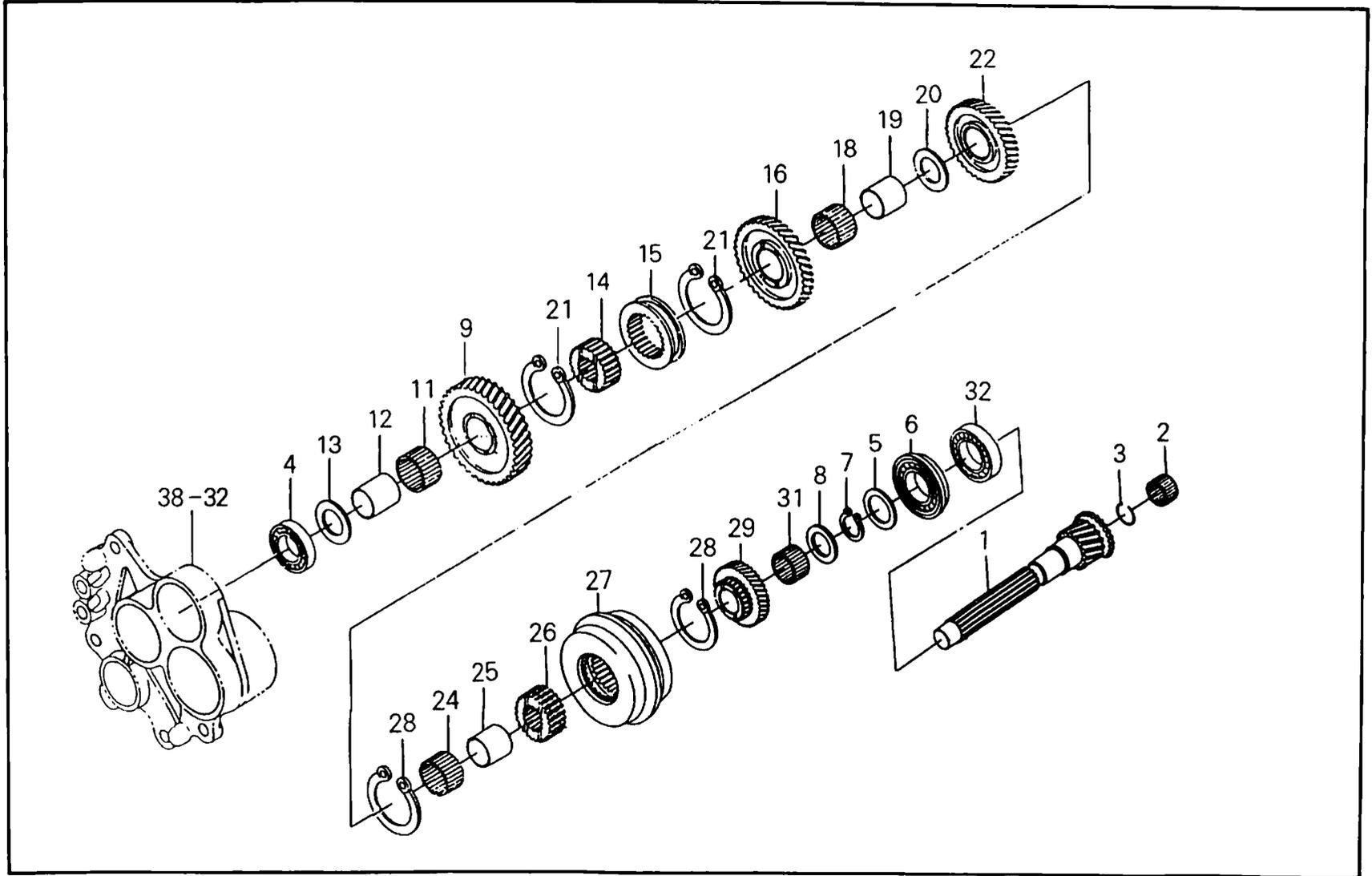
FIG: 31. 프론트 미션 케이스 관계



건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
31-01	1699-201-001-1A	케이스(프론트/미션)	1			
31-02	1699-706-002-0	스터드볼트	1	5/8-11UNC		
31-03	V304-360-016-0	소형육각너트보통2종	3	M16		
31-04	1699-706-003-0	육각볼트	1	5/8-11UNC		
31-05	1699-410-002-0	스터드볼트	2	5/8-11UNC.M16		
31-06	V401-160-016-0	스프링와셔	6	M16		
31-07	1326-706-002-0B	드레인플러그	1	B=12		
31-08	V251-260-802-0	스터드볼트2종	2	M8X20		
31-09	1699-127-040-0	평행핀(A)	2	12.7X40		
31-10	V251-441-002-5	스터드볼트2종	2	M10X25		
31-11	V251-341-203-5	스터드볼트2종	2	M12X35		
31-12	V251-341-404-0	스터드볼트2종	3	M14X40		
31-13	V520-101-002-2	평행핀(A)	4	10X22		
31-15	1699-706-903-0	육각볼트(5/8)	2	5/8-UNC		

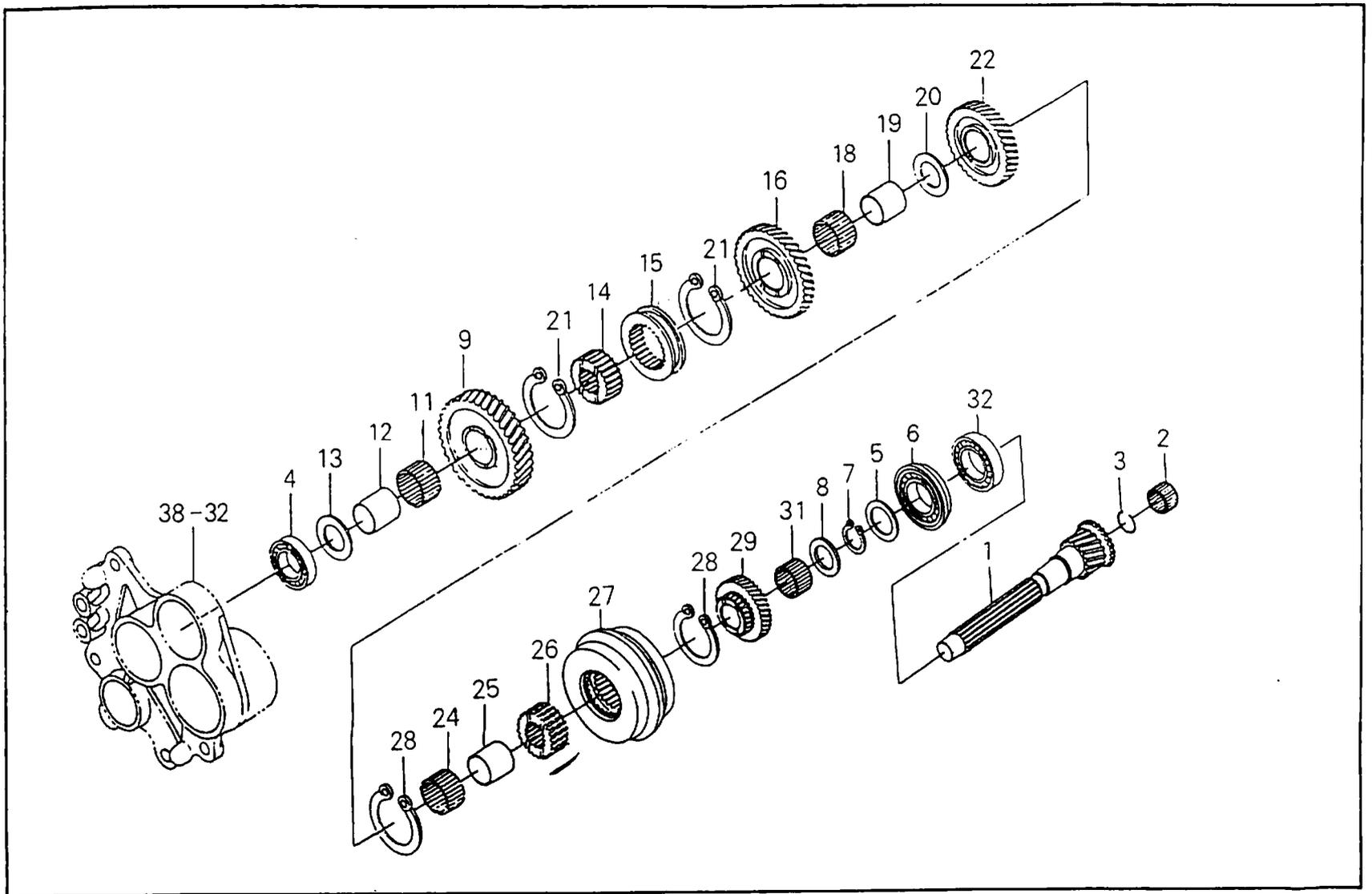
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
32-07	1634-207-001-1B	기어(헬리컬/18)	1			
32-08	V600-110-620-7	볼베어링	2	6207		
32-09	V704-140-035-0	C형멈춤링(축용)	1	35		
32-10	V744-135-500-8	오일실(D)	1	D35508		
32-11	1561-207-004-1C	씨일(오일)	1	35X50X08		
32-12	1634-207-002-0	기어(헬리컬/18)	1			
32-13	V600-110-620-6	볼베어링	2	6206		
32-14	V704-140-030-0	C형멈춤링(축용)	1			
32-15	V744-130-450-8	오일실(D)	1	D30458		
32-16	1634-207-003-1A	플레이트	1	T=3.2		
32-17	V200-461-010-0	육각볼트(보통)	2	M10X100		
32-18	V401-160-010-0	스프링와셔	2	M10		
32-19	1634-213-001-0	기어(헬리컬/19)	1			
32-21	V600-110-620-7	볼베어링	1	6207		
32-22	V604-110-620-6	볼베어링(HL1)	1	6206HL1		
32-23	V704-140-035-0	C형멈춤링(축용)	3	35		
32-24	1564-212-003-1A	기어(헬리컬,24)	1			
32-25	1566-213-002-1A	기어(헬리컬,28)	1			
32-26	1566-213-003-1A	기어(헬리컬,32)	1			
32-30	1634-213-002-1A	칼라(30X40X022)	1			

FIG : 33. 체인지 기어 관계



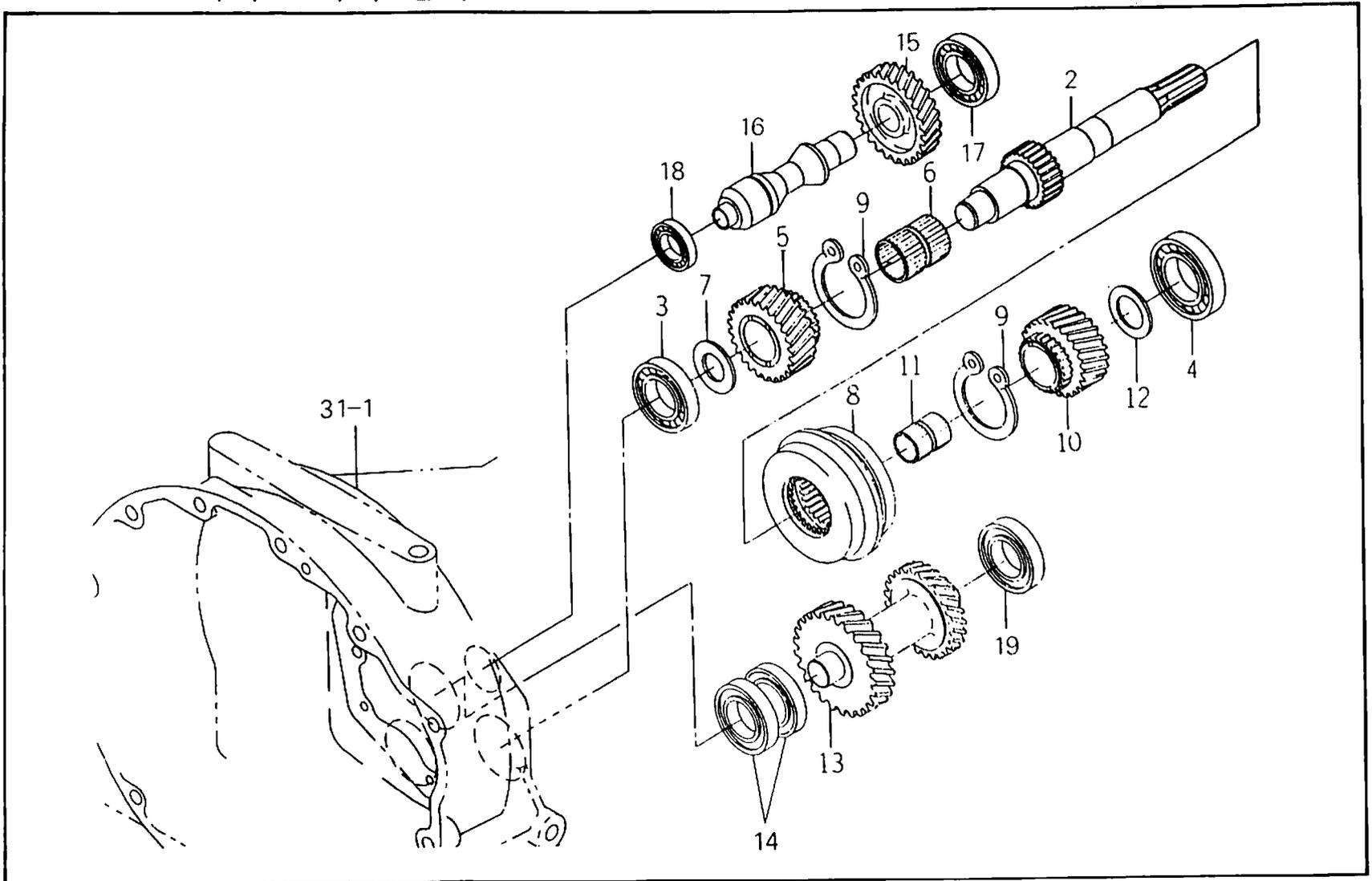
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
33-01	1634-209-001-0	기어(헬리컬/14)	1			
33-02	1568-302-001-0	베어링(니들)	1			
33-03	1564-208-008-0A	스냅링	1	AR32		
33-04	V600-110-630-5	볼베어링	1	6305		
33-05	V600-160-630-7	볼베어링	1	6307N		
33-06	1444-314-004-1A	칼라(35X50X2)	1	T=2		
33-07	V704-140-035-0	C형멈춤링(축용)	1	35		
33-08	1564-216-004-1	와셔(30X46X03)	1			
33-09	1634-209-002-0	기어(헬리컬/40)	1			
33-11	V654-432-372-3	니들베어링(게이지)	1	KT323723		
33-12	1599-208-003-0A	부시(28X32X36)	1			
33-13	1564-208-009-0	와셔(25X46X05)	1	D=46		
33-14	1568-209-002-0B	허브(28X51X21)	1			
33-15	1560-208-022-4D	커플링(51X72X18)	1			
33-16	1564-208-006-2B	기어(헬리컬/36)	1			
33-18	V654-432-372-3	니들베어링(게이지)	1	KT323723		
33-19	1560-208-009-3C	부시(28X32X31)	1			
33-20	1564-208-002-2	와셔(28X46X05)	1			
33-21	V704-140-050-0	C형멈춤링(축용)	2	50		
33-22	1566-209-002-2B	기어(헬리컬/31)	1			
33-24	V654-432-372-3	니들베어링(게이지)	1	KT323723		
33-25	1560-208-009-3C	부시(28X32X31)	1			
33-26	1568-209-002-0B	허브(28X51X21)	1			
33-27	1649-209-200-0	싱크로나이저ASSY	1			
33-28	V704-140-050-0	C형멈춤링(축용)	2	50		

FIG : 33. 체인지 기어 관계



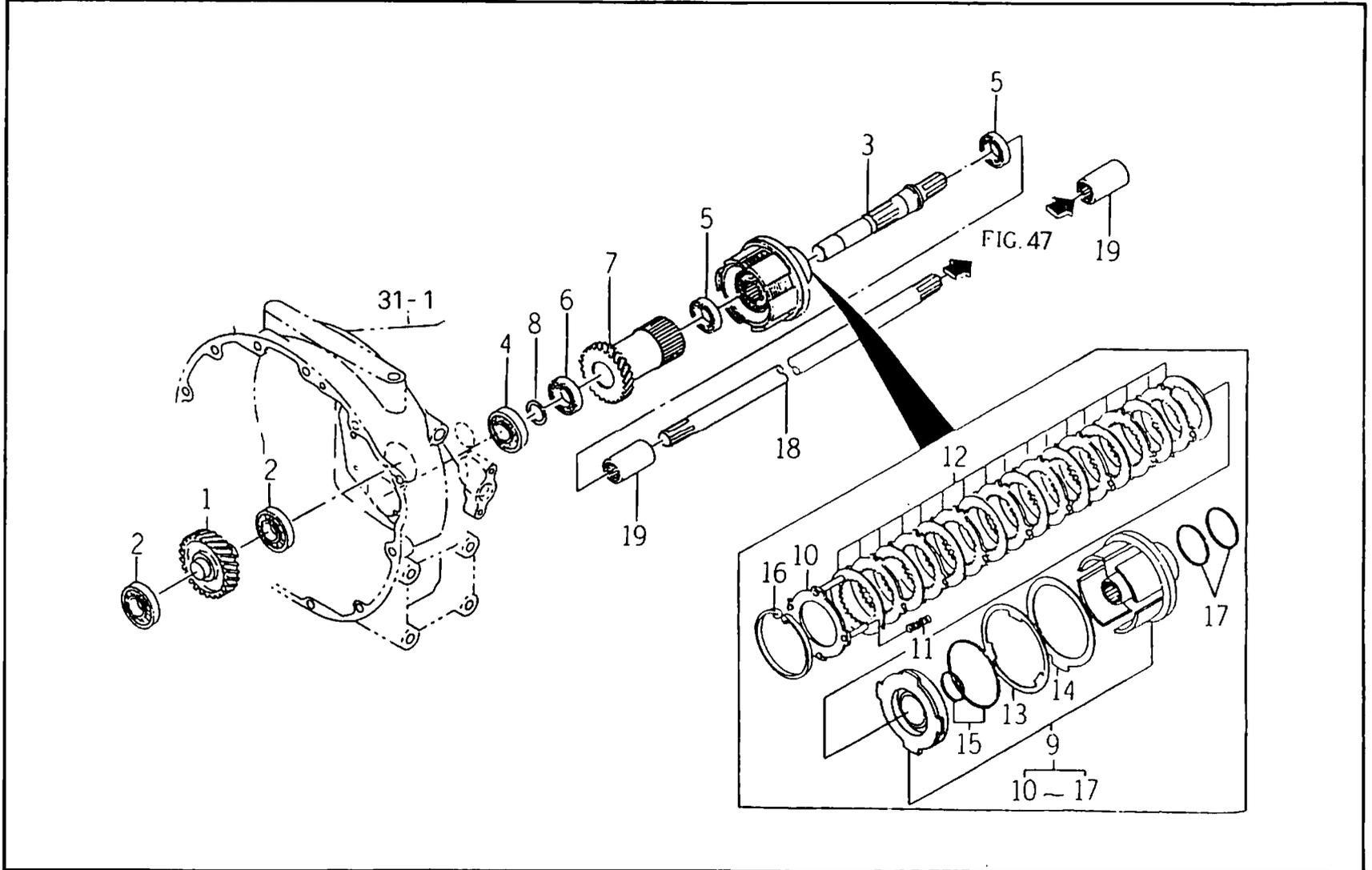
전출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
33-29	1566-209-003-2B	기어(헬리컬/27)	1			
33-31	V654-430-352-4	니들베어링(게이지)	1	KT303524		
33-32	V600-110-630-7	볼베어링	1	6307		

FIG : 34. 리버스 기어 관계



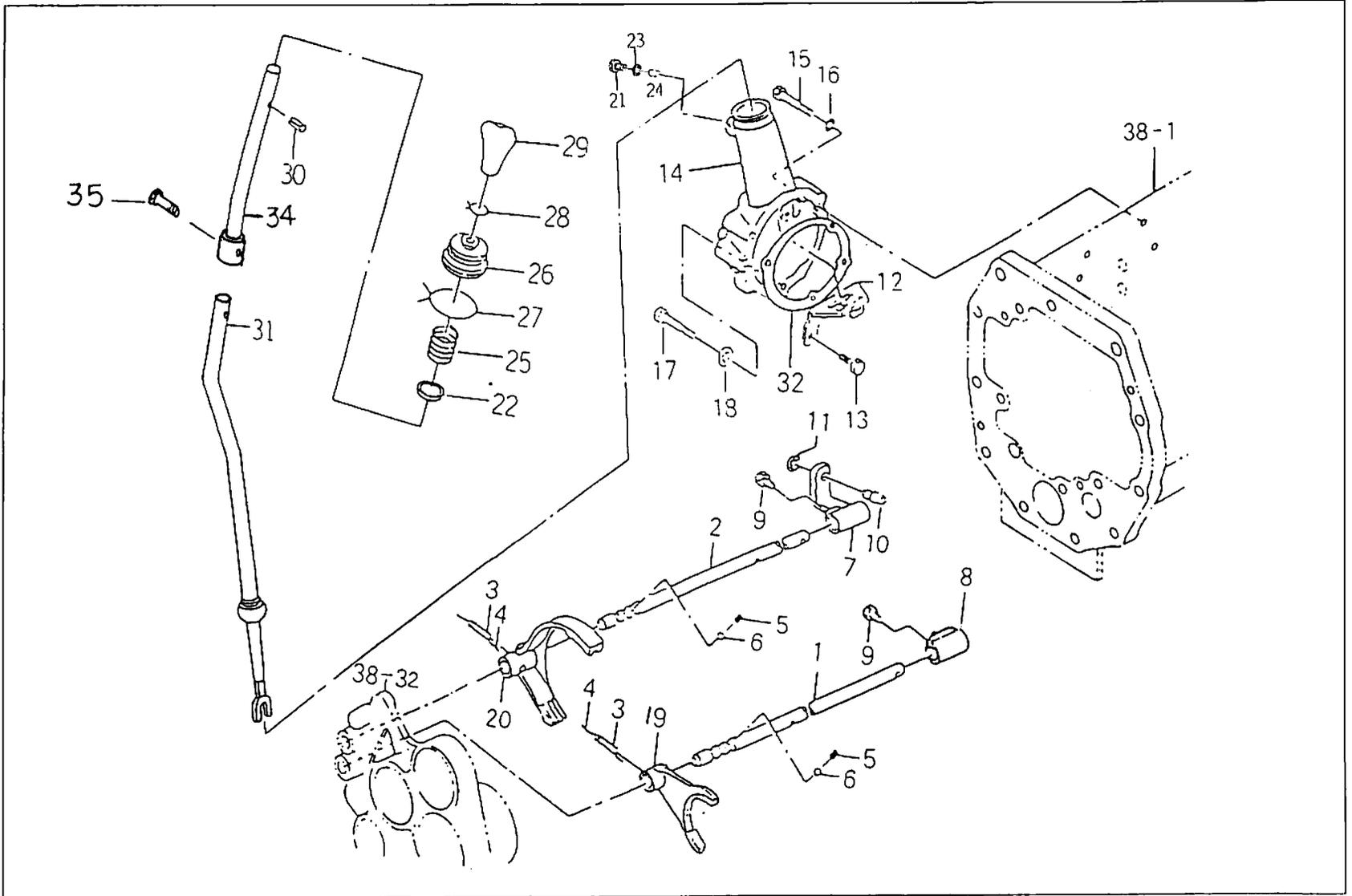
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
34-02	1564-217-001-2	샤프트(리버스)	1			
34-03	V600-110-630-5	볼베어링	1	6305		
34-04	V600-110-630-6	볼베어링	1	6306		
34-05	1634-216-002-1A	기어(헬리컬/022)	1			
34-06	V654-432-371-7	니어들(게이지)	2	KT323717		
34-07	1560-216-008-3A	와셔(25X46X03)	1	D=46		
34-08	1649-209-200-0	싱크로나이저ASSY	1			
34-09	V704-140-050-0	C형멈춤링(축용)	2	50		
34-10	1564-216-003-2B	기어(헬리컬,25)	1			
34-11	V654-432-371-7	니어들(게이지)	2	KT323717		
34-12	1564-216-004-1	와셔(30X46X03)	1			
34-13	1634-219-001-1A	기어(헬리컬/27-29)	1			
34-14	V600-110-630-5	볼베어링	2	6305		
34-15	1634-214-001-0	기어(헬리컬)	1			
34-16	1634-214-002-1A	샤프트	1	D=38		
34-17	V604-110-630-5	볼베어링(HL1)	1	6305HLI		
34-18	V600-110-600-4	볼베어링	1	6004		
34-19	1597-218-001-0C	베어링(볼)	1	6305AHLISL		

FIG : 35. P·T·O드라이브 샤프트 관계



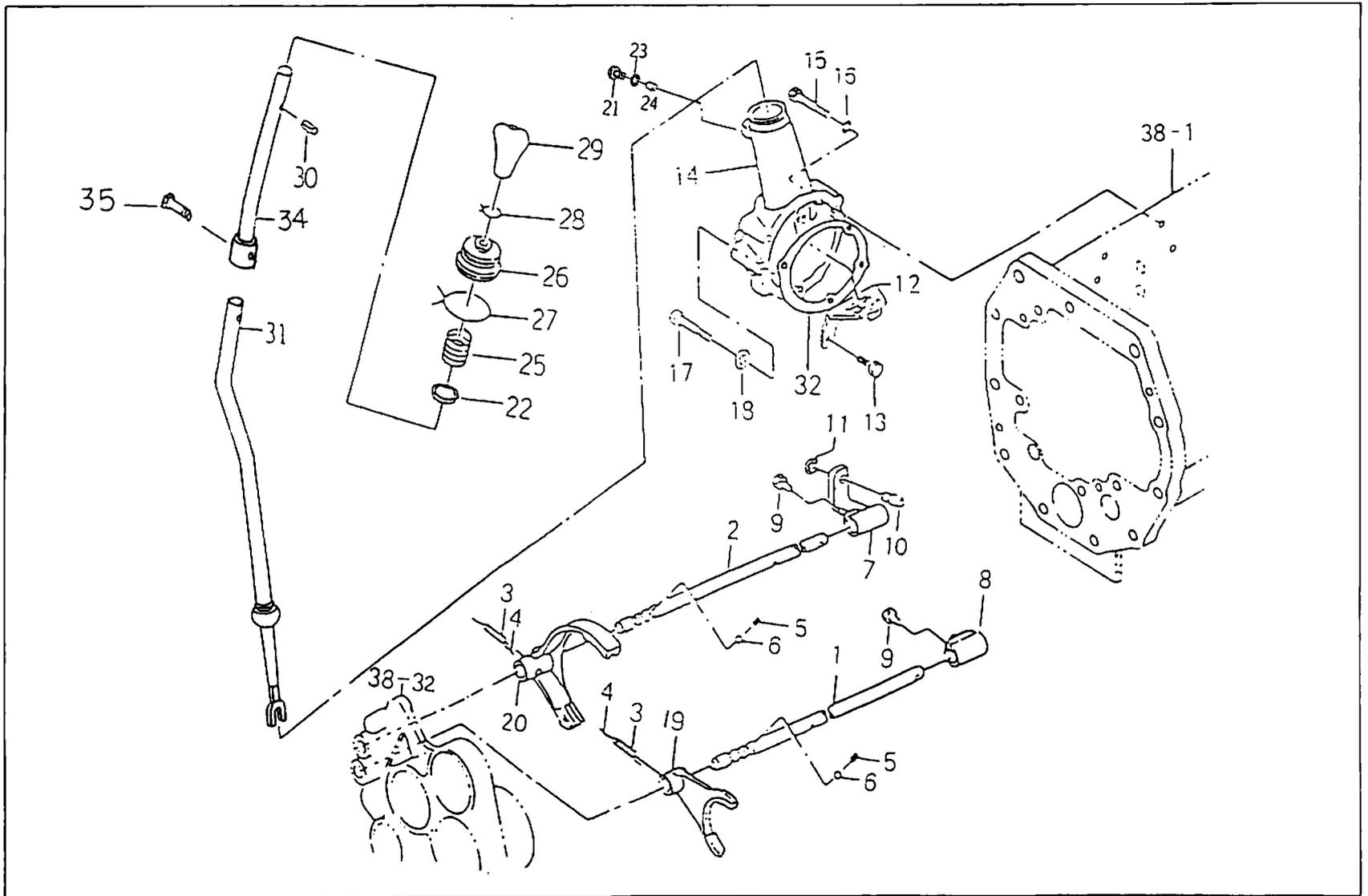
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
35-01	1634-221-001-0	기어(헬리컬/27)	1			
35-02	V602-110-030-5	롤러베어링(NJ)	2	NJ305		
35-03	1634-221-003-0A	샤프트(PTO)	1	D=36		
35-04	V602-110-030-5	롤러베어링(NJ)	1	NJ305		
35-05	V600-110-600-5	볼베어링	1	6006		
35-06	V600-110-620-5	볼베어링	2	6205		
35-07	1634-221-002-1D	기어(헬리컬/26)	1			
35-08	1593-307-052-1B	칼라(26X35X03)	1	T=3		
35-09	1634-221-200-0C	클러치(PTO)ASSY	1			
35-10	1634-221-203-0	플레이트ASSY	1			
35-11	1634-221-204-0	스프링	4			
35-12	1634-221-205-0	디스크(플레이트)SET	1			
35-13	1564-221-206-0	플레이트	1			
35-14	1564-221-207-0	디스크(브레이크)	1			
35-15	1564-221-208-0	실링 (A) SET	1			
35-16	V705-140-095-0	C형멈춤링(구멍용)	1	95		
35-17	1446-216-218-0	실링 (B) SET	1			
35-18	1699-220-003-0	샤프트(PTO)	1			
35-19	1560-220-004-0	커플링(36X62)	2			

FIG : 36. 메인체인지 관계



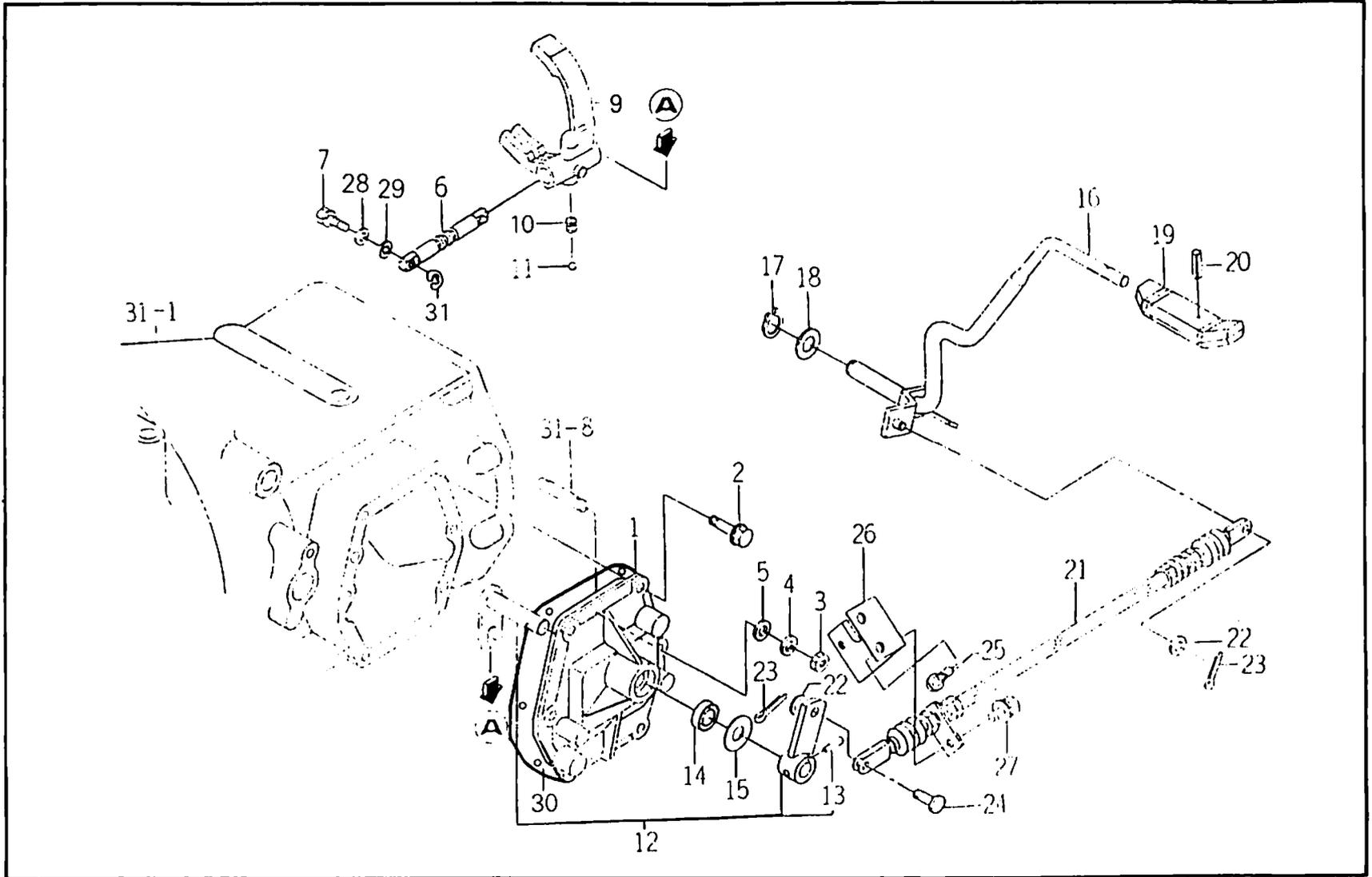
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
36-01	1634-223-001-0	스테이(시프터/1ST)	1	D=14		
36-02	1634-223-002-0	스테이(시프터/3RD)	1	D=14		
36-03	V580-140-602-5	스프링핀	2	6X25		
36-04	V590-101-015-0	철선	2	1.0X150		
36-05	1302-225-003-0	시프터스프링	2	D=1.4		
36-06	V680-200-001-0	강구	2	5/16		
36-07	1564-223-003-3C	링크	1			
36-08	1564-223-004-3D	링크	1			
36-09	1560-223-016-0A	보울트(셋트/M08X16)	2			
36-10	1560-223-012-4B	핀(10X28)	1	D=13		
36-11	V708-140-007-0	E형멈춤링	1	7		
36-12	1560-223-007-4C	가이드	1	T=3.5		
36-13	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X3.5		
36-14	1561-223-002-5G	메탈(메인)	1	M8X16		
36-15	V201-360-805-0	소형육각볼트(보통)	2	M8X50		
36-16	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
36-17	V201-360-805-0	소형육각볼트(보통)	1	M8X50		
36-18	1560-223-008-5B	씨일	1			
36-19	1560-223-001-8M	포크(시프터/메인)	1			
36-20	1560-223-002-6E	포크(시프터/메인)	1			
36-21	V201-260-801-2	소형육각볼트(보통)	1	M8X12		
36-22	V705-140-032-0	C형멈춤링(구멍용)	1	32		
36-23	1560-223-008-5B	씨일	1			
36-24	V520-100-601-6	평행핀(A)	1	6X16		
36-25	1560-290-006-3A	스프링(C020)	1	D=2.6		

FIG : 36. 메인체인지 관계



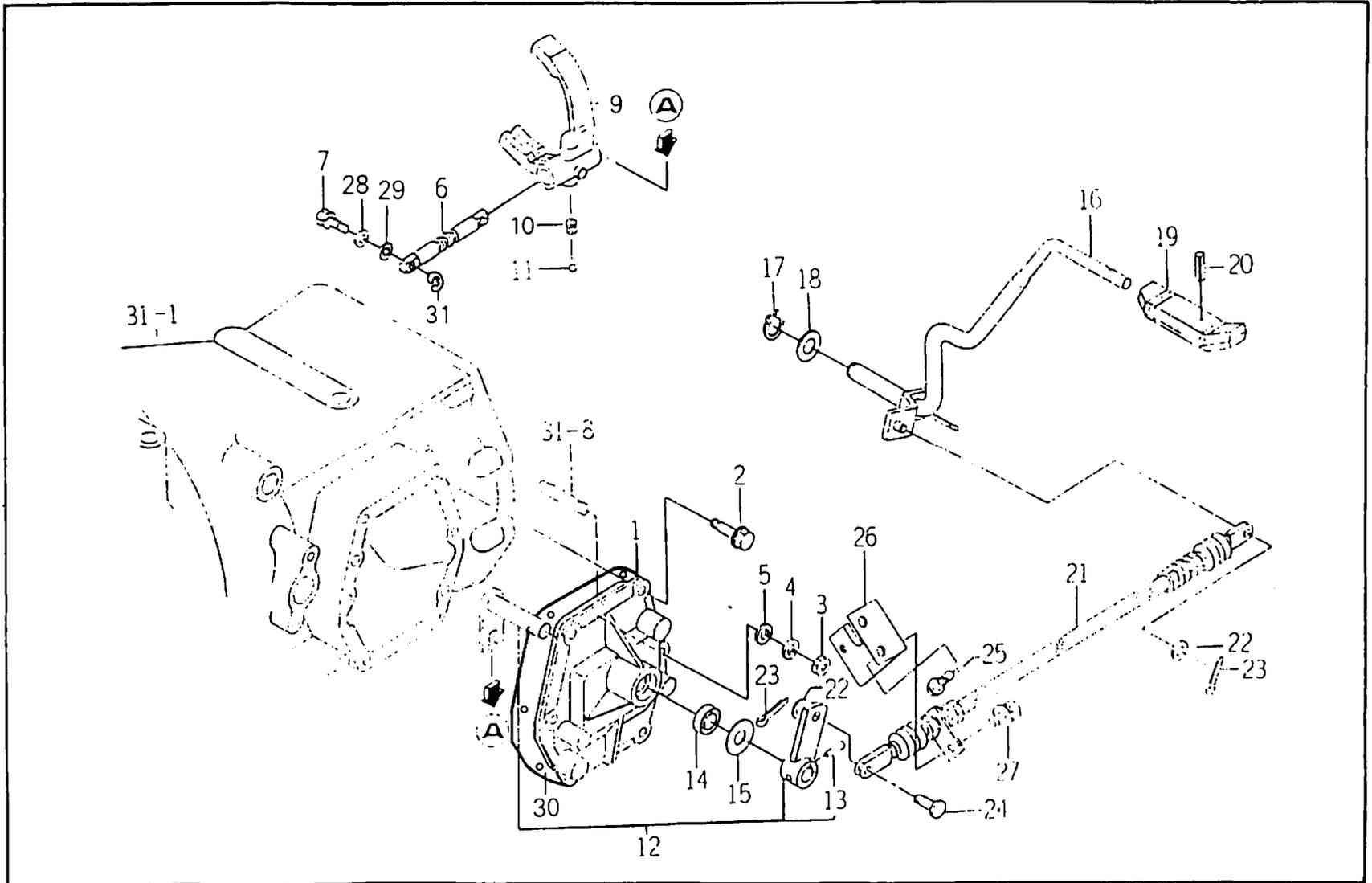
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
36-26	1444-218-009-0	변속레바부츠	1			
36-27	V590-101-018-0	철선	1	1.0X180		
36-28	V590-101-007-0	철선	1	1.0X70		
36-29	1560-281-007-4F	그립(14X82)	1			
36-30	V580-140-602-0	스프링핀	1	6X20		
36-31	1699-291-200-0	주변속레바(바/16)	1			
36-32	1660-225-004-0	가스켓(메인메탈)	1	T=0.5		
36-34	1699-291-210-0	레바(바-16)COMP	1			
36-35	V201-360-803-5	소형육각볼트(보통)	1	M8X35		

FIG : 37. 리버스체인지 관계



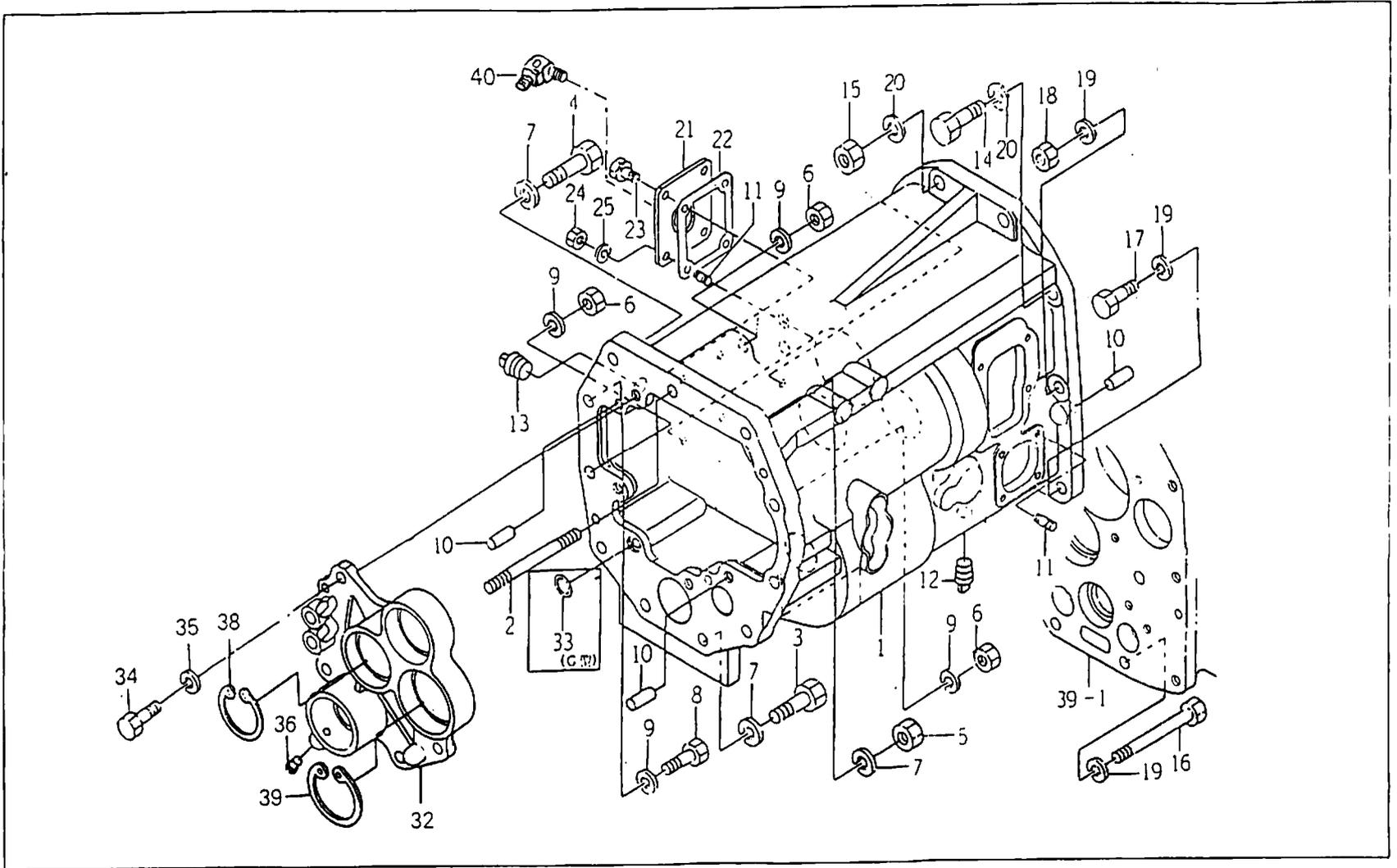
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
37-01	1560-225-001-5G	메탈(시프터, 리버스)	1			
37-02	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X20		
37-03	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
37-04	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
37-05	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
37-06	1560-225-002-5D	스테이(리프트/리버스)	1			
37-07	1415-121-009-0	리이머볼트	2	육각=13		
37-09	1634-226-001-3E	스테이(시프터/리버스)	1			
37-10	1302-225-003-0	시프터스프링	1	D=1.4		
37-11	V680-200-001-0	강구	1	5/16		
37-12	1560-225-220-0A	암(리버스) SET	1			
37-13	V511-100-603-6	스플릿테이퍼핀	1	6X36		
37-14	V744-114-250-8	오일실(D)	1	D1425-8		
37-15	1366-701-202-0	와셔	1	32X14X2.3		
37-16	1566-283-200-3E	레바(바/14) COMP	1			
37-17	V704-140-014-0	C형멈춤링(축용)	1	14		
37-18	1427-601-003-0	와샤(15X24-X2)	2	T=1.6		
37-19	1544-117-005-1L	그립(10X115)	1			
37-20	V580-140-301-6	스프링핀	1	3X16		
37-21	1566-284-200-3G	케이블(리버스) ASSY	1			
37-22	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
37-23	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
37-24	1432-242-001-0	핀	1	D=8		
37-25	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	1	M8X16		
37-26	1699-284-001-0	플레이트	1	50X6		

FIG : 37. 리버스체인지 관계



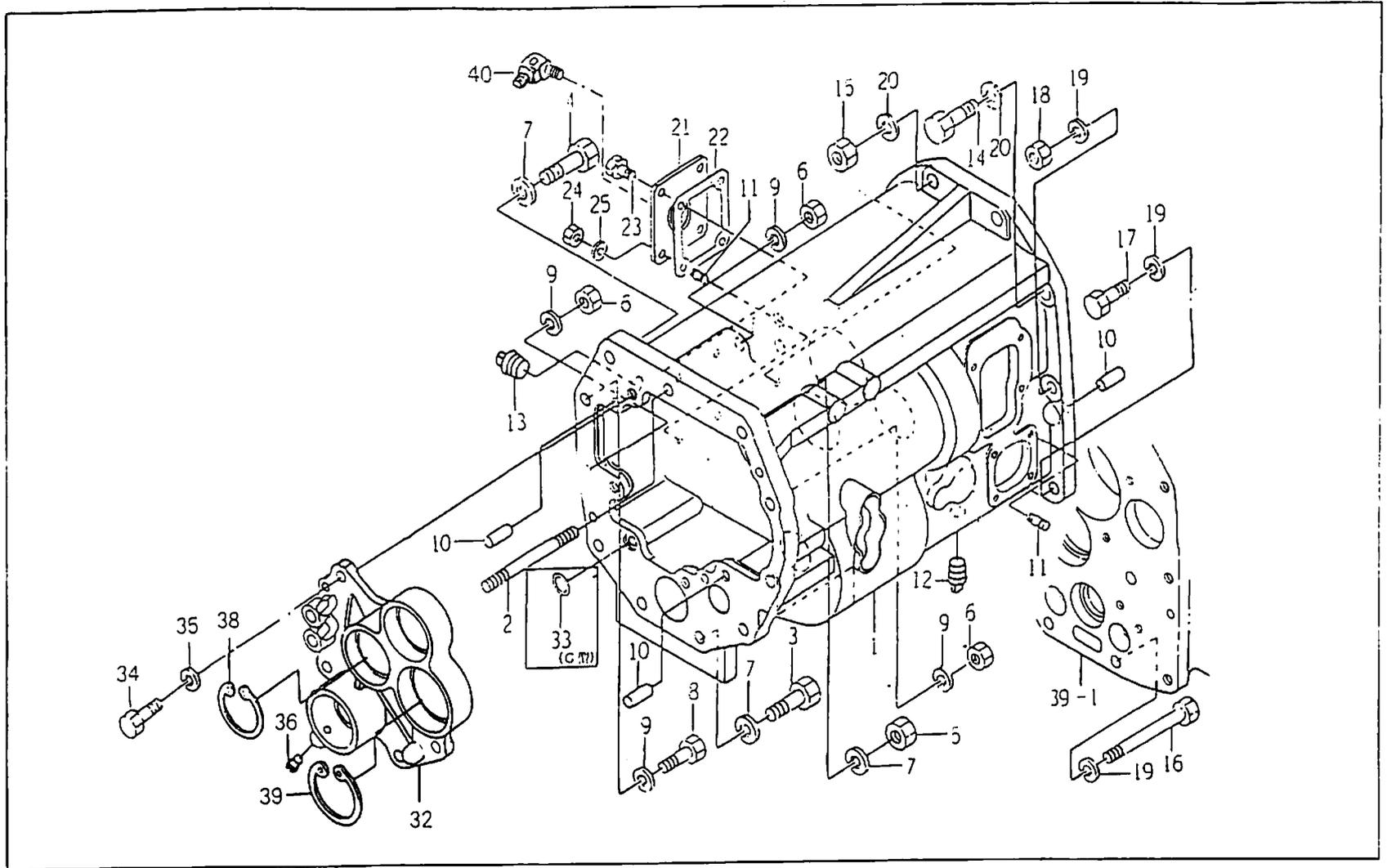
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
37-27	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		
37-28	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
37-29	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
37-30	1660-225-001-0	가스켓(리버스메탈)	1	T=0.5		
37-31	V704-140-014-0	C형멈춤링(축용)	2	14		
37-32	V500-192-002-0	분할편	1	2X20		

FIG: 38. 스페이스 미션 케이스 관계



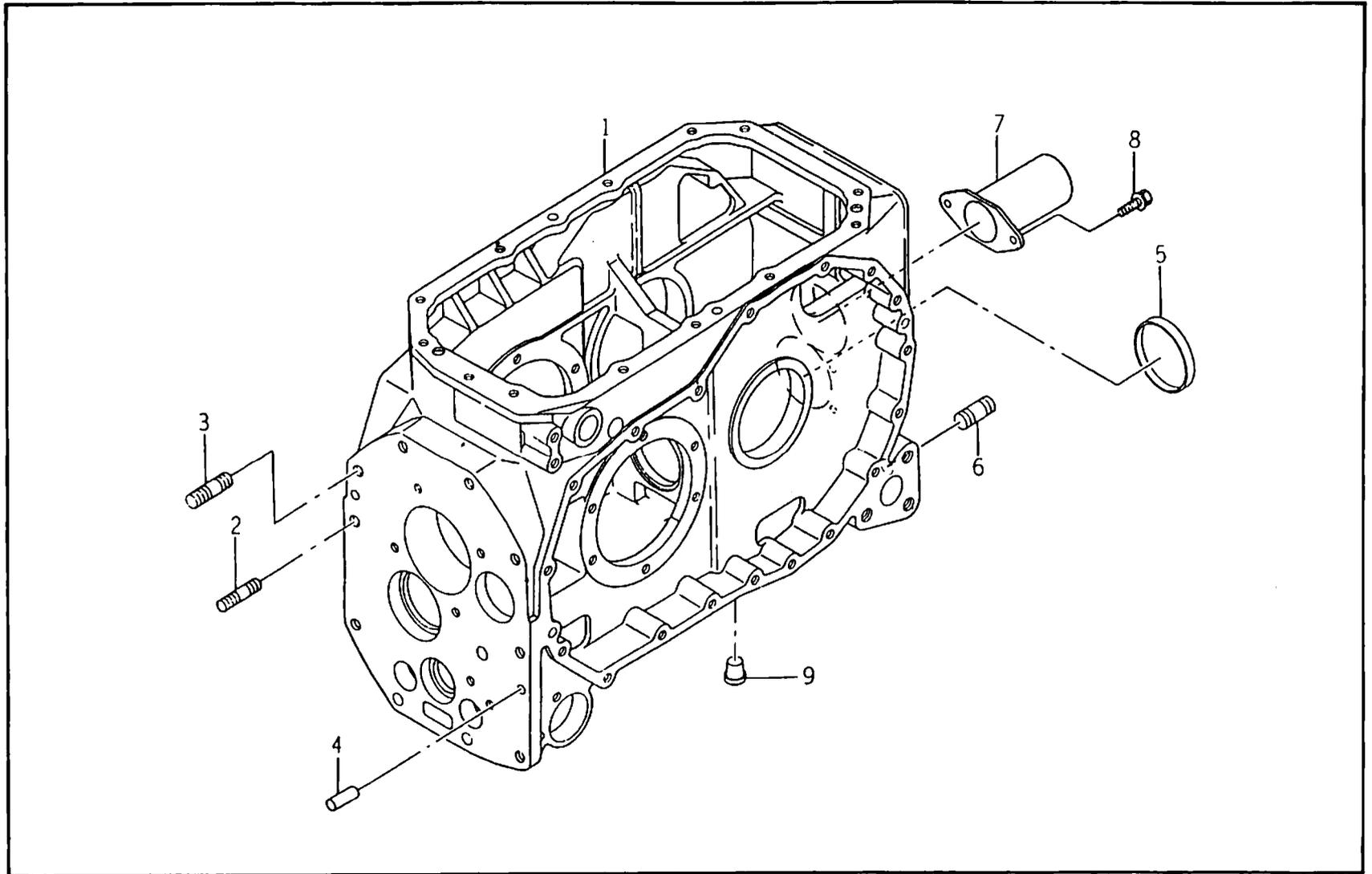
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
38-01	1699-230-001-0	스페이스미션케이스	1			
38-02	V251-341-212-0	스터드볼트2종	1	M12X120		
38-03	V201-361-404-0	소형육각볼트(보통)	1	M14X40		
38-04	V201-361-404-5	소형육각볼트(보통)	1	M14X45		
38-05	V304-360-014-0	소형육각너트보통2종	3	M14		
38-06	V304-360-012-0	소형육각너트보통2종	3	M12		
38-07	V401-160-014-0	스프링와셔	6	M14		
38-08	V200-461-204-0	육각볼트(보통)	2	M12X40		
38-09	V401-160-012-0	스프링와셔	5	M12		
38-10	V520-101-002-2	평행핀(A)	4	10X22		
38-11	V251-260-802-0	스터드볼트2종	4	M8X20		
38-12	V781-160-000-8	플러그(사각테이퍼)	1	R1/2		
38-14	V201-361-405-5	소형육각볼트(보통)	2	M14X55		
38-15	V304-360-014-0	소형육각너트보통2종	2	M14		
38-16	V200-461-211-5	육각볼트(보통)	2	M12X115		
38-17	V201-361-205-0	소형육각볼트(보통)	2	M12X50		
38-18	V304-360-012-0	소형육각너트보통2종	2	M12		
38-19	V401-160-012-0	스프링와셔	6	M12		
38-20	V401-160-014-0	스프링와셔	4	M14		
38-21	1699-230-210-0	플레이트(리턴)COMP	1			
38-22	1599-230-003-0	가스켓	1	T=0.5(MS374)		
38-23	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
38-24	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
38-25	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
38-32	1634-233-001-1B	메탈(리버스)	1			

FIG: 38. 스페이스 미션 케이스 관계



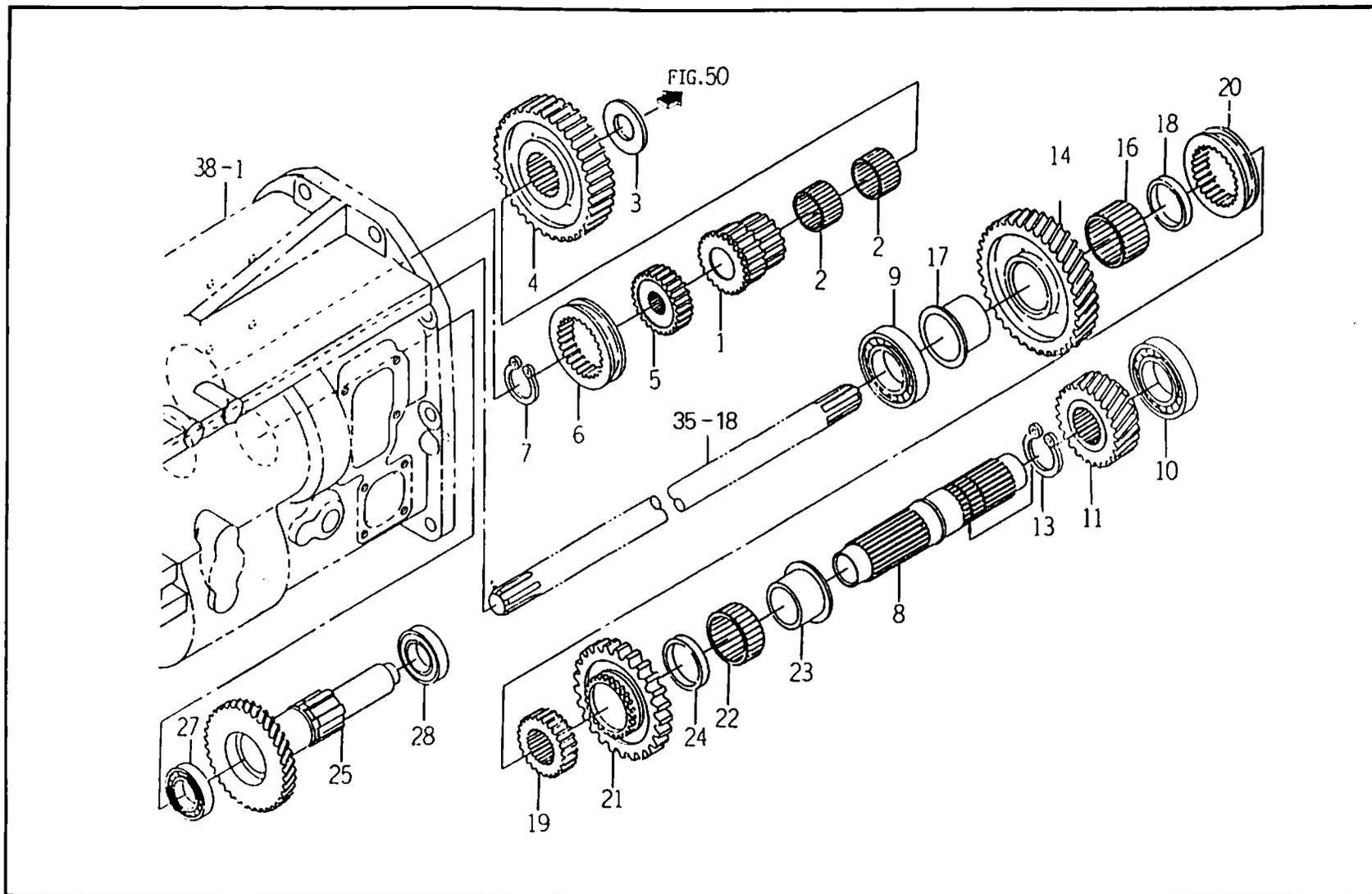
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
38-33	V720-112-401-4	O링(P)	1	P14		
38-34	V201-261-203-0	소형육각볼트(보통)	4	M12X30		
38-35	V401-160-012-0	스프링와셔	4	M12		
38-36	1326-706-002-0B	드레인플러그	1	육각B=12		
38-38	V705-140-062-0	C형멈춤링(구멍용)	1	62		
38-39	V705-140-072-0	C형멈춤링(구멍용)	1	72		
38-40	1675-185-022-0	엘보우(90도/PT3/8)	1	PT3/8, PF3/8		

FIG : 39. 리어밋션 케이스 관계



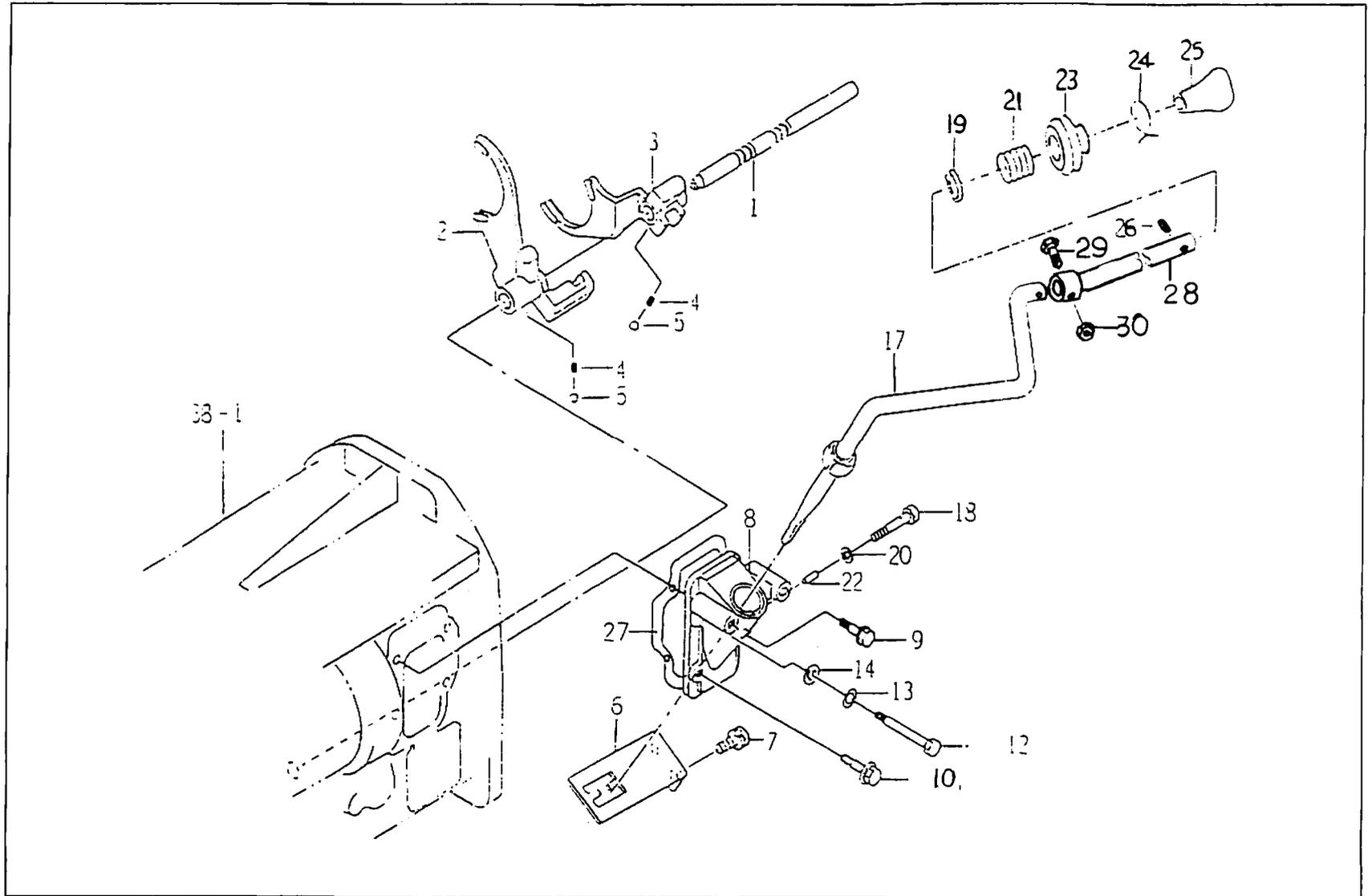
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
39-01	1699-24-0-001-0	리어트랜스미션케이스	1			
39-02	V25-1-341-404-5	스터드볼트2종	2	M14X45		
39-03	V25-1-341-204-5	스터드볼트2종	2	M12X45		
39-04	V520-101-002-2	평행핀(A)	8	10X22		
39-05	1425--433-018-0	캡(72)	1			
39-06	V25-1-341-603-5	스터드볼트2종	2	M16X35		
39-07	1444-314-009-1D	PTO축 캡	1			
39-08	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		
39-09	1427-317-004-0	캡 (M14)	4			

FIG : 40. 서브 체인지 기어 관계



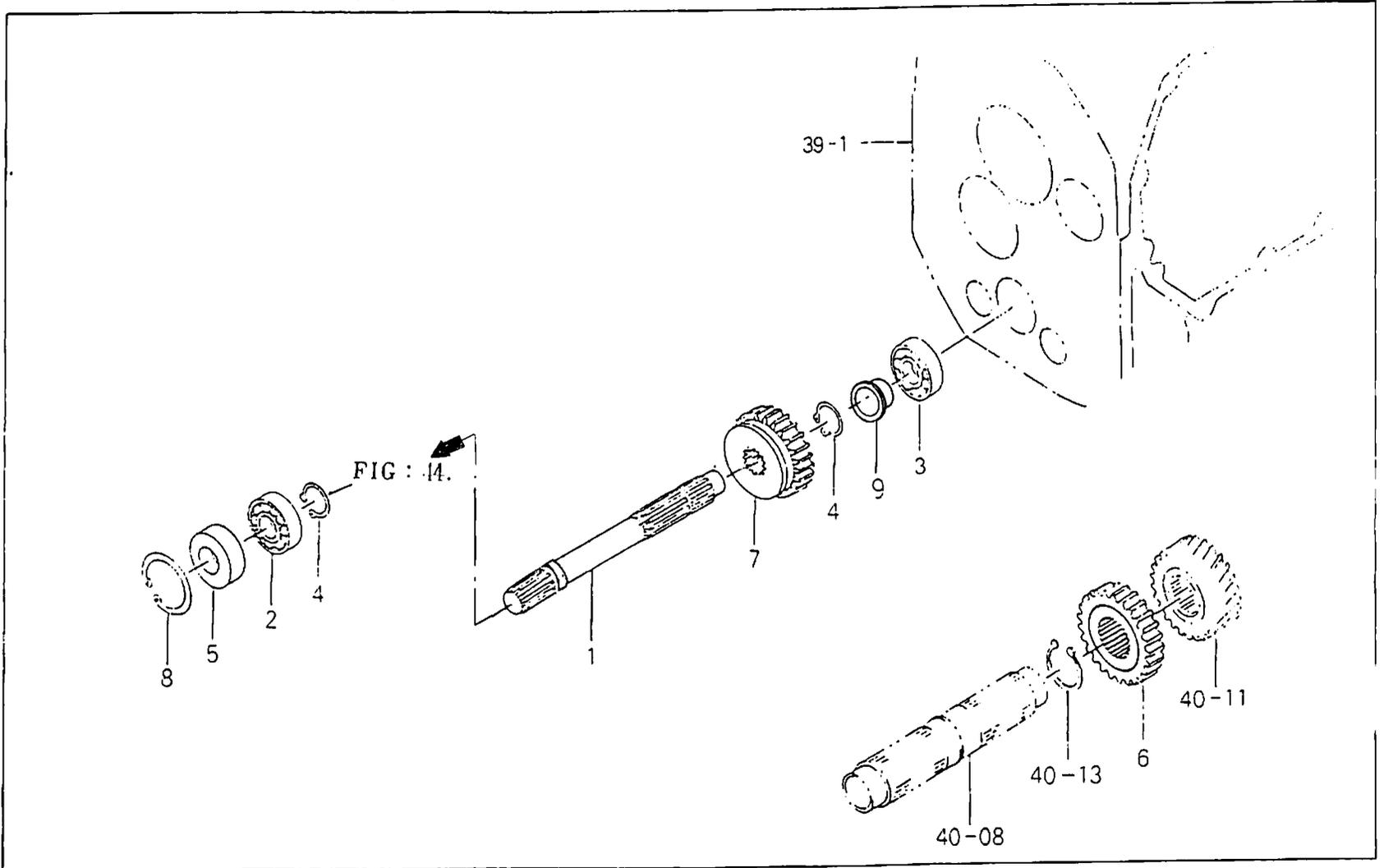
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
40-01	1699-243-001-0	기어(스퍼/16)	1			
40-02	V654-430-352-4	니들베어링(게이지)	2	KT303524		
40-03	1564-243-003-2B	와셔(30X50X04)	1			
40-04	1599-243-002-0B	기어(스퍼/41)	1			
40-05	1564-243-009-3B	허브(30X62X19)	1			
40-06	1524-236-005-0D	슬라이드커플링	1			
40-07	V704-140-030-0	C형멈춤링(축용)	1			
40-08	1699-243-003-0	샤프트	1			
40-09	V600-110-620-7	볼베어링	1	6207		
40-10	V604-110-620-7	볼베어링(HL1)	1	6207HL1		
40-11	1564-243-006-2B	기어(헬리컬,24)	1			
40-13	V704-140-040-0	C형멈춤링(축용)	1	40		
40-14	1599-243-004-0A	기어(헬리컬/39)	1			
40-16	V654-445-502-7	니들베어링(게이지)	1	KT455027		
40-17	1599-243-005-0A	부시(40X58X39)	1			
40-18	1560-243-015-4	칼라(46X50X08)	1			
40-19	1560-243-017-3B	허브(40X62X20)	1			
40-20	1524-236-005-0D	슬라이드커플링	1			
40-21	1699-243-008-0	기어(스퍼/40)	1			
40-22	V654-445-501-7	니들베어링(게이지)	1	KT455017		
40-23	1560-243-013-4D	부시(40X58X29)	1			
40-24	1699-243-017-0	칼라(40.1X49.5X13)	1			
40-25	1699-250-001-0	기어(35-11)	1			
40-27	V600-110-620-5	볼베어링	1	6205		
40-28	V604-110-630-4	볼베어링(HL1)	1	6304HL1		
40-30	1699-243-004-0	칼라	1	30X35X9.9		

FIG : 41. 서브 체인지 시프터 관계



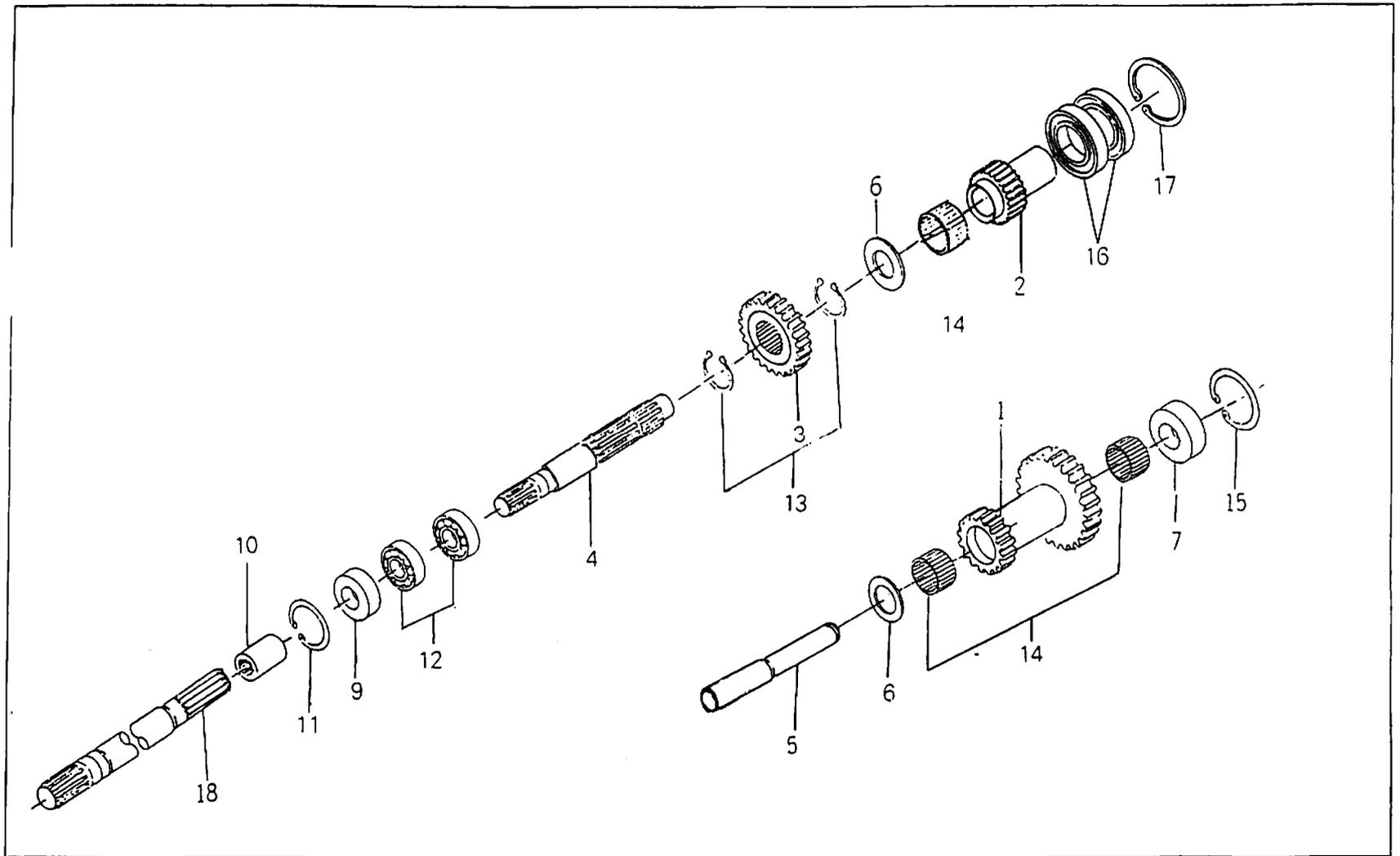
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
41-01	1699-259-001-0	스테이(시프트/서브)	1			
41-02	1564-259-005-2C	포오크(시프터/서브)	1			
41-03	1564-259-003-4E	후크(시프터, 서브)	1			
41-04	1302-225-003-0	시프터스프링	2	D=1.4		
41-05	V680-200-001-0	강구	2	5/16		
41-06	1699-259-004-0	가이드	1	T=4.5		
41-07	V217-261-002-0	소형육각볼트보통(S)	2	M10X20		
41-08	1599-259-002-0A	메탈(서브)	1			
41-10	V218-360-802-5	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X25		
41-12	V201-360-806-5	소형육각볼트(보통)	2	M8X65		
41-13	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
41-14	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
41-17	1699-281-200-0	부변속레바(바/16)COMP	1			
41-18	V201-260-801-2	소형육각볼트(보통)	1	M8X12		
41-19	V705-140-032-0	C형멈춤링(구멍용)	1	32		
41-20	1560-223--008-5B	씨일	1	WF-8-15-1.WF-8-1		
41-21	1560-290-006-3A	스프링(C020)	1	D=2.6		
41-22	V520-100-601-6	평행핀(A)	1	6X16		
41-23	1560-280-004-4E	부츠	1			
41-24	V590-101-007-0	철선	1	1.0X70		
41-25	1560-281-007-4F	그립(14X82)	1			
41-26	V580-140-602-0	스프링핀	1	6X20		
41-27	1649-225-002-0	가스켓(서브메탈)	1			
41-28	1699-291-210-0	레바(바-16)COMP	1			
41-29	V201-360-803-5	소형육각볼트(보통)	1	M8X35		
41-30	V305-360-008-0	소형육각너트보통3종	1	M8		

FIG: 43. 드라이브 기어 관계



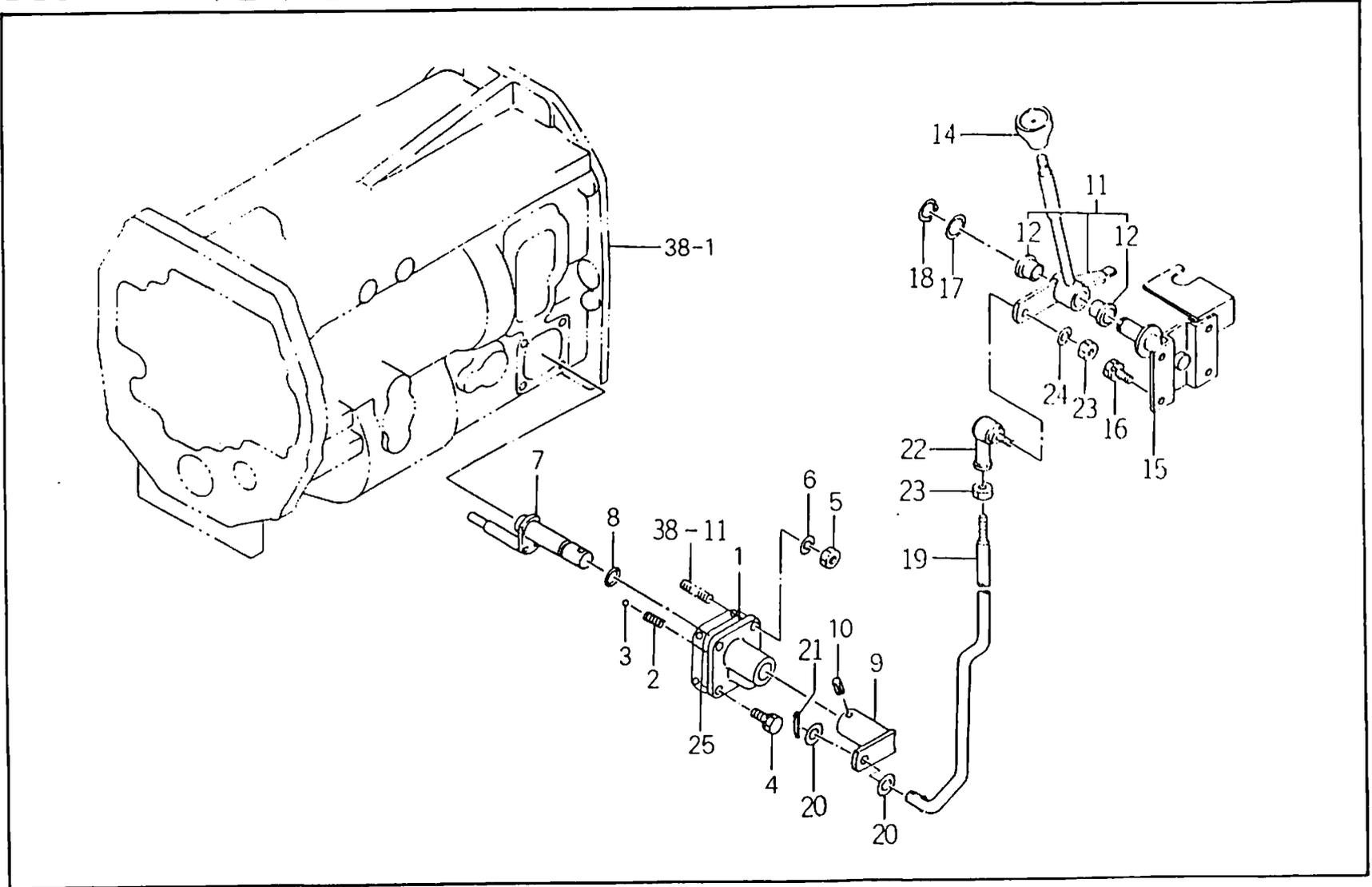
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
43-01	1699-261-001-0	샤프트(4WD)	1	D=26		
43-02	V600-110-600-5	볼베어링	1	6006		
43-03	V603-110-620-5	볼베어링(HL1)	1	6205HL1		
43-04	V704-140-025-0	C형멈춤링(축용)	2	25		
43-05	V744-125-470-8	오일실(D)	1	D25478		
43-06	1699-262-004-0	기어(스퍼/27)	1			
43-07	1699-262-005-0	기어(스퍼/25)	1			
43-08	V705-140-047-0	C형 멈춤링(구멍)	1	47		
43-09	1699-262-006-0	부시(20X25X19)	1	20X25X19		

FIG: 44. 전륜 감속축 관계



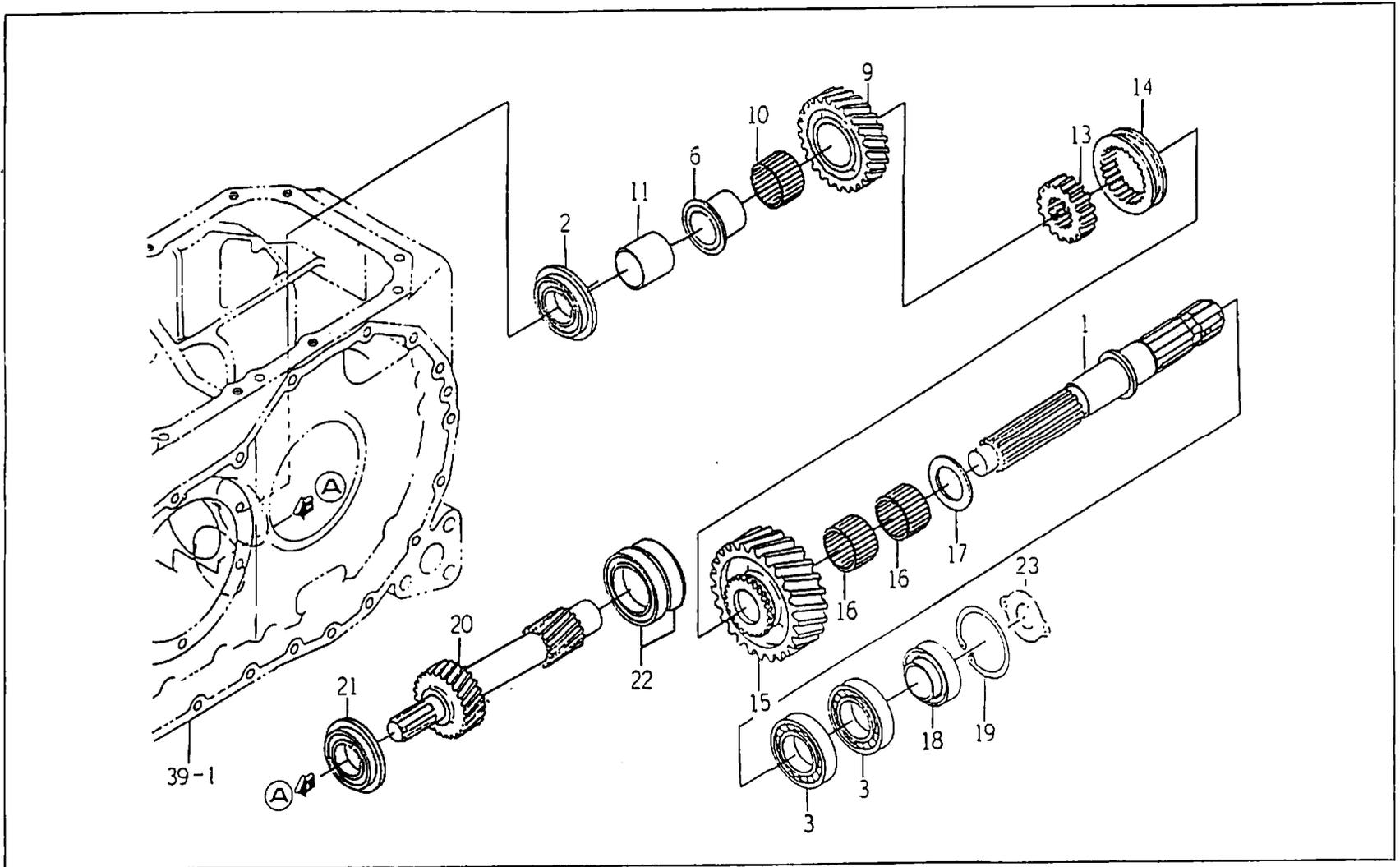
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
44-01	1699-299-001-0	기어(스퍼/18-29)	1			
44-02	1699-299-002-0	기어(스퍼18)	1			
44-03	1699-299-003-0	기어(스퍼/23)	1			
44-04	1699-299-007-0	샤프트(4WD#2)	1			
44-05	1699-299-005-0	아이들샤프트(4WD)	1			
44-06	1699-299-004-0	칼라(38X20.1X3.0)	2			
44-07	1699-299-006-0	홀더	1			
44-09	1699-265-224-0	칼라(47X37X14)	1	47X37X14		
44-10	1421-314-019-0	커플링	1			
44-11	V705-140-047-0	C형 멈춤링(구멍용)	1	47		
44-12	V600-110-620-4	볼베어링	2	6204		
44-13	V704-140-025-0	C형멈춤링(축용)	2	25		
44-14	V654-420-261-7	니들베어링(게이지)	3	KT202617		
44-15	V705-140-042-0	C형멈춤링(구멍용)	1	42		
44-16	V600-110-620-6	볼베어링	2	6206		
44-17	V705-140-062-0	C형멈춤링(구멍용)	1	62		
44-18	1699-261-004-1A	샤프트	1			

FIG : 46. 체인지 관계



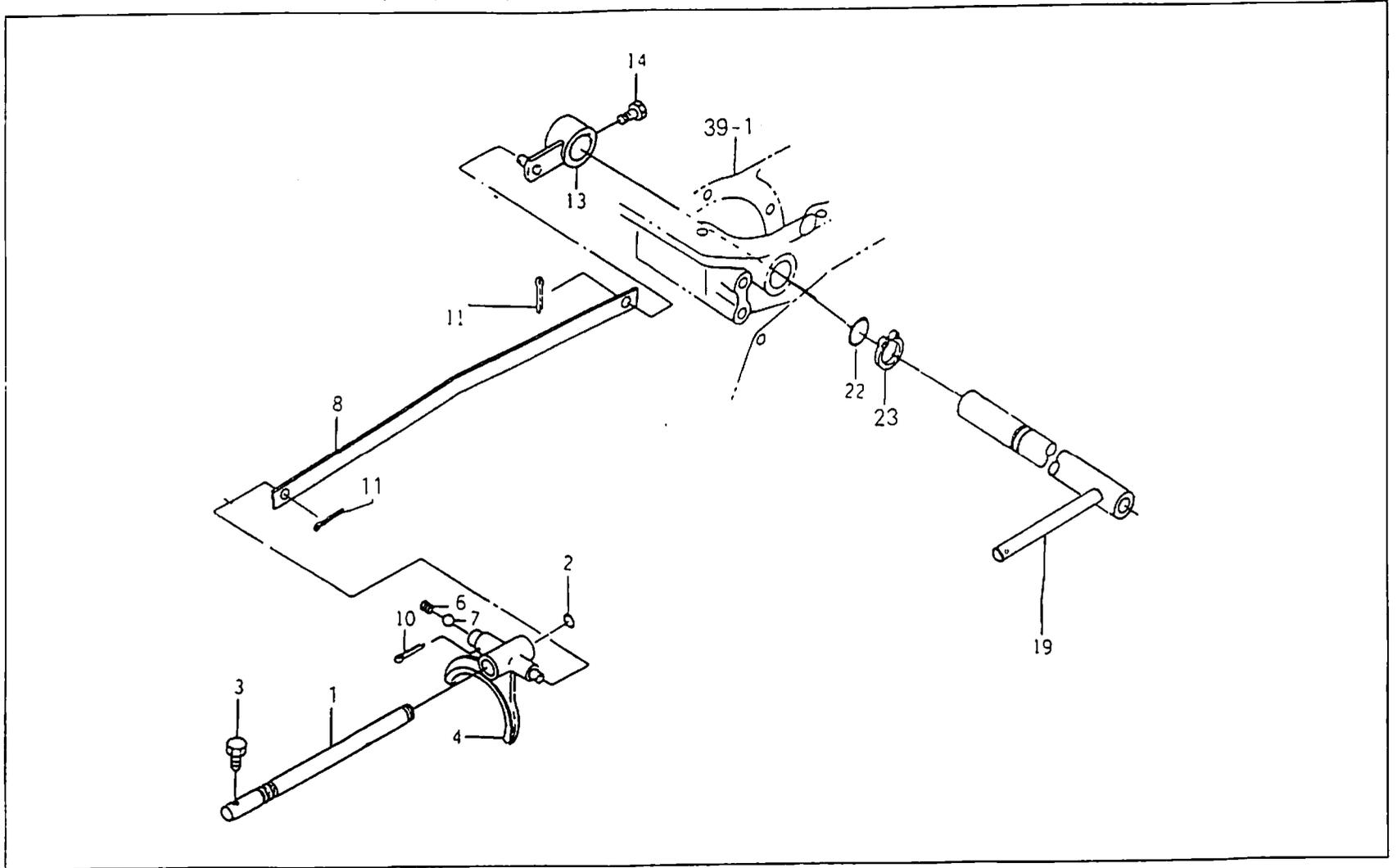
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
46-01	1560-265-002-1C	메탈(시프터)	1			
46-02	1302-225-003-0	시프터스프링	1	D=1.4		
46-03	V680-200-001-0	강구	1	5/16		
46-04	V217-260-802-0	소형육각볼트보통(S)	2	M8X20		
46-05	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
46-06	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
46-07	1699-265-220-0	암COMP	1			
46-08	V720-102-401-4	O링(P)	1	P14		
46-09	1632-265-200-0	암(플레이트) COMP	1			
46-10	V580-140-602-5	스프링핀	1	6X25		
46-11	1564-287-250-1C	레바(바/12)ASSY	1			
46-12	1560-287-002-3A	부시(16X24X15)	2			
46-14	1544-219-006-0	노브(12)	1			
46-15	1564-287-200-2B	브라켓트 COMP	1			
46-16	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	M8X16		
46-17	3621-211-003-0A	텐션 암 와셔	1			
46-18	V704-140-016-0	C형멈춤링(축용)	1	16		
46-19	1632-288-002-0A	로드	1	D=10		
46-22	3640-220-004-0	엘보(R)	2			
46-23	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	4	M8		
46-24	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		
46-25	1444-312-005-0	보스패킹	1			

FIG: 47. P.T.O 체인지 기어 관계



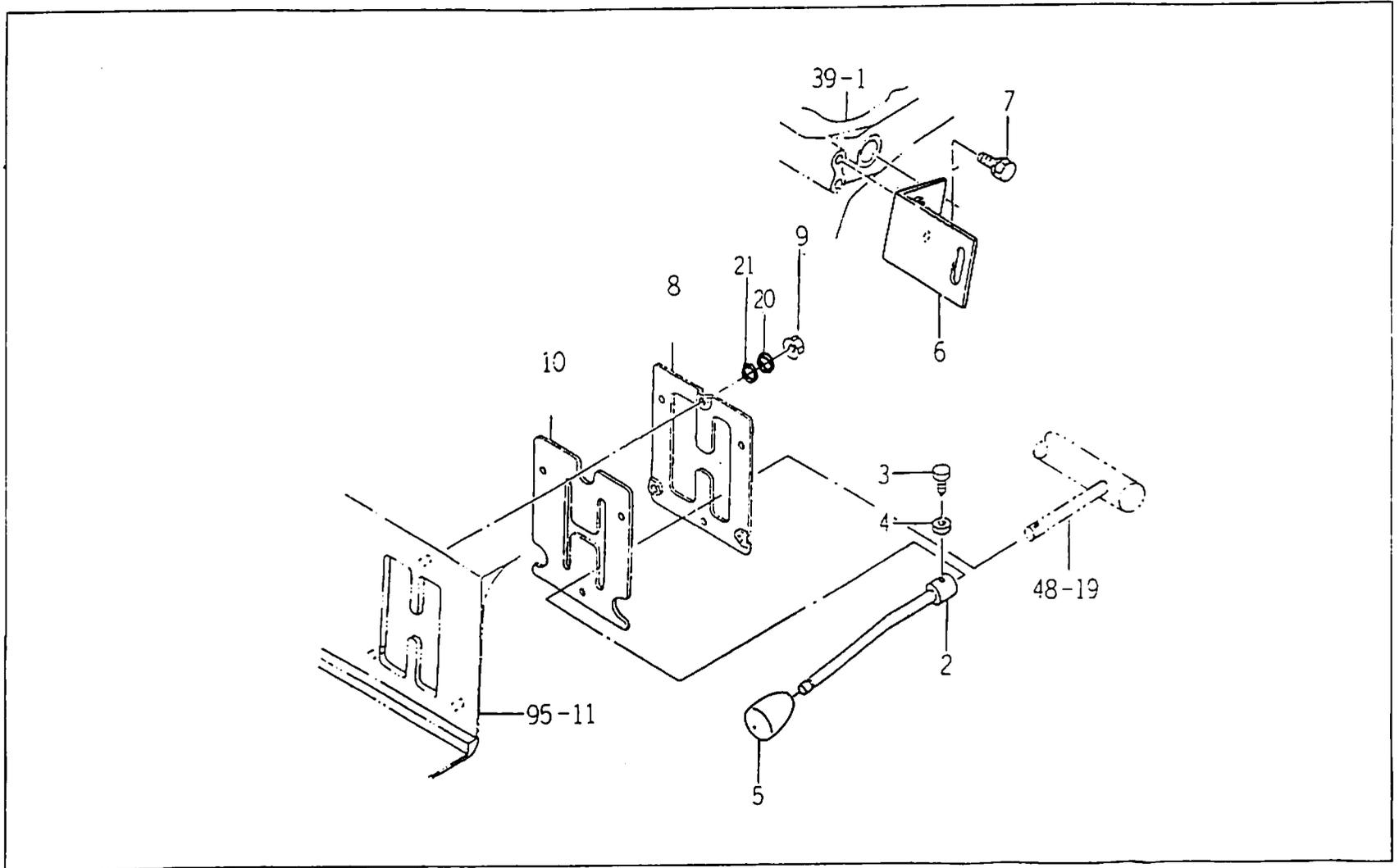
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
47-01	1699-273-011-0	샤프트(PTO)	1			
47-02	V604-160-630-5	볼베어링(HL1)	1	6305HL1		
47-03	3653-108-007-0A	보올베어링	2	BL207		
47-06	1699-273-013-0	부시(35X56X48)	1	35X56X48		
47-09	1699-273-019-0	기어(헬리컬/30)	1			
47-10	V654-440-452-7	니들베어링(게이지)	1	KT404527		
47-11	1699-273-005-0	칼라(35X43X27.5)	1			
47-13	1564-273-005-2B	허브(35X62X20)	1			
47-14	1524-236-005-0D	슬라이드커플링	1			
47-15	1699-273-017-0	기어(헬리컬/36)	1			
47-16	V654-435-422-0	니들베어링(게이지)	2	KT354220		
47-17	1564-273-008-2A	와셔(35X55X03)	1	D=55		
47-18	1632-273-200-0A	씨일(오일) ASSY	1	TC6Y417211		
47-19	V705-140-072-0	C형멈춤링(구멍용)	1	72		
47-20	1699-270-002-0	기어(헬리컬/18-12)	1			
47-21	V604-160-630-5	볼베어링(HL1)	1	6305HL1N		
47-22	V604-110-630-6	볼베어링(HL1)	2	6306HLI		
47-23	1632-273-004-0	카바(플레이트)	1	T=1.6		

FIG: 48. P.T.O 체인지 시프터 관계



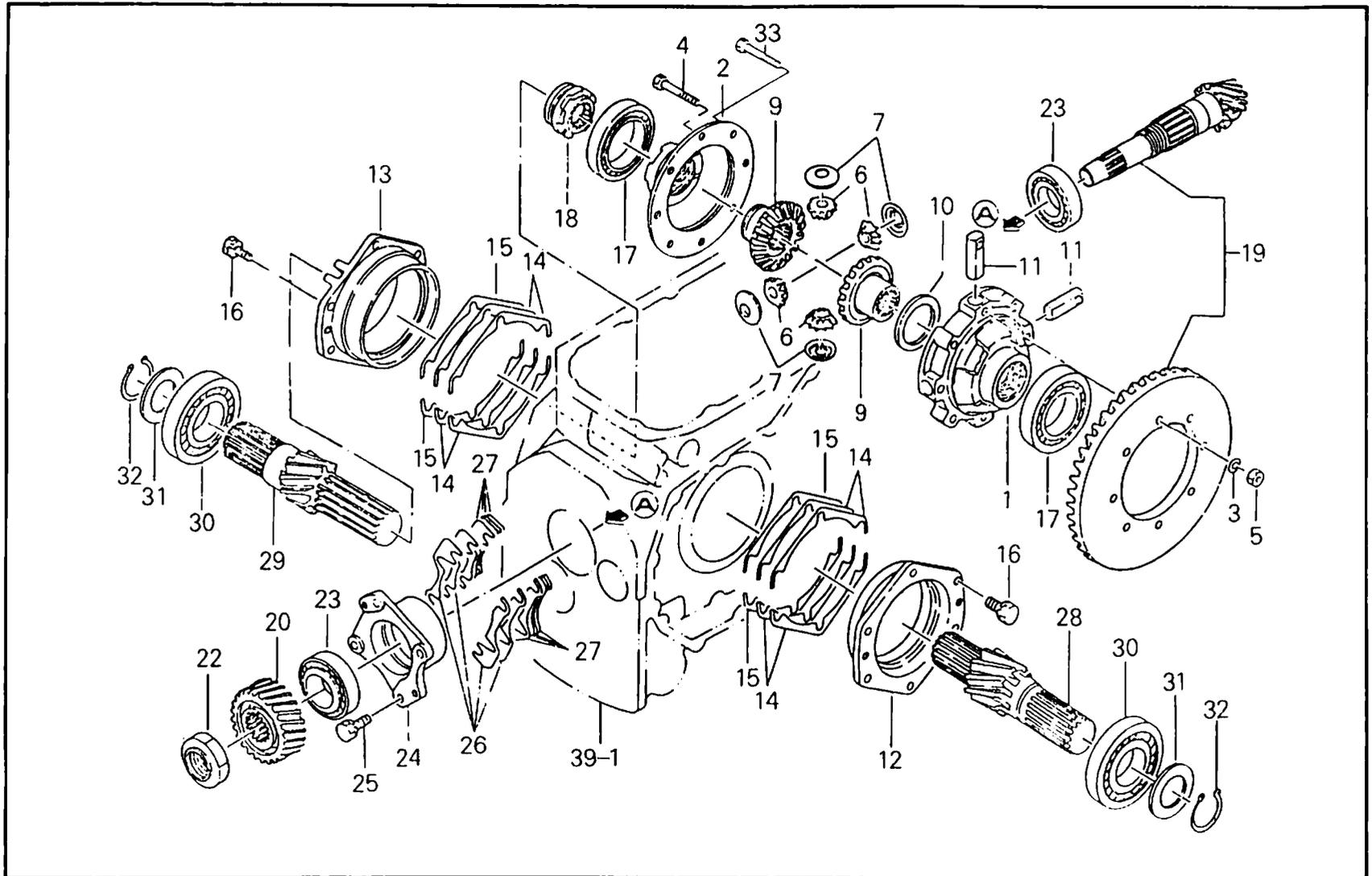
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
48-01	1699-275-001-0	스태이(시프터/PTO)	1			
48-02	V720-102-401-0	O링(P)	1	P10A		
48-03	1560-223-016-0A	보울트(셋트/M08X16)	1			
48-04	1599-275-002-2C	포오크(시프터/PTO)	1			
48-06	1302-225-003-0	시프터스프링	1	D=1.4		
48-07	V680-200-001-0	강구	1	5/16		
48-08	1699-275-004-2	변속 플레이트	1	19X4.5		
48-10	V500-193-002-5	분할핀	1	3X25		
48-11	V500-192-502-0	분할핀	2	2.5X20		
48-13	1699-275-210-0	암 COMP	1			
48-14	1560-223-016-0A	보울트(셋트/M08X16)	1			
48-19	1699-275-230-0	암(PTO)COMP	1			
48-22	V720-102-402-1	O링(P)	1	P21		
48-23	V704-140-025-0	C형멈춤링(축용)	1	25		

FIG: 49. P.T.O 레버 관계



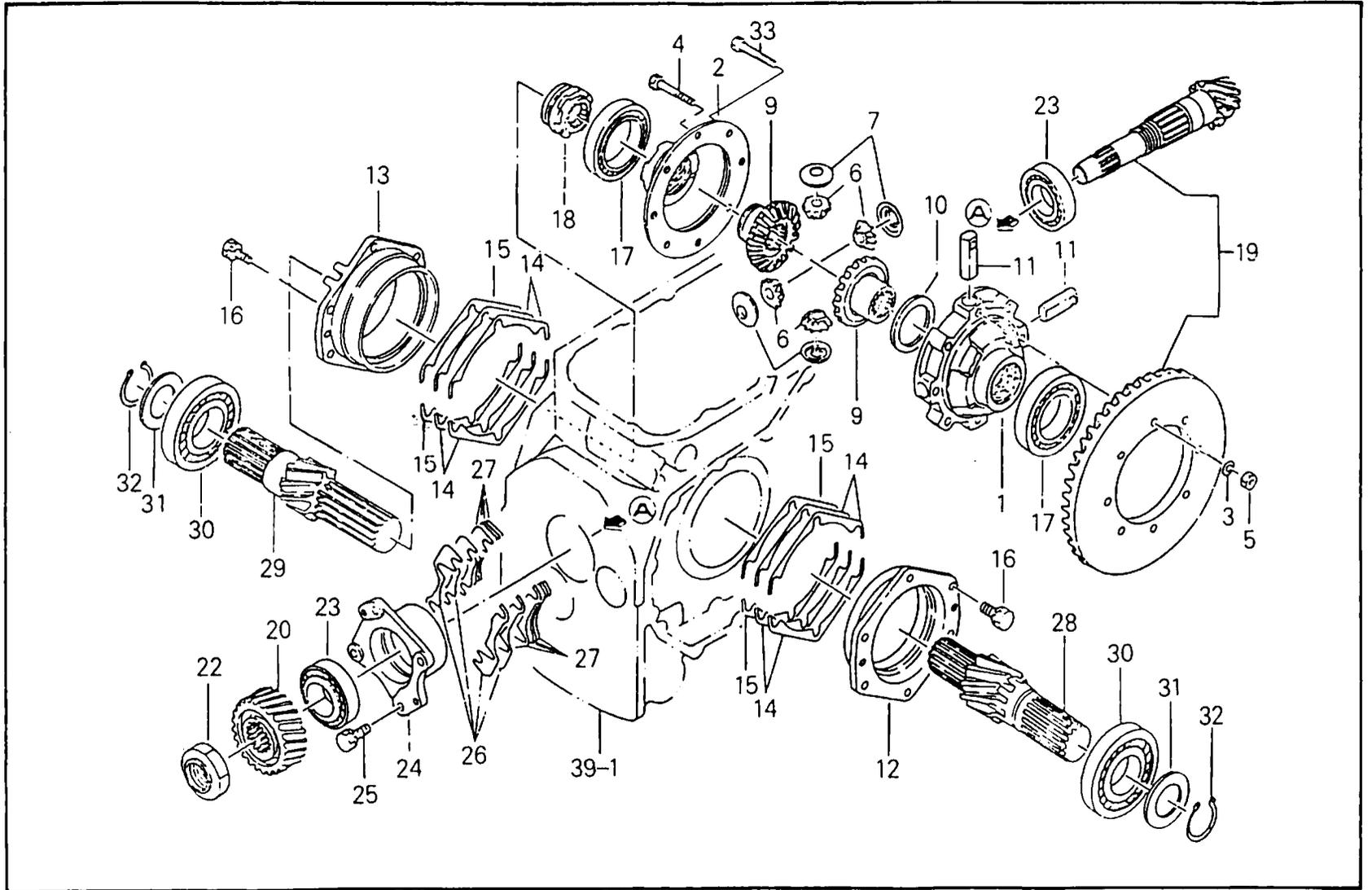
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
49-02	1599-285-200-0B	레바(바/12)COMP	1			
49-03	1560-223-016-0A	보울트(셋트/M08X16)	1			
49-04	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
49-05	1544-219-005-0H	레바노브(12)	1			
49-06	1699-285-001-0	가이드	1			
49-07	V217-261-002-0	소형육각볼트보통(S)	2	M10X20		
49-08	1564-285-002-3C	가이드	1	T=1.6		
49-09	V300-260-006-0	육각너트보통1종	3	M6		
49-10	1660-285-002-0A	인슈레타(PTO)	1	T=2		
49-20	V401-160-006-0	스프링와셔	3	M6		
49-21	V411-160-006-0	평와셔	3	M6		

FIG : 50. 디프케이스 관계



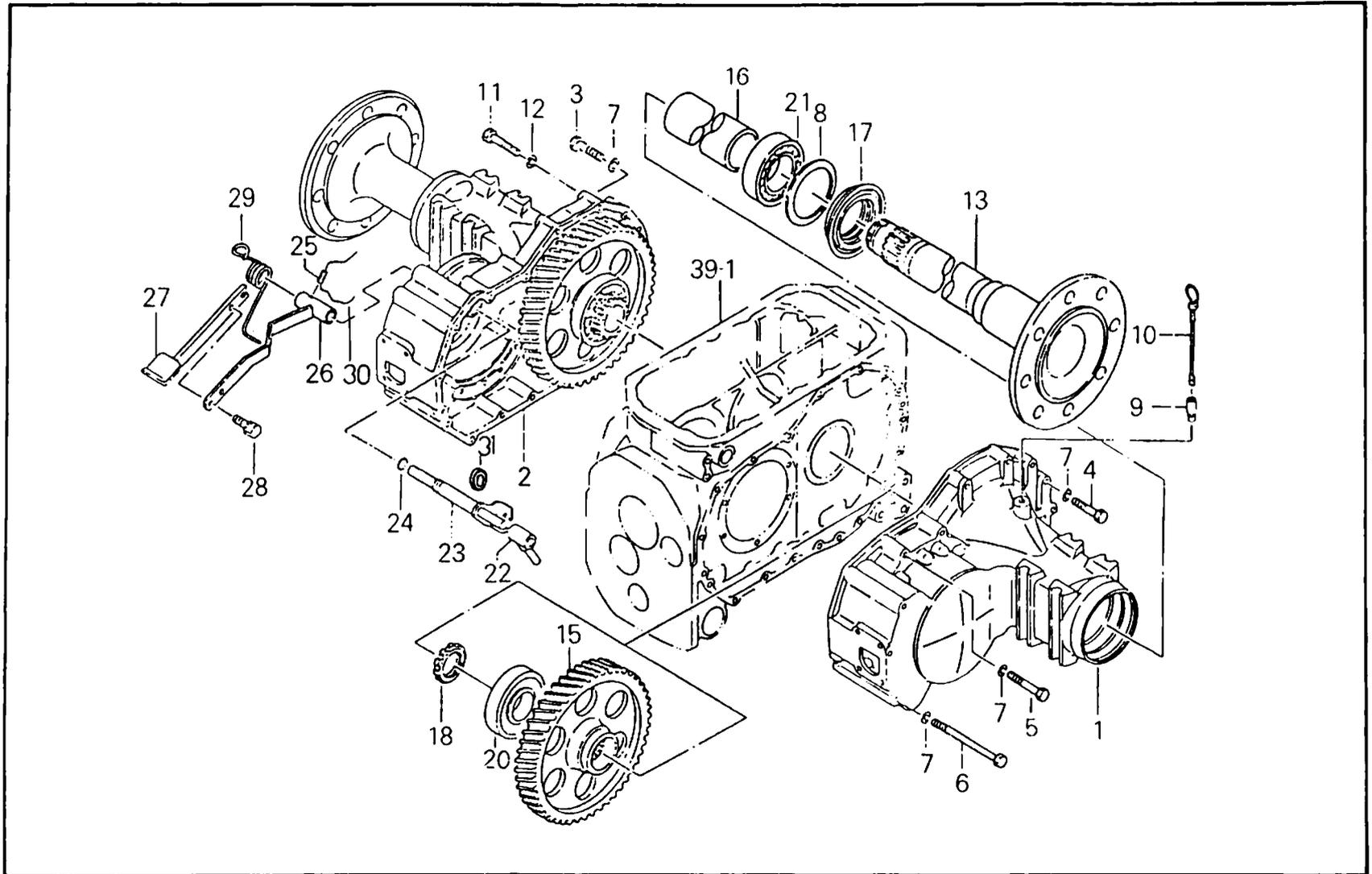
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
50-00	1699-302-200-0	리어차동장치(55PS)SET	1			
50-01	1599-303-003-2B	케이스(디프/LH)	1			
50-02	1599-303-006-0	케이스(디프/RH)	1			
50-03	V401-160-012-0	스프링와셔	8	M12		
50-04	1599-303-007-0	볼트(SM/M12X1.25X65)	6	육각B=17		
50-05	1599-303-009-0	너트(SM/M12X1.25)	8	2종M12X1.25		
50-06	1506-301-004-0	디프피니언(12)	4			
50-07	1568-303-003-0	칼라(피니언)	4			
50-09	1599-303-005-1A	기어(헬리컬/20)	2			
50-10	1506-301-007-0	스라스트칼라(52X75X1)	1	T=1.0		
50-11	1513-301-007-1A	디프피니언샤프트	4			
50-12	1568-303-001-2A	메탈(디프,L)	1			
50-13	1568-303-002-2A	메탈(디프,R)	1			
50-14	1513-301-011-0	심(A)	8	T=0.2		
50-15	1513-301-012-0	심(B)	4	T=0.1		
50-16	V217-361-003-0	소형육각볼트보통(S)	12	M10X30		
50-17	V600-110-621-4	볼베어링	2	6214		
50-18	1513-302-001-2B	디프록클러치	1			
50-19	1699-302-210-0	기어(11-48)SET	1			
50-20	1564-301-001-2A	기어(헬리컬,29)	1			
50-22	1564-301-002-1A	너트(M36X1.5)	1	육각B=55		
50-23	1564-301-003-1A	베어링(테이퍼 롤러)	2	32208CR		
50-24	1564-301-004-3B	메탈(피니언)	1			
50-25	V217-361-002-5	소형육각볼트보통(S)	4	M10X25		
50-26	1564-301-005-2A	심(0.2)	4	T=0.2		

FIG : 50. 디프케이스 관계



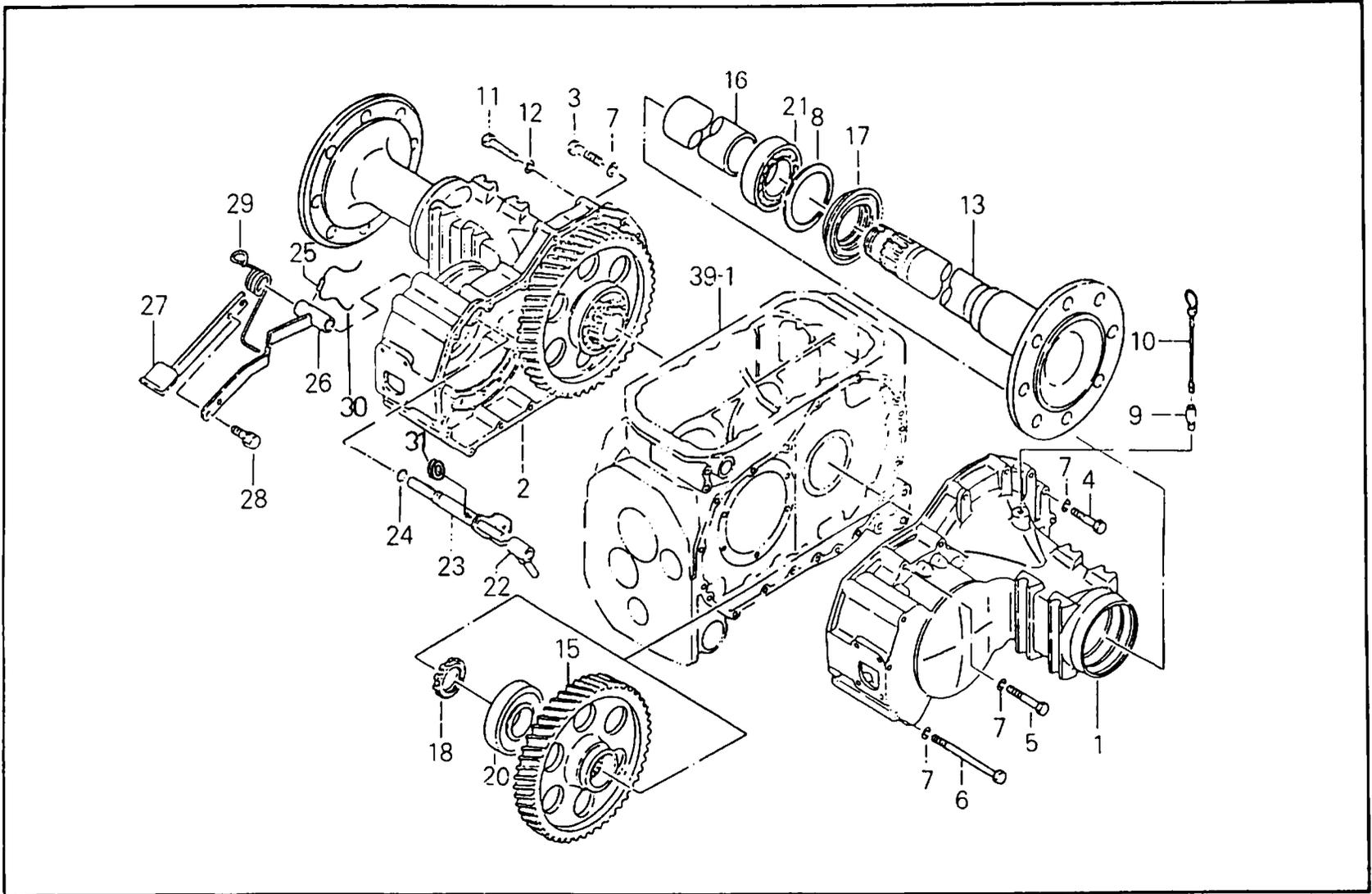
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
50-27	1564-301-006-2A	심(0.1)	1	T=0.1		
50-28	1699-306-001-0	휠피니언(10)LH	1			
50-29	1699-306-002-0	휠피니언(10)RH	1			
50-30	V600-110-631-0	볼베어링	2	6310		
50-31	1513-306-004-0	스라스트칼라(45X68X6)	2			
50-32	V704-140-045-0	C형멈춤링(축용)	2	45		
50-33	1599-303-008-0A	볼트(리이머/M12X1.25X65)	2	육각B=17		

FIG : 51. 리어액슬 하우징 관계



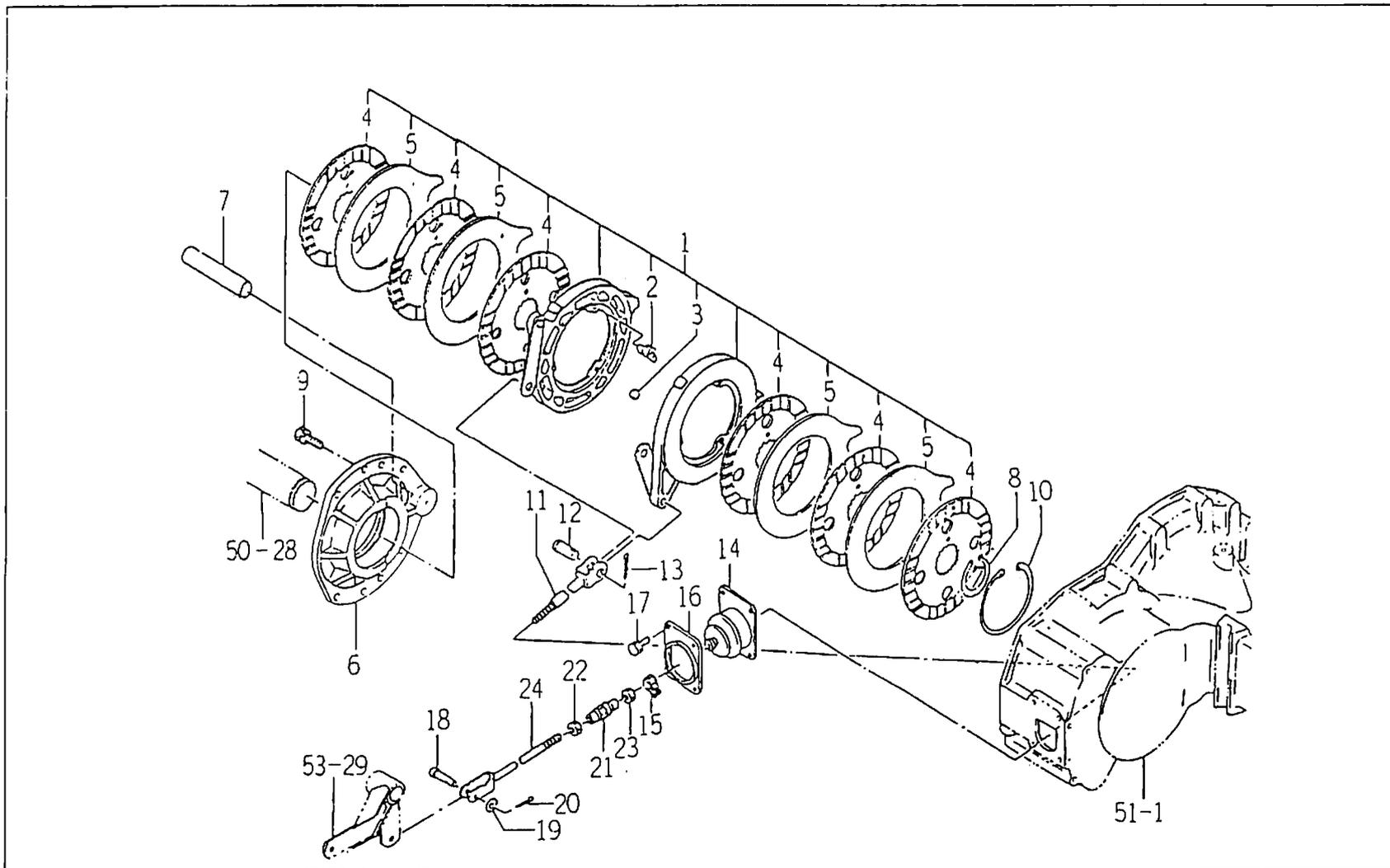
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
51-01	1699-304-001-0	하우징(액슬/LH)	1			
51-02	1699-304-002-0	하우징(액슬/RH)	1			
51-03	V201-361-006-0	소형육각볼트(보통)	2	M10X60		
51-04	V201-361-006-5	소형육각볼트(보통)	17	M10X65		
51-05	V201-361-008-0	소형육각볼트(보통)	10	M10X80		
51-06	V201-361-016-0	소형육각볼트(보통)	6	M10X160		
51-07	V401-160-010-0	스프링와셔	35	M10		
51-08	V705-140-120-0	C형멈춤링(구멍용)	2			
51-09	1632-304-001-0	가이드(게이지)	1	13.8X4 2호		
51-10	1632-304-002-0A	게이지(오일)	1			
51-11	V201-361-006-5	소형육각볼트(보통)	1	M10X65		
51-12	V401-160-010-0	스프링와셔	1	M10		
51-13	1699-307-001-0	샤프트(휠)	2			
51-15	1699-307-002-0	기어(헬리컬/55)	2			
51-16	1699-307-003-0	칼라(66X76X348)	2	76.3X5		
51-17	1568-307-200-2A	씨일(오일)	2			
51-18	1649-307-001-0	NUT(M55X2.0)	2	D=75		
51-20	V600-110-631-1	볼베어링	2	6311		
51-21	V600-110-621-3	볼베어링	2	6213		
51-22	1488-302-002-1A	디프록시프터	1			
51-23	1699-303-200-0	캠COMP	1			
51-24	V720-102-401-6	O링(P)	1	P16		
51-25	V580-140-602-5	스프링핀	1	6X25		
51-26	1699-316-200-0	페달COMP	1			
51-27	1599-316-200-0B	페달(디프록)COMP	1			

FIG : 51. 리어액슬 하우징 관계



견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
51-28	V217-261-002-5	소형육각볼트보통(S)	2	M10X25		
51-29	1564-316-002-0	스프링(HT034)	1	D=5.5		
51-30	V590-101-010-0	철선	1	1.0X100		
51-31	1699-303-200-0	칼라(디프록)	1			

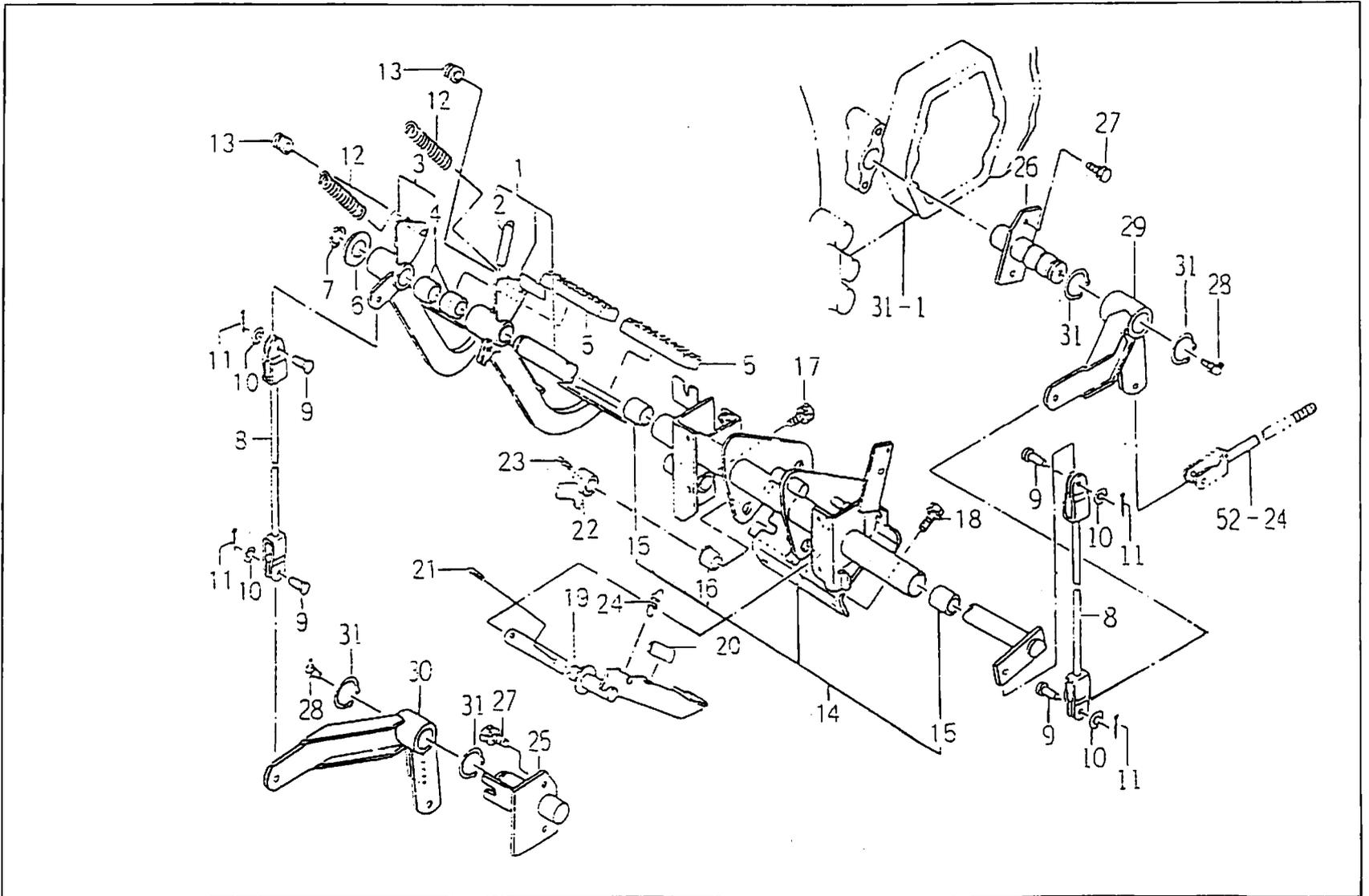
FIG: 52. 브레이크 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
52-01	1699-310-220-0	브레이크ASSY(55PS)	2			
52-02	1444-327-203-0	리턴스프링	3			
52-03	V680-200-001-9	강구	6	19/32		
52-04	1564-310-261-1D	디스크(브레이크)COMP	6			
52-05	1513-310-202-0A	플레이트(세퍼레이터)	4			
52-06	1699-311-001-0	메탈(브레이크)	2			
52-07	1506-310-002-0	토오크핀	2	D=25		
52-08	V704-140-045-0	C형멈춤링(축용)	2	45		
52-09	V217-361-002-5	소형육각볼트보통(S)	16	M10X25		
52-10	V705-140-110-0	C형멈춤링(구멍용)	2	R110		
52-11	1488-310-220-0A	브레이크로드 COMP	2			
52-12	1444-327-003-0	핀(15X30)	2	D=15		
52-13	V500-193-002-5	분할핀	2	3X25		
52-14	1560-310-003-4B	부츠	2			
52-15	1417-102-005-0	호스밴드	2	D=15		
52-16	1560-310-004-4A	플레이트	2	T=1.6		
52-17	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	8	M8X16		
52-18	1404-312-006-0	요오크핀 (A)	2	D=8		
52-19	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
52-20	V500-192-002-0	분할핀	2	2X20		
52-21	1660-1022-002-0	터언버클(M8,60)	2			
52-22	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
52-23	1560-132-007-3	육각너트(SM,LH,M8)	2	2종, M8		
52-24	1699-310-200-0	로드(포오크)COMP	2			

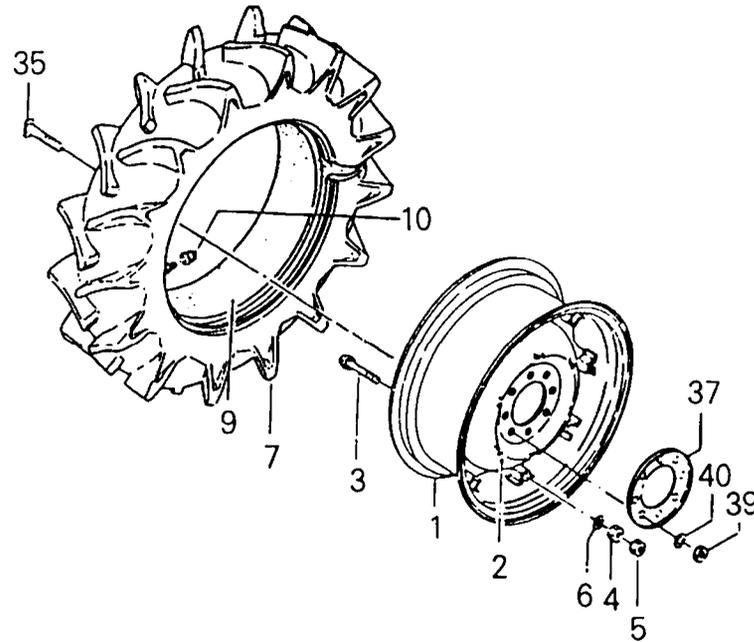
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	매모
53-01	1566-314-240-1A	페달(LH) SET	1			
53-02	V511-100-805-0	스플릿테이퍼핀	1	8X50		
53-03	1564-314-240-2	페달(R) ASSY	1			
53-04	3670-703-008-0C	부시(20X23X20)	2			
53-05	1524-122-001-0A	패드	2			
53-06	V411-160-020-0	평와셔	1	M20		
53-07	V704-140-020-0	C형멈춤링(축용)	1	20		
53-08	1560-314-250-3E	로드(후크) COMP	2			
53-09	1432-242-001-0	핀	4	D=8		
53-10	V411-160-008-0	평와셔	4	M8		
53-11	V500-192-502-0	분할핀	4	2.5X20		
53-12	1404-120-008-0A	클러치리턴스프링	2	HL=2000공용		
53-13	1560-132-001-1A	튜브(골게이트/015)	2			
53-14	1675-314-300-0	프레임 ASSY	1			
53-15	3670-703-008-0C	부시(20X23X20)	2			
53-16	1560-314-291-0	부시(16X18X15)	1	LFB-1615		
53-17	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	M8X16		
53-18	V218-260-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		
53-19	1675-314-320-0	페달(파킹)COMP	1			
53-20	1560-314-001-0	인슈레타	1			
53-21	V580-140-402-5	스프링핀	1	4X25		
53-22	1675-314-360-0	암(파킹)COMP	1			

FIG : 53. 브레이크 페달 관계



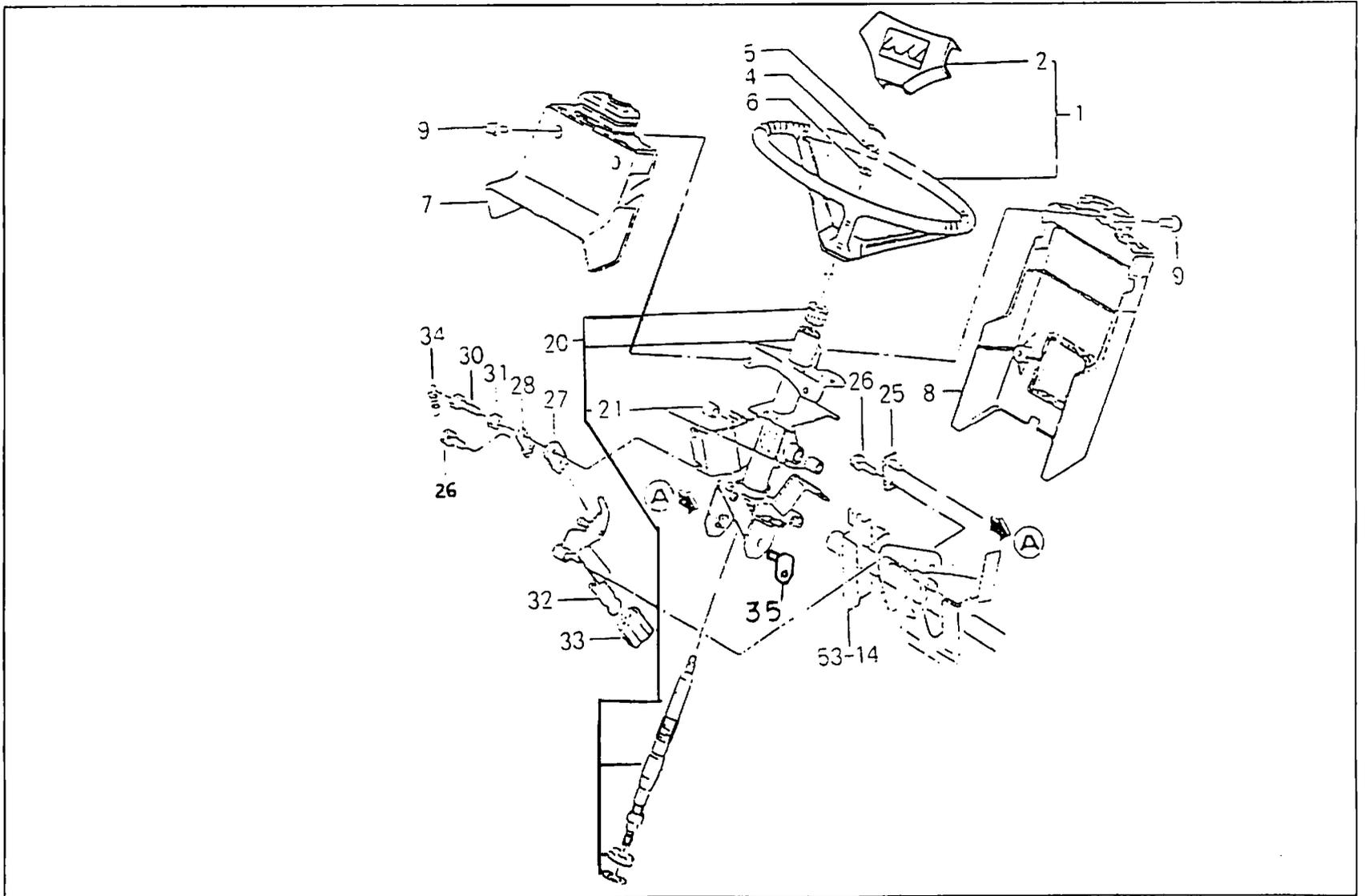
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
53-23	V580-140-602-5	스프링핀	1	6X25		
53-24	1432-120-004-0	텐션스프링(31)	1	D=1.2		
53-25	1564-310-210-3C	핀 COMP	1			
53-26	1560-310-210-4D	핀 COMP	1			
53-27	V217-260-802-0	소형육각볼트보통(S)	4	M8X20		
53-28	V763-150-000-0	그리스니플(B-PT)	2	B-PTI/8		
53-29	1564-310-220-2C	암(L) COMP	1			
53-30	1564-310-230-2C	암(R) COMP	1			
53-31	V704-140-025-0	C형멈춤링(축용)	4	25		

FIG : 54. 리어 휠 관계



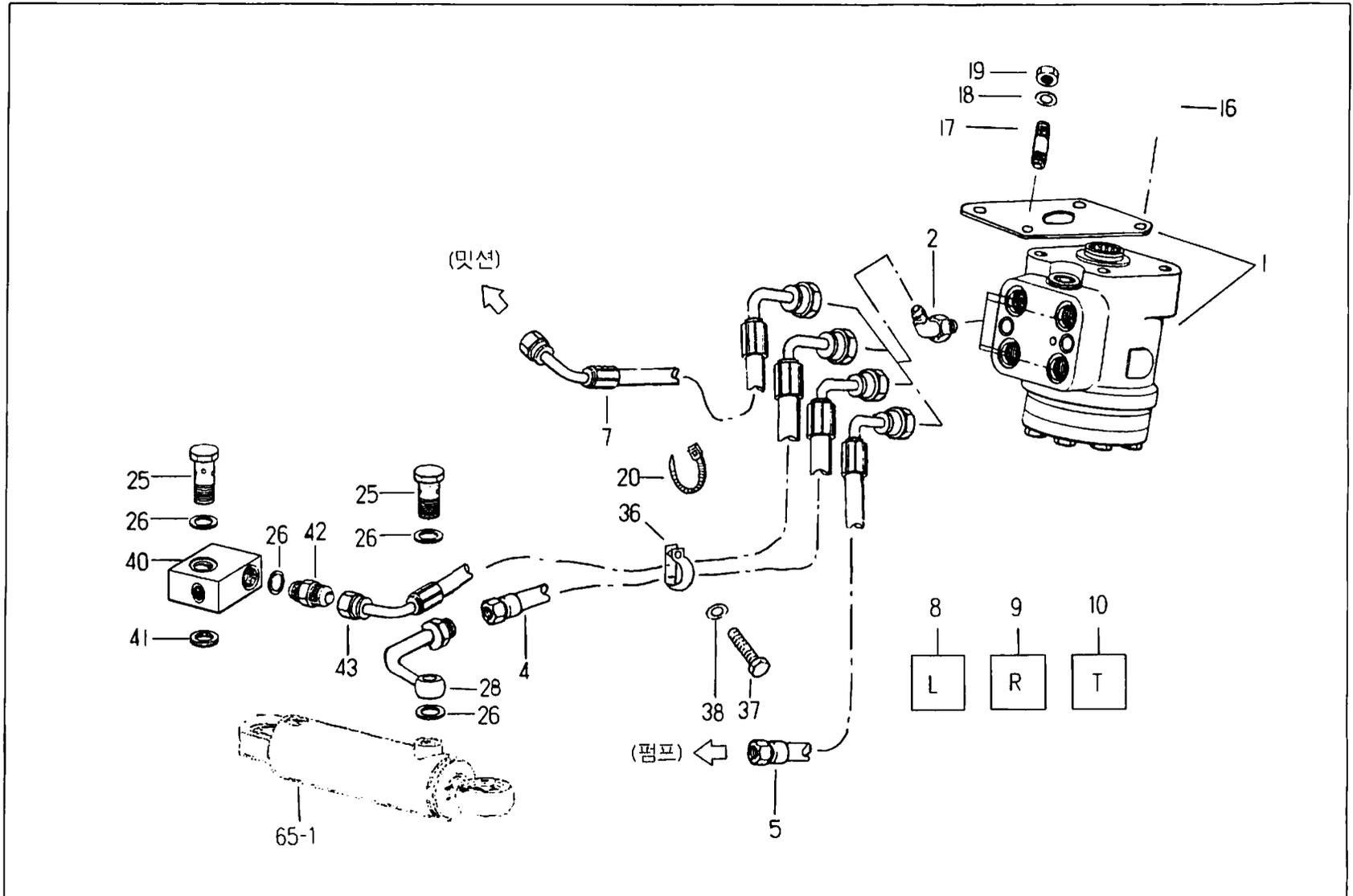
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
54-00	1649-320-200-0	타이어(14.9-28-8)SET	1			
54-01	1699-318-210-0	휠(12-28)COMP	2			
54-02	1649-320-211-0	디스크(휠/28)	2			
54-03	V200-461-608-5	육각볼트(보통)	16	M16X85		
54-04	V300-360-016-0	육각너트보통1종	16	M16		
54-05	V302-360-016-0	육각너트보통3종	16	M16		
54-06	V401-160-016-0	스프링와셔	16	M16		
54-07	1649-317-211-0	타이어(14.9-28-8)	2			
54-09	1690-320-001-0	튜브	2			
54-10	1699-437-002-0	타이어밸브 캡	2	A형		
54-35	1443-316-011-1A	허브볼트(M22X62)	16	D=30		
54-37	1581-307-005-0A	링(허브/220)	2	T=4.5		
54-39	V334-360-022-0	소형육각너트가는2종	16	M22		
54-40	V401-160-022-0	스프링와셔	16	M22		

FIG : 55. 스테어링 휠 관계



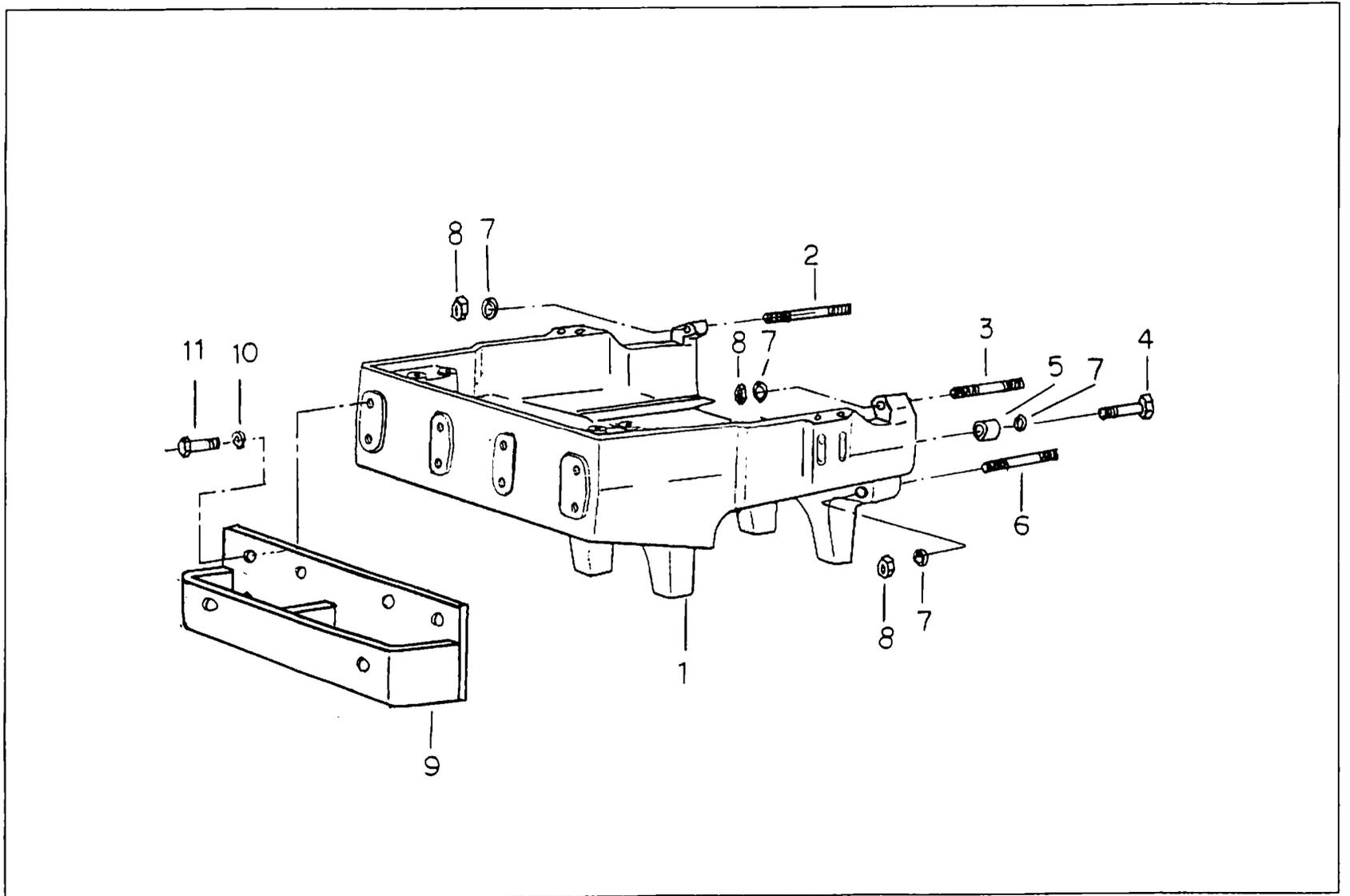
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
55-01	1560-401-200-3A	휠(스태어링) ASSY	1			
55-02	1560-401-202-3A	카바(스태어링)	1			
55-04	V323-260-010-0	소형홈볼이육각너트저형	1	M10		
55-05	V500-192-002-5	분할핀	1	2X25		
55-06	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
55-07	1560-401-002-5G	카바(컬럼,F)	1			
55-08	1560-401-006-0A	카바(컬럼/리어)	1			
55-09	V122-260-802-0	심자홈냄비작은나사(SP)	5	M8X20		
55-20	1699-404-320-0	스티어링컬럼ASSY	1			
55-21	3646-102-011-1A	부시(14X16X20)	2			
55-25	1560-404-210-1B	핀(16X25)COMP	1			
55-26	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
55-27	1560-404-001-0	플레이트	1	T=4.5		
55-28	1518-406-008-0	가이드플레이트	1	19X3		
55-29	V217-360-802-5	소형육각볼트보통(S)	2	M8X25		
55-32	1675-404-220-0	페달COMP	1			
55-33	1518-406-006-0B	페달카바	1			
55-34	1404-120-008-0A	클러치리턴스프링	1	HL2000공용		
55-35	1675-404-210-0	핀(16X21/LH)COMP	1			

FIG : 57. 스테어링(파워)ASS'Y



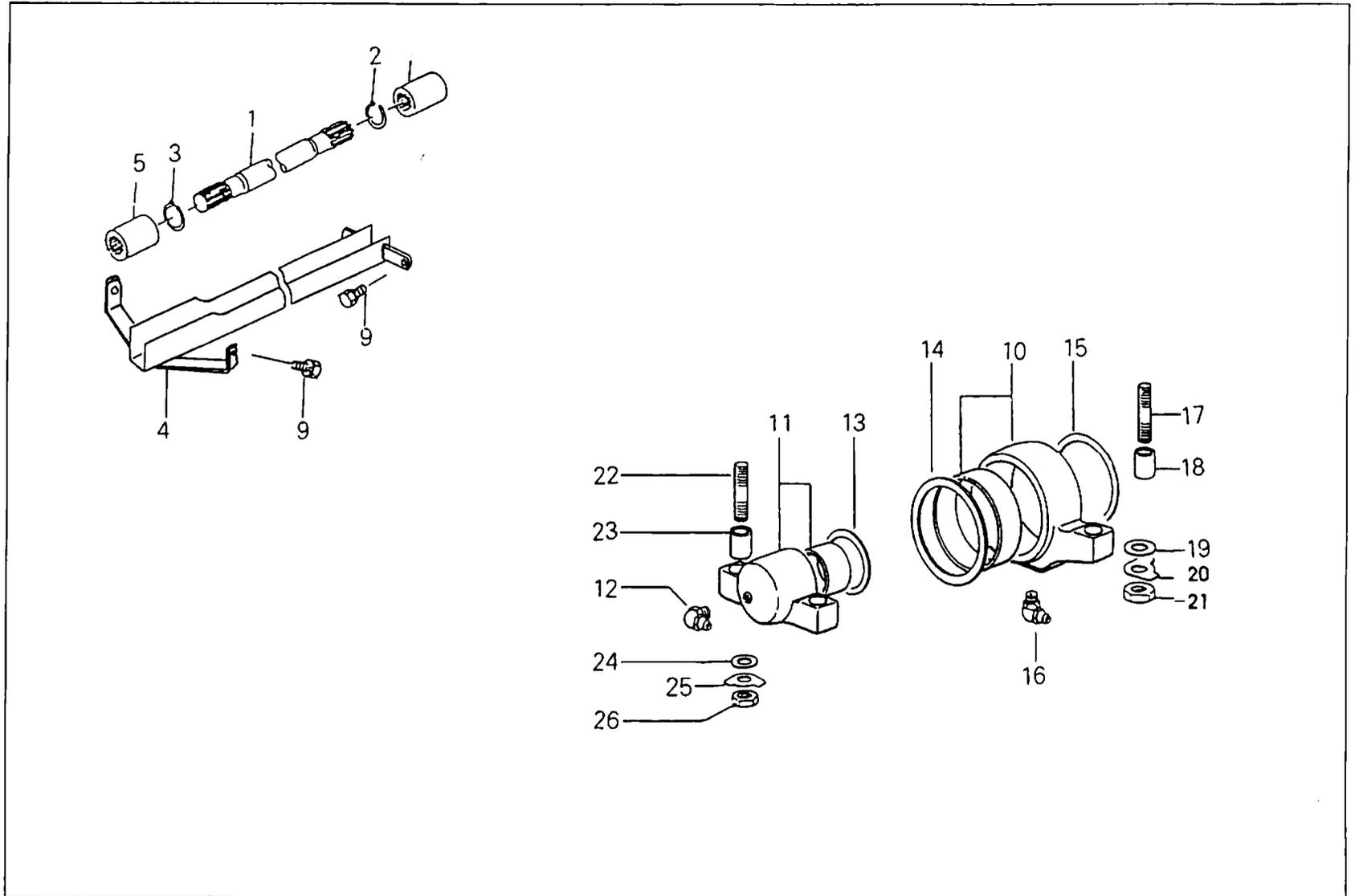
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
57-01	1699-407-210-0	스터어링밸브ASSY	1	80		
57-02	P117-701-260-0A	엘보(45') ASSY	4			
57-04	1699-407-250-0	유압호스(82도/1300)ASSY	1			
57-05	1699-407-260-0	유압호스(670)ASSY	1			
57-07	1699-407-280-0	유압호스(1450)ASSY	1			
57-08	1675-407-001-0	라벨(L-PORT)	1	T=0.05		
57-09	1675-407-002-0	라벨(R-PORT)	1	T=0.05		
57-10	1675-407-003-0	라벨(T-PORT)	1	T=0.05		
57-16	V218-361-002-5	소형육각볼트보통(SP)	2	M10X25		
57-17	V251-341-002-0	스터드볼트2종	2	M10X20		
57-18	V401-160-010-0	스프링와셔	2	M10		
57-19	V304-360-010-0	소형육각너트보통2종	2	M10		
57-20	1342-402-006-0	와이어밴드(250)	5			
57-25	1699-407-401-0	콘넥트 볼트	2	M14XP1.5		
57-26	S215-600-100-0	개스킷	4			
57-28	1699-407-403-0	파이프(S/T)COMP	1			
57-36	1699-101-016-0	클램프	2	T=1		
57-37	1699-101-017-0	육각볼트(UNC9/16)	2	UNC9/16-12		
57-38	V411-160-014-0	평와셔	2	M14		
57-40	1699-407-410-0	압력조절밸브(S/T)조합	1			
57-41	1699-407-418-0	개스킷(14.5×23×5)	1			
57-42	1699-407-419-0	콘넥터	1			
57-43	1699-407-420-0	유압호스(1430)ASSY	1	M14-PF3/8		

FIG : 58. 액슬 브라켓트 관계



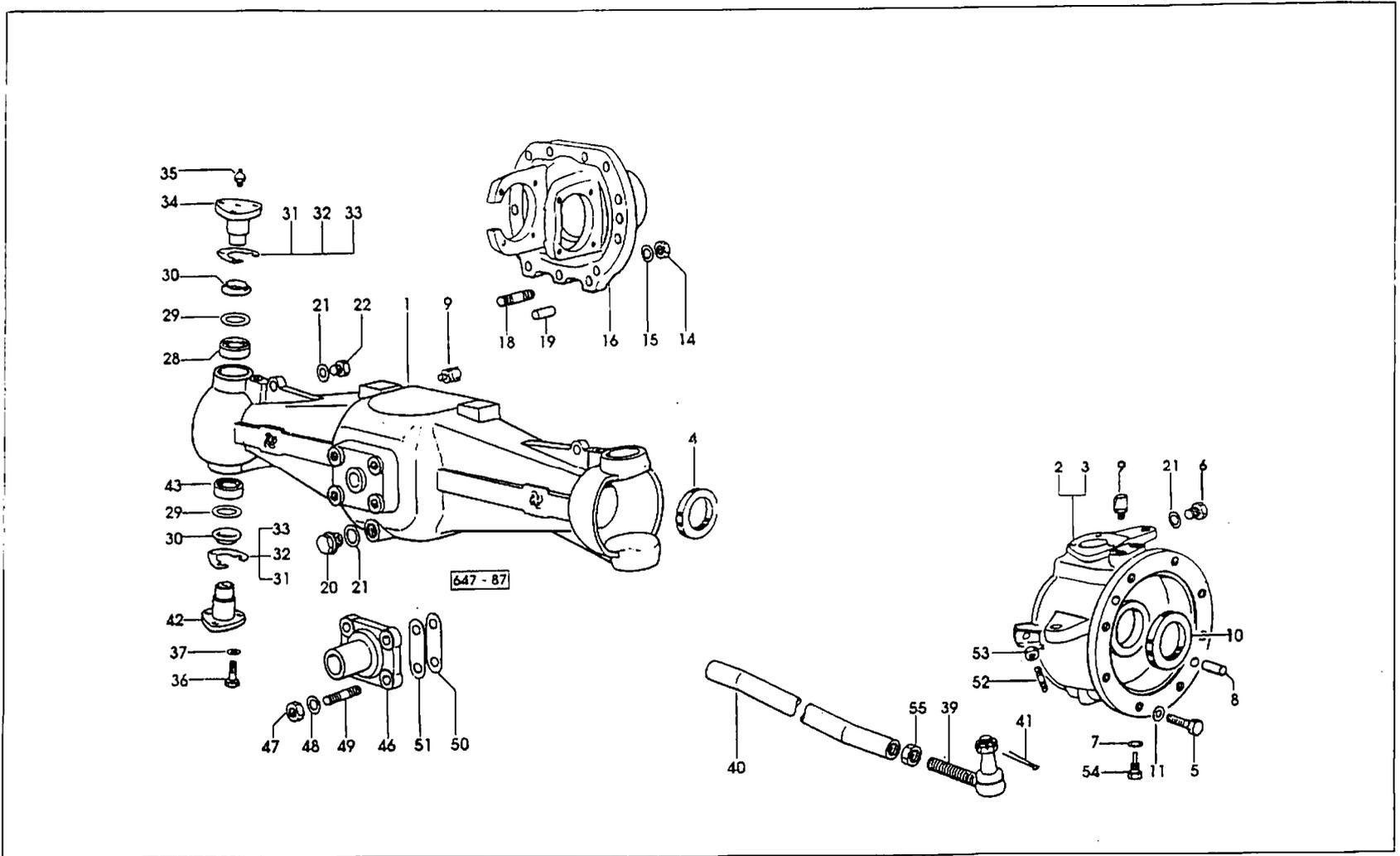
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
58-01	1699-750-111-1A	프론트 액슬서포트	1			
58-02	1699-410-002-0	스터드 볼트(107)	1	5/8-11UNC-M16X2		
58-03	1699-410-003-0	스터드 볼트(135)	1	5/8-11UNC-M16X2		
58-04	1699-410-004-0	육각볼트	2	5/8-11UNCX65		
58-05	1699-410-005-1A	부시(16.6X022.23)	2			
58-06	1699-410-001-0	스터드볼트(2/2)	2	5/8-11UNCXM16X2		
58-07	V401-160-016-0	스프링와셔	6	M16		
58-08	V304-360-016-0	소형육각너트보통2종	4	M16		
58-09	1699-410-100-1A	브라켓트(웨이트)COMP	1			
58-10	V401-160-014-0	스프링와셔	6			
58-11	V201-361-404-0	소형육각볼트(보통)	6	M14X40		

FIG : 59. 프론트드라이브 샤프트 관계



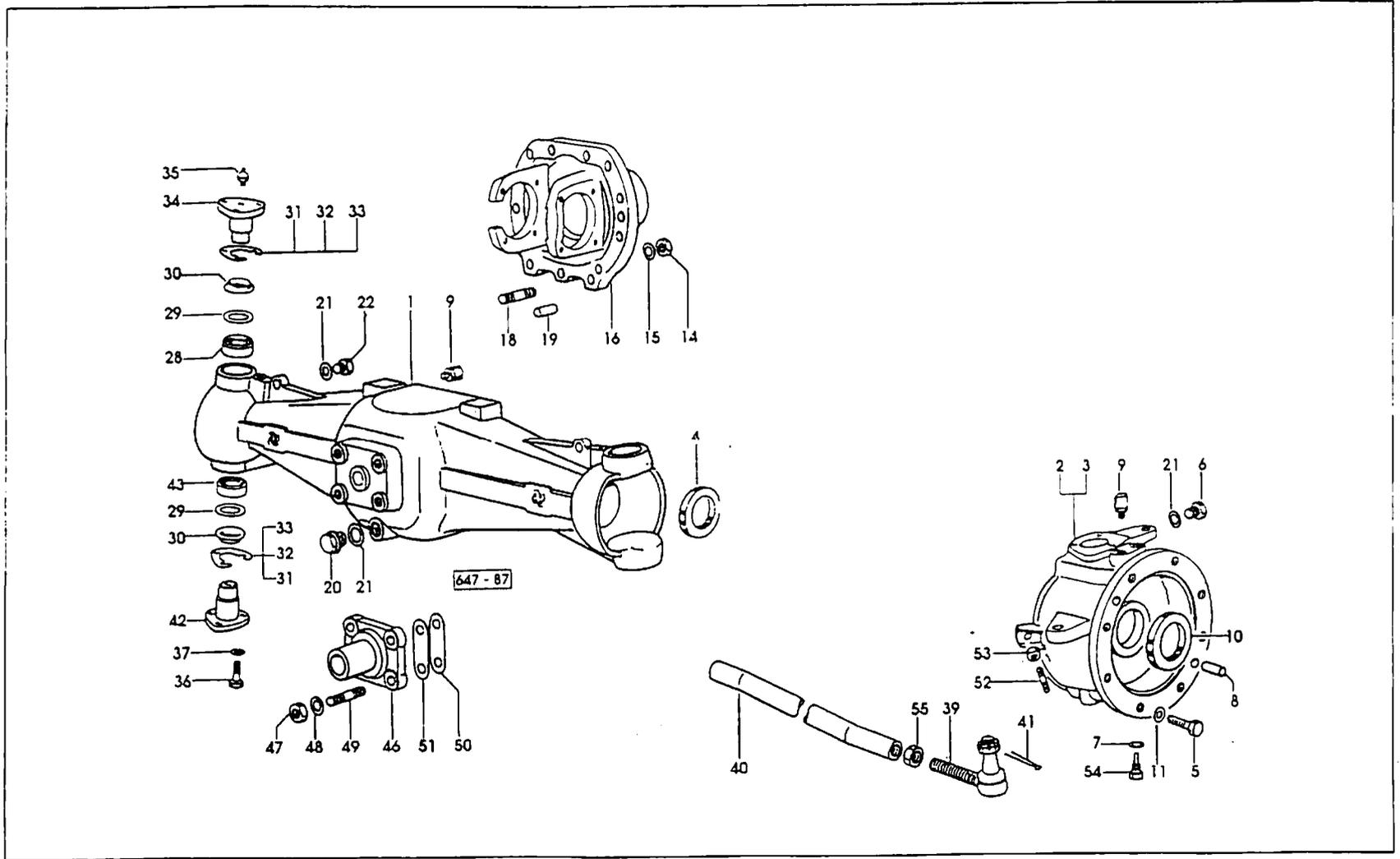
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
59-01	1699-431-001-2B	샤프트(4WD)	1			
59-02	V704-140-025-0	C형범츄링(축용)	1	25		
59-03	V704-140-028-0	C형범츄링(축용)	2	28		
59-04	1699-410-200-1B	커버(4륜구동축)ASSY	1			
59-05	1699-431-200-0	커플링(40X65)	1			
59-09	V218-260-801-6	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X16		
59-10	S014-652-333-0	서포터(후)조합	1			
59-11	S014-652-323-1A	서포터(전)COMP	1			
59-12	V761-150-000-0	그리스니플(A-PT)	1	A-PT1/8		
59-13	S215-990-030-0	칼라(61X81X4)	1			
59-14	S215-990-040-0	칼라(101.5X126X4)	1			
59-15	S215-302-050-0	O-링(101.19X3.53)	1			
59-16	V763-150-000-0	그리스니플(B-PT)	1	B-PT1/8		
59-17	S204-325-187-0	심음볼트	2			
59-18	S215-590-100-0	부시(18.5X24X35)	2			
59-19	S215-990-300-0	칼라(19X35X6)	2	D=35		
59-20	S213-400-110-0	너트록크	2	T=1.0		
59-21	S750-411-002-0	육각너트1종(M18X1.5/7T)	2			
59-22	S204-324-187-0	심음볼트	2			
59-23	S215-590-300-0	부시(16.5X022X35)	2			
59-24	S215-990-290-0	칼라(17X30X6)	2	D=32		
59-25	S213-400-100-0	너트록크	2	T=1.0		
59-26	S750-411-001-0	육각너트1종(M16X1.5/7T)	2			
59-27	1425-132-015-0	커플링	1	D=32		

FIG: 61. 전차축 관계



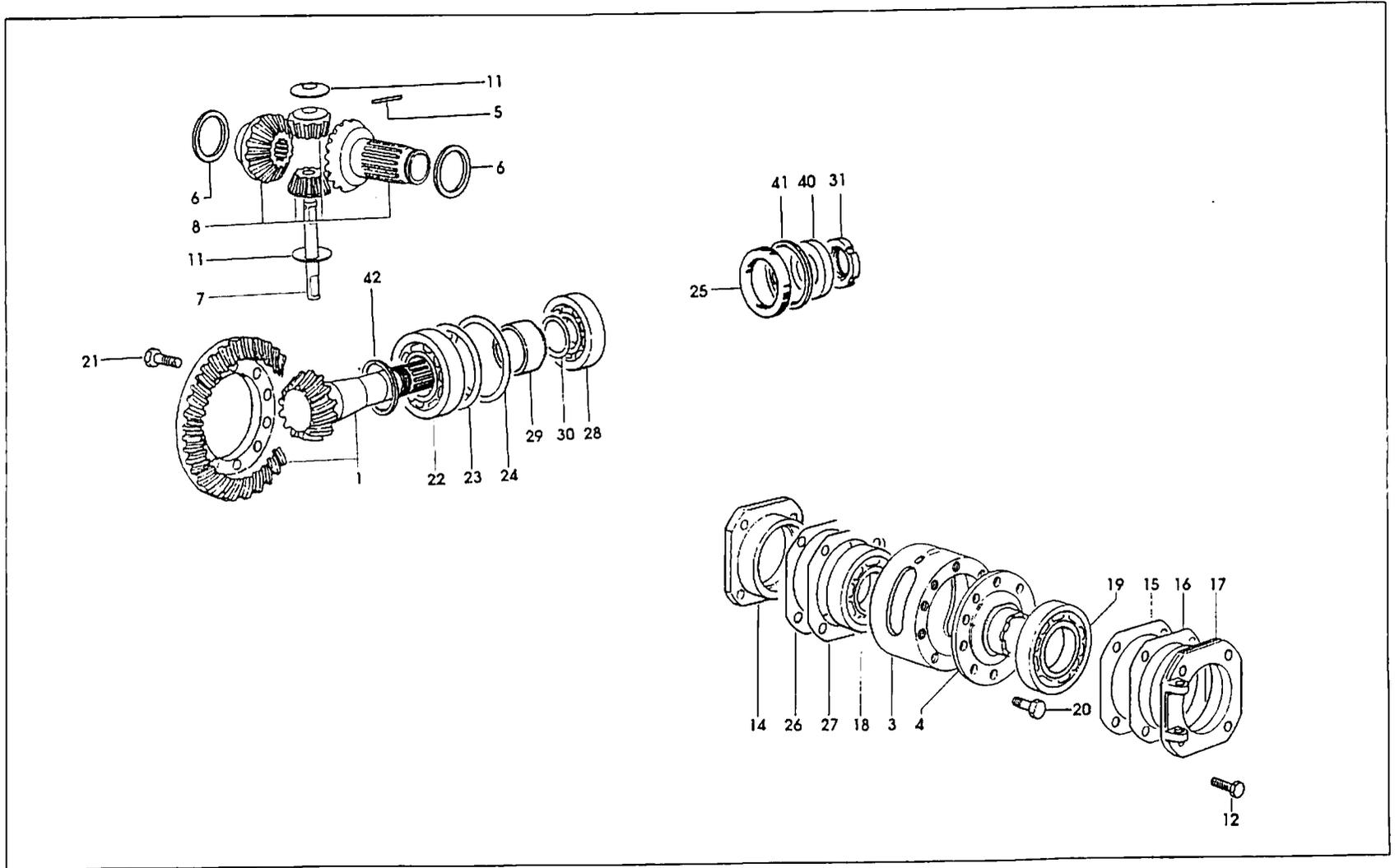
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
61-00	1699-430-000-0	프론트액슬ASSY	1			
61-01	S000-853-320-0	전차축하우징	1			
61-02	1699-434-200-0	허브(RH)	1			
61-03	1699-434-210-0	허브(LH)	1			
61-04	S215-291-120-0	오일시일(45X65X18.5)	2			
61-05	V200-380-804-0	육각볼트(보통)	24	M8X40		
61-06	1699-990-012-0	플러그	2			
61-07	S021-560-007-0	개스킷	2	12.2X16		
61-08	V520-101-004-0	평행핀(A)	4	10X40		
61-09	1699-433-100-0A	에어브리셔ASSY	3			
61-10	S215-291-110-0	오일시일(50X72X16.5)	2			
61-11	V421-130-008-0	이불이와셔(외치형)	24	M8		
61-14	S750-412-004-0	육각너트1종(M12X1.25/7T)	13			
61-15	V421-130-012-0	이불이와셔(외치형)	13	M12		
61-16	S000-854-890-3	차동포크 플랜지	1			
61-18	S204-322-577-0A	심음볼트	13	M12X1.25X30		
61-19	V520-101-203-6	평행핀(A)	2	12X36		
61-20	1699-990-012-0	플러그	1			
61-21	S215-600-540-0	개스킷(21X26X1.5)	3			
61-22	1699-990-012-0	플러그	1			
61-28	V634-113-030-6	테이퍼롤러베어링	2	30306J		
61-29	S215-992-600-0	칼라(43X71X1)	4	T=1.0		
61-30	S215-190-450-0	가드(41X73X9)	4			
61-31	S046-343-500-0	심(0.2)	4	T=0.2		
61-32	S046-343-510-0	심(0.5)	4	T=0.5		

FIG: 61. 전차축 관계



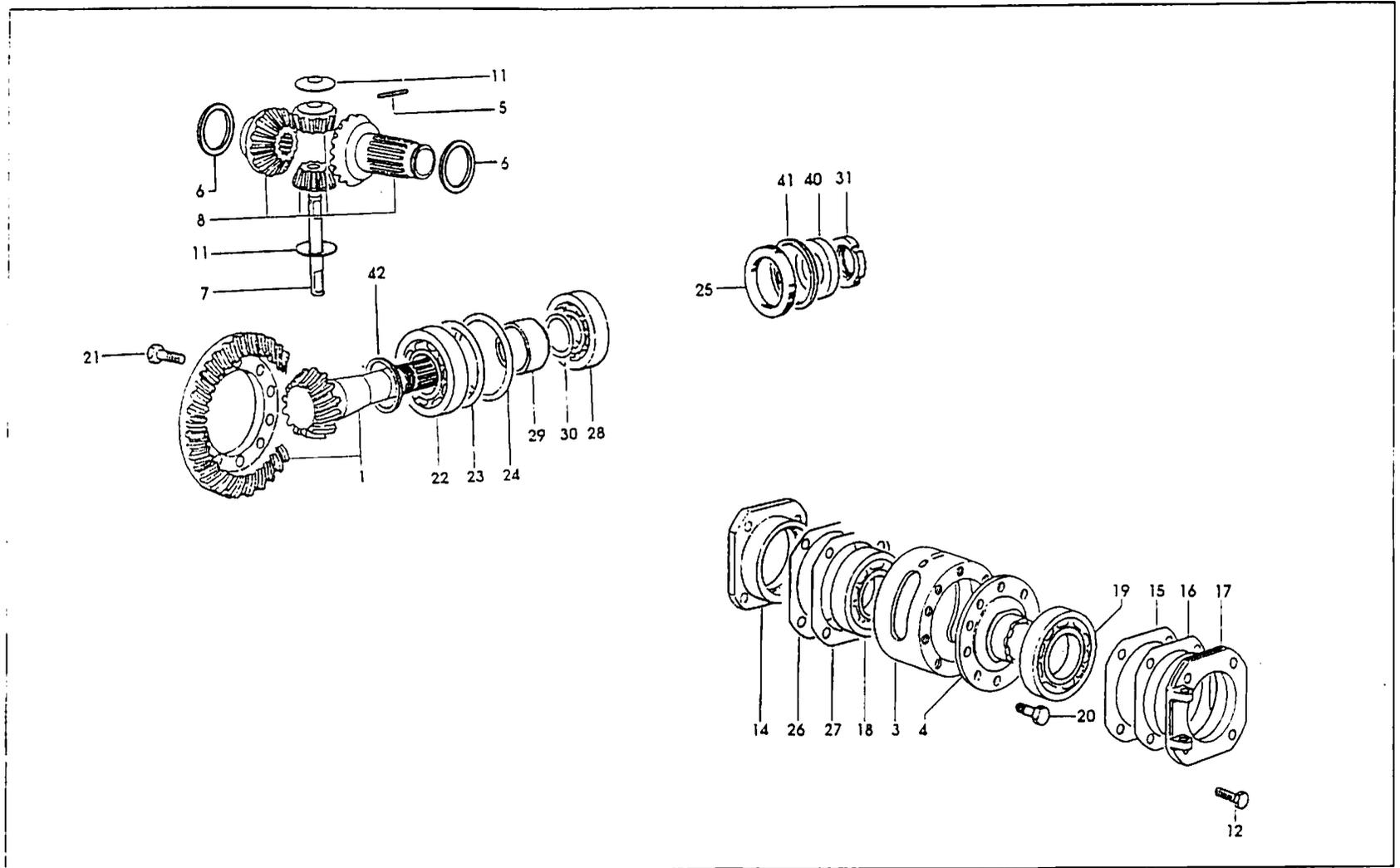
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
61-33	S046-343-520-0	심(0.15)	4	T=0.15		
61-34	S016-943-360-0	피봇(상)	2			
61-35	V761-150-000-0	그리스니플(A-PT)	4	A-PT1/8		
61-36	V200-461-203-0	육각볼트(보통)	12	M12X30		
61-37	V421-130-012-0	이불이와셔(외치형)	12	M12		
61-39	S750-436-010-1A	볼조인트(좌)ASSY	1			
61-40	S000-853-890-0	로드	1			
61-41	S750-436-020-1A	볼조인트(우)ASSY	1			
61-42	S016-943-370-0	피봇(하)	2			
61-43	V634-113-230-6	테이퍼롤러베어링	2	32306J		
61-46	S014-643-200-0	피봇(전)	1			
61-47	S750-412-005-0	육각너트1종(M14X1.5/7T)	4			
61-48	S750-412-006-0	이불이와셔(외치형/14)	4	T=1.2		
61-49	S204-323-077-0A	심음볼트	4	M14, P1.5X30		
61-50	S213-790-040-0	심(0.5)	4	T=0.5		
61-51	S213-790-030-0	심(0.12)	4	T=0.12		
61-52	S205-990-942-0	렌치볼트	2	M4X60		
61-53	V300-360-014-0	육각너트보통1종	2			
61-54	1699-990-012-0	플러그	2			
61-55	S210-990-201-0	로크너트(M24 P1.5)	2	육각B=36		
61-56	S754-412-100-0	타이로드(완)	1			

FIG: 62. 디프 관계



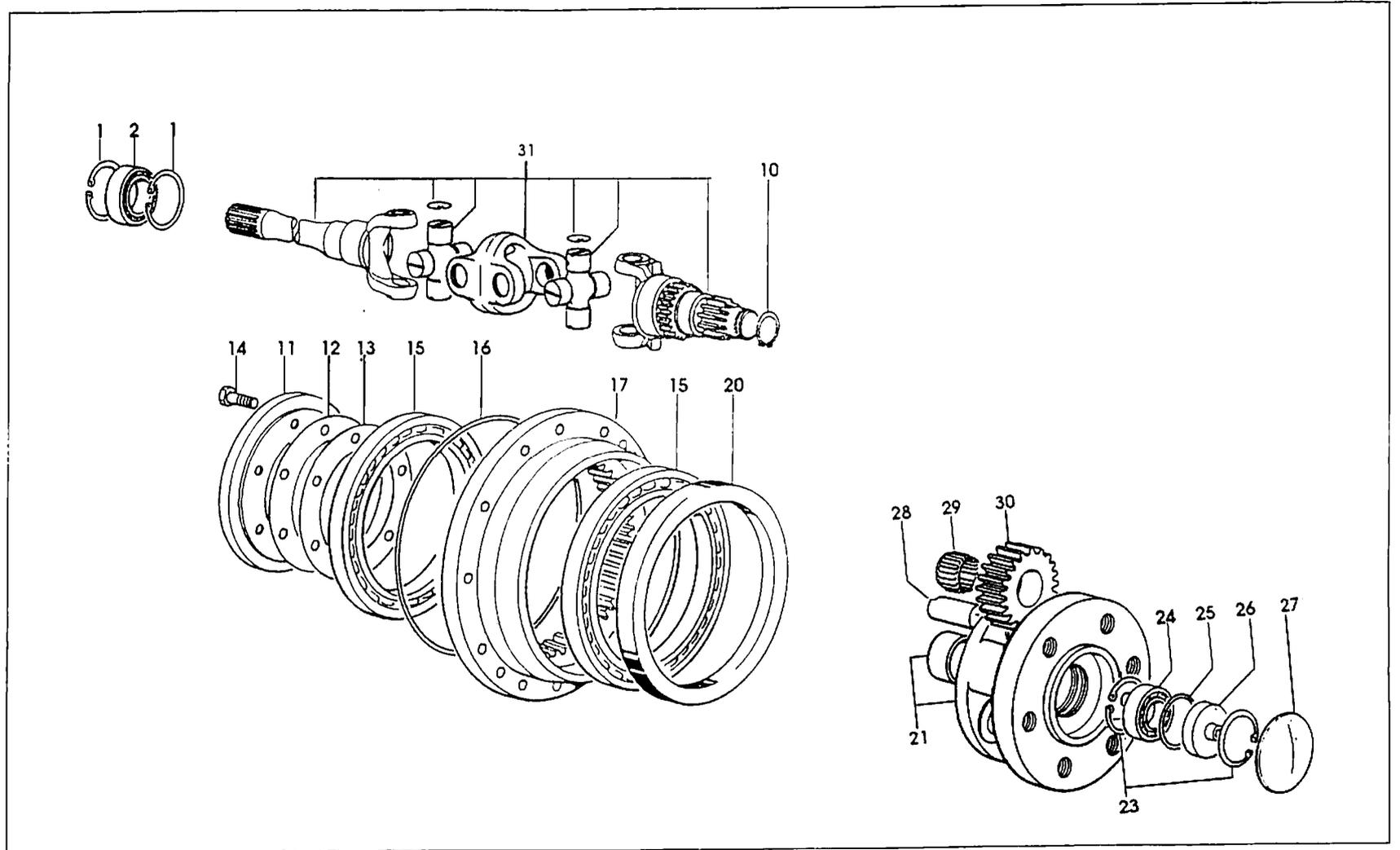
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
62-01	1699-432-200-0	베벨기어(15-33)SET	1			
62-03	S027-546-100-0	차동케이스(전)	1			
62-04	S025-546-150-0	플랜지	1			
62-05	1699-412-003-0	롤핀(5X32)	1	5X32		
62-06	S215-994-310-0A	칼라(42X66X2)	2	T=2.0		
62-07	S025-546-250-1A	차동기어축	1			
62-08	S027-546-223-0	차동기어 SET	1			
62-11	S025-546-290-0	쓰러스트칼라	2			
62-12	V202-461-002-5	소형육각볼트(가는)	8	M10X25		
62-14	S025-546-520-2	플랜지	1			
62-15	S044-546-550-1	심(92X127X0.5)	2	T=0.5		
62-16	S044-546-560-1	심(92X127X0.2)	2	T=0.2		
62-17	S04G-746-500-2A	플랜지	1			
62-18	V634-113-220-9	테이퍼 롤러베어링	1	32209J		
62-19	V634-113-021-0	테이퍼 롤러베어링	1	30210J		
62-20	1699-304-006-0	육각볼트	10	M10X1.25X20		
62-21	1699-304-007-0	육각볼트	10	M10X1.25X25		
62-22	2256-000-600-0	롤러베어링31308	1			
62-23	S215-803-020-0	심	2	76X89X0.5		
62-24	S215-803-010-0	심	2	76X89X0.2		
62-25	S215-291-130-0	오일시일(56X80X13)	1			
62-26	S014-646-540-1	심(96X127X0.5)	2	T=0.5		
62-27	S014-646-530-1	심(96X127X0.2)	2	T=0.2		
62-28	2256-000-500-0	롤러베어링31307	1			
62-29	S000-803-890-0	스페이스	1			

FIG: 62. 디프 관계



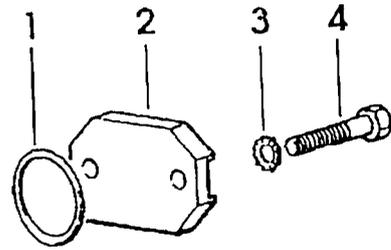
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	매모
62-30	S215-801-010-0	심	2	36X43X0.2		
62-31	S212-190-181-1A	링너트	1	M35X1.5		
62-40	S215-492-110-1A	스페이서	1			
62-41	S215-790-060-0	스페이서	1	T=2		
62-42	S215-491-230-1	스페이서	1			
62-43	V721-103-103-5	O링(G)	1	G35		

FIG: 63. 전차축 내부 관계



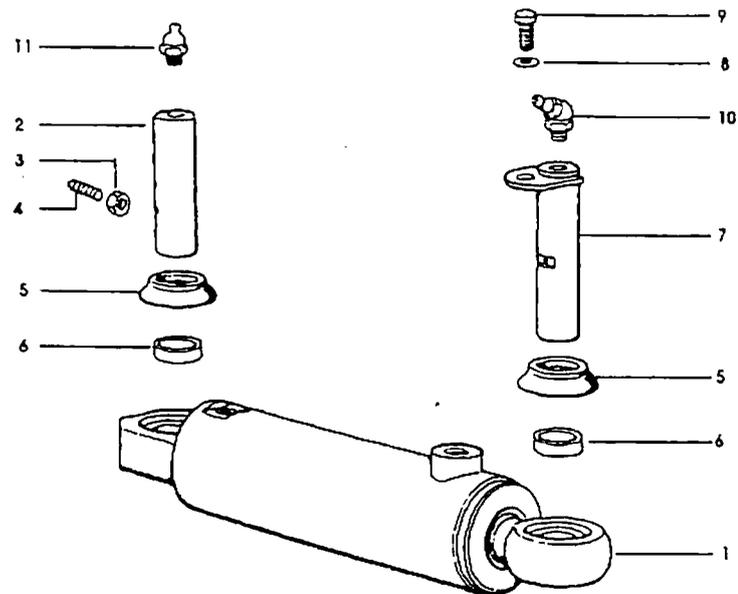
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
63-01	V705-140-062-0	C형멈춤링(구멍용)	4	62		
63-02	2299-916-400-0	롤러베어링38X62X25	2			
63-10	V704-140-025-0	C형멈춤링(축용)	4	25		
63-11	1699-434-220-0	플랜지	2			
63-12	1699-411-006-0	심	2	T=0.2		
63-13	1699-411-005-0	심	2	T=0.5		
63-13A	1699-411-004-0	심	2	T=0.15		
63-14	1699-411-003-0	볼트	12			
63-15	2202-002-200-0	볼베어링	4	120X180X19		
63-16	2153-029-400-0	O-링	2	209.1X16		
63-17	1699-434-230-0	허브기어	2			
63-20	2152-911-000-0	O링	2			
63-21	1699-434-250-0	스피더ASSY	2			
63-23	V705-140-047-0	C형 멈춤링(구멍용)	4	47		
63-24	V600-110-600-5	볼베어링	2	6006		
63-25	S215-301-180-0	O링	2	46.04X3.53		
63-26	S027-046-520-0	커버	2			
63-27	S231-991-000-1A	커버조합	2			
63-28	1699-434-015-0	핀	6			
63-29	V654-402-323-0	니들베어링(게이지)	6	KT223230		
63-30	1699-434-014-0	유성기어	6			
63-31	1699-434-100-0	차축ASSY	2			

FIG: 64. 디프 조절 관계



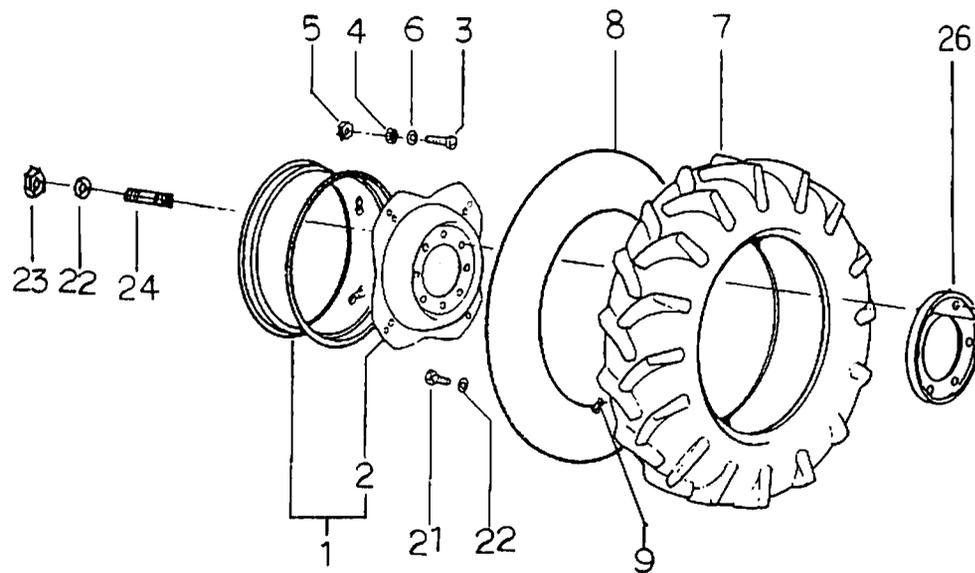
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
64-01	S215-300-620-0	O링	1			
64-02	1699-433-001-0	플레이트	1			
64-03	V421-130-006-0	이불이와서(외치형)	2	M6		
64-04	V200-460-601-6	육각볼트(보통)	2	M6X16		

FIG : 65. 파워스태어링실린더 관계



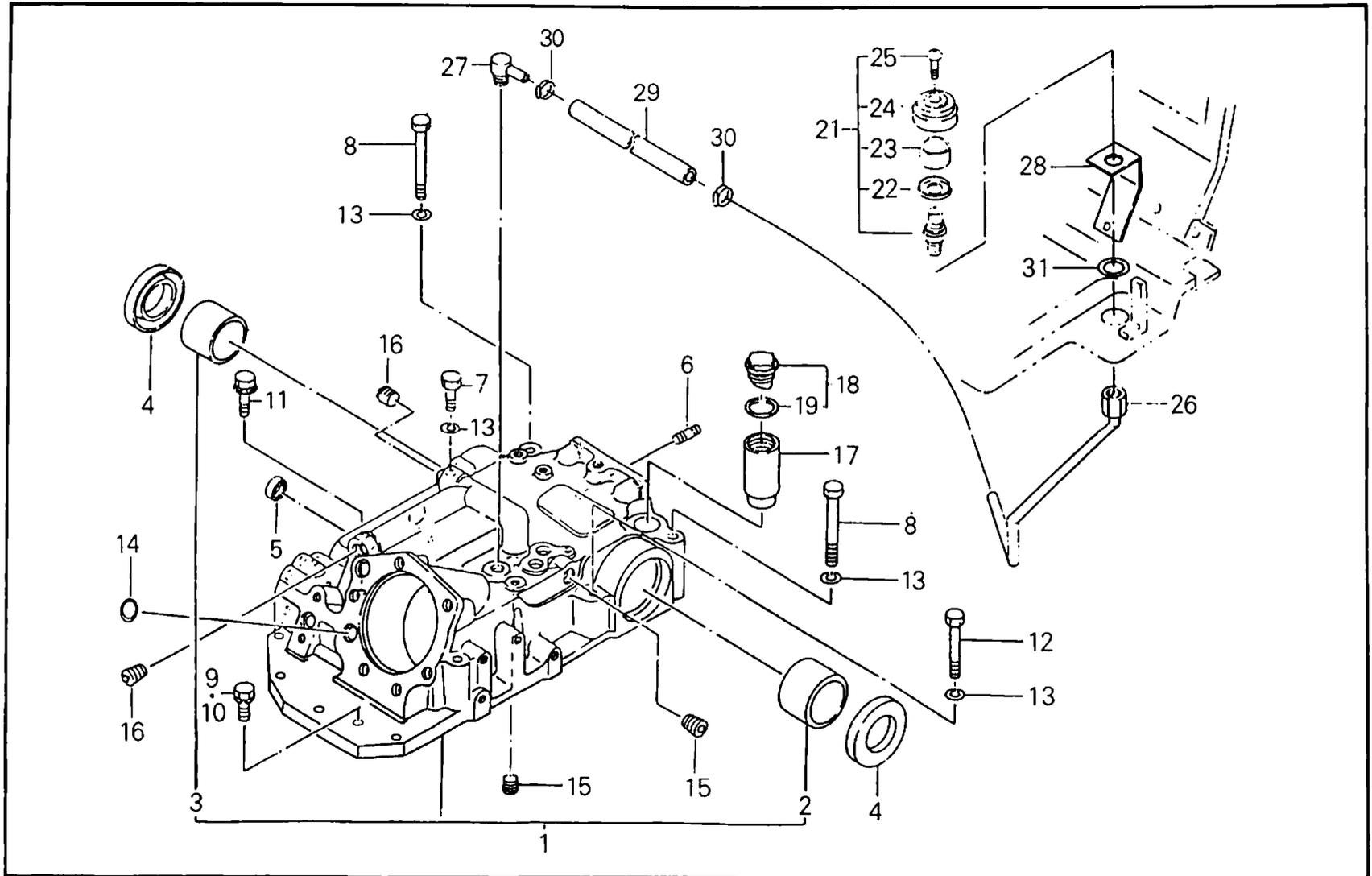
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
65-01	S000-998-924-0A	실린더(완)	1			
65-02	S000-853-880-1A	피스톤핀	1			
65-03	S750-412-003-0	육각너트1종(M10X1.25/7T)	1			
65-04	S203-990-501-0	렌치볼트	1			
65-05	S027-063-510-0	가드	4			
65-06	S215-797-390-0	스페이서(21X25X10)	2	25X2		
65-07	S027-063-502-3	피스톤핀 조합	1	T=4.0		
65-08	V421-130-008-0	이불이와셔(외치형)	1	M8		
65-09	V201-360-802-0	소형육각볼트(보통)	1	M8X20		
65-10	V761-150-000-0	그리스니플(A-PT)	1	A-PT1/8		
65-11	V764-150-000-0	그리스니플(C-PT)	1	C-PT1/8		

FIG : 66. 프론트 휠 관계



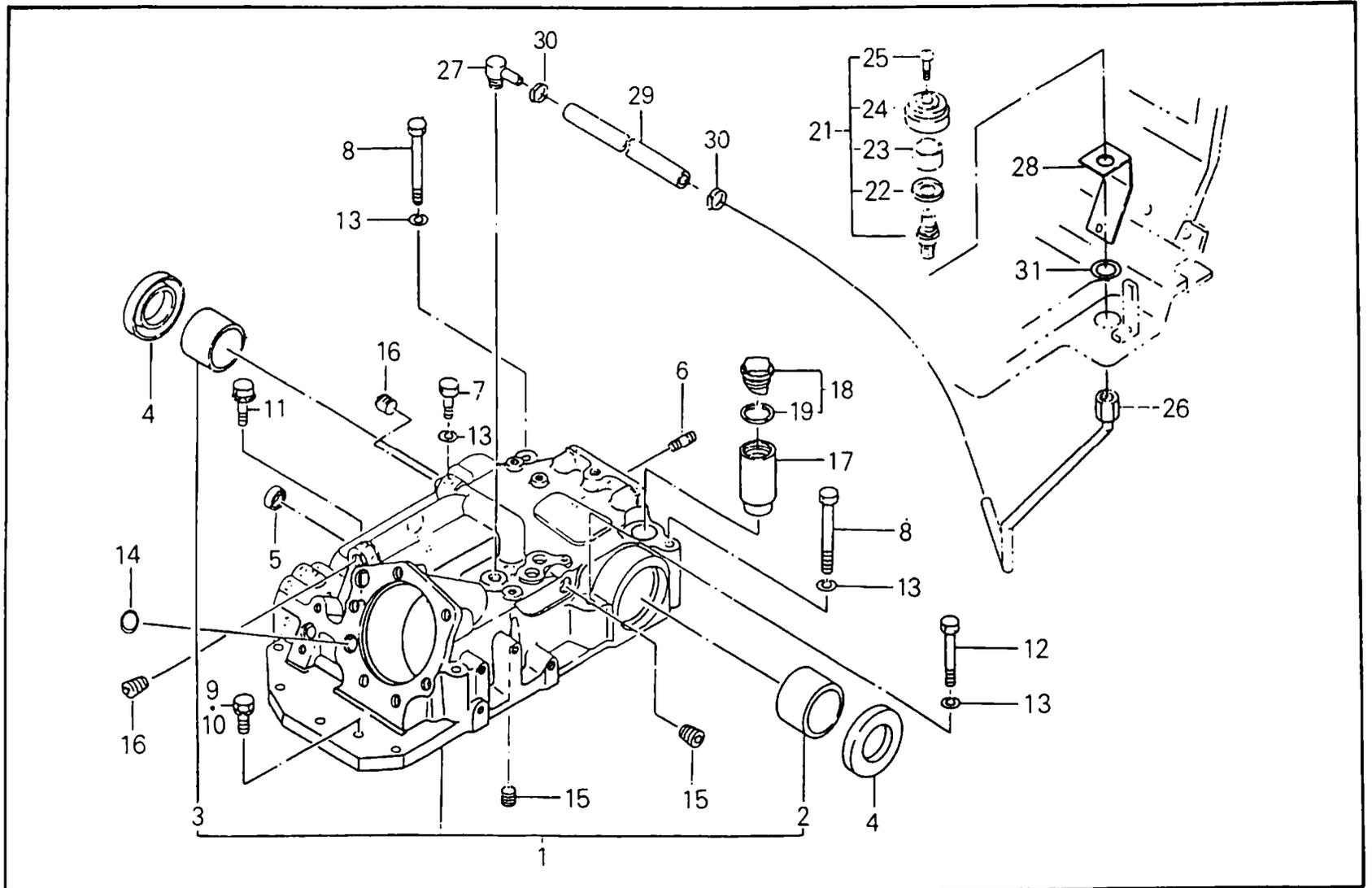
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
66-00	1699-437-200-0	타이어SET	2	11.2-20-6PR		
66-01	1699-437-220-0A	휠 ASSY(W9X20)	2	20XW9		
66-02	1699-437-211-0A	디스크(휠)	2	T=8		
66-03	V200-461-606-0	육각볼트(보통)	10	M16X60		
66-04	V300-360-016-0	육각너트보통1종	10	M16		
66-05	V302-360-016-0	육각너트보통3종	10	M16		
66-06	V401-160-016-0	스프링와셔	10	M16		
66-07	1699-435-201-0	타이어	2	11.2-20-6PR		
66-08	1699-437-001-0	튜브	2	11.2-20		
66-09	1699-437-002-0	타이어밸브 캡	2	A형		
66-21	1699-437-215-1A	소형육각볼트(가는)	8	M18X42.5		
66-22	V401-160-018-0	스프링와셔	12	M18		
66-23	V304-360-018-0	소형육각너트보통2종	4	M18		
66-24	1699-437-216-1A	스터드볼트2종	4	M18X40		
66-26	1699-433-012-0	링(허브/120)	2	T=4.5		

FIG : 67. 실린더 케이스 관계



건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
67-01	1660-501-220-1C	케이스(실린더)ASSY	1			
67-02	1564-501-202-2C	부시(60X65X50)	1			
67-03	1564-501-203-1A	부시(55X60X50)	1			
67-04	V744-155-720-9	오일실(D)	2	D55729		
67-05	V742-116-240-4	오일실(G)	2	G16244		
67-06	V251-341-002-8	스터드볼트2종	2			
67-07	V201-361-009-0	소형육각볼트(보통)	1	M10X90		
67-08	V201-361-009-0	소형육각볼트(보통)	3	M10X90		
67-10	V217-361-003-0	소형육각볼트보통(S)	8	M10X30		
67-11	V218-261-003-5	소형육각볼트보통(SP)	1	M10X35		
67-12	V201-361-007-0	소형육각볼트(보통)	1	M10X70		
67-13	V401-160-020-0	스프링와셔	5	M10		
67-14	V720-112-401-4	O링(P)	2	P14		
67-15	V780-100-000-6	플러그(육각구멍테이퍼)	2			
67-16	V781-100-000-6	플러그(사각테이퍼)	2			
67-17	1632-501-003-1A	칼라(24X38X72)	1			
67-18	1518-432-250-0	오일캡 ASSY	1			
67-19	1518-306-203-0	패킹	1			
67-21	1632-501-200-0C	브리자 ASSY	1			
67-22	1632-501-203-0	카바(언더)	1			
67-23	1632-501-204-0	휠타	1			
67-24	1632-501-202-0B	카바	1			
67-25	1632-501-205-0	스크류(M06X20)	1			
67-26	1632-501-210-1B	파이프 COMP	1			
67-27	1518-431-200-0A	브리자드레인 COMP	1			

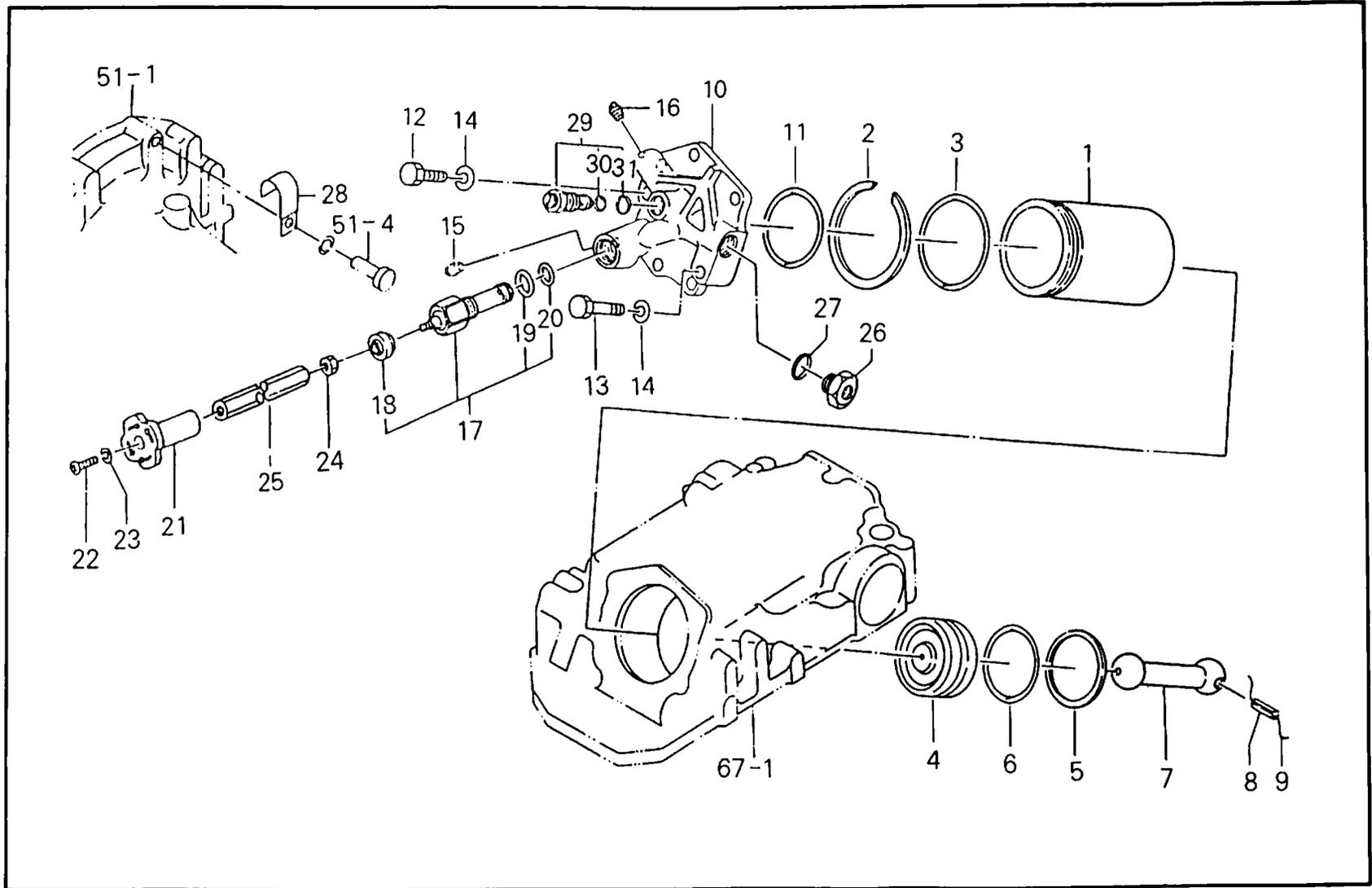
FIG : 67. 실린더 케이스 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
67-28	1643-501-001-1B	플레이트	1	6A		
67-29	1560-102-001-5C	호스(255)	1	44X3		
67-30	1660-185-016-0	조임밴드(20)	2			
67-31	V411-160-018-0	평와셔	1	M18		

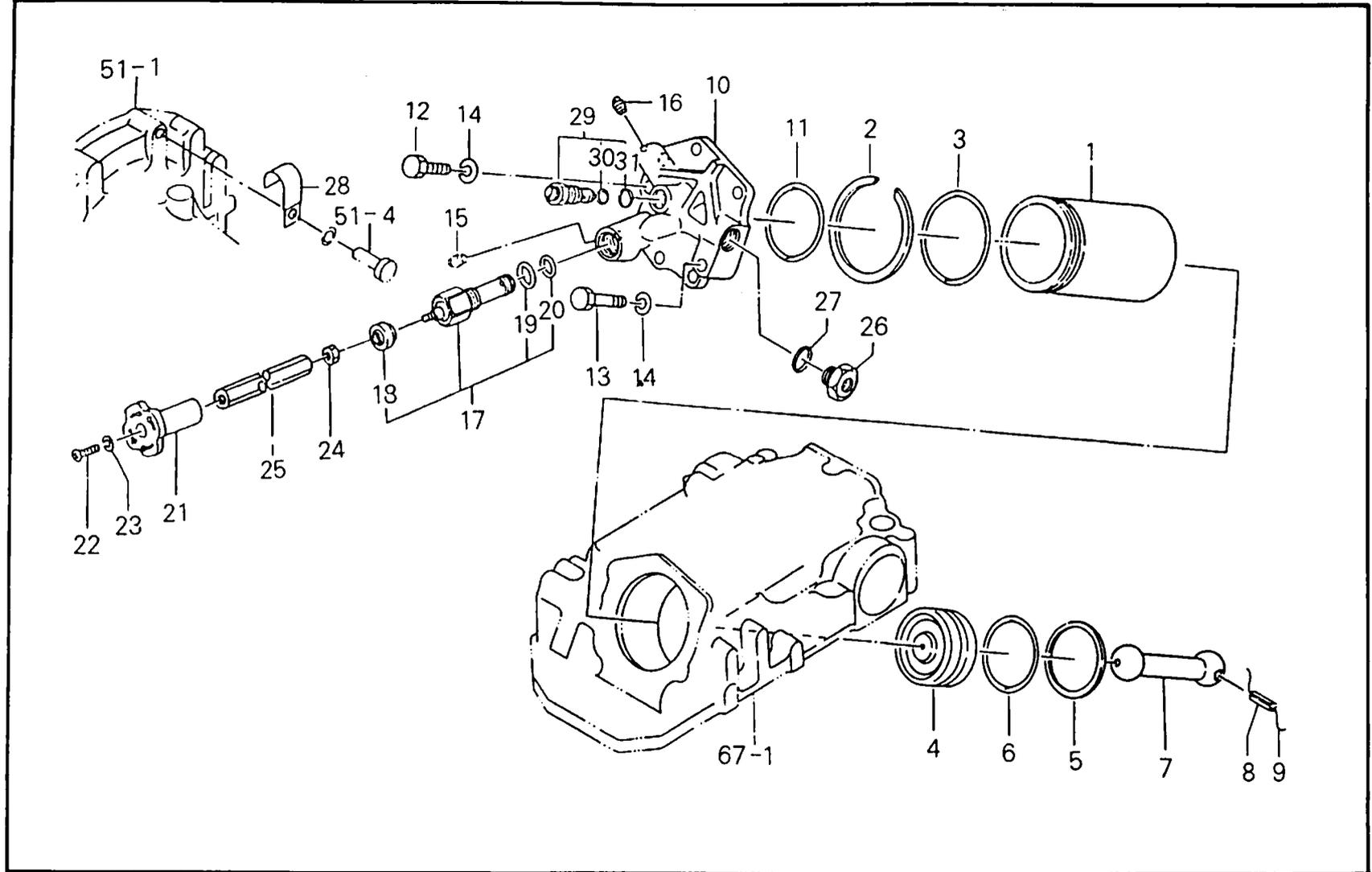
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
69-01	1649-504-001-0	바	1			
69-02	1560-505-004-0A	편(12X45)	1	육각B=12		
69-03	V401-160-008-0	스프링와셔	1	M18		
69-04	1564-505-002-4B	크랭크(리프트)	1			
69-05	1403-209-006-0	볼트(M8X20)	1	육각B=12		
69-06	V590-101-228-0	철선	1	1.2X280		
69-08	1649-505-001-1B	암(리프터)L	1			
69-09	1649-505-002-1A	암(리프터)R	1			
69-10	1432-520-002-1A	편(22X85)	2	D=22		
69-11	V500-194-003-0	분할핀	2	4X30		
69-12	1434-611-002-1A	캡(M8)	2			
69-13	V201-261-603-5	소형육각볼트(보통)	2	M16X35		
69-14	1649-567-001-0	와셔(17X09X75)	2	D=75		
69-15	V401-160-016-0	스프링와셔	2	M16		

FIG : 71. 실린더 관계



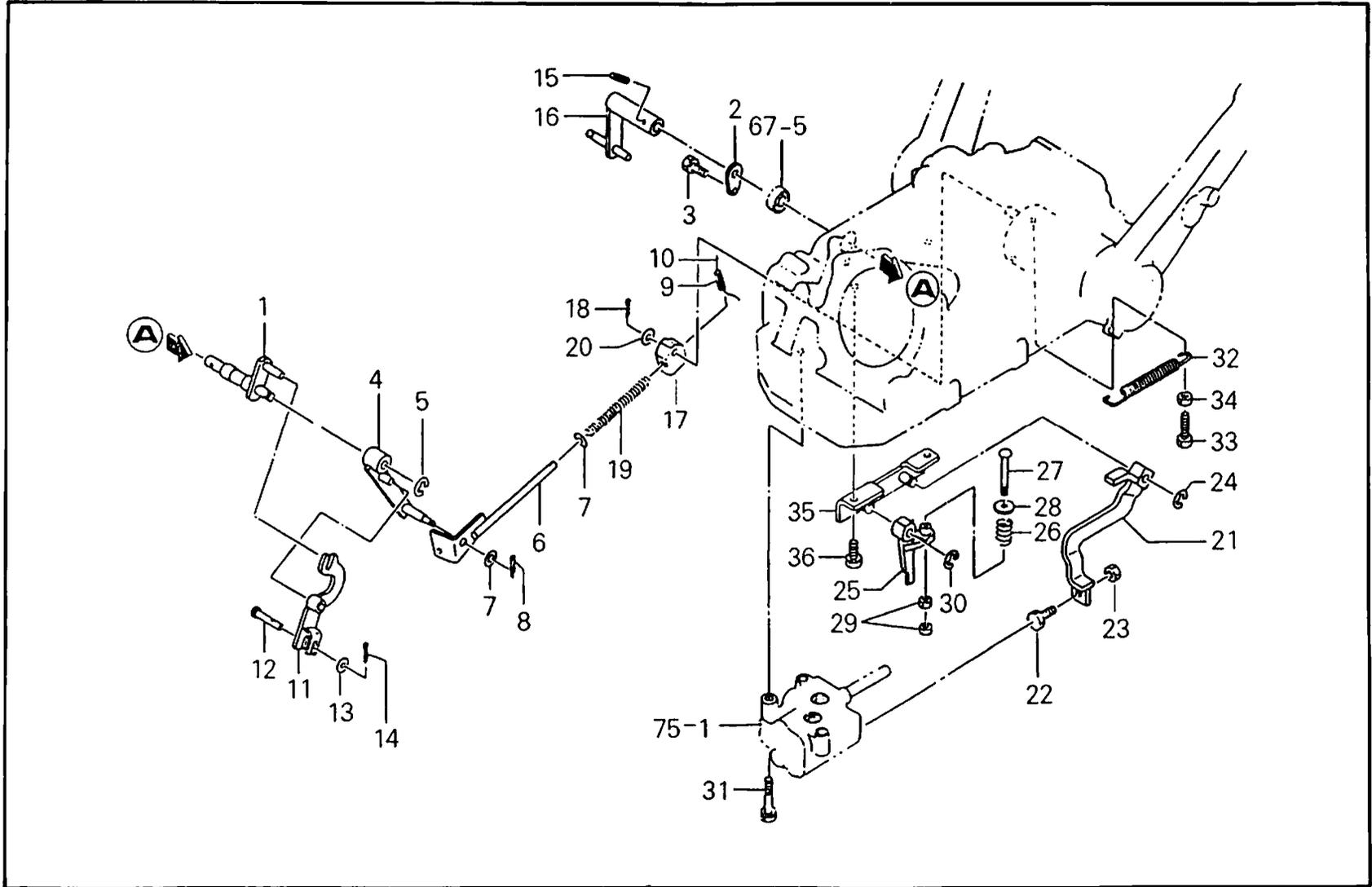
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
71-01	1564-507-001-1F	실린더	1			
71-02	1564-507-002-1	링(스냅)	1	WR100		
71-03	V721-113-109-5	O링(G)	1	G95		
71-04	1564-507-003-6B	피스톤	1			
71-05	1564-507-004-1	링	1			
71-06	V720-115-707-5	O링(P)	1	P75		
71-07	1564-507-007-0	로드	1	D=30		
71-08	V580-140-806-0	스프링핀	1	8X60		
71-09	V590-101-217-0	철선	1	1.2X170		
71-10	1564-507-008-2B	헤드	1			
71-11	V721-113-108-0	O링(G)	1	G80		
71-12	V201-361-203-5	소형육각볼트(보통)	5	M12X35		
71-13	V201-361-206-0	소형육각볼트(보통)	1	M12X60		
71-14	V401-160-012-0	스프링와셔	6	M12		
71-15	V781-100-000-4	플러그(사각테이퍼)	1	R1/4		
71-16	V781-100-000-2	플러그(사각테이퍼)	1	R1/8		
71-17	1564-004-000-0B	플로콘밸브 ASSY	1			
71-18	K231-004-007-0	더스트씨일	1	DKI111217		
71-19	V720-112-402-2	O링(P)	1	P22		
71-20	V720-112-401-6	O링(P)	1	P16		
71-21	1560-507-007-0D	노브(슬로/리턴)	1			
71-22	V111-260-604-0	십자홈냄비작은나사	1	MGX40		
71-23	V401-160-006-0	스프링와셔	1	M6		
71-24	V304-260-010-0	소형육각너트보통2종	1	M10		
71-25	1599-507-003-0	샤프트(슬로우리턴)	1	육각B=14		

FIG : 71. 실린더 관계



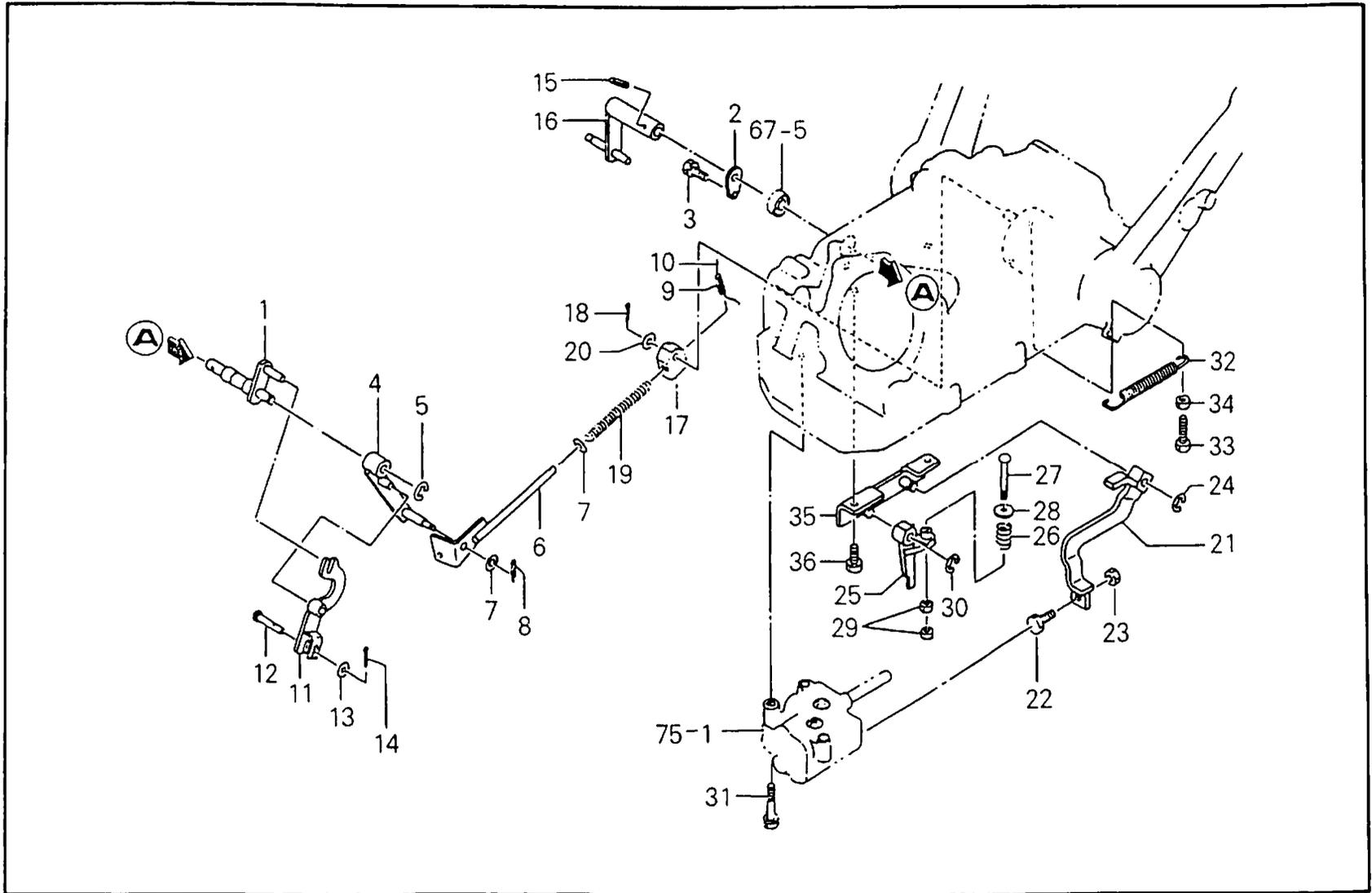
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
71-26	1444-503-006-0	플러그(M022)	1			
71-27	V720-112-402-0	O링(P)	1	P20		
71-28	3737-172-011-0	프레셔하니스클램프	1			
71-29	1597-501-002-0	플러그(M20)	1	육각B=φ4		
71-30	V720-112-401-8	O링(P)	1	P18		
71-31	V720-112-401-2	O링(P)	1	P12		

FIG : 73. 포지션 링크 관계



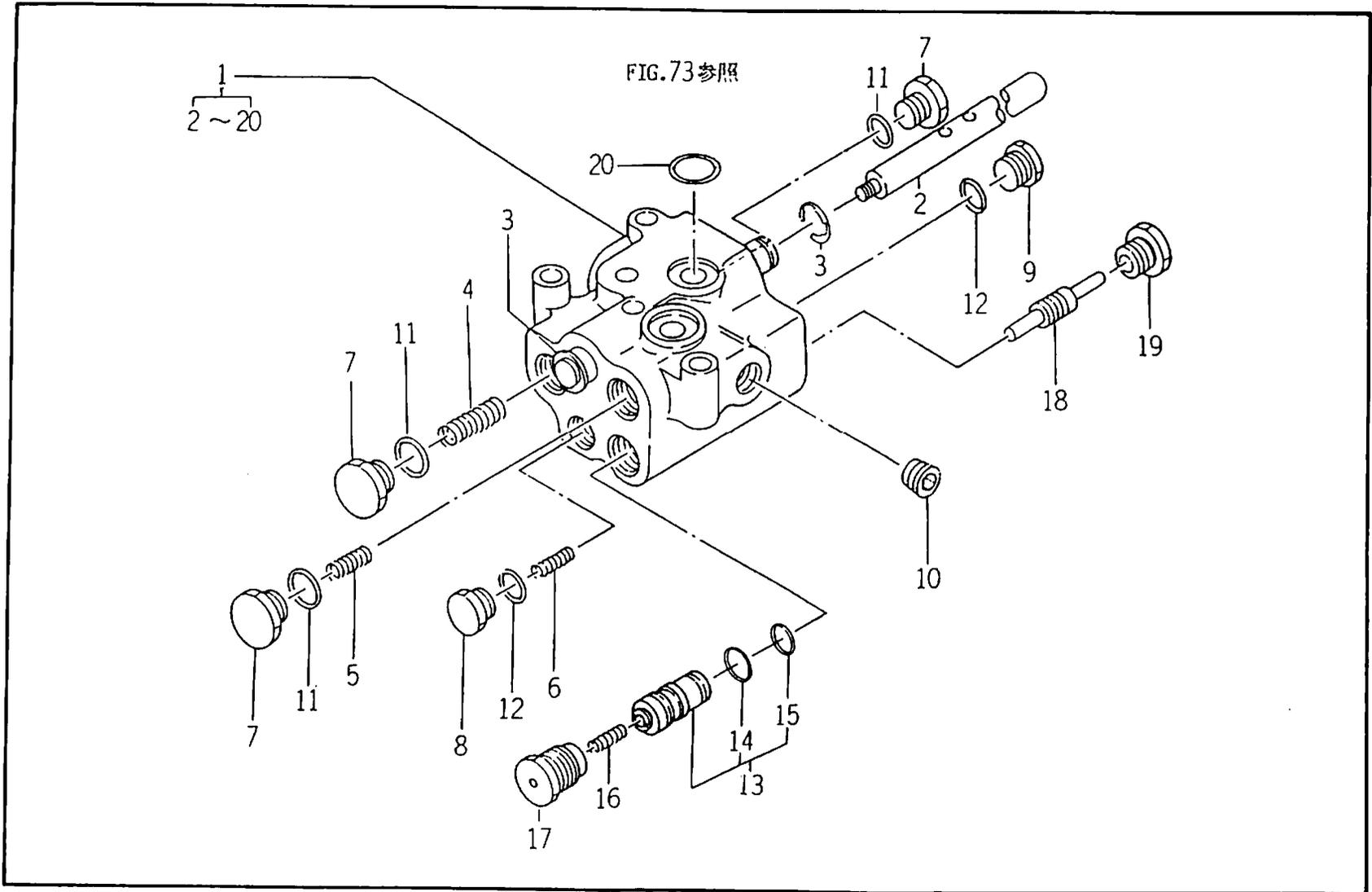
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
73-01	1564-509-240-0A	암 COMP	1			
73-02	1421-507-007-0A	스토파	1	T=2.3		
73-03	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	1	M8X16		
73-04	1564-509-250-0	암 COMP	1			
73-05	V708-140-008-0	E형멈춤링	1	8		
73-06	1564-509-210-3D	로드 COMP	1			
73-07	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
73-08	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
73-09	V580-140-301-6	스프링핀	1	3X16		
73-10	V590-101-010-0	철선	1	1.0X100		
73-11	1560-509-340-0B	암 COMP	1			
73-12	1560-509-006-4B	핀(06X30)	1	D=6		
73-13	V411-160-006-0	평와셔	1	M6		
73-14	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
73-15	V580-140-402-0	스프링핀	1	4X20		
73-16	1560-509-240-4E	암 COMP	1			
73-17	1560-509-004-5C	링크	1	32X16		
73-18	V500-192-002-0	분할핀	1	2X20		
73-19	1560-509-005-3	스프링(HC101)	1	D=1.4		
73-20	V411-160-008-0	평와셔	1	M8		
73-21	1560-509-350-0C	암 COMP	1			
73-22	1522-506-017-0	푸시로드	1	D=8		
73-23	V304-360-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
73-24	V708-140-008-0	E형멈춤링	1	8		
73-25	1560-509-012-0C	암	1			

FIG : 73. 포지션 링크 관계



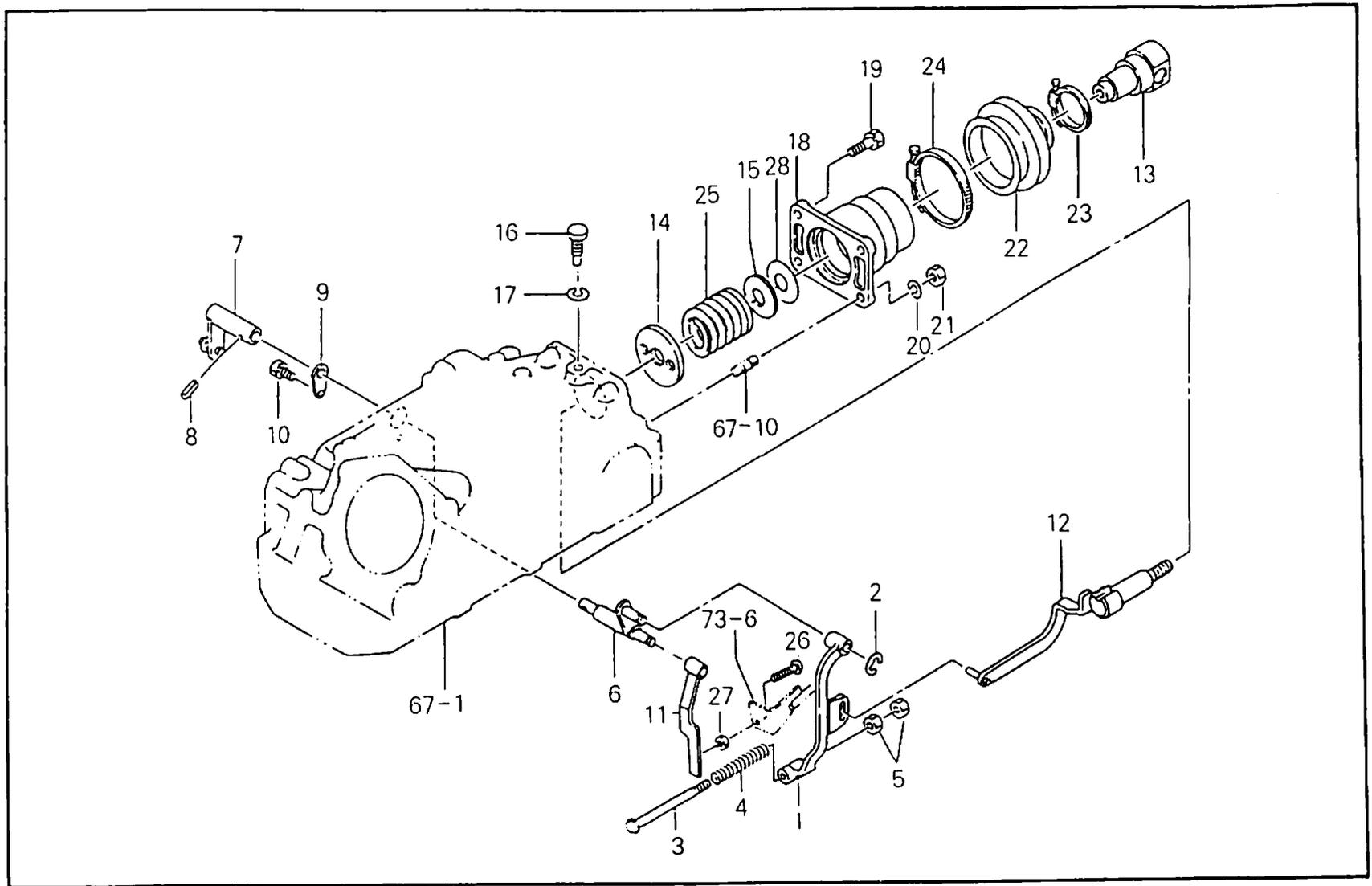
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
73-26	1560-509-008-4A	스프링(HC028)	1	D=2.3		
73-27	1560-509-002-0	핀(06X49)	1	D=6		
73-28	1560-509-009-0	와셔(07X22X03)	1	T=3.2		
73-29	S750-412-002-0	육각너트1종(M6/7T)	2			
73-30	V708-140-008-0	E형멈춤링	1	8		
73-31	V217-260-804-0	소형육각볼트보통(S)	3	M8X40		
73-32	1564-507-005-3C	스프링(HE157)	1	D=1.6		
73-33	V201-260-803-0	소형육각볼트(보통)	1	M8X30		
73-34	V304-360-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
73-35	1560-509-320-1D	브라켓트 COMP	1			
73-36	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		

FIG : 75. 콘트롤 밸브 ASS'Y



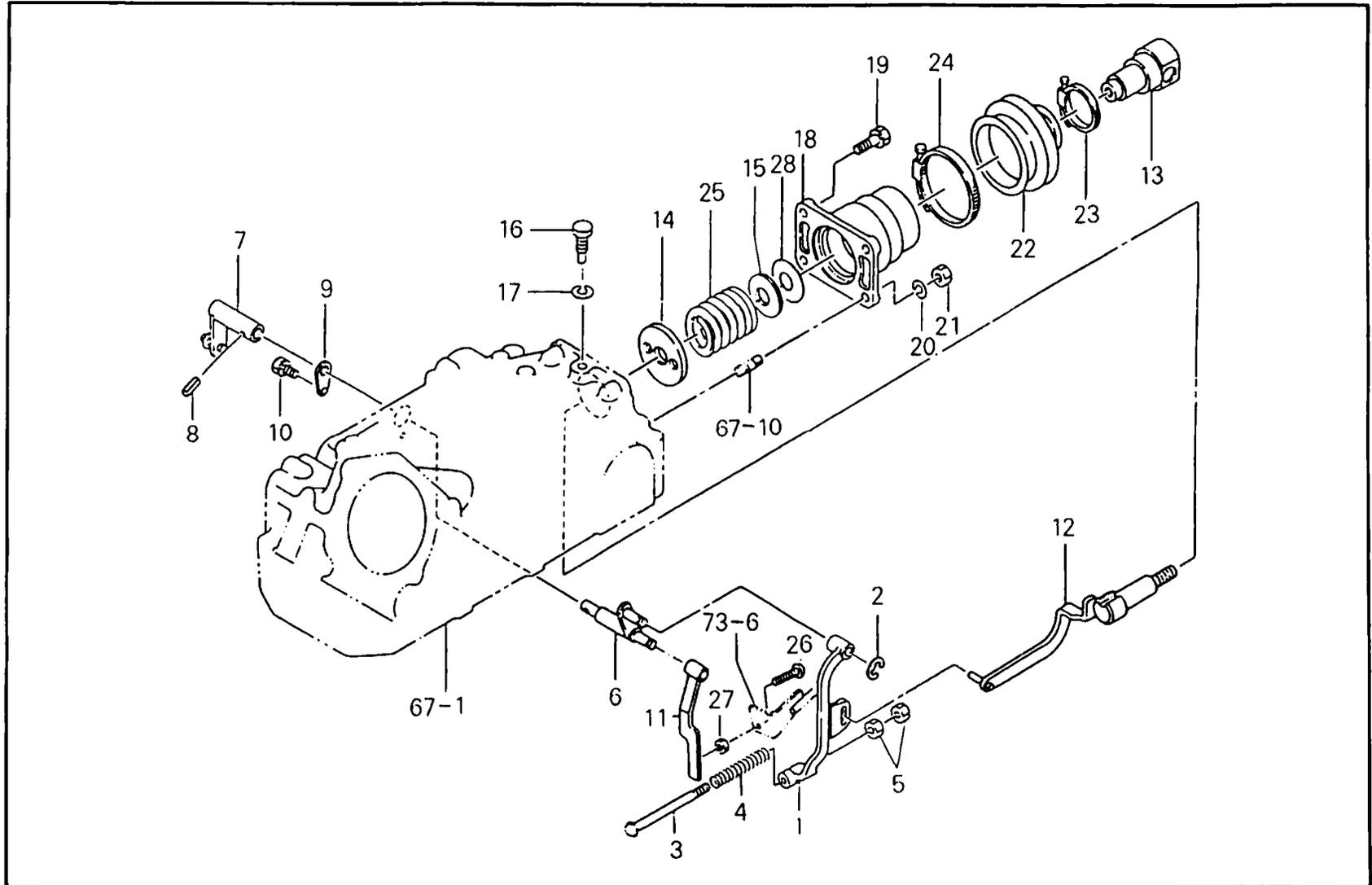
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
75-01	1649-507-200-0	메인콘트롤밸브ASSY	1			
75-02	K211-013-001-0A	스플헤드	1	D=11		
75-03	V708-140-009-0	E형멈춤링	2	9		
75-04	K211-008-018-1B	스프링(HC030)	1	D=1.6		
75-06	K211-008-010-0	스프링(HC019)	2	D=0.7		
75-07	K211-008-011-0A	플러그	2			
75-08	K211-008-012-0	플러그	1	육각B=19		
75-09	K211-001-008-0B	플러그	1	육각B=19		
75-10	V780-100-000-4	플러그(육각구멍테이퍼)	2	R1/4		
75-11	V720-112-401-4	O링(P)	3	P14		
75-12	V720-112-401-2	O링(P)	2	P12		
75-13	K211-013-200-0A	빠이롯트체크 SET	1			
75-14	V723-111-501-4	O링(S)	1	S14		
75-15	V723-111-501-2	O링(S)	1	S12		
75-16	K211-008-010-0	스프링(HC019)	1	D=0.7		
75-17	K211-013-007-0	플러그(M18)	1	육각B=19		
75-18	K211-008-016-0A	푸시로드	1			
75-19	K211-008-017-0	플러그	1	육각B=19		
75-20	V720-112-401-4	O링(P)	2	P14		

FIG : 76. 드레프트 링크 관계



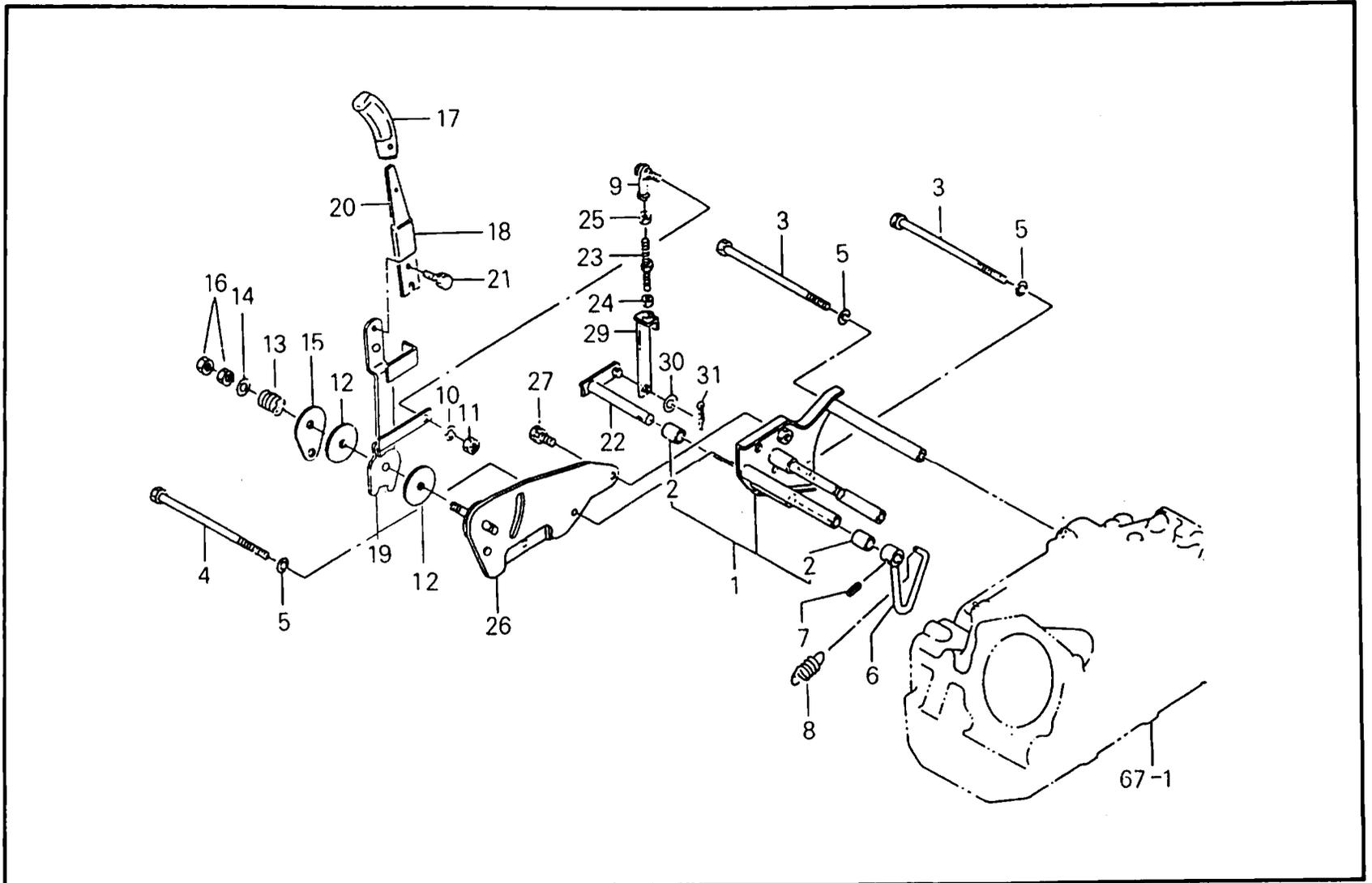
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
76-01	1564-510-001-2B	암	1			
76-02	V708-140-008-0	E형멈춤링	1	8		
76-03	1564-510-002-2B	핀(08X108)	1	D=8		
76-04	1564-510-003-2A	스프링(HC078)	1	D=2.3		
76-05	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
76-06	1564-510-240-1A	암 COMP	1			
76-07	1564-510-210-2E	암 COMP	1			
76-08	V580-140-402-0	스프링핀	1	4X20		
76-09	1421-507-007-0A	스토파	1	T=2.3		
76-10	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	1	M8X16		
76-11	1564-510-250-0	암 COMP	1			
76-12	1564-510-230-2D	링크 COMP	1			
76-13	1564-510-004-3C	링크	1	D=48		
76-14	1488-505-009-0	스프링홀다	1			
76-15	1564-510-005-1	와셔(23X56X06)	1	T=6		
76-16	1564-510-006-2C	보울트(셋트, M12X37)	1	육각B=17		
76-17	V401-160-012-0	스프링와셔	1	M12		
76-18	1564-510-007-3D	케이스	1			
76-19	V217-361-003-0	소형육각볼트보통(S)	2	M10X30		
76-20	V401-160-010-0	스프링와셔	2	M10		
76-21	V304-360-010-0	소형육각너트보통2종	2	M10		
76-22	1564-510-008-1	부츠	1			
76-23	1660-505-014-0	호스 클램프, 워엄(50)	1			
76-24	1564-510-010-0	클램프(워엄, 65)	1			
76-25	1568-510-002-0	스프링(HC067)	1	D=12		

FIG : 76. 드레프트 링크 관계



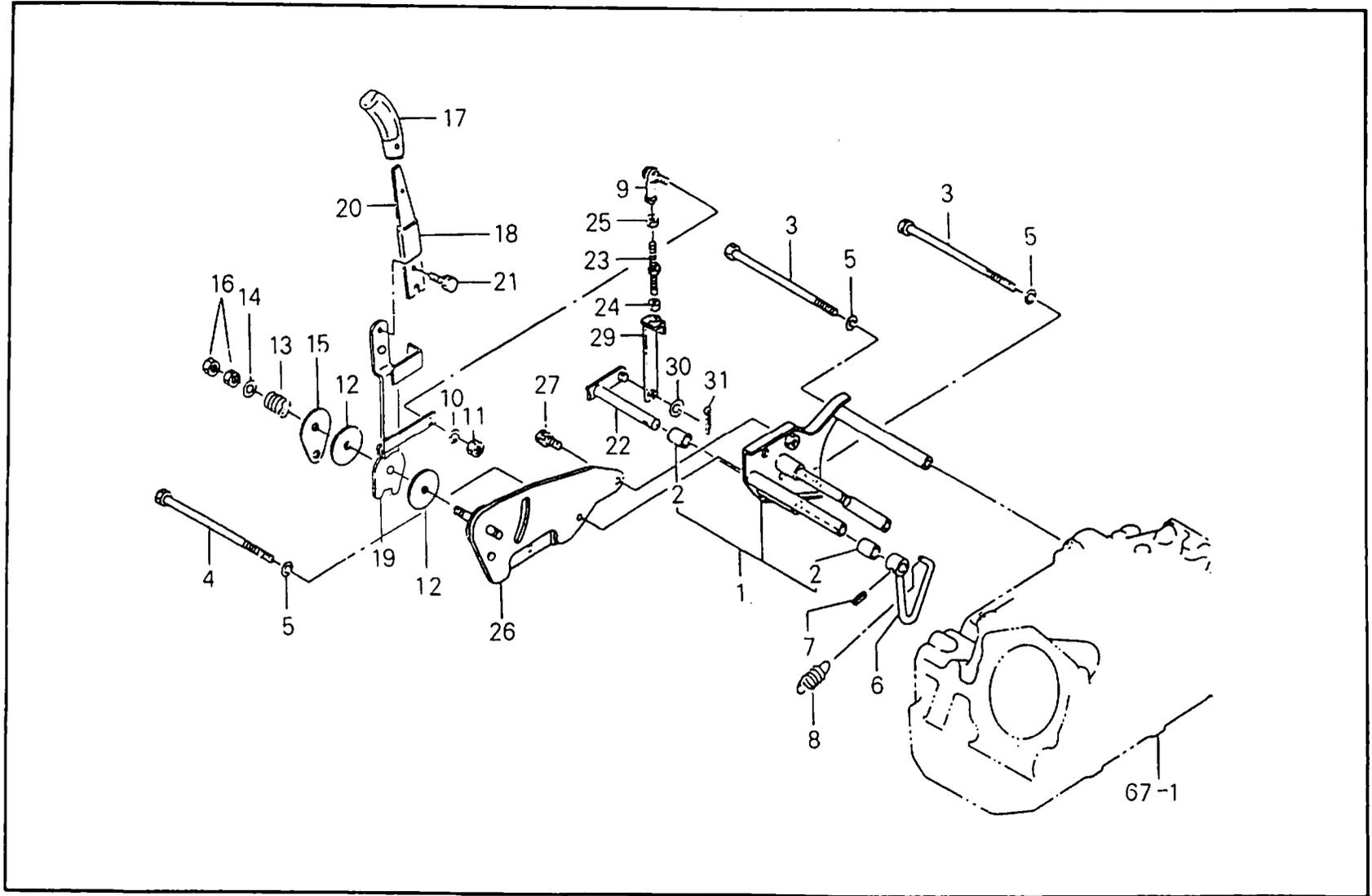
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	매모
76-26	1426-574-014-0	로드(D)	1	D=8		
76-27	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
76-28	1568-510-003-0	와셔(23-X56X01)	1	T=1		

FIG : 77. 포지션 레바 관계



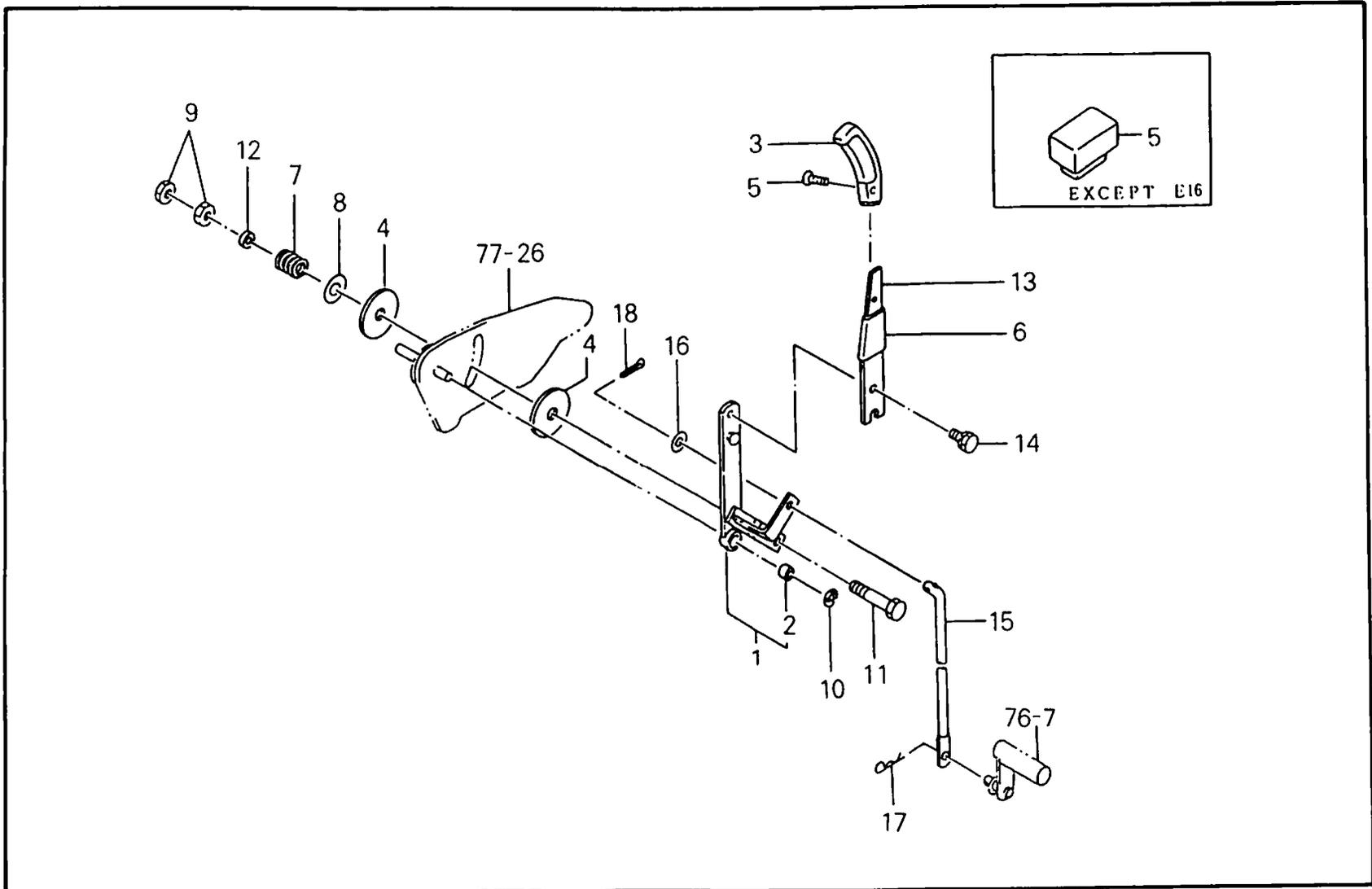
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
77-01	1564-511-230-4D	브라켓 ASSY	1			
77-02	3650-440-014-0	부시(12X14X20)	2			
77-03	V201-260-817-0	소형육각볼트(보통)	2	M8X170		
77-04	V201-260-817-5	소형육각볼트(보통)	1	M8X175		
77-05	V401-160-008-0	스프링와셔	3	M8		
77-06	1564-511-250-0A	암 COMP	1			
77-07	V580-140-402-0	스프링핀	1	4X20		
77-08	1560-511-006-5C	스프링(HE059)	1	D=16		
77-09	1660-511-014-0	조인트(볼/M06/LH)	1			
77-10	V401-160-006-0	스프링와셔	1	M6		
77-11	V300-260-006-0	육각너트보통1종	1	M6		
77-12	1414-117-005-0	라이닝(13X50X3)	2	T=3		
77-13	1404-117-008-0	압축스프링(22)	1	D=5		
77-14	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
77-15	1560-511-012-0A	플레이트	1	T=2.3		
77-16	V305-260-010-0	소형육각너트보통3종	2	M10		
77-17	1560-511-005-4D	그립(03X17X97)	1			
77-18	1560-316-002-5B	튜브(스트레이트,80)	1			
77-19	1599-511-200-1B	레바(플레이트)COMP	1			
77-20	1564-512-003-2B	레바(플레이트)	1	25X3		
77-21	V217-260-801-2	소형육각볼트보통(S)	1	M8X12		
77-22	1599-511-210-0C	암COMP	1			
77-23	1564-513-220-1A	로드COMP	1			
77-24	V300-260-006-0	육각너트보통1종	1	M6		

FIG : 77. 포지션 레바 관계



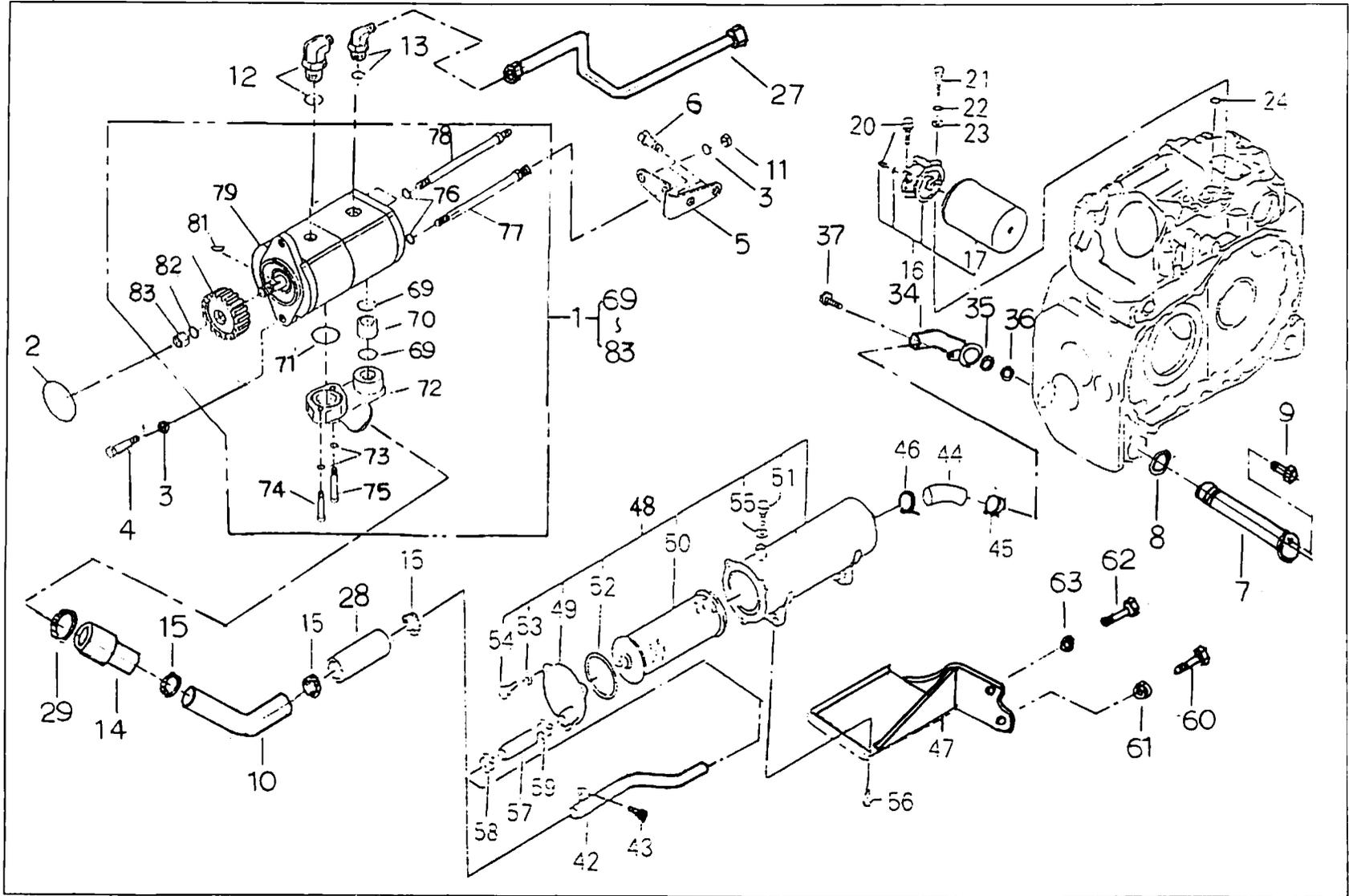
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
77-25	1560-513-001-3	너트(LH, M06)	1	M6		
77-26	1599-513-200-0B	홀더COMP	1			
77-27	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	1	M8X16		
77-29	1599-513-210-0B	플레이트(1/16X110)COMP	1			
77-30	V411-160-008-0	평와셔	1	M8		
77-31	V500-193-002-0	분할핀	1	3X20		

FIG : 78. 드레프트 레바 관계



건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	매도
78-01	1599-512-200-0B	레바(플레이트)ASSY	1			
78-02	1564-512-001-0A	부시(10X18X10)	1			
78-03	1560-511-005-4D	그립(03X17X97)	1			
78-04	1596-512-002-0B	라이닝(11X30X03)	2	T=3		
78-05	V112-260-501-2	십자홈접시작은나사	1	M5X12		
78-06	1560-316-002-5B	튜브(스트레이트,80)	1			
78-07	1104-240-003-0A	스프링(HC019)	1	D=3.2		
78-08	1444-116-007-0A	와샤(11X30X2)	3	T=1.6		
78-09	V305-260-010-0	소형육각너트보통3종	2	M10		
78-10	V708-140-009-0	E형멈춤링	1	9		
78-11	V201-261-005-5	소형육각볼트(보통)	1	M10X55		
78-12	1564-512-002-0A	인슈레타	1			
78-13	1564-512-003-2B	레바(플레이트)	1	25X3		
78-14	V217-260-801-2	소형육각볼트보통(S)	1	M8X12		
78-15	1599-514-001-0A	로드	1	D=8		
78-16	V411-160-008-0	평와셔	1	M8		
78-17	1305-241-001-0	헤어핀	1	D=2.3		
78-18	V500-193-002-0	분할핀	1	3X20		

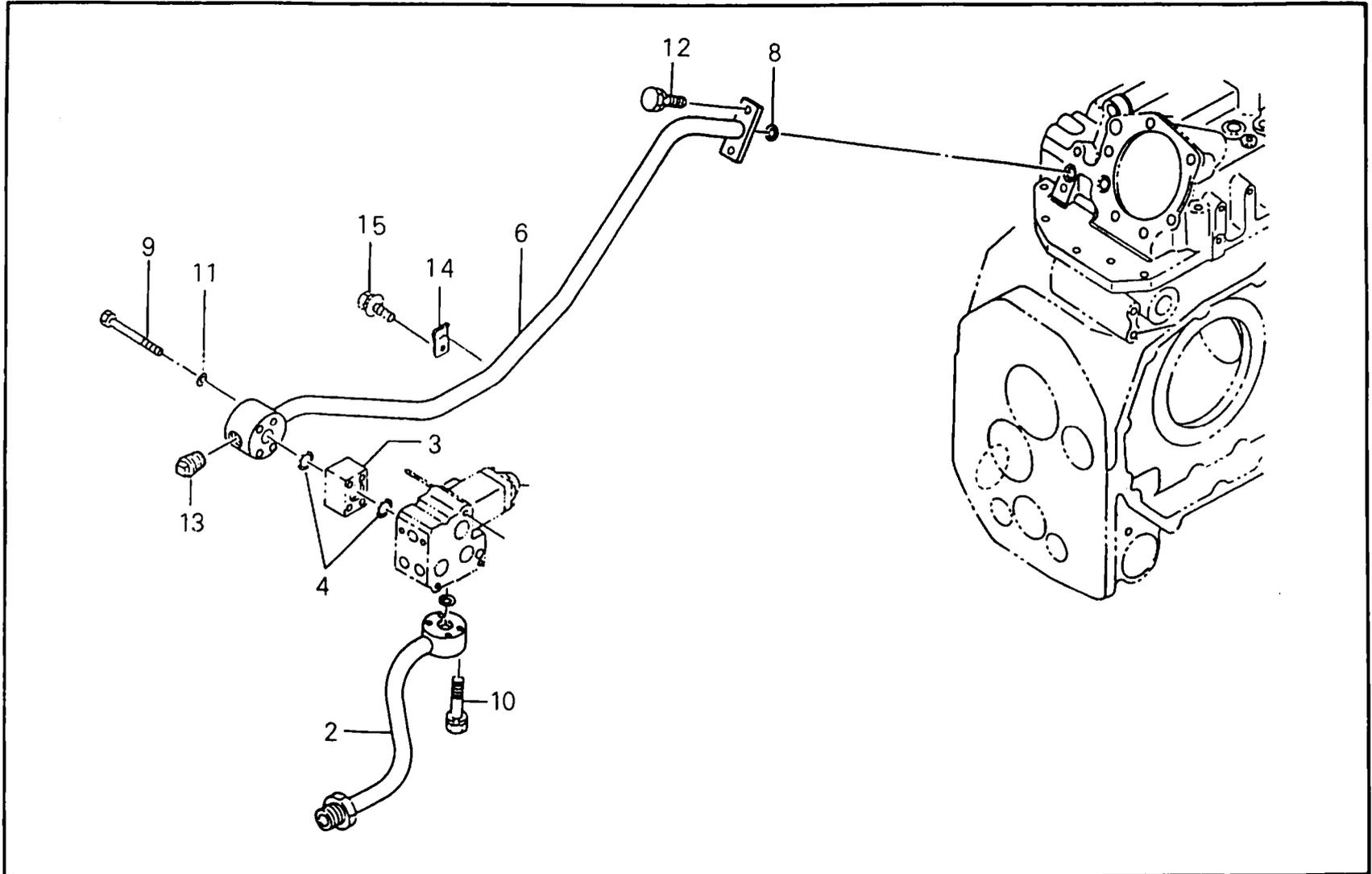
FIG : 79. 하이드로릭 파이프 관계(1)



견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
79-01	1699-510-000-0	기어펌프(유압)ASSY	1			
79-02	V721-103-108-5	O링(G)	1	G85		
79-03	V411-160-010-0	평와셔	4	M10		
79-04	V201-361-007-0	소형육각볼트(보통)	2	M10X70		
79-05	1699-515-405-0	브라켓트(펌프)	2	T=3		
79-06	1699-515-406-0	육각볼트	1	3/8-16UNC		
79-07	1564-515-300-0A	휠타(섹션)ASSY	1			
79-08	V721-103-104-5	O링(G)	1	G45		
79-09	V218-261-002-5	소형육각볼트보통(SP)	1	M10X25		
79-10	1699-515-210-0	파이프(섹션/F)	1	30X1.6		
79-11	V304-360-010-0	소형육각너트보통2종	1	M10		
79-12	1699-515-407-0	엘보우(메인/OUT)	1	M27X2P		
79-13	1699-515-408-0	엘보우(파워/OUT)	1	M22X1.5P		
79-14	1699-515-001-0	호스(INLET)	1			
79-15	1480-102-007-0B	클램프(40)	2			
79-16	1596-515-200-2B	휠타 ASSY	1			
79-17	1564-515-341-0	카트리지	1			
79-20	V218-261-003-0	소형육각볼트보통(SP)	1	M10X30		
79-21	V201-261-005-0	소형육각볼트(보통)	1	M10X50		
79-22	V401-160-010-0	스프링와셔	1	M10		
79-23	V411-160-010-0	평와셔	1	M10		
79-24	V720-112-402-0	O링(P)	2	P20		
79-27	1699-516-220-1A	파이프(데리베리.F)COMP	1			
79-34	1699-516-240-0	파이프(섹션/리어)COMP	1			
79-35	V721-103-103-5	O링(G)	1	G35		

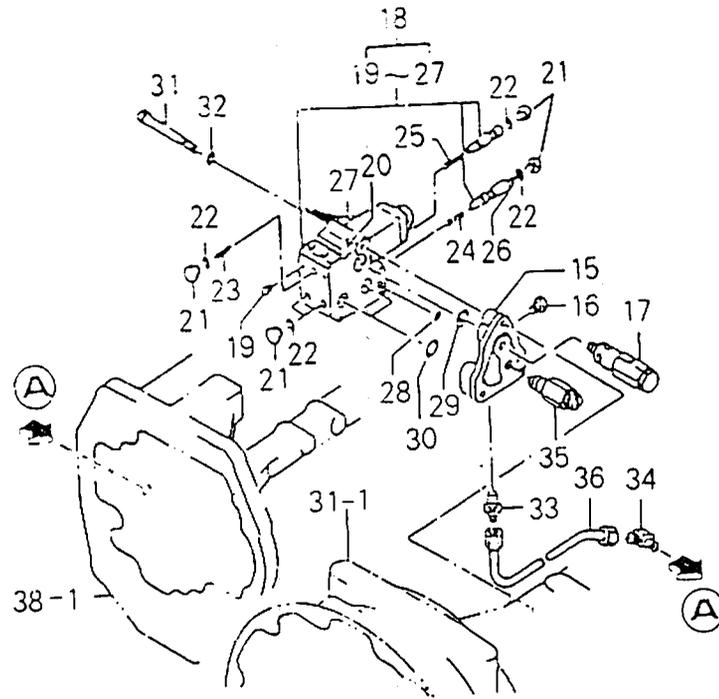
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
79-36	V721-103-104-5	O링(G)	1	G45		
79-37	V217-261-002-0	소형육각볼트보통(S)	1	M10X20		
79-42	1699-515-220-1A	파이프(섹션)COMP	1			
79-43	V201-361-405-0	소형육각볼트(보통)	1	M14X50		
79-44	1597-515-002-0A	호스	1			
79-45	1480-102-007-0B	클램프(40)	1			
79-46	1424-101-004-0A	클립 (45)	1			
79-47	1699-515-100-0	브라켓트(필터)COMP	1			
79-48	1649-515-300-1B	휠타(섹션)ASSY	1			
79-56	V217-260-802-5	소형육각볼트보통(S)	4	M8X25		
79-57	1649-510-001-0A	호스(F)	1			
79-58	1480-102-007-0B	클램프(40)	1			
79-59	1424-101-004-0A	클립 (45)	1			
79-60	V201-461-404-5	소형육각볼트(보통)	1	M14X45		
79-61	V401-160-014-0	스프링와셔	2	M14		
79-62	V201-461-204-5	소형육각볼트(보통)	1	M12X45		
79-63	V401-160-012-0	스프링와셔	1	M12		
79-64	V720-113-503-0	O링(P)	1	P30		
79-65	3560-201-015-0	결속축와셔	4	T=2.3		
79-66	1326-706-002-0	드레인플러그	1	육각B=12		

FIG : 80. 하이드로릭 파이프 관제(2)



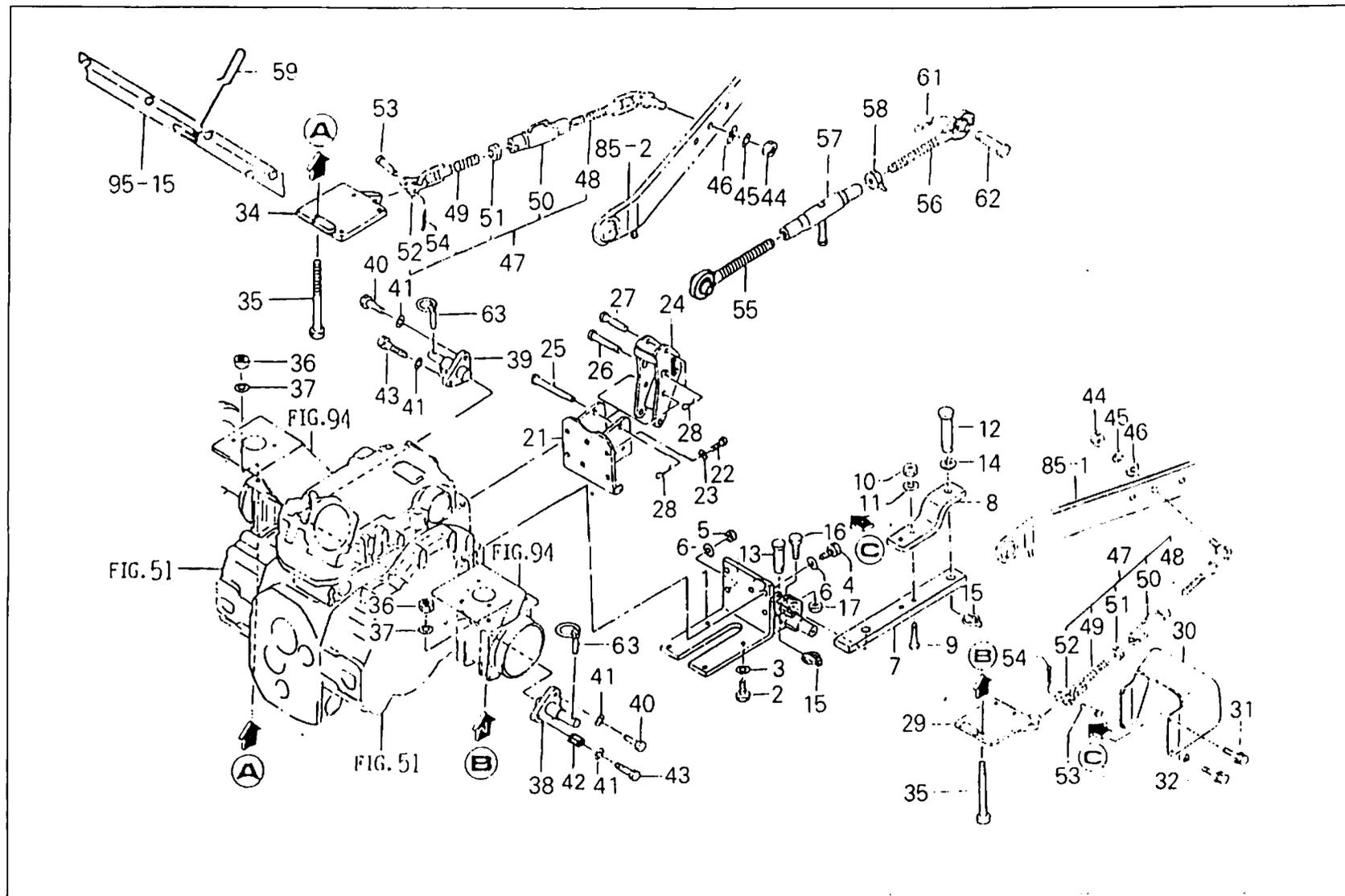
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
80-02	1568-515-260-3D	파이프(데리베리)COMP	1			
80-03	1560-515-001-4F	플랜지	1	B=38		
80-04	V720-112-402-0	O링(P)	2	P20		
80-06	1699-515-240-0	파이프(데리베리/리어)COMP	1			
80-08	V720-112-401-4	O링(P)	1	P14		
80-09	V205-360-608-0	십자홈육각볼트	4	M6X80		
80-10	V240-260-603-5	플랜지볼이육각볼트	4	M6X35		
80-11	V401-160-006-0	스프링와셔	4	M6		
80-12	V217-261-003-0	소형육각볼트보통(S)	2	M10X30		
80-13	V781-160-000-8	플러그(사각테이퍼)	1	R1/2		
80-14	1564-515-001-1	플레이트	1	25X3		
80-15	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	1	M8X16		

FIG : 82. 스택 관계



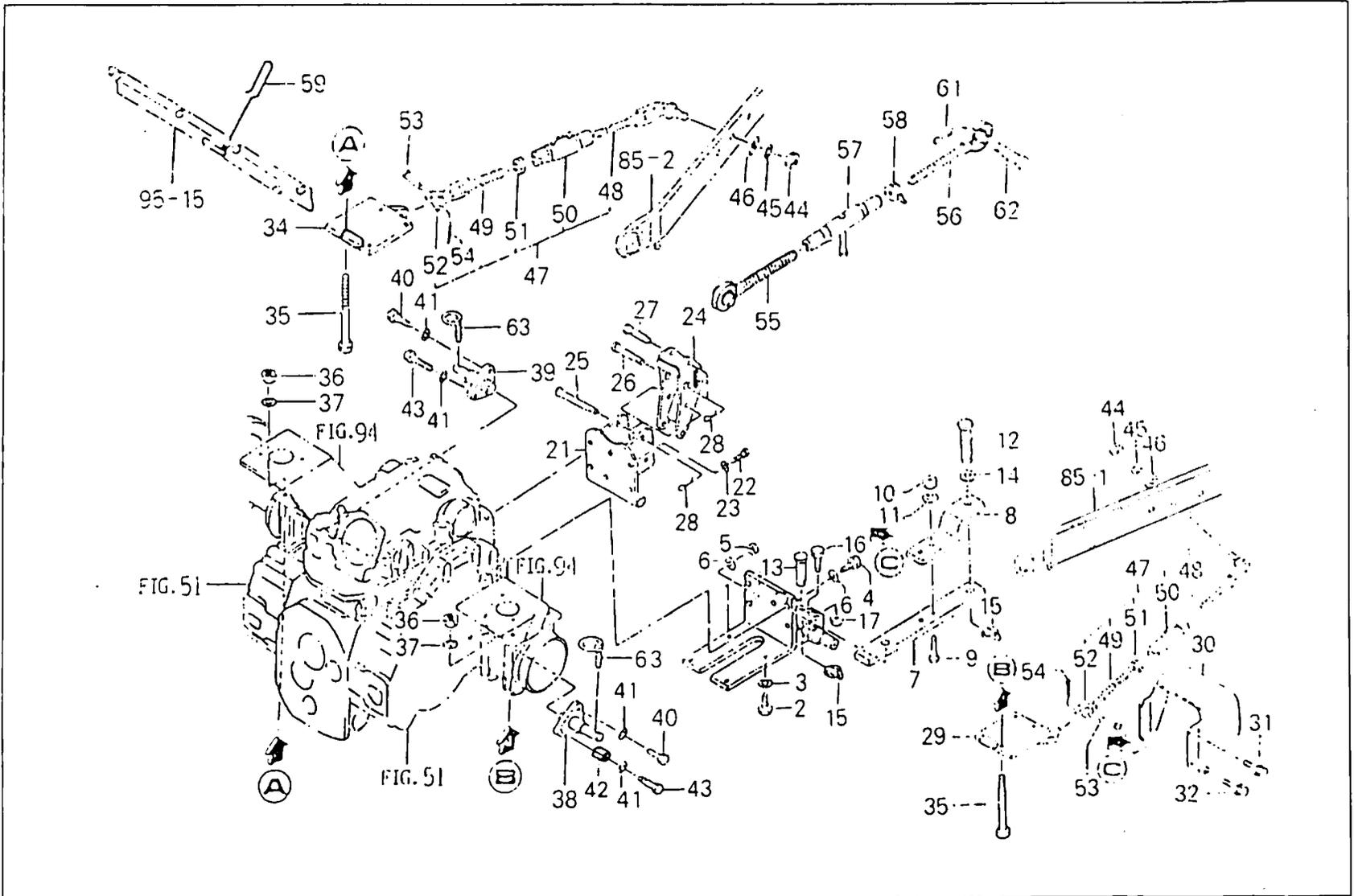
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
82-15	1561-518-201-5F	플렌지	1			
82-16	1326-706-002-0B	드레인플러그	1	육각B=12		
82-17	1561-518-230-1D	밸브(플레샤콘트롤) ASSY	1	KCLA6/6-3.1		
82-18	1649-518-200-0A	PTO밸브ASSY	1			
82-19	1446-511-222-0	플러그	6			
82-20	V720-112-401-6	O링(P)	1	P16		
82-21	1446-511-223-0	플러그	5			
82-22	V720-112-401-2	O링(P)	5	P12		
82-23	1446-511-224-0	스프링	1			
82-24	1446-511-225-0	스프링	1			
82-25	1446-511-226-0	스프링	1			
82-26	1446-511-227-0	심	1			
82-27	1446-512-229-0A	솔레노이드	1			
82-28	V720-111-900-9	O링(P)	1	P9		
82-29	V720-112-402-0	O링(P)	1	P20		
82-30	V720-112-401-4	O링(P)	3	P14		
82-31	V201-260-808-5	소형육각볼트(보통)	3	M8X85		
82-32	V401-160-008-0	스프링와셔	3	M8		
82-33	1444-408-006-0	콘넥터	1	SJ-S-10		
82-34	1561-518-001-1A	콘넥터	1	SJ-E2-10X1/4		
82-35	1649-011-000-0	릴리프밸브ASSY	1	PVRI-005-030		
82-36	1564-515-290-3B	파이프(데리베리) COMP	1			

FIG : 84. 히치 및 3P링크 관계



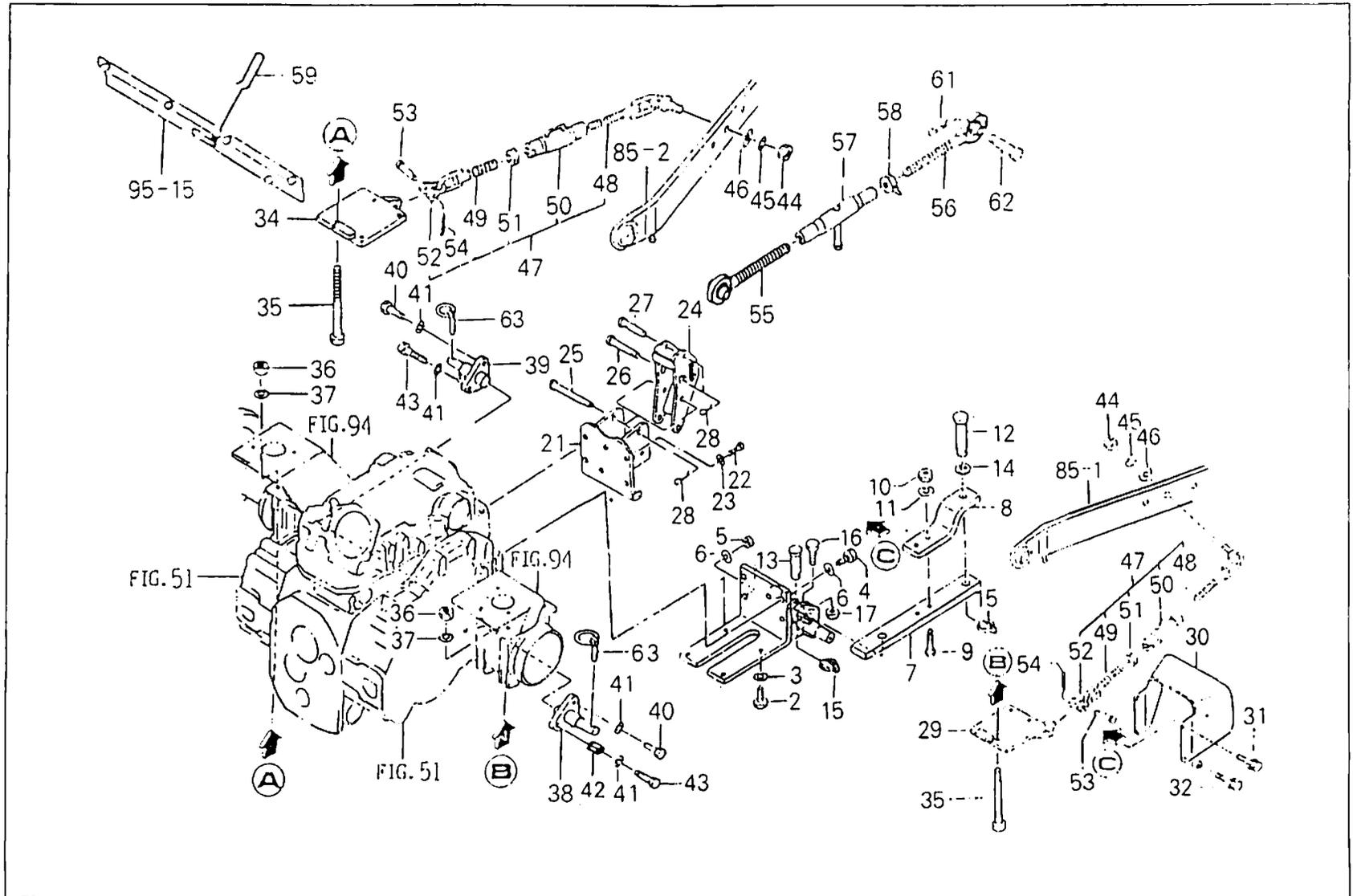
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
84-00	1568-500-200-1A	톱링크ASSY	1			
84-01	1599-520-200-1E	브라켓트COMP	1			
84-02	V201-361-403-5	소형육각볼트(보통)	4	M14X35		
84-03	V401-160-014-0	스프링와셔	4	M14		
84-04	V201-361-603-5	소형육각볼트(보통)	2	M16X35		
84-05	V304-360-016-0	소형육각너트보통2종	2	M16		
84-06	V401-160-016-0	스프링와셔	4	M16		
84-07	1513-247-001-1A	드로바링크	1	65X25		
84-08	1513-247-002-1A	히치링크	1	65X19		
84-09	V201-261-606-5	소형육각볼트(보통)	2	M16X65		
84-10	1518-924-001-0A	U너트	2	M16		
84-11	V401-160-016-0	스프링와셔	2	M16		
84-12	1506-247-004-1A	트레일러핀	1	D=28		
84-13	1506-247-005-0	드로바핀	1	D=28		
84-14	1525-247-001-0	쿠션고무	1			
84-15	1421-502-002-0	링크핀	2			
84-16	V201-461-003-0	소형육각볼트(보통)	1	M10X30		
84-17	V304-360-010-0	소형육각너트보통2종	1	M10		
84-21	1564-522-200-5G	브라켓트COMP	1			
84-22	V201-361-603-5	소형육각볼트(보통)	5	M16X35		
84-23	V401-160-016-0	스프링와셔	5	M16		
84-24	1564-522-210-6G	링크 COMP	1			
84-25	1564-525--001-0	핀(19X1022)	1	D=19		
84-26	1564-5022-002-0	핀(19X95)	1	D=19		
84-27	1564-5022-001-1B	핀(19X86)	1	D=19		

FIG : 84. 히치 및 3P링크 관계



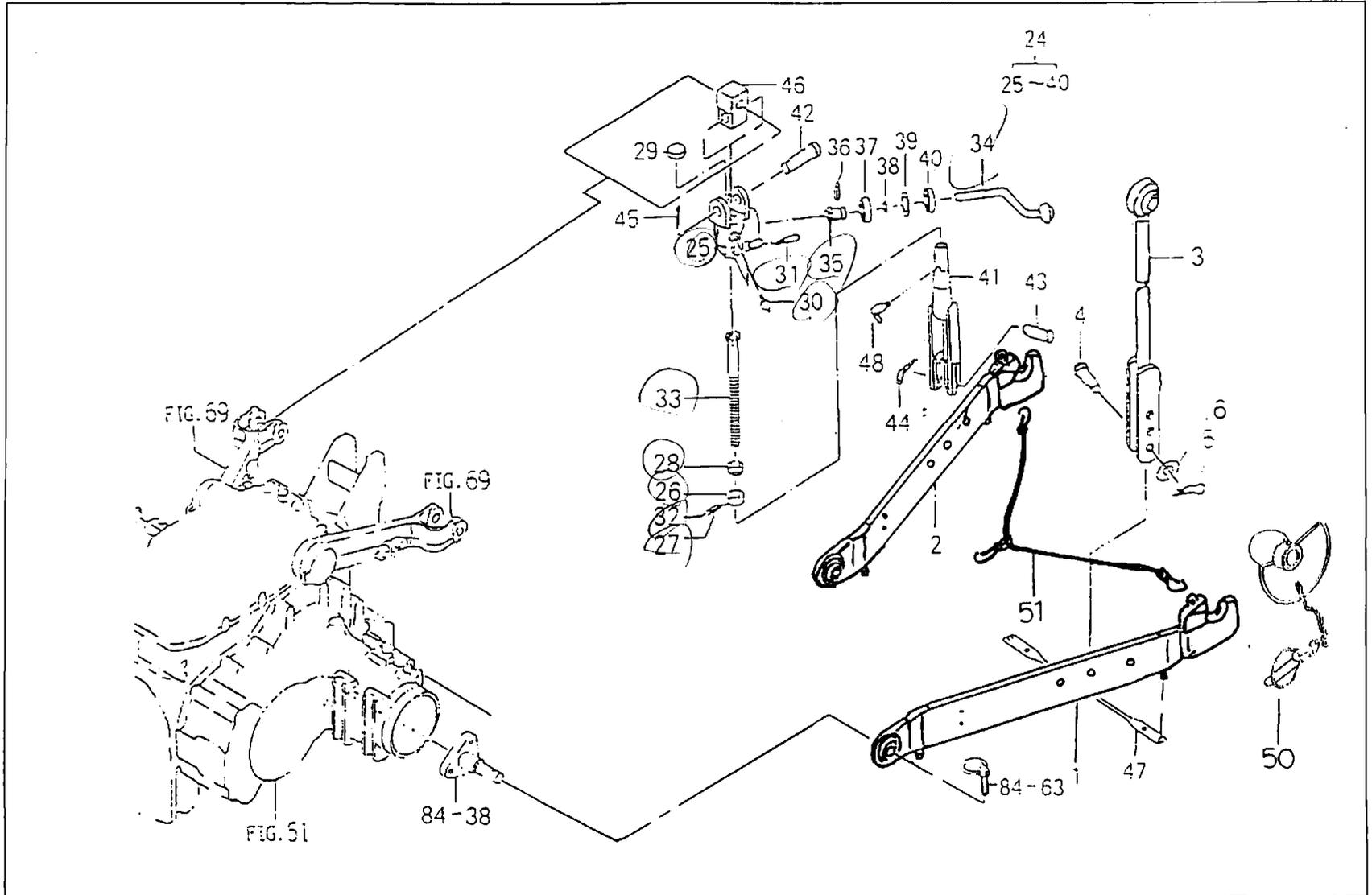
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
84-28	1444-514-005-1A	헤어핀(19)	4	D=45		
84-29	1568-525-200-2C	브라켓트(LH)COMP	1			
84-30	1560-520-211-3F	카바(셀드)	1	T=2.3		
84-31	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		
84-32	V218-360-802-5	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X25		
84-34	1568-525-210-2C	브라켓트(RH)COMP	1			
84-35	V201-461-218-5	소형육각볼트(보통)	8	M12X185		
84-36	1640-626-001-0B	육각너트	8	M12		
84-37	V401-160-012-0	스프링와셔	8	M12		
84-38	1568-525-220-4E	핀(L) COMP	1			
84-39	1568-525--280-1A	핀(R) COMP	1			
84-40	V201-361-404-0	소형육각볼트(보통)	2	M14X40		
84-41	V401-160-014-0	스프링와셔	6	M14		
84-42	1564-525--002-0	칼라(14X25-X21)	2			
84-43	V201-361-406-0	소형육각볼트(보통)	4	M14X60		
84-44	V304-260-016-0	소형육각너트보통2종	2	M16		
84-45	V401-160-016-0	스프링와셔	2	M16		
84-46	1404-401-017-0	와샤(B)	2	T=4.5		
84-47	1568-525-230-2C	체인(체크) ASSY	2			
84-48	1568-525-310-0	체인(체크) COMP	1			
84-49	1568-525-250-1	체인(체크) COMP	1			
84-50	1488-514-230-0A	터언버클 COMP	1			
84-51	V304-260-016-0	소형육각너트보통2종	1	M16		
84-52	1404-511-801-1A	체크체인샤클	1	D=12		
84-53	7963-611-003-0	핀(12X48)	2	D=12		

FIG : 84. 히치 및 3P링크 관계



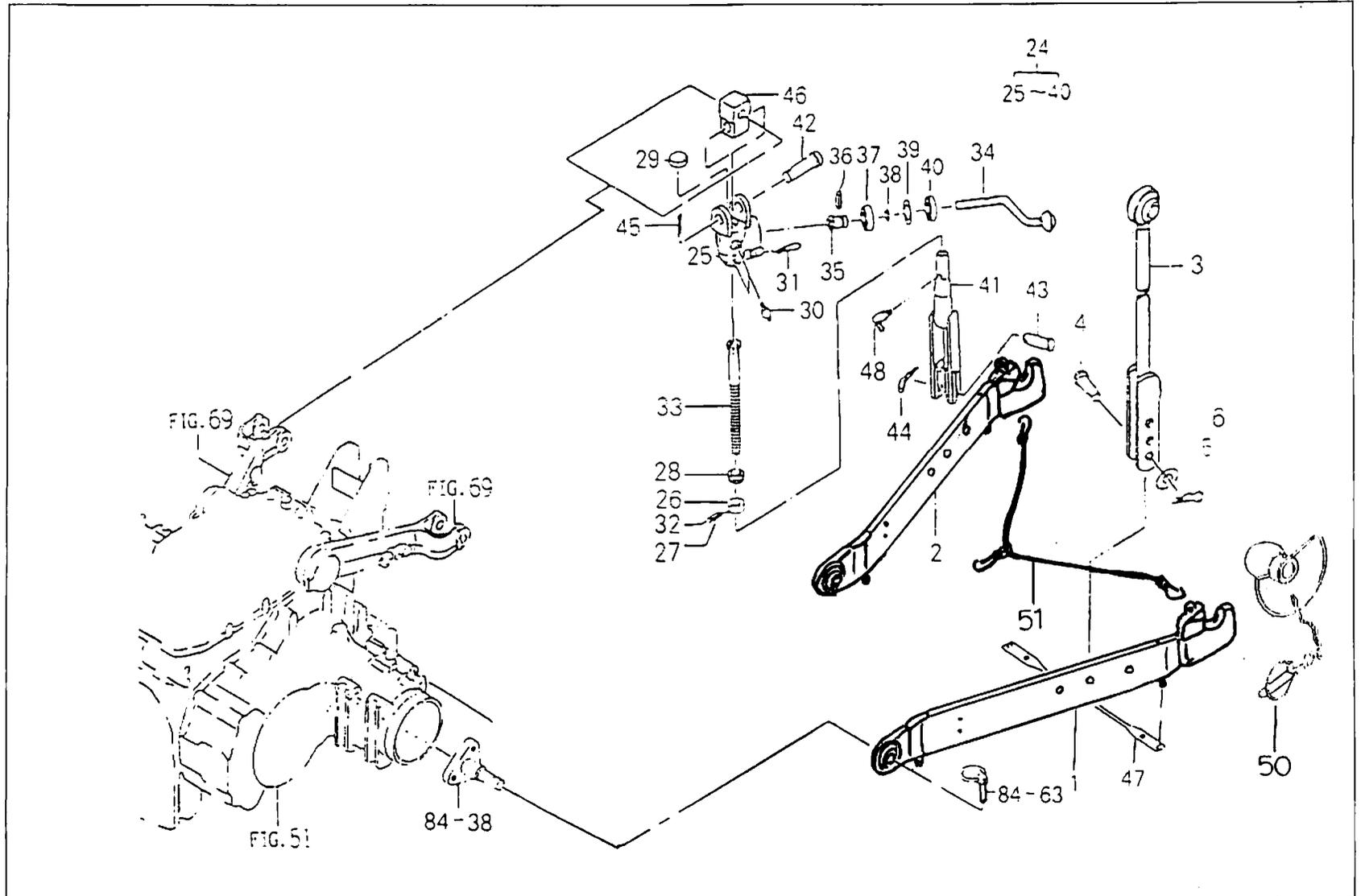
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
84-54	V500-193-002-0	분할핀	2	3X20		
84-55	1568-525-290-0	로드(LH) COMP	1			
84-56	1568-525-300-0A	로드(RH) COMP	1			
84-57	1550-514-290-1A	터언버클COMP	1			
84-58	1402-511-600-0	톱링크록크너트조합	1			
84-59	1566-525-101-0	혹크(톱링크)	1	D=4		
84-60	1564-525-001-0	핀(19Xi022)	1	D=19		
84-61	1444-514-005-1A	헤어핀(19)	1	D=45		
84-62	1444-514-006-0A	톱링크핀(B)	1	D=19		
84-63	1421-502-002-0	링크핀	2			

FIG : 85. 로어링크 및 리프트 로드 관계



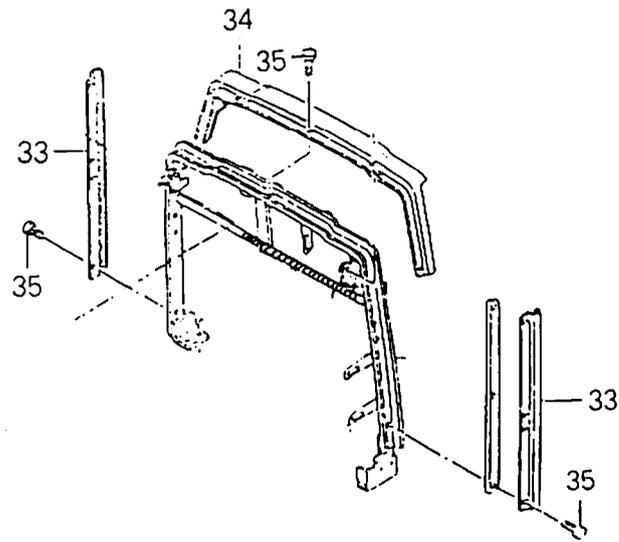
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
85-01	1699-525-220-0	링크(로아/LH)COMP	1			
85-02	1699-525-230-0	링크(로아/RH)COMP	1			
85-03	1649-526-200-2A	롯데(후크) COMP	1			
85-04	1568-526-001-1B	핀(19X62)	1	D=19		
85-05	1305-931-003-0	헤어핀	1	D=2.3		
85-06	1415-401-003-0A	와셔(21X42X6)	1	T=6		
85-20	3768-121-019-0	탈곡폴리와셔	2	T=3.2		
85-23	V411-160-020-0	평와셔	1	M20		
85-24	1649-527-200-0A	케이스(베벨) ASSY	1			
85-25	1649-527-004-0B	케이스(베벨)	1			
85-26	1649-514-002-0	칼라(25X35X10)	1			
85-27	V580-140-503-6	스프링핀	1	5X36		
85-28	V610-115-110-5	스러스트볼베어링	1	51105		
85-29	1421-201-002-0A	47 셸	1			
85-30	V762-150-000-0	그리스니플(B-M6F)	2	B-M6F, P=1.0		
85-31	1432-521-003-0	스톱파	1	D=4		
85-32	V590-100-910-0	철선	1	0.9X100		
85-33	1649-515-251-0A	기어(베벨/12)	1			
85-34	1445-514-240-0	조절핸들조합	1			
85-35	1649-514-005-0	베벨기어(10)	1			
85-36	V580-140-501-8	스프링핀	1	5X18		
85-37	V600-110-600-4	볼베어링	1	6004		
85-38	V704-140-020-0	C형멈춤링(축용)	1	20		
85-39	V705-140-042-0	C형멈춤링(구멍용)	1	42		
85-40	V744-120-420-8	오일실(D)	1	D20428		

FIG : 85. 로아링크 및 리프트 로드 관계



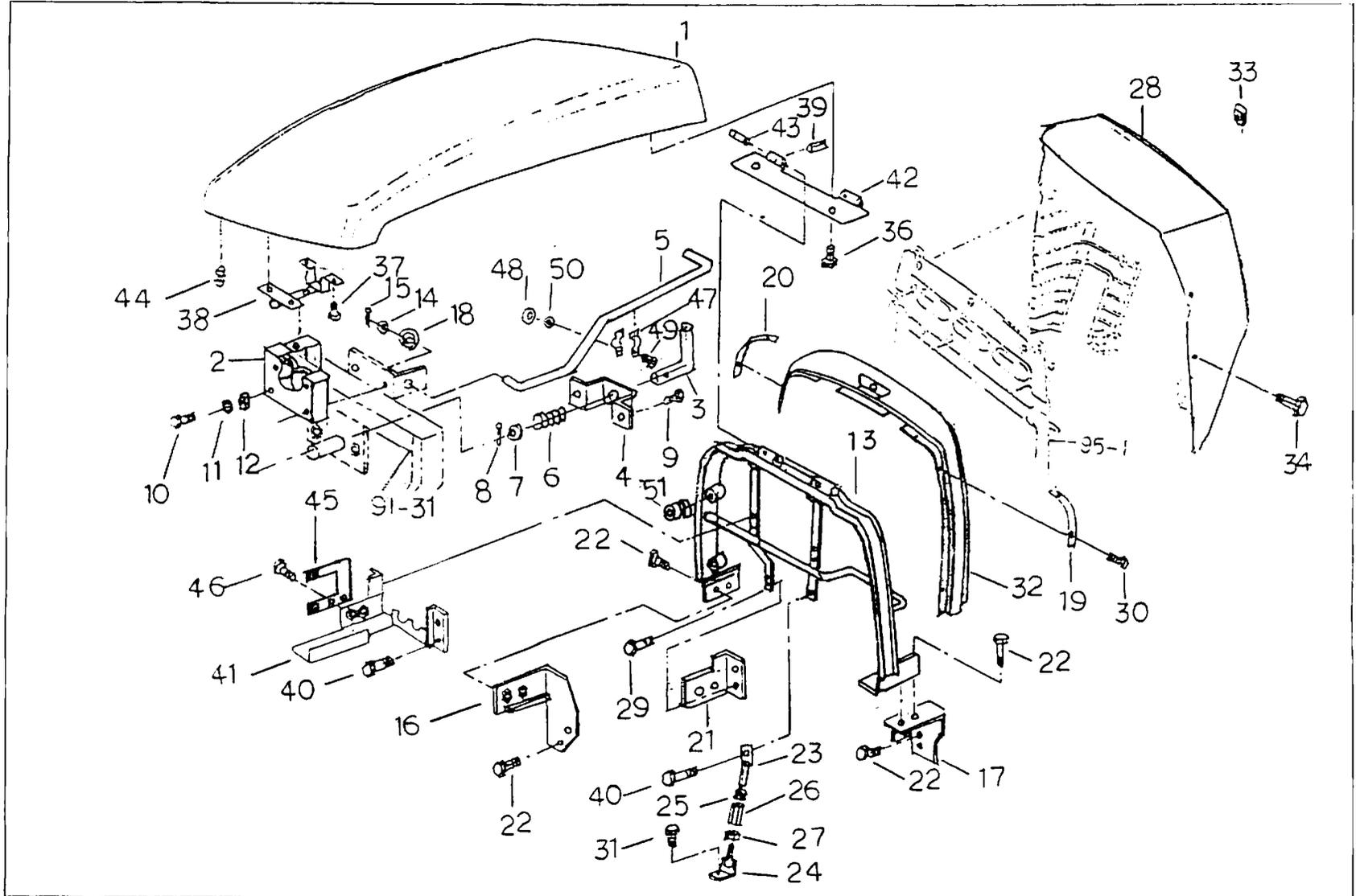
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
85-41	1597-527-001-3D	포크(리프트/RH)	1			
85-42	1444-514-004-0	톱링크핀(A)	1	D=19		
85-43	1568-526-001-1B	핀(19X62)	1	D=19		
85-44	1305-931-003-0	헤어핀	2	D=2.3		
85-45	V500-194-003-0	분할핀	1	4X30		
85-46	1596-527-002-0	암	1	D=40		
85-47	1560-525-003-0	밴드(470)	1			
85-48	V763-150-000-0	그리스니플(B-PT)	1	B-PT1/8		
85-50	1699-525-250- 2B	볼가이드부시ASSY	2			
85-51	1699-525-260- 1A	와이어ASSY	1			

FIG : 89. 본넷트 관계



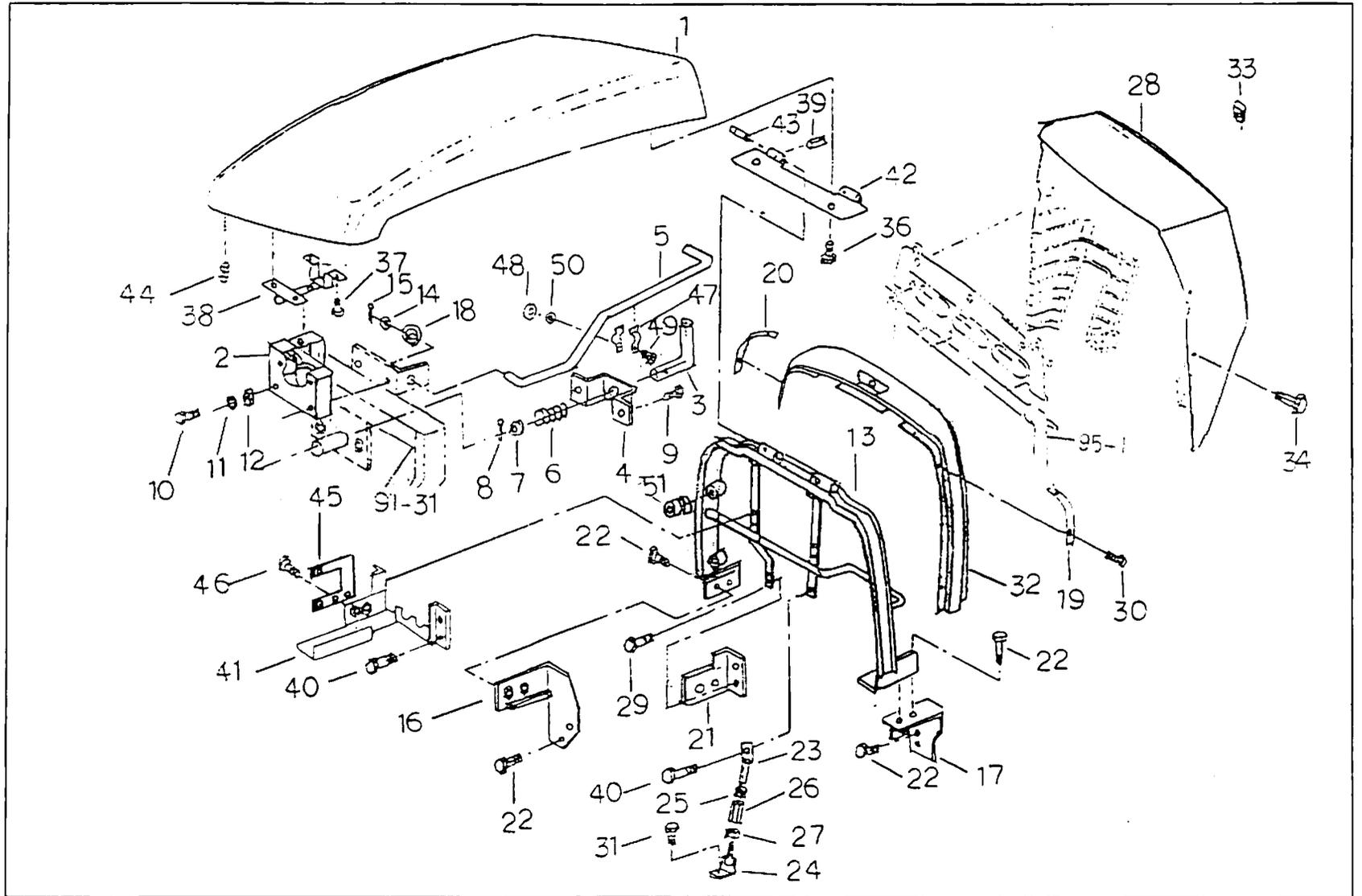
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
89-33	1564-630-003-1B	인슈레타	2			
89-34	1566-630-104-0B	인슈레타	1			
89-35	1527-604-002-0A	트림 클립(8)	9			

FIG : 90. 본넷트 관계(1)



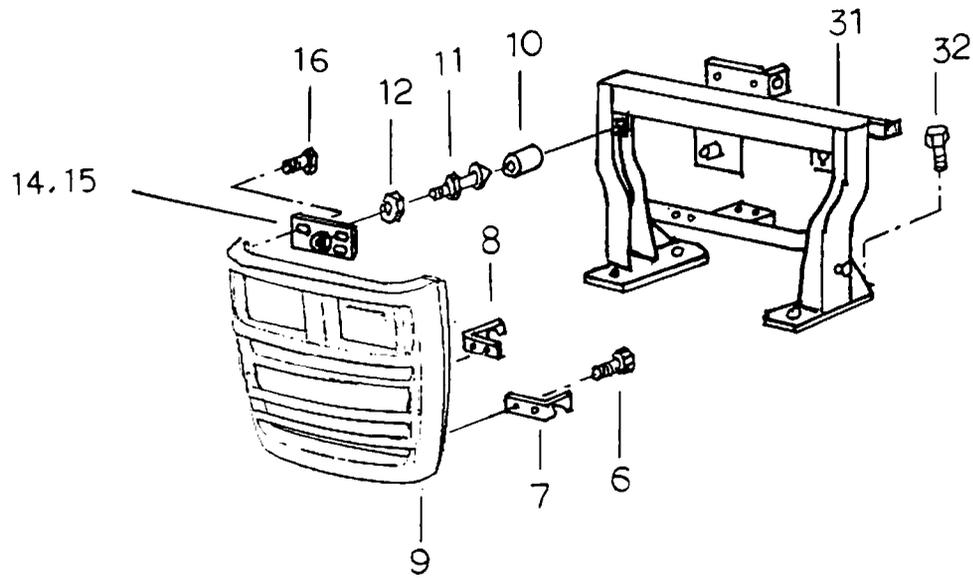
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
90-01	1699-610-100-1A	후드COMP	1			
90-02	1699-602-060-0	잠금장치(후드)COMP	1			
90-03	1699-602-065-0	로드(후드열림)	1	D=15		
90-04	1699-602-066-1A	플레이트(스프링고정)	1	T3X32		
90-05	1699-602-068-0	스테이(후드)	1	D=10		
90-06	1699-601-028-0	스프링	1	D=2		
90-07	V411-160-016-0	평와서	1	M16		
90-08	V500-194-002-5	분할핀	1	4X25		
90-09	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
90-10	V200-360-603-5	육각볼트	2	M6X35		
90-11	V411-160-006-0	평와서	2	M6		
90-12	V300-360-006-0	육각너트1종	2	M6		
90-13	1699-605-200-2A	프레임(후드)COMP	1			
90-14	V411-160-010-0	평와서	1	M10		
90-15	V500-192-502-5	분할핀	1	2.5X25		
90-16	1699-602-210-0	스테이(프레임/RH)COMP	1			
90-17	1699-602-220-0	스테이(프레임/LH)COMP	1			
90-18	1404-621-030-0	그로미트	1			
90-19	1699-601-001-0	플레이트 A	1	T=2.3		
90-20	1699-601-002-0	플레이트 B	1	T=2.3		
90-21	1699-602-250-1A	스테이(플레이트)COMP	1			
92-22	V217-360-802-5	소형육각볼트보통(S)	8	M8X25		
90-23	1699-602-230-0A	스테이(바/10/어퍼)COMP	1			
90-24	1699-602-240-0	스테이(바/10/언더)COMP	1			
90-25	V304-260-010-0	소형육각너트보통2종	1	M10		

FIG : 90. 본넷트 관계(1)



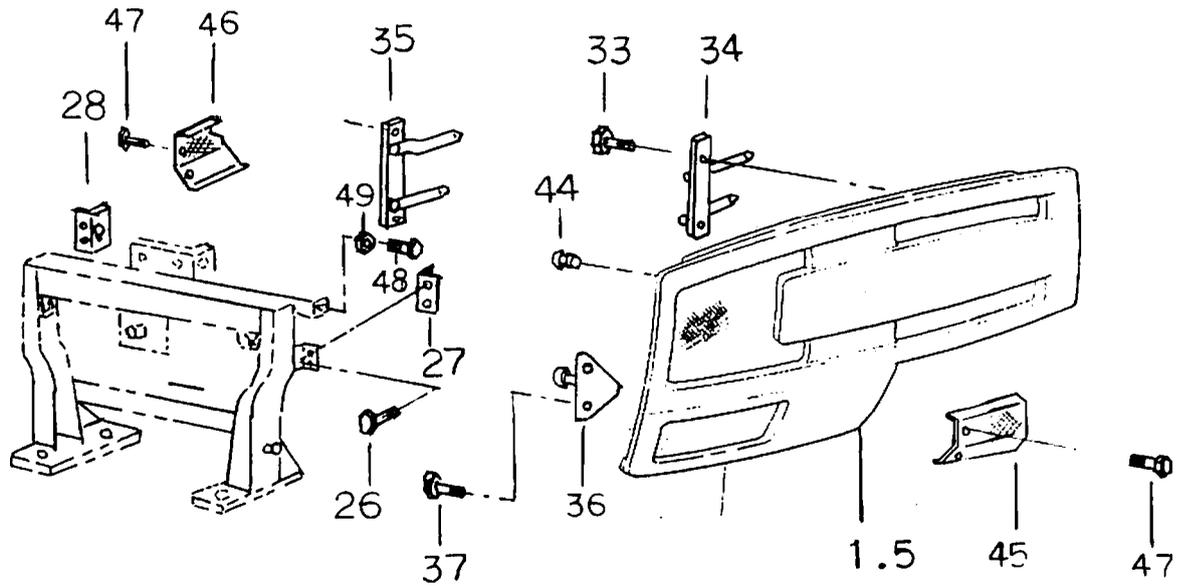
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
90-26	3640-109-002-0	로드어저스터	1	육각B=14		
90-27	3625-212-007-0	너트(L)	1	M10		
90-28	1699-613-002-1A	커버(데쉬)	1			
90-29	V217-260-801-6	소형육각볼트보통(S)	2	M8X16		
90-30	V120-260-601-6	십자홈냄비작은나사(P)	6	M8X16		
90-31	1699-515-406-0	육각볼트	1	3/8-16UNC		
90-32	1699-630-104-1A	연장커버	1			
90-33	1560-603-003-0	너트(M06)	4			
90-34	V122-260-601-6	십자홈냄비작은나사(SP)	6	M6X16		
90-36	V217-360-802-0	소형육각볼트보통(S)	2	M8X20		
90-37	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	M8X16		
90-38	1699-602-450-0	브라켓트(후드고정)COMP	1			
90-39	V580-140-301-4	스프링핀	2	3X14		
90-40	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	8X16		
90-41	1699-602-440-1A	브라켓트(호스)COMP	1			
90-42	1699-602-450-0	브라켓트(후드고정)COMP	1			
90-43	1699-602-455-0	축	2	D=8		
90-44	1699-601-343-1A	고무(후드콧션)	2			
90-45	1699-602-460-1A	브라켓트(휴즈박스) COMP	1			
90-46	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	2	M6X16		
90-47	1560-604-022-7	스프링	2	T=0.6		
90-48	V411-160-008-0	평와서	2	M8		
90-49	V201-260-801-6	소형육각볼트(보통)	2	M8X16		
90-50	V380-260-008-0	플랜지볼이육각너트	2	M8		
90-51	1699-601-551-0	고무(가이드)	4			

FIG : 91. 본넷트 관계(2)



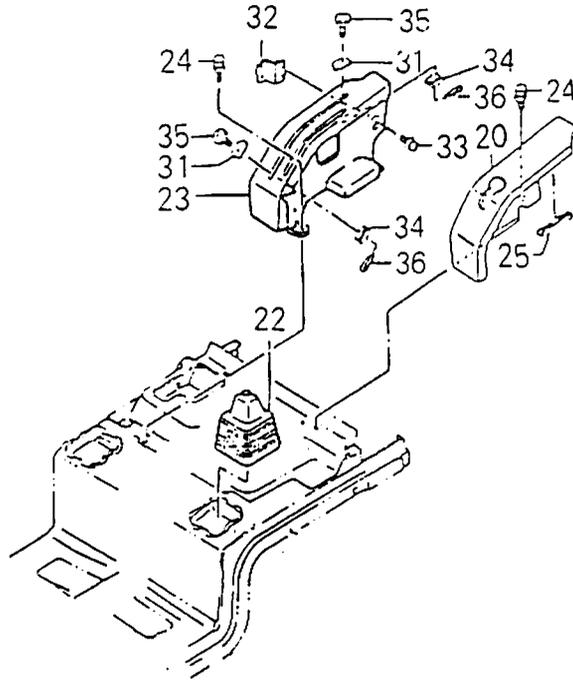
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	편견	건고	변	변	건	메	모출	출
91-06	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X16								
91-07	1699-601-341-1A	후크(LH)	1	T3X25								
91-08	1699-601-342-1A	후크(RH)	1	T3X25								
91-09	1699-610-400-0	프론트카바ASSY	1									
91-10	1699-601-343-0	고무(커버고정)	2									
91-11	1699-601-344-0	핀(프론트커버고정)	2									
91-12	V305-260-008-0	소형육각너트보통3종	2	M8								
91-14	1699-620-430-0	플레이트(그릴고정/LH)COMP	1									
91-15	1699-620-440-0	플레이트(그릴고정/RH)COMP	1	M8X20								
91-16	V218-260-601-6	소형육각볼트	6	M6X16								
91-31	1699-601-100-1A	프레임(후드/전)COMP	1									
91-32	V218-360-802-0	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X20								

FIG : 92. 휠카바 관계



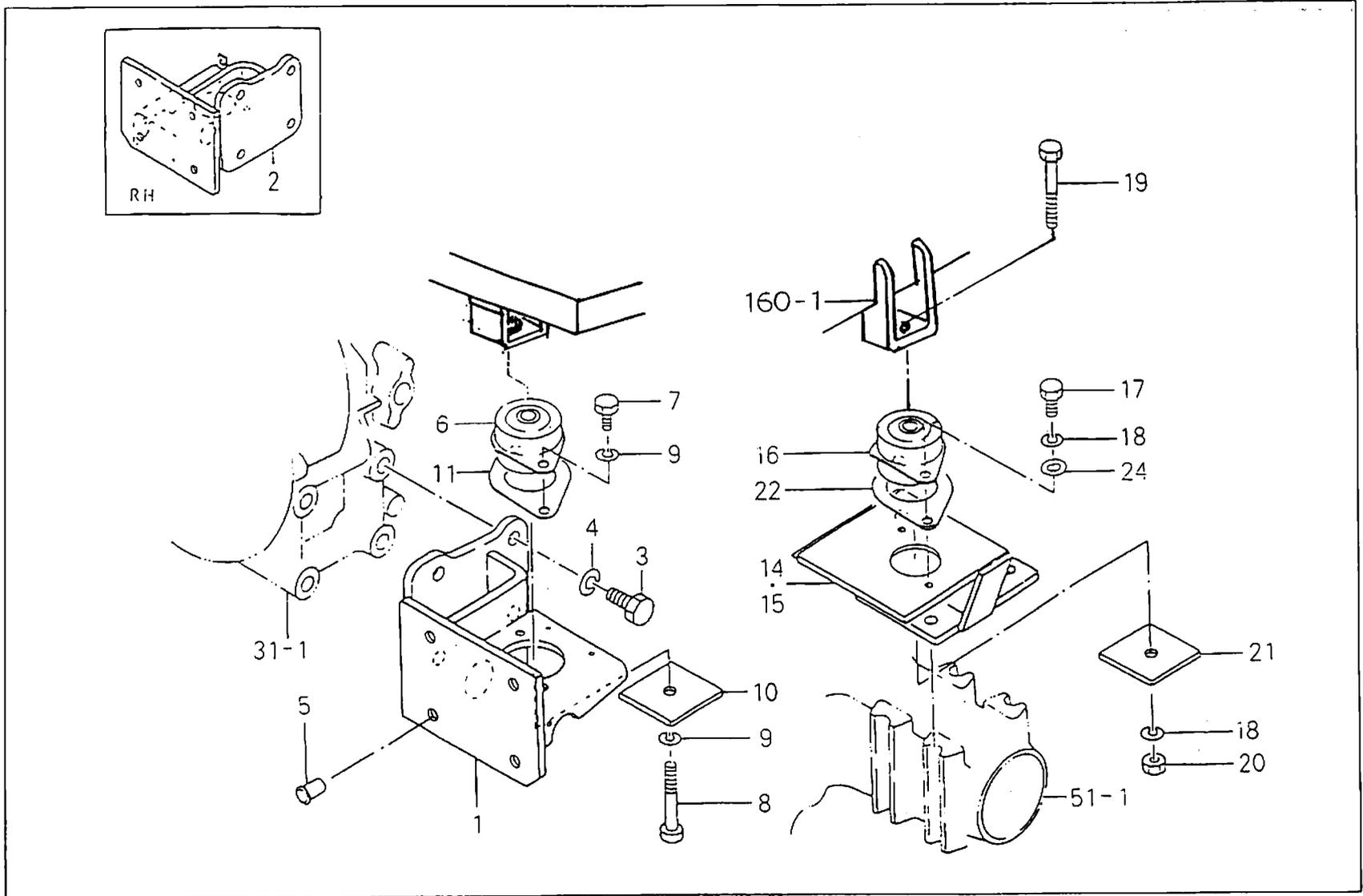
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
92-01	1699-610-200-1A	사이드 커버(LH) ASSY	1			
92-05	1699-610-300-1A	사이드 커버 (RH)ASSY	1			
92-26	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	4	M6X16		
92-27	1699-601-350-1A	플레이트(좌)COMP	1			
92-28	1699-601-360-1A	플레이트(우)COMP	1			
92-33	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X16		
92-34	1699-604-360-0	핀(리어/LH) COMP	1			
92-35	1699-604-370-0	핀(리어/RH)COMP	1			
92-36	1699-604-380-1A	핀(전)COMP	2			
92-37	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X16		
92-38	6104-701-005-0	쿿션고무	4			
92-42	1527-604-002-0A	트림 클립(8)	2			
92-43	V411-160-008-0	평와셔	2	M8		
92-44	1699-601-343-1A	고무(후드쿿션)	4			
92-45	1699-610-331-0	안전카바(L)	1	T=1		
92-46	1699-610-341-0	안전카바(R)	1	T=1		
92-47	V218-360-802-0	소형육각볼트(SP)	4	M8X20		
92-48	V201-260-803-5	소형육각볼트	4	M8X35		
92-49	V300-260-008-0	소형육각너트보통1종	4	M8		

FIG : 93. 휠다 관계



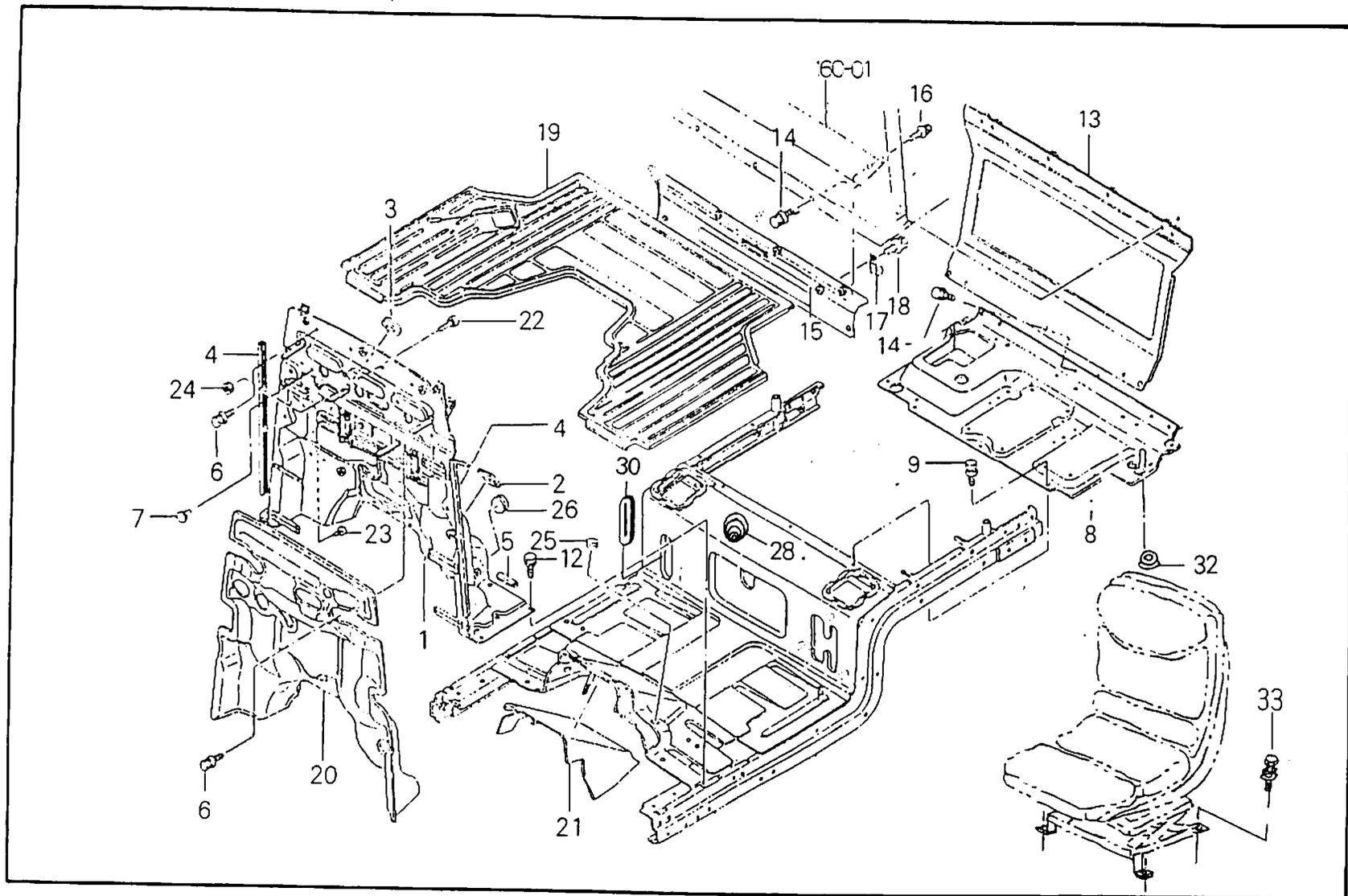
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
93-20	1699-608-230-0	가이드(LH) COMP	1			
93-22	1560-608-220-3E	부츠	2			
93-23	1699-608-240-0	가이드(RH) COMP	1			
93-24	V218-260-801-6	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X16		
93-25	1519-604-005-0A	후크고무	2			
93-31	1560-609-201-3B	플레이트	2	T=1.6		
93-32	1561-609-200-3A	스테이(플레이트) COMP	1			
93-33	V122-260-601-6	심자홈냄비작은나사(SP)	2	M6X16		
93-34	1560-609-210-3B	플레이트 COMP	2			
93-35	1518-607-002-0A	보울트(노브/M08X31)	2			
93-36	V500-192-002-0	분할편	2	2X20		

FIG : 94. 프론트 및 리어 마운트 관계



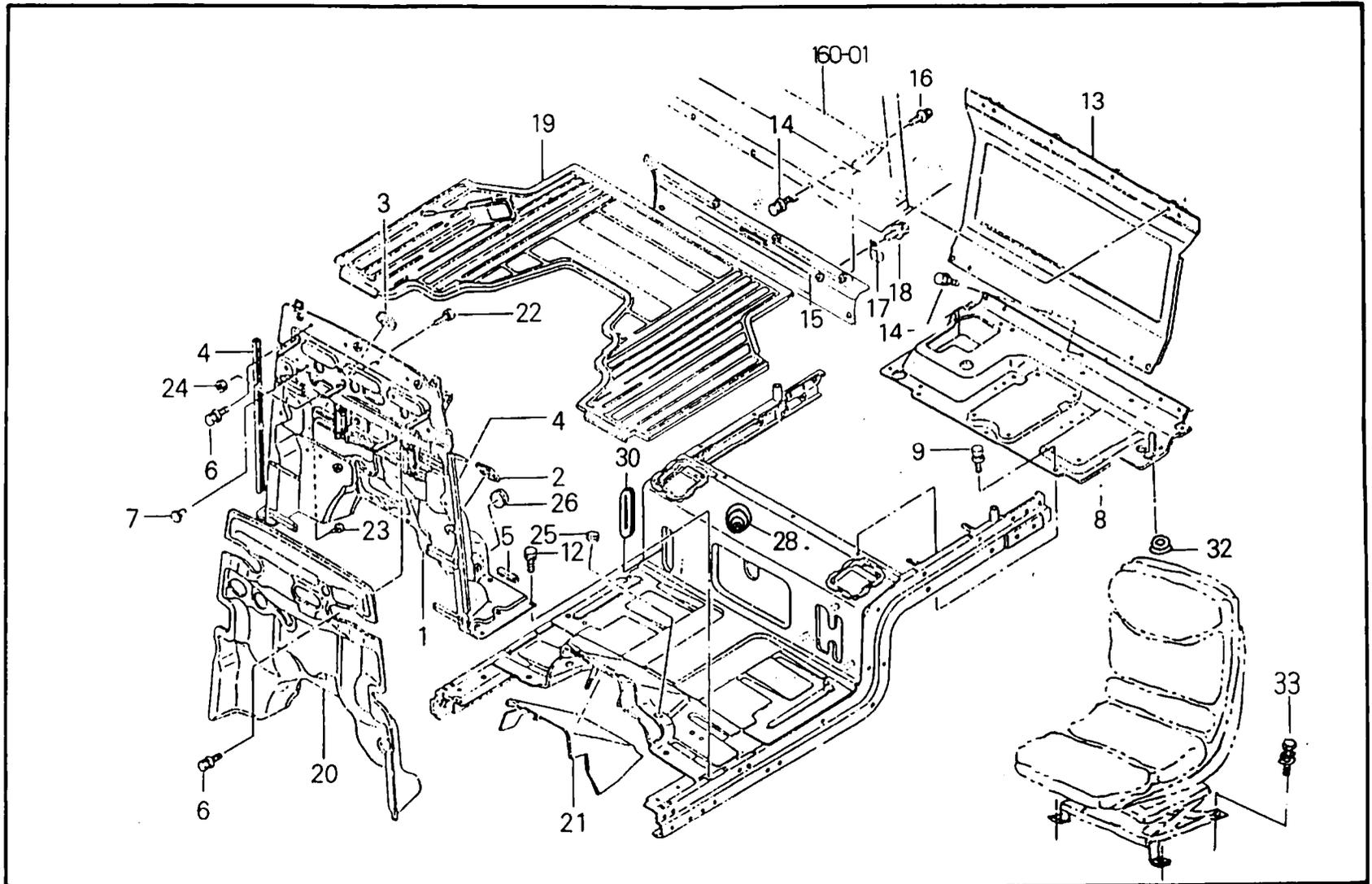
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
94-01	1699-625-220-0	마운팅브라켓트(전/LH)COMP	1			
94-02	1699-625-230-0	마운팅브라켓트(전/RH)COMP	1			
94-03	V201-361-603-5	소형육각볼트(보통)	8	M16X35		
94-04	V401-160-016-0	스프링와셔	8	M16		
94-05	1432-621-011-0	마개(M16)	8			
94-06	1596-625-001-0A	인슈레타	2			
94-07	V218-361-202-5	소형육각볼트보통(SP)	4	M12X25		
94-08	V201-461-207-5	소형육각볼트(보통)	2	M12X75		
94-09	V401-160-012-0	스프링와셔	2	M12		
94-10	1596-625-003-0	플레이트(1/75X75)	2	75X6		
94-11	1596-625-002-0	플레이트	2	T=6		
94-14	1599-626-200-0D	마운팅브라켓트(후/LH)COMP	1			
94-15	1599-626-210-0D	마운팅브라켓트(후/RH)COMP	1			
94-16	1596-625-001-0A	인슈레타	2			
94-17	V201-361-202-5	소형육각볼트(보통)	4	M12X25		
94-18	V401-160-012-0	스프링와셔	6	M12		
94-19	V201-461-207-5	소형육각볼트(보통)	2	M12X75		
94-20	V304-360-012-0	소형육각너트보통2종	2	M12		
94-21	1596-625-003-0	플레이트(1/75X75)	2	75X6		
94-22	1596-625-002-0	플레이트	2	T=6		
94-24	V411-160-012-0	평와셔	4	M12		

FIG : 95. 플로아 관계



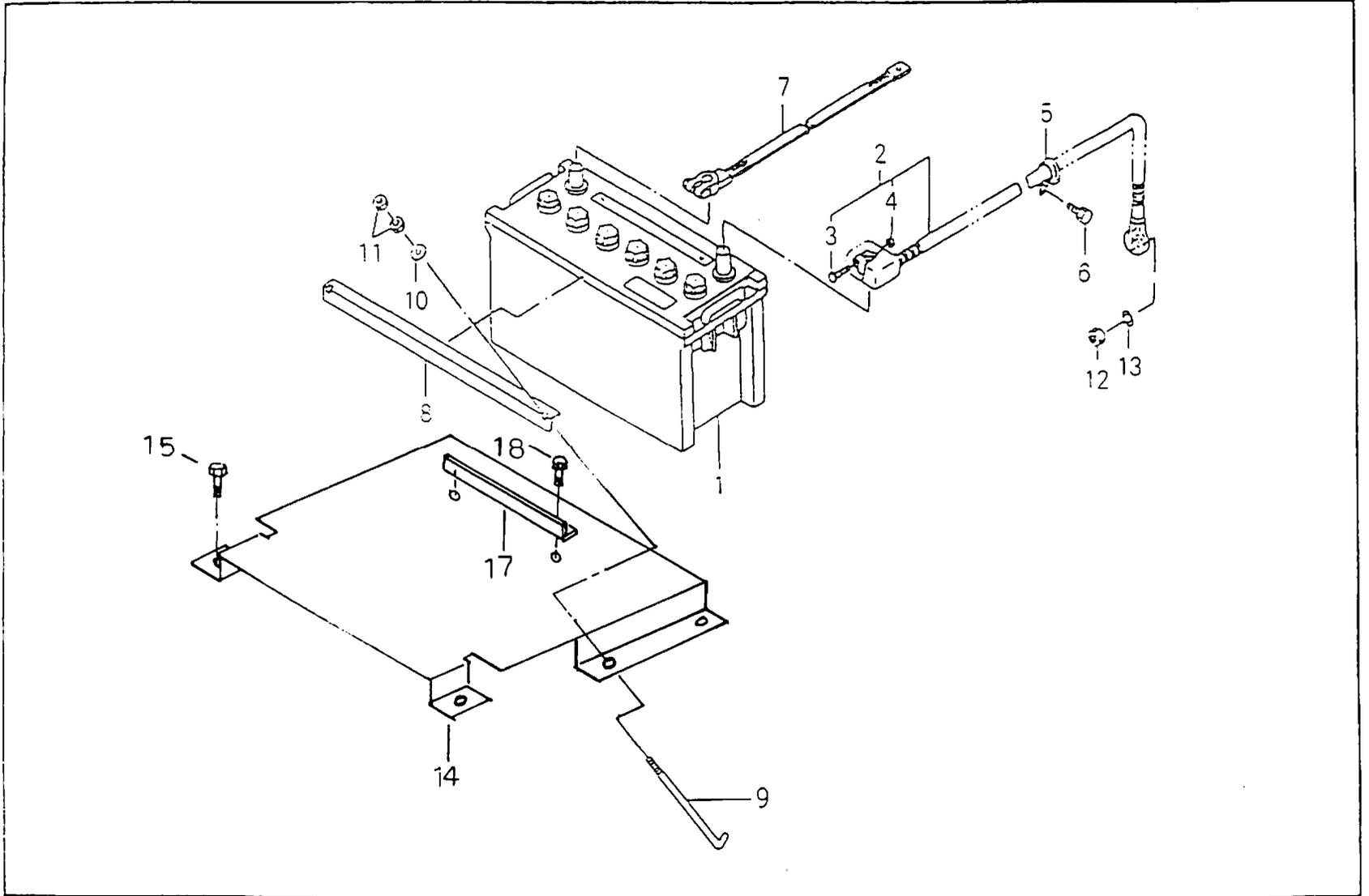
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
95-00	1699-200-000-0	데쉬판넬SET	1			
95-01	1699-630-320-0	판넬(데쉬)COMP	1			
95-02	1560-630-020-5D	인슈레타	1			
95-03	1560-630-021-5D	인슈레타	1			
95-04	1560-630-003-0A	인슈레타	2			
95-05	1564-630-012-0	인슈레타	2			
95-06	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X20		
95-07	1434-611-002-1A	캡(M8)	4			
95-08	1699-530-380-1A	판넬(씨트/하)COMP	1			
95-09	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	5	M8X20		
95-12	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X20		
95-13	1699-701-064-0	카바(탱크/Front)	1	T=1.2		
95-14	V122-260-601-2	십자홈냄비작은나사(SP)	12	M6X12		
95-15	1699-702-710-0	카바(탱크/REAR)COMP	1			
95-16	V1022-260-601-2	십자홈냄비작은나사(SP)	5	M6X12		
95-17	1425-621-004-0A	하니스크램프	1			
95-18	V240-360-601-2	플랜지붙이육각볼트	1	M6X12		
95-19	1699-701-065-0	매트	1			
95-20	1675-630-007-1A	인슈레타(데쉬판넬)	1			
95-21	1564-630-008-2B	인슈레타	1			
95-22	1421-602-005-1A	콧션고무(B)	2			
95-23	1432-616-002-0	콧션고무	3			
95-24	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
95-25	1432-651-021-0	고무캡(20)	2			

FIG : 95. 플로아 관계



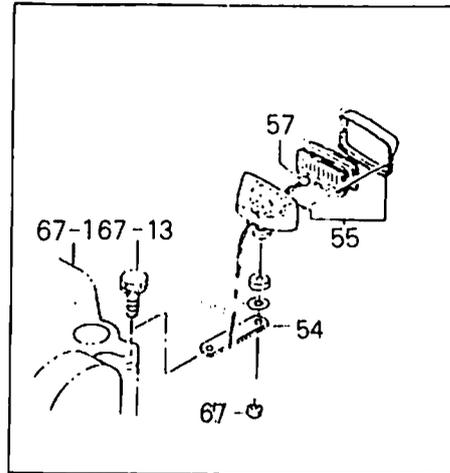
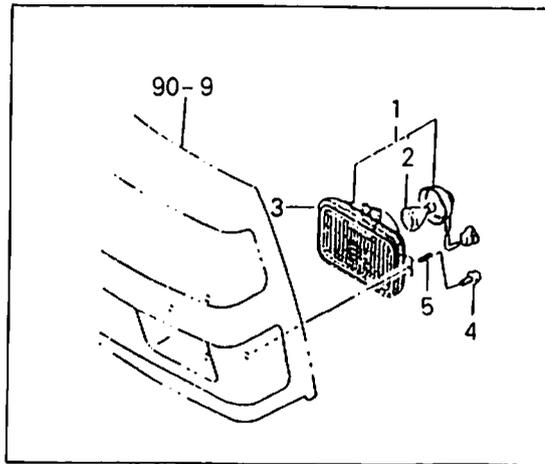
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
95-26	1518-722-107-0	고무캡(40)	1			
95-27	1660-651-021-0	고무캡(30)	2			
95-28	1660-630-001-0	부츠(슬로/리턴)	1			
95-30	1660-630-003-0	부츠(디프록)	1			
95-32	1660-630-005-0	캡(브리자/30)	1			
95-33	V218-260-802-0	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X20		
95-35	1675-630-001-0	부츠(스티어링호스)	1			
95-40	1649-611-200-0	씨트 ASSY	1			

FIG : 97. 전장관계(1)



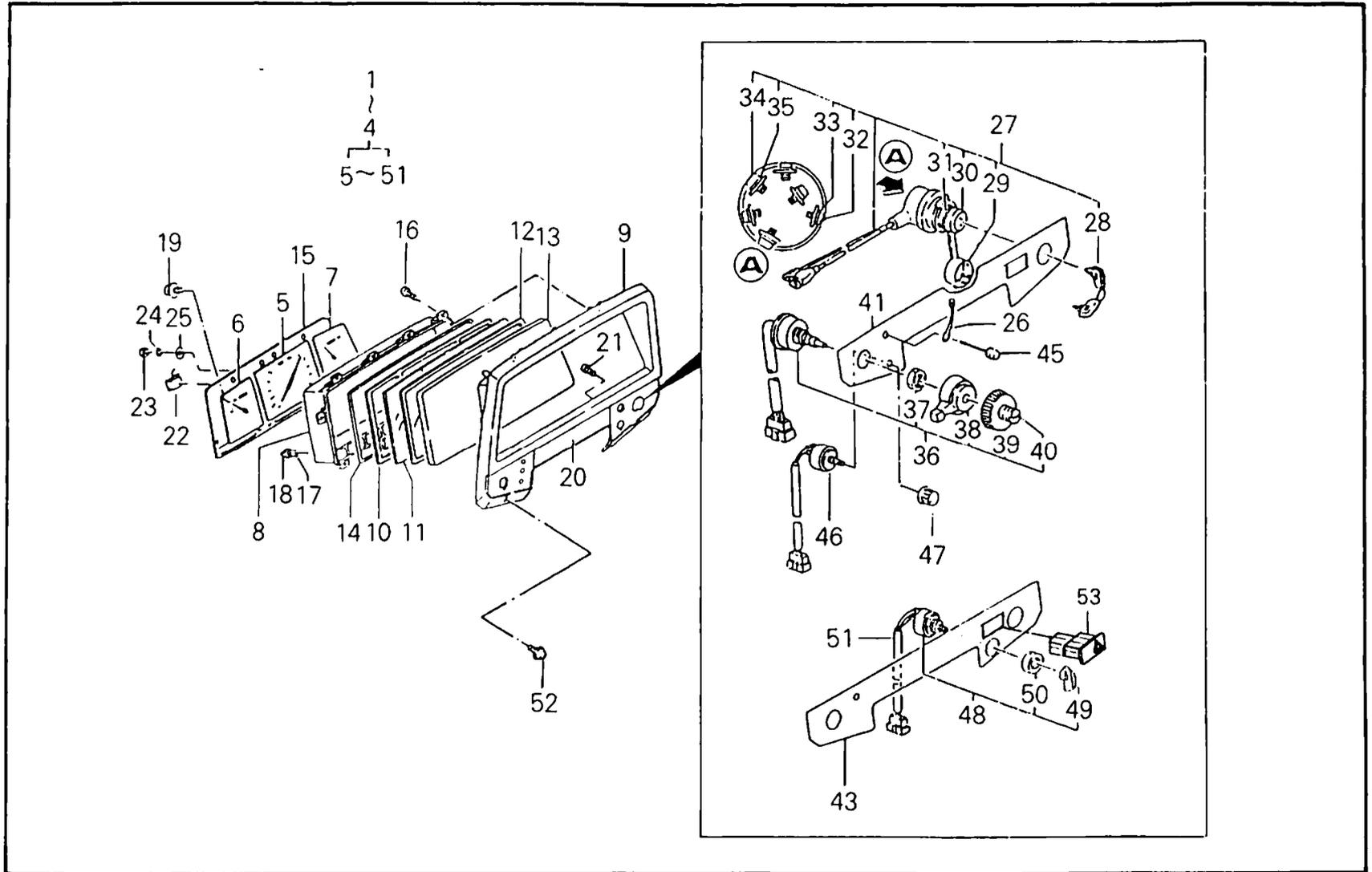
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
97-01	1518-621-440-1E	배터리(130E41R) ASSY	1			
97-02	1699-650-200-1A	케이블(밧데리)완	1			
97-03	1568-650-004-0	보울트(M08X32)	1			
97-04	1568-650-005-0	너트(M08)	1			
97-07	1423-621-021-0A	그랜드스트랩(460)	1	L=460		
97-08	1522-112-001-0	밧데리셋트플레이트	1	T=1.6		
97-09	1416-112-002-1	밧데리셋트볼트	2	D=5.25-5.3		
97-10	3560-503-302-0	와이어인출용와셔	2	T=1.6		
97-11	V300-260-006-0	육각너트보통1종	4	M6		
97-12	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	1	M8		
97-13	V401-160-008-0	스프링와셔	1	M8		
97-14	1699-112-200-1A	밧데리브라켓COMP	1			
97-15	V217-360-801-6	소형육각볼트보통(S)	4	M8X16		
97-16	1564-112-004-3E	씨일	1	T=2.0		
97-17	1599-112-201-3C	플레이트(L/306X24-X18)	1	T=2.3		
97-18	V218-260-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		

FIG : 98. 전장관계(2)



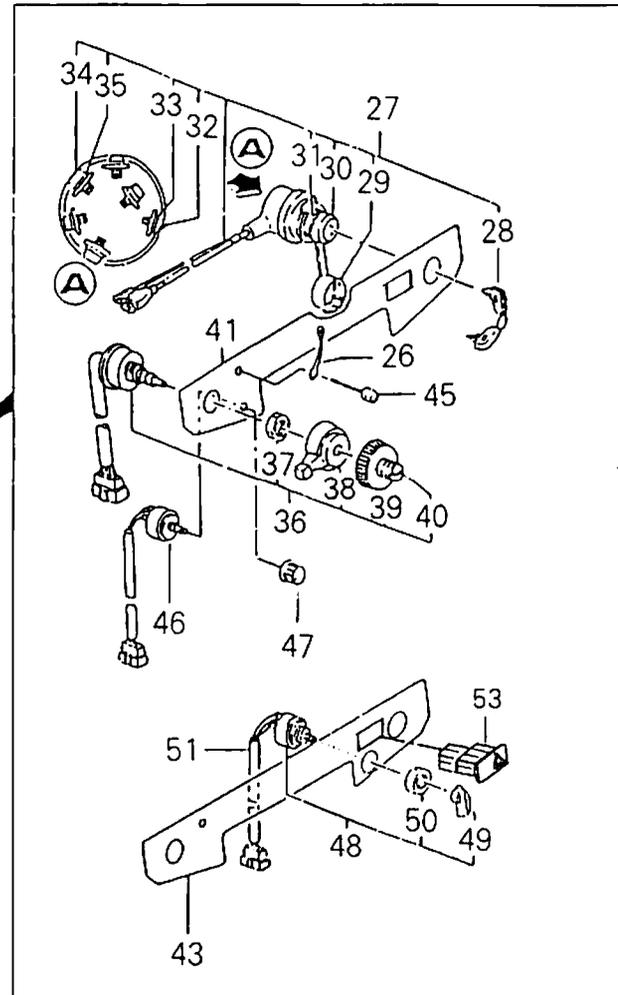
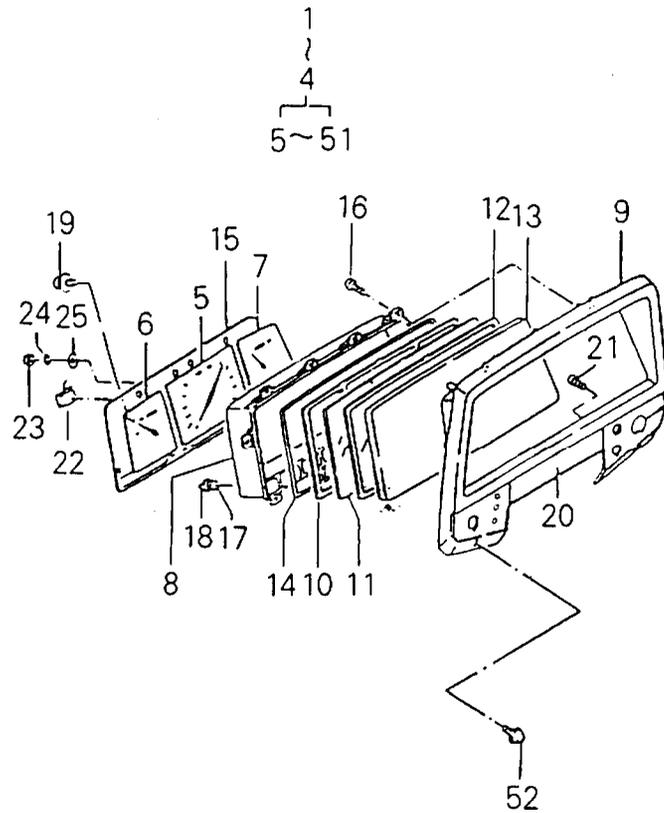
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
98-01	1560-652-200-0B	램프(헤드) ASSY	2			
98-02	1488-621-272-0B	벌브(램프12V50/40W)	2	RP35,P15D-30		
98-03	1560-601-015-4D	씨일	2			
98-04	V111-260-602-5	십자홈냄비작은나사	4	M6X25		
98-05	3610-801-008-0	종자출구스프링(HC016)	6	D=1.6		
98-54	1566-656-001-3C	암(플레이트/32X123-)	4	32X4.5		
98-55	1660-621-220-0A	후진램프ASSY	1			
98-57	1660-621-221-0	벌브	1	12V21W		
98-67	V305-260-008-0	소형육각너트보통3종	1	M8		

FIG : 99. 전장관계(3)



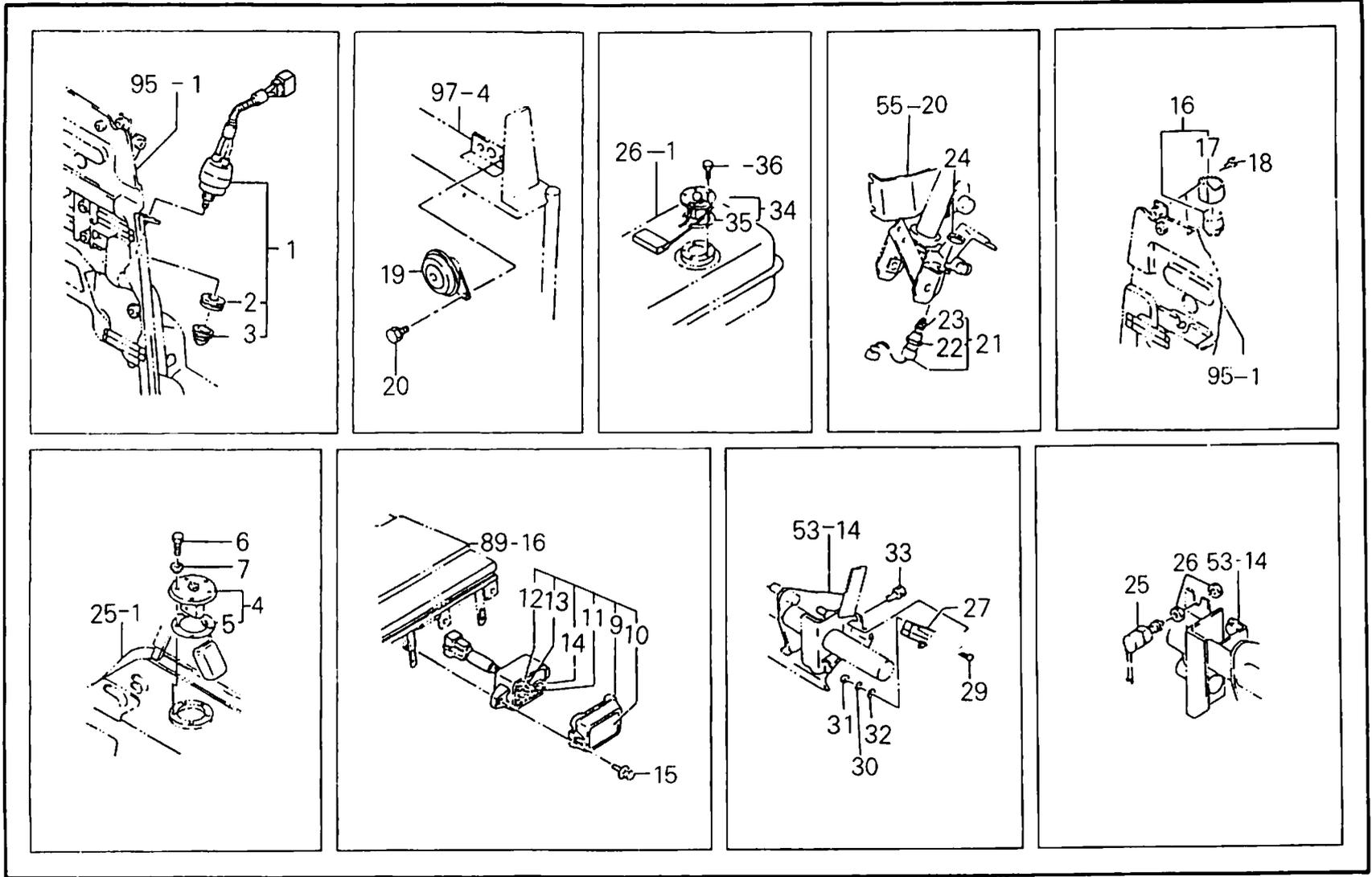
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
99-03	1699-660-200-0	판넬(인스트루먼트/G)SET	1			
99-05	1699-660-230-0	메타(타코)ASSY	1			
99-06	1560-658-220-4	메타(연료) ASSY	1			
99-07	1699-660-220-0	메타(온도) ASSY	1			
99-08	1564-658-412-1A	하우징 ASSY	1			
99-09	1561-660-411-2C	바이저	1			
99-10	1560-658-250-4A	덮개	1			
99-11	1518-621-208-0	유리	1			
99-12	1518-621-209-0	패킹(A)	1			
99-13	1518-621-211-0	유리케이스	1			
99-14	1518-621-214-0	패킹(B)	1			
99-15	1561-660-412-0	보드(와이어링) COMP	1			
99-16	V190-260-401-2	십자홈냄비태핑나사	10	M4X12		
99-17	1560-658-280-4	벌브(램프) SET	13			
99-18	1560-658-282-4	소켓	1			
99-19	1560-658-202-0	스크류(SP.M03X022)	6			
99-20	1564-658-202-2A	카바	1			
99-21	V190-260-300-8	십자홈냄비태핑나사	5	M3X8		
99-22	1564-658-203-0	캡	1			
99-23	V300-260-004-0	육각너트보통1종	3	M4		
99-24	V401-160-004-0	스프링와셔	3	M4		
99-25	1564-660-411-0	플레이트	1			
99-26	1560-658-402-0	하니스(체크 어스)	1			
99-27	1662-658-240-0	스위치(로타리) SET	1			
99-28	1444-621-320-0	키(완)	1			

FIG : 99. 전장관계(3)



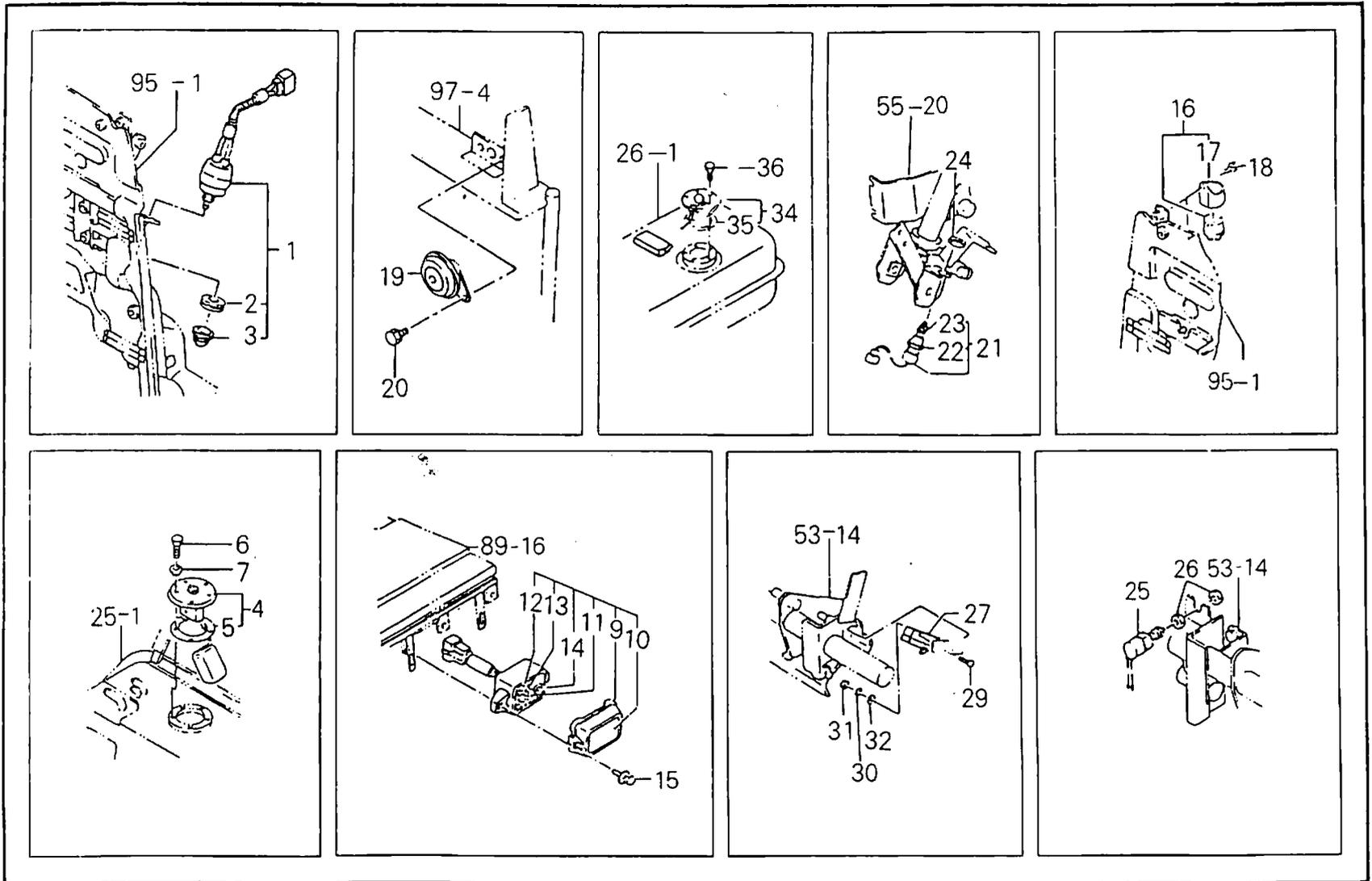
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
99-36	1544-623-001-0B	스위치(콤비) ASSY	1			
99-37	1544-623-232-0	너트(링/M022X1)	1			
99-38	1544-623-233-0	레바(프레샤)	1			
99-39	1544-623-234-0	노브(라이닝/혼)	1			
99-40	1544-623-235-0	부츠(혼)	1			
99-44	1632-660-201-1B	라벨(콘트롤/바이저)	1			
99-45	1566-658-620-0	스위치(체크) ASSY	1			
99-48	3614-261-230-0A	점멸등 스위치(완)	1			
99-49	3614-261-232-0	스위치 카버	1			
99-50	3614-261-233-0	너트	1			
99-51	1561-660-311-0	하니스 ASSY	1			
99-52	V122-260-601-6	십자홈냄비작은나사(SP)	4	M6X16		
99-53	3614-261-240-0	비상점멸 S/W	1			

FIG : 100. 전장관계(4)



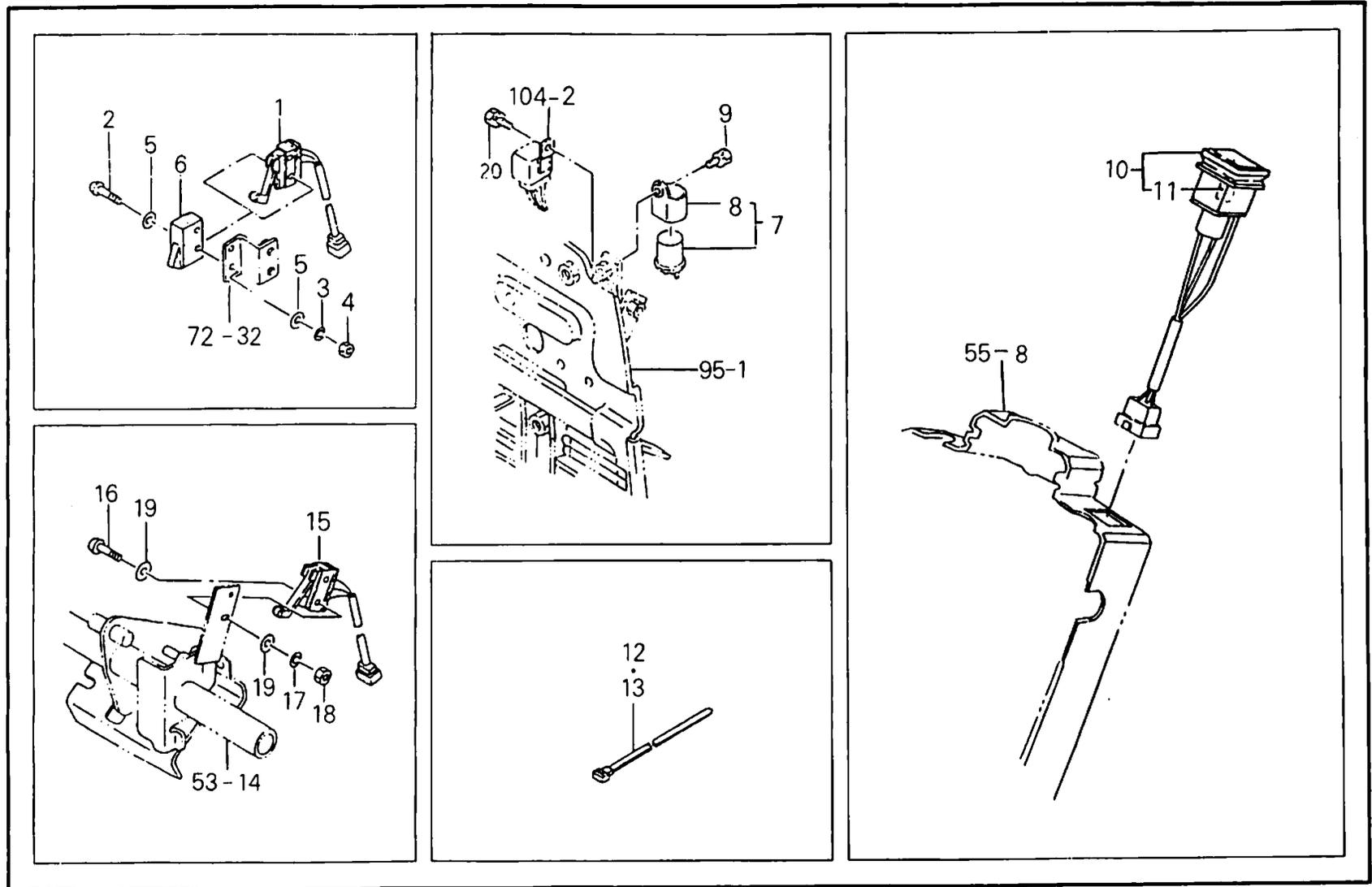
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
100-01	1560-664-250-0B	스위치(푸시) SET	1			
100-02	1560-664-252-0	너트	1			
100-03	1560-664-253-0	부츠	1			
100-04	1564-664-230-0A	게이지(연료/메인) ASSY	1			
100-05	1416-621-037-0	고무팩킹	1			
100-06	V205-360-501-0	십자홈육각볼트	5	M5X10		
100-07	1564-664-003-0	인슈레타	5			
100-08	1564-664-210-3C	케이스(퓨즈) ASSY	1			
100-09	1564-664-212-2B	카바(퓨즈) SET	1			
100-10	1564-664-213-2B	오나먼트	1			
100-11	1575-623-007-0	쓰루(퓨즈)	1			
100-12	1575-623-009-0	퓨즈(브레드 /32V05A)	2	5A		
100-13	1575-623-010-0	퓨즈(브레드/32V10A)	5			
100-14	1575-623-011-0	퓨즈(브레드/32V15A)	4			
100-15	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	2	M6X16		
100-16	1560-664-240-0B	플레셔 SET	1			
100-17	1426-621-036-0	프레샤유니트베이스	1			
100-18	V240-260-601-6	플랜지불이육각볼트	1	M6X16		
100-19	1416-621-044-0	경음기	1			
100-20	V240-260-601-2	플랜지불이육각볼트	2	M6X12		
100-21	1566-664-200-0A	스위치(푸시)	1			
100-22	1491-623-222-0	M20 너트	1			
100-23	1491-623-223-0	부츠	1			
100-24	1491-623-222-0	M20 너트	1			
100-25	1518-621-320-0A	스톱 라이트스위치 ASSY	1			

FIG : 100. 전장관계(4)



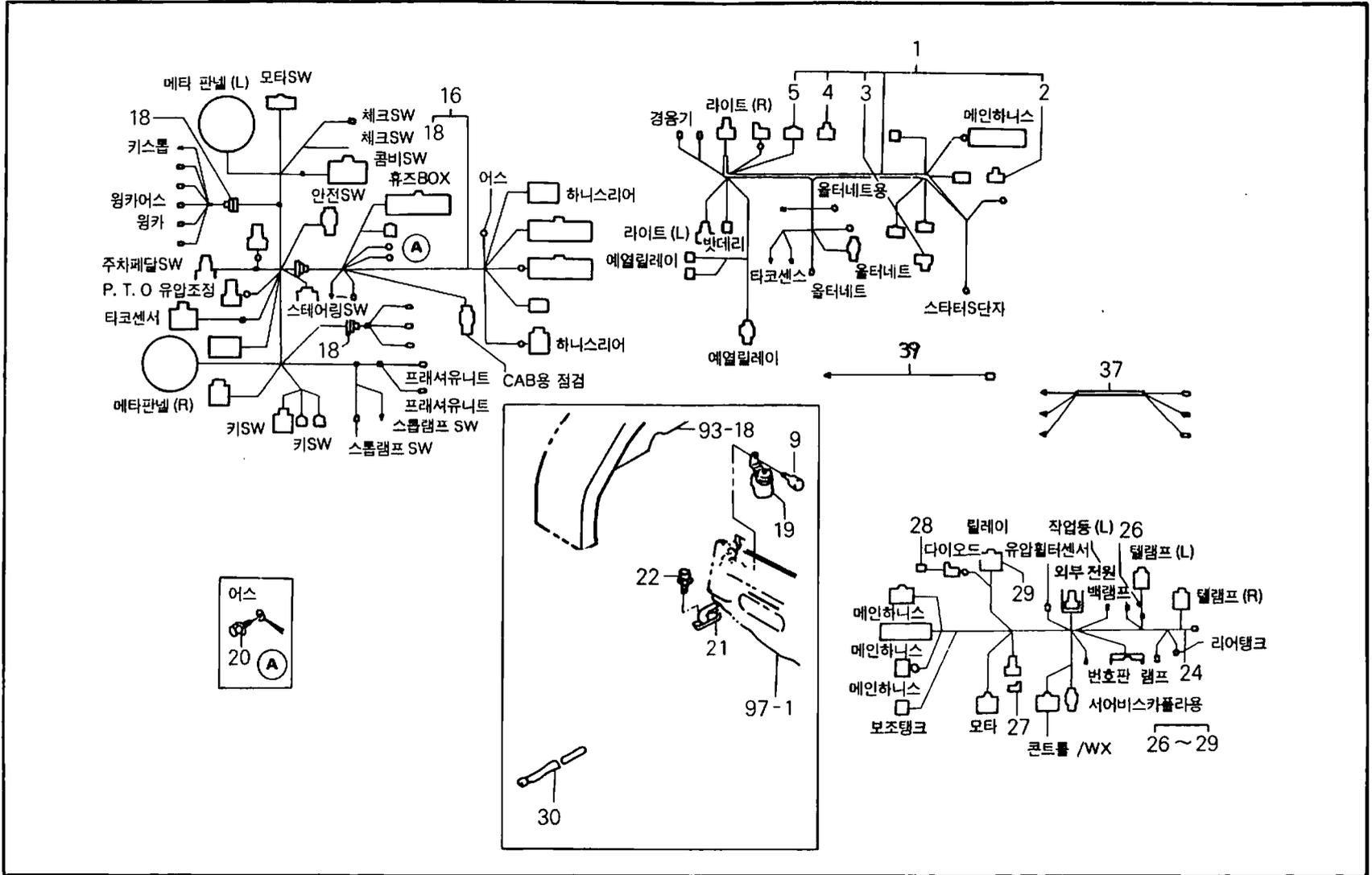
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
100-26	1432-621-006-1A	로크너트(M12)	2			
100-27	1675-621-470-0A	안전스위치 ASSY	1			
100-29	V111-260-403-0	십자홈넴비작은나사	2	M4X30		
100-30	V401-160-004-0	스프링와셔	2	M4		
100-31	V300-260-004-0	육각너트보통1종	2	M4		
100-32	V411-160-004-0	평와셔	2	M4		
100-34	1568-665-210-0C	게이지(연료/서브)ASSY	1			
100-35	1416-621-037-0	고무팩킹	1			
100-36	V205-360-501-0	십자홈육각볼트	5	M5X10		
100-38	1662-669-210-0	예열타이머	1			

FIG : 102. 전장관계(6)



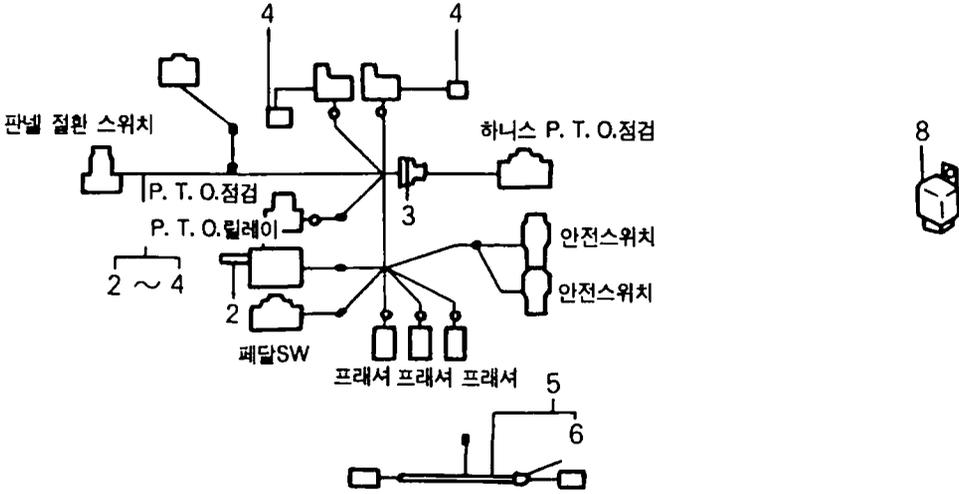
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
102-01	1660-670-210-0	스위치(리미트)ASSY	1			
102-02	V111-260-403-0	십자홈냄비작은나사	2	M4X30		
102-03	V401-160-004-0	스프링와셔	2	M4		
102-04	V300-260-004-0	육각너트보통1종	2	M4		
102-05	V411-160-004-0	평와셔	4	M4		
102-06	1446-6022-003-0	고무카바	1			
102-07	1561-674-200-4C	플래쉬 완성	1			
102-08	1561-674-203-0	취부커버	1	갈색		
102-09	V211-360-601-6	육각볼트(S)	1	M6X16		
102-10	1561-674-330-0A	스위치(알터네이트) ASSY	1			
102-12	1342-402-006-0	와이어밴드(25-0)	2			
102-13	1376-402-003-0	와이어밴드(140)	1			
102-14	V240-260-601-2	플랜지볼이육각볼트	1	M6X12		
102-15	1660-674-230-0	스위치(리미트)ASSY	1			
102-16	V111-260-403-0	십자홈냄비작은나사	2	M4X30		
102-17	V401-160-004-0	스프링와셔	2	M4		
102-18	V300-260-004-0	육각너트보통1종	2	M4		
102-19	V411-160-004-0	평와셔	4	M4		

FIG : 103. 하니스관계(1)



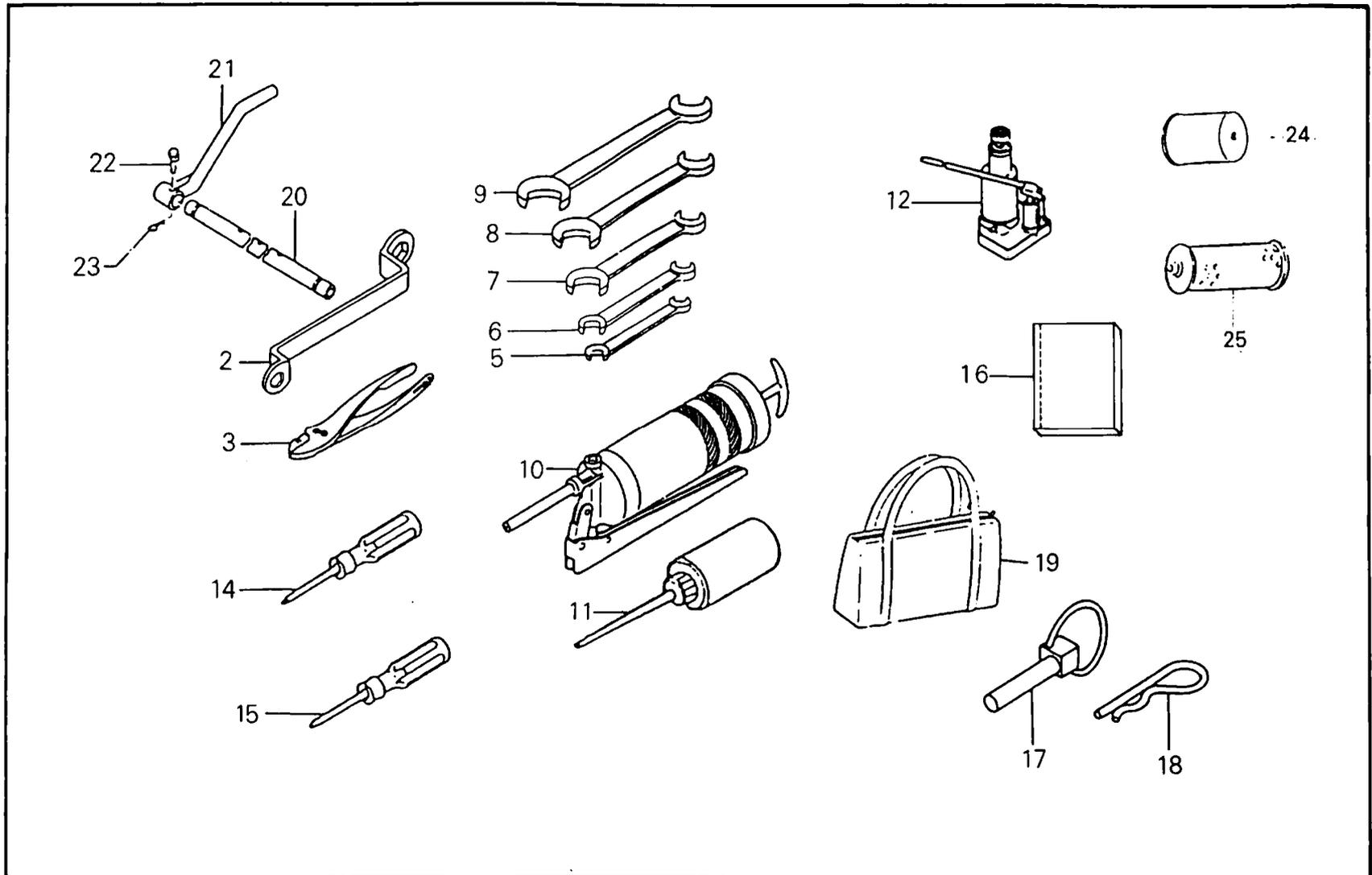
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
103-01	1699-668-220-0	하니스(엔진)ASSY	1			
103-02	3652-261-202-0	퓨처블 링크	1			
103-03	3650-261-261-0	퓨처블 링크	1			
103-04	1564-666-202-0	퓨즈 블링크	1			
103-05	1560-666-212-0	다이오드	1			
103-09	V217-260-803-0	소형육각볼트보통(S)	1	M8X30		
103-16	1662-669-200-0	하니스(메인) ASSY	1			
103-18	1560-666-010-0	크로메트(30)	2			
103-19	1581-621-290-0	릴레이(4P) ASSY	1			
103-20	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X16		
103-21	1444-101-016-1A	라디에터호스클램프	3			
103-22	V218-360-801-6	소형육각볼트보통(SP)	3	M8X16		
103-24	1566-668-310-2D	하니스(리어)완	1			
103-26	1560-666-004-0A	밴드	2			
103-27	1581-111-001-0	하니스(저항/탱크)	1			
103-30	1376-402-003-0	와이어밴드(140)	5			
103-37	1568-668-212-1B	하니스(로프스)	2			
103-39	1699-668-210-0	하니스(J/D키스톱)	1			

FIG : 104. 하니스관계(2)



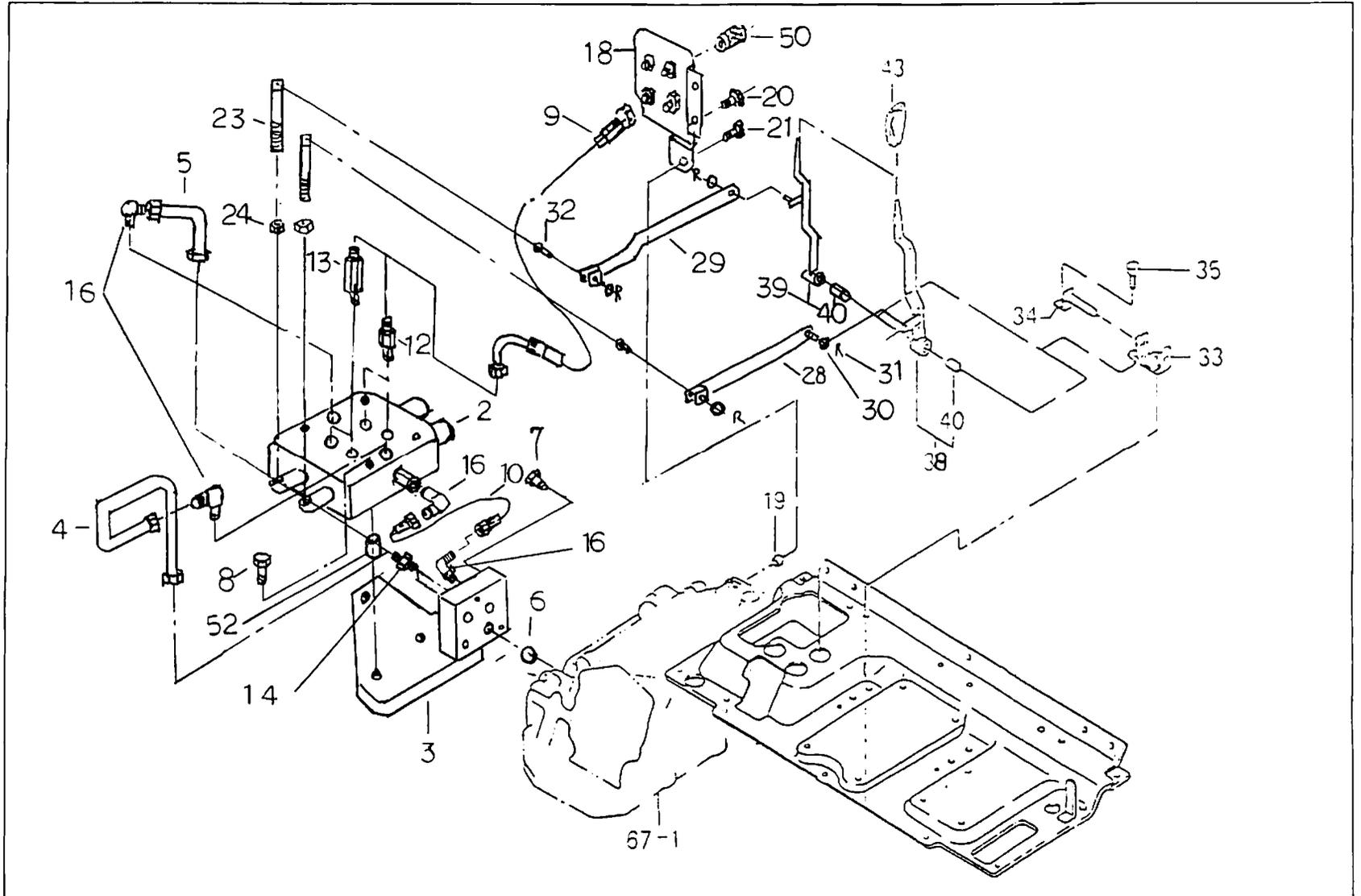
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
104-01	1561-672-210-0B	하니스(PTO) ASSY	1			
104-03	1560-666-010-0	크로메트(30)	1			
104-04	1560-666-212-0	다이오드	2	3A		
104-05	1568-672-210-1D	하니스(PTO) ASSY	1			
104-06	1560-666-010-0	크로메트(30)	1			
104-08	1560-664-210-3	릴레이 ASSY	1	G2MT-1125T-RC		

FIG : 122. 공구 및 부속품



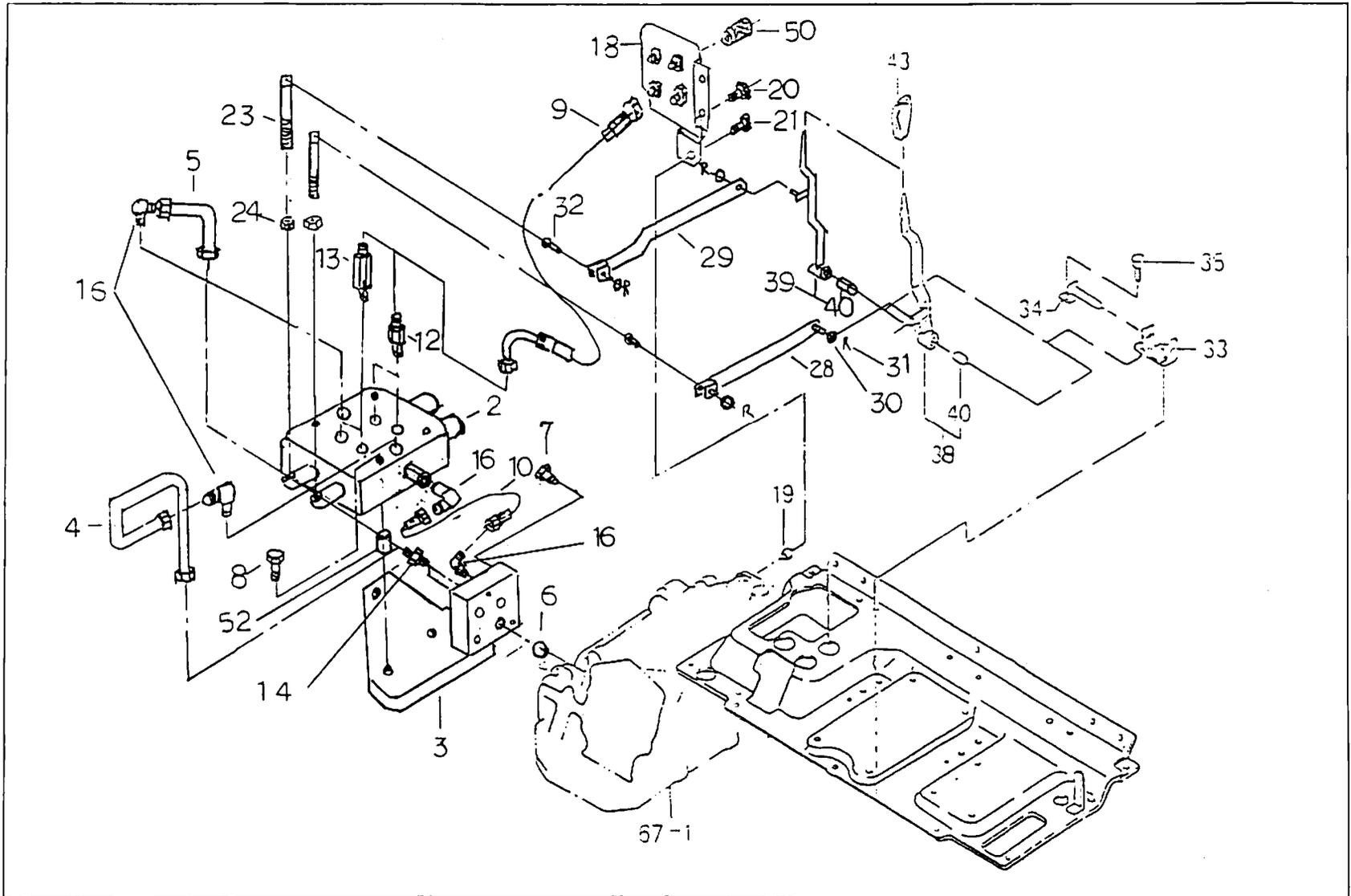
건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
122-02	1401-906-005-0	링스패너	1			
122-03	V936-150-015-0	플라이어	1	150		
122-05	V920-150-801-0	양구스패너	1	8X10		
122-06	V920-151-201-4	양구스패너	1	12X14		
122-07	V920-151-301-7	양구스패너	1	13X17		
122-08	V920-151-902-2	양구스패너	1	19X22		
122-09	V920-152-402-7	양구스패너	1	24X27		
122-10	1421-906-003-1	그리스펌프	1	350CC		
122-11	V960-000-015-0	기름주입기	1	150CC		
122-12	1422-900-510-0	유압작기	1	5TON		
122-14	V945-150-610-0	드라이버(+)	1	6X100		
122-15	V941-150-610-0	드라이버	1	6X100		
122-16	1699-912-001-0	취급설명서 및 부품리스트	1			
122-17	1421-502-002-0	링크핀	2			
122-19	3761-412-002-1	공구주머니	1			
122-20	1518-906-200-0B	복스COMP	1			
122-21	1432-906-210-1A	복스핸들 COMP	1			
122-22	7963-611-003-0	핀(12X48)	1	D=12		
122-23	7957-405-003-0A	헤어핀(12)	1	D=2.6		
122-24	1632-515-301-0	엘레먼트	1	10미크론		
122-25	1564-515-341-0	카트리지	1			
122-26	1699-167-399-0	OIL 카트리지 ASSY	1			

FIG : 126. 밸브(리모터/1) SET



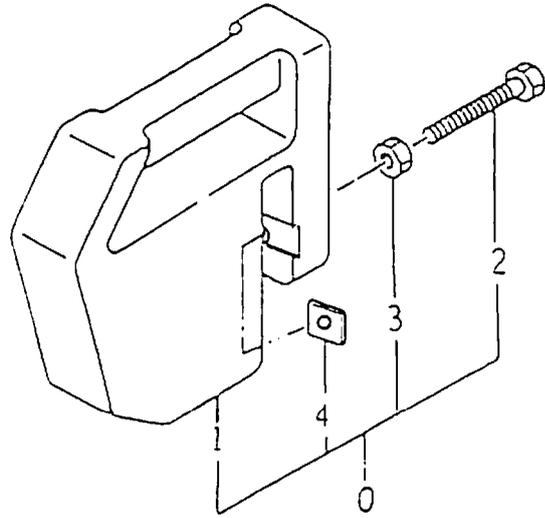
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
126-02	1699-005-000-0	콘트롤벨브(외부유압)ASSY	1			
126-03	1699-530-100-1A	브라켓트(콘넥터)COMP	1			
126-04	1699-530-220-2B	파이프(탱크)	1	D12X1.5		
126-05	1699-530-210-2B	파이프(펌프)	1	D12X1.5		
126-06	V720-112-401-4	O링(P)	3	P14		
126-07	V220-541-003-5	육각홈볼트	3	M10X35		
126-08	V217-360-807-0	소형육각볼트보통(S)	3	M8X70		
126-09	1699-407-270-2B	유압호스(570)ASSY	4			
126-10	1699-407-008-1A	파이프(N)	1			
126-12	1699-408-007-0	유니온	2	육각19		
126-13	1699-530-080-0	유니온(LONG)	2	PT3/8,PF3/8		
126-14	1699-408-006-0	유니온	2	PT3/8,M18XP1.5		
126-16	1699-530-006-1A	엘보우(90)	4	PT3/8,M18XP1.5		
126-18	1699-608-200-1A	브라켓트(외부유압)COMP	1			
126-19	1564-502-001-0	칼라(09X14X10)	2	15.9X2.3		
126-20	V217-361-003-0	소형육각볼트보통(S)	2	M10X30		
126-21	V201-361-605-0	소형육각볼트(보통)	1	M16X50		
126-23	1699-530-270-3C	링크	2	D7		
126-24	V304-260-008-0	소형육각너트보통2종	2	M8		
126-28	1699-116-030-0	링크(B)COMP	1			
126-29	1699-116-120-0	링크(A) COMP	1			
126-30	2130-601-018-0	헤어핀(6)	4	D=1.2		
126-31	V411-160-005-0	평와셔	4	M5		
126-32	1560-116-008-3	핀(6X16)	2	D=6		
126-33	1564-530-270-1B	브라켓트 COMP	1			

FIG : 126. 밸브(리모터/1) SET



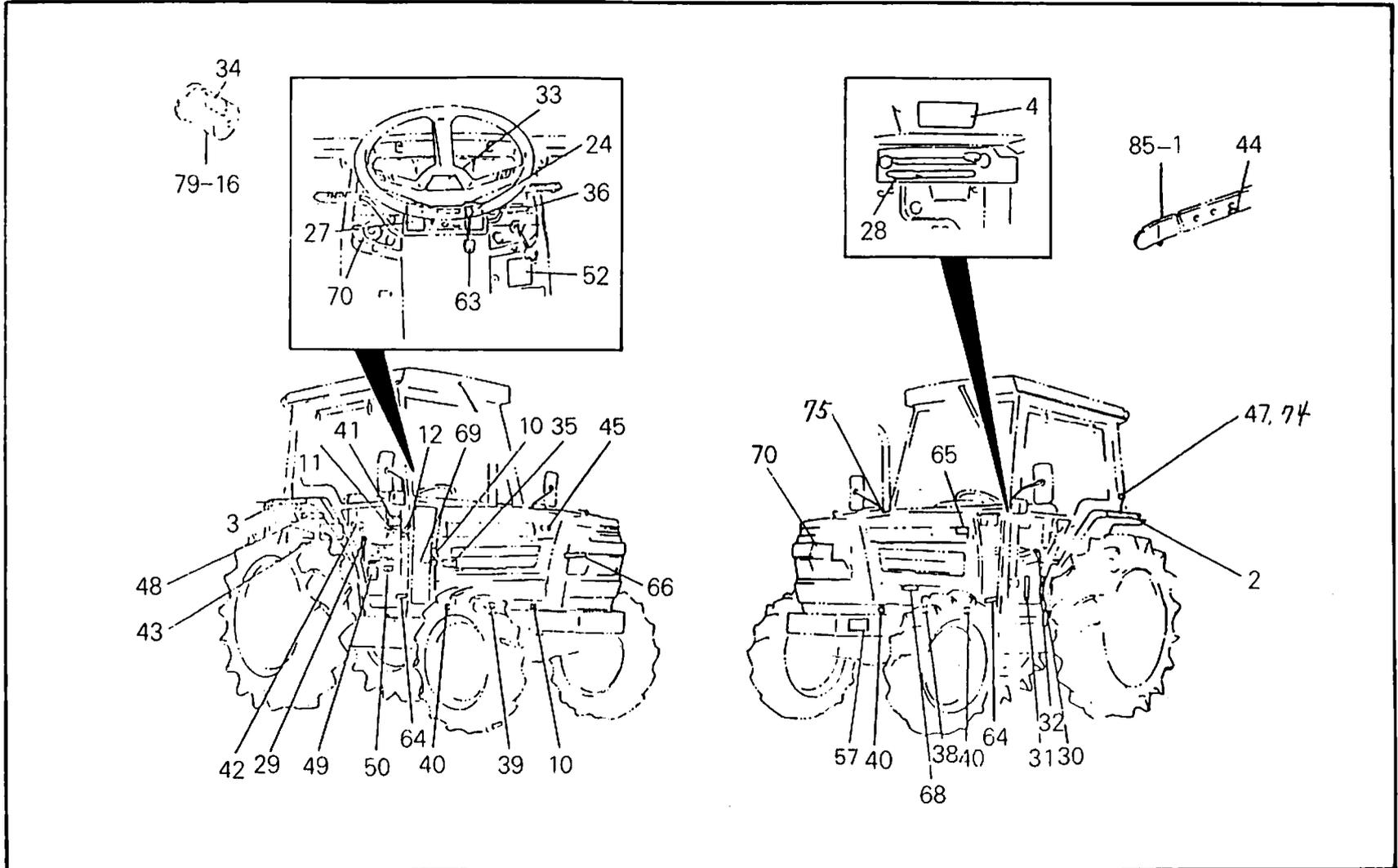
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
126-34	1564-530-280-0A	핀 COMP	1			
126-35	V218-261-003-0	소형육각볼트보통(SP)	1	M10X30		
126-38	1699-530-360-0	레바(플레이트/1ST)ASSY	1			
126-39	1699-530-350-0	레바(플레이트/2ST) ASSY	1			
126-40	3650-440-014-0	부시(12X14X20)	1			
126-43	1432-242-004-0	클립(B)	2			
126-50	1649-530-100-0	커플링A(암)	4	PT3/8		
126-52	1699-530-110-0	스페이서(콘넥터)	3	19		
126-53	V401-160-010-0	스프링와샤	3	M10		

FIG : 145. 웨이트 관계



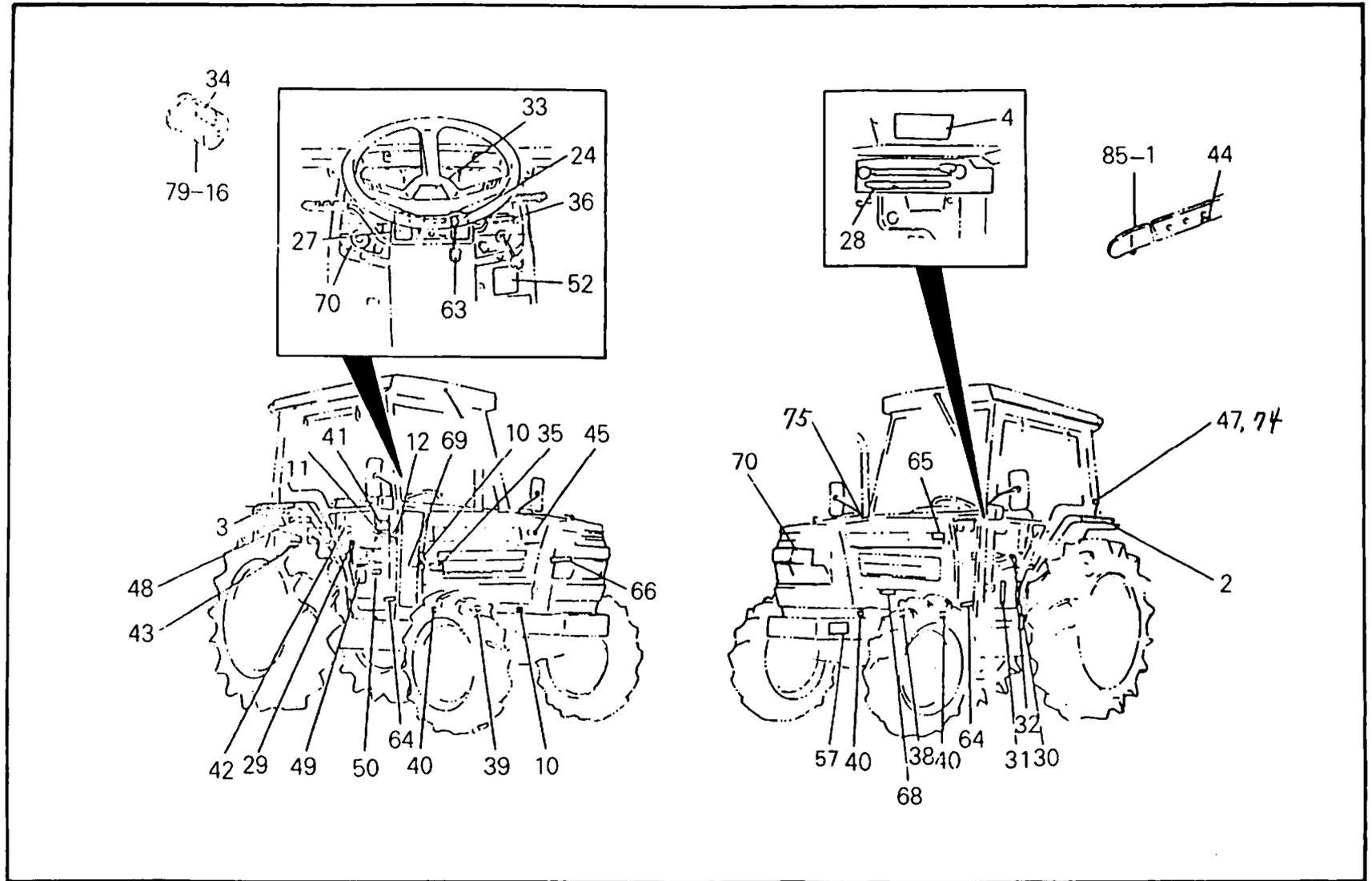
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
145-00	1560-940-200-5B	웨이트(16)SET	6			
145-01	1660-940-001-1	범퍼웨이트(25)	6	25KG		
145-02	W200-261-208-0	육각볼트(보통)	6	M12X80		
145-03	V302-260-012-0	육각너트보통3종	6	M12		
145-04	1660-940-002-0	스토파(12)	6	50X38		

FIG : 146. 명판관계



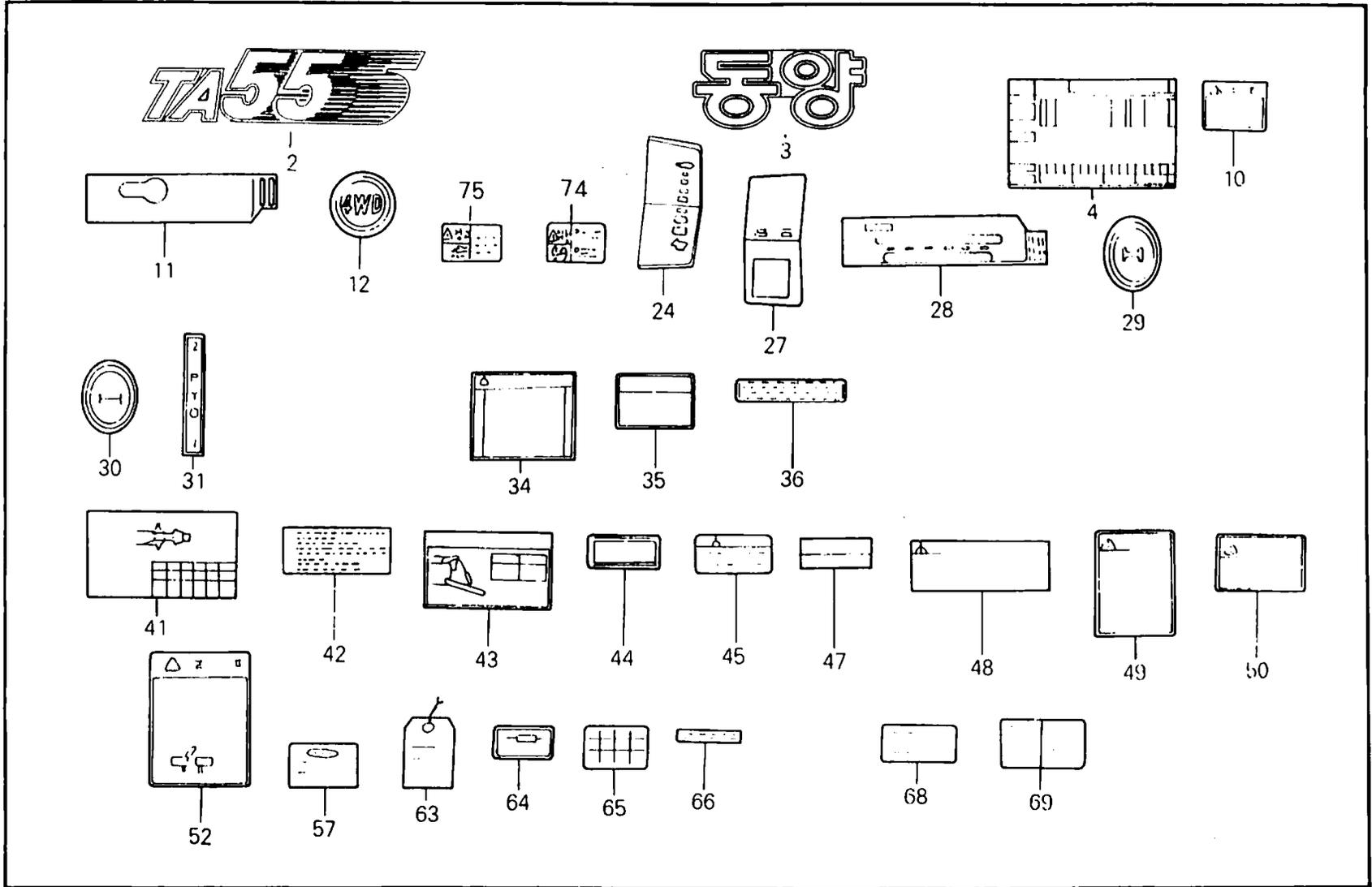
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
146-02	1699-901-004-1A	오나멘트(TA55)	2			
146-03	1699-901-005-1A	오나멘트(동양)	2	T=0.05		
146-04	1649-901-003-0A	라벨(스피드)	1	T=0.05		
146-10	1632-902-001-0	라벨(코션/서브시프트)	1	T=0.05		
146-11	1699-903-003-0	라벨(콘트롤/4WD)	1	T=0.2		
146-12	1560-902-003-4A	라벨(콘트롤/4WD)	1	T=0.2		
146-24	1560-903-004-6C	라벨(콘트롤/스로틀)	1	T=0.3		
146-27	1561-903-004-0	라벨(콘트롤/PTO)	1	T=0.3		
146-28	1699-904-003-0	라벨(콘트롤/POS)	1	T=0.2		
146-29	1560-904-023-0A	라벨(콘트롤/메인)	1	T=0.4		
146-30	1560-904-004-5D	라벨(콘트롤/서브)	1	T=0.4		
146-31	1564-904-002-2	라벨(PTO, 1-2)	1	T=0.05		
146-34	1632-904-007-0	라벨(휠타/오일)	1	T=0.05		
146-35	1632-904-013-0	라벨(코션/파킹)	1	T=0.05		
146-36	1662-904-015-0	라벨(코션/스타트)	1	T=0.05		
146-41	1680-904-005-1A	라벨(오일)	1	T=0.05		
146-42	1699-904-006-0	라벨(코션/그로우)	1	T=0.05		
146-43	1644-904-002-0	라벨(코션/3P)	1	T=0.05		
146-44	1644-904-003-0	라벨(로타리)	4	T=0.05		
146-45	1632-904-018-0	라벨(코션/하네스)	1	T=0.05		
146-47	1632-904-009-0	라벨(연료)	1	T=0.05		
146-48	1632-904-004-0	라벨(코션/드라이브)	1	T=0.05		
146-49	1632-904-011-0	라벨(코션/디프록)	1	T=0.05		
146-50	1632-904-012-0	라벨(코션/슬로리턴)	1	T=0.05		
146-52	1632-904-014-0	라벨(코션/페달)	1	T=0.05		

FIG : 146. 명판관계



건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
146-57	1699-904-008-0	형식마크(F)	1	T=0.2		
146-63	1632-904-025-0	태그(코션/스페너)	1	T=0.5		
146-64	1632-904-002-0	라벨(코션/그리스)	3	T=0.05		
146-65	1598-902-001-6	퓨즈마크	1	T=0.05		
146-66	1632-904-021-0	라벨(бат데리)	1	T=0.05		
146-67	1644-904-007-0	에어크리너마크	1	T=0.05		
146-68	1632-904-023-0	라벨(휠타/연료)	1	T=0.05		
146-69	1632-904-024-0	라벨(휠타/오일)	1	T=0.05		
146-71	1598-902-002-0	틸트조작마크	1	T=0.05		
146-72	1560-947-003-1A	보험마크	1			
146-74	2161-901-038-0	위험(화기엄금)명판	1	T=0.05		
146-75	1675-905-007-0	경고(소음기)명판	1	T=0.05		

명판 인쇄



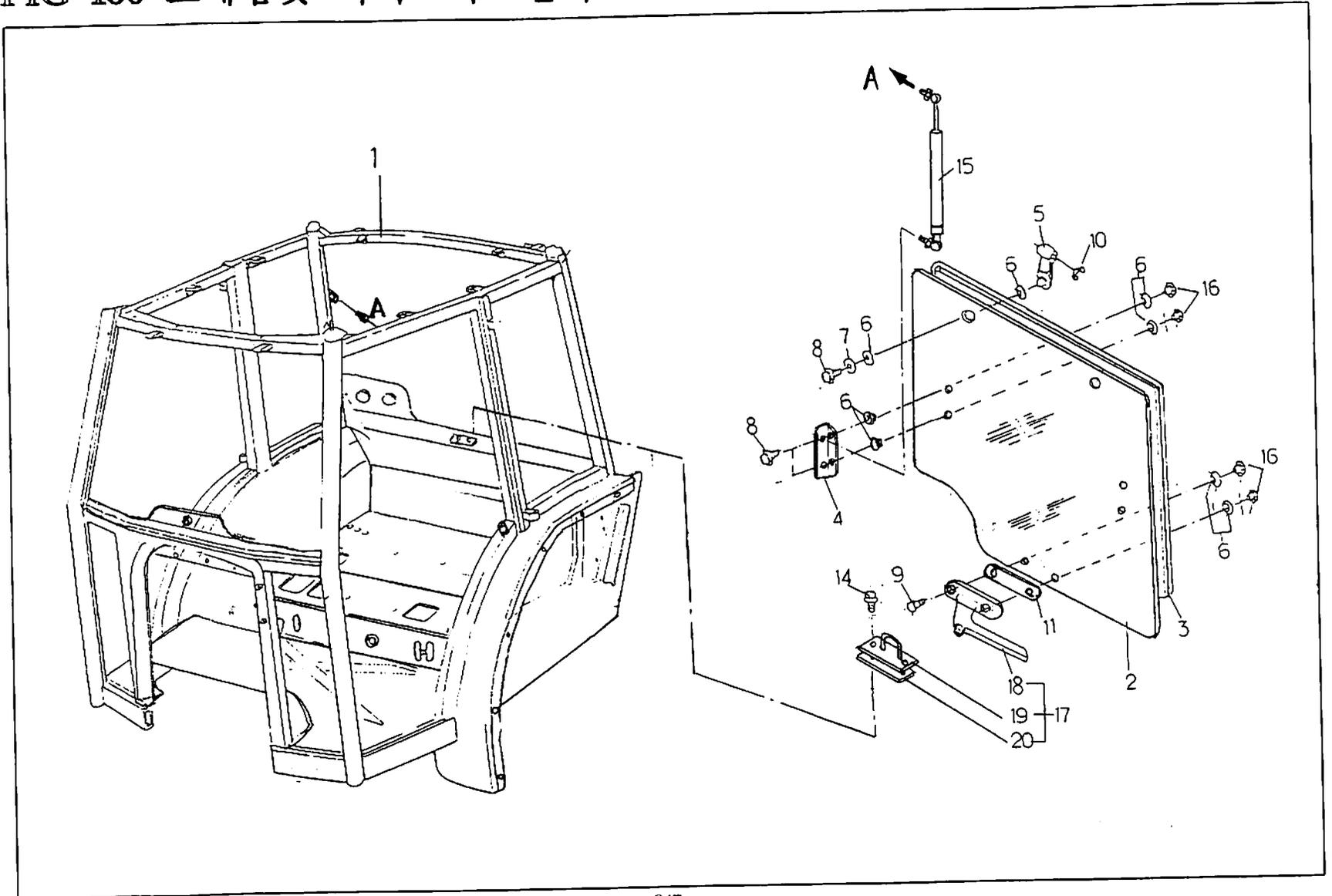
(OPTION)

부품리스트

(선택사양 : BA형)

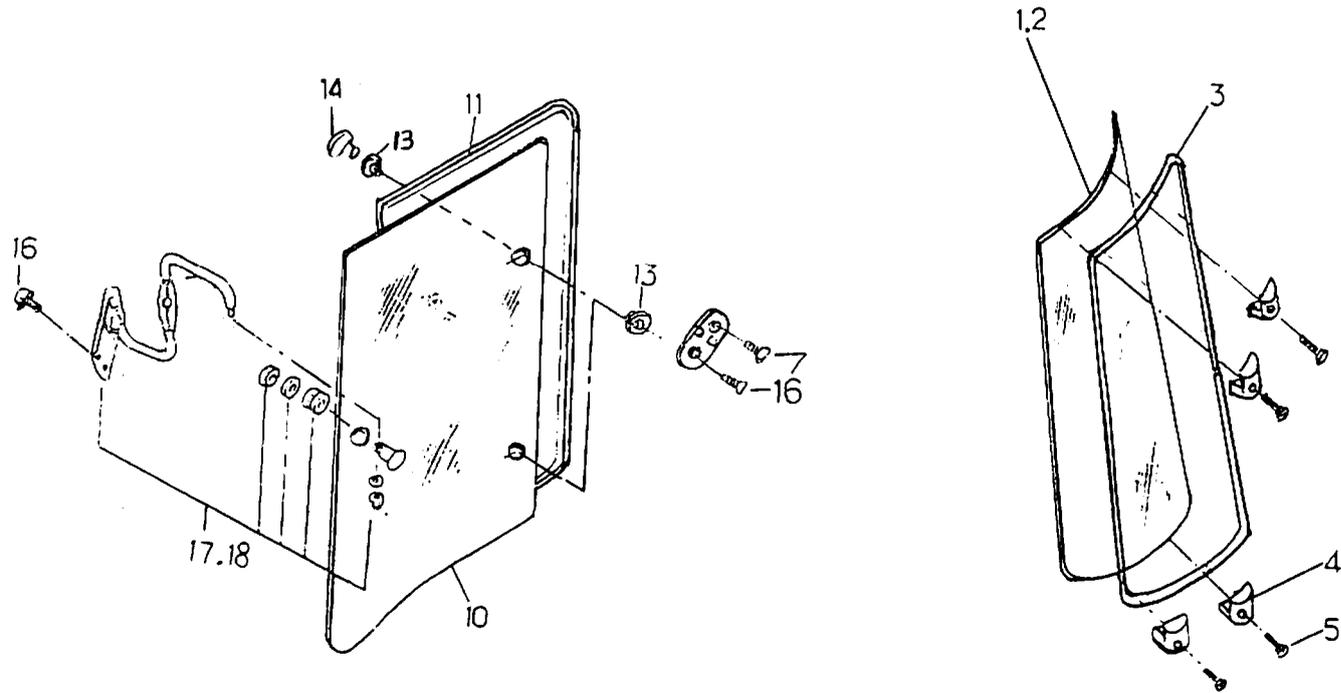


FIG 160 프레임및 리어그라스관계



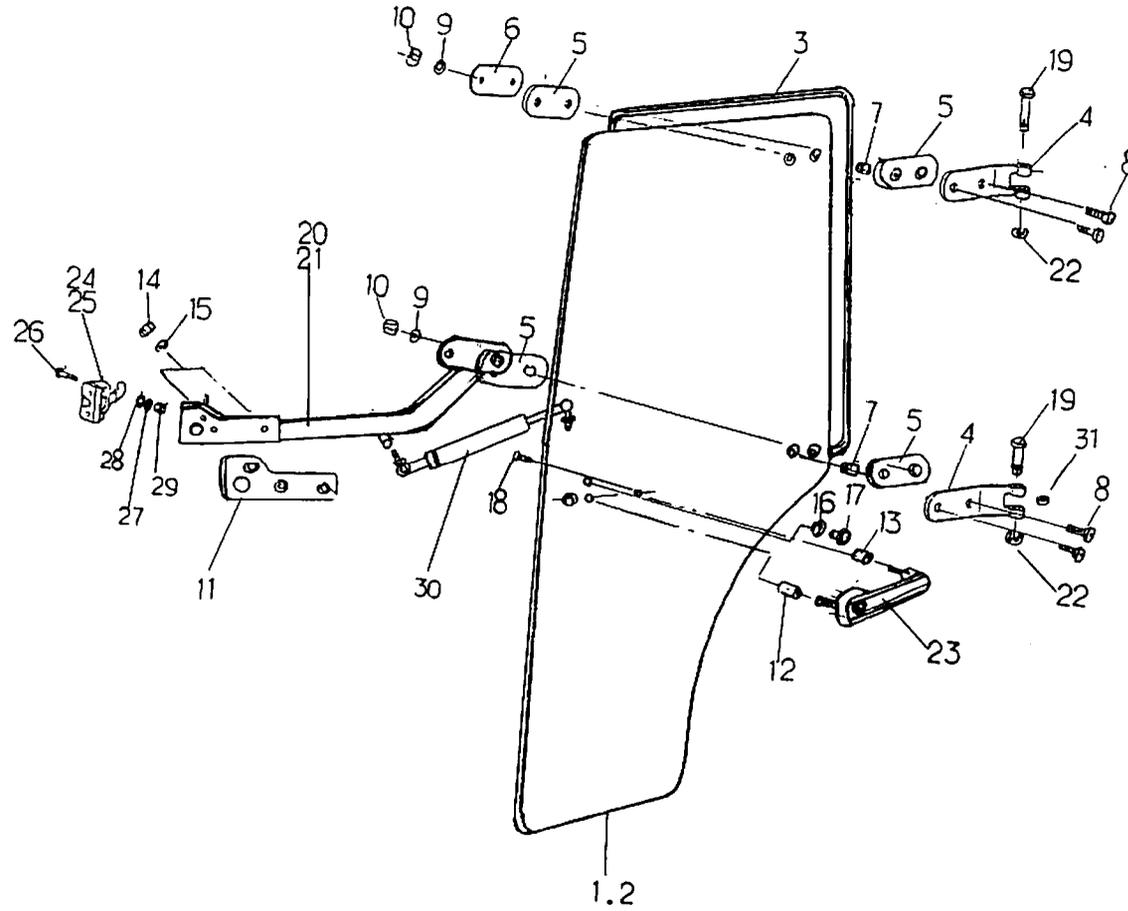
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
160-00	1699-701-000-0	CABIN(TA55)ASSY	1			
160-01	1699-701-210-1C	프레임(CABIN/TA55)COMP	1			
160-02	1699-701-001-1A	그라스(후)	1	T=5		
160-03	1699-701-002-0	인슈레타(그라스/후)	1	L=2800		
160-04	1699-702-390-0	브라켓(쇼바/후)COMP	2			
160-05	1581-740-112-0A	힌지	2			
160-06	1581-740-113-0	크로메트(13X17X05)	14			
160-07	1581-740-114-0A	와셔(07X36X03)	2	T=3.2		
160-08	V121-260-601-6	십자홈냄비작은나사(S)	6	M6X16		
160-09	V121-260-602-0	십자홈냄비작은나사(S)	2	M6X20		
160-10	V708-140-007-0	E형멈춤링	2	7		
160-11	1660-742-582-1	인슈레타	1	T=3		
160-14	V212-360-602-0	육각볼트(SP)	2	M6X20		
160-15	1699-702-220-0A	댐퍼(도어/리어)ASSY	2			
160-16	1581-742-102-0A	너트(그라스)	6			
160-17	1660-720-210-0A	원도우록크핸들SET	1			
160-18	1660-720-220-0A	원도우록크핸들ASSY	1			
160-19	1660-720-230-0	록크플레이트COMP	1			
160-20	1518-745-552-0	암 플레이트(A)	1			
160-21	V301-260-008-0	육각너트보통2종	2	M8		
160-22	V401-160-008-0	스프링와셔	2	M8		

FIG 161 사이드 그라스 관계



건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
161-01	1699-702-003-1A	그라스C (LH)	1	T=5		
161-02	1699-702-004-1A	그라스C (RH)	1	T=5		
161-03	1699-702-005-0	인슈레타C	2	L=1950		
161-04	1699-701-006-1A	그라스고정 브라켓	8			
161-05	V112-260-503-5	십자홈접시작은나사	8	M5X35		
161-10	1699-702-007-1A	그라스 B	2	T=5		
161-11	1699-701-008-0	인슈레타 B	2	L=2110		
161-12	1699-701-009-1A	힌지 (그라스B)	4			
161-13	1581-740-113-0	크로메트(13X17X05)	8			
161-14	1581-742-102-0A	너트(그라스)	4			
161-15	V112-260-803-0	십자홈접시작은나사	4	M8X30		
161-16	V112-260-602-0	십자홈접시작은나사	12	M6X20		
161-17	1699-701-230-0	LOCK(쪽문)UNIT(LH)SET	1			
161-18	1699-701-240-0	LOCK(쪽문)UNIT(RH)SET	1			

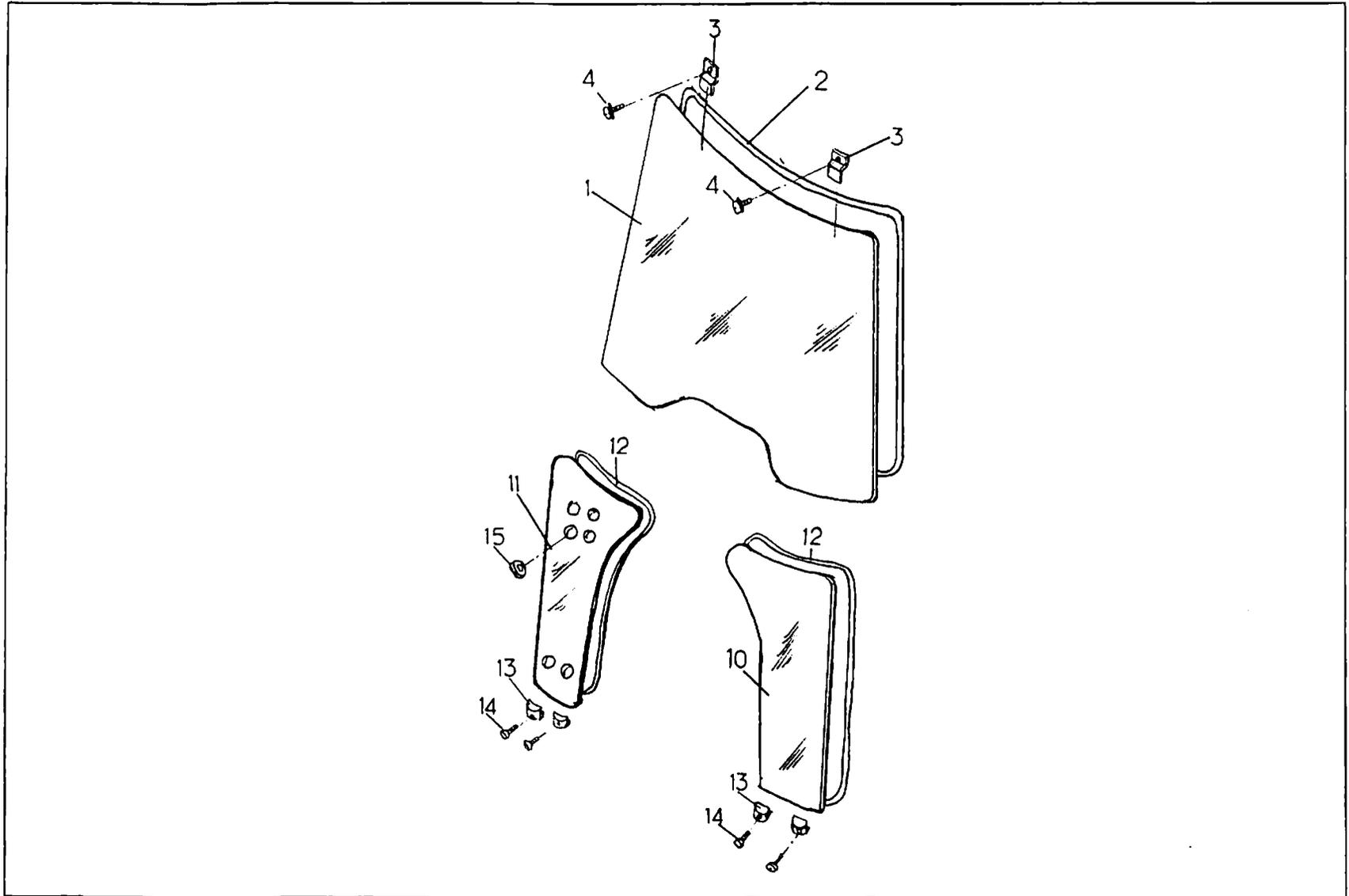
FIG 162 도어 관계



건출번호	부 품 번 호	품 명	수 량	규 격	비 고	메 모
162-01	1699-701-015-1A	도어그라스(LH)	1	T=5		
162-02	1699-701-016-1A	도어그라스(RH)	1	T=5		
162-03	1699-701-017-0	인슈레타(도어)	2	L=4110		
162-04	1699-702-250-1A	힌지(도어) COMP	4			
162-05	1699-701-018-0	크로메트(도어그라스)	8			
162-06	1699-701-019-0	플레이트(도어그라스)	4	T=2.0		
162-07	1699-701-021-0	칼라(8.5X13X10.5)	8			
162-08	V112-260-803-0	십자홈접시작은나사	8	M8X30		
162-09	V401-160-008-0	스프링와셔	8	M8		
162-10	V301-360-008-0	육각너트보통2종	8	M8		
162-11	1699-701-022-0	크로메트(도어/손잡이)	2			
162-12	1699-701-023-0	칼라(6.5X9X10.5)	2			
162-13	1699-701-024-0	칼라(6.5X9X9.5)	2			
162-14	V401-160-006-0	스프링와셔	4	M6		
162-15	V301-260-006-0	육각너트보통2종	4	M6		
162-16	1581-740-113-0	크로메트(13X17X05)	2			
162-17	1581-742-102-0A	너트(그라스)	2			
162-18	V121-260-601-6	십자홈냄비작은나사(S)	2	M6X16		
162-19	1699-701-025-0	핀(도어힌지)	4	D=9.5		
162-20	1699-702-260-1A	가이드(도어록크/LH) COMP	1			
162-21	1699-702-270-1A	가이드(도어록크/RH) COMP	1			
162-22	V708-140-008-0	E형멈춤링	2	8		
162-23	1699-702-890-0A	잠금장치 손잡이ASSY	2			
162-24	1699-702-280-0A	잠금장치(LH) SET	1			
162-25	1699-702-290-0A	잠금장치(RH) SET	1			

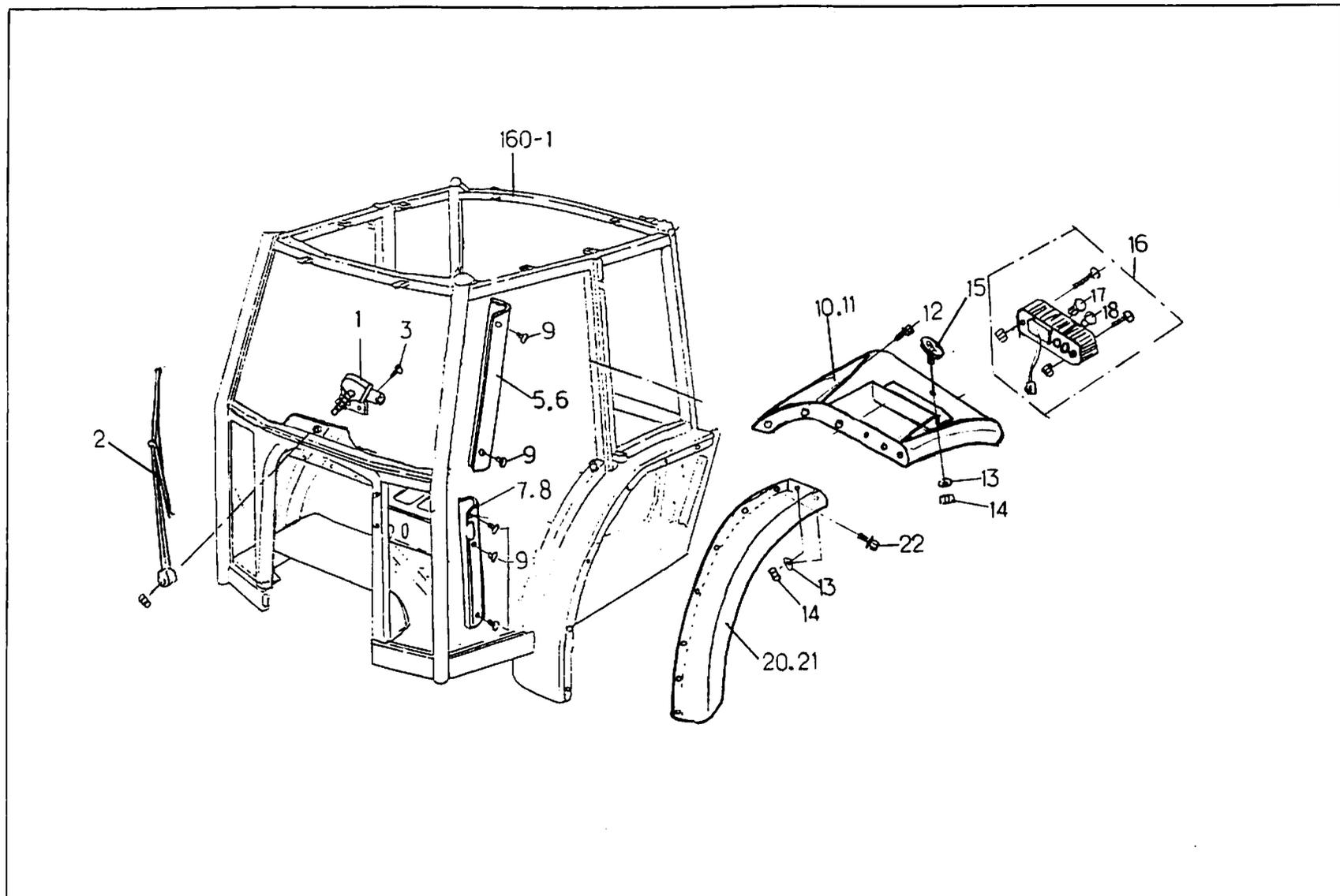
견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	매모
162-26	V112-260-803-5	십자홈접시작은나사	4	M8X35		
162-27	V411-160-008-0	평와셔	4	M8		
162-28	V401-160-008-0	스프링와셔	4	M8		
162-29	V301-360-008-0	육각너트보통2종	4	M8		
162-30	1660-730-108-0	댐퍼(도어)ASSY	2			
162-31	1564-512-001-0A	부시(10X18X10)	4	80F-1010		

FIG 163 프론트 그라스 관제



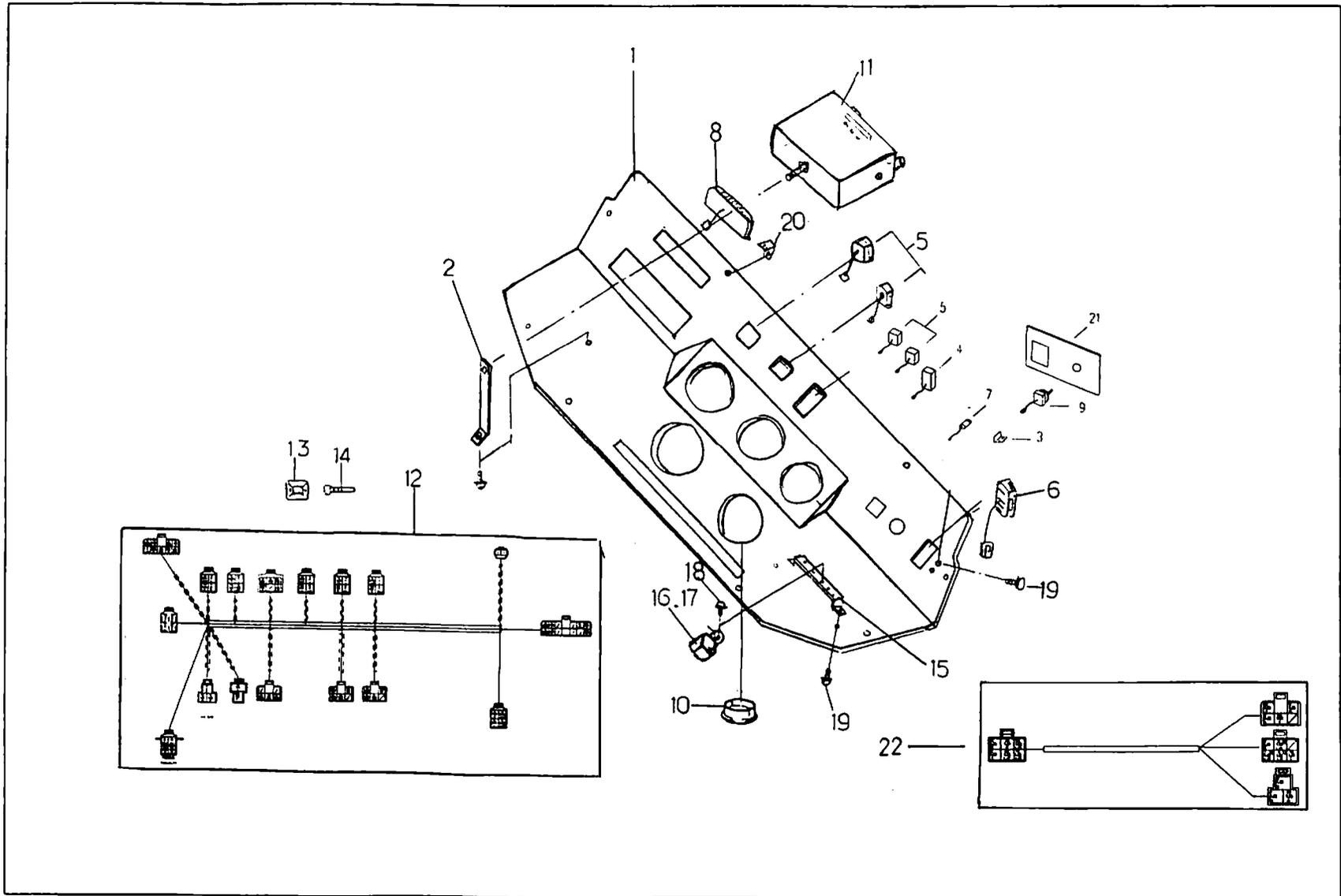
전출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
163-01	1699-701-026-0	그라스(전/상)	1	T=5		
163-02	1699-701-027-0	인슈레타(그라스/상)	1	L=3500		
163-03	1699-701-028-1A	브라켓(그라스고정)	3	T=2.0		
163-04	V122-260-501-6	십자홈냄비작은나사(SP)	3	M5X16		
163-10	1699-701-031-0	그라스(전/하/LH)	1	T=5		
163-11	1699-701-032-0	그라스(전/하/RH)	1	T=5		
163-12	1699-701-033-0	인슈레타(그라스/전/하)	2	L=1850		
163-13	1699-701-006-0	그라스고정 브라켓	4			
163-14	V112-260-503-5	십자홈접시작은나사	4	M5X35		
163-15	1660-651-021-0	고무캡(30)	6			

FIG 164 SUB 휠더및 커버관계



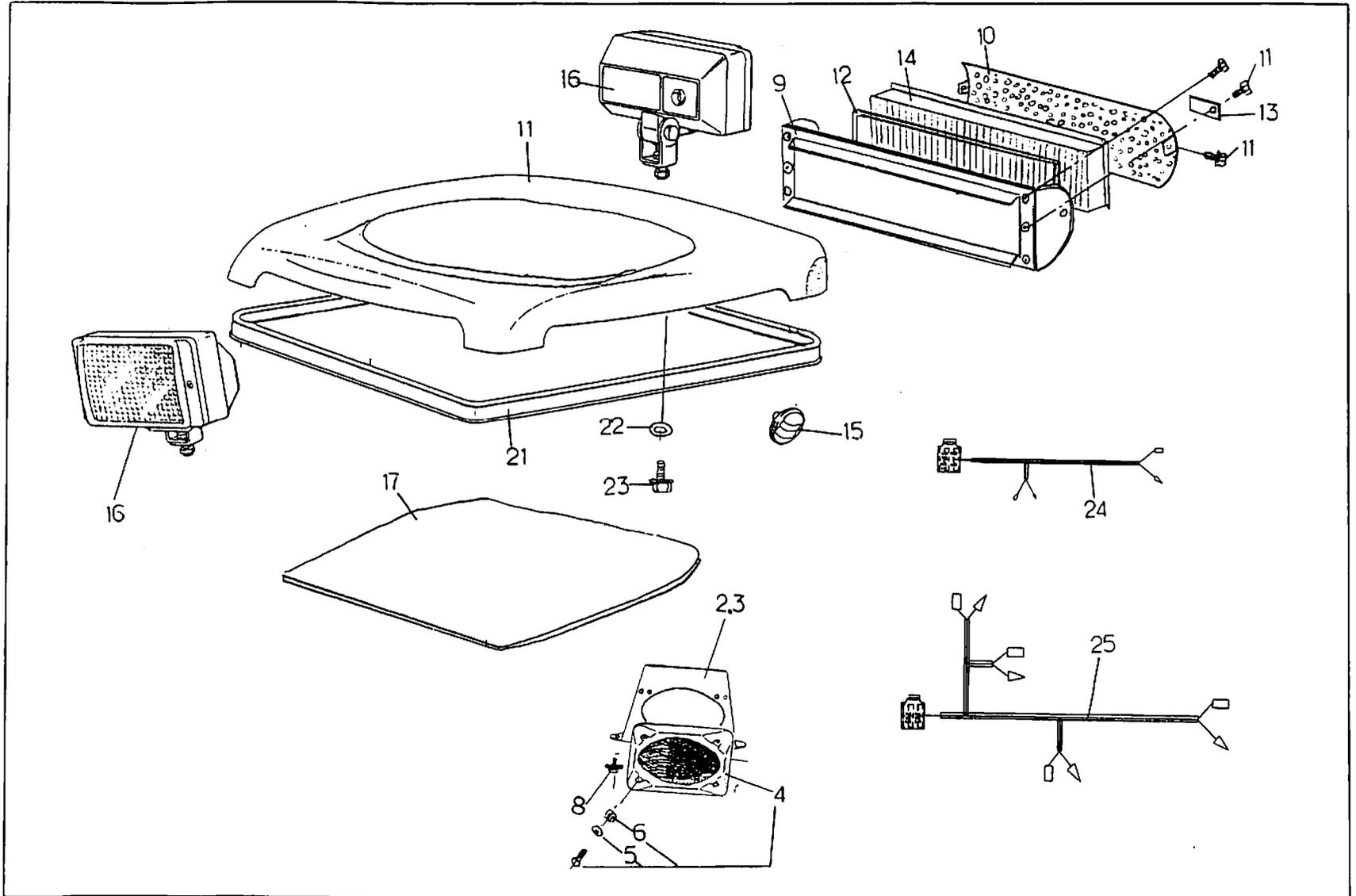
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
164-01	1699-702-310-0	WIPER MOTOR ASSY	1			
164-02	1699-702-320-0	WIPER ARM \$ BLADE ASSY	1			
164-03	V122-260-501-6	십자홈냄비작은나사(SP)	2	M5X16		
164-05	1699-701-199-0	기동카바(상/LH)	1	T=2.0		
164-06	1699-701-198-0	기동카바(상/RH)	1	T=2.0		
164-07	1699-701-197-0	기동카바(하/LH)	1	T=2.0		
164-08	1699-701-034-0	기동카바(하/RH)	1	T=2.0		
164-09	1527-604-002-0	트림클립(8)	18			
164-10	1699-701-035-0	훅받이(LH)	1	T=3.0		
164-11	1699-701-036-0	훅받이(RH)	1	T=3.0		
164-12	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	12	M6X16		
164-13	V411-160-006-0	평와셔	6	M6		
164-14	V301-260-006-0	육각너트보통2종	6	M6		
164-15	S231-991-010-0B	커버조합	2			
164-16	1699-702-330-0	램프(콤비네이션)ASSY	2			
164-17	1564-654-213-0	벌브(램프, 12V21W)	1	S25,BA15S		
164-18	1564-654-211-0	브라켓트	1	G18,BA15S		
164-20	1699-701-041-0	SUB 휠다 (LH)	1			
164-21	1699-701-042-0	SUB 휠다 (RH)	1			
164-22	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	14	M6X16		
164-23	V380-260-008-0	플렌지 붙이 육각 너트	1	M8		

FIG 165 콘트롤 카바관계



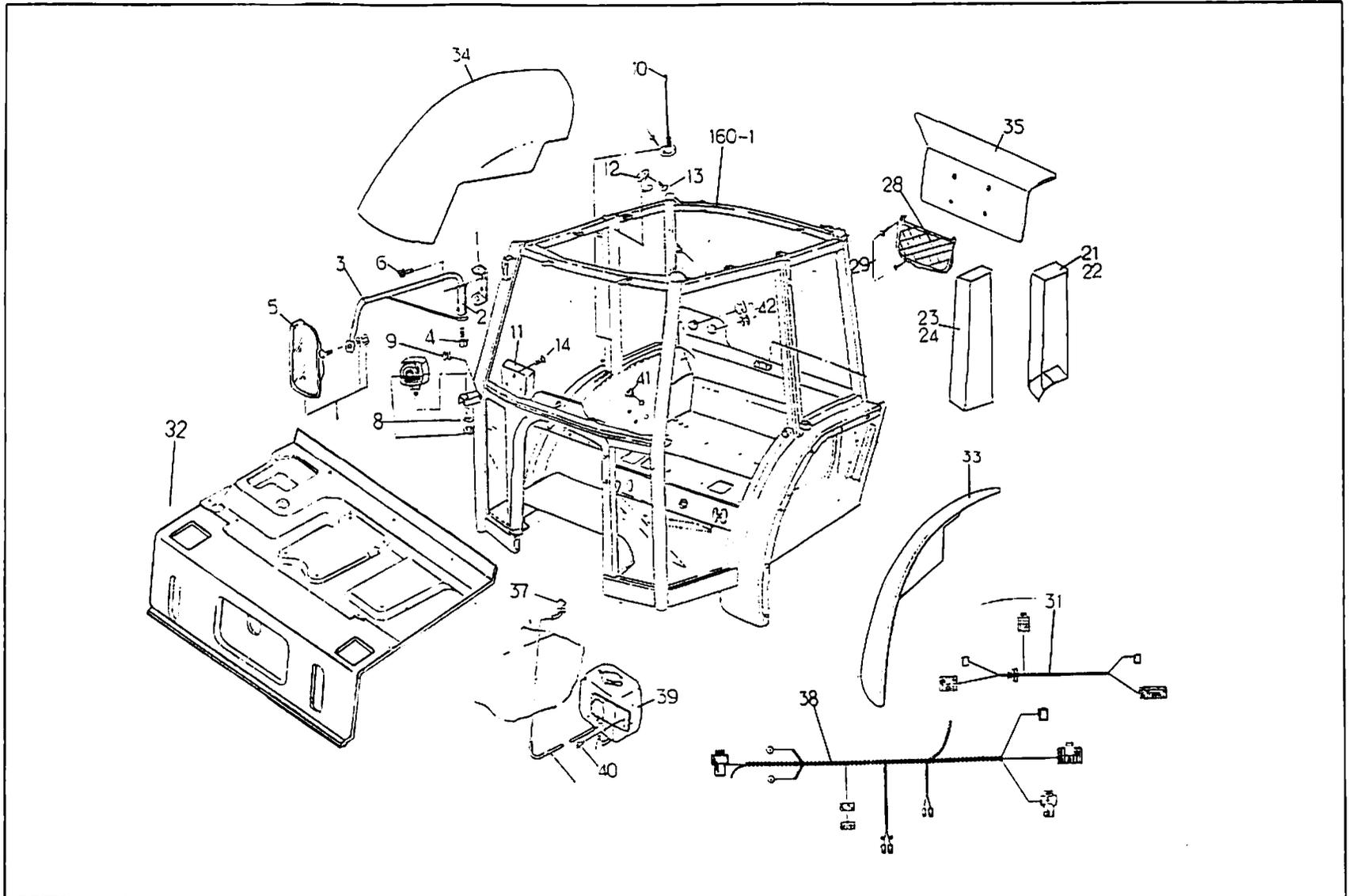
건출번호	부 품 번 호	품 명	수량	규 격	비 고	메 모
165-01	1699-701-051-2B	카바(E/V)	1	T=3.0		
165-02	1699-702-410-0	브라켓(라디오)COMP	1	T=2.3		
165-03	1699-702-420-0	퓨즈박스 브라켓 COMP	1			
165-04	1660-810-310-0	와이퍼스위치 ASSY	1			
165-05	3652-273-240-0B	알터네이트스위치 ASSY	2			
165-06	1699-702-430-0	퓨즈박스(TA55) ASSY	1			
165-07	1699-702-440-1A	H/T 콘트롤 ASSY	1			
165-08	1699-702-450-0	ROOM등 ASSY	1	12V10W		
165-09	1561-674-330-0A	A/C S/W ASSY	1			
165-10	1699-702-470-0	그릴(카바)ASSY	5			
165-11	1699-702-480-0	스테레오 ASSY	1			
165-12	1699-702-490-1A	하네스(CAB/MAIN)ASSY	1			
165-13	1660-669-100-0	하니스지지브라켓트	5			
165-14	1660-669-108-0	밴드(하니스)	5			
165-15	1699-702-510-0	브라켓(릴레이)COMP	1	T=1.6		
165-16	1560-664-210-3	릴레이 ASSY	1	G2MT-1125T-RC		
165-17	1581-621-290-0	릴레이(4P) ASSY	5			
165-18	V122-260-601-2	십자홈냄비작은나사(SP)	6	M6X12		
165-19	V122-260-501-6	십자홈냄비작은나사(SP)	19	M5X16		
165-20	1699-702-520-0	브라켓(카바)COMP	1	T=2.3		
165-21	1699-702-199-0	에어콘 콘트롤 명판	1			
165-22	1699-702-198-0	에어콘 결선도(TA55)	1			

FIG 166 지붕관계



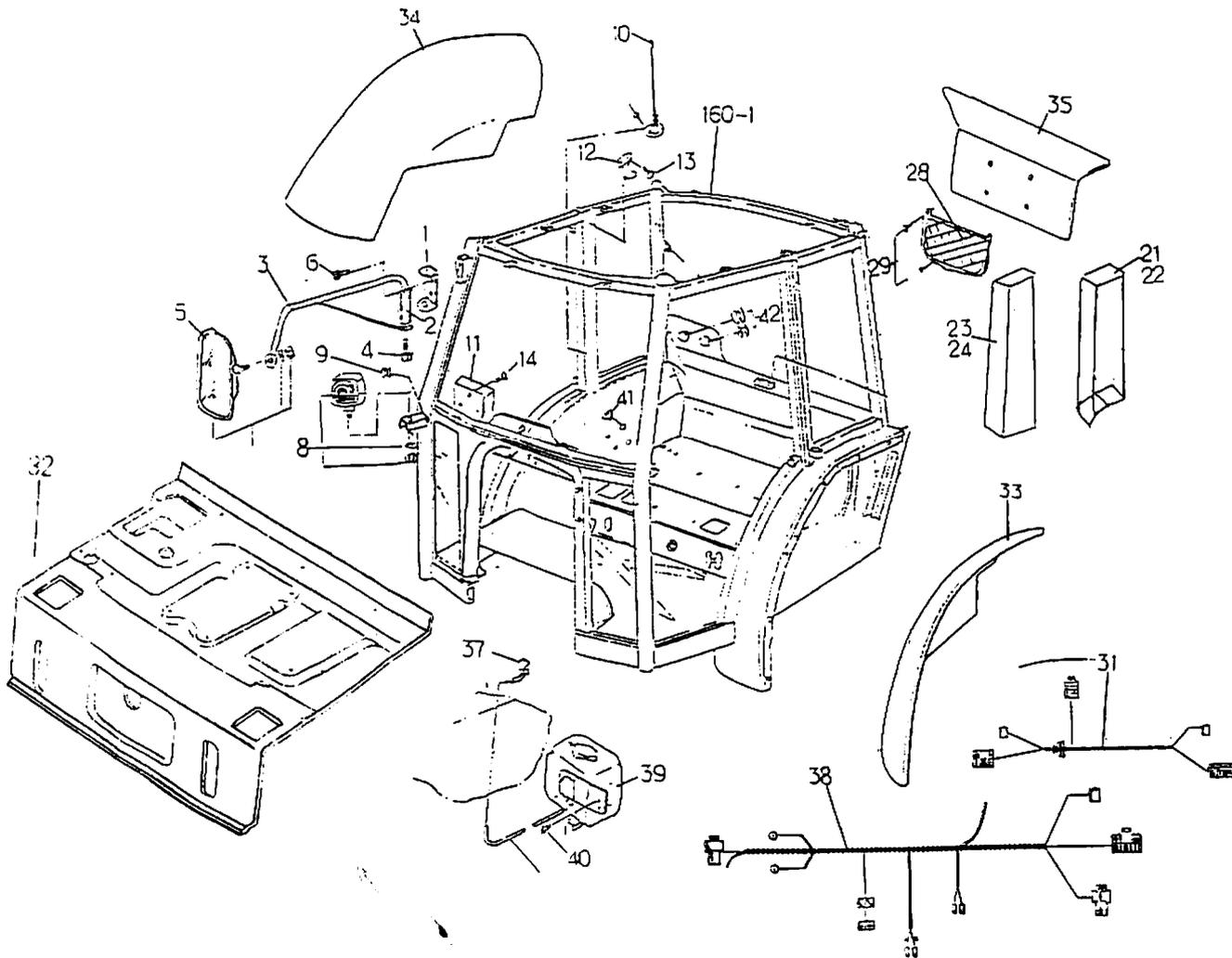
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
166-01	1699-701-052-0	지붕	1			
166-02	1699-701-053-1A	스피커카바(LH)	1	T=2.0		
166-03	1699-701-054-1A	스피커카바(RH)	1	T=2.0		
166-04	1699-702-550-0	스피커그릴 ASSY	2			
166-05	V411-160-004-0	평와셔	8	M4		
166-06	V401-160-004-0	스프링와셔	8	M4		
166-07	V301-260-004-0	육각너트보통2종	8	M4		
166-08	V122-260-601-6	십자홈냄비작은나사(SP)	8	M6X16		
166-09	1699-702-560-0	에어필터 가이드 COMP	1			
166-10	1699-702-570-0	에어필터 카바 COMP	1			
166-11	V122-260-601-6	십자홈냄비작은나사(SP)	8	M6X16		
166-12	1699-701-055-0	인슈레타(에어필터)	1			
166-13	1699-701-056-0	브라켓(에어필터)	2	T=2.3		
166-14	1699-702-580-0	에어필터 ASSY	1			
166-15	1699-702-470-0	그릴(카바)ASSY	2			
166-16	1699-702-590-0A	작업등 ASSY	4			
166-17	1699-702-610-1A	ROOF SHEET ASSY	1			
166-21	1699-701-058-0	인슈레타(프레임)	1			
166-22	3650-201-015-0	결속축와셔	6	T=2.3		
166-23	V218-360-803-0	소형육각볼트보통(SP)	8	M8X30		
166-24	1699-701-740-0	하니스(스피카)ASSY	1			
166-25	1699-701-750-0	하니스(작업등)ASSY	1			
166-25	1699-701-750-0	하니스(작업등)ASSY	1			

FIG 167 CABIN 내장관계



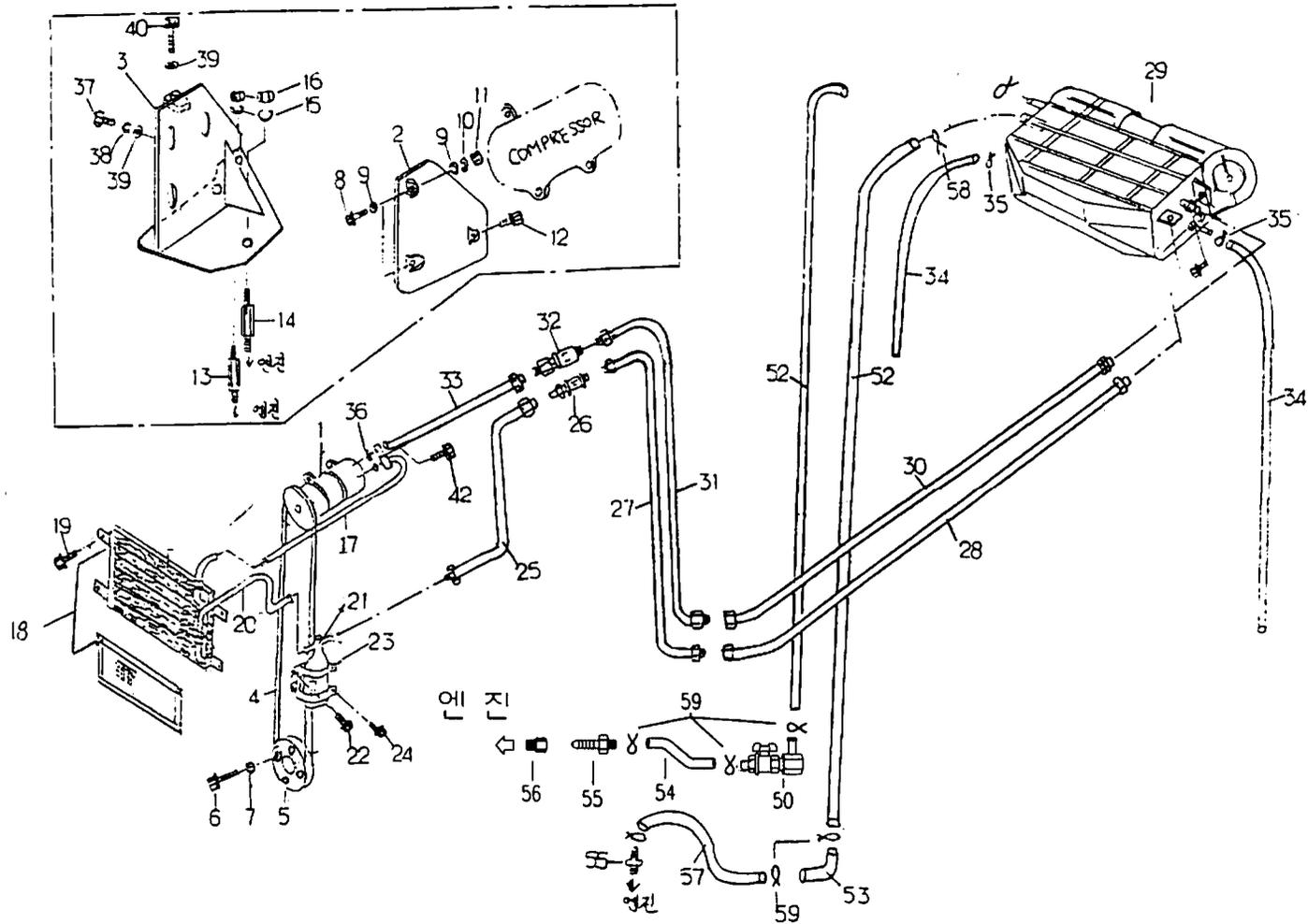
건출번호	부품번호	명	수량	규격	비고	메모
167-01	1699-701-061		2	T=6.0		
167-02	1699-701-062-U		2	34X3.25T		
167-03	1699-702-650-0	스테인(스테인) COMP	2			
167-04	V217-361-203-0	소형육각볼트보통(S)	2	M12X30		
167-05	1699-702-660-0	밀러 ASSY	2			
167-06	V212-360-802-0	육각볼트(SP)	4	M8X20		
167-08	1566-656-200-3E	램프(콤비네이션) ASSY	2			
167-09	1404-621-030-0	그로미트	6			
167-10	1699-702-670-0	안테나 ASSY	1			
167-11	1699-702-680-1A	재털이 ASSY	1			
167-12	1699-702-063-0	행거	2			
167-13	V112-260-401-2	십자홈접시작은나사	4	M4X12		
167-14	V112-260-501-6	십자홈접시작은나사	3	M5X16		
167-21	1699-702-810-1A	리어프레임내장 TRIM(LH)	1			
167-22	1699-702-720-1A	리어프레임 내장TRIM(RH)	1			
167-23	1699-702-730-1A	사이드프레임내장 TRIM(LH)	1			
167-24	1699-702-740-1A	사이드프레임내장 TRIM(RH)	1			
167-28	1699-702-750-0	포켓	1			
167-29	V190-260-401-0	십자홈넴비태핑나사	4	M4X10		
167-31	1699-702-760-0	하니스(CAB/프레임)ASSY	1			
167-32	1699-701-066-1A	플로아 카바 씨트	1			
167-33	1699-701-067-1A	휠다 카바 씨트(LH)	1			
167-34	1699-701-068-1A	휠다 카바 씨트(RH)	1			
167-35	1699-701-069-1A	리어 카바 씨트	1			

FIG 167 CABIN 내장관계



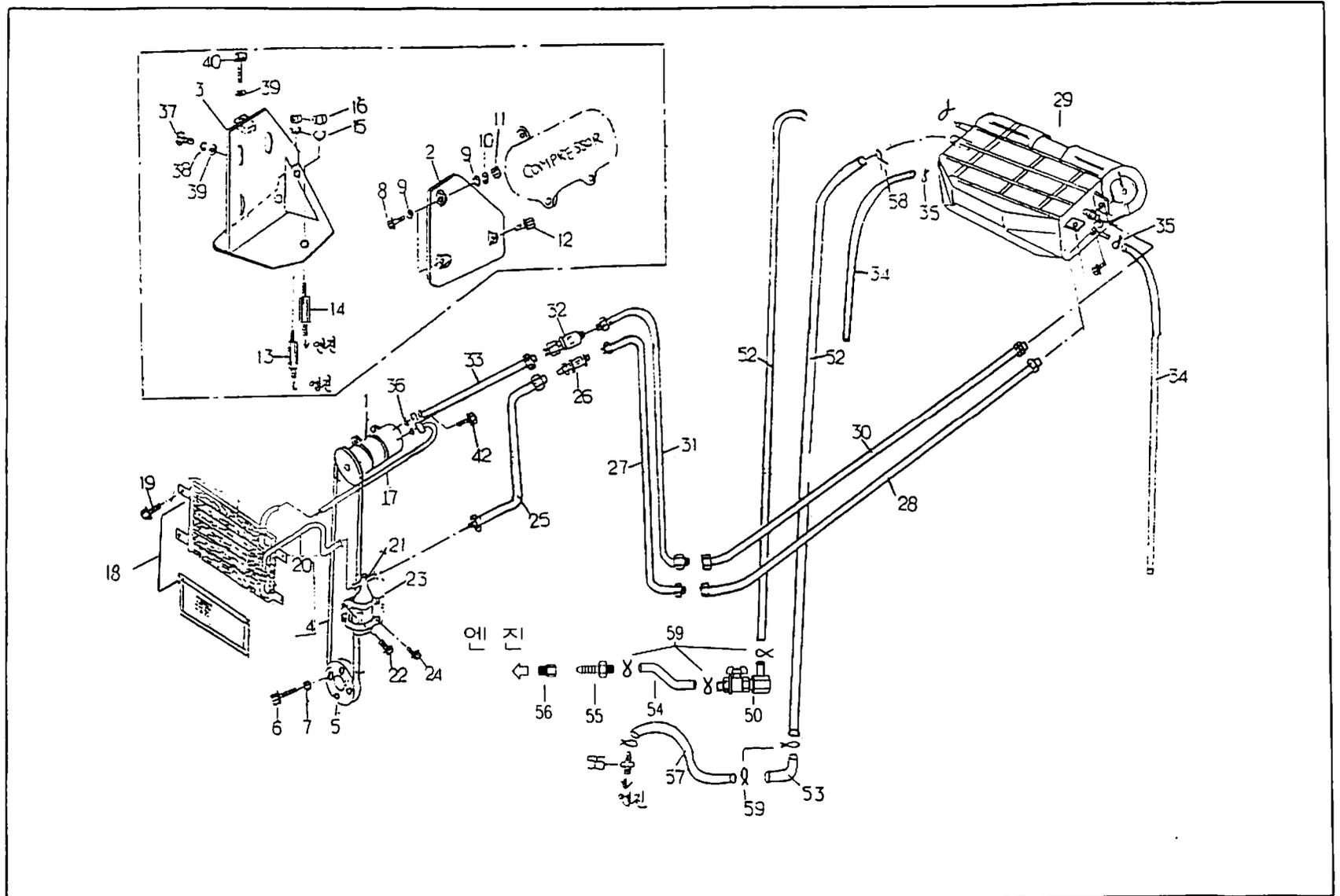
건출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
167-37	1699-702-770-0	노즐(SET)	1			
167-38	1699-840-210-1A	하니스(CAB/55/엔진)ASSY	1			
167-39	1660-669-550-0	워셔탱크 SET	1			
167-40	V212-360-601-6	육각볼트(SP)	2	M6X16		
167-41	1660-607-003-0	캡(9)	4			
167-42	1660-651-021-0	고무캡(30)	2			
167-43	1660-744-103-0	인슈레타(CAB/웬다)	2			

FIG 168 AC, HT 관계



견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
168-01	1660-830-320-0	컴프레샤ASSY	1			
168-02	1660-830-330-0	브라켓(컴프레샤/NO.1)	1			
168-03	1699-830-210-1A	브라켓(컴프레샤/NO.2)	1			
168-04	1699-830-001-0	V-BELT(61)	1			
168-05	1699-830-002-0	폴리(JD3029)	1			
168-06	1699-830-003-1A	육각볼트(A/C폴리)	4	3/8-16UNC		
168-07	V401-160-010-0	스프링와셔	4	M10		
168-08	V203-461-004-5	육각볼트(가는)	2	M10X45		
168-09	V411-160-010-0	평와셔	4	M10		
168-10	V401-160-010-0	스프링와셔	2	M10		
168-11	V334-360-010-0	소형육각너트가는2종	2	M10		
168-12	V218-360-802-5	소형육각볼트보통(SP)	1	M8X25		
168-13	1699-830-004-0	지지볼트(A)	2			
168-14	1699-830-005-0	지지볼트(B)	1			
168-15	V401-160-010-0	스프링와셔	3	M10		
168-16	V334-360-010-0	소형육각너트가는2종	3	M10		
168-17	1699-830-220-0	디스차지 호스ASSY	1			
168-18	1699-830-230-0	콘덴서 ASSY	1			
168-19	V218-360-802-5	소형육각볼트보통(SP)	4	M8X25		
168-20	1660-830-310-1C	PIPE(HOSE)ASSY	1			
168-21	1660-830-350-0	레시브드라이어 ASSY	1			
168-22	V218-360-802-0	소형육각볼트보통(SP)	2	M8X20		
168-23	1660-830-360-1B	레시브드라이어 브라켓ASSY	1			
168-24	V212-360-602-0	육각볼트(SP)	2	M8X20		
168-25	1699-830-24-0-0	호스(LIQUID/NO.2) ASSY	1			

FIG 168 AC ,HT 관계



견출번호	부품번호	품명	수량	규격	비고	메모
168-26	1699-830-250-0	냉매커플링(고압) ASSY	1			
168-27	1699-830-260-0	호스(LIQUID/NO.3)ASSY	1			
168-28	1699-830-270-0	호스(LIQUID/NO.4)ASSY	1			
168-29	1699-830-280-0	에바 ASSY	1			
168-30	1699-830-290-0	호스 (석션/NO.3)ASSY	1			
168-31	1699-830-310-0	호스(석션/NO.2)ASSY	1			
168-32	1699-830-320-0	냉매커플링(저압) ASSY	1			
168-33	1699-830-330-0	호스(석션/NO.1)ASSY	1			
168-34	1699-830-006-0	호스 (드레인)	2			
168-35	1699-830-007-0	호스클램프(15)	2			
168-36	1660-830-123-0A	씰링와셔	2			
168-37	V202-461-002-5	소형육각볼트(가는)	3	M10X25		
168-38	V401-160-010-0	스프링와셔	3	M10		
168-39	V411-160-010-0	평와셔	4	M10		
168-40	W200-461-009-0	육각볼트(보통)	1	M10X90		
168-50	1699-820-210-0	H/T밸브 ASSY	1			
168-52	1699-820-002-0	히타호스(IN/OUT NO.2)	2			
168-53	1699-820-003-0	엘보(90)	1			
168-54	1699-820-004-0	히타호스(IN/NO.1)	1			
168-55	1699-820-005-0	니플(PT1/2)	2			
168-56	1699-820-006-0	니플(부싱)	1			
168-57	1699-820-007-0	히타호스(OUT/NO.1)	1			
168-58	1699-820-008-0	호스클램프(19.5)	2			
168-59	1699-820-008-0	호스클램프(19.5)	6			
168-59	1699-820-008-0	호스클램프(19.5)	6			



박성호



본사 : 서울특별시 용산구 동자동 12 TEL : (02)727-5060~6
공장 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (0551)79-4400
소매자상담실 : 경남 창원시 남산동 604-9 TEL : (0551)79-4344~8

● 지점/정비공장

- 경기남지점 : 경기도 수원시 장안구 송죽동 452 성심B/D A동 2층 TEL : 252-3722~3
- 경기북지점 : 경기도 의정부시 의정부 2동 581-3 사문B/D 4층 TEL : 877-0653
- 강원지점 : 강원도 춘천시 석사동 311-10 TEL : 262-3555~6
- 충북지점 : 충북 청주시 흥덕구 분방동 998 TEL : 292-2722~4
- 충남지점 : 충남 천안시 두정동 52-5 TEL : 62-9771~2
- 전북지점 : 전북 전주시 덕진구 반월동 404 TEL : 211-4788, 9159
- 전남지점 : 광주 광역시 남구 송하동 254-14 TEL : 674-1881~2
- 경북지점 : 경북 칠곡군 동명면 금암동 507-9 TEL : 971-6481~3
- 경남지점 : 경남 마산시 화성동 457-36 TEL : 55-0214, 95-5797
- 제주출장소 : 제주도 제주시 일도2동 321-20 인화B/D 2층 TEL : 56-4590
- 영동출장소 : 강원도 강릉시 송정동 일송APT 202/1505호 TEL : 651-9229

대리점

※제품 구입 및 사후봉사는 저희 대리점이나 지점에 문의하여 주십시오.